K863

INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

C-O-N-F-I-D-E-N-T-I-A-L [redacted] 25X1

COUNTRY China/USSR

REPORT [redacted]

SUBJECT [redacted] Publications [redacted] by [redacted] [redacted] Communist China

DATE DISTR. 15 February 1957 25X1

NO. PAGES 3

REQUIREMENT NO. RD

DATE OF INFO. [redacted]

PLACE & DATE ACQ.

REFERENCES [redacted] 25X1

25X1

25X1

SOURCE EVALUATIONS ARE DEFINITIVE. APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE.

[redacted]

[redacted] Chinese Communist documents and publications [redacted] Translations of the titles of the documents, which are unclassified when detached from this report, are as follows:

[redacted] 25X1

1. People's Handbook 1955
2. Concise Technical Handbook (Volume 2)
3. Petroleum Workers' Handbook (first half)

1. Petroleum Workers' Handbook (second half)
2. Practical Wireless Communication Handbook
3. Sino-Soviet Paper Making Technique Dictionary
4. Railroad Transportation Timetable
5. Ch'eng-Yu Railway
6. K'ang Ts'ang Highway
7. Highway Motor Vehicle Regulations
8. Freight Unloading Method
9. Chi-erh Railway
10. Collection of Special Word Usage in Sino-Soviet Railways
11. Light Industry Construction in China

49

C-O-N-F-I-D-E-N-T-I-A-L [redacted] 25X1

STATE	X	ARMY	X	NAVY	X	AIR	X	FBI		AEC				

(Note: Washington distribution indicated by "X"; Field distribution by "#".)

INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

12. 1955 National Budget
    1956 National Budget

13. Collection of Modern Economic History and Statistical Data of China (first half)

[redacted]

1. Collection of Modern Economic History and Statistical Data of China (second half)

25X1

2. Chart on Cost Accounting of Basic Construction

3. Statistics on Building-Construction Industry

4. Oil Field Construction Plan

5. General Description of Oil and Natural Gas

6. Longshoremen's Wages in Inner Waterways and Transportation Ports

7. Price Table, Freight Transport in Coastal Waters

8. China Mining Products Company Catalogue

9. Guide to Civil Aviation in China

10. Price Table for Transportation by China Civil Aviation

11. Service in the Soviet People's Aviation Enterprise

12. Terminology Pertaining to Agricultural Cooperativies

13. Explanation of Terminology Pertaining to 1956-1967 National Agricultural Development Plan

14. Significant Points of Socialism in the Farming Area of China (first part)

25X1

[redacted]

1. Significant Points of Socialism in the Farming Area of China (second part)

2. Historical Significance of the Party Leadership During the Socialistic Revolution in the Farming Area

3. Model Regulations for the Higher Level Agricultural Producers' Cooperatives

4. The Problem of War and Strategy

5. Lectures on Military Services Law of Chinese People's Republic (two separate issues)

6. Pictorial: People's Liberation Army - Warriors

7. Pictorial: People's Liberation Army - Literary Arts

8. Pictorial: People's Liberation Army

9. Problems Concerning the Correct Way of Joining the Party

10. What Shall We Do with the Youth Corps
11. Short History of the Chinese Communist Party
12. Party Teaching Materials for Cities, Factories and Mines
13. New Cities of the Fatherland
14. Lovely Sinkiang Region
15. People's Transportation (Highway)
16. People's Transportation (Air)
17. Chang Wang(Outlook) Magazine (first part)

25X1

[redacted]

1. Chang Wang (Outlook) Magazine (second part)
2. Chinese Youth (Magazine)
3. Science Pictorial
4. Peip'ing Petroleum Institute
5. Meng Ya (Early Growth)
6. Radio Lovers (Magazine)
7. Catalogue: Northwest Historical Museum Displays
8. Simplified Chinese Characters
9. Student Health in Asia
10. Peip'ing Asian Student Health Institute
11. Posters
12. Chi Lin Daily Paper
13. Peip'ing Daily Paper
14. Protection of the Fatherland's Servicemen
15. Strengthening of Patriotism
16. Military Code, Chinese People's Government
17. How a Model Soldier Fits into the Construction Program
18. People to Protect the Law Must Observe the Law

25X1

[redacted]

K-863

OCR

INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

25X1

C-O-N-F-I-D-E-N-T-I-A-L [redacted]

PROCESSING COPY

COUNTRY China/USSR

REPORT [redacted]

SUBJECT [redacted] Publications [redacted] by [redacted] [redacted] Communist China

DATE DISTR. 15 February 1957

25X1

NO. PAGES 3

REQUIREMENT NO. [redacted]

25X1

REFERENCES

25X1

DATE OF INFO.

PLACE & DATE ACQ [redacted]

SOURCE EVALUATIONS ARE DEFINITIVE. APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE.

[redacted]

[redacted] Chinese Communist documents and publications [redacted] Translations of the titles of the documents, which are unclassified when detached from this report, are as follows:

25X1

[redacted]

1. People's Handbook 1955
2. Concise Technical Handbook (Volume 2)
3. Petroleum Workers' Handbook (first half)

25X1

1. Petroleum Workers' Handbook (second half)
2. Practical Wireless Communication Handbook
3. Sino-Soviet Paper Making Technique Dictionary

25X1

4. Railroad Transportation Timetable [redacted]
5. Ch'eng-Yu Railway [redacted]
6. K'ang Ts'ang Highway
7. Highway Motor Vehicle Regulations [redacted]
8. Freight Unloading Method
9. Chi-erh Railway
10. Collection of Special Word Usage in Sino-Soviet Railways [redacted]
11. Light Industry Construction in China

C-O-N-F-I-D-E-N-T-I-A-L [redacted]

ARMY	X	NAVY	X	AIR	X	FBI		AEC

tribution indicated by "X"; Field distribution by "#".)

TION REPORT INFORMATION REPORT

C-O-N-F-I-D-E-N-T-I-A-L

[redacted] 25X1

[redacted]

12. 1955 National Budget
    1956 National Budget

[redacted]

13. Collection of Modern Economic History and Statistical Data of China (first half)

1. Collection of Modern Economic History and Statistical Data of China (second half)

2. Chart on Cost Accounting of Basic Construction ✓ 25X1

3. Statistics on Building-Construction Industry

4. Oil Field Construction Plan Russian —

5. General Description of Oil and Natural Gas X

6. Longshoremen's Wages in Inner Waterways and Transportation Ports

7. Price Table, Freight Transport in Coastal Waters Russian Trans

8. China Mining Products Company Catalogue

9. Guide to Civil Aviation in China

10. Price Table for Transportation by China Civil Aviation

11. Service in the Soviet People's Aviation Enterprise

12. Terminology Pertaining to Agricultural Cooperativies

13. Explanation of Terminology Pertaining to 1956-1967 National Agricultural Development Plan

14. Significant Points of Socialism in the Farming Area of China (first part) 25X1

[redacted]

1. Significant Points of Socialism in the Farming Area of China (second part)

2. Historical Significance of the Party Leadership During the Socialistic Revolution in the Farming Area

3. Model Regulations for the Higher Level Agricultural Producers' Cooperatives

✓4. The Problem of War and Strategy

✓5. Lectures on Military Services Law of Chinese People's Republic (two separate issues)

6. Pictorial: People's Liberation Army - Warriors

7. Pictorial: People's Liberation Army - Literary Arts

8. Pictorial: People's Liberation Army

9. Problems Concerning the Correct Way of Joining the Party

C-O-N-F-I-D-E-N-T-I-A-L

[redacted] 25X1

10. What Shall We Do with the Youth Corps
11. Short History of the Chinese Communist Party
12. Party Teaching Materials for Cities, Factories and Mines
13. New Cities of the Fatherland
14. Lovely Sinkiang Region
15. People's Transportation (Highway)
16. People's Transportation (Air)
17. Chang Wang(Outlook) Magazine (first part)

[redacted]

1. Chang Wang (Outlook) Magazine (second part) 25X1
2. Chinese Youth (Magazine)
3. Science Pictorial
4. Peip'ing Petroleum Institute
5. Meng Ya (Early Growth)
6. Radio Lovers (Magazine)
7. Catalogue: Northwest Historical Museum Displays
8. Simplified Chinese Characters
9. Student Health in Asia
10. Peip'ing Asian Student Health Institute
11. Posters
12. Chi Lin Daily Paper
13. Peip'ing Daily Paper
14. Protection of the Fatherland's Servicemen
15. Strengthening of Patriotism
16. ✓ Military Code, Chinese People's Government
17. ✓ How a Model Soldier Fits into the Construction Program
18. People to Protect the Law Must Observe the Law

25X1

[redacted]

25X1

Page Denied

編者的話

㊀這本手冊自一九五零年起，原係按年編印發行，一九五四年因第一屆全國人民代表大會第一次會議在九月底閉幕，會議期間和閉幕以後，有許多重要材料陸續發表，這本手冊在一九五四年內就來不及編印發行，因此改出一九五五本，其中材料一般的仍與一九五三本相銜接，現有的十二個篇目，字數已達到一百五十多萬，『主要會議』和『大事日誌』兩篇的材料，是從一九五三年一月到一九五四年六月爲止，其他的材料大體上截至一九五四年十月爲止，付印前發表的材料，也儘可能爭取改正或加入。印刷技術上不可能改正或加入的材料，凡屬一九五四年十一月以前的，已增印在『補編與勘誤』的另頁之內，附入本手冊發行，以供讀者參考。今後除再調查增修外，更盼各方面供給有關材料，俾作增修的根據。

㊁這本手冊所引用的材料，大部分見於報刊期刊，主要的並經分別註明出處及時間，以便讀者覆按。其中並有許多是編者調查、證明、補充或計算整理的。在編印期間，各地讀者對我們加以支援、指教和鼓勵，許多單位很快地回答我們的詢問，『黨派•團體』一篇，經有關方面的指導、校正，並對我們寄請修正的原稿加入了外間所不經見的珍貴材料，我們誠懇地在此致謝。

㊂這本手冊在題目中、原文中、註釋中凡是有時間性而稍涉含糊的，均經編者改爲具體數字，以免混淆。全書用字亦經編者斟酌劃一。排版格式上凡是表解性質的，每低一字的項目，是表示已經包括在前項之中。有些原表未將計算單位註明，亦已補入。

㊃這本手冊比較一九五零本、一九五一本、一九五二本和一九五三本都力求簡詳得體，材料方面凡是能搜集到又可以公開發表的，我們都盡力編入。以前各本業已登載過的材料，本手冊盡量避免重複，以求節約成本；必須重載者亦儘可能重載，以便讀者參考。我們知道雖然這樣做仍然會有缺點，因而熱望讀者給我們以指正和補充。好的意見，新的材料，都請隨時直接寄給北京市東四南大街史家胡同二十四號大公報北京辦事處資料組張篷舟收，使這本手冊能夠因大家的幫助逐漸成爲一部豐富完善的書，這是我們所熱烈期待的。

一九五五年一月初版・第一次印刷

1955 人民手冊

全一冊　售價二萬五千元

編者　張篷舟　張儀鄭

出版者　大公報社
天津和平路二四一號
電報掛號一九一九
電話二・〇九四九

印刷者　大公報印刷部
天津・四平道一一號
電話二・四一二〇

總經售　新華書店天津分店
天津和平路一九一號
電報掛號四〇〇二

內容順序

總目　頁

人民代表大會……一—二二四
紀念節日……二二五—二二八
土地・人口……二二九—二七四
政治・法律……二七五—三七〇
黨派・團體……三七一—四一八
財政・經濟……四一九—四七三
產業……四七四—五二二
交通……五二三—五三四
文化・教育……五三五—五七八
體育……五七九—五九九
主要會議……六〇〇—六四〇
大事日誌……六四一—六八四

目錄　頁

人民代表大會

中華人民共和國憲法……一
中共提議由人民政協向中央人民政府提出召開人民代表大會的建議……一五
中央人民政府委員會關於召開全國人民代表大會及地方各級人民代表大會的決議……一七
中央人民政府委員會關於推遲召開全國人民代表大會及地方各級人民代表大會的決議……一七
基層選舉・人口調查……一八
中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法……一八
中央選舉委員會關於基層選舉工作的指示……二二
政務院爲準備普選進行全國人口調查登記的指示……二五
全國人口調查登記辦法……二五
關於人口調查與選民登記關係的幾個問題（中央人口調查登記辦公室）……二八
怎樣判別常住人口和外出人口（中央人口調查登記辦公室）……二八
全國人口調查中證實人口增加和死亡率迅速下降……二九
鄧小平同志向中央人民政府委員會報告全國基層選舉勝利完成……二九
地方各級人民代表大會……三一
中央選舉委員會、政務院政務會議聯合會議對召開省、市、縣人民代表大會的問題作出決定……三一
中央選舉委員會、政務院對於召開省、市、縣人民代表大會的幾個問題的決定……三一
縣級單位普遍召開人民代表大會……三二
省、市單位普遍舉行人民代表大會……三二
第一屆全國人民代表大會第一次會議……三三
中央人民政府委員會關於召開中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議的決議……三三
中央選舉委員會關於中華人民共和國第一屆全國人民代表大會代表選舉工作完成的報告……三四
中華人民共和國第一屆全國人民代表大會代表名單……三四
中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議
開幕詞（毛澤東）……四一
制定憲法……四二
中華人民共和國憲法草案（初稿）的討論和修正……四二
中華人民共和國憲法草案的修改和補充……四三
中華人民共和國憲法起草委員會關於憲法起草工作經過的報告……四三
中央人民政府委員會第三十次會議 通過並 公佈『中華人民共和國憲法草案』……四三
中央人民政府委員會關於公佈『中華人民共和國憲法草案』的決議……四四
全民討論憲法草案共提出一百多萬條修改補充意見和問題……四四
關於中華人民共和國憲法草案的報告（劉少奇）……四四
在第一屆全國人民代表大會第一次會議上代表們關於憲法草案和報告的發言（八十九人）……五九
林伯渠代表的發言……五九
李濟深代表的發言……六〇
王崇倫代表的發言……六一
張　瀾代表的發言……六一
韓　恩代表的發言……六二
蕭龍友代表的發言……六二
林　楓代表的發言……六二
周文江代表的發言……六三

達賴喇嘛・丹增嘉措代表的發言……六三
郝建秀代表的發言……六四
鄧穎超代表的發言……六五
沈克非代表的發言……六五
桑吉悅希代表的發言……六六
張治中代表的發言……六七
包達三代表的發言……六七
陳嘉庚代表的發言……六八
劉民生代表的發言……六八
楊石先代表的發言……六九
葉貽東代表的發言……六九
榮毅仁代表的發言……七〇
張大煜代表的發言……七〇
陳蔭南代表的發言……七一
韓望塵代表的發言……七二
陳明仁代表的發言……七二
嵇文甫代表的發言……七三
歐百川代表的發言……七三
鄧兆祥代表的發言……七四
于開泉代表的發言……七四
陳　毅代表的發言……七五
王芸生代表的發言……七六
賽福鼎代表的發言……七六
許廣平代表的發言……七七
舒舍予代表的發言……七八
胡耀邦代表的發言……七八
彭　真代表的發言……七九
沈鈞儒代表的發言……八〇
李順達代表的發言……八一
蔡　暢代表的發言……八一
班禪額爾德尼・却吉堅贊代表的發言……八二
劉瀾濤代表的發言……八三
諸福棠代表的發言……八三
陳叔通代表的發言……八四
張經武代表的發言……八五
朱德海代表的發言……八五
黃炎培代表的發言……八六
周鯁生代表的發言……八七
梅蘭芳代表的發言……八八
彭澤民代表的發言……八九
陳望道代表的發言……九〇
登大民代表的發言……九〇
噶喇藏代表的發言……九一
馬鴻賓代表的發言……九一
凱芳之代表的發言……九二
邵力子代表的發言……九二
賀　龍代表的發言……九三
許德珩代表的發言……九三
李國偉代表的發言……九四
吳耀宗代表的發言……九五
吳玉章代表的發言……九五
賴若愚代表的發言……九六
陳其尤代表的發言……九七
葉劍英代表的發言……九七
劉文輝代表的發言……九八
丁　玲代表的發言……九九
徐四民代表的發言……九九
趙忠堯代表的發言……一〇〇
趙毛臣代表的發言……一〇一
汪胡楨代表的發言……一〇一
果基木古代表的發言……一〇二
高崇民代表的發言……一〇二
喜饒嘉措代表的發言……一〇三
袁雪芬代表的發言……一〇三
陳汝棠代表的發言……一〇四
丁志輝代表的發言……一〇四
李雪峯代表的發言……一〇五
龍　雲代表的發言……一〇五
胡忠華代表的發言……一〇六
劉寧一代表的發言……一〇六
羅隆基代表的發言……一〇七
范文瀾代表的發言……一〇八
李維光代表的發言……一〇九
韋國清代表的發言……一〇九
費廣泰代表的發言……一一〇
丁　穎代表的發言……一一〇
謝雪紅代表的發言……一一一
劉國鈞代表的發言……一一二
胡克實代表的發言……一一二
馬　堅代表的發言……一一三

李明揚代表的發言……一一三
制定幾個重要的法律……一一四
中華人民共和國全國人民代表大會組織法……一一四
中華人民共和國國務院組織法……一一七
中華人民共和國人民法院組織法……一一八
中華人民共和國人民檢察院組織法……一二三
中華人民共和國地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會組織法……一二四
通過政府工作報告……一二九
政府工作報告（周恩來）……一二九
在第一屆全國人民代表大會第一次會議上代表們關於政府工作報告的發言（七十五人）……一四一
陳　雲代表的發言……一四一
郭沫若代表的發言……一四四
程　潛代表的發言……一四五
鄧子恢代表的發言……一四六
董必武代表的發言……一四八
烏蘭夫代表的發言……一五〇
李德全代表的發言……一五一
薄一波代表的發言……一五二
聶榮臻代表的發言……一五四
邵象華代表的發言……一五五
陳紹寬代表的發言……一五六
申紀蘭代表的發言……一五七
林　鐵代表的發言……一五七
梁　希代表的發言……一五八
楊惟義代表的發言……一五九
史　良代表的發言……一六〇
成柏仁代表的發言……一六一
許滌新代表的發言……一六二
黃正清代表的發言……一六四
盛丕華代表的發言……一六四
邵式平代表的發言……一六四
華羅庚代表的發言……一六五
傅作義代表的發言……一六六
曹荻秋代表的發言……一六八
羅榮桓代表的發言……一六八
馬叙倫代表的發言……一六九
李先念代表的發言……一七〇
李燭塵代表的發言……一七二
陳永康代表的發言……一七三
李四光代表的發言……一七四
鄧寶珊代表的發言……一七五
章　蘊代表的發言……一七五
吳　德代表的發言……一七六
張難先代表的發言……一七七
黃長水代表的發言……一七七
周澤昭代表的發言……一七八
章伯鈞代表的發言……一七九
刀京版代表的發言……一八〇
田　華代表的發言……一八一
熊克武代表的發言……一八一
車向忱代表的發言……一八二
茅以昇代表的發言……一八三
蔣南翔代表的發言……一八四
柯慶施代表的發言……一八五
何香凝代表的發言……一八六
鮑爾漢代表的發言……一八七
張奚若代表的發言……一八八
曾希聖代表的發言……一八九
鄧初民代表的發言……一九〇
楊廷寶代表的發言……一九一
章乃器代表的發言……一九二
巴　金代表的發言……一九三
劉導生代表的發言……一九四
陶峙岳代表的發言……一九五
謝富治代表的發言……一九六
李任仁代表的發言……一九六
羅祥根代表的發言……一九七
賈拓夫代表的發言……一九八
沈雁冰代表的發言……二〇〇
馬寅初代表的發言……二〇二
陳　垣代表的發言……二〇三
高方啓代表的發言……二〇四
侯德榜代表的發言……二〇五
馬明方代表的發言……二〇六
李書城代表的發言……二〇六
達理札雅代表的發言……二〇八
胡子昂代表的發言……二〇八
覃應機代表的發言……二〇九

楊秀峯代表的發言……一〇九
張難先代表的發言……一一〇
黃歐東代表的發言……一一〇
謝覺哉代表的發言……一一一
儲安平代表的發言……一一三
榮高棠代表的發言……一一四
陳少敏代表的發言……一一五
第一屆全國人民代表大會第一次會議關於政府工作報告的決議……一一五
選舉新的國家領導工作人員……一一六
中華人民共和國主席、副主席名單……一一六
中華人民共和國第一屆全國人民代表大會常務委員會組成人員名單……一一六
中華人民共和國最高人民法院院長名單……一一六
中華人民共和國最高人民檢察院院長名單……一一六
中華人民共和國國務院總理和國務院組成人員名單……一一六
中華人民共和國國防委員會副主席和委員名單……一一七
第一屆全國人民代表大會民族委員會主任委員和委員名單……一一八
第一屆全國人民代表大會法案委員會主任委員和委員名單……一一八
第一屆全國人民代表大會預算委員會主任委員和委員名單……一一八
中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議提案審查委員會關於提案的審查報告……一一八
中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議關於中華人民共和國現行法律、法令繼續有效的決議……一一九
大會日誌……一一九
一九五四年九月十五日……一一九
九月十六日……一二〇
九月十七日……一二〇
九月十八日……一二〇
九月十九日……一二一
九月二十日……一二一
九月二十一日……一二一
九月二十二日……一二二
九月二十三日……一二二
九月二十四日……一二二
九月二十五日……一二二
九月二十六日……一二三
九月二十七日……一二三
九月二十八日……一二三

紀念節日

統一全國年節和紀念日放假辦法……一二五
一九五五年夏曆節氣……一二五
農作物收穫月令……一二六
高等學校校曆……一二六
中等學校暫行校曆（草案）……一二七
中央人民政府教育部關於一九五四—一九五五學年度第一學期提前四、五天放寒假的通知……一二七
首都各政府機關全年各季工作時間表……一二八

土地・人口

全國行政單位……一二九
中央人民政府關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定……一二九
中央人民政府關於批准將綏遠省劃歸內蒙古自治區並撤銷綏遠省建制的決定……一三〇
省、市、地方、地區行政區劃……一三〇
北京市行政區劃……一三〇
天津市行政區劃……一三〇
上海市行政區劃……一三〇
河北省行政區劃……一三〇
山西省行政區劃……一三一
遼寧省行政區劃……一三一
吉林省行政區劃……一三一
黑龍江省行政區劃……一三一
熱河省行政區劃……一三二
陝西省行政區劃……一三二
甘肅省行政區劃……一三二
青海省行政區劃……一三三
新疆省行政區劃……一三三
山東省行政區劃……一三四
江蘇省行政區劃……一三四
安徽省行政區劃……一三四
浙江省行政區劃……一三五
福建省行政區劃……一三五

台灣省行政區劃（暫缺）……一三五
河南省行政區劃……一三五
湖北省行政區劃……一三六
湖南省行政區劃……一三六
江西省行政區劃……一三六
廣東省行政區劃……一三七
廣西省行政區劃……一三七
四川省行政區劃……一三八
貴州省行政區劃……一三八
雲南省行政區劃……一三八
西康省行政區劃……一三九
內蒙古自治區行政區劃……一三九
西藏地方行政區劃（暫缺）……一四〇
昌都地區行政區劃……一四〇
新省區、新城市、新建築……一四〇
台灣省……一四〇
遼寧省……一四一
吉林省……一四二
黑龍江省……一四三
甘肅省……一四三
新疆省……一四三
把我們的城市建設得更美麗（戚耀華）……一四五
適應工業建設需要加強城市建設工作（孫敬文）……一四六
北京蘇聯展覽館……一四八
上海中蘇友好大廈……一四九
廣州南方大廈……一五〇
中華人民共和國國家統計局關於全國人口調查登記結果的公報……一五一
少數民族……一五二
我國少數民族的分佈……一五二
少數民族的政治經濟文化在逐步發展（茂放海）……一五二
少數民族的語言……一五三
政務院政務會議決議幫助尚無文字的民族創立文字並責成科學院語言研究所等單位審愼研究訂出方案……一五四
新疆省人民政府發佈關於維吾爾文簡明寫法規則具體實施辦法決議的命令……一五五
柯爾克孜族文字字母編成……一五五
研究創立僮文……一五五
西南少數民族改進和創立語言文字……一五六
傣文新方案……一五六
民族自治地方……一五六
內蒙古自治區簡介……一五六
西藏地方簡介……一五八
昌都地區簡介……一六〇
行署級、專區級的民族自治區簡介……一六一
吉林省延邊朝鮮族自治區……一六一
甘肅省蒙古族自治區……一六二
甘肅省甘南藏族自治區……一六二
甘肅省西海固回族自治區……一六三
甘肅省河東回族自治區……一六三
青海省海北藏族自治區……一六四
青海省海南藏族自治區……一六四
青海省海西蒙、藏、哈薩克族自治區……一六五
青海省黃南藏族自治區……一六五
青海省玉樹藏族自治區……一六六
青海省果洛藏族自治區……一六六
新疆省巴音郭楞蒙古族自治區……一六六
新疆省克孜勒蘇柯爾克孜族自治區……一六七
新疆省昌吉回族自治區……一六七
新疆省博爾塔拉蒙古族自治區……一六七
湖南省湘西苗族自治區……一六八
廣東省海南黎族苗族自治區……一六八
廣西省桂西僮族自治區……一六九
四川省藏族自治區……一七〇
雲南省西雙版納傣族自治區……一七一
雲南省德宏傣族景頗族自治區……一七一
雲南省紅河哈尼族自治區……一七二
雲南省怒江傈僳族自治區……一七三
西康省藏族自治區……一七三
西康省涼山彝族自治區……一七三

政治・法律

人民政府……一七五
國務院……一七五
最高人民法院……一七六
最高人民檢察院……一七六
國防委員會……一七六
省、市人民政府……一七七

中央人民政府委員會歷次會期……二七七
政務院歷次政務會議會期……二七八
人民政協……二八一
中國人民政治協商會議歷屆全體大會……二八一
中國人民政治協商會議第一屆全國委員會歷次會議……二八一
中國人民政治協商會議第一屆全國委員會名單……二八二
常務委員會名單……二八三
解放台灣……二八四
中華人民共和國各民主黨派各人民團體爲解放台灣聯合宣言……二八四
一定要解放台灣（北京『人民日報』社論）……二八五
五年來沿海前綫人民解放軍歷次粉碎蔣賊騷擾行動……二八七
對外關係……二八八
與我國建立外交關係的國家……二八八
駐紮外國使節……二八九
外國駐華使節……二九〇
中外條約簽訂日期……二九一
中蘇同盟……二九五
中蘇友好同盟互助條約……二九五
關於中蘇舉行會談的公報……二九六
中華人民共和國政府和蘇維埃社會主義共和國聯盟政府聯合宣言……二九六
中華人民共和國政府和蘇維埃社會主義共和國聯盟政府關於對日本關係的聯合宣言……二九七
中蘇關於蘇聯軍隊自共同使用的中國旅順口海軍根據地撤退並將該根據地交由中華人民共和國完全支配的聯合公報……二九八
中蘇關於將各股份公司中的蘇聯股份移交給中華人民共和國的聯合公報……二九八
中蘇關於簽訂科學技術合作協定的聯合公報……二九八
中蘇關於修建蘭州—烏魯木齊—阿拉木圖鐵路並組織聯運的聯合公報……二九九
中華人民共和國政府、蘇維埃社會主義共和國聯盟政府和蒙古人民共和國政府關於修建從集寧到烏蘭巴托的鐵路並組織聯運的聯合公報……二九九
抗美援朝……二九九
各民主黨派聯合宣言……二九九
關於朝鮮軍事停戰的協定……三〇一
中立國遣返委員會的職權範圍……三〇七
關於停戰協定的臨時補充協議……三〇九
關於中國人民志願軍抗美援朝工作的報告（彭德懷）……三一〇
三年來中國人民志願軍全軍湧現三十多萬名功臣……三一六
中國人民志願軍英雄、模範和特等功臣名單……三一七
三年零一個月中的綜合戰績……三一八
中華人民共和國政府和朝鮮民主主義人民共和國政府代表團談判公報……三二〇
中國人民志願軍關於幫助朝鮮人民進行恢復與重建工作的指示……三二一
中國人民志願軍從朝鮮撤出七個師回國……三二一
抗美援朝大事記……三二一
日內瓦會議……三二四
中央人民政府委員會關於批准政務院總理兼外交部部長周恩來的外交報告的決議……三二四
在中央人民政府委員會第三十三次會議上的外交報告（周恩來）……三二四
日內瓦會議最後宣言……三二八
越南、老撾、柬埔寨三國交戰雙方停止敵對行動協定的主要內容……三三〇
日內瓦會議大事記……三三二
越南人民軍八年來的戰績……三三九
中印兩國總理聯合聲明……三三九
中緬兩國總理聯合聲明……三四〇
中越會談的公報……三四〇
中德兩國總理會談公報……三四〇
中華人民共和國、印度共和國關於中國西藏地方和印度之間的通商和交通協定……三四一
中國共產黨第七屆中央委員會舉行第四次全體會議的公報……三四二
中華人民共和國婚姻法……三四五
中華人民共和國工會法……三四六
中華人民共和國工會章程……三四八
政務院關於頒佈『國營企業內部勞動規則綱要』的決定……三五一
國營企業內部勞動規則綱要……三五一
中華全國總工會關於鞏固勞動紀律的決議……三五三
中華人民共和國勞動保險條例……三五五
政務院關於全國各級人民政府、黨派、團體及所屬事業單位的國家工作人員實行公費醫療預防的指示……三五九
中華人民共和國勞動改造條例……三五九
關於中華人民共和國勞動改造條例草案的說明（羅瑞卿）……三六三

勞動改造罪犯刑滿釋放及安置就業暫行處理辦法……三六五
中華人民共和國民族區域自治實施綱要……三六六
政務院關於國家建設徵用土地辦法……三六八
政務院關於變更『關於國家建設徵用土地辦法』中部分審核批准權限問題的通知……三七〇
人民調解委員會暫行組織通則……三七〇

黨派・團體

中國共產黨……三七一
中國國民黨革命委員會……三七一
中國民主同盟……三七二
中國民主建國會……三七四
中國民主促進會……三七六
中國農工民主黨……三七七
中國致公黨……三七八
九三學社……三七九
台灣民主自治同盟……三八〇
中國新民主主義青年團……三八〇
中國少年先鋒隊……三八一
中華全國總工會……三八二
中國重工業工會全國委員會……三八三
中國第一機械工會籌備委員會……三八三
中國紡織工會全國委員會……三八四
中國電業工會全國委員會……三八四
中國煤礦工會全國委員會……三八四
中國鐵路工會全國委員會……三八四
中國公路運輸工會全國委員會……三八五
中國郵電工會全國委員會……三八五
中國海員工會籌備委員會……三八五
中國店員工會全國委員會……三八五
中國教育工會全國委員會……三八六
中華全國民主婦女聯合會……三八六
中華全國民主青年聯合會……三八七
中華全國學生聯合會……三八八
中國文學藝術界聯合會……三八九
中國作家協會……三八九
中國音樂家協會……三九〇
中國美術家協會……三九一
中國戲劇家協會……三九二
中國舞蹈藝術研究會……三九二
中國曲藝研究會……三九二
中國文字改革研究委員會……三九二
中華全國供銷合作總社……三九三
中華全國工商業聯合會……三九三
中華全國體育總會……三九五
中國紅十字總會……三九五
中國人民救濟總會……三九六
中國福利會……三九七
中國防癆協會……三九八
中國佛教協會……三九八
中國伊斯蘭教協會……三九九
中國回民文化協進會……四〇〇
中國基督教三自愛國運動委員會……四〇〇
中國人民對外文化協會……四〇一
中蘇友好協會總會……四〇二
中印友好協會……四〇三
中緬友好協會……四〇三
中國人民保衛世界和平反對美國侵略委員會……四〇三
中國人民保衛兒童全國委員會……四〇四
中國國際貿易促進委員會……四〇四
中華全國自然科學專門學會聯合會……四〇五
中國物理學會……四〇六
中國化學會……四〇七
中國地質學會……四〇七
中國古生物學會……四〇七
中國海洋湖沼學會……四〇八
中國氣象學會……四〇八
中國植物學會……四〇八
中國心理學會籌備委員會……四〇八
中國動物學會……四〇八
中國數學會……四〇八
中國地球物理學會籌備委員會……四〇九
中國天文學會籌備委員會……四〇九
中國地理學會……四〇九
中國機械工程學會……四〇九
中國土木工程學會……四一〇
中國礦冶工程學會籌備委員會……四一〇
中國電機工程學會籌備委員會……四一〇
中國紡織工程學會……四一〇
中國航空工程學會籌備委員會……四一〇

中國化學工程學會籌備委員會……四一〇
中國建築學會……四一一
中國水利工程學會籌備委員會……四一一
中國植物病理學會……四一二
中國林學會……四一二
中國昆蟲學會……四一二
中國土壤學會……四一二
中國農學會籌備委員會……四一二
中國畜牧獸醫學會籌備委員會……四一三
中國園藝學會籌備委員會……四一三
中華醫學會……四一三
中國藥學會……四一四
中國生理科學會籌備委員會……四一四
中國微生物學會……四一四
中國解剖學會……四一五
中華護士學會……四一五
中國米邱林學會……四一六
中華全國科學技術普及協會……四一七
中國政治法律學會……四一七
中國人民外交學會……四一七
中國哲學會……四一七
中國史學會……四一七
中國金融學會……四一七
中國新聞工作者聯誼會……四一八

財政・經濟

中央人民政府國家統計局關於一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報（修正本）……四一九
中央人民政府國家統計局關於一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報……四二四
關於一九五四年國家預算草案的報告（鄧小平）……四二八
最近三年國家總收入、總支出預算數……四三三
新中國的稅收在社會主義積累中的作用（崔敬伯）……四三三
人民勝利折實公債……四三五
公債還本付息辦法……四三五
公債還本付息表……四三七
一九五四年國家經濟建設公債條例……四三七
一九五四年國家經濟建設公債還本付息表……四三七
政務院關於發行一九五四年國家經濟建設公債的指示……四三八
財政部委託中國人民銀行發行一九五四年國家經濟建設公債的規定……四三九
全國認購國家經濟建設公債總額超過九萬億……四三九
江西省人民政府開始登記清償革命老根據地各種革命公債……四四〇
中央人民政府政務院關於設立中國人民建設銀行的決定……四四〇
中國人民建設銀行總行及各地分行成立……四四一
解放前銀錢業未清償的存款給付完畢……四四一
政務院關於清理農業貸款中若干問題的指示……四四一
廣州投資公司、華南企業股份有限公司、華僑工業建設股份有限公司業務穩步發展……四四二
信用合作事業在迅速發展中……四四三
公私合營工業企業暫行條例……四四四
關於『公私合營工業企業暫行條例』的說明（李維漢）……四四六
全國各地公私合營企業日益發展……四五〇
政務院關於發動農民增加油料作物生產的指示……四五一
食用油品、油料實行統購統銷……四五二
政務院關於實行糧食的計劃收購和計劃供應的命令……四五三
糧食市場管理暫行辦法……四五四
全國各地新建立了大批農村初級糧食市場……四五四
政務院關於實行棉布計劃收購和計劃供應的命令……四五五
國家實行棉布統購統銷，各地市場情況良好供應正常……四五六
上海私營工廠所產棉布全歸國營商業掌握，棉布批發市場全歸國家有組織的市場所代替……四五六
政務院關於實行棉花計劃收購的命令……四五八
商品棉花已全由供銷合作社代購……四五八
政務院財政經濟委員會規定一九五三年到一九五四年的棉花季節差價……四五九
政務院關於逐步推行煤炭分區產銷平衡合理運輸制度的決定……四五九
商業部和合作總社發出關於劃分國營商業與合作社對工業品、手工業品經營範圍的共同決定……四六〇
五年來供銷合作社的發展（程子華）……四六一
五年來新中國的商業……四六三
秋林公司經營管理的經驗……四六四
新中國的對外貿易（盧緒章）……四六八
中國對外貿易的恢復和發展（葉周）……四六九
中國大門的鑰匙眞正掌握在中國人民的手裏（丁貴堂）……四七〇
七大城市折儲牌價最近一年半每月平均數……四七一
六大城市工資分最近一年半每月平均數……四七二

產業

中華人民共和國怎樣發展工業建設（李富春）……四七四
關於與蘇聯政府商談蘇聯對我國經濟建設援助問題的報告（摘要）……四七六
中國共產黨中央委員會關於發展農業生產合作社的決議……四七七
農村工作的基本任務和方針政策（鄧子恢）……四八三
在中華全國工商業聯合會會員代表大會上的講話（李維漢）……四八八
中華全國總工會關於在全國範圍內開展技術革新運動的決定……四九四
勞動競賽已經開始走上一個新的階段——技術革新（賴若愚）……四九五
工業勞動模範張明山等七人關於在全國範圍內開展技術革新運動向中華全國總工會的建議書……四九六
有關生產的發明、技術改進及合理化建議的獎勵暫行條例……四九六
中華全國總工會對『有關生產的發明、技術改進及合理化建議的獎勵暫行條例』若干問題的說明……四九九
中華全國總工會關於貫徹執行政務院頒佈的『有關生產的發明、技術改進及合理化建議的獎勵暫行條例』的通知……五〇一
中共中央發出『關於第三次全國手工業生產合作會議的報告』的指示……五〇一
中華全國合作社聯合總社關於第三次全國手工業生產合作會議的報告……五〇一
解放以來工業總產值的增長……五〇五
解放以來全國公私工業重要產品的產量比較……五〇五
最近兩年全國公私工業總產值的增長……五〇六
最近兩年全國公私工業總產值的比較……五〇六
幾項最重要的工業產品的一九五四年預計產量同一九四九年產量比較……五〇六
一九五二年、一九五三年中央各部完成工業總產值計劃的百分比……五〇七
一九五四年中央六個部工業總產值的預計數……五〇七
中共中央關於春耕生產給各級黨委的指示……五〇八
政務院關於春耕生產的指示……五一〇
農林畜業的基本情況……五一一
治水五年（傅作義）……五一三
治理淮河的過去和現在（須愷）……五一四
五年來的治黃成就（趙明甫）……五一五
根治黃河的第一步——記黃河流域的勘測工作（季晉）……五一七
主要山谷水庫……五一九
武漢市人民戰勝了近百年未有的洪水（王任重）……五二〇
解放以來歷年自然災害面積和國家救災撥款……五二二

交通

五年來人民鐵道建設事業的發展……五二三
解放以來新修的主要鐵路……五二四
豐沙鐵路……五二四
寶成鐵路……五二五
蘭新鐵路……五二五
集二綫……五二六
成昆鐵路……五二六
包蘭鐵路……五二六
五年來鐵路運輸工作的成就……五二七
公路運輸的面貌在改變着（安力夫）……五二九
康藏公路……五三〇
青藏公路……五三一
成阿公路……五三一
航運情況……五三二
創辦中的民用航空事業（查夷平、王新章）……五三二
我國航空製造工業的光輝開端……五三三
郵電事業在迅速發展着（馬然）……五三三

文化・教育

中共中央關於一九五三—一九五四年幹部理論教育的指示……五三五
中共中央馬克思恩格斯列寧斯大林著作編譯局舉辦馬克思列寧主義經典著作展覽會……五三六
一九零六年到一九四九年馬克思、恩格斯、列寧、斯大林著作中譯本統計……五三七
中共中央關於加強幹部文化教育工作的指示……五三七
中央文化部、中華全國總工會關於加強礦、工地、企業中文化藝術工作的指示……五三九
教育部和青年團中央關於一九五四年冬學工作的指示……五四一
文化部、中國文學藝術界聯合會關於三年來全國羣衆歌曲評獎的公告……五四二
評獎說明……五四三

得獎名單……五四四
中國人民保衛兒童全國委員會關於四年來全國兒童文藝創作評獎的公告……五四五
評獎說明……五四六
得獎名單……五四六
『劇本』月刊公佈一九五三年獨幕劇評獎結果……五四七
政務院關於學習標點符號用法的指示……五四七
標點符號……五四八
五年來的廠礦醫療衛生組織有很大發展……五四八
高等教育部、教育部、衛生部、體育運動委員會聯合發出關於學校保健工作的指示……五四九
為國家建設服務的中國科學院的科學研究工作（許子美）……五五〇
新中國五年來的對外文化交流（洪深）……五五一
全國主要報刊……五五二
全國主要期刊……五五三
全國主要出版社……五五四
一九五二、一九五三年文化事業基本情況比較……五五四
中共中央宣傳部關於高小和初中畢業生從事勞動生產宣傳提綱……五五五
政務院關於修訂高等學校領導關係的決定……五五八
全國高等學校……五五九
中國人民大學……五五九
北京大學……五五九
南開大學……五五九
清華大學……五五九
天津大學……五五九
北京地質學院……五六〇
北京石油工業學院……五六〇
北京鋼鐵工業學院……五六〇
北京航空學院……五六〇
北京工業學院……五六〇
北京礦業學院……五六〇
唐山鐵道學院……五六〇
太原工學院……五六〇
北京鐵道學院……五六〇
軍委測繪學院……五六〇
北京氣象專科學校……五六〇
北京農業大學……五六〇
北京農業機械化學院……五六〇
北京林學院……五六〇
河北農學院……五六一
山西農學院……五六一
中央對外貿易學院……五六一
北京政法學院……五六一
北京醫學院……五六一
天津醫學院……五六一
河北醫學院……五六一
山西醫學院……五六一
中央民族學院……五六一
外國語學校……五六一
北京俄文專修學校……五六一
中央音樂學院……五六一
中央戲劇學院……五六一
中央美術學院……五六一
中央體育學院……五六一
華北體育學院……五六一
北京師範大學……五六一
天津師範學院……五六一
河北師範學院……五六一
山西師範學院……五六二
河北師範專科學校……五六二
內蒙古畜牧獸醫學院……五六二
內蒙師範學院……五六二
東北人民大學……五六二
哈爾濱工業大學……五六二
東北工學院……五六二
大連工學院……五六二
東北地質學院……五六二
大連海運學院……五六二
瀋陽農學院……五六二
東北農學院……五六二
東北林學院……五六二
中國醫科大學……五六二
哈爾濱醫科大學……五六二
大連醫學院……五六二
延邊大學醫學部……五六三
東北藥學院……五六三
哈爾濱外國語專科學校……五六三
瀋陽俄文專科學校……五六三

東北財經學院……五六三
東北音樂專科學校……五六三
東北美術專科學校……五六三
東北師範大學……五六三
瀋陽師範學院……五六三
哈爾濱師範專科學校……五六三
大連師範專科學校……五六三
延邊大學師範學院……五六三
東北體育學院……五六三
西北大學……五六三
蘭州大學……五六三
西北工學院……五六三
西北農學院……五六三
西北畜牧獸醫學院……五六四
西北醫學院……五六四
西北俄文專科學校……五六四
新疆俄文專科學校……五六四
西北師範學院……五六四
西安師範學院……五六四
陝西師範專科學校……五六四
新疆民族學院師範部……五六四
西北體育學院……五六四
西北藝術專科學校……五六四
復旦大學……五六四
南京大學……五六四
山東大學……五六四
廈門大學……五六四
交通大學……五六四
浙江大學……五六五
南京工學院……五六五
山東工學院……五六五
同濟大學……五六五
華東航空學院……五六五
華東水利學院……五六五
華東化工學院……五六五
華東紡織工學院……五六五
淮南煤礦工業專科學校……五六五
青島工學院……五六五
南京航空專科學校……五六六
蘇南工業專科學校……五六六
南京農學院……五六六
南京林學院……五六六
浙江農學院……五六六
山東農學院……五六六
福建農學院……五六六
安徽農學院……五六六
蘇北農學院……五六六
上海財經學院……五六六
華東政法學院……五六六
上海第一醫學院……五六六
上海第二醫學院……五六六
江蘇醫學院……五六六
蘇北醫學院……五六六
浙江醫學院……五六六
山東醫學院……五六六
福建醫學院……五六六
安徽醫學院……五六六
華東藥學院……五六六
上海俄文專科學校……五六六
中央音樂學院華東分院……五六七
中央美術學院華東分院……五六七
華東藝術專科學校……五六七
華東體育學院……五六七
華東師範大學……五六七
山東師範學院……五六七
浙江師範學院……五六七
福建師範學院……五六七
江蘇師範學院……五六七
安徽師範學院……五六七
南京師範學院……五六七
蘇北師範專科學校……五六七
上海師範專科學校……五六七
武漢大學……五六七
中山大學……五六七
華中工學院……五六七
華南工學院……五六八
中南礦冶學院……五六八
中南土木建築學院……五六八
武漢大學水利學院……五六八
武漢河運學院……五六八

華中農學院……五六八
華南農學院……五六八
河南農學院……五六八
湖南農學院……五六八
江西農學院……五六八
廣西農學院……五六八
中南財經學院……五六八
中南政法學院……五六八
中南同濟醫學院……五六八
湖南醫學院……五六八
湖北醫學院……五六九
廣西醫學院……五六九
華南醫學院……五六九
光華醫學院……五六九
江西醫學院……五六九
河南醫學院……五六九
華中師範學院……五六九
華南師範學院……五六九
河南師範學院第一院……五六九
河南師範學院第二院……五六九
湖南師範學院……五六九
江西師範學院……五六九
廣西師範學院……五六九
湖北師範專科學校……五六九
河南師範專科學校……五六九
中南體育學院……五六九
中南音樂專科學校……五六九
中南美術專科學校……五六九
四川大學……五六九
雲南大學……五七〇
重慶大學……五七〇
成都工學院……五七〇
昆明工學院……五七〇
重慶土木建築學院……五七〇
四川化工學院……五七〇
西南農學院……五七〇
貴州農學院……五七〇
四川大學農學院……五七〇
雲南大學農學院……五七〇
四川財經學院……五七〇
西南政法學院……五七〇
四川醫學院……五七〇
貴陽醫學院……五七〇
西南俄文專科學校……五七〇
西南體育學院……五七〇
西南師範學院……五七〇
四川師範學院……五七一
貴陽師範學院……五七一
昆明師範學院……五七一
重慶師範專科學校……五七一
四川師範專科學校……五七一
西南音樂專科學校……五七一
西南美術專科學校……五七一
新中國少數民族的第一個大學……五七一
政務院關於改進和發展中學教育的指示……五七一
中央人民政府教育部關於改進一九五四—一九五五學年度中學教育工作的通知……五七三
中央人民政府教育部發出關於師範學校今後設置發展與調整工作的指示……五七四
政務院關於整頓和改進小學教育的指示……五七五
全國各級學校學生人數的發展……五七七
一九五四年大中學校一百四十萬新生入學……五七八

體育

新中國四年來的體育運動（榮高棠）……五七九
中華全國總工會關於開展廠礦企業中職工羣衆體育運動的指示……五八一
推行『勞衛制』……五八二
推行第二套廣播體操……五八二
推行少年廣播體操……五八三
一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會……五八三
全國民族形式體育表演及競賽大會……五八三
一九五四年全國鐵路青年體育聯歡大會……五八四
一九五四年十三城市中等以上學校學生田徑、體操運動大會……五八四
一九五四年全國游泳競賽大會……五八五
中國運動員的新成就（黄中）……五八六
解放以來全國田徑、游泳、滑冰、舉重、自行車最高紀錄……五八七
男子田徑最高紀錄……五八七
女子田徑最高紀錄……五八八

男子游泳最高紀錄……五八九
女子游泳最高紀錄……五九〇
男子滑冰最高紀錄……五九〇
女子滑冰最高紀錄……五九一
男子舉重最高紀錄……五九一
男子自行車最高紀錄……五九一
女子自行車最高紀錄……五九二
全國田徑、游泳、舉重最高紀錄……五九二
男子田徑最高紀錄……五九二
女子田徑最高紀錄……五九三
男子游泳最高紀錄……五九四
女子游泳最高紀錄……五九四
男子舉重最高紀錄……五九五
中國、蘇聯、奧林匹克、世界田徑、游泳、滑冰、舉重主要項目最高紀錄……五九五
男子田徑最高紀錄……五九五
女子田徑最高紀錄……五九六
男子游泳最高紀錄……五九六
女子游泳最高紀錄……五九七
男子滑冰最高紀錄……五九七
女子滑冰最高紀錄……五九七
男子舉重最高紀錄……五九七
匈牙利國家足球混合隊訪華……五九七
蒙古人民共和國烏蘭巴托——北京自行車談足隊訪華……五九八
國際體育團體承認我國的合法地位……五九九
國際奧林匹克委員會……五九九
國際業餘摔角聯合會……五九九
國際業餘田徑聯合會……五九九

主要會議

一九五三年全國性的主要會議……六〇〇
搬運工作會議……六〇〇
中國百貨公司第五屆經理會議……六〇〇
中國花紗布公司第五屆經理會議……六〇〇
全國機械設計會議……六〇一
全國地質工作人員會議……六〇一
中國畜產公司全國區、省（市）分公司經理聯席會議……六〇二
中央商業部第一屆全國倉儲工作會議……六〇三
全國國營煤礦安全生產會議……六〇三
全國蔴袋會議……六〇四
全國印染工業會議……六〇四
全國紡織機械工作會議……六〇五
中國百貨公司第二屆全國供應會議……六〇五
第一次全國糧食儲運會議……六〇五
全國翻砂專業會議……六〇六
第一機械工業部全國廠長會議……六〇六
青年團中央第三次學校工作會議……六〇七
全國煤礦基層幹部的安全生產會議……六〇八
第一屆全國國營對外貿易統計工作會議……六〇九
第一屆全國衞生防疫站會議……六〇九
全國煤礦鑽探工作會議……六一〇
第二屆全國司法會議……六一〇
全國水力發電勘測會議……六一一
全國蔴皮專業會議……六一二
第二次全國教育工作會議……六一二
全國紡織工業產品質量會議……六一三
全國菸葉專業會議……六一三
第五次全國鹽務會議……六一四
全國菸葉供應會議……六一四
一九五三年全國交通會議……六一四
防務工作代表會議……六一五
全國綜合大學會議……六一六
全國土產會議……六一七
煤礦管理總局計劃會議……六一七
第二次全國民政會議……六一八
少年兒童工作會議……六一九
全國城市救濟工作會議……六二〇
全國國營商業計劃會議……六二一
一九五三年全國水利會議……六二一
中華全國總工會第二次基層工作會議……六二二
一九五四年一月到六月全國性的主要會議……六二三
全國中學教育會議……六二三
鋼鐵工業管理局一九五四年生產廠礦長會議……六二四
中蘇友協第一次全國宣傳工作會議……六二五
中國地質學會第一次全國會員代表大會……六二五
有色金屬專業會議……六二五
全國國營紡織廠廠長會議……六二六
第三屆全國統計工作會議……六二七
中國紡織工程學會第一次全國會員代表大會……六二七
全國第二次儲運工作會議……六二八

鑛、鋁及黑色冶金輔助原料事業會議……六一八
中國絲綢公司全國經理會議……六一九
全國文教工作會議……六二九
全國石油勘探會議……六三〇
第二次全國化驗事業會議……六三〇
第二屆全國檢察工作會議……六三一
勞動保險工作會議……六三二
第四次全國文化工作會議……六三二
全國高等財經教育會議……六三三
第三次全國監察工作會議……六三四
城市交通管理工作會議……六三五
青年團組織工作會議……六三五
全國失業工人救濟工作會議……六三六
全國政法教育會議……六三七
第一屆全國工業衛生會議……六三七
一九五四年全國交通會議……六三八
全國中等專業教育行政會議……六三九
全國藥品檢驗工作會議……六四〇

大事日誌

一九五三年……六四一
一月……六四一
二月……六四三
三月……六四六
四月……六四九
五月……六五一
六月……六五三
七月……六五五
八月……六五七
九月……六五九
十月……六六三
十一月……六六六
十二月……六六九
一九五四年……六七二
一月……六七二
二月……六七四
三月……六七六
四月……六七八
五月……六八〇
六月……六八二

1955 人民手冊 補編與勘誤

一九五四年十二月廿日編・附入人民手冊發行不另收費

【說明】㊀補編所列材料因發表時間過晚，已不及印入手冊，但又必須補充或改正，只好請讀者根據補編自行增訂，以符現狀。㊁勘誤材料只就必須部分列表。手冊內有幾處鉛字顛倒、標點錯誤和一處頁碼顛倒，讀者均易察覺，故不列入勘誤表內。

『人民代表大會』補編部分

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會常務委員會歷次會議會期

次	年・月・日
一	一九五四・一〇・一六
二	一九五四・一一・八

常務委員會副秘書長名單

張蘇　吳克堅　屈武　余心清　孫起孟　辛志超

『政治・法律』補編部分

國務院

國家統計局長	薛暮橋	副局長【三人】孫冶方　賈啓允　王思華
中國人民銀行行長	曹菊如	副行長【三人】陳希愈　胡景澐　黃亞光
中央手工業管理局局長	白如冰	副局長【一人】鄧潔
中國民用航空局		副局長【三人】王鳳梧　李平　陳瑞光
中央氣象局局長	涂長望	副局長【四人】王功貴　甘德洲　張乃召　盧鋈
中央工商行政管理局局長	許滌新	副局長【三人】千家駒　管大同　駱是愚
新華通訊社社長	吳冷西	副社長【一人】朱穆之
廣播事業管理局局長	梅益	副局長【二人】徐邁進　溫濟澤
中國文字改革委員會主任	吳玉章	副主任【一人】胡愈之
常務委員【五人】	吳玉章　胡愈之　韋愨　丁西林　葉恭綽	
委員【二十二人】	丁西林　王力　朱學範　邵力子　吳玉章　呂叔湘　季羨林　胡喬木　胡愈之　馬叙倫　韋愨　陸志韋　傅懋勣　葉恭綽　葉聖陶　葉籟士　趙平生　董純才　黎錦熙　聶紺弩　魏建功　羅常培	
對外文化聯絡局局長	洪深	副局長【一人】陳忠經
宗教事務局局長	何成湘	
國務院法制局局長	陶希晉	
國務院人事局局長	章夷白	
國務院秘書廳主任	常黎夫	

國家檔案局局長　曾　三
中央機要交通局局長　汪　凱
國務院參事室主任　[illegible]智
國務院專家工作局局長　楊放之
國務院機關事務管理局局長　劉墉如
國務院總理辦公室主任　齊燕銘　副主任【三人】　李　琦　段　雲　羅青長

最高人民法院

副院長【三人】　高克林　張志讓　馬錫五
庭長【三人】　賈　潛　何蘭階　曾漢周
副庭長【四人】　邢亦民　韓幽桐　林亨元　朱耀堂
審判員【二十九人】　王　鑫　田明中　安文遠　吳紹奎　李正義　李榮棣　李養吾　周增華　孫寶三　徐有聲　徐　璘
殷建中　荀磐玉　郝紹安　崔東府　崔紹華　張向前　張青溥　張開基　張慶華　彭澤棠　楊奇銳
楊顯之　蓋振九　賈仰周　劉昱平　劉寅夏　韓[illegible]曾　龐樹山

最高人民檢察院

副檢察長【二人】　梁國斌　譚政文
檢察員【三十一人】　丁曼君　井助國　王立中　王尚三　王桂五　王戰平　王　競　白步洲　李甫山　李鳳林　李樹藻
邢情魁　周東光　林　鋒　徐　塞　馬光世　馬　駿　張允文　張復[illegible]　張潘川　陳子欣　陳　清
惠健民　湯　文　黃　波　趙文隆　劉少俊　劉汝械　劉懸之　黎克明　權維才

中國人民解放軍

總參謀長　粟　裕
訓練總監部部長　劉伯承
總政治部主任　羅榮桓
總幹部部部長　羅榮桓
武裝力量監察部部長　葉劍英
總後勤部部長　黃克誠
財務部部長　楊立三

國務院全體會議歷次會期

次	年・月・日
一	一九五四・一〇・一五
二	一九五四・一〇・三一
三	一九五四・一二・一六

中國人民政治協商會議第二屆全國委員會委員名單

（中國人民政治協商會議第一屆全國委員會常務委員會第六十二次會議通過）

（按姓名筆劃排列）

中國共產黨【四十名】

王首道　王從吾　王鶴壽　安子文　何長工　吳溉之
呂正操　李井泉　李六如　李木庵　李卓然　李葆華
李楚離　李維漢　邢西萍　周恩來　馬文瑞　康　生
張子意　張唯一　張經武　張際春　張曙時　張　璽
許滌新　陳希雲　陳　毅　陶　鑄　曾　山　黃　敬
楊尚昆　葉季壯　董必武　鄔大鵬　趙爾陸　趙毅敏
劉秀峯　滕代遠　鄧小平　譚震林

中國國民黨革命委員會【二十五名】

丁超五　王榮人　王葆眞　甘祠森　朱蘊山　余心清
李平衡　李民欣　李俊龍　李紫翔　李　蒸　李濟深
邵力子　范予遂　張治中　梅龔彬　許寶騤　陳建晨（女）
陳銘樞　[illegible]　武　賀貴嚴　楊亦周　劉孟純　蔡廷鍇

盧郁文

中國民主同盟【二十五名】

千家駒　史　良（女）　田一平　吳景超　沈鈞儒
沙彥楷　辛志超　周新民　林仲易　胡一聲
胡愈之　徐壽軒　高一涵　高崇民　張　瀾　章伯鈞
郭則沉　郭翹然　楊子恆　潘光旦　鄧初民
羅子爲　羅隆基

中國民主建國會【二十五名】

王新元　吳羹梅　吳覺農　李燭塵　周士觀　金學成
施復亮　胡厥文　唐巽澤　孫起孟　浦潔修（女）
章乃器　章元善　陳維稷　陳邃衡　彭一湖　盛康年
華煜卿　黃炎培　黃長水　黃涼塵　黃墨涵　楊衛玉
榮毅仁　劉一峯

無黨派民主人士【十二名】

丁西林　向　達　吳有訓　呂叔湘　沈　浮　洪　深
馬寅初　張奚若　符定一　郭沫若　鄭　昕　饒毓泰

中國民主促進會【十二名】

王紹鏊　王歷畊　吳研因　李平心　李霽野　周建人
金通尹　柯　靈　馬敍倫　陳秋安　馮少山　葛志成

中國農工民主黨【十二名】

王一帆　王人旋　王寄一　李伯球　季　方　唐午園
陳卓凡　彭澤民　黃琪翔　黃　農　董爽秋　鄧昊明

中國致公黨【六名】

伍覺天　官文森　陳其尤　黃鼎臣　雷沛鴻　嚴希純

九三學社【十二名】

王之相　孫承佩　孫蓀荃（女）　涂長望　莫翰育
高覺敷　許德珩　勞君展（女）　稅西恒　裴文中
黎錦熙　盧于道

台灣民主自治同盟【六名】

王天強　田富達　李純青　楊春松　謝雪堂　簡仁南

中國新民主主義青年團【十名】

王宗槐　李希凡　李　明　李培根　平　甫　胡耀邦
孫維世（女）　張大中　張　超　陳　璉（女）

中華全國總工會【二十八名】

王　榕（女）　朱學範　何英才　吳　平（女）
吳樹琴（女）　李時良　狄子才　谷小波
周　穎（女）　易禮容　祝志澄　郗占元　馬佩勳
馬純古　馬輝之　張金保（女）　張　烈　張修竹
陳少敏（女）　陳用文　陳希文　陳　郁
楊之華（女）　劉達潮　劉　曉　蕭　明　賴若愚
鍾　民

農民【十名】

王　錄　王觀瀾　李登瀛　杜潤生　張維城　郭　芳
陳正人　蔡子偉　鄭位三　韓啓民（女）

中華全國民主婦女聯合會【二十六名】

丁是娥（女）　于　藍（女）　尹　義（女）
王汝琪（女）　王雪瑩（女）　李健生（女）
沈茲九（女）　沈粹縝（女）　林斯璧（女）
草　明（女）　馬依努爾（女）　曹孟君（女）
章　蘊（女）　許廣平（女）　陸　秀（女）
陸　璀（女）　彭國珍（女）　曾昭燏（女）
湯蒂因（女）　雲秀桐（女）　鄒儀新（女）
劉王立明（女）　鄧裕志（女）　鄭　芸（女）
關瑞梧（女）　嚴仁英（女）

中華全國民主青年聯合會【十名】

丁　聰　于北辰　方光宇（女）　吳　晗
施如璋（女）　孫孚凌　涂羽卿　郝詒純（女）
葉至善　關若鸞（女）

合作社【八名】

于樹德　王　良　白如冰　江仲華（女）　張啓龍
張越霞（女）　劉昆水　黎　曉

中華全國工商業聯合會【二十六名】

王少岩　朱夢蘇　李國偉　邦達養璧　周叔弢
周蒼柏　武百祥　胡子昂　苗海南　凌其峻　凌東林
席文光　張敬禮　郭棣活　陳叔通　陳祖沛　陳經畬
湯元炳　盛丕華　黃玠然　溫少鶴　經叔平　葉雨田

劉增基　劉鴻生　黎天民

中國文學藝術界聯合會【二十六名】

方曉天（女）　何其芳　吳天保　吳曉邦　李再雯（女）
杜鵬程　沈雁冰　金國富　徐紹清　納・賽音朝克圖
馬　可　康巴爾漢（女）　張景祜　張駿祥　連闊如
陳其通　喻宜萱（女）　焦菊隱　舒繡文（女）
葉淺予　蓋希文　趙得賢　鄭奕奏　薛覺先　韓俊卿（女）
蘇育民

自然科學團體【二十三名】

任鴻雋　何之泰　吳學周　宋叔和　李四光　李連捷
周拾祿　侯德榜　施汝爲　茅以昇　孫越崎　涂　治
張德慶　梁　希　陳康白　陶述曾　楊樹棠　葉渚沛
趙九章　蔡方蔭　蔡邦華　謝家榮　蘇步青

社會科學團體【十三名】

王寅生　王　瑤　李　達　李劍農　季羨林　金岳霖
郭大力　陳伯達　陳岱孫　陶孟和　馮　定　樓邦彥
羅爾綱

教育界【二十名】

尹贊勳　司彰露　江恒源　何　魯　沈體蘭　車向忱
辛樹幟　姜立夫　柳　湜　胡庶華　孫淑芝（女）
徐楚波　桑熱嘉錯　陳鶴琴　陸侃如　曾昭掄
費　青　黃松齡　董守義　劉錫瑛

新聞出版界【十名】

王子野　王芸生　朱穆之　徐邁進　浦熙修（女）
張明養　張磐石　曹谷冰　傅彬然　鄧季惺（女）

醫藥衛生界【十四名】

孔伯華　石筱山　李宗恩　承淡盦　林範洪（女）
金寶善　侯宗濂　施今墨　張輔忠　陳景雲　傅連暲
趙樹屏　鍾惠瀾　蘇井觀

對外和平友好團體【十六名】

王稼祥　吳茂蓀　宋慶齡（女）　周炳琳　范長江
凌其翰　涂允檀　陳翰笙　彭　眞　楚圖南　劉澤榮
鄭振鐸　冀朝鼎　錢俊瑞　錢端升　閻寶航

社會救濟福利團體【十一名】

丑子岡（女）　李德全（女）　胡蘭生　浦化人
康克清（女）　陳其瑗　陳維博　黃　乃　熊瑾玎
劉清揚（女）　鄧穎超

少數民族【二十名】

刀承宗（傣）　甘春雷（回）　白海風（蒙）
吉雅泰（蒙）　朱德海（朝鮮）　吳鴻賓（回）
李呈祥（哈尼）　拉敏・益喜楚臣（藏）
阿不哈依爾吐烈（哈薩克）　阿旺嘉錯（藏）
阿侯尼日哈格（彝）　班禪額爾德尼・却吉堅贊（藏）
索康・旺清格來（藏）　索觀瀛（藏）
高耀星（佧佤）　張超倫（苗）　黃松堅（僮）
載　濤（滿）　達賴喇嘛・丹增嘉措（藏）
鮑爾漢（維）

華僑【十六名】

尤揚祖　王炎之　王紀元　王漢傑　司徒美堂
伍治之　何香凝（女）　吳慰奎　李鐵民　陳占梅
陳嘉庚　楊湯城　楊新容　葉鶴汀　劉明電　顏子俊

宗教界【十二名】

色　來　吳耀宗　查幹葛根　夏日倉　祜巴猛
馬松亭　陳崇桂　喜饒嘉錯　虛　雲　寶文陞
達浦生　趙樸初

特別邀請人士【八十五名】

仇　鰲　方鼎英　王少春　王克俊　王復初　王樹常
巨　贊　申伯純　光　昇　何公敢　何思源　何柱國
吳家象　吳紹澍　呂　復　李　振　李根源　李　覺
沈肇年　周太玄　周作民　周亞衛　周思誠　周祥初
周善培　周鍾嶽　侯鏡如　唐生智　唐　星　孫蘭峯
秦德君（女）　翁文灝　茹欲立　馬一浮　馬文鼎
馬震武　高桂滋　康同璧（女）　張之江　張天放
張仲魯　張　軫　張　紡　曹伯聞　梁漱溟　章士釗
郭宗汾　陳公培　陳瑾昆　陳　鐵　傅正模　傅作義
喬明禮　曾魁元　曾震五　焦實齋　程星齡　程　潛
馮友蘭　黃紹竑　黃　雍　黃貫虹　楊公庶　楊拯民
楊樹達　楚溪春　葉恭綽　董宋珩　熊佛西　端木傑　鄧文翬　鄧哲熙　魯崇義　盧　漢　龍　雲　譚惕吾
趙啓騤　劉文輝　劉仲容　劉多荃　劉定五　劉瑤章　羅廣文　蘇炳文　顧頡剛

駐外國使節

駐在國	職位	姓名	呈遞國書或委任書年・月・日
大不列顛及北愛爾蘭聯合王國	代辦	宦　鄉	一九五四・一一・三
芬蘭共和國	大使	陳辛仁	一九五四・一一・四
匈牙利人民共和國	大使	郝德青	一九五四・一一・二五
印度尼西亞共和國	大使	黃　鎭	一九五四・一一・二九
捷克斯洛伐克共和國	大使	曹　瑛	一九五四・一二・三
保加利亞人民共和國	大使	周竹安	一九五四・一二・六
羅馬尼亞人民共和國	大使	柯柏年	
挪威王國	大使	王幼平	

外國駐華使節

英國	代辦	杜維廉	一九五四・七・八
挪威	代辦	李茂登	一九五四・一二・一
荷蘭	代辦	司　曼	一九五四・一二・一
巴基斯坦	大使	蘇爾丹烏丁・阿哈默德	

、中外條約簽訂日期

關係國	名稱	簽訂年・月・日	地點
中羅	中羅科學和技術合作聯合委員會第二屆會議議定書	一九五四・一〇・一五	北京
中緬	中緬關於緬甸大米同中國出口商品換貨議定書	一九五四・一一・三	北京
	中國政府購買緬甸十五萬長噸大米的合同	一九五四・一一・三	北京
中阿根廷	中國國際貿易促進委員會同阿根廷工商界訪問團的聯合聲明	一九五四・一一・一二	北京
中英	中國進出口公司和英國工商界貿易訪問團聯合聲明	一九五四・一二・二	北京
中阿爾巴尼亞	中華人民共和國給予阿爾巴尼亞人民共和國長期貨款協定	一九五四・一二・三	地拉那
	中華人民共和國和阿爾巴尼亞人民共和國交換貨物付款協定	一九五四・一二・三	地拉那
	中阿一九五五年技術和技術科學合作議定書	一九五四・一二・三	地拉那
中芬	中芬一九五四年補充貿易議定書	一九五四・一二・一三	北京
中印	中國向印度輸出生絲的合同	一九五四・一二・一五	新德里
中蒙	中蒙關於一九五五年互相供應貨物的議定書	一九五四・一二・一六	北京
	中蒙一九五五年互相供應貨物議定書	一九五四・一二・一六	北京

中華人民共和國外交部長周恩來關於美蔣「共同防禦條約」的聲明

美國政府不顧中國人民廣大的反對和警告，竟在一九五四年十二月二日同逃竄在台灣的蔣介石賣國集團簽訂了所謂「共同防禦條約」。美國政府企圖利用這個條約來使它武裝侵佔中國領土台灣的行爲合法化，並以台灣爲基地擴大對中國的侵略

和準備新的戰爭。這是對於中華人民共和國和中國人民的一個嚴重的戰爭挑釁。

現在，我代表中華人民共和國政府聲明：台灣是中國的領土，蔣介石是中國人民的公敵。解放台灣，消滅蔣介石賣國集團，完全是中國的主權和內政，決不容許他國干涉。任何戰爭威脅都不能動搖中國人民解放台灣的決心，只能增强中國人民的憤慨。蔣介石賣國集團沒有任何權利同任何國家簽訂任何條約。美蔣『共同防禦條約』根本是非法的、無效的。它是一個出賣中國主權和領土的條約，中國人民堅決反對。如果美國政府不從台灣、澎湖和台灣海峽撤走它的一切武裝力量，仍然堅持干涉中國內政，美國政府必須承担由此產生的一切嚴重後果。

美國政府同蔣介石賣國集團簽訂的這個『共同防禦條約』是一個徹頭徹尾的侵略性的戰爭條約。美國帝國主義是敵視中國人民的。美國政府不甘心於它的帝國主義政策在中國的失敗，一九五零年六月在發動侵略朝鮮戰爭的同時，便武裝侵佔台灣，庇護和指使蔣介石賣國集團對中國大陸和沿海島嶼不斷進行騷擾性和破壞性的戰爭。現在，美國政府看到由於朝鮮戰爭已經停止，不能再用來作爲侵佔台灣的藉口，於是索性製造了這個美蔣『共同防禦條約』來公開霸佔中國的領土台灣和澎湖。

美蔣『共同防禦條約』在任何意義上都不是一個防禦性的條約，它是一個露骨的侵略條約。美國侵略集團和它的追隨者詭稱這個條約是防禦性的，但是這種說法絲毫不能掩蓋這個條約的侵略實質。台灣是中國的領土，美國政府在它自己參加簽訂的開羅宣言、波茨坦公告和日本投降條款等國際協議中承認了這個事實。中國人民解放台灣是中國的內政問題，美國政府在一九五零年一月也曾經承認中國對台灣行使主權，美國不擬捲入中國內爭。現在美國政府要在遠離美國本土五千英里以外的中國領土台灣和澎湖設防和建立軍事基地，庇護已爲六萬萬中國人民所唾棄了的蔣介石賣國集團，阻撓中國人民去解放自己的領土台灣，這是明目張胆地背棄國際信義，霸佔中國領土，侵犯中國主權，干涉中國內政的行爲，絕不能說成是防禦。中國人民解放自己的領土台灣，維護自己的國家主權和領土完整，才是眞正的防禦行爲。日本軍國主義者也曾經把他們在一九三一年侵佔中國東北的行爲說成是自衞。但是，這種說法從來就沒有人相信過。誰都知道霸佔別國的領土，侵犯別國的主權，干涉別國的內政，就是侵略。在反對日本軍國主義侵略的勝利鬥爭中久經鍛鍊的中國人民，決不會容忍美國在防禦的名義下侵略中國的台灣和澎湖。

美蔣『共同防禦條約』是一個企圖擴大侵略、準備新的戰爭的條約。這個條約同維護和平毫無共同之處。美國侵略集團和它的追隨者企圖用各種各樣的論點來掩蓋這個條約的戰爭目的，但是這是掩蓋不住的。誰都知道，美國政府自從武裝侵佔台灣以來，一直在支援蔣介石賣國集團對中國大陸進行騷擾性和破壞性的戰爭，從來沒有停止過。現在，美國政府又企圖利用這個條約使美國海空軍侵佔台灣的行爲合法化，並取得在『台灣、澎湖及其附近』部署陸軍的權利，以加强美國在台灣的軍事基地。美國政府在這個條約中公然企圖以戰爭威脅阻撓中國人民解放台灣，同時又爲了它侵略台灣以外的中國『其他領土』作了安排。毫無疑問，美蔣『共同防禦條約』的簽訂加深了美國對中國擴大侵略的危機。

美國國務卿杜勒斯在他十二月一日聲明中公開宣稱，這個條約是美國在太平洋地區建立的所謂安全體系中的『另一個環節』。這就說明，美國侵略集團不僅要侵佔台灣，擴大對中國的侵略，而且還要準備新的戰爭。不久以前在美國策劃下簽訂的馬尼拉條約，增加了在東南亞的戰爭危險。美國侵略集團現在顯然是要把這個美蔣條約同馬尼拉條約和在亞洲和太平洋地區的其他戰爭條約聯系起來，形成一個東方侵略體系。美國侵略集團的這種做法，是同它在歐洲策劃簽訂巴黎協定、復活德國軍國主義、擴大西方侵略體系的做法互相呼應的。它的目的就在於加深世界的分裂，奴役這些地區的人民，和加緊準備新的世界戰爭。

由此可見，美國政府在這個『共同防禦條約』中追求的目的不是和平，而是戰爭。事實上，美國侵略集團目前正在抄襲日本軍國主義侵略中國的故技；而有人竟希望中國人民忘記歷史的教訓，按照他們的意志接受美國侵佔台灣的現狀。但是，中國人民永遠不會忘記一九三一年瀋陽事變所造成的災難，永遠不會忘記一九三七年蘆溝橋事變是瀋陽事變的發展。對一九四一年珍珠港事變記憶猶新的亞洲和太平洋各國人民，也永遠不會忘記當年姑息日本軍國主義侵略的政策產生了怎樣慘痛的結果。同樣，歐洲人民也永遠不會忘記恰恰就是縱容德國軍國主義侵略的慕尼黑政策導致了第二次世界戰爭。歷史的錯誤不許重演。中國人民堅決反對這個危害中國安全和亞洲和平的美蔣戰爭條約，也堅決反對危害歐洲安全和世界和平的巴黎協定。

美蔣『共同防禦條約』在遠東造成了新的緊張局勢。有人說，這個條約可以導致遠東局勢的和緩。這完全是一種顚倒是非的說法。美國政府在它發動侵略朝鮮戰爭、加緊干涉印度支那戰爭的同時，武裝侵佔了台灣，這原來就是它在遠東製造緊張局勢的一環。由於朝鮮的停戰，印度支那和平的恢復，遠東局勢開始有了和緩。爲了進一步和緩遠東局勢，在日內瓦會議之後，我們又明確地提出美國應該從台灣、澎湖和台灣海峽撤走它的一切武裝力量，停止干涉中國內政。但是，美國政府不僅沒有從台灣、澎湖和台灣海峽撤走它的武裝力量，反而指使蔣介石賣國集團更加猖獗地對中國大陸進行騷擾性和破壞性的戰爭。事實上，不斷製造緊張局勢是美國政府的一貫政策。幾年來，是美國的武裝力量不斷地侵犯中國的領空和領海，而不是中國的武裝力量去侵犯美國的領空和領海；是美國派遣間諜分子到中國大陸上來進行顚覆活動，而不是中國對美國進行顚覆活動。在朝鮮停戰中，朝中方面忠實地執行了停戰協定和遣返戰俘協定，而美國方面却破壞了遣返戰俘協定，劫奪兩萬以上的朝中戰俘，編入李承晚和蔣介石的軍隊，至今尚未交代。對於印度支那和平的恢復，中國方面保證了日內瓦協議的執行，但是美國方面不僅拒絕了參加對於協議的保證，而且還簽訂了馬尼拉條約，並正在準備武裝和訓練保大的軍隊，來破壞日內瓦協議。現在，美國政府又同蔣介石賣國集團簽訂了這個侵略性的戰爭條約，企圖在遠東加强戰爭威脅，製造新的緊張局勢。這就證明，遠東緊張局勢不能和緩的一切責任完全在於美國。

聯合國憲章明確規定不得侵犯任何國家的領土完整和政治獨立。這項原則是國際和平的基礎。美國政府同蔣介石賣國集團簽訂的這個條約，正如美國策劃簽訂的其他所謂防禦條約一樣，照例都要重申對於聯合國憲章的宗旨和原則的信念。但是所有這些所謂防禦條約根本就是同聯合國憲章的宗旨和原則背道而馳的。這些條約只能導致戰爭，決不能促進各國間的和平相處；這些條約只能是對聯合國憲章的嘲弄，決不能實現聯合國憲章的宗旨和原則，保障國際和平。與此相反，中華人民共和國一貫堅持保障民族權利、互相尊重國家主權和領土完整的原則。中國同印度和緬甸共同倡議的和平共處的五項原則，完全符合於聯合國憲章的宗旨。我們堅信，如果世界各國能夠遵守這五項原則，努力建立和擴大和平地區，避免製造分裂局面，那麼，不同社會制度的國家就能夠和平共處，世界的集體和平和安全體系就能夠建立起來。剛剛閉幕的莫斯科歐洲會議就是朝着這個方向作了巨大的努力，它已經得到世界愛好和平的國家和人民的廣泛支持。但是，美國侵略集團和它的追隨者却竭力破壞和平共處的五項原則，百般阻撓世界的集體和平和安全體系的建立，使目前國際局勢不論在東方或西方都日益嚴重。我們認爲，世界一切愛好和平的國家和人民有責任制止國際局勢惡化的發展，爲保障國際和平加緊努力。

爲此目的，中國人民願意向全世界鄭重宣告：

台灣是中國的領土，中國人民一定要解放台灣。只有把台灣從蔣介石賣國集團的暴政下解放出來，中國人民才能完成自己祖國的完全統一，才能進一步維護亞洲和世界的和平。一切關於所謂台灣『獨立國』、台灣『中立化』和『託管』台灣的主張實際上都是割裂中國領土，侵犯中國主權和干涉中國內政，都是中國人民絕對不能同意的。

爲了和緩遠東局勢，爲了消除對中國的戰爭威脅和保障亞洲和世界的和平，美國政府必須從台灣、澎湖和台灣海峽撤走它的一切武裝力量。美國沒有任何理由遠涉重洋來侵佔中國的領土台灣。

中國人民堅決地反對戰爭，但是決不會被戰爭威脅嚇倒。如果有人硬要把戰爭強加在中國人民頭上，中國人民一定要對干涉者和挑釁者給以堅決的回擊。

中國人民熱烈地要求和平，但是決不會拿自己的領土和主權作代價乞求和平。犧牲領土主權，只能導致進一步的侵略，決不會得到眞正的和平。中國人民懂得，只有反抗侵略，才能保衞和平。

一九五四年十二月八日

中緬兩國總理會談公報

緬甸聯邦總理吳努閣下應中華人民共和國總理周恩來閣下的邀請，來到中國進行友好訪問。在停留北京期間，吳努總理會同中華人民共和國毛澤東主席、朱德副主席、全國人民代表大會常務委員會劉少奇委員長、國務院周恩來總理和其他領導

人，在很熱誠的和友好的空氣中，就中緬共同關心和彼此有利的事項，交換了意見。根據這些意見，周恩來總理和吳努總理達成了下列協議：

兩國總理對他們一九五四年六月二十九日聯合聲明發表以來，中緬兩國的友好關係已經獲得發展，表示滿意。兩國總理重申和平共處的五項原則是指導兩國關係的堅定不移的方針。中緬兩國應繼續保持密切接觸，以便加強兩國之間的友好合作。

由於中緬兩國人民間往來頻繁，兩國總理同意在兩國適當城市互設總領事館，並希望此項設領事宜將在不久將來實現。

為了根據平等互利的原則促進兩國的經濟和文化交流，兩國總理認為有必要準備開闢中緬兩國間的航空綫，恢復中緬兩國間的公路交通並締結兩國間的郵電協定。

為了發展兩國間的貿易，兩國總理同意，從一九五五年起至一九五七年止，中國方面每年將由緬甸進口十五萬噸至二十萬噸大米；在同一期間內，緬甸將由中國進口中國可能供應的工業設備、工業器材和日用必需品。

為了改善兩國人民互相僑居的情況，兩國總理同意，勉勵本國僑民，即僑居中國的緬甸僑民和僑居緬甸的中國僑民，尊重僑居國政府的法律和社會習慣，不參加僑居國的政治活動。兩國政府願意保護對方僑民的正當權利和利益。關於僑民的國籍問題，兩國政府將在儘可能早的時機，經過正常外交途徑，進行商談。

鑒於中緬兩國邊界尚未完全劃定，兩國總理認為，有必要根據友好精神，在適當時機內，通過正常的外交途徑，解決此項問題。

為了維護亞洲和世界的和平，兩國總理希望，和平共處的五項原則能夠為亞洲和世界各國廣泛採用。兩國總理認為，即使是現在互相對立的國家，也可以建立正常的、和平友好的關係，只要這些國家以誠意和善意為此而努力。同時，兩國總理對於鞏固和擴大和平地區問題，表示密切關懷。和平地區如果鞏固和擴大，目前國際緊張局勢就有可能趨於和緩，從而減少新戰爭的可能，並加強全世界的和平事業。為了穩定東南亞的局勢，印度支那的和平必須予以鞏固。兩國總理認為，一切國家都應在不受外來干涉和外來侵略的情況下，享受民族獨立和生活繁榮的權利。

㊀根據一九五四年十二月十三日新華社的報道。

中華全國供銷合作總社章程

（一九五四年七月二十五日中華全國合作社第一次代表大會通過）

第一章　總則

第一條　中華全國供銷合作總社（簡稱全國總社）為全國各省（自治區）供銷合作社聯合組織起來的獨立的群衆性的經濟團體，其任務在於有計劃地組織全國供銷合作社的供應、推銷業務，擴大城鄉物資交流，發展合作社商業，促進農村生產互助合作運動的發展，逐步提高社員的物質、文化生活。

第二條　本社為實現第一條所規定的任務，採取下列措施：

㊀ 召開全國供銷合作社代表大會；

㊁ 制定供銷合作社的有關全國性的各種規章；

㊂ 編制全國供銷合作社經濟計劃；審核與批准省（自治區）供銷合作社的經濟計劃，並組織與監督其完成；

㊃ 指導和檢查所屬各級供銷合作社有關供應、收購、生產、運輸等業務的經營及其財務、會計、計劃、統計等；

㊄ 組織並指導所屬各級供銷合作社向國營企業、合作社組織、手工業作坊和其他企業簽訂協議或合同，採購商品，以供應社員需要；接受國家委託和社員要求收購農、副業產品及其他工業原料；

㊅ 設立供應和推銷經營部門及倉庫、工廠、加工廠、運輸等業務機構；

㊆ 制定全國供銷合作社的組織建設方案，指導和檢查所屬各級供銷合作社發展社員、鞏固組織和對社員的教育工作；

㊇ 領導與監督所屬各級供銷合作社遵守社章和民主制度，保障社員權利；

㊈ 保護供銷合作社的財產；

㊉ 設立幹部學校和指導所屬各級供銷合作社幹部學校的訓練工作，並組織在職幹部學習；

⑪ 編撰並發行有關供銷合作事業的書刊。

第三條　本社代表全國供銷合作社組織參加有關的各種國際團體或活動。

第四條　本社得刊用『中華全國供銷合作總社』印章。

第五條　本社社址在北京。

第二章　社員

第六條　凡承認本章程的省（自治區）供銷合作社均得加入本社為社員。

第七條　社員須向本社繳納股金，其數額為該社股金總額百分之二十。

第八條　社員的義務：

㊀ 遵守本章程，執行全國代表大會、全國委員會及本社理事會的決議和指示；

㊁ 按照規定向本社提出各項計劃、表報和報告；

㊂ 遵照本社理事會的決議，召開省（自治區）臨時代表大會；

㊃ 每年由盈餘中提出一定的款額上繳本社，作為特種基金，其數額和期限由全國委員會決定；

㊄ 接受本社的領導和檢查。

第九條　社員的權利：

㊀ 選派代表出席全國供銷合作社代表大會；

㊁ 委託本社採購或推銷商品；

㊂ 利用本社業務方面和其他方面的各項設施；

㊃ 要求本社協助解決各項問題；

㊄ 對本社工作提出建議和批評。

第十條　社員對本社債務所負責任以其所認股金為限。

第十一條　社員得經該省（自治區）代表大會的決議退社。退社後，其股金於本社年終決算後三個月內退還，有虧損時扣除其應攤金額，所繳各項基金不退。

第十二條　社員如違反本章程或本社決議，情節嚴重者，本社理事會得令其改組，必要時得經全國供銷合作社代表大會通過，予以開除。被開除社員所繳的股金和各項基金的處理辦法與前條同。

第三章　領導機關

甲　全國供銷合作社代表大會

第十三條　全國供銷合作社代表大會（簡稱全國代表大會）為本社最高權力機關。

第十四條　全國代表大會的代表，由所屬各省（自治區）供銷合作社代表大會以不記名投票選舉。其名額為每三十萬社員選代表一人，尾數在十五萬以上者增選一人，不足三十萬社員的省（自治區）亦得選代表一人。

本社理事會的理事和監事會的監事凡未當選為本屆代表大會的代表者得參加本屆代表大會，有發言權，無表決權。

第十五條　全國代表大會的職權：

㊀ 通過或修改全國供銷合作總社章程；

㊁ 審查和批准理事會和監事會的工作報告和方案；

㊂ 選舉或罷免全國委員會的委員、候補委員和理事會的理事、監事會的監事；

㊃ 審查並處理社員對全國委員會、和本社理事會、監事會的不法行為的申訴；

㊄ 決定接收社員和開除社員；

㊅ 討論和決定其他重要問題。

第十六條　全國代表大會每四年舉行一次，由理事會召集。遇有下列情況之一時，得召開臨時全國代表大會：

㊀ 全國委員會或理事會的決議；

㊁ 監事會的要求；

㊂ 社員三分之一以上的建議。

理事會於接到上述要求或建議時，須於兩個月內召開之。

臨時全國代表大會代表，由所屬省（自治區）召開省臨時代表大會以不記名投票選舉。

全國代表大會的開會日期、地點和討論的問題，理事會須於開會五十天前通知各社員。

第十七條　全國代表大會須有全體代表過半數出席方得開會；出席代表過半數通過方得決議。

第十八條　全國代表大會開會時由出席代表選舉主席團主持會議；選舉代表資格審查委員會審查出席代表資格。大會的決議和記錄，須由主席團簽署。記錄和出席代表名單由理事會保存。

乙　全國委員會

第十九條　全國委員會由全國代表大會以不記名投票選舉委員九十七人和候補委員三十一人組成。委員和候補委員任期四年。

本社的理事和監事均爲全國委員會的當然委員，其名額包括在九十七名委員之內。

第二十條　全國委員會爲全國代表大會閉會期間的代行機關。除補選理事或監事不得超過其原有名額三分之一、以及開除社員、修改本章程和解散本社外，全國委員會執行全國代表大會的其他各項職權。

第二十一條　全國委員會每年召開會議一次，遇有下列情况之一時，得召開臨時會議：

㊀ 理事會的決議；

㊁ 監事會的要求；

㊂ 社員五分之一以上的建議。

第二十二條　全國委員會須有全體委員過半數出席方得開會，出席委員過半數通過方得決議。個別委員對某項決議有異議時，得提出書面意見，附入記錄。會議的決議和記錄，須由主席團簽署。全國委員會開會時由出席委員選舉主席團主持會議。

丙　理事會

第二十三條　理事會爲本社的執行機關，由全國代表大會以不記名投票選舉理事十七人組成。

理事會設主任一人、副主任若干人，在理事中推選。理事任期四年。

第二十四條　理事會的職責：

㊀ 執行全國代表大會和全國委員會的決議；

㊁ 召開全國代表大會和全國委員會；

㊂ 對外代表本社和全國供銷合作社組織；

㊃ 批准本社所屬各局（處）和企業的規程及各級供銷合作社各種企業的示範章則；

㊄ 頒發有關全國供銷合作社各項工作的決議或指示；

㊅ 批准社員和本社行政機構、企業部門的各項計劃和報告；

㊆ 制定或批准所屬各級供銷合作社的組織機構和編制；

㊇ 規定所屬各級供銷合作社的職工薪金標準；

㊈ 保護本社的財產；

㊉ 簽訂協議、合同、契約；

(十一) 決定本社各種財產的租賃、購置、轉讓或抵押；

(十二) 處理社員所繳各項基金；

(十三) 在國家銀行及其他信貸機關取得貸款並分配貸款；

(十四) 解決所屬供銷合作社之間的財產糾紛；

(十五) 制定勞動競賽辦法和獎懲條例；

(十六) 任免本社主要工作人員；

(十七) 辦理本章程所規定的其他事項。

第二十五條　理事會的會議由理事會主任召集。會議須有全體理事過半數出席方得開會，出席理事過半數通過方得決議。個別理事對某項決議有異議時，得提出書面意見，附入記錄。會議決議須記於記錄簿並由理事會主任和出席理事簽署。

理事會開會時須事先通知監事會派監事列席。

第二十六條　本社所屬省（自治區）供銷合作社的理事、監事，如犯有嚴重錯誤，使該合作社在財產上、工作上遭受重大損失時，本社理事會得撤銷其職務，並指定暫時代理人。

社員如有違反國家法令，社章，社員羣衆利益，或與本社指示相抵觸的錯誤決定，本社理事會得令其撤銷。

第四章　監事會

第二十七條　監事會爲本社的監察機關，由全國代表大會以不記名投票選舉監事七人組成。監事會設主任一人、副主任若干人，在監事中推選。監事任期四年。

第二十八條　監事會的職責：

㊀ 監察理事會對本章程、全國代表大會和全國委員會的決議的執行；

㊁ 檢查理事會及其所屬企業的業務活動和財務活動；

㊂ 向全國代表大會和全國委員會提出監察工作報告；

第二十九條　監事會應就每次檢查結果提出書面建議送交理事會，理事會應於接到該建議三十日內召開有監事列席的會議討論，否則即須依照其建議執行。

第三十條　監事會的會議由監事會主任召集。會議的決議，須有出席監事過半數通過方爲有效。個別監事對某項決議有異議時得提出書面意見附入記錄。會議記錄應由監事會主任和出席監事簽署。

第三十一條　監事會得派監事列席理事會的會議。

第三十二條　監事會所需經費由全國代表大會或全國委員會決定撥付。

第五章　資金

第三十三條　本社自有資金來源：

㊀ 股金；

㊁ 特種基金；

㊂ 盈餘積累；

㊃ 不需返還的收入。

第三十四條　本社特種基金的構成和支出辦法，由理事會規定。

第三十五條　本社得依照法定程序向國家銀行及其他信貸機關取得貸款。

第六章　盈餘與虧損

第三十六條　本社年終決算所得的盈餘，於扣除應繳所得稅後，由理事會擬具盈餘分配案，經監事會審查提交全國代表大會或全國委員會通過後分配。但公積金須佔盈餘總額的百分之五十以上，其餘部分撥充特種基金。

第三十七條　本社年終決算如有虧損，經全國代表大會或全國委員會決議，以公積金、股金依次彌補。

第七章　解散

第三十八條　本社得根據全國代表大會的決議，依照法定手續解散，解散清理後所餘財產，依照全國代表大會決議的規定處理。

第八章　附則

第三十九條　本章程經中華全國合作社第一次代表大會通過後公佈施行。

『交通』補編部分

集二綫　由集寧到二連第一趟直達列車，在十二月十二日晨六時到達中蒙邊境的二連車站。懸掛着毛主席像和寫着『向克服困難完成建設新綫任務的英雄們致敬』、『慶祝提前完成鋪軌任務支援解放台灣』的巨幅標語的列車緩緩進入車站時，歡迎的職工們熱烈鼓掌歡呼。

乘着這趟列車來到邊境的有鐵道部部長滕代遠，工務給水站場蘇聯專家康達柯夫、依萬約克等和以中共中央內蒙古分局常務委員、內蒙古自治區副主席王再天（蒙族），平地泉行政區副主席李文精（蒙族），錫林郭勒盟副盟長和興革（蒙族）爲首的一百多人的慰問團。

列車到達後，在二連車站廣場上舉行了七百多人的慰問集會。滕代遠部長在會上講話。他說：這條鐵路的修建，對於促進內蒙古自治區的繁榮，加速祖國的社會主義建設和加強中、蘇、蒙三國經濟和文化交流都具有非常重大的意義。他向提前十四天完成集寧到二連鋪軌任務的全體職工表示祝賀。

●節錄一九五四年十二月十三日新華社的報道。

康藏公路　康藏公路東西兩段築路大軍已經在十一月二十七日正式會合了。兩段啣接點的巴河橋在二十六日下午建成。至此，從雅安到拉薩長二千二百五十五公里的康藏公路修築工程已基本完工。

●節錄一九五四年十一月三十日新華社的報道。

青藏公路　青藏公路全綫修通了，第一批車輛已在一九五四年十二月十五日下午二時到達拉薩。

●節錄一九五四年十二月十九日北京『人民日報』的報道。

勘誤表

頁	排	行	字	誤	正
目錄七	上	二〇	一五	三	二
目錄七	上	二二	一四	四	三
目錄八	下	三	七以下	（『開始登記』四字應取消。）	
目錄九	下	二〇	七	一	二
目錄九	下	二二	二三	二	三
目錄九	下	二四	一七	三	四
二三一		四〇	四五	，	、
二三一	下	四〇	四八	，	、
二三五	下	四	三	四	三
二三五	下	四	九	六	五
二三六	上	一	八	十	廿
二三〇	下	九	二三—一四	十六	二十二

二三〇	下	一一		（最後應添『定縣、博野縣、蠡縣、阜平縣、曲陽縣、安國縣。』。二三一頁上排十六行的這六縣應取消。）	
二三一	上	一三	一三｜一五	二十二	十六
二三一	下	一七	四｜五	新阜	阜新
二三五	下	三四	八｜一〇	滎陽縣	開封市
二三六	上	二九	一六	感	咸
二三八	上	二	一二	九	十
二三八	上	四	一	九	十
二三八	上	四	九	（下添『重慶市』三字。）	
二三九	上	六	一三	路	路
二四〇		二〇		（題目內三個『新』字都應取消。）	
二四二	下	二四	一〇	（下添『，』號。）	
二四六		三〇	一五	個	國
二七三	上	三	二二	範	模
二七五		二五		（最後應添『谷牧』二字。上面的『四人』應改『五人』。）	
二七七		五		（最後應添『白堅　李耕濤　萬曉塘』。上面的『二人』應改『四人』。）	
二八八		五	二〇	（下添『二』字。）	
二八九		一一		（全行應取消。）	
二八九		一三		（全行應取消。）	
二九二				（第一行應和第二、三行對掉地位。）	
二九四		一二	一四	十	一〇
三二三	上	一一	一三	（下添『聲明』二字。）	
三三四	上	一〇	一九	言	表
三七三	上	八	四	（下添『，』號。）	
三七七	上	二一	九	（『（』應取消。）	
三九四	上	八	一五	利	力
三九九	上	一九	八	計	晉
四〇九	上	八	二七	美	姜
四〇九	下	一九	一〇	（下添『等』字。）	
四一〇	下	三五	一一	結	體
四一四	下	一〇	七	（下添『會』字。）	
四一九		三		（下添『（一九五四年九月十二日）』。）	
四四〇	上	二〇	七以下	（『開始登記』四字應取消。）	
四四二	下	三	二五	（下添『、』號。）	
四四二	下	八	一三	。	，
四四八	上	二〇	二三	產	業
五二二		八		（最後應添『（截至發言時爲止的數字）』。）	
五二八	下	一九	八	、	，
五五三	上	二二	五	報	刊
五五三	上	二四	七	報	刊
五五三	下	二三	一四｜一八	（應改爲『政治學習』。）	
五六二	上	七	一三｜一四	（應改爲『呼和浩特』。）	
五六二	上	九	一〇｜一一	（應改爲『呼和浩特』。）	
五七五	上	七	一六	畫	晝
五七九	上	二六	一三	三	二
五九三		三三	一一以下	（應改爲『旅大市各界人民慶祝國慶節體育運動大會　一九五二•一〇•三　旅大』。）	
五九五		五	六以下	（應改爲『一九五三。四•二六　廣州』。）	
六〇四	上	三四	一		格
六一七	下	四	二三		指
六四九	下	三二	一四	議	諮

人民代表大會

中華人民共和國全國人民代表大會公告

中華人民共和國憲法已由中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議於一九五四年九月二十日通過，特予公佈。

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議主席團
一九五四年九月二十日於北京

中華人民共和國憲法

（一九五四年九月二十日第一屆全國人民代表大會第一次會議通過）

目　錄

序　言
第一章　總綱
第二章　國家機構
　第一節　全國人民代表大會
　第二節　中華人民共和國主席
　第三節　國務院
　第四節　地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會
　第五節　民族自治地方的自治機關
　第六節　人民法院和人民檢察院
第三章　公民的基本權利和義務
第四章　國旗、國徽、首都

序　言

中國人民經過一百多年的英勇奮鬥，終於在中國共產黨領導下，在一九四九年取得了反對帝國主義、封建主義和官僚資本主義的人民革命的偉大勝利，因而結束了長時期被壓迫、被奴役的

歷史，建立了人民民主專政的中華人民共和國。中華人民共和國的人民民主制度，也就是新民主主義制度，保證我國能夠通過和平的道路消滅剝削和貧困，建成繁榮幸福的社會主義社會。

從中華人民共和國成立到社會主義社會建成，這是一個過渡時期。國家在過渡時期的總任務是逐步實現國家的社會主義工業化，逐步完成對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造。我國人民在過去幾年內已經勝利地進行了改革土地制度、抗美援朝、鎮壓反革命分子、恢復國民經濟等大規模的鬥爭，這就爲有計劃地進行經濟建設、逐步過渡到社會主義社會準備了必要的條件。

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議，一九五四年九月二十日在首都北京，莊嚴地通過中華人民共和國憲法。這個憲法以一九四九年的中國人民政治協商會議共同綱領爲基礎，又是共同綱領的發展。這個憲法鞏固了我國人民革命的成果和中華人民共和國建立以來政治上、經濟上的新勝利，並且反映了國家在過渡時期的根本要求和廣大人民建設社會主義社會的共同願望。

我國人民在建立中華人民共和國的偉大鬥爭中已經結成以中國共產黨爲領導的各民主階級、各民主黨派、各人民團體的廣泛的人民民主統一戰綫。今後在動員和團結全國人民完成國家過渡時期總任務和反對內外敵人的鬥爭中，我國的人民民主統一戰綫將繼續發揮它的作用。

我國各民族已經團結成爲一個自由平等的民族大家庭。在發揚各民族間的友愛互助、反對帝國主義、反對各民族內部的人民公敵、反對大民族主義和地方民族主義的基礎上，我國的民族團結將繼續加強。國家在經濟建設和文化建設的過程中將照顧各民族的需要，而在社會主義改造的問題上將充分注意各民族發展的特點。

我國同偉大的蘇維埃社會主義共和國聯盟、同各人民民主國家已經建立了牢不可破的友誼，我國人民同全世界愛好和平的人民的友誼也日見增進，這種友誼將繼續發展和鞏固。我國根據平等、互利、互相尊重主權和領土完整的原則同任何國家建立和發展外交關係的政策，已經獲得成就，今後將繼續貫徹。在國際事務中，我國堅定不移的方針是爲世界和平和人類進步的崇高目的而努力。

第一章　總　綱

第一條　中華人民共和國是工人階級領導的、以工農聯盟爲基礎的人民民主國家。

第二條　中華人民共和國的一切權力屬於人民。人民行使權力的機關是全國人民代表大會

和地方各級人民代表大會。

全國人民代表大會、地方各級人民代表大會和其他國家機關，一律實行民主集中制。

第三條　中華人民共和國是統一的多民族的國家。

各民族一律平等。禁止對任何民族的歧視和壓迫，禁止破壞各民族團結的行爲。

各民族都有使用和發展自己的語言文字的自由，都有保持或者改革自己的風俗習慣的自由。

各少數民族聚居的地方實行區域自治。各民族自治地方都是中華人民共和國不可分離的部分。

第四條　中華人民共和國依靠國家機關和社會力量，通過社會主義工業化和社會主義改造，保證逐步消滅剝削制度，建立社會主義社會。

第五條　中華人民共和國的生產資料所有制現在主要有下列各種：國家所有制，即全民所有制；合作社所有制，即勞動羣衆集體所有制；個體勞動者所有制；資本家所有制。

第六條　國營經濟是全民所有制的社會主義經濟，是國民經濟中的領導力量和國家實現社會主義改造的物質基礎。國家保證優先發展國營經濟。

礦藏、水流，由法律規定爲國有的森林、荒地和其他資源，都屬於全[illegible]

第七條　合作社經濟是勞動羣衆集體所有制的社會主義經濟，或者是勞動[illegible]有制的半社會主義經濟。勞動羣衆部分集體所有制是組織個體農民、[illegible]和其他個體勞動者走向勞動羣衆集體所有制的過渡形式。

國家保護合作社的財產，鼓勵、指導和幫助合作社經濟的發展，[illegible]合作爲改造個體農業和個體手工業的主要道路。

第八條　國家依照法律保護農民的土地所有權和其他生產資料[illegible]

國家指導和幫助個體農民增加生產，並且鼓勵他[illegible]作、供銷合作和信用合作。

國家對富農經濟採取限制和逐步消滅的政策。

第九條　國家依照法律保護手工業者和其他非農業的個體勞[illegible]

國家指導和幫助個體手工業者和其他非農業的個體[illegible]

歷史，建立了人民民主專政的中華人民共和國。中華人民共和國的人民民主制度，也就是新民主主義制度，保證我國能夠通過和平的道路消滅剝削和貧困，建成繁榮幸福的社會主義社會。

從中華人民共和國成立到社會主義社會建成，這是一個過渡時期。國家在過渡時期的總任務是逐步實現國家的社會主義工業化，逐步完成對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造。我國人民在過去幾年內已經勝利地進行了改革土地制度、抗美援朝、鎮壓反革命分子、恢復國民經濟等大規模的鬥爭，這就爲有計劃地進行經濟建設、逐步過渡到社會主義社會準備了必要的條件。

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議，一九五四年九月二十日在首都北京，莊嚴地通過中華人民共和國憲法。這個憲法以一九四九年的中國人民政治協商會議共同綱領爲基礎，又是共同綱領的發展。這個憲法鞏固了我國人民革命的成果和中華人民共和國建立以來政治上、經濟上的新勝利，並且反映了國家在過渡時期的根本要求和廣大人民建設社會主義社會的共同願望。

我國人民在建立中華人民共和國的偉大鬥爭中已經結成以中國共產黨爲領導的各民主階級、各民主黨派、各人民團體的廣泛的人民民主統一戰綫。今後在動員和團結全國人民完成國家過渡時期總任務和反對內外敵人的鬥爭中，我國的人民民主統一戰綫將繼續發揮它的作用。

我國各民族已經團結成爲一個自由平等的民族大家庭。在發揚各民族間的友愛互助、反對帝國主義、反對各民族內部的人民公敵、反對大民族主義和地方民族主義的基礎上，我國的民族團結將繼續加强。國家在經濟建設和文化建設的過程中將照顧各民族的需要，而在社會主義改造的問題上將充分注意各民族發展的特點。

我國同偉大的蘇維埃社會主義共和國聯盟、同各人民民主國家已經建立了牢不可破的友誼，我國人民同全世界愛好和平的人民的友誼也日見增進，這種友誼將繼續發展和鞏固。我國根據平等、互利、互相尊重主權和領土完整的原則同任何國家建立和發展外交關係的政策，已經獲得成就，今後將繼續貫徹。在國際事務中，我國堅定不移的方針是爲世界和平和人類進步的崇高目的而努力。

第一章　總綱

第一條　中華人民共和國是工人階級領導的、以工農聯盟爲基礎的人民民主國家。

第二條　中華人民共和國的一切權力屬於人民。人民行使權力的機關是全國人民代表大會和地方各級人民代表大會。

全國人民代表大會、地方各級人民代表大會和其他國家機關，一律實行民主集中制。

第三條　中華人民共和國是統一的多民族的國家。

各民族一律平等。禁止對任何民族的歧視和壓迫，禁止破壞各民族團結的行爲。

各民族都有使用和發展自己的語言文字的自由，都有保持或者改革自己的風俗習慣的自由。

各少數民族聚居的地方實行區域自治。各民族自治地方都是中華人民共和國不可分離的部分。

第四條　中華人民共和國依靠國家機關和社會力量，通過社會主義工業化和社會主義改造，保證逐步消滅剝削制度，建立社會主義社會。

第五條　中華人民共和國的生產資料所有制現在主要有下列各種：國家所有制，即全民所有制；合作社所有制，即勞動羣衆集體所有制；個體勞動者所有制；資本家所有制。

第六條　國營經濟是全民所有制的社會主義經濟，是國民經濟中的領導力量和國家實現社會主義改造的物質基礎。國家保證優先發展國營經濟。

礦藏、水流，由法律規定爲國有的森林、荒地和其他資源，都屬於全民所有。

第七條　合作社經濟是勞動羣衆集體所有制的社會主義經濟，或者是勞動羣衆部分集體所有制的半社會主義經濟。勞動羣衆部分集體所有制是組織個體農民、個體手工業者和其他個體勞動者走向勞動羣衆集體所有制的過渡形式。

國家保護合作社的財產，鼓勵、指導和幫助合作社經濟的發展，並且以發展生產合作爲改造個體農業和個體手工業的主要道路。

第八條　國家依照法律保護農民的土地所有權和其他生產資料所有權。

國家指導和幫助個體農民增加生產，並且鼓勵他們根據自願的原則組織生產合作、供銷合作和信用合作。

國家對富農經濟採取限制和逐步消滅的政策。

第九條　國家依照法律保護手工業者和其他非農業的個體勞動者的生產資料所有權。

國家指導和幫助個體手工業者和其他非農業的個體勞動者改善經營，並且鼓勵他

們根據自願的原則組織生產合作和供銷合作。

第十條　國家依照法律保護資本家的生產資料所有權和其他資本所有權。

國家對資本主義工商業採取利用、限制和改造的政策。國家通過國家行政機關的管理、國營經濟的領導和工人羣衆的監督，利用資本主義工商業的有利於國計民生的積極作用，限制它們的不利於國計民生的消極作用，鼓勵和指導它們轉變爲各種不同形式的國家資本主義經濟，逐步以全民所有制代替資本家所有制。

國家禁止資本家的危害公共利益、擾亂社會經濟秩序、破壞國家經濟計劃的一切非法行爲。

第十一條　國家保護公民的合法收入、儲蓄、房屋和各種生活資料的所有權。

第十二條　國家依照法律保護公民的私有財產的繼承權。

第十三條　國家爲了公共利益的需要，可以依照法律規定的條件，對城鄉土地和其他生產資料實行徵購、徵用或者收歸國有。

第十四條　國家禁止任何人利用私有財產破壞公共利益。

第十五條　國家用經濟計劃指導國民經濟的發展和改造，使生產力不斷提高，以改進人民的物質生活和文化生活，鞏固國家的獨立和安全。

第十六條　勞動是中華人民共和國一切有勞動能力的公民的光榮的事情。國家鼓勵公民在勞動中的積極性和創造性。

第十七條　一切國家機關必須依靠人民羣衆，經常保持同羣衆的密切聯系，傾聽羣衆的意見，接受羣衆的監督。

第十八條　一切國家機關工作人員必須効忠人民民主制度，服從憲法和法律，努力爲人民服務。

第十九條　中華人民共和國保衞人民民主制度，鎮壓一切叛國的和反革命的活動，懲辦一切賣國賊和反革命分子。

國家依照法律在一定時期內剝奪封建地主和官僚資本家的政治權利，同時給以生活出路，使他們在勞動中改造成爲自食其力的公民。

第二十條　中華人民共和國的武裝力量屬於人民，它的任務是保衞人民革命和國家建設的成果，保衞國家的主權、領土完整和安全。

第二章　國家機構

第一節　全國人民代表大會

第二十一條　中華人民共和國全國人民代表大會是最高國家權力機關。

第二十二條　全國人民代表大會是行使國家立法權的唯一機關。

第二十三條　全國人民代表大會由省、自治區、直轄市、軍隊和華僑選出的代表組成。

全國人民代表大會代表名額和代表產生辦法，包括少數民族代表的名額和產生辦法，由選舉法規定。

第二十四條　全國人民代表大會每屆任期四年。

全國人民代表大會任期屆滿的兩個月以前，全國人民代表大會常務委員會必須完成下屆全國人民代表大會代表的選舉。如果遇到不能進行選舉的非常情況，全國人民代表大會可以延長任期到下屆全國人民代表大會舉行第一次會議爲止。

第二十五條　全國人民代表大會會議每年舉行一次，由全國人民代表大會常務委員會召集。如果全國人民代表大會常務委員會認爲必要，或者有五分之一的代表提議，可以臨時召集全國人民代表大會會議。

第二十六條　全國人民代表大會舉行會議的時候，選舉主席團主持會議。

第二十七條　全國人民代表大會行使下列職權：

（一）修改憲法；
（二）制定法律；
（三）監督憲法的實施；
（四）選舉中華人民共和國主席、副主席；
（五）根據中華人民共和國主席的提名，決定國務院總理的人選，根據國務院總理的提名，決定國務院組成人員的人選；
（六）根據中華人民共和國主席的提名，決定國防委員會副主席和委員的人選；
（七）選舉最高人民法院院長；
（八）選舉最高人民檢察院檢察長；

（九）決定國民經濟計劃；
（十）審查和批准國家的預算和決算；
（十一）批准省、自治區和直轄市的劃分；
（十二）決定大赦；
（十三）決定戰爭和和平的問題；
（十四）全國人民代表大會認爲應當由它行使的其他職權。

第二十八條　全國人民代表大會有權罷免下列人員：
（一）中華人民共和國主席、副主席；
（二）國務院總理、副總理、各部部長、各委員會主任、秘書長；
（三）國防委員會副主席和委員；
（四）最高人民法院院長；
（五）最高人民檢察院檢察長。

第二十九條　憲法的修改由全國人民代表大會以全體代表的三分之二的多數通過。

法律和其他議案由全國人民代表大會以全體代表的過半數通過。

第三十條　全國人民代表大會常務委員會是全國人民代表大會的常設機關。

全國人民代表大會常務委員會由全國人民代表大會選出下列人員組成：
委員長，
副委員長若干人，
秘書長，
委員若干人。

第三十一條　全國人民代表大會常務委員會行使下列職權：
（一）主持全國人民代表大會代表的選舉；
（二）召集全國人民代表大會會議；
（三）解釋法律；
（四）制定法令；
（五）監督國務院、最高人民法院和最高人民檢察院的工作；
（六）撤銷國務院的同憲法、法律和法令相抵觸的決議和命令；
（七）改變或者撤銷省、自治區、直轄市國家權力機關的不適當的決議；

（八）在全國人民代表大會閉會期間，決定國務院副總理、各部部長、各委員會主任、秘書長的個別任免；
（九）任免最高人民法院副院長、審判員和審判委員會委員；
（十）任免最高人民檢察院副檢察長、檢察員和檢察委員會委員；
（十一）決定駐外全權代表的任免；
（十二）決定同外國締結的條約的批准和廢除；
（十三）規定軍人和外交人員的銜級和其他專門銜級；
（十四）規定和決定授予國家的勳章和榮譽稱號；
（十五）決定特赦；
（十六）在全國人民代表大會閉會期間，如果遇到國家遭受武裝侵犯或者必須履行國際間共同防止侵略的條約的情況，決定戰爭狀態的宣佈；
（十七）決定全國總動員或者局部動員；
（十八）決定全國或者部分地區的戒嚴；
（十九）全國人民代表大會授予的其他職權。

第三十二條　全國人民代表大會常務委員會行使職權到下屆全國人民代表大會選出新的常務委員會爲止。

第三十三條　全國人民代表大會常務委員會對全國人民代表大會負責並報告工作。

全國人民代表大會有權罷免全國人民代表大會常務委員會的組成人員。

第三十四條　全國人民代表大會設立民族委員會、法案委員會、預算委員會、代表資格審查委員會和其他需要設立的委員會。

民族委員會和法案委員會，在全國人民代表大會閉會期間，受全國人民代表大會常務委員會的領導。

第三十五條　全國人民代表大會認爲必要的時候，在全國人民代表大會閉會期間全國人民代表大會常務委員會認爲必要的時候，可以組織對於特定問題的調查委員會。

調查委員會進行調查的時候，一切有關的國家機關、人民團體和公民都有義務向它提供必要的材料。

第三十六條　全國人民代表大會代表有權向國務院或者國務院各部、各委員會提出質問，受質問的機關必須負責答覆。

第三十七條　全國人民代表大會代表，非經全國人民代表大會許可，在全國人民代表大會閉會期間非經全國人民代表大會常務委員會許可，不受逮捕或者審判。

第三十八條　全國人民代表大會代表受原選舉單位的監督。原選舉單位有權依照法律規定的程序隨時撤換本單位選出的代表。

第二節　中華人民共和國主席

第三十九條　中華人民共和國主席由全國人民代表大會選舉。有選舉權和被選舉權的年滿三十五歲的中華人民共和國公民可以被選爲中華人民共和國主席。

中華人民共和國主席任期四年。

第四十條　中華人民共和國主席根據全國人民代表大會的決定和全國人民代表大會常務委員會的決定，公佈法律和法令，任免國務院總理、副總理、各部部長、各委員會主任、秘書長，任免國防委員會副主席、委員，授予國家的勳章和榮譽稱號，發佈大赦令和特赦令，發佈戒嚴令，宣佈戰爭狀態，發佈動員令。

第四十一條　中華人民共和國主席對外代表中華人民共和國，接受外國使節；根據全國人民代表大會或者全國人民代表大會常務委員會的決定，派遣和召回駐外全權代表，批准同外國締結的條約。

第四十二條　中華人民共和國主席統率全國武裝力量，担任國防委員會主席。

第四十三條　中華人民共和國主席在必要的時候召開最高國務會議，並担任最高國務會議主席。

最高國務會議由中華人民共和國副主席、全國人民代表大會常務委員會委員長、國務院總理和其他有關人員參加。

最高國務會議對於國家重大事務的意見，由中華人民共和國主席提交全國人民代表大會、全國人民代表大會常務委員會、國務院或者其他有關部門討論並作出決定。

第四十四條　中華人民共和國副主席協助主席工作。副主席受主席的委託，可以代行主席的部分職權。

中華人民共和國副主席的選舉和任期，適用憲法第三十九條關於中華人民共和國主席的選舉和任期的規定。

第四十五條　中華人民共和國主席、副主席行使職權到下屆全國人民代表大會選出的下一任主席、副主席就職爲止。

第四十六條　中華人民共和國主席因爲健康情況長期不能工作的時候，由副主席代行主席的職權。

中華人民共和國主席缺位的時候，由副主席繼任主席的職位。

第三節　國務院

第四十七條　中華人民共和國國務院，即中央人民政府，是最高國家權力機關的執行機關，是最高國家行政機關。

第四十八條　國務院由下列人員組成：

總理，
副總理若干人，
各部部長，
各委員會主任，
秘書長。

國務院的組織由法律規定。

第四十九條　國務院行使下列職權：

（一）根據憲法、法律和法令，規定行政措施，發佈決議和命令，並且審查這些決議和命令的實施情況；
（二）向全國人民代表大會或者全國人民代表大會常務委員會提出議案；
（三）統一領導各部和各委員會的工作；
（四）統一領導全國地方各級國家行政機關的工作；
（五）改變或者撤銷各部部長、各委員會主任的不適當的命令和指示；
（六）改變或者撤銷地方各級國家行政機關的不適當的決議和命令；
（七）執行國民經濟計劃和國家預算；
（八）管理對外貿易和國內貿易；
（九）管理文化、教育和衛生工作；
（十）管理民族事務；
（十一）管理華僑事務；
（十二）保護國家利益，維護公共秩序，保障公民權利；

（十三）管理對外事務；
（十四）領導武裝力量的建設；
（十五）批准自治州、縣、自治縣、市的劃分；
（十六）依照法律的規定任免行政人員；
（十七）全國人民代表大會和全國人民代表大會常務委員會授予的其他職權。

第五十條 總理領導國務院的工作，主持國務院會議。

副總理協助總理工作。

第五十一條 各部部長和各委員會主任負責管理本部門的工作。各部部長和各委員會主任在本部門的權限內，根據法律、法令和國務院的決議、命令，可以發佈命令和指示。

第五十二條 國務院對全國人民代表大會負責並報告工作；在全國人民代表大會閉會期間，對全國人民代表大會常務委員會負責並報告工作。

第四節　地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會

第五十三條 中華人民共和國的行政區域劃分如下：

（一）全國分爲省、自治區、直轄市；
（二）省、自治區分爲自治州、縣、自治縣、市；
（三）縣、自治縣分爲鄉、民族鄉、鎮。

直轄市和較大的市分爲區。自治州分爲縣、自治縣、市。

自治區、自治州、自治縣都是民族自治地方。

第五十四條 省、直轄市、縣、市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮設立人民代表大會和人民委員會。

自治區、自治州、自治縣設立自治機關。自治機關的組織和工作由憲法第二章第五節規定。

第五十五條 地方各級人民代表大會都是地方國家權力機關。

第五十六條 省、直轄市、縣、設區的市的人民代表大會代表由下一級的人民代表大會選舉；不設區的市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮的人民代表大會代表由選民直接選舉。

地方各級人民代表大會代表名額和代表產生辦法由選舉法規定。

第五十七條 省人民代表大會每屆任期四年。直轄市、縣、市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮的人民代表大會每屆任期兩年。

第五十八條 地方各級人民代表大會在本行政區域內，保證法律、法令的遵守和執行，規劃地方的經濟建設、文化建設和公共事業，審查和批准地方的預算和決算，保護公共財產，維護公共秩序，保障公民權利，保障少數民族的平等權利。

第五十九條 地方各級人民代表大會選舉並且有權罷免本級人民委員會的組成人員。

縣級以上的人民代表大會選舉並且有權罷免本級人民法院院長。

第六十條 地方各級人民代表大會依照法律規定的權限通過和發佈決議。

民族鄉的人民代表大會可以依照法律規定的權限採取適合民族特點的具體措施。

地方各級人民代表大會有權改變或者撤銷本級人民委員會的不適當的決議和命令。

縣級以上的人民代表大會有權改變或者撤銷下一級人民代表大會的不適當的決議和下一級人民委員會的不適當的決議和命令。

第六十一條 省、直轄市、縣、設區的市的人民代表大會代表受原選舉單位的監督；不設區的市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮的人民代表大會代表受選民的監督。地方各級人民代表大會代表的選舉單位和選民有權依照法律規定的程序隨時撤換自己選出的代表。

第六十二條 地方各級人民委員會，即地方各級人民政府，是地方各級人民代表大會的執行機關，是地方各級國家行政機關。

第六十三條 地方各級人民委員會分別由省長、市長、縣長、區長、鄉長、鎮長各一人，副省長、副市長、副縣長、副區長、副鄉長、副鎮長各若干人和委員各若干人組成。

地方各級人民委員會每屆任期同本級人民代表大會每屆任期相同。

地方各級人民委員會的組織由法律規定。

第六十四條 地方各級人民委員會依照法律規定的權限管理本行政區域的行政工作。

地方各級人民委員會執行本級人民代表大會的決議和上級國家行政機關的決議和命令。

地方各級人民委員會依照法律規定的權限發佈決議和命令。

第六十五條 縣級以上的人民委員會領導所屬各工作部門和下級人民委員會的工作，依照法律的規定任免國家機關工作人員。

縣級以上的人民委員會有權停止下一級人民代表大會的不適當的決議的執行，有

權改變或者撤銷所屬各工作部門的不適當的命令和指示和下級人民委員會的不適當的決議和命令。

第六十六條　地方各級人民委員會都對本級人民代表大會和上一級國家行政機關負責並報告工作。

全國地方各級人民委員會都是國務院統一領導下的國家行政機關，都服從國務院。

第五節　民族自治地方的自治機關

第六十七條　自治區、自治州、自治縣的自治機關的組織，應當根據憲法第二章第四節規定的關於地方國家機關的組織的基本原則。自治機關的形式可以依照實行區域自治的民族大多數人民的意願規定。

第六十八條　在多民族雜居的自治區、自治州、自治縣的自治機關中，各有關民族都應當有適當名額的代表。

第六十九條　自治區、自治州、自治縣的自治機關行使憲法第二章第四節規定的地方國家機關的職權。

第七十條　自治區、自治州、自治縣的自治機關依照憲法和法律規定的權限行使自治權。

自治區、自治州、自治縣的自治機關依照法律規定的權限管理本地方的財政。

自治區、自治州、自治縣的自治機關依照國家的軍事制度組織本地方的公安部隊。

自治區、自治州、自治縣的自治機關可以依照當地民族的政治、經濟和文化的特點，制定自治條例和單行條例，報請全國人民代表大會常務委員會批准。

第七十一條　自治區、自治州、自治縣的自治機關在執行職務的時候，使用當地民族通用的一種或者幾種語言文字。

第七十二條　各上級國家機關應當充分保障各自治區、自治州、自治縣的自治機關行使自治權，並且幫助各少數民族發展政治、經濟和文化的建設事業。

第六節　人民法院和人民檢察院

第七十三條　中華人民共和國最高人民法院、地方各級人民法院和專門人民法院行使審判權。

第七十四條　最高人民法院院長和地方各級人民法院院長任期四年。

人民法院的組織由法律規定。

第七十五條　人民法院審判案件依照法律實行人民陪審員制度。

第七十六條　人民法院審理案件，除法律規定的特別情況外，一律公開進行。被告人有權獲得辯護。

第七十七條　各民族公民都有用本民族語言文字進行訴訟的權利。人民法院對於不通曉當地通用的語言文字的當事人，應當爲他們翻譯。

在少數民族聚居或者多民族雜居的地區，人民法院應當用當地通用的語言進行審訊，用當地通用的文字發佈判決書、佈告和其他文件。

第七十八條　人民法院獨立進行審判，只服從法律。

第七十九條　最高人民法院是最高審判機關。

最高人民法院監督地方各級人民法院和專門人民法院的審判工作，上級人民法院監督下級人民法院的審判工作。

第八十條　最高人民法院對全國人民代表大會負責並報告工作；在全國人民代表大會閉會期間，對全國人民代表大會常務委員會負責並報告工作。地方各級人民法院對本級人民代表大會負責並報告工作。

第八十一條　中華人民共和國最高人民檢察院對於國務院所屬各部門、地方各級國家機關、國家機關工作人員和公民是否遵守法律，行使檢察權。地方各級人民檢察院和專門人民檢察院，依照法律規定的範圍行使檢察權。

地方各級人民檢察院和專門人民檢察院在上級人民檢察院的領導下，並且一律在最高人民檢察院的統一領導下，進行工作。

第八十二條　最高人民檢察院檢察長任期四年。

人民檢察院的組織由法律規定。

第八十三條　地方各級人民檢察院獨立行使職權，不受地方國家機關的干涉。

第八十四條　最高人民檢察院對全國人民代表大會負責並報告工作；在全國人民代表大會閉會期間，對全國人民代表大會常務委員會負責並報告工作。

第三章　公民的基本權利和義務

第八十五條　中華人民共和國公民在法律上一律平等。

第八十六條　中華人民共和國年滿十八歲的公民，不分民族、種族、性別、職業、社會出身、宗教信仰、教育程度、財產狀況、居住期限，都有選舉權和被選舉權。但是有精神病的人和依照法律被剝奪選舉權和被選舉權的人除外。

婦女有同男子平等的選舉權和被選舉權。

第八十七條　中華人民共和國公民有言論、出版、集會、結社、遊行、示威的自由。國家供給必需的物質上的便利，以保證公民享受這些自由。

第八十八條　中華人民共和國公民有宗教信仰的自由。

第八十九條　中華人民共和國公民的人身自由不受侵犯。任何公民，非經人民法院決定或者人民檢察院批准，不受逮捕。

第九十條　中華人民共和國公民的住宅不受侵犯，通信秘密受法律的保護。

中華人民共和國公民有居住和遷徙的自由。

第九十一條　中華人民共和國公民有勞動的權利。國家通過國民經濟有計劃的發展，逐步擴大勞動就業，改善勞動條件和工資待遇，以保證公民享受這種權利。

第九十二條　中華人民共和國勞動者有休息的權利。國家規定工人和職員的工作時間和休假制度，逐步擴充勞動者休息和休養的物質條件，以保證勞動者享受這種權利。

第九十三條　中華人民共和國勞動者在年老、疾病或者喪失勞動能力的時候，有獲得物質幫助的權利。國家舉辦社會保險、社會救濟和群衆衛生事業，並且逐步擴大這些設施，以保證勞動者享受這種權利。

第九十四條　中華人民共和國公民有受教育的權利。國家設立並且逐步擴大各種學校和其他文化教育機關，以保證公民享受這種權利。

國家特別關懷青年的體力和智力的發展。

第九十五條　中華人民共和國保障公民進行科學研究、文學藝術創作和其他文化活動的自由。國家對於從事科學、教育、文學、藝術和其他文化事業的公民的創造性工作，給以鼓勵和幫助。

第九十六條　中華人民共和國婦女在政治的、經濟的、文化的、社會的和家庭的生活各方面享有同男子平等的權利。

婚姻、家庭、母親和兒童受國家的保護。

第九十七條　中華人民共和國公民對於任何違法失職的國家機關工作人員，有向各級國家機關提出書面控告或者口頭控告的權利。由於國家機關工作人員侵犯公民權利而受到損失的人，有取得賠償的權利。

第九十八條　中華人民共和國保護國外華僑的正當的權利和利益。

第九十九條　中華人民共和國對於任何由於擁護正義事業、參加和平運動、進行科學工作而受到迫害的外國人，給以居留的權利。

第一百條　中華人民共和國公民必須遵守憲法和法律，遵守勞動紀律，遵守公共秩序，尊重社會公德。

第一百零一條　中華人民共和國的公共財產神聖不可侵犯。愛護和保衞公共財產是每一個公民的義務。

第一百零二條　中華人民共和國公民有依照法律納稅的義務。

第一百零三條　保衞祖國是中華人民共和國每一個公民的神聖職責。

依照法律服兵役是中華人民共和國公民的光榮義務。

第四章　國旗、國徽、首都

第一百零四條　中華人民共和國國旗是五星紅旗。

第一百零五條　中華人民共和國國徽，中間是五星照耀下的天安門，周圍是穀穗和齒輪。

第一百零六條　中華人民共和國首都是北京。

中共提議由人民政協向中央人民政府提出召開人民代表大會的建議

中國人民政治協商會議全國委員會常務委員會在一九五二年十二月二十四日晚擴大舉行第四十三次會議，就中國共產黨提議由中國人民政治協商會議向中央人民政府委員會提出定期召開全國人民代表大會和地方各級人民代表大會的建議交換意見。

會議由全國委員會李濟深副主席主持。周恩來副主席代表中共中央說明中國共產黨的提議。周副主席在報告中首先指出：根據共同綱領的規定，我國的政治制度是人民代表大會制度。在建國之初，考慮到人民解放戰爭還沒有結束，各種基本的政治社會改革工作還沒有在全國範圍內進行，經濟也需要一個恢復時期，人民代表大會制度還沒有立即實行的條件，因此，共同綱領又規定在全國人民代表大會召開以前，由中國人民政治協商會議的全體會議執行全國人民代表大會的職權，選舉中央人民政府委員會，並付之以行使國家權力的職權；而在地方人民代表大會召開以前，則由地方各界人民代表會議逐步代行人民代表大會的職權。現在，這種過渡時期已經過去了，

我國即將進入大規模的有計劃的經濟建設的新時期。爲着適應這一新時期的國家任務，就必須根據共同綱領的規定，定期召開全國人民代表大會和地方各級人民代表大會。

接着，周副主席就我們國家的國內形勢和國際環境作了詳盡的敍述。他說：三年來，我們在各個戰綫上都取得了偉大的勝利。除台灣外，全國都已解放，實現了我國歷史上空前未有的統一。國內土匪已經基本上肅清。經過鎭壓反革命運動，反革命分子的破壞活動也已受到嚴重的打擊。除少數民族地區外，全國土地改革已經基本上完成，實現了消滅封建主義這個歷史使命。抗美援朝運動使我國人民反對帝國主義的鬥爭達到新的高漲，國防大爲加强，全國人民普遍受到愛國主義的教育，在國內肅清帝國主義殘餘特權及其影響的工作已經基本上完成。『三反』『五反』運動和同時進行的思想改造運動，鞏固了工人階級在經濟上、政治上和思想上的領導。在取得這些社會改革運動和愛國運動的偉大勝利的同時，我們還進行了巨大的經濟調整和生產恢復的工作。由於我們採取了正確的措施，國家財政經濟工作已完全統一，國營經濟的領導地位已經確立，財政收支已經平衡，物價已經穩定。由於工礦企業中的民主改革和生產改革，由於土地改革和農業中互助合作運動的發展，工農業生產一般已恢復或超過戰前的最高水平。所有這些，使得國家財政經濟狀況比預料更早地達到根本好轉。我國經濟恢復時期已經基本結束，大規模的有計劃的經濟建設時期已經到來，第一個國家五年建設計劃就要在一九五三年開始實行了。

周副主席接着說，在中華人民共和國成立之後不到一年，就發生了美帝國主義侵略朝鮮的戰爭。爲了保衛我國的安全，爲了支持朝鮮人民反侵略的正義鬥爭，也爲了維護遠東和世界的和平，我國人民派出了自己的優秀兒女組成志願軍前往朝鮮，和朝鮮人民軍並肩作戰，全國人民也展開了轟轟烈烈的抗美援朝運動來支援中國人民志願軍。在過去兩年中，我國的經濟恢復和改造工作是在抗美援朝鬥爭的條件下進行的。這一鬥爭非但沒有引起我國經濟恢復和改造工作的中斷，相反地，抗美援朝鬥爭成爲在愛國主義旗幟下動員和鼓舞人民的一個偉大力量，它保證了和促進了經濟恢復工作的勝利完成。因此，儘管美帝國主義目前還不願和平解決朝鮮問題，拒絕按照世界人民的和平願望立即停止朝鮮戰爭，而且採取無恥手段片面中止停戰談判，還操縱聯合國通過以違反日內瓦公約堅持所謂『自願遣返原則』實即强迫扣留戰俘爲中心內容的非法決議案，陰謀擴大侵朝戰爭，但是，過去兩年已有的經驗證明：中國人民完全有力量可以在繼續抗美援朝鬥爭的條件下來進行大規模的有計劃的國家建設，並且在兩個方面都取得偉大的勝利。

周副主席最後指出，爲了適應新時期國家大規模的經濟建設、國防建設、文教建設的需要，必須實施共同綱領所規定的人民代表大會制度，以求進一步地鞏固人民民主，以便充分發揮人民羣衆參加國家建設事業的積極性。今天，在召集全國人民代表大會和地方各級人民代表大會的條件已經具備的時候，我們就應該依照共同綱領第十二條、第十三條、第十四條的規定，及時召開由人民用普選方法產生的全國人民代表大會和地方各級人民代表大會，改變現在由中國人民政治協商會議的全體會議執行全國人民代表大會職權的辦法和地方各界人民代表會議代行地方人民代表大會職權的辦法。爲此，中國共產黨提議由中國人民政治協商會議向中央人民政府委員會建議，根據中央人民政府組織法第七條十款所規定的職權，於一九五三年召開全國人民代表大會和地方各級人民代表大會，並開始進行起草選舉法和憲法草案等準備工作。

在周副主席報告後，到會各委員熱烈地發表意見。李濟深代表中國國民黨革命委員會，馬敍倫代表中國民主同盟和中國民主促進會，許德珩代表九三學社，彭澤民代表中國農工民主黨，章乃器代表中國民主建國會，賴若愚代表中華全國總工會，章蘊代表中華全國民主婦女聯合會相繼發言，他們對於中國共產黨的提議，表示一致的贊同和熱烈的擁護。傅作義、張奚若、李維漢、藍公武、謝覺哉、王芸生、費振東在發言中對定期召開全國人民代表大會和地方各級人民代表大會的建議，也一致表示贊同。大家都認爲在三年來所取得的偉大勝利的基礎上，在開始大規模建設的同時，召開全國人民代表大會和地方各級人民代表大會，是完全正確的，適時的，符合於全國人民要求的。

出席和列席這次會議的：有中國人民政治協商會議全國委員會副主席周恩來、李濟深，常務委員李維漢、王崑崙、蔣光鼐、章乃器、馬敍倫、張奚若、楊秀峯、朱德、鄧穎超、梁希，委員林伯渠、董必武、陳劭先、梅龔彬、曾昭掄、沙千里、符定一、許德珩、蔣南翔、藍公武、張友漁、鄧小平、何基灃、易禮容、李鳳蓮、沈茲九、吳晗、周揚、鄭振鐸、林礪儒、王芸生、潘震亞、宦鄉、李承幹、朱早觀、莊明理、費振東、馬堅、陶孟和、錢昌照、李書城、陳瑾昆、黃紹竑、傅作義、梁漱溟、章士釗，中央人民政府委員會委員吳玉章、徐特立、彭澤民、陳銘樞、柳亞子、龍雲，政務院政務委員謝覺哉、曾山、滕代遠以及中央人民政府各院、委、部、會、署、行的首長，人民革命軍事委員會所屬各部首長，各人民團體負責人等一百一十餘人。

●根據一九五二年十二月二十七日新華社的報道。

中央人民政府委員會關於召開全國人民代表大會及地方各級人民代表大會的決議

（一九五三年一月十三日中央人民政府委員會第二十次會議通過）

中國人民政治協商會議共同綱領規定：『中華人民共和國的國家政權屬於人民。人民行使國家政權的機關爲各級人民代表大會和各級人民政府。各級人民代表大會由人民用普選方法產生之。各級人民代表大會選舉各級人民政府。各級人民代表大會閉會期間，各級人民政府爲行使各級政權的機關。國家最高政權機關爲全國人民代表大會。全國人民代表大會閉會期間，中央人民政府爲行使國家政權的最高機關。』（第十二條）中華人民共和國中央人民政府組織法規定：『中華人民共和國政府是基於民主集中原則的人民代表大會制的政府。』（第二條）三年以前，國家初建，許多革命工作還在開始，羣衆發動不够充分，召開全國人民代表大會的條件還不够成熟，故當時根據共同綱領第十三條的規定，由中國人民政治協商會議第一屆全體會議執行全國人民代表大會的職權，制定中華人民共和國中央人民政府組織法，選舉中華人民共和國中央人民政府委員會並付之以行使國家權力的職權。

三年以來，由於中國共產黨和毛主席的領導，全國各民族、各民主階級、各民主黨派、各人民團體的團結和努力，我們已在全國範圍內基本上完成了土地改革、工礦企業民主改革以及其他各種社會改革，進行了勝利的抗美援朝運動、三反五反運動和各種知識分子的思想改造運動，堅決地鎭壓了反革命分子，肅清了殘餘土匪，特別是由於採取了正確的措施，穩定了物價，恢復並提高了工農業生產，爭取了國家經濟狀況的根本好轉，使人民生活有了初步的改善；這一系列的偉大的勝利，大大地提高了人民的組織程度和覺悟程度，大大地鞏固了人民民主專政，並爲第一個國家五年建設計劃準備好了條件。今後我們的中心任務就是：一方面繼續爭取抗美援朝的勝利，一方面動員、組織和教育人民來實現國家的各項建設計劃。爲此，必須依照共同綱領的規定，及時地召開由人民用普選方法產生的全國人民代表大會，代替現在由中國人民政治協商會議的全體會議執行全國人民代表大會職權的形式，用普選的地方各級人民代表大會，代替現在由地方各界人民代表會議代行人民代表大會職權的形式，俾能進一步地加强人民政府與人民之間的聯系，使人民民主專政的國家制度更加完備，以適應國家計劃建設的要求。

中央人民政府委員會認爲現在召開全國人民代表大會的條件已經具備，根據中華人民共和國中央人民政府組織法第七條第十款的規定，決議於一九五三年召開由人民用普選方法產生的鄉、縣、省（市）各級人民代表大會，並在此基礎上接着召開全國人民代表大會。在這次全國人民代表大會上，將制定憲法，批准國家五年建設計劃綱要和選舉新的中央人民政府。

爲了進行起草憲法和選舉法的工作，並決議：成立中華人民共和國憲法起草委員會，以毛澤東爲主席，以朱德、宋慶齡、李濟深、李維漢、何香凝、沈鈞儒、沈雁冰、周恩來、林伯渠、林楓、胡喬木、烏蘭夫、馬寅初、馬敍倫、陳雲、陳叔通、陳嘉庚、陳伯達、張瀾、郭沫若、習仲勳、黃炎培、彭德懷、程潛、董必武、劉少奇、鄧小平、鄧子恢、賽福鼎、薄一波爲委員組成之；成立中華人民共和國選舉法起草委員會，以周恩來爲主席，以安子文、李維漢、李燭塵、李章達、吳玉章、高崇民、陳毅、張治中、張奚若、章伯鈞、章乃器、許德珩、彭眞、彭澤民、廖承志、劉格平、劉瀾濤、劉寧一、鄧小平、蔡廷鍇、蔡暢、謝覺哉、羅瑞卿爲委員組成之。以上兩個委員會應即制定自己的工作程序。

中央人民政府委員會關於推遲召開全國人民代表大會及地方各級人民代表大會的決議

（一九五三年九月十八日中央人民政府委員會第二十八次會議通過）

在第二十八次會議上，中央選舉委員會鄧小平委員就全國人民代表大會及地方各級人民代表大會的選舉問題作了說明。會議在聽了鄧小平委員的說明後，一致通過了關於推遲召開全國人民代表大會及地方各級人民代表大會的決議，決定全國基層選舉工作，一般推遲到一九五四年一月底以前完成；有些省市如有困難，尚可根據當地工作情況，推遲到一九五四年三月底以前完成。縣人民代表大會的召開，一般應於一九五四年二月底以前完成；有些省份如有困難，尚可推遲到一九五四年四月底以前完成。至於省、市人民代表大會的召開時間，應與全國人民代表大會的召開時間相銜接，其召開時間另定之。

基層選舉・人口調查

中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法

（一九五三年二月十一日中央人民政府委員會第二十二次會議通過）

第一章　總　則

第一條　根據中國人民政治協商會議共同綱領第十二條，中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會由各民族人民用普選方法產生之。

第二條　全國人民代表大會之代表，省、縣、鄉（鎮）各級人民代表大會之代表，市、市轄區人民代表大會之代表和各民族自治區人民代表大會之代表，均依現行行政區劃選舉之。

第三條　全國人民代表大會之代表，省、縣和設區的市人民代表大會之代表，由其下一級人民代表大會選舉之。鄉、鎮、市轄區和不設區的市人民代表大會之代表，由選民直接選舉之。

第四條　凡年滿十八週歲之中華人民共和國公民，不分民族和種族、性別、職業、社會出身、宗教信仰、教育程度、財產狀況和居住期限，均有選舉權和被選舉權。

婦女有與男子同等的選舉權和被選舉權。

第五條　有下列情形之一者，無選舉權和被選舉權：

㊀依法尚未改變成份的地主階級分子；

㊁依法被剝奪政治權利的反革命分子；

㊂其他依法被剝奪政治權利者；

㊃精神病患者。

第六條　每一選民只有一個投票權。

第七條　人民武裝部隊和國外華僑得單獨進行選舉。其選舉辦法另訂之。

第八條　全國人民代表大會及地方各級人民代表大會之選舉經費，由國庫開支之。

第二章　地方各級人民代表大會代表名額

第一節　鄉、鎮

第九條　鄉、鎮人民代表大會代表名額：人口在二千以下者，選代表十五人至二十人；人口超過二千者，選代表二十人至三十五人。

人口特少的鄉、鎮，代表名額得少於十五人，但最少不得少於七人；人口特多的鄉、鎮，代表名額得多於三十五人，但最多不得超過五十人。

第二節　縣

第十條　縣人民代表大會代表名額：人口在二十萬以下者，選代表一百人至二百人；人口超過二十萬者，選代表二百人至三百五十人。

人口和鄉數特少的縣，代表名額得少於一百人，但最少不得少於三十人；人口和鄉數特多的縣，代表名額得多於三百五十人，但最多不得超過四百五十人。

第十一條　各鄉應選縣人民代表大會代表的名額：人口在二千以下者，選代表一人；人口超過二千至六千者，選代表二人；人口超過六千者，選代表三人。人口和鄉數特少的縣，其人口在二千以下的鄉，亦得選代表二人。

縣轄城、鎮和縣境內重要工礦區，按人口每五百人選代表一人，其人口不足五百人但滿二百五十人者亦得選代表一人。縣轄城、鎮人口和鎮數特多的縣，所轄城鎮得按人口每一千人選代表一人。

第十二條　人民武裝部隊應選縣人民代表大會代表的名額為一人至五人。

第三節　省

第十三條　省人民代表大會代表名額：人口在二千萬以下者，選代表一百人至四百人；人口超過兩千萬者，選代表四百人至五百人。

人口和縣數特少的省，代表名額得少於一百人，但最少不得少於五十人；人口和縣數特多的省，代表名額得多於五百人，但最多不得超過六百人。

第十四條　各縣應選省人民代表大會代表的名額：人口在二十萬以下者，選代表一人至三人；人口超過二十萬至六十萬者，選代表二人至四人，人口超過六十萬者，選代表三人至五人。

省轄市、鎮和省境內重要工礦區，按人口每二萬人選代表一人，其人口不足二萬人但滿一萬人者亦得選代表一人。

第十五條　人民武裝部隊應選省人民代表大會的名額為三人至五人。

第四節　市

第十六條　市人民代表大會代表名額：人口在十萬以下者，每五百人至二千人選代表一人；人口超過十萬至三十五萬者，每一千人至三千人選代表一人；人口超過三十五萬至七十五萬者，每二千人至三千人選代表一人；人口超過七十五萬至一百五十萬者，每三千人至五千人選代表一人；人口超過一百五十萬者，每五千人至七千人選代表一人。

市人民代表大會代表名額，最少不得少於五十人，最多不得超過八百人。郊區每一代表所代表的人口數，應多於市區每一代表所代表的人口數。

第十七條　人民武裝部隊應選市人民代表大會代表的名額為二人至十人。

第十八條　市轄區人民代表大會代表名額：按人口每五百人至二千人選代表一人。但代表總數最少不得少於三十五人，最多不得超過二百人。

第三章　全國人民代表大會代表名額

第十九條　全國人民代表大會代表，由省人民代表大會、中央直轄市和人口在五十萬以上的省轄工業市人民代表大會、中央直轄少數民族行政單位、人民武裝部隊和國外華僑選舉之。

第二十條　各省應選全國人民代表大會代表的名額，按人口每八十萬人選代表一人。人口特少的省，代表名額不得少於三人。

中央直轄市和人口在五十萬以上的省轄工業市應選全國人民代表大會代表的名額，按人口每十萬人選代表一人。

第二十一條　全國少數民族應選全國人民代表大會代表一百五十人。

第二十二條　人民武裝部隊應選全國人民代表大會代表六十人。

第二十三條　國外華僑應選全國人民代表大會代表三十人。

第四章　各少數民族的選舉

第二十四條　全國少數民族應選全國人民代表大會代表一百五十人的名額分配，由中央人民政府參酌國內各少數民族的人口和分佈等情況規定之。

在前款規定之外，少數民族選民有當選為全國人民代表大會代表者，不計入一百五十人名額之內。

第二十五條　全國人民代表大會的少數民族代表的選舉：中央直轄少數民族行政單位的代表，由各該行政單位選出，其他地區少數民族的代表，由各省、市人民代表大會選出。

第二十六條　地方各級人民代表大會少數民族的代表名額，均包括在本法第二章各節規定的代表名額之內。

第二十七條　地方各級人民代表大會，凡境內有少數民族聚居者，每一聚居的少數民族均應有代表出席。

㊀凡聚居境內的同一少數民族的總人口數佔境內總人口數百分之十以上者，依本法第二章代表名額之規定，其每一代表所代表的人口數，應相當於當地人民代表大會每一代表所代表的人口數。

㊁凡聚居境內的同一少數民族的總人口數不及境內總人口數百分之十者，其每一代表所代表的人口數，得酌量少於當地人民代表大會每一代表所代表的人口數，最少以不少於二分之一為原則。但人口特少者，亦應有代表一人。

㈢ 因前款規定的需要，致各該級人民代表大會代表名額超過本法第二章各節之規定時，須報經上級人民政府批准之。

第二十八條　各民族自治區的各級人民代表大會代表名額，均依各該民族自治區的行政地位和人口數作適當規定，報請上一級人民政府批准之。

第二十九條　各民族自治區各級人民代表大會，對聚居於境內的其他少數民族代表的選舉，適用第二十七條之規定。

各民族自治區和各少數民族聚居區的各級人民代表大會，對聚居於境內的漢族人民代表的選舉，同樣適用第二十七條之規定。

第三十條　一切散居的少數民族成份，均參加各級人民代表大會代表的選舉，應選代表名額以人口比例爲基礎，其每一代表所代表的人口數，得少於當地人民代表大會每一代表所代表的人口數，但一般不得少於二分之一。

各民族自治區和各少數民族聚居區的各級人民代表大會，對散居於境內的漢族人民代表的選舉，適用前款之規定。

第三十一條　各民族自治區的各級人民代表大會，其相當於鄉、鎮、市轄區和不設區的市人民代表大會代表，由選民直接選舉；其他各級人民代表大會代表，均由其下一級人民代表大會選舉之。

有少數民族聚居於境內的地方各級人民代表大會少數民族代表的選舉，適用前款之規定。

第三十二條　有少數民族居住於境內的鄉、鎮、市轄區和不設區的市人民代表大會代表的選舉，各少數民族選民得按當地民族關係和居住情況單獨選舉，亦得採用聯合選舉。

各民族自治區和各少數民族聚居區的各級人民代表大會，對聚居或散居境內的漢族人民代表的選舉，適用前款之規定。

第三十三條　有關少數民族選舉的其他事宜，均參照本法有關各條之規定辦理之。

第三十四條　少數民族地區尚未具備實行普選條件者，其選舉方法由上級人民政府另定之。

第五章　選舉委員會

第三十五條　在中央人民政府和地方各級人民政府下成立中央和地方各級選舉委員會。中央和地方各級選舉委員會爲辦理全國和地方各級人民代表大會選舉事宜之機關。

中央選舉委員會由中央人民政府委員會任命之。地方各級選舉委員會由上一級人民政府任命之。

第三十六條　中央和地方各級選舉委員會的組織：

㈠ 中央選舉委員會：主席一人，委員二十八人；

㈡ 省（市）選舉委員會：主席一人，委員八人至二十人；

㈢ 省轄市、市轄區和縣的選舉委員會：主席一人，委員六人至十二人；

㈣ 鄉（鎮）選舉委員會：主席一人，委員四人至八人。

中央和地方各級選舉委員會的工作人員由各該選舉委員會任命之。

第三十七條　中央選舉委員會的任務：

㈠ 在全國範圍內指導和監督本法之確切執行，並得根據本法之規定發佈指示和決定；

㈡ 指導地方各級選舉委員會的工作；

㈢ 規定選民登記表、選民證和各級人民代表大會代表當選證書之格式及各級選舉委員會印章之型式；

㈣ 受理對於選舉中的違法行爲之檢舉和控告，並作出最後處理之決定；

㈤ 登記全國人民代表大會之當選代表，公佈代表名單，並發給當選證書。

第三十八條　省、縣和設區的市選舉委員會的任務：

㈠ 在各該所屬區域內監督本法之確切執行；

㈡ 指導下級選舉委員會的工作；

㈢ 受理各該所屬區域內對於選舉中的違法行爲之檢舉和控告，並作出處理之決定；

㈣ 登記各該級人民代表大會之當選代表，公佈代表名單，並發給當選證書。

第三十九條　鄉、鎮、市轄區和不設區的市選舉委員會的任務：

㈠ 在各該所屬區域內監督本法之確切執行；

㈡ 登記、審查和公佈選民名單；

㈢ 受理各該所屬區域內對於選民名單的不同意見的申訴，並作出處理之決定；

㈣ 登記和公佈代表候選人名單；

㈤ 按照選民居住情況劃定選舉區域；

㈥ 規定選舉日期和選舉方法，召開並主持選舉大會；

㈦ 分發選民證；

㈧ 計算票數，確定當選代表，公佈代表名單，並發給當選證書。

第四十條　在選舉後，各級選舉委員會須將關於選舉的全部文件，送交各該級人民政府保存，並應迅速向上級人民政府和上級選舉委員會作選舉總結報告。

第四十一條　選舉委員會的工作全部完成後，選舉委員會即行撤銷。

第六章　選民登記

第四十二條　鄉、鎮、市轄區和不設區的市選舉委員會，應在選舉前辦理選民登記並發給選民證。

第四十三條　每一選民只得進行一次登記。

第四十四條　選民名單應在選舉的三十天以前公佈之。

第四十五條　對公佈之選民名單有不同意見者，得向選舉委員會提出申訴，選舉委員會應在五日內作出處理之決定；申訴人如對處理意見不服時，得向人民法庭或人民法院提起訴訟，人民法庭或人民法院的判決即爲最後決定。

第四十六條　選民於選舉期間變更住址者，在取得原地選舉委員會之轉移證明後，應即列入新居住地點之選民名單。

第七章　代表候選人的提出

第四十七條　全國和地方各級人民代表大會的代表候選人，均按選舉區域或選舉單位提出之。

中國共產黨、各民主黨派、各人民團體和不屬於上述各黨派、團體的選民或代表均得按選舉區域或選舉單位聯合或單獨提出代表候選人名單。

第四十八條　全國和地方各級人民代表大會的同一級的代表候選人，只得在一個選舉單位或一個選舉區域內應選。

第四十九條　地方各級人民代表大會選舉上級人民代表大會代表時，其代表候選人不限於各該級人民代表大會之代表。

第五十條　代表候選人名單，應先期公佈。

第五十一條　選舉人可按代表候選人名單投票，亦可另選自己願選的其他任何選民。

第八章　選舉程序

第五十二條　鄉、鎮、市轄區和不設區的市人民代表大會代表之選舉，應根據上級人民政府的決定，定期舉行之。

第五十三條　鄉、鎮、市轄區和不設區的市人民代表大會代表之選舉，得按選民的居住情況劃分若干區域，分別召開選舉大會進行之。

第五十四條　鄉、鎮、市轄區和不設區的市之各選舉大會，須有選舉委員會的代表出席始能舉行。選舉大會的主席團由三人組成之，選舉委員會的代表爲主席團的當然主席，其餘二人由大會推選之。

地方各級人民代表大會進行上一級人民代表大會代表之選舉時，由各級人民代表大會主席團主持之。

第五十五條　鄉、鎮、市轄區和不設區的市人民代表大會代表和鄉、鎮出席縣人民代表大會代表的選舉，採用舉手投票方法，亦得採用無記名投票方法。縣以上各級人民代表大會之選舉，採用無記名投票方法。

選舉人如係文盲或因殘疾而不能寫票者，得請其他選舉人代寫。

第五十六條　選舉大會和各級人民代表大會須有選民或代表過半數的出席，始得開會進行選舉。如出席選民或代表不足過半數時，應由選舉委員會或主席團定期召開第二次大會進行選舉，但第二次如仍不足過半數時，應即進行選舉。

第五十七條　投票結束後，由大會推選之計票人員，將投票人數和票數加以核對，作出記錄，並由大會主席簽字。

第五十八條　每次選舉所投票數多於投票人數者無效，少於投票人數者有效。

每一選票所選舉之人數多於規定人數者作廢，少於規定人數者有效。

第五十九條　各級人民代表大會代表候選人獲得出席選民或代表半數以上選票時，始得當選。如獲選人數不足應選名額時，應另行選舉。

第六十條　選舉結果由選舉委員會或主席團根據本法規定是否有效，並宣佈之。

第六十一條　代表在任期間，經其多數選民或原選舉單位認爲必須撤換者，得按法定手續撤換之。

第九章　對破壞選舉的制裁

第六十二條　凡用暴力、威脅、欺騙、賄賂等非法手段破壞選舉或阻礙選民自由行使其選舉權和被選舉權者，均屬違法行爲，應由人民法院或人民法庭給以二年以下之刑事處分。

第六十三條　各級人民政府和選舉委員會的工作人員，犯有僞造選舉文件或虛報票數、隱瞞混淆等違法行爲者，應由人民法院或人民法庭給以三年以下之刑事處分。

第六十四條　對於選舉中的違法行爲，任何人均有向選舉委員會或人民政府司法機關檢舉、控告之權。任何機關或個人均不得有壓制、報復行爲，違者應由人民法院或人民法庭給以三年以下之刑事處分。

第十章　附則

第六十五條　省（市）人民政府根據本法得制定選舉實施細則，報經中央人民政府批准。

第六十六條　本法經中央人民政府委員會通過後公佈施行。其解釋權屬於中央選舉委員會。

中央選舉委員會關於基層選舉工作的指示

（一九五三年四月三日）

一

中央人民政府委員會已於三月一日公佈了『中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法』。按照中央人民政府委員會的決議，應在今年內『召開由人民用普選方法產生的鄉、縣、省（市）各級人民代表大會，並在此基礎上接着召開全國人民代表大會。』據此，各級人民政府及各級選舉委員會應即開始進行選舉工作。

鄉、鎮、市轄區和不設區的市人民代表大會的選舉工作，是全國及地方各級人民代表大會選舉工作的基礎。因此，縣、市以上各級人民政府和各級選舉委員會必須把指導基層單位的選舉，作為全部選舉工作的重點。

辦好全國基層單位的選舉工作，要有充分的準備、精密的計劃和足夠的時間。因此確定：

一　從一九五三年五月到十月，為全國鄉、鎮、市轄區和不設區的市等基層單位的選舉時間。所有基層單位的選舉工作，必須於十月底以前全部完成。

二　縣（市）人民代表大會應在一九五三年十一月間或在十一月以前召開。省（市）人民代表大會召開時間另行規定。

三　市轄區和不設區的市的選舉時間，可以適當推遲，使與其上一級人民代表大會召開時間相啣接，但必須在十月底以前進行完畢。

四　等於區級的少數民族自治區，和等於專區級或行署級的少數民族自治區，其選舉工作，應比上一級人民代表大會之召開至少早一個月進行完畢。

在這次全國的基層選舉中，必須在充分發揚民主的基礎上，實現下列的要求：㊀做好選民登記工作，不能讓一個公民被錯誤地剝奪了莊嚴的選舉權利，也不能讓一個反動分子或未經改變成份的地主階級分子非法竊取了莊嚴的選舉權利；㊁與選民登記同時，完成全國的人口調查；㊂在深入動員的基礎上，吸引選民自覺地熱烈地參加選舉，使參加選舉的人數佔全體選民數的很高的比例；㊃把選舉工作與反官僚主義、反命令主義和反違法亂紀的鬥爭結合起來，使所有幹部都能在羣衆的鑑別下受到一次深刻的教育；㊄經過選舉把那些違法亂紀分子和犯有嚴重錯誤而為人民羣衆所極不滿意的分子從各種基層組織的工作崗位上剔除出去，把羣衆所愛戴的聯系羣衆的人選到這種組織的工作崗位上來。只有根據這樣的要求去進行基層單位的選舉工作，才能達到團結羣衆、教育幹部、加強人民政府與人民羣衆的聯系和進一步地鞏固人民民主專政的目的。

全國基層選舉時間，正值農忙季節，所以選舉工作必須結合生產去進行。所有有關選舉的宣傳、調查登記、選民小組會議及選舉大會等一系列的活動，都須抓緊時間，利用空隙，切忌鋪張，保證不違農時。城市、廠礦、機關、學校的選舉活動，亦應注意講求便利選民的方法，以期不誤生產、工作和學習。

在基層選舉中，必須注意有關少數民族的選舉問題。凡有少數民族聚居的地方，都須按照選舉法規定的原則，選出與其地位相當的代表。在選舉工作中，還須切實尊重少數民族的語言文字和風俗習慣。

基層選舉的經費，由各省（市）選舉委員會編製預算，經中央選舉委員會批准，統一領發。

二

基層選舉工作的好壞，決定於縣、市的領導。縣、市人民政府及其選舉委員會，必須按照基層選舉的程序，訂出精確的計劃，作好充分的準備，才能保證其順利進行與如期完成。縣、市選舉委員會成立之後，應即進行下列工作：

一　應有計劃地在人民羣衆中，進行選舉法的宣傳解釋工作。宣傳的內容，特別在鄉村中，要簡單明瞭，主要集中於下列三點，即：（1）使所有羣衆認識選舉的意義及與人民羣衆的切身關係，使選民認識選舉權利的莊嚴性，每個選民都應珍貴這個光榮的權利，從而積極地參加選舉；（2）使選民懂得那些人有選舉權和被選舉權，那些人沒有選舉權和被選舉權，號召大家關心選民登記工作，並對公佈的選民名單提出意見或提出訴訟；（3）使選民懂得應該選甚麼人當代表，號召大家對候選人名單進行慎重的討論和鑑別，毫不容情地去掉那些自己認為不好的人，提出自己認為適當的人。在宣傳中，應利用現有的各種宣傳組織，特別注意講求適應羣衆的宣傳方法，避免採用浪費民力或耽誤生產的宣傳方法。

二　應以縣或市為單位，選調足夠數目的幹部，經過訓練之後，派至鄉、鎮等基層單位，擔任基層選舉委員會的主席和指導基層選舉的工作。此外，還須訓練大批人員，擔任選舉的技術工作。

㊀ 擔任領導基層選舉工作的幹部數目，包括人民法庭的人員在內，按平均每兩千人口有一個幹部，每一幹部平均工作三個月的標準計算。擔任選舉技術工作的人員數目，按平均每五百人口有一個工作人員，每一工作人員平均工作一個月的標準計算。

㊁ 指導選舉的幹部及一般工作人員，由各省（市）人民政府統一計劃和抽調。

㊂ 訓練的內容：對指導選舉的幹部，應學習『選舉法』及『關於選舉法草案的說明』，尤其是其中有關基層選舉的部分；『中央選舉委員會關於基層選舉工作的指示』，『中央選舉委員會關於選民資格若干問題的解答』及有關選民登記的規定，和『中央人民政府政務院為準備普選進行全國人口調查的指示』。對一般工作人員，應着重於有關業務的學習。

㊃ 集中學習文件的時間不宜過長，指導選舉的幹部以七天左右為宜，一般工作人員以三天左右為宜。文件學習之後，最好將所有幹部和工作人員，分成若干隊，由縣的負責同志率領，到若干基層單位，進行典型試辦，取得實際經驗，而後分別到各地指導選舉工作。

三　派至鄉、鎮等基層單位指導工作的幹部，可採取以三人至五人為一工作組，每一工作組領導一個到三個鄉、鎮，各個組內又實行分工負責的辦法。這個辦法既使每一鄉、鎮都有專人負責，又能實現集體領導，利於交流經驗和少犯錯誤。

四　組成並派出專門受理有關選舉的訴訟案件的人民法庭，這種人民法庭是由縣、市人民法院派出的，相當於人民法院的巡迴分庭。人民法庭的數目，由縣、市按實際需要去規定，可以一個區一個，也可以兩三個區一個，以便利於人民進行訴訟為原則。

五　縣、市在分派工作組之前，必須做好各項準備工作，以便於工作組下去之後，能夠立刻開始選舉工作。這些準備工作是：（1）制定全縣、市的選舉計劃和工作日程，（2）召開必要的會議討論選舉工作，交代選舉政策；（3）確定基層選舉委員會主席及委員的名單；（4）確定各基層代表大會的名額，以便根據名額劃分選舉區域；（5）印發人口調查與選民登記表册、選民證及其他有關選舉的文件，刻發選舉委員會的印章；（6）選舉經費的規定與發給；（7）人民法庭的派出，以及其他應行準備的事宜。

三

上級選舉委員會所派指導選舉的工作組到達鄉、鎮等基層單位之後，應即按照選舉程序，開始工作。

一　建立基層選舉委員會

㊀ 基層單位在上級所派的選舉委員會主席和工作組到達後，立即建立選舉委員會。

基層單位選舉委員會的印章，由上級機關發交選舉委員會主席，於建立組織，開始工作時啓用。

㊁ 基層單位選舉委員會的人數及其任命，應依選舉法第三十五、三十六兩條的規定，即：鄉、鎮選舉委員會設主席一人、委員四人至八人，市轄區和不設區的市選舉委員會設主席一人、委員六人至十二人。選舉委員會由上一級人民政府任命。

㊂ 對於委員的人選，必須慎重選擇為人正派、辦事公道、能聯系羣衆且有一定辦事能力的人充任。要有婦女參加。境內有一定數量的少數民族的，應吸收其代表人物參加。

㊃ 基層單位選舉委員會成立後，應將其組織程序及其他有關的重要事項，立即報告上級選舉委員會。

二　按照選民的居住情況劃分選區

㊀ 選區必須在進行人口調查和選民登記以前劃定。

㊁ 選區要結合人口與居住的自然條件劃分。每一選區的人口數應與當地每一代表所代表的人口數大體相應，可略有差別，例如，每一代表所代表的人口數為一百人，則劃定選區時，有的選區的人口數可略多於一百人，有的也可略少於一百人。

㊂ 一般的選區，以能產生兩三個或三四個代表為適當。人口稀散、地區遼闊之處，可以一個選區選出一個代表，特殊的還可以兩個選區合選一個代表。

㊃ 劃分選區時，須照顧路程的遠近。每一選區的大小，一般以直徑不超過二十華里為原則，特殊情形者例外。

三 舉辦人口調查和選民登記。

㈠ 人口調查和選民登記，按選區設立調查登記站，同時進行。在特殊情況下，也可採用由工作人員逐戶訪問進行調查登記的辦法。

㈡ 辦理登記時，得由戶主或熟悉全戶情況的成年人一人爲其全戶的代表，一次辦妥人口和選民兩項登記。

㈢ 調查登記站各有一個選舉委員會所組織的選民資格審查小組，在各該選區的選民參加之下，在選民登記同時，負責審查選民資格。凡屬公認或經當場評議確定其有選舉權和被選舉權的，當場塡發選民證。凡屬公認或經當場評議確定其無選舉權和被選舉權的，則予當場說明，不發選民證，並告以如不同意，可向選舉委員會提出申訴。凡屬當場不能確定其有無選舉權和被選舉權的，則由審查小組提到選舉委員會審查確定。

四 公佈選民名單和選舉日期。

㈠ 選民登記工作全部完畢後，即由選舉委員會將審查合格的選民，寫成名單，張貼公佈。

㈡ 選民資格確定後，各選區應將所有選民，按照居住情況，編成若干選民小組，各推小組長一人，在選舉委員會領導下進行選舉工作。

㈢ 選民名單公佈後，即應通知各選民小組進行審查和提出意見。對於選民名單所提出的不同意見，以及有關選民資格的申訴，選舉委員會和人民法庭應予接受，迅即依法審查，嚴肅處理。

㈣ 選舉委員會應確定各選區的選舉大會的日期和地點，與選民名單同時公佈。

五 提出候選人。基層單位人民代表大會的代表候選人，應在選民名單公佈後，開始提名。

㈠ 代表候選人的名單，依選舉法第四十七條規定，可由中國共產黨、各民主黨派、各人民團體（如工會、農民協會、婦女聯合會、青年聯合會、學生聯合會、工商業聯合會、合作社等）聯合或單獨提出，亦可由選民聯合若干人或單獨提出。在鄉村，一般可採取由選舉委員會邀集共產黨組織及各人民團體的代表進行協商的辦法。

㈡ 代表候選人的提名，應注意到人民代表大會的廣泛的人民代表性，即應注意到各階層各民族都在人民代表大會中有與其地位相當的代表名額，尤其要注意到婦女的代表名額。

㈢ 代表候選人名單須在選舉大會二十天以前發交各選民小組討論。選舉委員會應根據小組討論的結果，彙總研究，按照最多數選民所表示的意見，提出代表候選人的正式名單，於選舉大會五天以前向選民公佈。

㈣ 選舉委員會提到選舉大會上的代表候選人的名額，一般應與當選代表人數相等，即這個選舉區域應選幾個代表，就提出幾個代表候選人。

㈤ 選舉委員會應在公佈代表候選人正式名單時，再次公佈選舉大會的日期、時間和地點。

六 選舉委員會依其公佈的日期、時間和地點，按選區召開選舉大會。

㈠ 選舉大會必須有選舉委員會 所派的代表出席 始能開會，必須有選民過半數的出席始能選舉。

㈡ 選民憑選民證進入選舉大會會場。

㈢ 採用以舉手代投票方法進行選舉，可能時亦得採用無記名投票方法進行選舉。

㈣ 選舉大會由選舉大會主席團主持 。主席團由三人組成：選舉委員會所派的代表爲當然主席，並担任執行主席，其餘二人依法由大會推選。

㈤ 選舉大會的議程包括下列各項：

1 報告事項：首先報告本選區共有多少人口 ，多少選民，應選代表幾人；到會的選民多少，是否已足法定人數，已足法定人數就宣佈開會，不足法定人數就宣佈改期，並通知下次開會的日期、時間和地點。其次報告應依選舉法第五十四條規定，由到會選民推舉主席二人，與選舉委員會所派的代表一人組成主席團，主持選舉大會。再次宣佈選舉大會的目的是選舉本基層單位人民代表大會的代表。

2 宣佈代表候選人的名單。主席在宣佈名單時，應說明候選人是誰提出的。

3 推出計票人員。主席應宣讀『選舉法』第五十九條『各級人民代表大會代表候選人獲得出席選民或代表半數以上選票時，始得當選。如候選人所獲選票不足半數時，應另行選舉。』的規定。

4 進行選舉、計票、核對人數。

5 主席團宣佈選舉的結果，宣佈當選代表名單。

6 其他。

7 宣佈散會。

七 代表選出後，由基層選舉委員會發給當選證書。

八 基層選舉委員會於選出代表後，應將本選區選民總數、參加選民大會的選民人數、以及選舉結果，立即報告上級選舉委員會。

四

基層單位人民代表大會代表選舉完畢後，應定期召集本基層單位的第一次人民代表大會。在人民代表大會主席團選出後，選舉委員會的任務即告完畢，代表大會即應由主席團主持進行。

基層單位第一次人民代表大會的主要議程爲：㈠上屆人民政府的工作報告和討論；㈡選舉本行政單位的人民政府。

基層人民政府在國家憲法尚未制定以前，可按原有的政權組織形式進行選舉，即原爲鄉長制的仍然選舉鄉長，原爲委員會制的仍然選舉委員會。

基層人民代表大會選舉出席上一級人民代表大會代表的工作，應在上級人民代表大會選舉計劃確定後才能進行。所以這件工作，可以在第一次人民代表大會上進行，亦可以在另一次人民代表大會上進行。

五

基層選舉委員會完成任務後，應辦理如下的結束工作：

一 向上級人民政府和選舉委員會作選舉工作總結報告；

二 清算賬目，向上級人民政府和選舉委員會作經費收支報告，並向選民公佈；

三 清理一切文件，並列出清單，連同印章一齊繳呈上一級人民政府封存。

上項工作全部完成後，選舉委員會即行撤銷。

政務院爲準備普選進行全國人口調查登記的指示

中央人民政府委員會第二十次會議決議：『於一九五三年召開由人民用普選方法產生的鄉、縣、省（市）各級人民代表大會，並在此基礎上接着召開全國人民代表大會。』爲了使全國年滿十八週歲的公民都能依法參加選舉，必須做好登記選民的工作。而選民的登記，又必須以人口登記爲依據。因此應在選舉工作同時，舉行全國人口調查登記 ，以利選舉工作的進行，並爲國家的經濟、文化建設，提供確實的人口數字。

爲完成這一工作，除頒發全國人口調查登記辦法、表式及塡寫說明外，並作如下指示：

一 全國人口調查登記工作，必須結合選民登記同時進行。爲免重複與遺漏，確定以公曆一九五三年六月三十日（舊曆五月二十日）二十四時爲全國人口調查登記的計算標準時間。所有調查登記工作應於九月底前全部完成。各縣、市轄區及不設區的市應將所轄地區人口彙總統計於十月底前報省、市；各省、市及中央直轄行政單位應將所轄區人口彙總統計於十一月十五日前報中央。

二 負責人口調查登記工作的機構：中央由內務部會同有關部門成立全國人口調查登記辦公室，統一領導全國人口調查登記工作。省（市）由民政廳（局）會同有關部門成立省（市）人口調查登記辦公室。縣、市轄區及不設區的市在各該人民政府之下成立人口調查登記辦公室。各級人口調查登記辦公室受同級選舉委員會的領導，並爲同級選舉委員會辦事機構的一個組成部分。

三 爲了在全國範圍內做好這次人口調查和選民登記工作，除全體從事選舉工作的幹部應參加進行外，各級地方人民政府還應根據實際需要，動員適當數量的教員、學生、人民團體的幹部及其他人員在一定限期內，參加本地的調查、登記及彙總統計等項工作。

四 各級人口調查登記機構及參加此項工作的人員，應對全國人口調查登記辦法、表式及說明等加以研究，掌握不重複、不遺漏、全面、確實的原則，做好調查登記工作。

五 在進行人口調查登記前，必須展開廣泛宣傳，使人民徹底了解這次人口調查的意義和目的，以取得人民熱誠的響應和支持。

六 調查時設調查登記站，無論採取戶主到站登記的辦法，或在必要時採取調查員逐戶訪查的辦法，均應力求便利人民，在鄉村尤應利用農事間隙，不得妨礙農業生產。

七 人口調查登記所需各項經費列入各級選舉預算之內，由國庫報銷。所用調查登記各項表式，各省（市）應依據國家統計局規定的格式，統一籌劃，分別不同情況由省或交由專、縣印刷。

這次人口調查登記工作，是一件很艱鉅的任務。各級人民政府必須加強領導，認眞檢查督促，以保證全國人口調查登記工作的順利完成。

全國人口調查登記辦法、表式及說明附發。

總理 周恩來

一九五三年四月三日

全國人口調查登記辦法

第一條 爲準備全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉，做好選民登記工作，並爲國家的經濟、文化建設，提供確實的人口數字，特舉行全國人口調查登記。

第二條 人口調查登記工作，由各級人民政府組織人口調查登記辦公室進行之：中央由內務部、公安部、國家統計局等有關部門組成，由內務部主持；省（市）由民政廳（局）、公安廳（局）、統計局（處）等有關部門組成，由民政廳（局）主持；縣、市轄區及不設區的市由各該人民政府直接主持，由各有關部門組成。各級人口調查登記辦公室，並在同級選舉委員會領導下，進行工作。

第三條 凡中華人民共和國國民，均應進行登記。

第四條 人口調查登記以戶爲單位：

㈠ 凡家庭成員在一起住宿者，作爲一戶；

㈡ 獨身住居者，作爲一戶；

㈢ 凡居住在機關、團體、學校、工廠、礦山、農場、合作社、公司、工地、作坊、商店、醫院、託兒所、教養院、收容所、寺院、教堂、船舶等單位內之人口，各以其單位作爲一戶。但上述各單位所屬的分支機構和在外的宿舍以及在上述單位內居住的家庭，均應分別立戶。

第五條 人口的調查登記按鄉、鎮、市轄區及不設區的市所劃的選舉區域設立調查登記站，採取戶主到站登記的辦法，必要時亦可採取調查員逐戶訪查的辦法。

人民武裝部隊的調查登記，由中央人民政府人民革命軍事委員會統一辦理。

國外華僑的調查登記，由中央人民政府華僑事務委員會統一辦理。

駐外使館領館人員的調查登記及在外國駐華使館領館中服務的中國人的調查登記，均由中央人民政府外交部統一辦理。

國外留學生的調查登記，由中央人民政府高等教育部統一辦理。

第六條 確定公曆一九五三年六月三十日（舊曆癸巳年五月二十日）二十四時爲全國人口調查登記的計算標準時間：

㈠ 在標準時間以前調查登記的地區，應在標準時間後數日內，按照標準時間的人口實際情形進行校正。即：在調查登記後至六月三十日二十四時前死亡、婚出、遷出的人口，應予註銷；在調查登記後至六月三十日二十四時前出生、婚入、遷入的人口，應補行登記計算。

㈡ 在標準時間以後進行調查登記的地區，應按照標準時間的人口實際情形進行登記。即：在六月三十日二十四時後出生、婚入、遷入的人口，不予登記；在六月三十日二十四時後死亡、婚出、遷出的人口，仍按六月三十日二十四時前的情況，予以登記計算；但於六月三十日二十四時前遷出，於六月三十日二十四時後始到達新住所的人口，和六月三十日二十四時後全戶遷出，未在原住所登記者，均應在新住所予以登記計算。如新住地已調查登記完畢，應補行登記上報。

第七條 人口調查登記的年齡，一律按週歲年齡計算，以一九五三年六月三十日（舊曆癸巳年五月二十日）爲計算年齡的標準時間，不論在標準時間以前或以後進行調查登記，均自出生之日起至一九五三年六月三十日止的週歲數計算年齡。不滿一週歲的塡『不滿一歲』；滿一週歲以上不足兩週歲者塡一歲，其餘類推。

出生年、月、日一般以公曆計算，不記得公曆只記得舊曆出生年、月、日者，即以一九五三年舊曆癸巳年五月二十日爲計算年齡的標準時間，按其舊曆出生年、月、日計算。

第八條 人口調查登記採用調查登記常住人口的辦法。每人均應在其常住所登記爲常住人口。

一人只能在一個住所登記爲常住人口，不得在兩個或兩個以上住所登記爲常住人口。

在外人口同時予以登記，但計算總人口時，只計算常住人口。

㈠ 本戶人口臨時外出公幹、旅行、探親、訪友、跑生意、打短工、從事交通運輸等，仍登記爲常住人口。

㈡ 本戶人口外出參加機關、部隊、團體、學校、工廠、礦山、作坊、公司、商店、醫院、農場、合作社及建築工地等工作學習不在家住宿者，登記爲在外人口。在調查期間臨時回家居住者仍登記爲本戶在外人口，在其工作學習地點登記爲常住人口。

㈢ 本戶外出人口，不能判明其是否在外常住及行蹤不明者：凡離家未超過六個月者，仍登記爲常住人口；已超過六個月者，登記爲在外人口。

㈣ 業已遷出原住所尚未確定新住所及無常住所的人口，均在調查時所在地登記爲常住人口，並在其遷移證或相當的證件上註明。

㈤ 受輪流供養的人，以調查時所在之輪養戶登記爲常住人口。

㈥ 在本戶臨時居住的人口另有常住所者，不予登記。

第九條 左列各種人口的調查登記規定如下：

㈠ 在機關、團體、學校、工廠、礦山、農場、合作社、公司、作坊、商店、醫院、託兒所、教養院、收容所等單位內經常住宿的工作人員、學生、受託兒童、收容人員及眷屬等登記爲常住人口；不在內經常住宿的上述人員在其經常住所登記爲常住人口。

㈡ 建築工地的職工，經常住宿工地者，在現住工地登記爲常住人口；經常回家住宿者，在家中登記爲常住人口。但參加治河、築路等民工，則一律在家中登記爲常住人口。

㈢ 在訓練班、幹部學校等住宿的學員，如係輪訓的在職人員和不脫離生產的幹部，則在原住所或家中登記爲常住人口；如係離職人員和招考錄取人員，則在訓練班、幹部學校登記爲常住人口。

㈣ 醫院、療養院住院病人，招待所及旅店住客，在原住所或家中登記爲常住人口；未確定服務處所或另無住所者，即在醫院、療養院、招待所及旅店登記爲常住人口。

㈤ 監禁及勞動改造的人犯，由其執行機關辦理登記，在其家中登記爲在外人口。在拘留所拘押者，在其原住所或家中登記爲常住人口；無原住所或無家者，在拘留所登記爲常住人口。

第十條 人民武裝部隊人口的調查登記：

㈠ 凡現役軍人不論居住在軍事機關以內或以外，均作爲該軍事機關內的常住人口，由軍事機關辦理登記。

㈡ 現役軍人的家屬和僱用人員等非軍籍人員，在軍事機關內經常住宿者，作爲該軍事機關的常住人口，由軍事機關辦理登記，移送當地人口調查登記站，不計入該軍事機關的總人口數內；不在軍事機關內經常住宿者，在其常住所登記爲常住人口。

㈢ 無軍籍的隨軍服勤人員，由軍事機關供給者，均作爲該軍事機關的常住人口，由軍事機關辦理登記；不由軍事機關供給的服勤人員，一律在服勤前常住所或家中登記爲常住人口。

㈣ 人民武裝部隊附設的機構，如軍事工廠、子弟學校、醫院、託兒所等，除現役軍人按本條第一款辦理登記外，其餘人口按第九條第一款辦理登記。

㈤ 保留軍籍的非現役軍人及縣、區人民武裝幹部，在其常住所按一般戶口進行登記。

㈥ 凡中央人民政府人民革命軍事委員會統一辦理登記的人口，除規定移交當地調查登記站者外，一律由中央人民政府人民革命軍事委員會綜合統計，移送中央人口調查登記辦公室，不計入當地的總人口數內。

第十一條 水上人口的調查登記：

㈠ 凡以船舶爲家的水上人口，按戶口在其船舶所屬之港籍登記爲常住人口；港籍未定者，在調查時之停船地登記爲常住人口，並於登記後給予證明，以便檢查。

㈡ 凡陸上有住所僅在水上營生者（包括水上臨時工人等），在其陸上住所登記爲常住人口。

㈢ 公私輪船上的員工，在陸上有住所者，在其住所登記爲常住人口；無住所者，在其輪船所直接隸屬之公司登記爲常住人口。

㈣ 在外籍輪船上服務之中國籍海員，一律在其家中登記爲常住人口。

第十二條 遊牧人口以其所屬基層行政單位爲常住地，進行登記。

第十三條 外僑已取得中國國籍者、中國人具有雙重國籍者和外僑戶中的中國人，均按一般戶口進行登記。

第十四條 爲防止人口調查登記之遺漏、重複及塡寫錯誤等弊病，縣、市轄區及不設區的市人口調查登記辦公室，於人口調查登記進行中和完成後，如認爲必要時，得舉行抽查或復查，發現有錯誤時，即時予以糾正。

第十五條 縣、市轄區及不設區的市人口調查登記辦公室應將調查登記工作進行情況逐級上報。

第十六條 人口調查登記表在城市每戶塡寫一份，送市轄區及不設區的市人口調查登記辦公室（無戶口管理基礎者可多塡一份，存派出所）。在鄉、鎮每戶塡寫兩份：一份存鄉、鎮，一份送縣人口調查登記辦公室。（如在某些地區確有困難，可每戶暫塡一份，送縣人口調查登記辦公室。）縣、市轄區及不設區的市人口調查登記辦公室根據所收調查登記表進行綜合統計，於一九五三年十月底前塡一式三份：一份自存，一份送省、市人口調查登記辦公室，一份送中央人口調查登記辦公室。各省、市及中央直轄行政單位進行第二級綜合統計，於一九五三年十一月底以前塡一式三份：一份自存，兩份送中央人口調查登記辦公室。

第十七條 邊遠地區及少數民族地區進行人口調查登記有困難時，得根據當地實際情況，擬訂簡易辦法，報請省人民政府或中央人民政府內務部批准施行。

第十八條 人口調查登記表應統一使用國家統計局所製訂的表格格式，各地不得變更和增加項目。在少數民族地區應附加說明，並加印該民族的文字。

關於人口調查與選民登記關係的幾個問題

中央人口調查登記辦公室

我國這次人口調查，是直接爲普選服務。人口調查的資料，一方面是選民登記的基礎，另方面是計算各級人民代表大會代表名額的依據。同時，此次人口調查登記是由普選工作幹部在選民登記時同時完成，這樣，就使有些人在人口調查和選民登記的關係問題上，產生了模糊不清的認識。實際上，這兩件工作，在許多方面雖有共同的地方，但也在許多方面有其不同的地方。

第一　這次人口調查，雖是與選民登記同時進行，但人口調查和選民登記究竟是兩件不同的工作。這次所以在普選工作的同時舉辦人口調查，是因爲我國還沒有全面、可靠的人口登記和統計資料，做爲選民登記和確定代表名額的依據。並不是舉辦一次普選就需要同時舉辦一次人口調查，而這次人口調查除爲普選服務外，也將爲國家的經濟、文化建設提供確實的人口數字。同時，人口調查登記工作是國家的一項行政任務，應由各級人民政府所屬有關部門組成人口調查登記辦公室領導進行。但因這次人口調查既係直接爲普選服務，又爲節省人力、時間，必須同時進行，所以確定各級人口調查登記辦公室受同級選舉委員會的領導，以達到密切配合的目的。

第二　人口調查登記的對象是我國的全部人口，全國人口調查登記辦法第三條規定：『凡中華人民共和國國民，均應進行登記。』即不論有無政治權利及十八週歲以上或以下，一切中國人都包括在調查登記範圍之內。而選民登記的對象，則只限於年滿十八週歲的中華人民共和國公民，十八週歲以下的人不予登記，十八週歲以上的精神病患者及一切被剝奪政治權利者也不予登記。

第三　人口調查登記爲了不重複、不遺漏、取得正確的人口數字，規定了調查登記的標準時間，即不論其在標準時間以前或以後進行調查，所登記的人口，都是標準時間的實有人口，標準時間以後增減變動的人口，都不予登記計算。而選民登記則沒有標準時間。根據選舉法的規定，凡年滿十八週歲的公民，都具有選民資格，都應登記爲選民。因此，在標準時間以後舉辦基層選舉的地區，不僅應把標準時間年滿十八週歲的公民登記爲選民，而且要把自標準時間以後至選舉日以前這一段期間新增加的年滿十八週歲的公民登記爲選民。只有如此，才可使每一個年滿十八週歲的公民都有可能行使自己的莊嚴的政治權利。

第四　這次人口調查規定調查常住人口，完全是爲了人口調查登記的準確，避免重複和遺漏。但選民登記就不能只登記常住人口。根據選舉法第四條的規定，每個年滿十八週歲的中華人民共和國公民的選舉權利，並不受居住期限的限制，故不能因爲是常住或暫居或流動人口而影響其選民資格及選舉權利的行使。流動人口選舉權利的行使，可經過原住地的證明在現住地參加選舉。

第五　有的地方提出，爲了便利選民資格審查和參加選舉，要求將不常住在機關、工廠等的員工都登記在機關、工廠內。這是不符合調查常住人口的規定的，因而就會影響到全國人口調查的統一標準，發生人口登記的重複和遺漏。選民登記在常住所，並不妨礙移地參加選舉的權利，所以機關、工廠等員工的登記，仍應按照人口調查登記辦法的規定辦理；移地參加選舉的問題，可按照選舉法第四十六條的規定加以解決。

如上所述，人口調查的內容可以做爲選民登記的基本資料，但人口調查與選民登記又各有不同的標準和要求。只有很好地了解和掌握這些相同和不同的地方，才能使兩者密切配合，把人口調查和選民登記的工作都作好。

怎樣判別常住人口和外出人口

中央人口調查登記辦公室

常住人口就是經常居住在一個地方的人口，每個人在一定時間，比如說在人口調查登記的標準時間，都會有一個經常居住的地點。這樣我們把標準時間內全國各地的常住人口登記起來，則可求得一個既不會重複也不會遺漏的全國人口數字。這種登記常住人口的辦法，不僅比登記現住人口的辦法簡單易行，而且符合我們當前的實際情況，特別是符合這次人口調查結合普選進行，時間拉得很長的特點。至於一個人在幾個地方都有住所的，則應根據一個人只能在一個地方登記爲常住人口的規定，確定在一個常住所在地登記爲常住人口。有些沒有常住所的人口，則可在調查登記時所在地登記爲常住人口。有些人以爲在一地登記爲常住人口，就得永久住下去，以後再不能隨便遷移了。這完全是一種不必要的誤解。因爲調查常住人口，只是爲了避免重複遺漏的一種調查人口的方法，並不牽涉到確定每個人的永久住所等問題。

可是常住人口並不能經常住在那裏不動，好多人是在經常流動着的。這樣就發生一戶外出人口還算不算本戶常住人口的問題。這首先要從這個人外出的性質上來判別，外出情況不明時，才依時間來判別。有些人雖然外出了，但隨時要回來，在外並未定居。凡屬這類的外出人口如外出公幹、旅行、探親、訪友、跑生意、打短工、以及從事交通運輸工作等等，均帶有臨時性，是臨時外出人口，所以不論其外出時間長短，都應登記爲本戶的常住人口，在外不予登記。有些外出人口係外出參加機關、部隊、團體、學校、工廠、礦山、作坊、公司、商店、醫院、農場、合作社及建築工地等工作或學習，這種人口在外已有經常住所，所以都應在其經常居住地，即參加工作或學習的住宿地登記爲常住人口，在家登記爲在外人口。

但是有些外出人口在外定居與否弄不淸楚，甚至有行蹤生死不明的，對這種人口就需要依照全國人口調查登記辦法第八條第三款的規定：凡離家未超過六個月者，仍登記爲常住人口；已超過六個月者，登記爲在外人口。

各地在調查人口中，也曾遇到有些人的常住所不好確定，覺得登記在那裏都可以，因而發生困難。對於這種情況，只要掌握不遺漏不重複的原則，根據居住情況和本人的意見，可以在一個地點登記爲常住人口。

常住人口與在外人口能否正確的判別，是有關這次人口調查登記能否準確的一個關鍵問題。因此，除辦理人口調查登記的幹部在登記時應特別細心考察外，並應向廣大羣衆宣傳解釋判別常住人口與在外人口的標準和辦法，以取得人民的協助和支持。只有這樣才可以保證這次調查的人口能得到一個全面確實的數字。

全國人口調查中證實人口增加和死亡率迅速下降

從這次全國人口調查中，證實我國人口死亡率正在迅速下降。下降的趨勢特別明顯地表現在幼兒中。許多調查數字表明，僅僅在我國經濟恢復時期的兩三年內，死亡率就直綫地降低下來。根據北京市調查，一九五零年十一月人口死亡率是萬分之十一，以後逐年下降，到一九五三年十一月已降爲萬分之六。武漢市一九五零年平均每天死亡七十二人，到一九五三年，平均每天死亡的數字已降低到四十七人。由於人民生活的提高，醫療衛生條件的改善和婚姻法的貫徹，歷史上虐殺嬰兒和因醫藥衛生條件不好早期死亡的不幸現象已大大減少。四川省由於建立了二千三百多個婦幼衛生機構，廣泛地推廣了新法接生，改變了過去嬰兒大批死亡的狀況。山西省長治專區在一九四九年時，嬰兒死於『四六風』的佔出生數百分之五十七。這個專區的陵川縣下川村，從清朝光緒年間起，人口始終沒有增長，停留在四百七十人上下；自從實行新法接生後，嬰兒死亡率減少了，到一九五三年，全村人口很快地增到五百一十五人。

幼兒死亡率的下降，相對地顯示出社會上孩子的增多。從各地的調查中都說明解放後幼兒在總人口中的比重逐年增大。新生一代人口數量的增加，使我國人口在年齡組合上出現了新的情況。根據十四個中央直轄市和五個省統計，二十九歲以下的人口平均佔總人口的百分之六十四點一。根據一九三九年的統計，在蘇聯未滿二十九歲的人口佔總人口百分之六十三點一，在英國，二十九歲以下的僅佔百分之五十，在法國僅佔百分之四十七。㊀

在人口調查中，發現很多長壽老人。據熱河、吉林、遼東、新疆、青海、陝西、福建、江蘇、雲南、甘肅、四川、內蒙古自治區等地一百六十六個縣（旗）和旅大市的統計，八十歲到一百歲的老人有五萬一千二百五十五人，一百歲以上的有二百八十六人。其中新疆省一百三十歲的老人就有十五個。

這些長壽老人都是勞動人民出身。辛勤的勞動生活使他（她）們的體質都很健康。很多百歲以上的老人至今眼不花耳不聾，繼續從事勞動。吉林省有一位一百二十五歲的名叫傅財的老人，辛勤不息地從事了百年多的勞動，一九五三年還被選爲吉林省林業模範。廣西省桂西僮族自治區有一位一百三十五歲的瑤族老太太盤李氏，早年是一個出色的勞動能手。現在她的身體還很健康，能打掃院子、洗曬衣服，走路不用拐杖。

各地人民政府都十分尊重和照顧這些長壽老人，組織農民幫助他們進行生產，或者撥糧撥款幫助他們解決生活上的困難。㊁

㊀節錄一九五四年五月十一日、㊁十二日新華社的報道。

鄧小平同志向中央人民政府委員會報告全國基

層選舉勝利完成

在中央人民政府委員會第三十二次會議上，中央選舉委員會委員兼秘書長鄧小平作了基層選舉工作完成情況的報告。

報告首先指出：這次全國基層選舉工作是完全按照選舉法的規定進行的。除少數暫不進行基層選舉的地區外，全國進行基層選舉的單位共爲二十一萬四千七百九十八個，進行基層選舉地區的人口共爲五億七千一百四十三萬四千五百一十一人。在選舉工作中，各地按照選舉法的規定，建立了鄉、縣、市、省的各級選舉委員會，動員了二百五十七萬九千三百九十名幹部參加選舉的指導工作，並選擇了不同類型的地區，進行了基層選舉的典型試辦，取得經驗，然後分批展開。現在這個在全國範圍內普遍展開的基層選舉運動已經全部勝利完成了。

報告接着說：在基層選舉工作中，各地首先進行了人口調查登記工作。由於採取了切合實際的比較科學的辦法，並作了覆查核對和補登補報等一系列的細緻工作，人口的調查基本上達到了不重複、不遺漏、全面、確實的要求。根據中央人口調查登記辦公室的初步統計，一九五三年六月三十日二十四時的全國人口總數是六億零一百九十一萬二千三百七十一人。其中五億七千三百八十七萬六千六百七十人爲直接調查的數字；八百七十萬八千一百六十九人爲沒有進行基層選舉的少數民族地區的間接調查的數字；七百餘萬人爲台灣的估計數字；其餘爲國外華僑的數字。這是我國有史以來第一次經過全面的普查所得到的準確的人口數字。通過這次調查，不僅爲選舉工作的進行打下了基礎，而且也爲國家的計劃建設提供了可靠的根據。

和人口調查工作進行的同時，各地進行了選民登記的工作，按照選舉法的規定，正確地處理了選民資格的問題。根據中央選舉委員會的統計，在全國進行基層選舉的地區，選民資格審查的結果，登記選民總數爲三億二千三百八十萬九千六百八十四人，佔進行選舉地區十八週歲以上人口總數的百分之九七點一八。而全國依法被剝奪選舉權利的人並加上精神病患者，只佔進行選舉地區人口總數的百分之一點六四，佔進行選舉地區十八週歲以上人口總數的百分之二點八二。這說明了我們選舉制度的普遍性和平等性，也證明了我國人民民主政權具有極爲廣泛的羣衆基礎。

從各地選舉的情況來看，廣大選民都十分重視自己的民主權利，熱烈地參加了選舉。根據中央選舉委員會的統計，全國進行選舉地區的選民，參加投票的有二億七千八百零九萬三千一百人，佔登記的選民總數的百分之八五點八八。選民中婦女參加投票的佔登記的婦女選民總數的百分之八四點零一。人民把選舉的日期當作節日，張燈結綵，莊嚴隆重地進行選舉。天津市西區郭莊子青年婦女蔣寶珍，結婚時正趕上選舉，她爲了投票，等了兩個鐘頭才上花車，她說：『結婚是大事，選舉更是大事，結婚是喜事，選舉更是喜事。』南京市浦鎮婦女龐良芳，生了小孩子不能參加選舉大會，就把孩子起名『選玉』作爲紀念。廣東省台山縣大灣鄉歸國華僑陳聽，參加選舉大會後興奮地說：『我活了九十多歲，到過許多國家，從來沒有見過這樣民主的選舉。』

在這次基層選舉中，全國各地共選出五百六十六萬九千一百四十四名基層人民代表大會的代表，其中婦女代表佔百分之一七點三一。選舉結果表明：由於在選舉運動中深入地進行了國家過渡時期總任務的教育，人民羣衆的政治覺悟提高了，『走社會主義的路』成爲廣大人民羣衆奮鬥的目標，『社會主義帶路人』成爲挑選代表的主要標準。在羣衆的選擇下，很多工業和農業生產戰綫上以及其他各方面的優秀人物被選爲人民代表。這些優秀人物分佈在城市和鄉村中，和廣大人民羣衆保持着密切的聯系，這就大大有利於人民民主制度的進一步的鞏固。

各地的基層選舉工作都是密切結合着中心工作進行的，因此對於各項工作也起了重大的推動作用。在基層選舉中，許多廠礦企業的工人爲了迎接和慶祝選舉，掀起了生產競賽，提前完成了生產計劃。許多工地經過這次選舉，出勤率大大提高了。在農業生產和互助合作方面，『搞好生產迎接普選』成爲廣大羣衆的行動口號。很多地區在選舉運動中發展了互助組，整頓和新建了農業生產合作社，擴大和提高了生產。有些災區從生產救災入手進行普選，從而解決了羣衆當前生活上和生產上的困難，也順利地完成了選舉工作。

報告指出：在普選運動中，充分地發揚了民主，選民們檢查了基層政權的工作和幹部的工作作風，使所有幹部在羣衆鑑別下，受到了一次深刻的民主教育，對於改進工作，改善作風，起了積極的監督和推動作用。羣衆通過檢查，從本質上認識到絕大多數幹部都是忠心耿耿、任勞任怨的，爲人民作了許多工作，因而這次又選舉他們當了代表。對於一部分作風生硬、工作有缺點的幹部，羣衆指出了他們的缺點，也肯定了他們的成績，再經過幹部誠懇的自我檢討，羣衆諒解說：『人有失脚，馬有漏蹄』，『知過改過不算過』，仍然選舉他們作了代表。此外，也有一部分幹部由於工作能力不強，不能起領導作用，沒有被選爲代表；而更重要的是在基層選舉中，把那些違法亂紀犯有嚴重命令主義錯誤的分子和竊踞在基層政權中的壞分子發現出來，並從基層政權中剔除了出去。這就更加純潔了基層政權的組織，密切了人民政府與人民羣衆的聯系，鞏固了人民內部的團結。

經過選舉，幹部的工作更加積極了，更加關心羣衆的生產和生活，他們說：過去積極是爲了翻身；現在積極，爲了早到社會主義社會。不少工作落後的鄉村，經過選舉，人民的政治覺悟提高了，當選的代表積極領導羣衆，努力生產，發展互助合作，因而全鄉工作出現了新氣象。在選舉工作過程中，一般基層政權都整頓了組織和制度，調整了機構，減少了層次，分工更加明確了，工作效能有了很大的提高。

關於少數民族地區的選舉，報告指出，除部分少數民族地區由於條件未具備沒有進行基層選舉外，佔全國少數民族人口四分之三以上的地區都進行了基層選舉，並且都結合選舉工作，進一步深入地貫徹了民族政策，加強了各民族之間的團結。這些地區的基層選舉工作主要是依靠當地的民族幹部，並注意和各民族代表性人物協商，尊重各民族的風俗習慣和語言文字。這樣，各族人民從選舉中便更深刻地感到自己在當家作主，並進一步深切體會到中華人民共和國是我國各族人民友好合作的大家庭。

報告最後說：這次普選是一個規模巨大的民主運動，它在我國人民政治生活中具有重大的歷史意義。全國基層選舉的勝利完成，大大推動了我國人民民主制度的發展，並爲縣以上各級人民代表大會奠定了基礎。在此基礎上，我國的第一次全國人民代表大會將能夠集中全國人民的意志，實現其莊嚴的使命。全國各族人民將更加緊密地團結在中國共產黨、中央人民政府和毛澤東主席的周圍，爲實現國家過渡時期的總任務，爲保證我國穩步地建設成爲偉大的社會主義社會而奮鬥。

●根據一九五四年六月十九日新華社的報道。

地方各級人民代表大會

中央選舉委員會、政務院政務會議聯合會議對召開省、市、縣人民代表大會的問題作出決定

中央選舉委員會第四次會議和中央人民政府政務院第二百一十三次政務會議在一九五四年四月十五日下午聯合舉行。會議由中央選舉委員會劉少奇主席主持。鄧小平委員在會上作了關於目前全國基層選舉工作進展情況的報告。

會議根據鄧小平委員報告中所提出的建議，對於即將召開的省、市、縣人民代表大會的幾個有關問題作了決定。由於中華人民共和國憲法尚未公佈，普選後的地方各級政權組織形式尚待確定，因此，省、市、縣本屆人民代表大會，不在首次會議上選舉其本級人民政府；縣一級人民政府如有特殊情況必須改選者，應報經上一級人民政府批准，其組織暫照原有的形式。根據上述規定，省、市、縣人民代表大會應分別援引一九四九年十二月二日中央人民政府委員會第四次會議通過的省、市、縣各界人民代表會議組織通則的規定，由其本級人民政府召開。爲了使選舉法第四十七條、第四十九條規定的代表候選人都能得到充分的醞釀，同時使各級人民代表大會的召開能互相銜接起見，規定縣一級人民代表大會在一九五四年六月間召開，省、市人民代表大會暫定在一九五四年七月下旬或八月上旬召開；人口在五十萬以上的省轄工業市人民代表大會應先於省人民代表大會召開。人口在五十萬以上的省轄工業市應選到全國人民代表大會的代表由省人民代表大會一併選出。

會議並確定南京、青島、成都、濟南、太原、杭州、昆明、唐山、長沙、無錫等十個人口在五十萬以上的省轄工業市應按照選舉法第二十條的規定，按人口每十萬人選全國人民代表大會代表一人。

●根據一九五四年四月十六日新華社的報道。

中央選舉委員會、政務院對於召開省、市、縣人民代表大會的幾個問題的決定

（一九五四年四月十五日中央選舉委員會第四次會議和政務院第二百一十三次政務會議通過）

全國基層選舉工作即將勝利完成，接着就要召開縣以上地方各級人民代表大會。爲了對地方各級人民代表大會的召開和對全國人民代表大會代表的選舉作好準備，特就召開省、市、縣人民代表大會的幾個問題，作出如下的決定。

一　省、市、縣人民代表大會分別援引『省各界人民代表會議組織通則』、『市各界人民代表會議組織通則』、『縣各界人民代表會議組織通則』第一條的規定，由其本級人民政府召開。

二　省、市、縣本屆人民代表大會，不在首次會議選舉其本級人民政府。

縣一級的人民政府如有特殊情況必須改選者，應報經上一級人民政府批准；其組織暫照原有的形式。

三　省、市、縣人民代表大會的召開時間，爲使選舉法第四十七條、第四十九條規定的代表候選人都能得到充分的醞釀，同時使各級人民代表大會的召開互相銜接起見，一般規定爲：

1　縣一級人民代表大會在一九五四年六月間召開，

2　省、市人民代表大會暫定在一九五四年七月下旬或八月上旬召開，

3　人口在五十萬以上的省轄工業市的人民代表大會應先於省人民代表大會召開。

四　人口在五十萬以上的省轄工業市應選到全國人民代表大會的代表，不由市人民代表大會選出，而由省人民代表大會一併選出。

縣級單位普遍召開人民代表大會

隨着全國基層選舉工作的完成，各地在一九五四年六、七月間普遍召開了縣一級單位的人民代表大會會議。

在各地縣一級單位的人民代表大會會議上，代表們以無記名投票的方式，認眞地選舉了省、市人民代表大會的代表。在這些代表中，有大批優秀的共產黨員、青年團員和工、農業勞動模範；各民族、各民主階級也都有和它的地位相當的代表當選。這些代表和廣大人民有着密切的聯系。

各地縣一級單位的人民代表大會會議都討論了中華人民共和國憲法草案。人民代表們對憲法草案表示衷心擁護，各地的會議普遍通過了擁護憲法草案的決議。他們認爲憲法草案不僅總結了我國革命勝利的成果，而且反映了廣大人民建設社會主義社會的共同願望。

各地縣一級單位的人民代表大會會議還普遍審查了人民政府的工作，討論了今後的任務。人民代表們根據自己的切身經驗，指出人民政府幾年來在各項工作中所取得的重大成績，對於那些優秀的幹部提出表揚，對政府工作中的缺點提出了批評。這樣充分發揚民主的結果，不僅密切了政府和人民羣衆的關係，而且眞正使人民代表大會發揮了國家權力機關的作用。

①節錄一九五四年八月四日新華社的報道。

省、市單位普遍舉行人民代表大會

省市地方	月・日—月・日①	總共天數	②
華僑	七・八——一四	七	三〇
江西省	七・一一——二三	一三	二一
西安市	七・一四——一七	四	八
新疆省	七・二一——三一	一一	二一
貴州省	七・二二——三〇	九	二六
重慶市	七・二三——二六	四	一六
廣州市	七・二三——三一	九	一六
內蒙古自治區	七・二七——八・四	九	一三
軍隊	七・——八・		六〇
西康省	七・三一——八・七	八	一四
河南省	八・一——七	七	五六
河北省	八・一——八	八	五二
四川省	八・一——八	八	八七
廣東省	八・一——一四	一四	四六
福建省	八・二——一〇	九	一八
山西省	八・三——一一	九	二四
靑海省	八・四——一五	一二	九
江蘇省	八・五——一一	七	六七
陝西省	八・五——一二	八	一九
雲南省	八・六——一二	七	四五
廣西省	八・六——一三	八	三八
旅大市	八・七——九	三	一二
哈爾濱市	八・七——一一	五	一二
撫順市	八・八——一〇	三	七
瀋陽市	八・九——一一	三	二五
天津市	八・九——一三	五	二八
湖北省	八・九——一五	七	二三
吉林省	八・一〇——一三	四	一一
湖南省	八・一〇——一四	五	五〇
本溪市	八・一〇——一四	五	五
鞍山市	八・一一——一四	四	六
長春市	八・一二——一四	三	八
遼寧省	八・一二——一五	四	二四
熱河省	八・一二——一六	五	七
浙江省	八・一三——二〇	八	三五
黑龍江省	八・一四——一六	三	一八
上海市	八・一六——二一	六	六三
甘肅省	八・一六——二〇	五	二五
北京市	八・一七——二三	七	二八
山東省	八・一七——二六	一〇	七七
安徽省	八・二〇——二六	七	三九
武漢市	八・二〇——（爲防汛休會） 九・一三——一四	三	一五
昌都地區			[illegible]
西藏地方			[illegible]
台灣省（暫缺）			
總共			一、二二六

①是指各省、市舉行第一屆人民代表大會會議在一九五四年開幕、閉幕的時間。

②是指大會選舉出席全國人民代表大會代表的人數。

全國各省、內蒙古自治區和各中央直轄市，普遍舉行了第一屆人民代表大會第一次會議，選出了全國人民代表大會代表。人民武裝部隊和國外華僑，也都選出了全國人民代表大會代表。

各省、直轄市全國人民代表大會代表的選舉，是按照中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法的規定進行的，各省按人口每八十萬人選代表一人；各中央直轄市及人口在五十萬以上的省轄工業市按人口每十萬人選代表一人。全國二十五個省，內蒙古自治區和十四個中央直轄市選舉的結果，共選出全國人民代表大會代表一千一百二十四名。

人民武裝部隊都舉行了軍人代表大會，選出了六十名全國人民代表大會代表。在中央人民政府華僑事務委員會召開的有國外華僑代表參加的僑務擴大會議上，選出了國外華僑應選的全國人民代表大會代表三十名。全國少數民族應選的全國人民代表大會代表一百五十名，也已分別在各地一併選出。

總計各地區、各單位和各方面所產生的全國人民代表大會代表共有一千二百二十六名。這些代表包括了各民主階級和各民族的優秀的和必要的人物。代表中有中國人民偉大的領袖毛澤東，有毛澤東同志親密的戰友劉少奇、周恩來、朱德、陳雲等，有傑出的和平戰士宋慶齡，有各民主黨派、無黨派民主人士和各人民團體的代表人物，有很多著名的工業、農業勞動模範和文化、教育、科學技術工作者，還有政府工作者。

各地召開的人民代表大會會議除了進行選舉以外，還普遍討論了中華人民共和國憲法草案，審查了本級人民政府的工作，並根據國家當前的形勢，討論和規定了當地今後的工作任務。

通過各級人民代表大會會議的召開，人民民主制度已更加完備，並且爲召開第一屆全國人民代表大會作好了準備。

①根據一九五四年八月二十四日新華社的報道。

第一屆全國人民代表大會第一次會議

中央人民政府委員會關於召開中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議的決議

（一九五四年八月十一日中央人民政府委員會第三十三次會議通過）

中央人民政府委員會第三十三次會議決議：中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議，定於一九五四年九月十五日召開。

中央選舉委員會關於中華人民共和國第一屆全國人民代表大會代表選舉工作完成的報告

（一九五四年九月三日中央選舉委員會第五次會議通過）

中央選舉委員會和中央人民政府政務院一九五四年四月十五日『對於召開省、市、縣人民代表大會的幾個問題的決定』下達後，六、七月間，全國一百五十個省轄市、二千零六十四個縣、自治縣及縣一級的單位和一百七十個中央直轄市的區，全部召開了人民代表大會會議。有些暫時不進行基層選舉的少數民族地區，縣級單位也召開了人民代表會議。在這次會議中，各地均按照『中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法』的規定，以無記名投票的方法，分別選舉了省、直轄市和自治區的人民代表大會代表共一萬六千六百八十人。

一九五四年七月底到八月中旬，各省、直轄市和內蒙古自治區先後召開了人民代表大會會議。在這次會議中，除了討論中華人民共和國憲法草案，審查政府工作報告等議程之外，都分別選舉了全國人民代表大會代表。西藏地方和昌都地區採取了代表會議的形式選出了全國人民代表大會代表。全國二十五個省、內蒙古自治區、西藏地方、昌都地區和十四個直轄市共選出全國人民代表大會代表一千一百三十六人。軍隊召開了軍人代表大會，選出了全國人民代表大會代表六十人。華僑事務委員會在所召開的有國外華僑代表參加的僑務擴大會議上，選出了全國人民代表大會代表三十人。

總計各地區和各單位所產生的全國人民代表大會代表共一千二百二十六人（名單另附）。此外，台灣省應選全國人民代表大會代表，因該省尚待解放，名額暫缺。

全國人民代表大會的代表中有婦女代表一百四十七人，佔代表總數的百分之一一點九九；少數民族代表除選舉法規定的一百五十人外，各省、市還選出二十七人，共佔代表總數的百分之一四點四四。在全部代表名額中，各民族、各階層都有與其地位相當的代表。

現在，中華人民共和國第一屆全國人民代表大會代表的選舉工作，已全部完成。中央選舉委員會的工作即告結束。

中央選舉委員會公告

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會代表，已經按照『中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法』的規定，由省人民代表大會、市人民代表大會、中央直轄少數民族行政單位、軍隊單位和華僑單位分別選出。共計選出全國人民代表大會代表一千二百二十六人。台灣省尚待解放，應選全國人民代表大會的代表名額暫缺。現將當選代表的名單按照選舉單位予以公佈。

一九五四年九月三日

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會代表名單

（本名單單位和人名均按第一字筆劃排列）

上海市六十三人

王志莘　王性堯　王　禹　王淑貞(女)　王菊生　王樹森　白　楊(女)　朱順餘　江　豐

吳克堅　吳若安(女)　吳梅生　吳　精(女)　吳耀宗　宋慶齡(女)　沈克非　沈志遠　沈鈞儒

沈德建　貝時璋　周信芳　孟憲承　杭佩蘭(女)　林漢達　金仲華　胡子嬰(女)　胡厥文

胡愈之　計浩然　夏　衍　袁雪芬(女)　袁　瑢(女)　馬彥祥　張方佐　張元濟　張　麒

郭棣活　陳石英　陳建功　陳望道　陳　雲　陳　毅　陸阿狗　盛丕華　湯桂芬(女)

賀綠汀　項叔翔　黃佐臨　馮德培　楊之華(女)　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible](女)

榮毅仁　劉靖基　劉鴻生　潘漢年　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible](女)　魏　如

山西省二十四人

王世英　[illegible]　王貫英　申紀蘭(女)　[illegible]　吳春安　宋子純　李順達

辛安亭　武新宇　南漢宸　胡文秀(女)　康永和　[illegible]　張稼夫　李　輝(女)

郭玉恩　郭蘭英(女)　陶魯笳　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　曹煥文

山東省七十七人

丁　玲(女)　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

史東山　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

胡　可　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

栗再溫　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

許之禎　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

華　崗　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

劉民生　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

內蒙古自治區十三人

王再天　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

傅作義　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

天津市二十八人

王光英　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

楊成武　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

譚　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

北京市二十八人

毛澤東　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

馬玉槐　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]　[illegible]

本溪市五人

呂正操　李恩榮　杜者衡　張維楨　劉瀾波

台灣省（暫缺）

四川省八十七人

丁道衡　于江震　巴金　王文鼎　王宇輝　王道周　王維舟　田濤　伍修權
朱德　艾蕪　但懋辛　吳玉章　吳昱恒　宋裕和　李一氓　李大章　李伯釗（女）
李初梨　李劼人　李宗林　李筱亭　李賦都　沙汀　周欽岳　周澤昭　邵荃麟
侯外廬　施復亮　胡風　范禎輝　夏康農　孫志遠　徐伯昕　徐崇林　桑吉悅希
索觀瀛　能海　袁志先　張文治　張秀熟　張洄洲　張經武　張際春　張瀾
梁華　章乃器　郭沫若　陳文貴　陳剛　陳曉嵐　陳離　彭劭農　彭迪先
程子健　童少生　華爾功成烈　賀誠　陽翰笙　黃汲清　黃魚門　楊代蒂（女）　楊義平
賈培之　廖井丹　廖蘇華（女）　熊克武　熊尚元　裴昌會　趙世蘭（女）　趙超構　劉文輝
劉承釗　潘大逵　鄧芳芝（女）　鄧錫侯　盧子鶴　蕭龍友　閻紅彥　薩空了　薩福均
謝立惠　鍾體乾　藍田　羅文才　羅世澂　蘇新

甘肅省二十五人

任謙　吳鴻賓　邢肇棠　周有才　孫殿才　馬紹文　馬錫五　馬鴻賓　馬騰靄
張仲良　張治中　張德生　郭孟和　陳成義　盛彤笙　黃正清　楊子恒　楊明軒
楊復興　楊靜仁　達理札雅　鄧寶珊　鄭立齋　霍維德　薛萬祥

吉林省十一人

于鬧泉　朱德海　李夢齡　金信淑（女）　金時龍　栗又文　閔剛侯　解方　趙慶夫
韓恩　關山復

安徽省三十九人

方令孺（女）　朱蘊山　江靄　何世琨　何謙堂　余亦農　李有安　李步新　李克農
李達　汪世銘　汪胡楨　沈其益　周新民　周頤生　杳秉平　宣謙　孫仲德
孫起孟　孫德和　馬樂庭　張如心　張勁夫　張會亭　梁希　梅汝璈　章伯鈞
章蘊（女）　許傑　陳蔭南　曾希聖　程士範　項南　黃岩　葉篤義　趙樸初
潘鍔鋒　鄒久鴻　黎錦熙

江西省二十一人

危秀英（女）　朱仙舫　吳有訓　李友秀（女）　易瑞生　邵式平　姚依林　許德珩　郭清泗
陳劭先　陳奇涵　陳翊科　程孝剛　黃家駟　楊惟義　趙承嘏　劉之綱　劉俊秀
劉建華　潘震亞　羅隆基

江蘇省六十七人

丁西林　王世泰　王崑崙　王紹鏊　王新章　王學文　史良（女）　伍雲甫　朱兆雪
冷遹　吳貽芳（女）　李士海　李明揚　李承幹　李維光　沙千里　周培源　季方
邱一涵（女）　邵宗漢　金善寶　侯德榜　俞寰澄　柯仲平　柯慶施　柳亞子　胡文耀
胡耐秋（女）　胡喬木　茅以昇　徐肖冰　徐芝寅（女）　張志讓　張絅伯　張曼筠（女）　張聞天
章漢夫　許立羣　許聞天　陳永康　陳克寒　陳忠經　陸定一　陸淵雷　惠浴宇
斯行健　華君武　費孝通　黃炎培　楊俊生　葉聖陶　達浦生　廖魯言　管文蔚
劉國鈞　劉導生　潘梓年　潘菽　鄭振鐸　鄭辟疆　錢正英（女）　錢俊瑞　錢孫卿
錢偉長　薛暮橋　儲安平　羅瓊（女）

西安市八人

方仲如　成柏仁　李象九　馬平甫　習仲勳　趙占魁　趙伯平　嚴信民

西康省十四人

王海民　平錯汪階　瓦渣木基　伍文才　安登銀　林申鏞　果基木古　阿旺嘉錯　阿侯魯木子
降央伯姆（女）　夏克刀登　張爲炯　張榮　廖志高

西藏九人

赤江·羅桑意西　協饒登珠　阿沛·阿旺晉美　范明　計晉美
班禪額爾德尼·羅桑慈勤倫珠却吉堅贊　張國華　堯西·澤仁卓瑪（女）　達賴喇嘛·阿旺洛桑丹增嘉措

昌都三人

王其梅　邦達多吉　格桑旺堆

武漢市十五人

王任重　王維綱　朱早弟（女）　朱玖　吳運鐸　李多蒂（女）　李國偉　夏以煌　馬哲民
陳經畬　傅景文　彭仰欽　鄧子恢　鄭紹文　蕭本忻

河北省五十二人

于學忠　元興　王芸生　王崑（女）　王葆眞　王德厚　王德滋　平杰三　田秀涓（女）
田華（女）　田德民　石志仁　戎冠秀（女）　吳文藻　吳韞山　李培之（女）　李國鈞　李鳳翩（女）
李德全（女）　林鐵　谷凌　苗鳳剛　孫文淑（女）　耿長鎖　馬卓洲　馬約翰　馬紫笙
馬萬水　高樹勛　張霖之　張蘇　張磷生　張巖　陳翰笙　曾三　程硯秋
楊秀峯　葛步海　寶沂　榮高棠　甄榮典　齊燕銘　劉白羽　劉仙洲　劉貫一
劉清揚（女）　劉鑑忠　劉瀾濤　蔡書彬　薛迅（女）　藍公武　羅瑞卿

河南省五十六人

孔祥禎　李世璋　栗志　常香玉(女)　嵇文甫　賈拓夫　魏巍
尹達　李雪峯　侯連瀛　康克清(女)　曾傳六　趙文甫　蘇殿選
王化雲　李景鷺　范文瀾　張伯駒　須愷　趙樹理
王偉　杜延慶　孫香雲(女)　張軫　馮至　劉九峯
王毅齋　汪菊潛　師哲　張鈞川　楊廷寶　劉名榜
吳作人　孟夫唐　徐子榮　曹靖華　楊鍾健　劉景範
吳芝圃　孟雨　馬運五　郭則沉　楊蘊玉(女)　鄧穎超(女)
宋川　屈武　馬豫貞　陳士榘　楊顯東　晉定誰
宋璣(女)　林鵬儕　高鎮五　陳鳳桐　賈心齋　賴若愚

長春市八人

呂振羽
范永
張德馨
傅雨田
喻德淵
曾澤生
馮仲雲
劉亞雄(女)

青海省九人

札喜旺徐
汪鋒
周仁山
官保加
松布
夏茸尕布
孫作賓
馬輿泰
喜饒嘉錯

哈爾濱市十二人

于毅夫　劉瑞芝
王孫慈　褚應璜
白希清　蘇長有
石增榮
任仲夷
李昌
車向忱
郭明秋(女)
楊茂林

軍隊六十人

丁志輝(女)　江雪山　林彪　許世友　粟裕　趙仁虎　蕭勁光
王光才　宋忠福　洪學智　許光達　賀炳炎　劉子林　蕭華
王有根　李天佑　徐立清　郭恩志　賀龍　劉伯承　賴傳珠
王宏坤　李天煥　徐向前　陳明仁　黃丑和　劉亞樓　聶榮臻
王新亭　李志民　馬春雨　陳錫聯　黃克誠　劉梅村　羅榮桓
王維福　周士第　崔建功　陶峙岳　楊在先　劉善本　譚政
王震　周文江　張明　陸昌榮　董其武　鄧華
甘泗淇　周桓　張宗遜　傅鍾　廖漢生　鄭長華
朱良才　周純全　張英才　彭德懷　趙毛臣　蕭克

重慶市十六人

王懷琛　黃榮昌
任白戈　楊如坤
何源海　劉爾畦(女)
李秉中　蔡樹藩
沈谷南(女)　蕭松立
胡子昂　賴際發
馬焱山　鮮英
曹荻秋
陳淑蘭(女)

旅大市十二人

丁貴堂　劉立富
王玉吉　歐陽欽
李風(女)　鄧兆祥
姜培祿
范希孟(女)
唐立言
張大煜
張天翼
喬傳珏

浙江省三十五人

文芸(女)　周建人　馬寅初　馮賓符
王國松　竺可楨　張杏花(女)　楊思一
包達三　邱清華　張琴秋(女)　趙忠堯
朱之光　邵力子　許寶駒　劉開渠
何燮侯　俞平伯　陳見眞　錢崇澍
宋雲彬　姚順甫　陳叔通　羅祥根
李士豪　洪式閭　陳雙田　嚴景耀
沈茲九(女)　倪斐君(女)　陸士嘉(女)　顧功叙
沙文漢　馬叙倫　馮雪峰

陝西省十九人

于振瀛　曹冠羣(女)　蘇資琛
王德彪　許敬章
安文欽　楊芝芳(女)
李鳳蓮(女)　蒲忠智
李敷仁　趙壽山
李馥清(女)　潘自力
孟天祿　韓兆鶚
馬明方　韓夏存
張鳳翽　韓望塵

湖北省三十三人

王樹聲　李範一　梅龔彬　蔡以田
王濤　周小燕(女)　陳舜英(女)　鄧裕志(女)
朱君允(女)　胡克實　陳緒宗　薛愚
吳德峯　涂長望　湯用彤　戴芳瀾
李文宜(女)　袁牧之　楊剛(女)　聶國青
李四光　張執一　楊獻珍　饒興禮
李先念　張難先　董必武
李西屏　張體學　熊晉槐
李書城　曹禺　劉建勛

湖南省五十人

王季範　李貞(女)　周震鱗　章士釗　董純(女)　謝晉
王禹海　李哲人　周禮　符定一　雷天覺　曉經榮
石邦智　李維漢　易禮容　陶大有　趙自現　羅叔章(女)
向德　李濤　林伯渠　曾昭掄　齊白石　譚余保
朱早觀　沈其震　帥孟奇(女)　曾憲楨(女)　劉斐　譚惕吾(女)
吳通行　狄超白　唐生智　程潛　歐陽予倩
呂驥　言仁海　徐特立　舒新城　翦伯贊
李昇桂　周立波　康菊英(女)　賀貴嚴　蔡暢(女)
李明灝　周谷城　曹孟君(女)　楊定安　蕭三

華僑三十人

方君壯　邱及　陳其瑗　謝應瑞
司徒美堂　洪絲絲　陳嘉庚　蟻美厚
伍禪　徐四民　彭澤民　蘇振濤
何香凝(女)　馬玉麟　黃長水
吳鎰修　康鳴球　葉貽東
李煥靈　張國基　廖承志
李賢臣　張霖　廖勝
周鋒　莊希泉　鄭軍凱
官文森　莊明理　黎和興

貴州省二十六人

王天錫　洪深　陸鈿潛
王德安　茅顯麟　楊漢先
田君亮　徐健生　蒙素芬(女)
申雲浦　高克林　趙樹華
艾思奇　陳永昶　劉瑔
吳志珍(女)　陳永康　歐百川
吳通明　陳會固　羅登義
李仿堯　陳職民　嚴希純
周素園　陸隱美

雲南省四十五人

刀有良　刀京版　王少岩　召存信　白小松　朱家璧　余海清　李光華　李光榮
李和才　李　能　李桂英(女)　李琢菴　周保中　和萬寶　松　謀　胡忠華　徐嘉瑞
秦仁昌　馬　堅　高士其　張子齋　張　沖　張惠英(女)　梅　益　曾　照　曾文昌
黃洛峰　楚圖南　董福生　雷春國　熊開友　裴阿欠　趙鍾奇　劉榮顯　歐　根
潘朔端　鄭　敦　盧　漢　龍明傳　龍　雲　謝富治　魏崇景　羅　毅　譚　毅

黑龍江省十八人

巴彥胡　王一倫　王壽明　任國楨　李延祿　李範五　林　納(女)　金白山　孫孝菊(女)
高崇民　崔國山　梁　軍(女)　陳　雷　陶淑範(女)　楊顯亭　鄧國章　韓幽桐(女)　關寶祥

新疆省二十一人

王恩茂　伊敏馬合蘇木　安尼瓦爾・加甫林　艾斯海提　呂劍人　依敏諾夫
帕提漢・蘇古爾巴也夫　阿不列孜・木漢買提　阿衣木江(女)　禹占林　美爾尼沙漢・艾尼(女)
馬木提尼牙孜　張邦英　買買提・尼牙孜哈日　買買提艾沙　達夏甫　穆義提
鮑爾漢　賽力瑪・塔力甫瓦(女)　賽夫拉也夫　賽福鼎

福建省十八人

王亞南　田富達　何　遂　吳傳玉　李賀忠　林一心　侯振亞　張鼎丞　莊長恭
陳紹寬　覃修典　虞宏正　劉永生　劉崇樂　鄭依姆　謝冰心(女)　謝雪紅(女)　蘇　華(女)

廣州市十六人

孔憲忠　王牛保　丘　哲　朱　光　吳有恒　林克明　林志澄　林榮曜　夏之栩(女)
張文超　梁伯強　許崇清　許廣平(女)　曾　志(女)　馮乃超　鄭天保

廣西省三十八人

丘玉池　成仿吾　李任仁　李濟深　金寶生　韋章平　韋國清　區棠亮(女)　張雲逸
張聲震　梁華新　莫迺羣　莫壽全　郭　城　陳此生　陳基義　陳漫遠　陳銘樞
覃　波　覃應機　費振東　黃　征　黃紹竑　黃現璠　黃　榮　黃蓮輝(女)　楊文貴
楊東蓴　雷榮珂　趙世同　趙樂羣　潘　古　蔣在球　黎　明(女)　盧紹武　謝扶民
謝鶴籌　藍昌法

廣東省四十六人

丁　穎　方　方　王國興　古大存　古　元　伍晉南　李伯球　李堅眞(女)　杜國庠
汪漢國　周　揚　林文彪　林　平　林鏘雲　柯　麟　徐鑄成　區夢覺(女)　張　文

張振南　張靈春　陳汝棠　陳其尤　陳　垣　陳斯德　陳煥鏞　曾　生　馮白駒
黃琪翔　黃鼎臣　黃　潔　黃藥眠　葉劍英　雷潔瓊(女)　廖似光(女)　廖夢醒(女)　劉思慕
蔡廷鍇　蔡楚生　蔡　翹　蔣光鼐　鄧文釗　龍三公　簡玉階　戴愛蓮(女)　羅明燏
譚平山

撫順市七人

王崇倫　金貞夫　張子富　費廣泰　楊海波　趙國強　韓　光

熱河省七人

王國權　李耀先　栗德萃　楊雨民　爾德尼　趙　斌　劉長貴

鞍山市六人

沈　策　孟　泰　邵象華　胡兆森　張明山　韓天石

遼寧省二十四人

毛鶴年　王　錚　佟玉蘭(女)　吳英愷　吳鳳岐　宋　黎　李川江　李砥平　李　濤
谷發明　邱新野　哈　圖　施玉海　韋玉璽　高　揚　張文春　張學思　章　澤
陳舜瑤(女)　寧　武　楊竹坡　劉洪達　鄭奎福　錢仲傑

瀋陽市二十五人

王文山　白　朗(女)　朱維仁　吳執中　呂去病　李成君　李錫奎　林　楓　姜萬壽
馬世芬　馬恒昌　高方啓　高鳳琴(女)　張振發　章央芬(女)　莫文祥　焦若愚　黃歐東
萬　毅　靳樹梁　趙國有　鄭錫坤　鞏天民　羅常培　嚴濟慈

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議開幕詞

（一九五四年九月十五日）

毛澤東

各位代表！

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議，今天在我國首都北京舉行。代表總數一千二百二十六人，報到的代表一千二百十一人，因病因事請假沒有報到的代表十五人，報到了因病因事今天臨時缺席的代表七十人。今天會議實到的代表一千一百四十一人，合於法定人數。

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議負有重大的任務。

這次會議的任務是：

制定憲法；

制定幾個重要的法律；

通過政府工作報告；

選舉新的國家領導工作人員。

我們這次會議具有偉大的歷史意義。這次會議是標誌着我國人民從一九四九年建國以來的新勝利和新發展的里程碑，這次會議所制定的憲法將大大地促進我國的社會主義事業。

我們的總任務是：團結全國人民，爭取一切國際朋友的支援，爲了建設一個偉大的社會主義國家而奮鬥，爲了保衛國際和平和發展人類進步事業而奮鬥。

我國人民應當努力工作，努力學習蘇聯和各兄弟國家的先進經驗，老老實實，勤勤懇懇，互勉互助，力戒任何的虛誇和驕傲，準備在幾個五年計劃之內，將我們現在這樣一個經濟上文化上落後的國家，建設成爲一個工業化的具有高度現代文化程度的偉大的國家。（熱烈鼓掌）

我們的事業是正義的。正義的事業是任何敵人也攻不破的。（熱烈鼓掌）

領導我們事業的核心力量是中國共產黨。（熱烈鼓掌）

指導我們思想的理論基礎是馬克思列寧主義。（熱烈鼓掌）

我們有充分的信心，克服一切艱難困苦，將我國建設成爲一個偉大的社會主義共和國。（熱烈鼓掌）

我們正在前進。

我們正在做我們的前人從來沒有做過的極其光榮偉大的事業。

我們的目的一定要達到。（鼓掌）

我們的目的一定能夠達到。（鼓掌）

全中國六萬萬人團結起來，爲我們的共同事業而努力奮鬥！（熱烈鼓掌）

我們的偉大的祖國萬歲！（熱烈的長時間的鼓掌）

制定憲法

中華人民共和國憲法草案（初稿）的討論和修正

中華人民共和國憲法起草委員會第一次會議在一九五四年三月二十三日下午舉行。會議由毛澤東主席主持。出席會議的有憲法起草委員會主席毛澤東，委員宋慶齡、李濟深、李維漢、何香凝、沈鈞儒、沈雁冰、周恩來、胡喬木、烏蘭夫、馬寅初、馬叙倫、陳雲、陳叔通、陳伯達、張瀾、郭沫若、習仲勳、黃炎培、彭德懷、程潛、董必武、劉少奇、鄧小平、鄧子恢、薄一波等共二十六人。

會上，毛澤東主席代表中國共產黨提出了中共中央所起草的『中華人民共和國憲法草案（初稿）』。會議在聽了陳伯達委員關於憲法草案初稿的說明後，決定在最近兩個月內完成對憲法草案初稿的討論和修正，以便提請中央人民政府委員會作爲草案批准公佈。討論除由憲法起草委員會全體會議進行外，並會同中國人民政協全國委員會進行分組討論，同時分發各大行政區、各省市的領導機關和各民主黨派、各人民團體的地方組織討論。㊀

『中華人民共和國憲法草案』，已經在一九五四年五月十一日下午舉行的中華人民共和國憲法起草委員會第七次全體會議一致通過。這一憲法草案，是憲法起草委員會根據中國共產黨中央委員會提出的『中華人民共和國憲法草案（初稿）』，經過兩個多月的詳細的、週密的研究、討論和修改後擬成的。在此期間，憲法起草委員會會根據第一次全體會議的決定，將憲法草案初稿分發給中國人民政治協商會議全國委員會，以及各大行政區、各省市的領導機關，各民主黨派、各人民團體的地方組織和武裝部隊的領導機關進行討論，徵集了上述各方面人士的意見。憲法起草委員會通過的中華人民共和國憲法草案，即將提請中央人民政府委員會審查通過公佈，以便在全國人民中組織討論，收集意見，再作修改。㊁

中國人民政治協商會議全國委員會和各大區、省、市以及內蒙古自治區組織的對『中華人民共和國憲法草案（初稿）』的座談，大部分單位是從一九五四年三月下旬或四月上半月開始這一討論的。參加中國人民政治協商會議全國委員會所組織的討論的有五百多人，共分爲十七個小組，開會二百六十次。已結束討論的地方單位，一般都開過九次到十二次會。他們對憲法草案初稿全文逐章逐條逐句進行了熱烈的討論，並提出了許多意見。這些意見，已由中華人民共和國憲法起草委員會辦公室加以整理彙集，以供憲法起草委員會討論修改時的參考。㊂

㊀根據一九五四年三月二十三日、㊁五月十一日、㊂節錄五月二十九日新華社的報道。

中華人民共和國憲法草案的修改和補充

中華人民共和國憲法起草委員會關於憲法起草工作經過的報告

中央人民政府委員會：

中華人民共和國憲法起草委員會根據中國共產黨中央委員會提出的『中華人民共和國憲法草案（初稿）』進行起草工作，從三月二十三日至六月十一日，歷時八十一天，除開過收集和交換意見的非正式會議多次外，共開正式會七次，經過詳細的週密的研究和討論，通過了『中華人民共和國憲法草案』。在起草工作進行期間，中國人民政治協商會議全國委員會以及各大行政區、各省市的領導機關，各民主黨派、各人民團體的地方組織和武裝部隊的領導機關，組織了各方面人士八千餘人參加對『中華人民共和國憲法草案（初稿）』的討論，在討論中提出的修改意見共計五千九百餘條，這些意見中有許多是合用的，對於起草工作給了重大的幫助。起草委員會所通過的『中華人民共和國憲法草案』，內分『序言』、『總綱』、『國家機構』、『公民的基本權利和義務』、『國旗、國徽、首都』五個部分；除『序言』部分外，共計條文一百零六條。這個『中華人民共和國憲法草案』，我們認爲是適當的。現在把這個草案提請中央人民政府委員會審查通過，並請在通過後予以公佈，在全國人民中組織討論，以便收集意見，再作修改，向第一屆第一次全國人民代表大會提出關於憲法草案的報告。

中華人民共和國憲法起草委員會
一九五四年六月十一日

中央人民政府委員會第三十次會議通過並公佈『中華人民共和國憲法草案』

中央人民政府委員會在一九五四年六月十四日下午舉行第三十次會議，一致通過了『中華人民共和國憲法草案』。會議由毛澤東主席主持。在通過『中華人民共和國憲法草案』之前，在會上發言的，有：李濟深、宋慶齡、張瀾、黃炎培、張難先、馬叙倫、烏蘭夫、何香凝、陳叔通、賽福鼎、程潛、傅作義、章伯鈞、朱學範、陳嘉庚、章蘊、張治中、胡耀邦、李四光、陳其尤、許德珩等二十一人。發言者對『中華人民共和國憲法草案』一致表示擁護和贊同。

會議經過討論後，一致通過了『中華人民共和國憲法草案』和關於公佈『中華人民共和國憲法草案』的決議。

出席這次會議的有中央人民政府主席毛澤東，副主席朱德、劉少奇、宋慶齡、李濟深、張瀾，委員陳毅、李立三、林伯渠、何香凝、劉伯承、吳玉章、彭眞、薄一波、聶榮臻、董必武、賽福鼎、陳嘉庚、羅榮桓、鄧子恢、烏蘭夫、徐特立、蔡暢、劉格平、陳雲、林楓、馬叙倫、鄧小平、高崇民、沈鈞儒、陳叔通、司徒美堂、黃炎培、蔡廷鍇、習仲勳、彭澤民、張治中、傅作義、章伯鈞、程潛、張奚若、陳銘樞、譚平山、張難先、柳亞子、龍雲等四十六人。

列席這次會議的有中華人民共和國憲法起草委員會委員，中國人民政治協商會議全國委員會在京委員，中央人民政府政務院政務委員和所屬各委、部、會、院、署、行的負責人，中央人民政府人民革命軍事委員會委員和中國人民解放軍各兵種部隊的指揮員，最高人民法院和最高人民檢察署負責人，國家計劃委員會委員，各人民團體的負責人，各大區行政委員會在京負責人，北京、天津兩市市長、副市長以及少數民族代表等共二百餘人。

中央人民政府委員會關於公佈『中華人民共和國憲法草案』的決議

（一九五四年六月十四日中央人民政府委員會第三十次會議通過）

一　中央人民政府委員會一致通過中華人民共和國憲法起草委員會所起草的『中華人民共和國憲法草案』，並予以公佈。

二　全國地方各級人民政府應立即在人民羣衆中普遍地組織對於憲法草案的討論，向人民羣衆廣泛地進行對於憲法草案內容的說明，發動人民羣衆積極提出自己對於憲法草案的修改意見。

三　中華人民共和國憲法起草委員會應當繼續進行工作，收集人民的意見，加以研究，在第一屆第一次全國人民代表大會會議舉行以前完成憲法草案的修改，並準備向全國人民代表大會提出的關於憲法草案的報告。

全民討論憲法草案共提出一百多萬條修改補充意見和問題

『中華人民共和國憲法草案』的全民討論已經結束。據初步統計，全國人民共提出了一百一十八萬零四百二十條修改和補充的意見和問題。

全民討論共歷時近三個月。在憲法草案公佈之後，全國各地即熱烈地展開了宣傳和討論。僅二十九個省、市初步統計，就有七百三十九萬多名報告員、宣傳員和羣衆積極分子，在千百萬次的報告會和各種集會上，向廣大城鄉人民作了關於憲法草案的報告。許多地區聽報告和參加討論的人數都達到了當地成年人口的百分之七十以上，有些城市和個別的專區並達到了百分之九十以上。與此同時，全國各省、市、縣和部分鄉還普遍召開了人民代表大會會議，以憲法草案的討論爲會議主要內容之一。會後，代表們也都積極地參加了憲法草案的宣傳活動。

全國各地報紙、雜誌都以極大的篇幅登載闡明憲法草案的通俗文章，廣播電台連續舉辦憲法草案講座。全國各出版機關一共出版了一千一百八十四萬多冊『中華人民共和國憲法草案』單行本和大量的有關憲法的書籍。民族出版社並將憲法草案譯成了蒙、藏、維吾爾、哈薩克、朝鮮等族文字。

『中華人民共和國憲法草案』的全民討論，進一步提高了全國人民社會主義和愛國主義的覺悟，並有力地推動了生產建設和各項工作。各地人民表示熱烈地擁護憲法草案，並表示在憲法正式公佈後，要嚴格遵守憲法和法律，認眞履行公民應盡的義務，積極參加社會主義的偉大建設事業。

❶根據一九五四年九月十日新華社的報道。

關於中華人民共和國憲法草案的報告

（一九五四年九月十五日在中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議上的報告）

劉少奇

各位代表！

制定中華人民共和國憲法，在我國國家生活中，是一件具有重大歷史意義的事情。我國的第一屆全國人民代表大會第一次會議的首要任務，就是制定我國的憲法。

現在提交大會的憲法草案，是經過了鄭重的起草工作而完成的。

中央人民政府委員會在一九五三年一月十三日成立了以毛澤東同志爲首的中華人民共和國憲法起草委員會。憲法起草委員會在一九五四年三月接受了中國共產黨中央委員會提出的憲法草案初稿，隨即在北京和全國各大城市組織各民主黨派、各人民團體和社會各方面的代表人物共八千多人，用兩個多月的時間，對這個初稿進行了認眞的討論。應當說，這八千多人都是憲法起草工作的參加者。以這個初稿爲基礎經過修改後的憲法草案，由中央人民政府委員會在一九五四年六月十四日公佈，交付全國人民討論。全國人民的討論進行了兩個多月，共有一億五千多萬人參加。廣大的人民羣衆熱烈地擁護這個憲法草案，同時提出了很多修改和補充的意見。根據這些意見，憲法起草委員會對原來的草案再度作了修改，並且經過一九五四年九月九日中央人民政府委員會第三十四次會議討論通過，這才產生了現在提交大會的這個草案。

現在，我代表中華人民共和國憲法起草委員會向大會作關於憲法草案的報告。

一　中華人民共和國憲法草案是歷史經驗的總結

我們制定憲法是以事實做根據的。我們所根據的事實是甚麼呢？這就是我國人民已經在反對帝國主義、反對封建主義和反對官僚資本主義的長期革命鬥爭中取得了徹底勝利的事實，就是工人階級領導的、以工農聯盟爲基礎的人民民主國家已經鞏固地建立起來了的事實，就是我國已經建立起社會主義經濟的強有力的領導地位、開始有系統地進行社會主義改造、正在一步一步地過渡到社會主義社會去的事實。從這些事實出發，我們制定的憲法當然只能是人民民主的憲法。這是屬於社會主義類型的憲法，而不是屬於資產階級類型的憲法。

我們提出的憲法草案，是中國人民一百多年以來英勇鬥爭的歷史經驗的總結，也是中國近代關於憲法問題和憲政運動的歷史經驗的總結。

中國人民曾經長期生活在帝國主義和封建主義的黑暗統治下面。一百多年以前，外國資本主義開始侵略中國，暴露了當時中國的封建皇朝完全沒有能力保衛自己的國家。外來的侵略和壓迫愈來愈厲害，國內的政治也愈來愈黑暗。從那個時候起，中國這樣一個大國，在對外關係上實際喪失了獨立國家的地位，廣大人民過着非常痛苦的日子。但是，就在那個時候，中國人民開始進行了英勇的反對外國資本主義和本國封建主義的革命鬥爭。許多的先進人物，爲了救中國，爲了改變自己國家的命運，努力去尋找眞理。他們努力學習西方資產階級的政治和文化，以爲西方資產階級的那些東西很可以救中國。他們在學了這些東西以後，就企圖按照西方資產階級國家的模型來改變中國的國家制度和社會制度。

在一八九四年中國被日本戰敗以後，以康有爲爲首的改良派的變法運動，就[illegible]要根本改變封建制度而可以發展資本主義的憲法。他們的主張在當時受到了許多人的贊成和擁護。他們雖然是改良派，但在當時的條件下，他們的變法運動還是有進步意義的，因此引起了反動派的仇視。他們的活動，在一八九八年受到了反動派的鎮壓而失敗了。

一八九四年中國的失敗，激起了廣大的人民運動。同康有爲一派改良變法運動的同時，以孫中山爲首的革命派的運動發展起來了。在康有爲一派失敗以後，他們在一九〇五年組成了革命同盟會。這一派和改良派不同，他們抱着建立資產階級民主共和國的理想而進行推翻清朝統治的革命鬥爭，這就比改良派大進了一步。清朝的統治，在革命勢力迅速發展的情勢下，已經不能維持下去。爲了維持自己的統治，在將近五十年前，清朝統治者宣佈了『預備立憲』，並且公佈了一個『憲法大綱』。這個『憲法大綱』的主要內容是保存封建專制制度，雖然在表面上不能不許諾人民一些要求，但是人民不相信這種許諾是眞的，人民抵制了這種騙人的『立憲』。這個時候，對於這種『立憲』，以孫中山爲首的革命派堅決反對，而改良派採取了擁護的立場。因此，改良派也受到了革命派的反對，並爲人民所唾棄。以孫中山爲首的革命派，堅決主張經過革命來實現他們所期望的民主憲政。就當時的歷史條件來說，他們這樣做是正確的，他們代表了廣大人民羣衆的要求。在他們的領導下，終於爆發了具有偉大歷史意義的辛亥革命。

在一九一一年十月十日爆發的辛亥革命推翻了清朝的統治，結束了中國兩千多年來的封建帝制，產生了中華民國和以孫中山爲首的革命的南京臨時政府，並產生了一個臨時約法。這個臨時約法具有資產階級共和國憲法的性質，是有進步意義的。辛亥革命使民主共和國的觀念從此深入人心，使人們公認，任何違反這個觀念的言論和行動都是非法的。但是當時的革命派是有缺點的。他們沒有一個徹底的反對帝國主義和封建主義的綱領，沒有廣泛地發動和組織可以依靠的人民大衆的力量，因此他們不能取得對於帝國主義和封建主義的徹底勝利。這次革命終於失敗了，袁世凱領導的反動派篡奪了國家權力。從此中國就進入各派北洋軍閥統治的時期，臨時約法被撕毀，『中華民國』變爲名不副實的空招牌。孫中山領導的革命派進行了反對北洋軍閥政府的鬥爭，但是沒有得到成功。

在北洋軍閥的統治下，中國的狀況越來越壞。世界上所有的主要帝國主義國家都在中國進行爭奪，它們支持中國的各派軍閥連年不斷地進行內戰，使中國陷入極端混亂的局面。一個軍閥接着一個軍閥掌握當時的北京政權。北洋軍閥中最後一個所謂大總統曹錕，爲了繼續維持軍閥的統治，在一九二三年公佈了一個騙人的『憲法』。這個『憲法』也立即爲當時的人民所否認，孫中山領導的國民黨和中國共產黨都反對了這個『憲法』，認爲是僞憲。這個僞憲公佈以後只有一年，曹錕的政府就垮台了。

在辛亥革命以前和辛亥革命以後的若干年間，中國一切有志救國的人還只能按照資本主義的方向去尋找中國的出路。到了第一次世界大戰和俄國十月社會主義革命以後，中國人開始看到了西方資本主義的日趨沒落，並且看到了社會主義的萬丈光芒。一九一九年五月四日，中國發生了偉大的反對帝國主義和封建主義的革命運動。在這個時候，中國工人運動開始高漲起來。中國人民中的先進分子開始確信，能夠解決中國問題的不是資本主義的道路，而是社會主義的道路。先進分子的這種正確的信念，很快地變成了廣大羣衆的信念。一九二一年，中國建立了馬克思列寧主義的工人階級的政黨——中國共產黨。從此，中國就開闢了革命的新局面，中國革命成爲工人階級領導的人民民主革命，即新民主主義革命，成爲世界社會主義革命的一部分，並且得到社會主義的蘇聯的援助。

在這個時候，偉大的革命家孫中山，從多年奮鬥的經驗中，認識了要達到救國的目的，『必須喚起民衆，及聯合世界上以平等待我之民族，共同奮鬥。』他終於勇敢地採取了聯蘇、聯共、扶助工農的三大政策，改組了國民黨，同中國共產黨建立了反帝反封建的聯盟，展開了新的革命鬥爭。

一九二七年，中國國民黨和中國共產黨聯合進行的北伐革命戰爭正在走向勝利的時候，蔣介石國民黨背叛了孫中山的政策，背叛了革命。從此以後，中國革命的領導責任就完全由中國工人階級和它的政黨中國共產黨單獨擔負起來了。從此，中國革命所表現的深刻性、徹底性和廣大的羣衆規模，爲以前一切革命運動所完全不能比擬。中國人民經過土地革命戰爭、抗日戰爭和人民解放戰爭，逐步地創造了堅強的人民革命軍隊和廣大的革命根據地，並在革命根據地裏面建立了統一戰綫的人民民主政權，進行了各種社會改革，得到了豐富的革命經驗。長期的革命鬥爭證明，中國共產黨指出的由新民主主義到社會主義的道路是唯一能夠救中國的道路。這條道路在全國人民中樹立了極高的信仰。在第二次世界大戰結束以後，中國人民終於戰勝了美國帝國主義支持的蔣介石反動派，在一九四九年取得了人民革命的偉大勝利。

在過去相繼統治中國的幾個反動政府中，蔣介石國民黨政府是最後的一個反動政府，它是從來不要憲法的。但當它垂死的時候，也想用一個僞憲來救自己的命。它在一九四六年製造的那個僞憲受到中國共產黨、中國各民主黨派和全國人民的堅決反對，結果同過去的反動政府一樣，在蔣介石公佈他的僞憲以後不到三年的時間，他的統治就徹底垮台了。同時，擁護這個僞憲的中國青年黨、民主社會黨等反革命黨派也受到了人民的唾棄。這件事，在座的各位代表都是清楚地記得的。

一百多年以來，中國革命同反革命的激烈的鬥爭沒有停止過。這種激烈的鬥爭反映在國家制度的問題上，就表現爲三種不同的勢力所要求的三種不同的憲法。

第一 就是從清朝、北洋軍閥、一直到蔣介石國民黨所製造的僞憲。這些封建買辦階級的反動統治者是連資產階級民主也反對的。他們本來不要任何憲法，所以總是要拖到他們的反動統治在革命力量的打擊下搖搖欲墜，他們的末日已經臨近的時候，才製造一種騙人的『憲法』，其目的是想利用一些資產階級憲法的形式裝點門面，使他們的反動統治能夠苟延殘喘。他們的這種目的，當然不可能達到。

第二 就是中國民族資產階級在以往多年所盼望的憲法，也就是資產階級民主共和國的憲法。這種憲法，除了辛亥革命所產生而隨即被袁世凱撕毀了的那個臨時約法以外，中國從來沒有產生過。

世界上有過許多民族，在脫離封建主義之後，建立了資產階級的共和國。但是在半殖民地半封建的中國，資產階級共和國始終只是一種幻想。中國資產階級既然沒有能力領導人民戰勝外國帝國主義和本國反動派的聯合力量，它就不可能使中國變爲資產階級共和國，也就不可能使中國出現資產階級性質的憲法。

第三 就是工人階級領導的，以工農聯盟爲基礎的人民共和國的憲法，這就是現在我們所要制定的憲法。毛澤東同志早已指出：在工人階級領導的人民革命勝利以後，不會建立資產階級專政的共和國，而一定要建立工人階級領導的、以工農聯盟爲基礎的人民民主專政的共和國。這個以工人階級爲領導的人民共和國只會把中國引向社會主義，而不會把中國引向資本主義。

事情就是這樣：封建買辦階級的反動統治者幾次用來騙人的僞憲，都不能使人民上當，都受到人民的抵制。而參與製造和積極擁護這種僞憲的人們，也被人民所拋棄。果然，幾批反動統治者都接着僞憲的宣佈迅速垮台，而這些所謂『憲法』都變成了廢紙。同時，幾十年來，在中國雖然有過不少的人爲實現資產階級的憲政做過各種各樣的努力，但是一點成就也沒有。在中國出現的眞正的憲法，畢竟只能是人民民主主義和社會主義的憲法，只有這種憲法，才是適合於最廣大人民的利益，而爲最廣大人民羣衆所歡迎的。

所以我們說，我們現在提出的憲法草案乃是對於一百多年以來中國人民革命鬥爭的歷史經驗的總結，也是對於中國近代關於憲法問題的歷史經驗的總結。

當然，我們的憲法草案又是中華人民共和國成立以來新的歷史經驗的總結。一九四九年，中國人民政治協商會議制定了一個共同綱領。這個共同綱領起了臨時憲法的作用。這個共同綱領總結了過去革命的經驗，特別是人民革命根據地的經驗，宣告了中華人民共和國的成立，確定了中華人民共和國應當實現的各方面的基本政策。這個共同綱領，中央人民政府和地方各級人民政府堅決地執行了。

從中華人民共和國成立以來，雖然只有五年的時間，我們國家的變化却是巨大的。

第一 我國已經結束了在外國帝國主義統治下的殖民地和附屬國的地位，成了一個眞正獨立的國家。毛澤東同志在一九四九年九月中國人民政治協商會議開幕的時候，莊嚴地宣告：『佔人類總數四分之一的中國人從此站立起來了。』一百多年以來，中國人民作了無數的犧牲，以求擺脫外國帝國主義的統治，這個目的已經達到了。從一九五零年起在全國範圍內發動的偉大的抗美援朝運動，繼續加強了我國的獨立地位。我國已經以世界大國的身份出現在國際舞台上。我國已經同蘇聯和各人民民主國家一起，成爲保衛世界和平的堅強堡壘。

第二 我國已經結束了年代久遠的封建主義的統治。封建主義的剝削制度曾經是我國停滯不振、落後和被欺侮的根源，這種根源已經由全國規模的羣衆運動在我國絕大多數地區內完全消滅了。

第三 我國已經結束了長期的混亂局面，實現了國內和平，造成了我國全部大陸空前統一的局面。我國各民族之間已經結束了過去那種互相歧視和互不信任的情況，而在反對帝國主義和反對各民族內部的人民公敵的基礎上，親密地團結起來了。

第四 我國已經在極廣泛的範圍內結束了人民無權的狀況，發揚了高度的民主主義。經過土地改革及其他社會改革，經過鎮壓反革命和抗美援朝等廣大的羣衆運動，人民羣衆已經組織起來。無數平日對國事漠不關心的人，也積極地起來參加國家的政治生活了。全國廣大人民羣衆已經深切地體驗到，人民代表大會是管理自己國家的最好的政治組織形式。

第五 由於解放後的人民在勞動戰綫上表現出驚人的熱情和創造能力，加上我們的偉大盟國蘇聯的援助，我國已經在很短的時間內，恢復了被帝國主義和國民黨反動派所破壞了的國民經濟，開始了社會主義建設和社會主義改造的事業。社會主義經濟在實際生活中，已經無可懷疑地證明了它比資本主義經濟具有極大的優越性，它已日益壯大，並且日益鞏固自己在國民經濟中的領導地位。我們的國家關於社會主義事業所採取的具體步驟和具體措施，得到了廣大人民羣衆的擁護。從一九五三年起，我國已經按照建設社會主義的目標，實行了發展國民經濟的第一個五年計劃，並且已經獲得了成就。

這一系列的情況，說明了我們的國家五年以來已經大踏步地前進了，說明了國家權力一旦掌握在有組織有領導的人民手裏，便能發揮無敵的力量，使人民從悲慘的生活中解放出來，使我們的國家有飛躍的進步，使人民的物質生活和文化生活得到改善。這一系列的情況，也說明了我們的國家和政府爲甚麼會這樣得到全體人民的支持和信任，並得到全世界愛好和平的人民的同情和支

持。

我國近代歷史中，人們曾經長期爭論過的一個根本問題——中國的出路是甚麼，是資本主義呢，還是社會主義？對於這一個問題，五年以來我國發生的巨大變化已經作了生動的解答。五年以來的生活充分證明，由目前複雜的經濟結構的社會，即由目前的新民主主義社會過渡到社會主義社會，是我國應當走的唯一正確的道路。

現在來看，中國是不是還有甚麼其他的路可走呢？

美國帝國主義和蔣介石賣國集團向我們說：我國應當回到殖民地和封建統治的老路上去。據說我國人民正處在『黑暗生活』中，他們應當來『解放』我們，中華人民共和國應當推翻，他們的反動統治應當復辟，那就是說，我國人民應當再回到帝國主義、封建主義和官僚資本主義的血腥統治下面去。大家知道，經過一百多年的鬥爭才得到了解放的全國人民，是決不會允許我國再退回到這條悲慘的老路上去的。但是美國帝國主義和蔣介石賣國集團以及大陸上的特務反革命分子，卻堅持要使我國走這條老路。現在美國帝國主義還侵佔着台灣，蔣介石賣國集團還盤踞在台灣繼續作惡，並且時刻企圖回到大陸上來。反動派的復辟仍然是一個實際的危險。如果有人看輕這種危險，那就要犯錯誤。因此，全國人民必須經常保持高度的警惕性，必須努力加強我們的國防力量，並為解放台灣，徹底消滅蔣介石賣國集團而進行堅決的鬥爭。

我國是否還可以走資本主義道路，發展資本主義，變成資本主義國家呢？或許還有一些落後分子作這種幻想，但這是一種很錯誤而且很危險的幻想。毛澤東同志說過，『資產階級的共和國，外國有過的，中國不能有。』在工人階級領導下的今天的我國人民，決不會容許資本主義在我國泛濫，更決不會容許把工人階級領導的人民民主專政變為資產階級專政。世界資本主義已經沒落，世界上所有資本主義最發達的國家都已走到了絕路，而社會主義的蘇聯和其他人民民主國家已經繁榮強大起來。我國人民在工人階級領導下正在建設社會主義，國家的面貌正在改變，人民的物質生活和文化生活正在逐步提高。在這樣的國際國內的局勢下，中國人民難道會願意拋棄自己社會主義的光明幸福的前途，而走到資本主義的苦痛的道路上去嗎？當然是不會的。所以，凡有這種幻想的人必須迅速拋棄這種幻想。如果還有人不願拋棄並且堅持這種幻想的話，那他們就有可能走到帝國主義所指引的危險的道路上去。因為他們既然堅持要使中國走資本主義的道路，就勢必要同帝國主義國家聯系起來，而帝國主義者卻不會讓中國成為獨立的資本主義的國家，只會使中國成為帝國主義和封建買辦階級統治的殖民地。這正是蔣介石賣國賊所走的道路。

我國是否還有甚麼別的道路可走呢？或許有人想到一條維持現狀的道路，即既不是資本主義的道路，也不是社會主義的道路，而是既有社會主義，又有資本主義，將我們現在所處的狀態維持下去。大家知道，我國正處在建設社會主義的過渡時期。在我國，這個時期也叫做新民主主義時期，這個時期在經濟上的特點，就是既有社會主義，又有資本主義。有一些人希望永遠保存這種狀態，最好不要改變。他們說：有了共同綱領就夠了，何必還要憲法呢？最近幾年，我們還常常聽見『鞏固新民主主義秩序』這樣一種說法，這種說法就是反映了維持現狀的思想。這究竟是否可能呢？社會主義和資本主義兩種相反的生產關係，在一個國家裏面互不干擾地平行發展，是不可能的。中國不變成社會主義國家，就要變成資本主義國家，要它不變，就是要使事物停止不動，這是絕對不可能的。要變成資本主義國家，我在前面已經說過，此路不通。所以我國只有社會主義這條唯一的光明大道可走，而且不能不走，因為這是我國歷史發展的必然規律。

由此可見，我國走社會主義的道路，是確定不移的。除此以外，沒有其他的路可走。

從中華人民共和國成立以後，我國已經走上了社會主義的道路。憲法草案序言中說：『從中華人民共和國成立到社會主義社會建成，這是一個過渡時期。國家在過渡時期的總任務是逐步實現國家的社會主義工業化，逐步完成對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造。』從一九五三年起，我國已經按照社會主義的目標進入有計劃的經濟建設時期，因此，我們有完全的必要在共同綱領的基礎上前進一步，制定一個像現在向各位代表提出的這樣的憲法，用法律的形式把我國過渡時期的總任務肯定下來。

在我國實現社會主義工業化和社會主義改造，是一個十分艱鉅複雜的任務。必須動員全國人民的力量，發揮廣大人民羣衆的積極性和創造性，在正確的和高度統一的領導之下，克服各種困難，才能實現這樣的任務。因此，一方面，我們必須更加發揚人民的民主，擴大我們國家民主制度的規模；另一方面，我們必須建立高度統一的國家領導制度。為了這樣的目的，我們也有完全的必要制定一個比共同綱領更為完備的像現在向各位代表提出的這樣的憲法。

全國人民在討論中熱烈地稱讚我們的憲法草案，因為這個憲法草案正確地總結了我國的歷史經驗。這個憲法草案是我國人民利益和人民意志的產物，是我們國家發生了巨大變化的產物。人民稱讚這個憲法草案，還因為它正確地吸收了國際的經驗。憲法起草委員會在從事起草工作的時候，參考了蘇聯的先後幾個憲法和各人民民主國家的憲法。顯然，以蘇聯為首的社會主義先進國家的經驗，對我們有很大的幫助。我們的憲法草案結合了中國的經驗和國際的經驗。我們的憲法草案不只是我國人民革命運動的產物，而且是國際社會主義運動的產物。

以上是關於我國憲法的歷史意義的說明。

二　關於憲法草案基本內容的若干說明

現在，我對憲法草案的基本內容分為以下四個問題作一些說明。

第一　關於我們國家的性質問題

憲法草案第一條規定：『中華人民共和國是工人階級領導的、以工農聯盟為基礎的人民民主國家。』憲法草案在序言和其他許多條文的規定中都表明，在我國的人民民主制度下，還存在着廣泛的人民民主統一戰線。

只有依靠工人階級的領導，我國人民才能從帝國主義、封建主義和官僚資本主義的壓迫下獲得解放，這個真理早已由過去長期的歷史事實證明了。在人民獲得勝利以後，出現了新的問題：工人階級領導國家建設是不是也和過去一樣有本領和有把握呢？對於這一點，如果有些人在開始的時候採取了等等看的態度，那麼，五年以來的事實已經充分證明了工人階級的非凡的才能。為着鞏固我國人民已經取得的勝利果實，必須繼續鞏固和加強工人階級對於國家的領導。我們的社會主義建設和社會主義改造的事業，離開工人階級對於國家的領導，是不能設想的。

不斷地鞏固和加強工農聯盟，是工人階級的領導能夠得到勝利的基本保證。這在我國過去的革命戰爭中和現在的國家建設中都是一樣的。在反對帝國主義和封建主義的革命戰爭中鍛鍊出來的我國的工農聯盟，到了中華人民共和國成立以後，不是削弱了，而是更加加強了。在逐步過渡到社會主義社會的過程中，農民是要起變化的，這種變化現在已經開始了，這就是從經濟生活不穩定的個體農民逐步變化為社會主義的合作化的農民。只有由工人階級領導農民走合作化的道路，才能不斷地改善農民的生活情況，才能使工農聯盟更加密切和更加鞏固。

在勞動人民中，除工人農民外，我國還有為數不少的城市和鄉村的個體手工業者和其他非農業的個體勞動者，他們是依靠勞動過活的，或者是主要地依靠勞動過活的。工人階級必須如同團結農民一樣，很好地團結這些勞動人民共同建設社會主義。團結這些勞動人民，是屬於工農聯盟的範疇之內的。

工人階級領導和以工農聯盟為基礎，標誌着我們國家的根本性質。這就表明我們的國家是人民民主國家，和資本主義國家在性質上是完全不同的兩類國家。在資本主義國家裏，無論怎樣標榜『民主』，終究只是佔人口中極少數的資產階級居於國家的統治地位。在我們這裏，最大多數的人民才真正是國家的主人。

我國的知識分子，在過去的革命運動中起了很重要的作用，在今後建設社會主義的事業中將起更加重要的作用。知識分子從各種不同的社會階級出身，他們本身不能單獨構成一個獨立的社會階級。他們可以同勞動人民結合而成為勞動人民的知識分子，也可以同資產階級結合而成為資產階級的知識分子，還有極少數的知識分子同被推翻了的封建買辦階級結合而成為反動的知識分子。除開極少數堅持反動立場並進行反對中華人民共和國活動的知識分子以外，我們的國家必須注意團結一切知識分子，幫助他們進行思想改造，發揮他們的能力，使他們為社會主義的建設事業服務。毛澤東同志早已說過：『一切知識分子，只要是在為人民服務的工作中著有成績的，應受到尊重，把他們看作國家和社會的寶貴的財富。』

憲法草案序言說：『今後在動員和團結全國人民完成國家過渡時期總任務和反對內外敵人的鬥爭中，我國的人民民主統一戰線將繼續發揮它的作用。』這就表明，在我國過渡時期，工人階級領導的包括各民主階級、各民主黨派、各人民團體的人民民主統一戰線具有重要的作用。這是以工農聯盟為基礎而又較工農聯盟更為廣泛的聯盟，即勞動人民同可以合作的非勞動人民之間的一種聯盟。有人以為既然要建設社會主義，這種聯盟就不可能存在，也沒有存在的必要，這種看法是錯誤的。

我國在過渡時期還有民族資產階級。人們知道，在社會上有剝削階級和被剝削階級存在的時候，階級鬥爭總是存在的。但我

國原來是被外國帝國主義壓迫的國家，由於我國這樣的特殊歷史條件，工人階級和民族資產階級之間就不但有鬥爭，還曾經有過並且現在還存在着聯盟的關係。民族資產階級過去曾經在工人階級領導下參加了民族民主革命，五年以來，又在國家領導下參加了愛國運動和經濟恢復的工作。經過『三反』『五反』的嚴重鬥爭，許多資本家提高了覺悟，他們表示願意接受社會主義改造。這樣，我們的國家對資本主義工商業就有可能採取逐步進行社會主義改造的政策，並且現在正進行着這種改造。在過渡時期，民族資產階級在國民經濟中還有重要的作用。他們在擴大生產、改進企業管理和生產技術、培養和訓練技術工人和技術人員等方面，在接受社會主義改造方面，對國家還可以作出一定的貢獻。在過渡時期，民族資產階級在政治上也有一定的地位。

在我國社會中，特別在各少數民族中，還有關於其他階級成份的愛國的人士，國家也要很好地團結他們。

由此可見，我國現在的統一戰綫仍然具有廣泛的基礎。

中國共產黨早已指出，在工人階級領導下的全國人民的革命大團結，不只是對於我國人民民主革命是需要的，對於實現社會主義事業也同樣是需要的。因爲在我們面前還站着帝國主義。同時，在我國給人們選擇的道路，實際上只有兩條：或者是重新受帝國主義的奴役，或者是實現社會主義。中國要獨立、民主和富强，只有走社會主義一條路。在這種情況下，凡是不願意做殖民地奴隸的愛國的人們，就有在工人階級領導下團結起來接受社會主義道路的可能。在繼續鞏固工人階級領導和工農聯盟的前提下，在可能的範圍內，人民中間的團結越廣，對於社會主義事業就越有好處。所以，我們的憲法應當是一個全國人民大團結建設社會主義社會的憲法。

第二　關於過渡到社會主義社會的步驟問題

憲法草案第四條規定：『中華人民共和國依靠國家機關和社會力量，通過社會主義工業化和社會主義改造，保證逐步消滅剝削制度，建立社會主義社會。』

爲了貫徹第四條規定的方針，憲法草案在總綱的其他一些條文中又作了許多規定。這些規定既表明了建設社會主義社會這一個總目標，也表明了建設社會主義社會的具體步驟。

我國在過渡時期還有多種經濟成份。就目前來說，我國的生產資料所有制，主要的有：國家所有制，即全民所有制；合作社所有制，即勞動羣衆集體所有制；個體勞動者所有制；資本家所有制。國家的任務是盡力鞏固和發展前兩種所有制的經濟成份，即社會主義的經濟成份，並對後兩種所有制的經濟成份，即非社會主義的經濟成份，逐步進行社會主義改造。所以國家要『保證優先發展國營經濟』，特別要注意逐步建立社會主義主要經濟基礎的重工業，要『鼓勵、指導和幫助合作社經濟的發展』，要鼓勵和指導資本主義工商業『轉變爲各種不同形式的國家資本主義經濟，逐步以全民所有制代替資本家所有制』。

憲法草案的這些規定，當然不是空想出來的，而是以中華人民共和國成立以來社會經濟關係的變化和廣大羣衆的經驗爲根據的，因此都是行得通的。關於這些規定，我想說一說以下幾個問題。

首先，是關於過渡形式的問題。我們知道，實現對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造，是一種很艱鉅的任務。我們決不可能在一朝一夕完成這種改造。我們必須根據羣衆的經驗和覺悟程度，根據實際的可能性，逐步前進。我們的經驗已經證明，不論在農業、手工業或者資本主義工商業的社會主義改造過程中，都可以有過渡的形式，而採用靈活的多樣的過渡形式又是完全必要的。

在對農業和手工業的社會主義改造中，主要的過渡形式是勞動羣衆部分集體所有制的合作社，如像幾年來我國農村中已經開始發展起來的、以土地入股和統一經營爲特點的生產合作社。在我國的歷史條件下，我們逐步地和廣泛地運用這種半社會主義性質的合作經濟的過渡形式，就可以引導廣大的個體勞動者比較順利地走向勞動羣衆的集體所有制。

在對資本主義工商業的社會主義改造中，過渡形式是國家資本主義。在我國的歷史條件下，我們可能通過各種不同形式的國家資本主義逐步實現對資本主義工商業的社會主義改造。在以工人階級爲領導的國家管理下的國家資本主義，同資產階級統治下的國家資本主義具有根本不同的性質。這就是列寧所說的『我們能夠加以限制、我們能夠規定它的界限的一種資本主義』。在國家資本主義經濟中，一方面，資本家的所有制還沒有廢除，資本家還是有利可得，另一方面，資本家已經不能爲所欲爲地唯利是圖。經過國家資本主義這種過渡形式，就可以爲將來用全民所有制代替資本家所有制造成有利的條件。

憲法草案把這些過渡形式明確地規定下來，對於我國的社會主義改造事業是有重要意義的。

其次，我要說一下通過和平道路來建成社會主義社會的問題。在人民的討論中有不少的人問：爲甚麼憲法草案序言中說我國的人民民主制度能夠保證我國通過和平的道路來消滅剝削，建成社會主義社會呢？

在我國，封建主義的剝削制度，除少數地方外，已經在革命戰爭和土地改革的過程中完全消滅了。爲要建成社會主義社會，還要消滅資本主義的剝削制度。這是進一步的社會變革。在資本主義國家中，工人階級和其他勞動羣衆要實行這種社會變革，必須經過推翻資產階級專政的國家制度的革命。但是，我國現在的政治經濟狀況是同資本主義國家完全不同的。我國已經建立了工人階級領導的人民民主的國家制度。我國已經有了日益強大的社會主義的國營經濟，這種國營經濟已經成爲整個國民經濟的領導力量，而資本主義經濟在我國已經不佔統治地位。因此，我國的社會主義革命也就同資本主義國家不相同。我們可以依靠現在這樣的國家機關和社會力量來逐步地進行社會主義改造。同時，如前面所說，在我們國家內，工人階級同民族資產階級存在着聯盟的關係，因此，在我國消滅資本主義的剝削制度，也可以不採取像一九五零年到一九五二年實現土地改革那樣的方式，即在一個短時間內發動一次廣大的羣衆運動，一下子就把封建的土地制度消滅了。國家對資本主義工商業的社會主義改造，將經過一個相當長的時間，並通過各種不同形式的國家資本主義來逐步實現。我們將讓資本家們有一個必要的時間在國家和工人階級的領導下逐步接受改造。當然，鬥爭是一定會有的，現在有，將來還會有。現在就有一部分資本家進行各種違法活動，有一些人並對社會主義改造採取抵抗態度。所以憲法草案規定：『國家禁止資本家的危害公共利益、擾亂社會經濟秩序、破壞國家經濟計劃的一切非法行爲。』那種認爲我國已經沒有階級鬥爭了的想法，是完全錯誤的。對於那些違法和進行破壞活動的資本家，是應當加以處罰的。由限制資本主義剝削到消滅資本主義剝削，不可能設想沒有複雜的鬥爭，但是可以通過國家行政機關的管理、國營經濟的領導和工人羣衆的監督，用和平的鬥爭方式來達到目的。資本家只要明白了大勢所趨，願意接受社會主義改造，不違法，不破壞人民的財產，那麼，他將得到國家的照顧，將來的生活和工作將得到適當的安排，他的政治權利也不會被剝奪。這同我們對待封建地主階級的政策是大有區別的。所有這些，即工人階級的國家領導權和工農的鞏固聯盟，社會主義經濟在國民經濟中的領導地位，國內統一戰綫的關係，並加上有利的國際條件，就是我國所以能夠通過和平道路消滅剝削制度、建成社會主義社會的必要條件。

至於各少數民族地區的社會主義改造，更要充分注意各民族發展的特點。對於這個問題，我在以後還要說到。

其次，關於富農問題。在人民的討論中有不少的人問：憲法草案規定『國家對富農經濟採取限制和逐步消滅的政策』，應當怎樣了解？

大家知道，富農經濟是農村中的資本主義經濟，富農是農村中最後的一個剝削階級。在我國，富農經濟原來就不發達。在土地改革中，富農出租的那一部分土地已被分配。在土地改革後，由於農村中生產合作、供銷合作、信用合作的發展，由於國家執行了對糧食和其他主要農產品的統購統銷政策，富農經濟已大大地受了限制。農村中雖然又產生了少數新富農，但是一般說來，富農經濟不是上升，而是下降的。現在富農每人平均佔有的土地比一般農民佔有的土地只多一倍。過去的富農現在多已不僱工人或很少僱工人，放高利貸的減少了，經營商業的也受到了很大限制。所以，在我國，可以用合作化和限制富農經濟發展的辦法，逐步消滅農村中的資本主義。當然，鬥爭是不可避免的，富農的破壞活動是不可忽視的。在許多地方都發現有富農抵抗統購統銷和破壞互助合作的事實。對於有破壞行爲的富農分子，必須加以處罰。但是根據我國的整個政治經濟情況來看，今後可以不需要發動一次像土地改革那樣的特別的運動來消滅富農。將來對於那些已經放棄剝削行爲的原來的富農，可以在當地農業生產合作社已經鞏固的前提下，根據一定的條件，並在取得農民的允許以後，讓他們分別參加合作社，繼續加以改造。

其次，在人民的討論中還有不少的人問：憲法草案一方面規定，國家依照法律保護資本家生產資料所有權和其他資本所有權，另一方面又規定，要對資本主義工商業實行社會主義改造，要逐步以全民所有制代替資本家所有制，這豈不是互助矛盾麼？

如果說這裏有甚麼矛盾的話，那麼，這正是反映着客觀生活中存在的矛盾。在我國過渡時期，既有社會主義，又有資本主義，這兩種所有制的矛盾就是客觀存在的矛盾。同時，資本主義工商業在現階段一方面有它的有利於國計民生的作用，另一方面又有它的不利於國計民生的作用，這又是資本主義工商業本身客觀存在的矛盾。我們解決社會主義同資本主義的矛盾的政策，就是一方面允許資本家所有制存在，利用資本主義工商業有利於國計民生的作用，另一方面限制資本主義工商業的不利於國計民生的作用，採用過渡辦法，準備條件，以便逐步以全民所有制代替資本家所有制。憲法草案所規定的關於過渡到社會主義社會的一些具體步驟，就是爲了要正確地解決這種矛盾。

在我國的具體條件下，我們認爲我們所採取的建設社會主義的方針和方法是正確的。這個眞理，還可以從反面，就是從敵人

的叫喊中和某些外國資產階級報紙的評論中得到證實。

帝國主義者和台灣蔣介石賣國集團非常不喜歡我們建設社會主義，他們每天都在攻擊我們。這有甚麼奇怪呢？原來我們是做對了。

有些外國資產階級報紙失望地發現，在我們的憲法草案中宣佈的道路，「就是蘇聯所走過的道路。」是的，我們所走的道路就是蘇聯走過的道路，這在我們是一點疑問也沒有的。蘇聯的道路是按照歷史發展規律爲人類社會必然要走的道路。要想避開這條路不走，是不可能的。我們一向認爲馬克思列寧主義是普遍的眞理。

爲了破壞我們的社會主義事業，狡猾的敵人還特別僱用了一些人，如像托洛茨基陳獨秀分子，他們裝成「左」的面孔，攻擊我們的社會主義改造事業的具體步驟和具體措施。他們說，我們做得「太不徹底」，「太妥協」，「離開了馬克思主義」。他們想用這些胡說混淆人們的視聽。他們要我們破裂同民族資產階級的聯盟，立即剝奪民族資產階級。他們又嫌我們的農業政策「太慢了」，他們要我們破裂同農民的聯盟。這些難道不是完全的胡說嗎？我們如果照這樣作，當然只有帝國主義和蔣介石賣國賊最爲高興。

我國人民既有建設社會主義的既定目標，又有切實可行的具體步驟，這就不能不使我們的敵人大大地不高興了。敵人最不高興的事情，就是對我國人民最好的事情，這是用不着說的。

第三　關於我國人民民主的政治制度和人民的權利和義務

憲法草案第二條規定：「中華人民共和國的一切權力屬於人民。人民行使權力的機關是全國人民代表大會和地方各級人民代表大會。」這個規定和其他條文的一些規定表明我們國家的政治制度是人民代表大會制度。根據我國人民革命根據地政治建設的長期經驗，並參照蘇聯和各人民民主國家的經驗，在五年以前，我們的共同綱領就確定了我們國家的這種政治制度。憲法草案總結了五年以來國家機關工作的經驗和各級各界人民代表會議的經驗，對我們國家的政治制度作出了更加完備的規定。我們採用這種政治制度，是同我們國家的根本性質相聯系的。中國人民就是要用這樣的政治制度來保證國家沿着社會主義的道路前進。

人民代表大會制度所以能夠成爲我國的適宜的政治制度，就是因爲它能夠便利人民行使自己的權力，能夠便利人民羣衆經常經過這樣的政治組織參加國家的管理，從而得以充分發揮人民羣衆的積極性和創造性。顯然，如果沒有一種適宜的政治制度使人民羣衆能夠發揮管理國家的能力，那麼，人民羣衆就不能很好地動員和組織起來建設社會主義。

我國的各級人民代表大會是在普選的基礎上產生的。憲法草案規定，凡年滿十八歲的公民，不分民族、種族、性別、職業、社會出身、宗教信仰、教育程度、財產狀況、居住期限，都有選舉權和被選舉權。由於現在的各種具體條件，我國在選舉中還必須依照法律在一定時期內剝奪封建地主和官僚資本家的選舉權和被選舉權，還必須規定城市和鄉村選舉代表名額的不同的人口比例，實行多級選舉制，並且在某些選舉中多數是採用舉手表決的方法。我國的選舉制度是要逐步地加以改進的，並在條件具備以後就要實行完全的普遍、平等、直接和秘密投票的制度。但是現行的選舉制度是適合於我國目前時期的情況的，對於人民最便利，並且能夠照顧各少數民族和各民主階級，使他們有適當的代表名額。從這樣的選舉中產生的各級人民代表大會，能夠充分代表人民的意志，所以這是具有高度民主性質的人民代表機關。

依照憲法草案的規定，我國的全國人民代表大會完全統一地行使最高的國家權力，而我們的國家行政機關，從國務院到地方各級人民委員會，都由全國人民代表大會和地方各級人民代表大會這樣的國家權力機關產生，受它們的監督，並可以由它們罷免。所以，我們的國家行政機關決不能脫離人民代表大會或者違背人民代表大會的意志而進行活動。適應我國的實際情況，並根據中華人民共和國成立以來建設最高國家權力機關的經驗，我們的國家元首職權由全國人民代表大會所選出的全國人民代表大會常務委員會和中華人民共和國主席結合起來行使。我們的國家元首是集體的國家元首。同時，不論常務委員會或中華人民共和國主席，都沒有超越全國人民代表大會的權力。

我們國家的大事不是由一個人或少數幾個人來決定的。人民代表大會制既規定爲國家的根本政治制度，一切重大問題就都應當經過人民代表大會討論，並作出決定。全國性的重大問題，經過全國人民代表大會討論和決定，在它閉會期間，經過它的常務委員會討論和決定；地方性的重大問題經過地方人民代表大會討論和決定。我國的人民代表大會就是這樣能夠對重大問題作出決定並能夠監督其實施的國家權力機關。

憲法草案第二條第二款規定：『全國人民代表大會、地方各級人民代表大會和其他國家機關，一律實行民主集中制。』我們經過人民代表大會制統一和集中行使國家的權力，就說明了我們的民主集中制。在香港出版的反動刊物說我們『這種人民代表大會制乃是中央集權的制度』。這些反動分子自以爲發現了一種甚麼理由可以用來攻擊我們。可是我們馬克思列寧主義者早就公開地宣佈過，我們是主張集中制的。問題是甚麼樣的集中：是少數大封建主或大資本家的專制的集中呢，還是以工人階級爲領導的人民大衆的民主的集中呢？這兩種集中制度，當然是完全不同的兩回事情。正如憲法草案中所規定的，我們在這裏是把高度的集中和高度的民主結合在一起的。我們的政治制度有高度的集中，但是這種高度的集中是以高度的民主爲基礎的。

人民當自己還處在被壓迫地位的時候，不可能把自己的意志和力量充分地集中起來。中國人民在過去被人譏笑爲『一盤散沙』，就是因爲這個原因。革命使得人民的意志和力量集中起來了。而當人民已經得到解放並建立了自己的國家以後，當然就要把自己的意志和力量充分地集中到國家機構裏去，使國家機構成爲一個堅强的武器。人民的國家機構越是堅强，它就越有能力保衛人民的利益，保障人民的民主權利，保障社會主義的建設。

毛澤東同志在『論聯合政府』一書中說到我們國家政治制度的時候，淸楚地指出：『它是民主的，又是集中的，就是說，在民主基礎上的集中，在集中指導下的民主。』這就是我們的原則。

有不少的人，常常錯誤地把民主和集中看做是絕對對立而不能互相結合的兩回事。他們以爲，有了民主就不能有集中，有了集中就不能有民主。他們看到我們國家機關中的人民的政治一致性，看到全國高度的統一領導，就企圖證明在我們這裏『沒有民主』。他們的錯誤在於他們不了解人民民主，也就不能了解建立於人民民主基礎上的集中。

人民的共同利益和統一意志，是人民代表大會和一切國家機關工作的出發點。因此，在這一切國家機關中，也就能夠在民主的基礎上形成人民的政治一致性。但是，不能因爲政治上的一致性而取消或者縮小批評和自我批評。恰恰相反，批評和自我批評是我們民主生活的一種極重要的表現。在我們的一切國家機關中，工作中的缺點和錯誤總是有的，因此，在全國人民代表大會的會議上，在地方各級人民代表大會的會議上，在一切國家機關的會議上和日常活動中，都要充分地發揚批評和自我批評。我們必須運用批評和自我批評的武器來推動國家機關的工作，不斷地改正缺點和錯誤，反對脫離羣衆的官僚主義，使國家機關經常保持同羣衆的密切聯系，正確地反映人民羣衆的意志。如果沒有充分的批評和自我批評，也就不能達到和保持人民的政治一致性。壓制批評，在我們的國家機關中是犯法的行爲。

從資產階級的觀點出發，是不能理解我們國家的政治制度的。許多外國資產階級的報紙評論了我們憲法草案中的政治制度。有一些人因爲我們的人民代表大會擁有廣泛的權力而感到奇怪，說甚麼『尤其是全國人民代表大會職權的强大，不得不令人吃驚。』另有一些人卻在那裏爭論我們中華人民共和國主席的地位是像法國的總統呢，還是像美國的總統。這些評論家總想用資產階級國家的政治制度來衡量我們的制度，或者根據他們主觀上一些奇奇怪怪的想法說這樣那樣。但可惜的是他們還沒有看到最大的和最根本的事情，他們還沒有看到中國歷史上已經發生的巨大變化，這個變化就是以工人階級爲首的中國人民已經當了國家的主人。

還有一些外國資產階級的評論家攻擊我們國家的集中制和人民的集體主義，並且根據這點說，在我國『沒有個人自由』，『忽視個人利益』。因此，我想說一下高度的集中和人民的集體主義是不是妨害人民羣衆的個人利益和個人自由的問題。

在憲法草案的許多條文中，規定了我國公民享有廣泛的自由和權利。憲法草案規定公民有言論、出版、集會、結社、遊行、示威的自由，並且規定國家要供給必需的物質上的便利，以保證公民享受這些自由。憲法草案還規定：『公民的人身自由不受侵犯。任何公民，非經人民法院決定或者人民檢察院批准，不受逮捕。』『公民的住宅不受侵犯，通信秘密受法律的保護。』『公民有居住和遷徙的自由。』憲法草案又規定公民有勞動的權利和受教育的權利、勞動者有休息的權利和在年老、疾病或者喪失勞動能力的時候獲得物質幫助的權利，並且規定國家要逐步擴大現在還不充分的物質條件，以保證公民享受這些權利。此外，憲法草案還規定公民有宗教信仰的自由。我們的國家所以能夠關心到每一個公民的自由和權利，當然是由我國的國家制度和社會制度來決定的。

有些外國評論家看到我們一方面要保衛人民的民主自由權利，另一方面要鎭壓一切叛國的和反革命的活動，懲辦一切賣國賊和反革命分子，他們就覺得奇怪。當然，如果有人希望我們在憲法中去保障賣國賊和反革命分子活動的自由，那就只能使他失望。對於意圖奴役我們的外國帝國主義者和帝國主義的走狗們，我們的憲法和一切法律是永遠也不會讓他們得到一點方便的。難道不正是因爲我們剝奪了賣國賊和反革命分子的自由，人民才有了眞正的自由麽？

有些外國評論家看到我們一方面保障公民有宗教信仰的自由，另一方面懲辦那些形式上披着宗教外衣而實際上進行反革命活動的帝國主義分子和叛國分子，他們就覺得奇怪。當然，如果有人希望我們去保護那些對於我國人民民主政權進行顛覆活動的帝國主義分子和叛國分子的自由，那就同樣只能使他失望。根據憲法草案的規定，我們的國家將如同過去一樣切實地保障公民有宗教信仰自由的權利，但是，保障宗教信仰自由和保障反革命活動自由，是絕對不能混同的兩件事，我們的憲法和一切法律同樣是永遠不會讓那些披着宗教外衣進行反革命活動的分子得到一點方便的。這種道理也沒有任何難於理解的地方。

在資本主義制度下，國家只是保障剝削階級極少數人的利益和自由，而剝奪極大多數人的利益和自由。在我們這裏，恰恰相反，我們絕不容許任何人爲了個人或者少數人的利益和自由而妨害大多數人的利益和自由，妨害國家和社會的公共利益。因爲這種理由，所以憲法草案第十四條規定：『國家禁止任何人利用私有財產破壞公共利益。』在我們這裏，妨害公共利益的所謂『自由』，當然要受到限制和禁止。但是，我們的國家是充分地關心和照顧個人利益的，我們國家和社會的公共利益不能拋開個人的利益；社會主義，集體主義，不能離開個人的利益；我們的國家充分保障國家和社會的公共利益，這種公共利益正是滿足人民羣衆的個人利益的基礎。

我們的國家能夠鼓舞廣大的人民羣衆積極地參加國家和社會的公共生活，並且使人民羣衆從集體主義的觀點出發，在公共生活中自覺地遵守他們對社會、對國家應盡的各項義務，這是我們的人民民主制度符合人民利益的證明。人民羣衆是否因爲有了集體主義，盡了對於社會、對於國家的義務，就會喪失個人利益和個人自由呢？當然不是的。在人民民主制度和社會主義制度下，人民羣衆能夠體驗到國家與社會的公共利益和個人利益是不可分的，是一致的。在人民民主制度和社會主義制度下，人民有了完全的民主權利，同時也有完全的義務。人民既然完全地行使了國家權力，也就會以主人的身份盡完全的義務。

在我們的國家裏，人民的權利和義務是完全一致的。任何人不會是只盡義務，不享受權利；任何人也不能只享受權利，不盡義務。憲法草案規定公民必須遵守憲法和法律，遵守勞動紀律，遵守公共秩序，尊重社會公德，並且規定公民有愛護和保衛公共財產的義務，有依照法律納稅的義務，有依照法律服兵役的義務。憲法草案又規定，『保衛祖國是中華人民共和國每一個公民的神聖職責』。憲法草案所規定的這些義務都是每一個公民無例外地必需遵守的。憲法草案的這些規定，將進一步地提高人民羣衆對於我們偉大祖國的莊嚴的責任感。因爲我們的國家是人民的國家，國家和人民的利益完全一致，人民就自然要把對國家的義務看做自己應盡的天職。任何人如果企圖逃避這些義務，就不能不受到社會的指責。

我國人民願意貢獻自己的力量來保衛我們的祖國，來不斷地加強人民民主制度，來參加偉大的社會主義事業，也就是因爲我們的祖國越是強盛，我們的人民民主制度越是強有力，我們的社會主義事業越是向前發展，人民的自由和權利也就越有保障，越能夠擴大。

第四　關於民族區域自治問題

憲法草案的序言和許多條文規定了國內各民族間平等友愛互助的關係，保障了各少數民族的自治權利。

中華人民共和國成立以來，已經廢除了民族壓迫制度，建立了國內各民族平等友愛互助的新關係，各少數民族地區的政治、經濟和文化的事業開始逐步發展，人民生活開始逐步改善。我國已經成爲自由平等的民族大家庭。憲法草案總結了這方面的經驗，對於民族區域自治，對於各少數民族的政治、經濟和文化建設，作了比共同綱領更進一步的規定。

我們的國家是工人階級領導的人民民主國家，所以我們的國家能夠用徹底的民主主義和民族平等的精神來解決民族問題，建立國內各民族之間的眞正合作。我們堅決地認定，必須讓國內各民族都能積極地參與整個國家的政治生活，同時又必須讓各民族按照民族區域自治的原則自己當家作主，有管理自己內部事務的權利。這樣，就能夠消滅歷史上殘留下來的民族間的隔閡和歧視，不斷地增進各民族間的相互信任和團結。

憲法草案明確地規定，我國公民，不分民族、種族，一律都享有平等的權利，並且宣佈，對任何民族的歧視和壓迫，在我國都是不合法的。憲法草案還規定，各民族都有使用和發展自己的語言文字的自由，都有保持或者改革自己的風俗習慣的自由。憲法草案把我們國家在民族問題上所遵守的人民民主主義和社會主義的原則以及根據這種原則所應當採取的具體措施，用法律的形式肯定下來了。

憲法草案反映了我國各民族利益的一致性。一百多年以來，我國各民族，包括漢族和各兄弟民族在內，共同遭受了外國帝國

主義的壓迫。帝國主義者曾經進行各種陰謀，破壞我國各民族間由於長遠的歷史而形成的聯系，企圖實現他們的『分而治之』的侵略政策。中華人民共和國成立，使中國各民族都從帝國主義壓迫下得到了解放，但是帝國主義者仍舊在處心積慮，妄想分離我國各民族，藉以達到他們的重新奴役我國各民族的目的。面對着帝國主義者的這種侵略陰謀，我國各民族都必須提高警惕，不要給帝國主義者進行這種陰謀以任何機會。我國各民族都必須加強和鞏固我們祖國的統一，必須緊緊地團結在一起，共同爲建設偉大的祖國而努力。憲法草案宣佈中華人民共和國是統一的多民族國家，並宣佈各民族自治地方都是中華人民共和國不可分離的部分。顯然，這樣的規定是完全必要的，是完全符合我國各民族的共同利益的。

憲法草案通過各種規定，保證各少數民族在聚居的地方，都能眞正行使自治權。民族自治地方的自治機關，不僅行使一般的地方國家機關的職權，而且能夠依照憲法和法律規定的權限管理本地方的財政，依照國家的軍事制度組織本地方的公安部隊，可以制定自治條例和單行條例以適應當地民族的政治、經濟和文化的特點。民族自治地方的自治機關的形式，可以依照實行區域自治的民族大多數人民的意願去規定。自治機關在執行職務的時候要使用當地民族通用的語言文字。在只有一個鄉的民族聚居地區內，雖然不可能也不需要建立自治機關行使上述各種自治權，但也要設立民族鄉，以適應聚居的民族成份的特殊情況。

必須指出，大民族主義和地方民族主義都是錯誤的。這種思想，對於我國各民族的團結和民族區域自治的實行，都是有害的。我們從憲法草案的序言中可以看到，爲着繼續加強民族的團結，不僅要反對帝國主義和各民族內部的人民公敵，也要反對大民族主義和地方民族主義。

漢族在我國人口中佔有極大的多數，由於歷史條件的關係，漢族的政治、經濟和文化在國內各民族中也發展得較高，但是決不能因此就以爲漢族可以享受任何一點特權，就可以在其他兄弟民族面前表示任何一點驕傲。恰恰相反，漢族倒有特別的義務去幫助各兄弟民族的發展。各少數民族雖然已經獲得了民族平等的權利，但是如果僅僅依靠他們自己的條件和力量，就還不能迅速地克服原來經濟上和文化上的落後狀況。因此，漢族的幫助對他們是很重要的。漢族人民必須在經濟上和文化上給各兄弟民族以眞心誠意的幫助，特別是派到各少數民族地區工作的漢族幹部，更必須時時刻刻爲少數民族經濟文化的發展和生活水平的提高設想，全心全意爲少數民族服務，幫助各少數民族內部的團結，並且要耐心地幫助當地民族幹部成長起來，以便由他們自己担負本地區的各種領導工作。由於過去反動統治階級的影響，在漢族人民中，以至在漢族幹部中，還存在一種大漢族主義思想。例如：不尊重少數民族的風俗習慣，不尊重少數民族的語言文字，不承認少數民族有宗教信仰的自由，不承認少數民族有管理自己內部事務的權利，在少數民族地區工作而不尊重少數民族幹部，不同他們商量辦事，不相信他們能夠在實際工作中提高自己管理各種事務的能力等等。毫無疑問，這種大漢族主義的思想和行爲，必然會起破壞民族團結的作用，也完全是我們的國家制度所不允許的。漢族人民和漢族工作幹部必須隨時注意克服大漢族主義思想。另一方面，在各少數民族中存在着一種地方民族主義思想。這種地方民族主義和大漢族主義同樣是長期歷史的遺物。應當指出，這種地方民族主義的思想和行爲，同樣足以妨害各民族間的團結，而且完全有害於自己民族的利益，所以同樣是應當克服的。

建設社會主義社會，這是我國國內各民族的共同目標。只有社會主義才能保證每一個民族都能在經濟和文化上有高度的發展。我們的國家是有責任幫助國內每一個民族逐步走上這條幸福的大道的。

但是各民族有不同的歷史條件，決不能認爲國內各民族都會在同一時間，用同樣的方式進入社會主義。憲法草案序言中說：『國家在經濟建設和文化建設的過程中將照顧各民族的需要，而在社會主義改造的問題上將充分注意各民族發展的特點。』這就是說，在甚麼時候實行社會主義改造以及如何實行社會主義改造等等問題上，都將因爲各民族發展情況的不同而有所不同。在這一切問題上，應當容許各民族人民羣衆以及在各民族中同人民羣衆有聯系的公衆領袖們從容考慮，並按照他們的意願去作決定。

在某些少數民族中進行社會主義改造的事業，將比漢族地區開始得晚一些，而且他們的社會主義改造所需要的時間也會長一些。當這些少數民族進行社會主義改造的時候，社會主義事業可能在全國大部分地區內已經有了很大的成效，這些少數民族將來的社會主義改造事業也就會有更爲順利的條件，因爲在那個時候國家會有更多的物質力量去幫助他們。少數民族的廣大人民，由於看到全國範圍內社會主義勝利的好處，也會願意走這條路。即使還有少數人擔心社會主義改造會損害自己個人的利益，國家也會採取必要的政策，妥當地安頓他們的生活。所以社會主義改造，在少數民族地區，可以用更多的時間和更和緩的方式逐步地去實現。現在還沒有完成民主改革的少數民族地區，今後也可以用某種和緩的方式完成民主改革，然後逐步過渡到社會主義。在我們國家內，在各少數民族中，任何人只要擁護人民民主制度，團結在祖國大家庭裏，就都有自己的光明前途，在社會主義社會中

都有自己的出路，這是一定的。

以上是關於憲法草案基本內容的說明。

三、關於全民討論中提出的對憲法草案的意見

全國人民羣衆在討論憲法草案的時候，提出了很多修改和補充的意見，也提出了一些問題。對於這些意見和問題，有一部分我在前面已經作了回答，現在我要說到人民羣衆在討論中對憲法草案所提出的另外一部分意見和問題。

人民羣衆提出的意見，憲法起草委員會都作了考慮。在這些意見中，有一部分意見所涉及的問題不是屬於憲法的內容，而是屬於其他各種法律的內容，這一部分意見應當在制定其他法律的時候去處理。

由於採納了羣衆的意見，憲法草案已經有了若干改動，有些是內容的改動，有些是文字和修辭上的改動。在這裏，不需要把現在向各位代表提出的經過修改了的這個憲法草案當中的每一點修改都列舉出來，我只舉出以下幾點比較重要的修改，並加以說明。

一　關於憲法草案第三條第三款的修改。這一款規定：『各民族都有發展自己的語言文字的自由，都有保持或者改革自己的風俗習慣和宗教信仰的自由。』這原來是採用共同綱領同一內容的條文。有人建議，在這一款裏，不只應當規定各民族都有發展自己的語言文字的自由，而且還應當規定各民族都有使用自己的語言文字的自由。又有人提出，憲法草案第八十八條既已規定『中華人民共和國公民有宗教信仰的自由』，那麼這一款關於保持或者改革宗教信仰自由的規定就是重複的，建議刪去。憲法起草委員會認爲這些建議是正確的，因此將第三條第三款改爲『各民族都有使用和發展自己的語言文字的自由，都有保持或者改革自己的風俗習慣的自由』。

二　關於憲法草案第五條的修改。這一條所敍述的是我國現有的各種生產資料所有制。有人主張應當寫明，在這一條內列舉的四種所有制，即國家所有制、合作社所有制、個體勞動者所有制和資本家所有制，只是我國現有的主要的所有制，而不是全部的所有制。提出這個修改意見的人認爲，我國現在除了在這一條內列舉的四種所有制以外，還存在另外的一些所有制，因此，如果不在這一條的原文中增加『主要』二字，那是有缺點的。

憲法起草委員會認爲這個意見符合我國現在的實際情況。按照實際情況，在我國的若干少數民族地區內，現在存在着封建所有制，甚至還存在着比封建所有制更加落後的所有制。憲法草案第七十條第四款規定：民族自治地方的自治機關『可以依照當地民族的政治、經濟和文化的特點，制定自治條例和單行條例』。這裏所說的『經濟特點』就包含了若干少數民族地區各種特殊的所有制的問題。當然，這些所有制，在我國整個國民經濟中，只佔極少的份量。此外，在尙待解放的台灣省，美國帝國主義和蔣介石賣國集團現在還對台灣人民進行着殘酷的壓迫和掠奪，在那裏，外國帝國主義者所有制、官僚資本家所有制和地主所有制不只是存在，而且還佔統治地位。上述這些所有制都不是第五條列舉的四種所有制所能包括的。因此，憲法起草委員會採納了這個意見，在第五條上加了『主要』二字。

第五條的另一個修改是寫明了合作社所有制即勞動羣衆集體所有制。這個修改使合作社所有制的含義更加明確了。

三　憲法草案第八、第九、第十各條的第一款都做了修改。這幾款的原文是分別規定國家依照法律保護農民、手工業者和其他個體勞動者以及資本家的生產資料所有權和其他財產所有權。憲法草案原來的這些規定和第十一條的規定，在內容上是有重複的，因爲第十一條規定『國家保護公民的合法收入、儲蓄、房屋和各種生活資料的所有權』，這個規定包括了全體公民，包括了生產資料以外的一切財產的所有權。現在我們把第八條第一款改爲『國家依照法律保護農民的土地所有權和其他生產資料所有權』；把第九條第一款改爲『國家依照法律保護手工業者和其他非農業的個體勞動者的生產資料所有權』；把第十條第一款改爲『國家依照法律保護資本家的生產資料所有權和其他資本所有權』，這一款裏的『其他資本』，是指資本家的除生產資料以外的其他形式的資本，例如商業資本。經過這樣的修改，就避免了前後條文內容的重複。

四　憲法草案第二十三條第一款的原文規定『全國人民代表大會由省、直轄市、少數民族、軍隊和華僑選出的代表組成』，現在改爲『全國人民代表大會由省、自治區、直轄市、軍隊和華僑選出的代表組成』。因爲在選舉全國人民代表大會代表的時候，少數民族並不是一種選舉的單位，只有自治區才是同省、直轄市同樣的區域性的選舉單位。所以應當作這樣的修改。

但是全國人民代表大會中各少數民族的代表不只是從自治區產生，而且更多的是從各省和直轄市產生，因此各省和直轄市在選舉全國人民代表大會代表的時候，必須注意到使少數民族有適當名額的代表。爲此，我們把第二十三條的第二款也作了修改，修改後的條文特別指出，在選舉法中應當規定少數民族代表的名額和產生辦法。事實上，一九五三年三月中央人民政府公佈的『中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法』，就已經是這樣做的。

五　憲法草案的第三十四條和第三十五條作了修改，這兩條是關於全國人民代表大會所設立的各種委員會的規定。依照第三十四條的規定，全國人民代表大會設立民族委員會、法案委員會、預算委員會、代表資格審查委員會和其他需要設立的委員會，這些委員會都是經常性的組織。它們的任務是協助全國人民代表大會工作。根據工作情況，民族委員會和法案委員會在全國人民代表大會閉會期間還要協助全國人民代表大會常務委員會工作，而預算委員會和代表資格審查委員會就只是在全國人民代表大會開會期間才進行工作。爲了表明這兩類委員會工作情況的區別，對第三十四條的第二款作了一點修改，寫明『民族委員會和法案委員會，在全國人民代表大會閉會期間，受全國人民代表大會常務委員會的領導』。

第三十五條規定的是全國人民代表大會爲着調查特定問題組織的委員會。這種委員會是臨時性的組織，是全國人民代表大會爲了監督其他國家機關的工作而組織的一種委員會，所以這種委員會和第三十四條規定的委員會具有不同的性質。因爲原文對這種委員會的性質和任務規定得不明確，所以作了修改。又依照憲法草案第三十一條的規定，全國人民代表大會常務委員會有責任監督其他國家機關的工作，爲着實行這種監督，常務委員會應當也有權組織這種調查特定問題的委員會。所以修改後的第三十五條把原來的『全國人民代表大會設立的各種委員會』，改爲『全國人民代表大會認爲必要的時候，在全國人民代表大會閉會期間全國人民代表大會常務委員會認爲必要的時候，可以組織對於特定問題的調查委員會』。這樣，就把第三十四條和第三十五條規定的兩種委員會的區別表明出來了，並且把常務委員會也可以組織這種委員會的權限補充規定上去了。

六　憲法草案第七十九條第二款增加了『上級人民法院監督下級人民法院的審判工作』的規定。由於我國的地區大，人口多，許多地區交通還很不方便，如果規定只有最高人民法院有權監督地方各級人民法院和專門人民法院的審判工作，是不符合於實際狀況的。爲了便於糾正審判工作中可能發生的錯誤，實行上級人民法院監督下級人民法院的審判工作的制度，根據我國建國以來法院工作的經驗和從我國現時的條件來看，這是比較適當的。

七　憲法起草委員會對於憲法草案中有關檢察機關的各條的規定作了較大的修改，其中主要是對於第八十一條到第八十四條這四條的修改。從修改後的條文可以看出，我國的檢察機關將是最高人民檢察院、地方各級人民檢察院和專門人民檢察院。人民檢察院除了設檢察長、副檢察長和檢察員以外，並且設立檢察委員會。檢察委員會是在檢察長領導下處理有關檢察工作的重大問題的組織。在人民檢察院內設立這樣的合議組織，可以保證集體地討論問題，使人民檢察院能夠更加適當地進行工作。我們認爲，在檢察機關採取這種制度是比較適合於我國目前的實際狀況的。

以上是我們考慮了人民羣衆的意見以後對於憲法草案所作的一些較重要的修改。

我在這裏還要說到經過憲法起草委員會考慮認爲不應當採納的一些意見。當然，在這個報告中把這些意見全部列舉出來，是不可能的。我只說到以下幾點。

一　有些人提議在序言中詳細地敍述我國的革命歷史，例如，更多地說明在我國革命歷史中的中國共產黨的作用，工農聯盟的作用，統一戰線的作用，更多地說明一百多年以來革命先烈的奮鬥經過，更多地說明中華人民共和國建立以來各方面的成就等等。這一類意見，憲法起草委員會沒有採納。

有些人對序言提出了兩種相反的意見，一種意見認爲應當說到共產主義社會的遠景，另一種意見認爲不應當說到現在還沒有實現的東西。這兩種意見也沒有採納。

爲甚麼以上這些意見不應當採納呢？

在憲法草案的序言中表明這個憲法是中國人民革命勝利的結果，是必要的。但是憲法所以需要序言這個部分，更重要的是因爲要在序言中說明我國正處在過渡時期這個歷史特點，並且着重地指明國家在過渡時期的總任務和實現這個總任務的內外條件。中國人民過去的一切革命歷史應當受到尊重，但是如果在憲法的序言中加上許多對憲法並不是必要的歷史敍述，那是不適當的。

因爲我們這個憲法是過渡時期的憲法，所以它同社會主義社會已經建成時期的憲法不能不有所區別。一方面，我國現在還沒有建成社會主義社會，另一方面，我國現實生活中已經存在着建設社會主義的事實，而且社會主義的建設正在一天一天地發展。

憲法不去描畫將來在社會主義社會完全建成以後的狀況，但是爲了反映現在的眞實狀況，就必須反映正在現實生活中發生着的變化以及這種變化所趨向的目標。如果不指明這個目標，現實生活中的許多事情就不可理解。我們的憲法所以有一部分條文帶有綱領性，就是由於這個原因。

由此可見，如果以爲社會主義建設還沒有完成，在序言中就不應當提出建成社會主義社會這個目標，這是不對的。但是如果以爲在序言中不僅應當提出建成社會主義社會這個目標，而且還應當說到建成社會主義社會以後的遠景，即爲共產主義而奮鬥的目標，那也是不必要的。

二　有些人提議在第五條中列舉我國現有的各種生產資料所有制的時候，還應當提到國家資本主義。憲法起草委員會沒有採納這個意見。因爲，目前在我們這裏，國家資本主義經濟有各種不同的形式，那就是國家所有制同資本家所有制在多種複雜形式下的經濟聯盟，而不能自成一種獨特的所有制。所以在指出各種所有制的第五條中不應當把國家資本主義列舉在內。

三　有些人提議在憲法草案第二章第三節內具體地列出國務院所屬各部、各委員會的名稱。這個意見憲法起草委員會也沒有採納。因爲隨着我國國家建設工作的發展，國務院的機構在一定的情況下需要有某些變動，所以在這一節內沒有具體列出國務院所屬各部門的名稱，以免一遇變動就要修改憲法。國務院各部和各委員會的名稱，可以在國務院組織法內規定。

四　有些人提出關於地方國家機關的一種修改意見。這種意見認爲地方各級人民代表大會也應當同全國人民代表大會一樣設立常務委員會。憲法起草委員會沒有採納這個意見。

全國人民代表大會工作的繁重，當然不是地方各級人民代表大會所能够相比的。全國人民代表大會行使國家的立法權，地方各級人民代表大會沒有這方面的職權。而且越是下級的人民代表大會，因爲地區越小，就越易於召集會議。所以地方各級人民代表大會不需要在人民委員會以外再設立常務機關。地方各級人民委員會是地方各級人民代表大會的執行機關，同時也行使人民代表大會的常務機關的職權。如果另外設立人民代表大會的常務機關，反而會使機構重疊，造成不便。

五　有些人提議在憲法序言中增加關於中國人民政治協商會議的地位和任務的規定。憲法起草委員會認爲在憲法序言中可以不作這樣的規定。

中國人民政治協商會議是我國人民民主統一戰綫的組織形式。它曾代行全國人民代表大會的職權，這種職權今後當然不再需要由它行使，但是它作爲統一戰綫的組織將在我國的政治生活中繼續發揮它的作用。既然它是統一戰綫的組織，所以，參加統一戰綫的各黨派、各團體，將經過協商，自行作出有關這個組織的各種規定。

六　還有些人提議在憲法中增加規定我國疆域的條文。憲法起草委員會認爲不需要在憲法中增加這樣的條文。憲法的基本任務，是用法律的形式規定社會制度和國家制度，而描寫國家的具體疆域，並不是它的必要的任務。在聯邦的國家的憲法中，有必要列舉聯邦中的各個單位，但我國並不是這種國家。在單一的國家中，如果認爲有必要把現行的行政區域的劃分固定下來，當然也可以在憲法中列舉各行政區域單位。但是，現在我國的經濟建設正在開始，國內各行政區域的劃分還不能說已經完全固定了。例如不久以前，中央人民政府委員會就曾決定合併了若干省的行政單位。所以，在憲法中按照現狀列舉各行政區域的名稱，並不是適宜的。當然，行政區域的劃分是不應當輕易變動的，所以憲法草案規定，只有全國人民代表大會有權批准省、自治區和直轄市的劃分，而自治州、縣、自治縣、市的劃分也要由國務院來批准。

人們提議增加有關疆域的條文，有一種用意，是爲了要在憲法中肯定台灣是我國領土中不可分的一個部分，這個用意是好的。但是憲法可以不爲此而增加新的條文，因爲台灣是中國的神聖領土，是從來不發生疑問的。把台灣從美國帝國主義和蔣介石賣國集團的統治下解放出來，達到我們全國的完全統一，這是中國人民一定要實現的任務。

以上是對於人民羣衆對憲法草案所提出的各種意見的簡要的回答。

四　結論

各位代表！在全國人民的討論中，證明了我們的憲法草案是代表全國各族人民的利益的，是實事求是的。人民羣衆在討論憲法草案的時候說：『憲法草案把全國人民在中國共產黨和毛主席領導下作過的許多事情都寫上了；把現在已經開始做、以後應當做又能够做的事情也寫上了。』『我們應當怎樣走到社會主義，一條一條地都擺出來了。』『憲法草案標誌着各少數民族的政治、經濟和文化的建設事業將得到更大的發展。』廣大羣衆認爲我們起草的憲法是『幸福生活的保證』，認爲憲法草案的『每一條都代表着人民的利益』。這是人民羣衆對憲法草案所作的結論，顯然，這種結論是正確的。

我們的憲法草案，經過全國人民代表大會通過以後，將成爲我國的國家根本法。這個憲法既然是表達了人民羣衆的親身經驗和長期心願，它就一定能够在我國的國家生活中起巨大的積極的作用，一定會鼓舞人民羣衆爲保衛和發展我們的勝利成果而鬥爭，爲粉碎一切企圖破壞我國社會制度和國家制度的敵人而鬥爭，爲促進我國建設事業的健全發展和加速我國建設的進度而鬥爭。

憲法是全體人民和一切國家機關都必須遵守的。全國人民代表大會和地方各級人民代表大會的代表以及一切國家機關的工作人員，都是人民的勤務員，一切國家機關都是爲人民服務的機關，因此，他們在遵守憲法和保證憲法的實施方面，就負有特別的責任。

中國共產黨是我們國家的領導核心。黨的這種地位，決不應當使黨員在國家生活中享有任何特殊的權利，只是使他們必須擔負更大的責任。中國共產黨的黨員必須在遵守憲法和一切其他法律中起模範作用。一切共產黨員都要密切聯系羣衆，同各民主黨派、同黨外的廣大羣衆團結在一起，爲憲法的實施而積極努力。

中華人民共和國憲法的公佈，不但會使全國人民歡欣鼓舞，而且也會使我們在全世界一切國家中的朋友感到高興。人民的中國在國際間有很多的朋友。偉大的蘇聯和各人民民主國家是我們親密的朋友，全世界一切國家愛好和平的人民都是我們的朋友。我們在國際間的朋友對我們事業的支持，是我們取得勝利的主要條件之一。我們的朋友爲我們的勝利而高興是可以理解的。中國革命的勝利具有偉大的世界歷史意義，中國社會主義建設和社會主義改造的勝利，同樣是具有偉大的世界歷史意義的。我們的憲法已經把我國在國際事務中的根本方針規定下來了，這個方針就是要爲世界和平和人類進步的崇高目的而努力。我國已經得到的一切成就和將要得到的成就，都有助於全世界人民的和平與進步的共同事業。爭取世界的持久和平是我國進行社會主義建設的必要條件。

我國憲法的公佈，是全國各族人民長期共同奮鬥獲得了偉大勝利的一個成果，但是這並不是說，憲法公佈以後，憲法所規定的任何條文就都會自然而然地實現起來。不是的。憲法一方面總結了我們過去的奮鬥，另一方面給了我們目前的奮鬥以根本的法律基礎，它在我們國家生活的最重要的問題上，規定了甚麼樣的事是合法的，或者是法定必須執行的，又規定了甚麼樣的事是非法的，必須禁止的。在憲法公佈以後，違反憲法規定的現象並不會自行消滅，但是憲法給了我們一個有力的武器，使我們能够有效地爲消滅這些現象而鬥爭。憲法規定我們的國家要建立社會主義社會，這當然不是說社會主義社會已經是現成的東西，也不是說我們可以坐着等它來到。我們面前還有遙遠的道路，在這條道路上必然會有艱難，有曲折，絕對不會是一帆風順的。憲法的意義是偉大的，憲法交給我們的任務尤其偉大。我們只有經過艱苦的奮鬥和頑強的工作，經過不斷的努力的學習，克服橫在我們面前的種種困難，才能達到我們的目的。我們一點也不要因爲我們目前所已經得到的成就而驕傲自滿。驕傲自滿，對於任何個人，任何階級，任何政黨，任何民族，都是有百害而無一利的。當我們慶祝憲法的制定和公佈的時候，我們全國各族人民必須按照憲法所規定的道路，在中國共產黨的領導下，加強團結，繼續努力，謙虛謹慎，戒驕戒躁，爲保證憲法的完全實施而奮鬥，爲把我國建設成爲一個偉大的社會主義國家而奮鬥。

在第一屆全國人民代表大會第一次會議上代表們關於憲法草案和報告的發言

林伯渠代表的發言

各位代表：

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議，將莊嚴地通過中華人民共和國憲法，這是我們國家的大喜事，是全國人民的大喜事，也是我們在全世界一切國家中的朋友們的大喜事。

這個憲法，是一百多年來，尤其是近三十多年來，中國人民反對帝國主義、封建主義和官僚資本主義的革命勝利的總結，是中華人民共和國成立以來建國的經驗的總結，是我國通

過和平的道路建成社會主義社會的保證。

這個憲法在制定的過程中，中國各族人民都熱烈地參加了討論的。它既是領導者的經驗和廣大人民羣衆的經驗的結合，又是中國的經驗和蘇聯及其他人民民主國家的經驗的結合。

憲法草案規定了中華人民共和國的一切權力屬於人民，人民行使權力的機關是全國人民代表大會和地方各級人民代表大會；規定了全國人民代表大會是最高國家權力機關和行使國家立法權的唯一機關；規定了全國人民代表大會、地方各級人民代表大會和其他國家機關一律實行民主集中制；規定了人民代表受原選舉單位和選民的監督；規定了一切國家機關工作人員必須努力爲人民服務；規定了國家武裝力量屬於人民，它的任務是保衛人民革命和國家建設的成果，保衛國家的主權、領土完整和安全。憲法草案的各個部分，都貫徹着國內各民族間平等友愛互助合作的精神。所有這些有關政治制度和國家制度的規定，都是中國人民政治生活中實際經驗的總結，現在以法律的形式把它們固定下來了。

憲法草案指明了我國正處在逐步過渡到社會主義社會的歷史時期，反映了我們國家在過渡時期的根本要求和全國人民建設社會主義社會的共同願望。它規定了國家在過渡時期的總任務，指出了實現總任務的內外條件，並規定了中國人民爲此而奮鬥的道路。這些規定，是完全以中國現有的社會情況爲根據的。由於中國工人階級的領導和廣大勞動人民的努力，社會主義因素在國家的政治和經濟方面已經成爲決定性的領導力量，這就決定了逐步過渡到社會主義社會已經是我國存在着的和向前發展的必然趨勢；同時，又由於非社會主義經濟成份的大量存在，和社會主義經濟的發展還趕不上廣大人民生活需要的事實，對現存的各種非社會主義所有制的改造，就必須逐步進行，區別對待。只有由國家保證優先發展國營經濟，即全民所有制的社會主義經濟，才能加强國民經濟中的領導力量和擴大實現社會主義改造的物質基礎。只有依靠國家機關採取行政上的具體措施，並使之與廣大人民羣衆的社會主義覺悟和積極行動結合起來，才能逐步實現社會主義改造，逐步消滅剝削制度，建立社會主義社會。幾年來，我們正是遵循着這些原則來進行的。這是中國人民經濟生活中實際經驗的總結，現在也以法律的形式把它們固定下來了。

中華人民共和國建國以來的各項措施的偉大成就，已經使整個中國社會在各方面都發生了深刻的根本的變化。人民的物質、文化生活水平已經比解放以前有了顯著的提高，人民的各項自由權利已經開始得到了物質上的保證。但是我們還是剛從貧困落後的舊中國的廢墟上建立不久的新國家，我們的社會主義建設事業和社會主義改造的事業也剛在有計劃地進行，國家財富的積累還不够充裕。因此，應當說，目前我們國家對於公民的各項基本權利的物質保證，還是不充分的。應當指出，發展經濟建設是改善人民生活的前提 ，那種不顧經濟建設的利益、過高過急地要求改善人民生活的意見是不正確的；也應當指出，在我們國家機關的工作人員中還有一些人對於在可能條件下改善人民生活採取官僚主義的漠不關心的態度，甚至違法亂紀，侵害人民的基本權利，也是不對的，是我們所必須堅決反對的。

全國各族人民，無論在工廠中，在農村中，在學校、機關中，以及在其他各個崗位上，正歡欣鼓舞地以實際行動來迎接中華人民共和國憲法的誕生。我們堅決相信，在以毛澤東同志爲首的中國共產黨領導下，在人民有了自己的憲法以後，人民羣衆的積極性和創造性一定會進一步地更加發揮。我們必須同全國人民一起，繼續加强團結，爲徹底實現國家在過渡時期的總任務，把我國建設成爲一個偉大的社會主義國家而努力奮鬥！

李濟深代表的發言

主席、諸位代表：

我完全同意『中華人民共和國憲法草案』，並且完全同意劉少奇委員所作關於憲法草案的報告。在這時候，我的心情非常激動。我不能不想到一百多年來無數的仁人志士的艱苦鬥爭和他們所流的鮮血。而今天，我們代表全國六萬萬人民來莊嚴地通過中華人民共和國憲法，這是說明了我們的革命先驅者和現代中國人民革命鬥爭已得到偉大的勝利果實。

這個憲法草案，曾經各方面的代表人物八千多人參加了起草工作，在廣大的國土上掀起了千百萬人熱烈討論的高潮，集中了全中國人民的智慧和意見，它的全部內容和每一個條文都貫串着眞正的民主主義的精神；它總結了過去和現在革命鬥爭的經驗，指出來一條不能反對的眞理，就是我們中國只有走社會主義的道路。

然而社會主義不是我們坐着等待就可以實現的。在過去幾年中，我們在各方面已經取得了驚人的成就，這是誰也不能抹煞的事實。但工作中也不是沒有缺點和錯誤的。例如：在國家機關中有些工作人員脫離羣衆，違法亂紀，有損政府的威信。又如，在建設事業中，也有因爲不經過詳細的調查研究，沒有周密的計劃或者好大喜功，盲目冒進以致造成國家的損失，這些缺點和錯誤，那怕是較小的、個別的，今後也必須堅決改正。

什麼是合法而必須執行的？什麼是非法而必須禁止的？憲法草案已經明白規定了。那麼，我們制定了憲法之後，第一個要求就是嚴格地遵守憲法和積極地執行憲法。憲法是我們的有力武器，我們應該用它來保衛和發展勝利的成果，用它來克服消滅一切錯誤和缺點。因此，我建議展開一個全國規模的學習憲法、宣傳憲法的運動，使得每一個人都能够遵守憲法，執行憲法，接受社會主義改造，提高政治覺悟，克服個人主義，一心一意，永遠跟着共產黨前進。

憲法給我們充分的權利，也交給我們重大的任務。首先使我想到的是美帝國主義所侵佔的我國領土台灣。台灣一天不解放，我們的領土一天得不到完整，中國的安全和世界的和平就一天受着威脅。今天，我們不能不以沒有台灣省人民普選的代表在座爲缺憾。我們不能不想到我們的人民解放軍正在前方英勇作戰。我們沿海前綫的居民和台灣海峽的漁民，正在不斷的遭到蔣匪的轟炸和殘殺，我們更不能忘記還有八百萬同胞在蔣介石賣國賊的壓迫下受着水深火熱的痛苦。爲了保衛國家主權領土的完整和安全，我們一定要解放台灣！

我在這裏發言，懷抱着充分的信心。我們有以毛主席爲首的中國共產黨的領導，有已經鞏固還要繼續發揮作用的人民民主統一戰綫，我們這個全國人民大團結建設社會主義的憲法，一定能够完全實現。正如毛主席在大會開幕時所昭示我們的，我們一定能够把我們的國家建設成爲一個偉大的社會主義共和國。

王崇倫代表的發言

主席、各位代表：

我能參加全國人民代表大會，參加對中華人民共和國憲法草案的討論，感到非常光榮。在我們的憲法草案中規定了公民有勞動的權利、勞動者有休息的權利，規定了勞動是光榮的事情，規定了工人階級的領導地位和建設社會主義的奮鬥目標，這就鞏固了中國人民過去的鬥爭成果，指明了今後的光明道路。我堅決擁護這個憲法草案和劉少奇同志關於中華人民共和國憲法草案的報告。

自中華人民共和國成立以後，我國工人的政治地位和社會地位有了根本的改變，我們工人當家作了主人，我們在爲建設自己的幸福生活而勞動着。因爲我們是爲自己和自己的國家勞動，所以勞動的勁頭特別大，生產效率不斷地提高，我們的生活也隨着有了改善。這些都是我親身體會到的。在黨的教育和培養下，我和全國工人兄弟們一樣，看到了社會主義的美好前景，認識到我們工人階級的重大責任，下定決心要努力學習，爲祖國、爲社會主義事業貢獻出一切力量。

全國的工人弟兄們在生產崗位上已經做出很大的成績，可是國家建設需要我們做出更多的成績；而要做出更多的成績是要依靠黨的領導和集體的力量的。離開黨的領導，離開集體主義，個人的力量是很有限的。

我在工作中間曾經有過一點貢獻，可是也遇到過很多困難。沒有黨的領導和大家的幫助，我就無法克服這些困難。黨隨時都提醒我：困難就是考驗，堅持就是勝利，有決心就能成功。領導上還專門作出決議來幫助我，鞍鋼的工人和技術人員們都很熱心地來協助我，因此『萬能工具胎』才在集體的力量下創造成功，使工作效率提高了六倍。我想全國各地的成千上萬的技術革新者，也都是在黨的領導和大家的幫助下才得到成功的。顯然這些集體智慧所創造的事蹟，在舊社會是決不可能發生的，只有在人民做了國家的主人之後才能發生。這正表現着人民民主制度的優越性。

有一點意見，我想在這裏提出來。就是：我深深地感到過多的社會活動對於勞動模範是一個很大的負担。社會活動太多了，生產和學習的時間就減少了，這樣下去，模範不了多久就不模範了。我想工、農業勞動模範同志們都會有這樣的感覺。希望政府、工會和其他有關部門能够適當地解決這個問題。

中華人民共和國憲法的制定，將使我國的人民民主制度更加完備和鞏固，我們今後要更加提高自己的覺悟，遵守勞動紀律，發揮積極性和創造性，保證完成和超額完成國家計劃，保證憲法的實施，並將爲解放台灣奮鬥到底！

張瀾代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意中華人民共和國憲法草案和劉少奇委員關於憲法草案的報告。

六十年以來，中國的憲政運動，我是親身經歷過的。就我自己的經驗，過去反動統治者所謂憲政，從制憲的過程到『憲法』的內容，都是騙人的，因而都是爲人民所蔑視和反對的。

由於中國共產黨領導的新民主主義革命的勝利，中國人民才走上了光明幸福的大道；今天才有了這個眞正民主的憲法。這個憲法是用民主的方式產生的，從中央人民政府委員會到全國每個角落，經過了許多次的討論，吸收了一切好的意見，眞正做到了字斟句酌，盡善盡美。所以這個憲法是符合廣大人民的共同願望，而爲全國人民所一致贊成和熱烈擁護的。

中華人民共和國憲法的得來是不容易的。有了這個憲法以後，全國人民必須作更大的努力，才能在我們偉大的祖國建成社會主義的新社會。

爲了徹底實施這個憲法 ， 必須要全國人民共同努力。首先，應當在全國範圍內普遍展開關於憲法的宣傳、學習，務求做到家喻戶曉。憲法是國家根本大法，從中央到地方，從政府到人民，都要切實遵行，共同信守。我們全國人民代表大會的全體代表，都親自參加了這個莊嚴的制憲會議，更應當以身作則，嚴格遵守憲法，並負起監督憲法實施的重大責任。以中

以共產黨爲領導的各民主階級、各民主黨派和各人民團體，都要共同負責，以保證憲法的徹底實施。

五年以來，我們的國家在中國共產黨和毛主席的領導下，在政治、經濟、文化各方面，都有了輝煌的成就。但是應當承認，在我們的各項工作中還存在着個別的缺點和錯誤。正是因爲這樣，幾年來，我們曾經和官僚主義、命令主義、違法亂紀的現象作了不斷的鬥爭。現在憲法頒佈以後，一切國家機關工作人員，都必須以憲法爲準繩，克服這些缺點和錯誤，勤勤懇懇地爲人民服務。

當全國人民熱烈慶祝憲法頒佈的時候，我特別想起台灣同胞還在水深火熱之中。全國人民一定要更堅強地團結起來，解放台灣，消滅蔣匪，保衞國土完整，斷不容許美國侵略集團的干涉！

韓恩代表的發言

主席、各位代表、各位同志：

這次召開全國人民代表大會，通過中華人民共和國憲法，是我國人民的一件大喜事。我能够做爲代表參加這樣盛大的會議，感到非常高興。農民參加管理國家大事，制定國家憲法，這是自古以來沒有的。只有在共產黨和毛主席的領導下，我們農民才能有今天這樣的好日子。

我是吉林省蛟河縣保安屯農業生產合作社主任。去年冬天，我們農民知道了國家過渡時期的總任務，生產情緒更加高漲了。社會主義像明燈把大家的心照亮了。我們親眼看見，許多大工廠正在建設，新農具和化學肥料越來越多地運到農村來，聽說還正在建設拖拉機工廠。將來用機器種地，像我們所看到的許多國營農場一樣，耕的深，長的好，打的糧食就會更多。

今年六月，憲法草案公佈以後，我們農民討論了這個憲法草案，生產的勁頭更大了。憲法鞏固了我國革命勝利的果實和土地改革的果實，憲法也保證了我們的國家一步一步地過渡到社會主義。憲法上面說它發展合作社是改造個體農業的主要道路，這完全代表了我們廣大農民的意思。要大家富裕，只有走合作化這條道路，這一點我們農民是越來越明白了。我們保安屯在解放以前是有名的『窮棒子』屯，共產黨來了，農民分了土地，又組織了互助組，到一九五二年成立起農業生產合作社。當年雖然遭受災害，合作社仍然保證了豐收，所以有更多的農民要求入社，到年底就發展到四十七戶，現在我們的合作社已經發展到一百零七戶，有水旱田一百六十垧，合關內二千四百畝，今年能打一百二十萬斤糧食。我們計算：除了繳十三萬斤公糧，留下明年的種籽和社員的吃糧以外，還可以賣給國家七十萬斤糧食。今年我們已經按照公平合理的價格賣給國家兩萬個雞蛋和一萬二千多斤豬肉，秋後還要賣給國家七千多斤豬肉和五千多斤牛肉。

我們這個合作社成立兩年以來，就栽種了四千多棵果樹和十萬多棵普通的樹木，修了一個一垧大的養魚池，下了兩萬條魚苗。因爲生產發展了，社員的收入一年比一年增加，生活一年比一年改善；單是社員自己蓋的房子，兩年來就新蓋了四十間，合作社公共食堂和牲口圈等還不在內。社員的文化也提高了，一般社員能認識三五百字，並且還都在繼續學習。像我們這樣的農業生產合作社，在吉林省還有不少，在全國就更多了。可是，我們的社還是有很多缺點的。對於新農具的作用還沒有充分發揮出來，積肥數量雖多，但質量較差；個別老社員在擴大合作社的時侯，對吸收貧困戶入社不够熱情。我們還要向別的社學習，把我們的社辦得更好，更進一步發展生產。

這些好處，都是共產黨和毛主席領導我們趕走帝國主義，打垮國民黨反動派，分土地，組織互助合作才得來的，也是跟工人老大哥的幫助、工業的發展分不開的。所以，我們農民熱烈擁護這個保證社會主義建設的憲法；大會通過這個憲法以後，我們一定用自己的勞動生產，來保證這個憲法所規定的目標早一天實現。

蕭龍友代表的發言

我這一次被選爲代表，感覺到無上光榮。我們國家從前也幾次立憲，但均是爲政府的便利即是爲地主階級、資產階級服務，藉以欺騙人民。從未和各族在平等自由及互利互惠上着想。此次全國人民代表大會所有代表均係從眞正民意選出。爲各族兄弟般平等自由之實現，成爲一個大家庭，故凡大家庭互助互利之規模及其制度均載在憲法中，而於衞生的事業及醫藥的發展均依照毛主席的指示，一一說明。我本人願追隨中西醫同人，將我祖國寶貴文化遺產，結合科學從中整理，使我國有數千年臨床經驗的醫學達到發揚光大的地步，使我國廣大的勞動者人人都能享受保健的權利。其辦法，我主張必須同時創辦中醫大學和中醫醫院，俾使學習和臨床同時互有經驗，否則不易收到良好效用。這是我主要的建議，至於其他一切，可於開會後隨時補充，以期中西交流，以期人民健康，共爲國家建設努力前進。　然則此種憲法可信爲全國人民共同遵守履行之憲法，亦即爲神聖不可侵犯之憲法，吾願我們代表和全國人民共尊重之。我是醫界中人，故立言如此，望大家指教。

林楓代表的發言

主席、各位代表：

我完全擁護中華人民共和國憲法草案，完全同意劉少奇同志代表中華人民共和國憲法起草委員會向大會所作的關於中華人民共和國憲法草案的報告。

中華人民共和國憲法草案總結了中國人民長期革命鬥爭的經驗，給全國人民指明了前進的道路，規定了我們國家過渡到社會主義社會的總方針總任務，給了全國人民以無限的信心和力量。中華人民共和國憲法草案經過全國人民的討論，集中了全國人民的智慧，充分表達了我國人民建設社會主義社會的共同願望。我們確信，這個憲法草案的通過和頒佈，必將得到全國人民的熱烈擁護。

我們的憲法是人民民主的憲法，是把我國建設成爲社會主義社會的憲法。我以爲，根據憲法草案的精神來看一看東北地區的建設事業是有意義的。幾年來，東北地區如同全國其他地區一樣，在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的正確領導和關懷下，在全國的支援，蘇聯的幫助以及全體勞動人民的努力下，克服了許多困難，進行了巨大的工作，各種建設事業有了很大的發展。在工業建設方面，我們已經建設了或者正在建設着許多新的企業，逐漸地生產我國過去所不能生產的新產品。一九五三年，東北地區的工業生產總值等於一九四九年的百分之四百四十四點八，一九四九年大型工業生產總值佔工農業生產總值的百分之三十七點六，到一九五三年，已經上昇到百分之六十一點二。在農業生產方面也有所提高，農業生產互助合作組織在一九五三年已佔總農戶的百分之七十三點八。其他各項建設事業也都有了相應的發展。東北地區的情況充分說明了，工人階級領導的，以工農聯盟爲基礎的人民民主制度的優越性，也證明了中國人民能够勝利地完成我們國家的社會主義工業化和社會主義改造的偉大歷史任務。但同時，根據憲法草案的精神來檢查一下東北地區的工作，我們可以看到是有很多的缺點和錯誤，這主要表現在貫徹人民民主制度和發揚民主還不够充分，對人民羣衆和幹部的政治工作、思想教育工作，特別在政治工作和經濟工作的結合上還做得不够，對於資本主義工商業的社會主義改造工作也注意得不够。我們有些幹部特別是少數領導幹部的驕傲自滿情緒還很嚴重，甚至有的人自以爲『先進』自以爲『特殊』，對於他所領導的工作批評不得，檢查不得，不虛心或者不注意學習其他地區的經驗。這些錯誤雖然已經受到了嚴格的批判和制止，但仍須在今後的工作中進一步地加以克服和糾正。爲了勝利地完成我國的社會主義工業化和社會主義改造的任務，我們必須更加緊密地團結在中國共產黨和中華人民共和國政府的周圍，認眞貫徹憲法草案所規定的一切原則，特別要依靠人民羣衆，發揚民主，進一步貫徹人民民主制度；加強集中統一領導的思想，加強整體觀念和國家觀念以及服從國家的統一的建設計劃。對於一切分散主義和地方主義都必須及時地加以反對和糾正。

各位代表！我們的祖國正在向着美滿的社會主義社會邁進，我們的前途是光明的，但我們的任務是艱巨的，我們一定要遵照毛主席的指示，戒驕戒躁，謙虛謹愼，密切聯系羣衆，虛心學習，首先要向蘇聯學習，努力克服前進道路上的一切障礙和工作中的缺點錯誤，爲保證憲法的實施，爲勝利地完成我們國家的社會主義建設，爲勝利地解放台灣而努力奮鬥。

最後，我提議我們的大會正式通過中華人民共和國憲法草案。慶祝我們大會的勝利成功。

周文江代表的發言

主席、各位代表：

我國眞正代表人民意志的憲法，就要在這個莊嚴無比的大會上通過了。我們軍隊同志感到非常興奮。我國的憲法是團結全國人民建設幸福的社會主義社會的憲法，今天能够勝利制定，是一件很不容易的事情。憲法的許多條文，條條都是全國人民和我們軍隊經過長期艱苦鬥爭，用我們無數同志的鮮血和生命換來的。因此我們特別愛護它，一定要以實際行動來擁護它。

現在全國人民都在熱烈慶祝全國人民代表大會第一次會議的召開，都在慶祝人民自己的憲法的產生。但是我們同時不能不想到：台灣八百萬同胞，他們還不能和我們一樣選舉自己的代表，出席自己的大會，行使自己的權力；他們現在還被踩在蔣介石賣國賊的腳底下，翻不過身來。我們是人民的軍隊，我們的神聖任務是保衛人民革命和國家建設的成果，保衛國家的安全和領土的完整。解放台灣，我們軍隊擔負了直接的責任。我們一定不辜負全國人民的希望，一定解放台灣，完成憲法賦予我們的光榮任務。

我們軍隊同志時刻都記着朱總司令在今年建軍節講的話。朱總司令很嚴肅地說：蔣賊軍一天不消滅，台灣一天不解放，我們中國人民和中國人民解放軍就一天沒有洗掉自己身上的恥辱，就沒有一點值得驕傲的地方。這些話的意思就是教訓我們：我們一天不消滅蔣賊，一天不解放台灣，我們軍隊就沒有完成自己應盡的責任。所以我們正在一面加緊戰鬥準備，一面積極行動起來。我們一定要收復台灣，讓祖國的五星紅旗飄揚在台灣所有的土地上，讓憲法的光芒照耀到台灣每一個同胞的身上，讓我們受盡苦難的台灣父老、兄弟、姊妹，和我們一樣都能過自由幸福的生活！

達賴喇嘛·丹增嘉措代表的發言

毛主席、各位代表：

今天在祖國的首都——北京舉行的第一屆全國人民代表大會第一次會議上將要莊嚴地制定中華人民共和國憲法，這是符

合全國各民族利益的事情。關於少數民族方面：憲法草案總結了幾年來執行毛主席的民族平等、民族團結政策的成績和經驗。特別是憲法草案上規定了各民族可以按照它的發展特點制定自治條例和單行條例，以充分行使自治權利。此外，憲法草案又明白地規定『國家在經濟建設和文化建設的過程中將照顧各民族的需要，而在社會主義改造的問題上將充分注意各民族發展的特點』。這都是非常正確的，我們西藏全體人民熱烈地表示擁護。西藏在過去很長的歷史時期中受着國內歷代反動政府的壓迫，特別是由於外國帝國主義的挑撥離間，以致和祖國的關係，曾經有一個時期疏遠了一些。但是，自從一九五一年簽訂和平解放西藏辦法的協議，中央代表、進藏人民解放軍及工作幹部先後到達西藏以後，執行了中央的民族團結政策，遵守和執行了和平解放西藏辦法協議十七條，這些正確的政策和其他各項措施，都是可以清楚的看得到的。與此同時，由於三年多以來，先後從西藏地方派出了幾次參觀團、致敬團來到祖國內地，他們回到西藏以後，將所了解的祖國內地的情況，作了宣傳解釋，因而逐步解除了西藏人民的疑慮。中國各兄弟民族，特別是漢藏民族正在日益走向親密團結之中。班禪額爾德尼回返西藏和我相會，也進一步加強了西藏內部的團結。根據毛主席的各民族間與各民族內部應該團結的政策，在西藏業已出現了新的和平友愛的氣象。

關於宗教方面：在敵人的各種挑撥離間中，主要的一項，就是造謠共產黨、人民政府毀滅宗教。西藏人民具有很濃厚的宗教信仰，這些謠言，曾經使他們疑慮不安，但是現在『共產黨、人民政府毀滅宗教』的挑撥離間的謠言，已經全部破產了，西藏人民已經切身地體會到了他們在宗教信仰上是有自由的。

關於西藏的經濟、文化建設方面：西藏過去因爲交通不便，進行經濟、文化建設都很困難，但是在中央的大力幫助之下，三年多以來，開闢了不少荒地，建立了人民銀行，對農業、畜牧業、手工業發放貸款，高價收購難以外銷的羊毛，因而促進了西藏經濟的發展。其次，又建立了學校、醫院，以培養藏族幹部，發展文化。在進行經濟建設上特別值得指出的是：中央撥了巨額經費，修築康藏公路，築路人員在崇山峻嶺及流水急湍的河流上不顧一切危險，努力地進行工作。這條公路，預計在今年年底就可以通車到拉薩。這不僅是建設繁榮新西藏的基礎，而且在保衛國防上具有重大的意義。

最近，後藏一部分地區發生了水災，中央得知後，立即撥款八十億元救濟災區人民。最近我國和印度簽訂的中印兩國關於中國西藏地方和印度之間的通商和交通協定，完全反映了西藏地區人民的意願，獲得西藏地區人民的擁護。所有這一切，都具體地表現了中央對西藏人民的深切關懷，同時，也顯示出我們祖國的強大。

目前在西藏，根據和平解放西藏辦法的協議，西藏地方政府和僧俗人民大力幫助人民解放軍購買糧食，支援交通運輸等。十七條協議正在貫行之中，以便使西藏的政治、經濟進一步走向良好發展的道路。但是由於歷史上多年來反動統治時期施行民族壓迫政策所造成的民族隔閡的殘餘尚未消除乾淨，西藏人民大衆對祖國的情況還不夠熟悉等所引起的一些缺陷，已在不斷地改進中。進藏人民解放軍和工作幹部的大公無私的一切措施，歸根到底，都是爲了藏族人民的利益，這是我們所深切了解的。但是個別細小問題，主要是由於語言的隔閡，以及不了解風俗習慣等原因而發生的一些微小的錯誤；說明情況後，當即改正了。今後我們彼此將要毫無顧慮地進行批評討論，特別是在先進的漢民族的幫助之下，在我們各民族敬愛的偉大領袖毛主席的領導之下，我們有堅強的信心，遵守憲法，執行十七條協議，逐步把西藏建設成爲一個政教昌盛繁榮幸福的地方。

最後讓我祝賀：

出席大會的各位代表的健康！

祝賀大會的勝利和圓滿的成功！

郝建秀代表的發言

主席、各位代表：

制定憲法是全國人民最大的喜事。我能夠參加全國人民代表大會來討論憲法草案，心裏感到非常光榮和高興。我認爲憲法草案的每一章，每一條，每一句，都是完完全全符合全國勞動人民的利益和願望的，我堅決擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志關於憲法草案的報告。我建議大會一致通過這個憲法草案。

憲法草案的第一條就明確地規定了：『中華人民共和國是工人階級領導的、以工農聯盟爲基礎的人民民主國家』。憲法草案規定了我國通過社會主義工業化和社會主義改造的道路，逐步消滅剝削制度，建立社會主義社會。『這個憲法鞏固了我國人民革命的成果和中華人民共和國建立以來政治上、經濟上的新勝利，並且反映了國家在過渡時期的根本要求和廣大人民建設社會主義社會的共同願望。』我們工人階級一定要在中國共產黨和毛主席的英明領導下，團結全國人民，爲鞏固我國人民民主專政和在我國實現繁榮幸福的社會主義社會而奮鬥。

憲法草案中規定了公民的基本權利和義務，並明確地指出：『勞動是中華人民共和國一切有勞動能力的公民的光榮的事情。國家鼓勵公民在勞動中的積極性和創造性。』婦女和青年也受到國家的親切關懷。我是一個工人，同時又是一個婦女和青年，我深深體會到國家對我們勞動人民的愛護和關懷是無微不至的。我衷心地感謝共產黨、感謝毛主席所帶給我們的幸福。回想解放前，我們工人到處被人瞧不起，紡織工人被人叫作是『吃花毛的』。我小的時候拾煤渣，人家叫我『小黑鬼』。爲了生活，我幾乎跑遍了青島所有的紡織廠，人家都不要我。現在，勞動成了光榮的事情，我們工人還能夠進學校學習。我親身體驗到作爲一個中華人民共和國的勞動人民是多麼光榮，多麼幸福。我因此更加熱愛我們的祖國。但是，我們的台灣同胞還在美國帝國主義和蔣介石賣國集團的殘酷統治下，我們一定要解放台灣同胞，完成祖國的解放事業。

今天，我們中國人民能夠制定自己的憲法，這是無數革命先輩英勇奮鬥的成果。我們工人階級一定要鞏固和發展這個勝利成果。我們要以實際行動，堅決保衛憲法，成爲遵守憲法的模範。我們要嚴格地遵守勞動紀律，充分地發揮工人階級的積極性和創造性，學習蘇聯的先進經驗，提高政治、文化和技術的水平，積極參加勞動競賽，保證全面完成國家計劃。我現在在學校學習，我保證堅決響應毛主席『身體好，學習好，工作好』的號召，學好數學、物理、化學等基礎知識，爲進一步地掌握高級的科學技術知識打好基礎。將來畢業後，我一定同全國人民一道，貢獻我所有的力量，把我們的祖國建設成爲繁榮幸福的社會主義的國家。

鄧穎超代表的發言

主席、各位代表：

我對中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志關於憲法草案的報告完全同意。

我們國家的根本大法——中華人民共和國憲法，即將在我國第一屆全國人民代表大會第一次會議上通過。這個憲法給全國人民和後代子孫帶來了無限美好的幸福的前途，並將給婦女們帶來徹底的解放。今後擺在全國人民面前的任務，就是要嚴格地遵守憲法，堅決爲實現憲法而不懈地奮鬥。

我現在僅就憲法草案第三章中有關婚姻、家庭、母親、兒童受到國家保護的一款，簡略地提出一些意見。

中華人民共和國成立後的五年來，根據中國人民政治協商會議共同綱領關於實行婚姻自由、保護母親、兒童的規定，採取了一系列的重大措施：公佈了婚姻法和勞動保險條例，政府有些部門及有關團體還從各個方面制訂了保護母親、兒童的具體辦法，並依靠社會力量做了不少的保護婚姻、母嬰和教育幼兒的具體工作。隨着國家經濟的恢復和發展，有關婦女、兒童的物質和文化設施，也有了顯著的增進，使廣大勞動婦女日益能夠安心地積極地從事生產和工作，使兒童們能夠愉快地成長，過着日益幸福的生活。現在，憲法草案上又明確地規定『婚姻、家庭、母親和兒童受國家的保護。』這必將鼓舞婦女們不斷地提高愛國主義熱情，進一步發揮她們在生產勞動上的積極性，從而有利於社會主義建設事業的推進。在憲法上規定這一款，正標誌着社會主義性質的憲法的特點，充分地顯示了我國人民民主制度的優越性。

要貫徹這一款，首先必須樹立男女平等，尊重母性，愛護兒童的社會主義道德觀，並使它逐步成爲社會道德的普遍標準。這就是說，在保護婚姻方面：凡是合乎婚姻法的婚姻，必須受到保護；凡是爲了掙脫痛苦的封建婚姻，爲婚姻自由而鬥爭的，必須給予支持和保護；凡是曲解婚姻自由或壓制婚姻自由的，應按情節輕重，給予教育或制裁，對於那些違反婚姻法的事件，社會輿論應給以譴責，嚴重的還應受到法律的制裁。在保護家庭方面：提倡和保護團結生產、民主和睦的家庭，改造封建落後的家庭。在保護母親方面：提倡尊重母親並關懷和協助母親解決在勞動中所遭到的困難和阻礙，反對對母親的歧視。在保護兒童方面：提倡尊重兒童，愛護兒童，採取適合於兒童的教育方法，既不應以成人的觀點和要求來對待兒童，也不應溺愛和姑息兒童；對於現在還相當普遍存在着的輕視和不關心兒童，甚至對兒童還採取體罰的現象，必須不斷地給以糾正。要嚴格警惕封建思想殘餘和資產階級思想沾染兒童。我們要用社會主義的思想教育兒童，養成他們愛好勞動和愛好集體生活的習慣，使兒童成爲體、智、德、美全面發展的新人。與此同時，還必須在國家經濟和文化發展的基礎上，實事求是地逐步增進關於保護母親和兒童的各項措施，使之與國家建設事業相適應。任何離開現實的可能，提出過高的要求，或者條件可能而不積極去做的偏向，都是不對的。總之，對婚姻、家庭、母親和兒童的保護，是整個國家、整個社會、全體公民的共同職責，更是父母們光榮的責任。對此，一般人甚至有些父母都還認識不足，我們婦女團體也缺乏足够的工作。今後我們要努力克服過去的缺點，並希望有關方面積極地進行宣傳和加強這方面的工作。

我們相信，在中國共產黨和中華人民共和國政府的領導下，全國男女公民必將滿懷信心地爲建設社會主義社會，爲世界和平和人類進步的崇高目的而努力奮鬥。

沈克非代表的發言

主席團、各位代表先生：

我以一個從事科學研究的醫師的地位，向大會發言。

經過了全民討論和反覆修正之後，中華人民共和國憲法，就要在這個莊嚴的大會上通過和公佈了。我除了衷心擁護和完

全同意這個憲法之外，還想從一個科學工作者的立場，講幾點特殊的、切身的體會。

第一 這個憲法是社會主義類型的憲法。但是，它卻從中國的實際出發，和中國的實際相結合，完全貫徹了實事求是的科學精神。它既表達了中國人民要走社會主義道路的理想和願望，又總結了中國人民革命和建設的實際經驗，有美好的理想，又有切實的步驟，因此，這個憲法是合理而又合用的憲法。

第二 科學技術的發展和社會主義建設 ，這兩者之間有着不能分開的相互關係。沒有高度發展的科學技術不能完成社會主義工業化，而國家經濟建設的發展，又給科學技術的進步創造了有利的條件。我們的憲法用明確的文字規定了國家保障公民進行科學研究、文學藝術和其他文化活動的自由，對從事科學、教育、文學、藝術和其他文化事業的公民的創造性工作，給以鼓勵和幫助。我們從舊社會掙扎過來的科學工作者，深切地感覺到只有在社會主義類型的國家裏，科學技術才能受到這樣的重視和支持。

解放五年以來，中國醫藥衛生事業已經有了劃時代的進步和改革。共產黨和人民政府從掌握政權的第一天開始，就用極大的力量，領導、教育和幫助醫務工作者改造思想 ，加強學習，爲改善人民羣衆的衛生狀況而努力。在解放以前，我們祖國一直被認爲是不講衛生、疫病流行、死亡率很高的國家。可是就在這解放後短短的時期之內，這種情況已經有了基本的變化。我們感謝共產黨和人民政府的這種正確領導。我們完全相信，幾個五年計劃之後，我們祖國一定能夠成爲一個醫學科學最發達、人民生活最幸福的國家。

我們是清醒的科學工作者，因此，我們一方面確認醫藥衛生工作的巨大成就，另一方面我們不能不指出我們的工作還有缺點。舉例來說，如在團結和改造科學技術工作者方面，如對中醫——祖國優秀民族傳統醫學——的評價和在團結中西醫的工作方面，都是做得不夠完善或者執行得有偏差有缺點的。我們希望憲法頒佈之後，根據憲法的精神，改進和加強這幾方面的工作。

各位代表先生，我再一次表示完全贊成和擁護這個憲法，並建議大會一致通過這個保證中國人民走向自由幸福的憲法。

桑吉悅希代表的發言

主席、各位代表：

我完全擁護『中華人民共和國憲法草案』和劉少奇同志的報告。

憲法草案序言中指出：『我國各民族已經團結成爲一個自由平等的民族大家庭。在發揚各民族間的友愛互助、反對帝國主義、反對各民族內部的人民公敵、反對大民族主義和地方民族主義的基礎上，我國的民族團結將繼續加強。』幾年來我們在川、康兩個藏族自治區的工作實踐中，證明這是完全正確的。

民族之間和民族內部的團結，是少數民族獲得進步和發展的基本條件之一。爲了繼續進步，更加發展，就必須從各方面加強團結。而經常地注意反對大民族主義和地方民族主義，是繼續加強民族團結的主要條件之一。

幾年來，在這些方面我們是注意進行了不少工作的，因而民族團結也日益鞏固和發展了。但是經驗證明，大民族主義和地方民族主義的傾向，隨時克服隨時又可能發生，因此，必須經常注意揭發、批評和克服，只有如此，民族團結才能繼續加強。

地方民族主義在某些少數民族幹部中是存在着的。有的往往從一個地區、一個民族的利益出發來考慮問題；有的甚至只顧一個地區少數人的利益，損害別一地區或別一民族人民的利益；有的不願積極爭取先進民族的幫助 ，不願向先進地區學習；有的只強調享受權利 ，不想盡義務。這些錯誤的思想行爲，雖然只是少數的，但它對民族團結是有損害的，它障礙着少數民族人民的進步和發展，必須在今後工作中逐步地加以克服。

大民族主義在某些漢族幹部中也是存在着的，主要表現在：有些領導部門很少注意甚至根本忽視民族地區的工作，在他們的工作日程中，沒有民族工作的地位，他們對民族工作的實際情況不聞不問。甚至憑想像決定重大問題。有些工作人員不相信少數民族地區的工作是會進步的，他們誤認爲少數民族地區的一切都是落後的，他們往往用大民族的觀點和優越感處理少數民族問題；有的不願耐心地幫助少數民族，他們在工作中，或者是包辦代替，或者是放任不管 ；有的不注意民族特點，不尊重少數民族的風俗習慣。這些錯誤傾向，雖然也是少數部門和工作人員的思想行爲，但它也是不利於民族團結的，妨礙民族政策的貫徹的，也必須在今後的工作中加以克服。

大民族主義和地方民族主義 ，都不是從國家整體利益出發，不是從各個民族共同利益出發的錯誤思想 。對於這一問題，我個人過去在認識上和工作中，也有過毛病的。這種錯誤傾向的克服，必須採取嚴肅的態度，堅持謹慎穩進的方針和步驟；必須在幹部中加強政治思想領導和思想建設工作；必須在幹部中樹立愛護祖國的思想 ，樹立正確的國家觀念和整體觀念；必須加強對民族政策的學習，經常注意檢查和改進工作。

我相信在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的英明正確領導下，任何缺點錯誤，都一定能夠克服 ，民族團結定將繼續加強，我們藏族自治區的各方面也一定能夠獲得進步和發展。

張治中代表的發言

主席團、各位代表：

我們這幾個月來討論了中華人民共和國憲法草案；昨天又聽到劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告，分析事實和解答問題都很週詳，我表示完全同意。

這個憲法草案是中國人民自己的憲法。它的內容完備而充實，它的結構謹嚴而明確，它的措詞簡練而通俗。我覺得它是具有如下的特點。

憲法草案規定了我們國家前途的目標，指出通過社會主義工業化和社會主義改造，來逐步消滅剝削制度，建立社會主義社會。同時還具體地規定了建設社會主義社會的步驟和方法。

憲法草案確定了我們國家的性質，是工人階級領導的以工農聯盟爲基礎的人民民主國家。國家的一切權力屬於人民，人民行使權力的機關是全國人民代表大會和地方各級人民代表大會。全國人民代表大會、地方各級人民代表大會和其他國家機關，一律實行民主集中制。

憲法草案規定了公民的基本權利和義務。在憲法草案第三章中不厭求詳地寫下了屬於人民自由權利的達十四條之多，充分滿足了全國人民的要求和願望。特別是規定婦女在政治的、經濟的、文化的、社會的和家庭的生活各方面享有同男子平等的權利，這在幾千年來婦女飽受封建壓迫的情況下提出來，是非常應該的。當然，憲法草案規定的公民義務各條，都是必須遵守的。

憲法草案對少數民族表示特別重視，除了在序言第五段和總綱第三條中明確規定各民族一律平等並加強民族團結外，還在第二章第五節以全節規定『民族自治地方的自治機關』，並特別指出『各上級國家機關應當充分保障各自治區、自治州、自治縣的自治機關行使自治權 ，並且幫助各少數民族發展政治、經濟和文化的建設事業。』這就充分保證了我國各民族能夠更加團結，友愛、互助成爲一個自由平等的民族大家庭。

憲法草案指出在中國共產黨領導下的人民民主統一戰線，今後在動員和團結全國人民完成國家過渡時期總任務和反對國內外敵人的鬥爭中，將繼續發揮它的作用。這對我們各民主階級、各民主黨派、各人民團體是一個誠懇的號召和期待。

憲法草案對外交政策的規定，除了繼續發展和鞏固我國同蘇聯、同人民民主國家、同全世界愛好和平的人民的友誼外，並根據平等、互利、互相尊重主權和領土完整的原則同任何國家建立和發展外交關係；它又特別指出：『在國際事務中，我國堅定不移的方針是爲世界和平和人類進步的崇高目的而努力。』這更明確了我國今後對外政策的總方向，同時也給予帝國主義侵略集團的造謠以有力的反擊。

[illegible]

包達三代表的發言

主席、各位代表：

[illegible]

實徹中，尚有一個問題要我們很好地來注意。這就是我們中國人，受過去的反動獨裁統治和社會制度不合理的影響，缺乏一種守法的觀念，例如，目前在有些私營工商業者中發生的違法現象，以及在若干國家機關工作人員中發生的違法亂紀等現象，都是缺乏守法觀念的表現。

誠然，國家過渡時期總任務的提出和各級人民政府進行選舉的結果，必然會大大地有助於糾正這種缺陷的，但我以爲除此之外，我們還應作其他的必要的努力，而這方面的努力我們在過去是不夠的。「三反」「五反」運動，固然是整了國家機關工作人員中的貪汚現象和官僚主義作風，整了資產階級的違法行爲，但是這些問題不應視爲已經完全解決。如果說憲法的實施是意味着我國法治的開始，那麽我以爲尤其重要的是一般人民，特別是私營工商業者必須養成守法習慣，而國家機關工作人員也必須在守法精神方面起模範作用。

各位代表，我們這個憲法草案就要通過成爲正式的憲法了，要我們大家在中國共產黨和毛主席領導之下，爲它的貫徹實施而共同奮鬥，中華人民共和國的前途是光明的，我們的努力是沒有任何力量能夠阻撓的！

陳嘉庚代表的發言

主席、諸位代表：

昨天聽到了劉少奇代表關於中華人民共和國憲法草案的報告，我完全同意並衷心熱烈的擁護。

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議的召開，和中華人民共和國憲法的制定，都是我國富有歷史意義的大喜事，値得國內外全體同胞歡欣鼓舞。長期以來，華僑就期望祖國能夠實行民主憲政，今日在毛主席的英明領導下已可實現了。

這個憲法草案，是毛主席爲人民服務數十年來的經驗，歷多月而寫成的；並於本年三月起至六月中旬止，歷三個月，由中國人民政治協商會議全國委員會以及各大行政區，各省市領導機關，各民主黨派、人民團體等八千餘人參加討論修改，成了優美完善、符合國情的偉大憲章。但是毛主席爲了要更廣泛徵求全國人民對憲法草案的修改意見，由六月十五日起，頒佈全國人民進行討論，盡量提出修改意見，迄今復歷三個月，遠如海外華僑亦有充分時間可以參加討論和提出自己的意見。但在那裏因爲環境和祖國不一樣，不能像我們國內這樣組織開會討論，就是想寫信回來也有困難。至於選舉代表，也是有困難的。在有些帝國主義國家，他們藉國際法的干涉，不能允許我們在那裏進行選舉代表，要選舉代表就要坐船到公海去，我們華僑這樣多，要坐船到公海去選舉是困難的，做不到的。即使我們要這樣做，他們也是要干涉的，甚至可能就不給我們再回去。尤其是在今天我們祖國一天一天進步和強盛起來，因而帝國主義也就越加忌和敵視我們。

我海外華僑素來對於國家需要憲法，知者固多，而未知者恐或不少。然國家之必需有憲法，譬如商業股份有限公司必需有章程。公司章程由各股東制訂，給經理職員遵守施行。若私家商業缺乏有此舉，大家自由行動，常會招致許多錯誤。

我國前朝專制時代，無有憲法規律，貪汚腐化，致外侮內亂，國弱民貧。滿淸末及國民黨蔣介石政府有數次所謂憲法，寫了若干民主條文、公民權利，但都是虛僞騙人的，結果都爲全國人民所唾棄。

這次毛主席親自主持草擬的這個憲法草案，是參考各民主國家的憲法，採取我國歷史特點和現代的實際情況，是眞正民主的人民憲法。雖經全國人民討論提出修改意見，好的都盡量採納了，但大體上與基本精神還是無何差別的。可見全國人民的衷心擁護，這也說明了人人都知道，只有這樣才有光明的前途，也才能得到應有的眞正的權利，甚至對於在社會主義改造時期的資產階級，也依法保障他們的生產資料和其他財產所有權與繼承權，另一方面却限制他們消極的破壞作用，逐漸改造使向社會主義社會前進。

這個憲法公佈實行後，不但全國人民熱烈欣慶，海外千餘萬僑胞亦必歡欣鼓舞也。

劉民生代表的發言

主席、各位代表：

我完全擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇委員關於憲法草案的報告。

我認爲這個憲法草案充分地反映了中國人民的民主生活和我們國家眞正的民主實質。這是中國人民百多年來英勇奮鬥的結果。中國革命的基本任務之一，就是實現人民民主。中國共產黨代表着中國人民革命的意志，制定了人民民主革命的綱領，依照人民代表大會制的原則，根據各個革命階段的具體條件和實際情況，建立了革命的國家機關，和人民民主制度，從而團結了全國人民戰勝了敵人。自中華人民共和國成立，頒佈了共同綱領，實行人民民主專政，更取得了社會改革和經濟恢復等一系列的新勝利。在共同綱領的基礎上，在毛主席親自領導下，又制定了這個憲法草案。我們這個憲法草案，毫無疑問，是今後逐步實現國家社會主義工業化，和逐步完成社會主義改造的重大保證。

但是我們過去對中央的政策、法令、學習、研究很不夠，領會很不足，這就不能正確的全面的貫徹實現。因此山東省的各級人民政府在工作上曾出現了不少缺點和錯誤。首先表現在，對於人民民主制度的貫徹不夠有力。使省及某些縣的各界人民代表會議未能按期召開；其次不能充分傾聽人民羣衆的意見，及時解決羣衆疾苦。至於作風上的不夠民主，有時強迫命令、簡單化和拖拉分散的現象，也是很嚴重的。這就大大地影響了政府與人民羣衆的關係，損害了羣衆的積極性。現在憲法即將通過頒行，今後我們一定要忠實地遵守憲法，依靠人民羣衆，接受羣衆的監督，努力爲人民服務。我相信，在中國共產黨和毛主席、中央人民政府的領導下，一定能夠克服過去的缺點和錯誤，進一步團結全省人民爲完成國家所給予的各項光榮任務而奮鬥。

楊石先代表的發言

主席、各位代表：

我以無限歡欣和萬分感謝的心情代表天津市的人民和天津市代表組完全贊同和熱烈擁護中央人民政府委員會第三十四次會議所修正通過的中華人民共和國憲法草案，並同意劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告。這個憲法草案是無數革命先烈流血犧牲所換來的。它用法律的形式固定了我們革命勝利的成果。它代表了中國六億人民的意志來鞏固自己的人民民主政權和通過和平的道路過渡到社會主義社會。它是社會主義類型而同時又符合過渡時期的特點的。這一憲法的誕生，無疑地將給我們全國人民以強烈的鼓舞，推動大家更加緊密地團結在中國共產黨的週圍，自覺地貢獻出自己的力量，爲實現過渡時期的總任務而奮鬥。

在此次的深入學習和積極討論當中，我深刻地感覺到過去自己在不少方面，體會國家政策法令的精神還是不夠的，因而有時在工作上造成了一定的損失。例如憲法草案第九十五條明白規定『國家對於從事科學、教育、文學、藝術和其他文化事業的公民的創造性工作，給以鼓勵和幫助。』大學是國家最高的學府，是人民科學和文化水平的重要標誌，必須積極開展有計劃有領導的研究工作，才能在學術上有大量創造性的貢獻，肯定的這是大學一項重要的任務。應當在不影響教學改革和不影響教學工作的條件下積極進行研究工作，而決不可以將其放鬆，成爲自流的現象，如上年度在南開大學所發生的情形那樣。這是我應該提出深刻自我批評的。

在全面學習蘇聯的高等教育當中，我們體會到教學和研究是一個事情的兩個方面，必須統一起來而不能互相對立的。教師如果只從事教學而不進行研究，久而久之必然要成爲教條主義者。進行研究，發現新的知識和新的事物規律，同時也就豐富了教學。這不但解決了教學結合實際的問題，而且解決了提高教學質量的問題。因爲研究的題目不是學術上亟待澄淸的，即是生產建設當中所需要解答的。目前各種學校發展太快，成熟的教師數量太少，所以我們應該坦率地承認今天各高等學校的教學質量是相當低的，不能達到國家要求建設社會主義人才的標準的。提高的關鍵：一方面在發揮潛力，使有能力有訓練的教師起更大的作用，另一方面要大力培養優秀的青年助教和有計劃有領導的開展研究工作。在發揮潛力方面，由於加強了新老教師的團結，已經取得一定的成績。大力培養青年助教也正在貫徹之中。不過這裏我們遇到的困難是分配來的畢業生質量不好的問題。有的業務水平太差，甚至有的幾門主要課程都不及格；有的覺悟不高，甚至品質惡劣。教師是同學的表率，無論在學問上，道德品質上，政治覺悟上，能夠成爲同學的榜樣的，才能領導同學。所以大學教師絕不是任何大學畢業生都可以充當的。領導上必須改正對大學師資不夠正確的看法，即同經濟建設部門的需要比起來，認爲是次要的，也必須改正平均主義的作風，以爲有了一個好的，可以搭配兩個壞的。如果不肯下決心分配可以培養作師資的畢業生到大學，今後將無法完成他的任務，培養不出合乎規格的人才來。蘇聯在他建國過程中，最初也是堅決將最優秀的畢業生留充師資的。在開展研究工作方面我們如果只瞭解它的重要性並開始去作，也還不夠。必須有計劃有領導的去開展。條件不足，全面開花，固然不可。隨便作點，不全力以赴，不向不同能力的教師提出不同的研究要求，也是錯誤的。我現在認識到我造成錯誤的根源，是在於保守的態度和自滿的情緒。以爲南開過去作過研究，現在也還有人在作研究，既然事實不允許，不能全面展開，就不如等一年後，課程改革告一段落再大張旗鼓地來進行吧。這一錯誤思想如無蘇聯專家及時的指出，使我們得到糾正，南開大學提高教學質量的工作，就必然會受到影響。這是我今後應加警惕的。也是可以提出供其它大學參考的。

葉貽東代表的發言

主席、各位代表，各位來賓：

我以印度尼西亞華僑代表的身份，熱烈擁護劉少奇委員關於憲法問題的報告。我國憲法序言中指出：『我國根據平等、互利、互相尊重領土主權的原則同任何國家建立和發展外交關係的政策已經獲得成就，今後將繼續貫徹。在國際事務中，我國堅定不移的方針是爲世界和平和人類進步的崇高目的而努力』。這一關於領導我國在國際關係上的努力方向和政策，對長期居留在國外的華僑，特別具有重大的意義。我們國外華僑正是遵循這種精神，和當地人民友好相處。我們在國外本着僑民的身份，不參加當地政治紛爭，不介入當地內政，同時我們更希望我們僑居國的政府能與祖國建立友好關係。

我們中國人民和印度尼西亞人民都是同樣愛好和平的，長期來兩國人民有着傳統的友誼。自從中華人民共和國成立以後，這種友好關係有着更進一步的發展。我們僑居印度尼西亞的華僑，一向就是和當地人民友好相處，並願意增進這種友好關係，促進印度尼西亞和祖國的親睦邦交。今年六月，我國周總理在訪問印度、緬甸時，與印度總理、緬甸總理分別發表的聯合聲明中所提出的互相尊重領土主權、互不侵犯、互不干涉內政、平等互利、和平共處的五項原則，已受到亞洲及世界許多國家的普遍歡迎。這五項原則更具體的體現了我國外交政策的和平精神，表現了我國人民愛好和平的眞誠願望。我們僑居在印度尼西亞的華僑同樣是熱烈地擁護這五項和平外交原則，渴望印度尼西亞共和國和我國的邦交進一步的發展和鞏固。

但是，美帝國主義好戰分子却唆使流竄到印度尼西亞的蔣介石爪牙，千方百計的企圖破壞祖國和印度尼西亞兩國的邦交，破壞祖國和印度尼西亞的和平貿易，挑撥華僑和印度尼西亞人民的友好關係，爲了祖國人民與印度尼西亞人民的共同利益，我們要堅決反對這種挑撥陰謀。

解放台灣，消滅蔣介石賣國集團是我國人民神聖的歷史任務，國外華僑堅決擁護和支持祖國人民解放台灣的鬥爭。只有解放台灣才能進一步鞏固祖國的安全和保障亞洲及世界的和平。印度尼西亞人民和世界愛好和平的人民對祖國人民解放台灣的正義鬥爭寄予同情是可以理解的，這正如我們中國人民同情印度尼西亞人民要求收回西伊里安的鬥爭是一樣的。

代表們，我們祖國經濟建設的輝煌成就和我國和平外交政策在國際鬥爭中所取得的巨大勝利，已經使我們祖國的國際威望空前的提高，這一點對我們身處在國外的華僑來說更是感到特別的興奮。今後，我們國外華僑將更不分黨派、不分階層、互助合作，搞好我們華僑本身的福利事業，對少數誤入歧途爲蔣賊所欺騙利用的人們，歡迎他們棄暗投明。我們要努力使僑胞們都共同緊密的團結在毛主席和祖國的周圍，並努力增進我們華僑與僑居國人民的友誼與團結。

榮毅仁代表的發言

主席、各位代表：

自從中華人民共和國憲法草案公佈以來，上海的私營工商業者，進行了廣泛的學習和討論，一致懷着歡欣鼓舞的熱忱，以積極接受改造的行動，來擁護和迎接中華人民共和國憲法的誕生。

憲法即將通過，全國人民必須共同遵守，以保證共同願望的實現。我們私營工商業者當然應該切實遵守。但是，由於私營工商業者具有資本主義的唯利是圖的本質，雖然在解放後有了些進步，對國計民生起了一定的有利的積極作用，但無庸諱言，我們還存在着或多或少的對國計民生不利的消極作用。就上海來說，到目前爲止，大部分的私營工商企業，已走上了各種不同形式的國家資本主義經濟，大、中型的工廠申請公私合營的有一千一百多戶，而且還在不斷的增多。但是仍有不少的工商業者，在思想上存在着若干顧慮、彷徨、消極、急躁的情緒。在具體行動上，工業方面還不能做到完全按質、按量、按時來完成國家任務。如我所經營的企業也時有延期交貨、次貨率超過標準、浪費很大這類不應有的事情發生。也有少數工廠，甚至有嚴重的偷工減料現象。在商業方面，不服從市場管理的情況以及各種不老實的經營作風也還沒有做到應有的改變。在納稅方面，偸漏面還是相當的廣；少數企業戶還有抽逃資金或者坐吃等待的消極行爲。更嚴重的有個別企業主發生毆打幹部、破壞生產的抗拒改造的行爲。因此，私營工商業者如何以更切實的行動來遵守憲法、接受改造，是一個嚴重的實際問題。

我們私營工商業者一定要眞誠地接受中國共產黨和工人階級的領導，自覺地接受改造，不斷地進行自我批評，堅決地與『自私自利』思想作鬥爭，使個人利益服從整體利益。在具體行動上，最基本的就是：切實做到愛國守法，接受國家行政機關的管理、國營經濟的領導和工人羣衆的監督，並爭取走上國家資本主義經濟的高級形式。我們必須不斷學習，逐漸培養社會主義思想和勞動觀點。在工商業者之間，彼此要相互幫助、督促、批評，以求得共同進步。同時，由於我們存在着資本主義的思想作風，特別是上海工商業者，過去受帝國主義腐朽思想的毒害最深，我們竭誠要求各方面的人士，經常不斷地給我們以嚴肅的、率直的、兄弟般的批評、教育和幫助，幫助我們改造和進步。

工商聯和同業公會是包括各類工商業者聯合組成的人民團體，應該恰當地運用這個組織力量，來推動私營企業和工商業者的改造。我們希望工商行政管理部門能夠加強領導和幫助它們健全組織。同時，國營企業的代表，特別是參加同業公會的國營代表，必須經常參加它們的各項工作，具體加以領導，這將會更有利於國家的建設和對資本主義工商業的社會主義改造事業。因此，我們反對有少數國營代表把工商聯和同業公會看成單純是資產階級的組織，羞與爲伍和放棄領導的錯誤觀點。

各位代表，我們在中國共產黨和毛主席領導之下，有這樣一個爲全國人民一致擁護的憲法作爲我們行動的準則，我們人民內部的團結一定更加緊密，我們崇高的共同願望一定能夠順利實現。

張大煜代表的發言

主席、各位代表：

我謹以人民代表和科學工作

者的身份，熱烈地擁護中華人民共和國憲法草案，並熱烈擁護劉少奇委員關於憲法草案的報告。

從憲法草案第九十五條就可以明確地看出我們的國家對於科學、文化及從事科學、文化事業的公民是極其重視和關懷的。今後我要更加積極地從事科學研究工作，以實際行動來擁護憲法。

從抗日戰爭爆發後，我曾從純粹科學的研究轉向煤炭石油方面的技術科學研究。當時幻想可以得到反動政府的支持，能在科學技術上，貢獻自己的力量，同祖國人民一起打退日本帝國主義的侵略。當時我曾建議並嘗試過從植物油製造重要國防物資的研究，也開始研究過將煤煉製成汽油的方法。但是我從北平跑到長沙，從長沙輾轉到昆明，從高等學校改業到研究機構，都在設備、人力、經費上遇到了重重困難。雖然經過千辛萬苦建立起來一個小型煤煉油的試驗工廠，但也終於停頓了。科學，在反動統治階級看來不過是點綴品而已。我們當時所進行的，與抗日戰爭有密切關係的科學研究在蔣介石賣國集團的反動統治下沒有得到任何支持，就這樣被摧殘被扼殺了。

一九四九年我到大連參加科學研究工作，當時的困難是很多的，由於中國共產黨和人民政府極其重視科學，源源不斷地供應設備、人力和經費，從各方面給予支援與鼓勵，在全體工作人員的努力下，我們的工作得到順利的進展，並已獲得新的科學成就。這項新的科學成就，在政府的重視和支持下，不久就將在我們祖國社會主義工業化的過程中應用。

各位代表先生：這就是我個人從事科學工作短短的經歷，解放前與解放後鮮明的對比。

五年來，我們工作的成就還是很小的，比較重大的科學技術問題的研究工作有的只是剛剛開始，有的尚未開始。我們將以謙遜、勤懇的態度，加強學習，努力工作，來回答祖國和人民對我們的關懷與鼓勵。

在我們向着社會主義社會過渡和這一偉大歷史時期，國家建設對我們的要求是愈來愈多了。中國科學原來基礎薄弱，水平不高，科學隊伍還很小，而國家有關部門對科學技術研究工作的統一籌劃和密切配合，尚注意得不夠，使科學力量分散，因而，有的工作互相重複，另外有些非常重要的工作尚未能開始。我們科學工作者仍存在着脫離實際，好高騖遠的傾向，對生產部門提出的研究課題，往往強調工作條件不夠，或與個人興趣不合，不樂於接受。特別是在我們科學研究部門對政治思想領導和科學研究的組織工作都做得不夠，給工作招致許多損失。然而這些前進中的困難，和工作中的缺點是一定會得到克服的。我們要在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的英明領導下，更加緊密地團結一致，密切聯系實際，誠懇地學習蘇聯先進科學和技術，積極地培養新生力量，更好地爲國家建設服務，爲遵循憲法所規定的道路，爲實現光輝燦爛的社會主義社會而奮鬥！

陳蔭南代表的發言

主席、各位代表：

我完全擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇委員關於憲法草案的報告。

我們的憲法，爲中國人民已經取得的偉大成就，建築了一個堅固的堡壘，爲建設社會主義國家建築了一條康莊的軌道。這個堡壘和軌道是中國人民長期艱苦奮鬥的結晶，是全國人民高度智慧的集中表現，全國人民將從此發揮無窮無盡的力量。

如果說，青年人擁護這部憲法，是因爲中國共產黨爲青年人開闢了無限美好的前途；那麼，我們這些上了年歲的人擁護這部憲法，就不單是因爲享受到今天的幸福生活，而且是因爲受了昨天的艱辛和痛苦。我覺得，在全國人民迫切地期待通過這部憲法的時候，回憶一下過去幾十年的往事是有好處的。就拿我自己的經驗來說吧，我痛恨過滿清政府的專制和賣國，參加過辛亥革命的鬥爭。後來滿清政府是被推翻了，但是我們的選舉權仍然是被剝奪的。大家一定還記得，民國初年，規定選舉權的條件是：必須要有五萬元以上的財產，舉人以上的功名和每年直接繳納兩塊大洋以上的田賦。經過這些條件的限制，選舉權只好落在少數有錢人的身上了，這還算什麼民主呢？所以推翻了一個專制的滿清政府之後，換來的仍是一個不民主的『民國』政府。這是任何一個具有起碼的民主思想的人所不能容忍的。後來人民公敵蔣介石登了台，不僅沒有好轉，却連這一點點『民主』也被抹掉了。蔣介石獨裁賣國，鎮壓人民，迫害民主人士，完全把自己變成了屠夫。他的黑暗統治超過了以往的任何一個政府，甚至比之歷代封建王朝有過之而無不及。不過他並不能嚇倒人民，人民也從來沒有失去信心。中國人民終於在中國共產黨的領導下，經過了長期的艱苦奮鬥，英勇犧牲，換來了震撼世界的偉大勝利。毫無疑問，我們這部憲法，是烈士們用鮮血換來的，是用人民的力量爭取得來的。我想，不管是老年人，成年人，青年人，如果他們愈能知道這部憲法的來之不易，就愈能懂得如何的珍貴它，遵守它，並且用自己的整個生命去保衛它。

現在，在我們的國家裏，如果就國家制度來說，就整個領導來說，我們可以毫無愧色地說我們完全是民主的了。但並不是說我們每個組織，每個工作幹部的作風，所有的部門，都具有這種民主精神。我們還有一些基層幹部存在強迫命令的作風，他們對完成任務的責任心是好的，但忘記了對上負責和對

羣衆負責的一致性。當然，這種情況的產生，不應過多地責備基層幹部，因爲下面的强迫命令往往來自上面的官僚主義，甚至來自中央一些部門的官僚主義。比如前一時期要『人畜分居』，要『創造無蚊區』，他們的出發點是好的，可是在現有的農村條件下，這種希望是脫離實際的，是主觀的。這樣的任務要基層幹部去辦，怎能不發生命令主義呢。又如有些地區在組織互助合作時，一下說冒進了，一下又說自流，莫衷一是，因此，不僅羣衆有意見，就是下面幹部也是有意見的。可見基層幹部思想作風上的毛病，往往不單是他們本身的缺點，如果領導幹部都能從實際出發，了解下情，領導得及時，交代得具體，給下級幹部樹立一個良好的榜樣，許多毛病是可以避免或者減少的。

我認爲憲法的頒佈，將進一步提高全國人民，特別是國家機關工作人員愛國主義和社會主義的覺悟，可以改正我們所存在的某些官僚主義和命令主義，將有力地推動生產建設和各項工作，並且會自覺地履行公民的義務，遵守憲法和法律。我們這部憲法的通過，再一次表明了世界上沒有任何力量能够阻擋住偉大的中國人民向社會主義社會前進。

韓望塵代表的發言

主席團、各位代表：

我們工商界熱烈擁護經過全國人民充分討論和反覆修正後的憲法草案，並同意劉少奇委員關於憲法草案的報告。我們認爲憲法草案中規定的『國家依照法律保護資本家的生產資料所有權和其他資本所有權。國家對資本主義工商業採取利用、限制和改造的政策。國家通過國家行政機關的管理、國營經濟的領導和工人羣衆的監督，利用資本主義工商業的有利於國計民生的積極作用，限制它們的不利於國計民生的消極作用，鼓勵和指導它們轉變爲各種不同形式的國家資本主義經濟，逐步以全民所有制代替資本家所有制。國家禁止資本家的危害公共利益、擾亂社會經濟秩序、破壞國家經濟計劃的一切非法行爲』是完全正確的。這給我們所有的私營工商業者，都指出了努力的方向和光明遠大的前途。

我們陝西省、西安市的私營工商業者，經過憲法草案的討論，不僅深刻地體會到我國憲法的民主性，而且從解放以來的許多事實中，逐步認識到國家資本主義經濟的優越性和接受社會主義改造的必要性。很多人都以增加生產，改善經營，提早交納稅款，爭取社會主義改造的實際行動，來表示對憲法草案的擁護。也有一部分人在討論中檢討了自己過去對資本主義工商業的社會主義改造認識不够而發生過消極經營、抽逃資金、偷漏稅款等錯誤的思想行爲。今後，我們陝西省、西安市的全體工商業者，都將繼續端正認識，改進經營，遵守憲法，努力把企業納入國家資本主義軌道，積極創造條件，接受社會主義改造，完成國家建設任務，緊緊團結在中國共產黨、中央人民政府的周圍，同全國人民一道，爲實施憲法、完成建設社會主義的總任務而貢獻出我們的力量。

陳明仁代表的發言

主席、各位代表：

第一屆全國人民代表大會第一次會議的首要任務是制定我國的憲法，這是一件具有重大歷史意義的事情。我參加過對『中華人民共和國憲法草案』的討論，在這次會議上又聽到了憲法起草委員會劉少奇委員所作的『關於中華人民共和國憲法草案的報告』。對上述憲法草案和報告，我表示完全同意和熱烈擁護，並贊成大會予以通過，正式頒佈成爲中華人民共和國的第一個憲法。

我們的憲法用立法形式鞏固了人民革命的成果和中華人民共和國建立以來政治上、經濟上的新勝利，同時又用立法形式將國家在過渡時期的總任務肯定下來，指出社會主義的前進方向，使全國人民有所努力。因此，鞏固和發展這些成果與勝利，就是憲法給我們的神聖任務。這個任務是全國人民的任務，更是中國人民解放軍光榮的任務。

要貫徹憲法，要維護憲法，從軍隊來說，頭一件事就是加強守法觀念的教育，克服居功自傲的思想，使軍隊人員成爲遵守憲法的模範。五年來，人民解放軍在保衛祖國安全和協助國家進行經濟建設方面作了很大貢獻，在軍民、軍政關係上基本上也是很融洽的。但仍然有一些缺點。我們有些人自以爲『高人一等』，可以不遵守國家的法律，甚至任意違法亂紀，如隨意佔住民房，軍車不遵守交通規則，經常發生車禍，同政府打交道時態度欠和讓等。這些思想和行爲如果不予糾正，就會影響軍民、軍政的團結，就會影響憲法的貫徹實施。

在中華人民共和國地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會組織法中，規定了地方各級國家行政機關的優撫工作任務。應該說，這幾年的優撫工作是有巨大成績的，但在保護革命軍人婚姻、幫助烈軍屬克服生產上和生活上的困難、妥善安頓復員轉業建設軍人等方面，也還存在一些應該解決、可以解決但是沒有得到解決的問題。起義部隊的人員，絕大多數都光榮而愉快地走上了新的工作、學習和生產崗位，但也還有極少數的人，沒有得到盡可能恰當的安置。我希望上述這些問題今後會引起地方各級國家行政機關的高度注意。

最近我國各民主黨派、各人民團體發表了爲解放台灣的聯合宣言。我認爲，這個宣言同憲法草案第二十條的規定是完全相合的，這是一篇義正詞嚴的討伐蔣介石賣國集團的革命檄文。我們人民解放軍擁護這個宣言，認爲解放台灣是我國人民義無反顧的莊嚴鬥爭。這個鬥爭需要各方面工作的配合，但主要的、最終的任務，還是軍事任務。因此，我們軍隊必需加强政治、軍事訓練，加速軍隊的正規化和現代化建設，時刻保持戰鬥準備，只要上級命令一下，我們軍隊就保證立刻投入戰鬥，勝利地解放台灣，把五星紅旗插遍台灣全島。

聯合宣言指出，除蔣賊一人而外，任何跟隨蔣賊逃到台灣的人都容許棄暗投明，受到立功贖罪、既往不究的寬大待遇。現在，那些逃到台灣的人，雖然看到了蔣介石賣國集團定將消滅，台灣定將解放，因而願意向人民悔罪，但心存疑懼的人也還是會有的。因此，我願對這些人指出，中國共產黨說話從來是算數的，寬大政策是實在的，兌現的。我過去的罪惡並不不比現在某些在台灣的人輕，由於我能够懸崖勒馬，向人民悔罪，中國共產黨就給我以寬大待遇。不但如此，幾年來，中國共產黨還教育我、鼓勵我、幫助我，給我爲人民服務的機會，使我成爲人民解放軍的高級幹部，現在又被選爲全國人民代表大會代表。我過去盲人瞎馬，替蔣介石賣命，做蔣賊的幫兇，終不免爲蔣賊所排擠打擊；而今天在中國共產黨領導下，我却能竭己之力來爲人民做事，在集體事業中分享愉快和幸福。中國共產黨的寬大政策挽救了我，使我在污泥坑中得以拔出腿來，重新作人，這是鐵的事實。在台灣的人，應該看到我這個、以及其它許多類似的事實，猛醒悔悟，及早回頭。

台灣一定要解放，台灣也一定能解放。正義在我們這一邊，勝利也就必然在我們這一邊。

嵇文甫代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意憲法草案和劉少奇委員關於憲法草案的報告。現在謹就自己對於憲法草案的一點體會說幾句話。

如所周知，我們的憲法草案是經過憲法起草委員會長時間詳細研討、制訂出來，又經過全國廣大人民長時間反覆討論，從上而下，又從下而上，吸收各方面意見，修訂好多次，最後又交全國人民代表大會再加討論的。根據精神原則，對一個字，一個標點符號，都經過多少人反覆推敲過多少遍。這個憲法草案的制定過程，如此嚴肅認眞，實事求是，充分發揮民主精神，恐怕在全世界制憲史上也很少見。單是這一點，也就很値得我們引以自豪。

的確，這個憲法草案是中國人民革命的勝利紀錄和經驗總結，同時也是照耀着我們前進道路的燈塔。它好像一座歷史發展的里程碑，既標明了我們已經走過多麼遠，也指示出我們還要往那裏走去。它好像現代中國的一面鏡子，從這裏面反映出中國社會的深刻變化，反映出中國社會的新面貌。看，這裏面，多少年來壓在我們頭上的封建土地所有制，官僚資本，帝國主義勢力，都被人民革命的偉大力量掃除掉了。看，這裏面莊嚴地建立起一個工人階級領導的以工農聯盟爲基礎的人民民主政權，明晃晃地開出一條走向社會主義社會的康莊大道。許多進步人類的理想，大家多年來的宿願，都呈現在這裏面。回想幾十年前，連一部極不成樣子的欽定憲法都要不到手，現在我們却有了眞正人民自己的憲法了。那時候我們耳朶裏所不斷聽到的是『瓜分』，『瓜分』，現在我國却站在保衛世界和平的最前列，以世界大國之一的身份出現在國際舞台上，是任何陰謀暴力所不能抹殺的了。說到這裏，我們實不能不深深感謝中國共產黨和毛主席，感謝爲着祖國人民革命事業而艱苦奮鬥流血犧牲的無數先烈。因爲要不是他們，我們就到不了今天這地步，就不會有這個憲法。

自然，我們的憲法還只是過渡時期的憲法。我們還沒有建設成社會主義社會，而只是正在向那裏過渡。我們的憲法，每一條規定，都是根據我們過渡時期的歷史特點，根據我們自己的具體條件，從我們廣大人民的現實要求中產生出來的。當然，我們並不停留在現狀上，我們奮鬥的目標，我們向前發展的道路，在我們的憲法裏面已經明白指示出來了。

重要的問題在於實踐。方向明確了，任務規定了。每一個公民，應盡甚麼義務，應享甚麼權利，每一個幹部，每一個機關，應該做甚麼，都明白載到憲法裏了。從今以後，我們必須照憲法辦事，我們的思想品質也必須够得上憲法所要求的水準。我熱忱地由衷地擁護這個憲法，並願站在自己工作崗位上，爲貫徹實行這個憲法而奮鬥。我們得到這個憲法好不容易！我們爲着這個憲法，艱苦奮鬥數十年，而終於得到勝利。我們今後還得繼續艱苦奮鬥，通過一系列尖銳而複雜的鬥爭來貫徹實行這個憲法，並以此爲基礎向前邁進，爭取更大的勝利！

敬祝各位代表身體健康！

歐百川代表的發言

主席、各位代表：

中華人民共和國憲法草案公佈後，經過我們多次的學習和討論，尤其在這次大會上聽了劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告，我們感到無限興奮，表示衷心擁護。

我們貴州苗族、佈依族、侗族、彝族、水家等少數民族，在歷代封建王朝以及蔣介石匪幫血腥統治時期，備受壓迫剝削，以致慘遭屠殺的痛苦。在清朝咸豐同治年間，苗嶺山上的苗族人民被殺得屍骨遍地，清水江中都被鮮血染紅了。

一九四三年蔣匪在清水江流域慘殺苗民幾千人，把懷孕的

婦女用剃刀撬開，燒了房屋二千多棟。一九四七年蔣匪更進行了殘暴的同化政策，不准各少數民族講自己民族的話，強迫婦女剪頭髮，所穿的裙子都被燒掉。在那些苦難的日子裏，少數民族人民過着蓋『秧被』、吃『厥芭』，甚至十七、八歲的大姑娘沒有褲子穿的貧困悲慘的生活。

　　一九四九年冬，中國共產黨和毛主席解放了我們。由於正確地執行了民族政策，加強了民族團結，到現在已建立了六個自治縣，培養了大批民族幹部，還幫助少數民族發展了農業生產、文教衛生等事業，並尊重民族風俗習慣，使民族關係及物質、文化生活有了根本改變。這就把民族被壓迫被奴役的歷史，變成為民族平等的時代，使各民族成為親密團結的大家庭。我們體會到只有在共產黨和毛主席的領導下，少數民族才能得到平等自由。

　　四年多來，我們的民族工作是有了很大的成績。在一系列的工作過程中，我們創造了一些有利條件，但對調查研究工作是作的不夠的。清水江流域苗族聚居區，南盤江流域佈依族聚居區，有建立相當於專區一級自治區的條件，但尚未建立；從江、黎平等邊沿縣農業稅未得合理調整；自治縣的財政劃分沒有實行；關於民族婚姻糾紛問題，未解決得很好，因而使羣衆不夠滿意。

　　憲法草案充分反映了各族人民在國家過渡時期的根本要求和共同願望，並規定中華人民共和國是統一的多民族的國家，各民族一律平等，各民族都有使用和發展自己的語言文字的自由，各少數民族聚居的地方實行區域自治。這就保證少數民族將隨着國家建設事業的發展，在政治、經濟、文化上從落後的民族逐步提高到先進民族的行列。所以我們貴州少數民族人民在討論憲法草案時，有一位一百二十歲的苗族人楊國安，在聽到關於憲草的傳達後，激動地流下熱淚說：毛主席是苗家的父親，甚麼事都關心我們。憲法的民族精神，使我們全省少數民族人民都深深地受到感動。

　　今後的民族工作，我們將依照憲法的規定，繼續貫徹推行區域自治，大力發展農業生產，消滅趕山吃飯、廣種薄收的落後的生產方法，以達到富裕的生活。我們要培養民族幹部，加強民族團結，緊密地團結在共產黨、毛主席的周圍，為建設各民族人民的偉大祖國而共同努力。

　　最後，我要求大會通過我們的憲法草案。

鄧兆祥代表的發言

主席、各位代表、各位同志：

　　自從中央人民政府公佈中華人民共和國憲法草案以來，全國各民族、各階層男女老少經過熱烈討論，發揚了當家作主的精神，積極提出意見，復由全國人民代表大會代表，聚集首都，作進一步討論，才成定稿。這個由人民自己親手制定的憲法，已把我們革命鬥爭得來的勝利果實肯定下來，確定了我們為着獲得日益幸福生活所應走的社會主義道路，它表現着我國六萬萬人民的整個利益和堅定不移的意志，全國人民都以能夠生活在毛澤東時代而感到驕傲。

　　我正如大家一樣地歡欣鼓舞，對於中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志所作的關於憲法草案的報告，完全同意，衷心擁護，並建議大會一致通過。

　　同志們：我們不要忘記，這個勝利果實是全國人民在中國共產黨領導下艱苦奮鬥爭取得來的，是無數革命先烈流血犧牲換取得來的。我們追求實現的崇高願望，就是為着要建成繁榮幸福的社會主義社會和人類的和平進步，這都決不容許任何人侵犯和阻撓。但美國帝國主義還在扶植蔣介石賣國匪幫，竊據台灣，妄圖復辟，並且組織軍事包圍，進行侵略，我們為着保護自己將來不斷提高的幸福生活，全國人民應更加緊密團結在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的周圍以實際行動貫徹自己制定的憲法，保衞祖國，解放台灣，為着人民解放事業的徹底勝利而鬥爭。

　　我們中國人民解放軍海軍在中國共產黨、毛主席和朱總司令的組織和領導下，已同全國人民結成血肉相連的關係，我們在全國人民關懷支持下，一定遵照毛主席的指示建設起一支強大的海軍，保衞海防，反對帝國主義侵略。最近，我國各民主黨派各人民團體為解放台灣聯合宣言，代表全國人民的意志，表明中國人民一定要解放台灣，這立刻得到了全國人民的響應和全力支持。我深切地感到榮幸，自己是人民解放軍海軍的一員，決心同大家一起，發揚解放軍的光榮傳統，除繼續努力學習馬克思列寧主義和毛澤東著作，不斷提高覺悟外，當更積極加強軍事鍛鍊，時刻警惕，隨時準備接受命令，為解放祖國的台灣貢獻自己一切力量。

　　解放台灣的聯合宣言，已給那些依附蔣賊的人們指出一條生路，他們應該認清前途，棄暗投明，在解放台灣的鬥爭中立功贖罪，回到祖國的懷抱，在憲法的光輝照耀下，作一個良好的公民。

　　同志們！這個憲法是為着我全中國人民的利益而制定的，它總結了我們革命鬥爭的勝利，指出了我們走入繁榮幸福的社會主義社會的方向，我們一定要同心同德，繼續努力去完成實施憲法的偉大任務。

于開泉代表的發言

主席、各位代表：

　　當我們將要莊嚴地通過憲法的時候，我們衷心地感謝中國共產黨和毛澤東主席的正確領導，我們要堅決地遵守憲法，照着憲法辦事，用最大的努力，擁護憲法的實施。

　　我是一個水利發電建設的工程師，經歷過偽滿洲國和國民黨的反動統治，深刻感到水電事業在那些黑暗時期不能夠得到發展，也不是為人民服務的。就以東北豐滿水電站的建設來說，日寇為了掠奪我國的資源，強佔和低價收買農民的土地，強徵我國同胞，在極其惡劣的施工條件下為他們工作。在那種強迫勞動下，建成的混凝土堤壩，質量是低劣的。

　　國民黨『接收』時，不但沒有修堤，反而聽信美帝國主義的工程師卡登的建議，把堤壩炸低了一段，使水電站遭到了破壞。

　　我在這個水電站建設中，就這樣消耗了十幾年的時間，但整個工程拖拖拉拉，直到解放前還沒有完成。

　　解放後由於共產黨、毛主席和中央人民政府的正確領導，蘇聯專家的無私幫助，以及全體職工的努力下，才把這個水電站很快恢復，並進行了科學的改建和擴建工作，使它有效地為國民經濟服務。這些都充分說明了我們人民民主制度的優越性，同時，蘇聯技術的先進性，也在這裏再一次地得到了證明。所以我們必須熱愛我們的國家制度，在社會主義社會建設中，認真地學習蘇聯。

　　在資本主義國家裏，由於私有制度的障礙，好多建設事業，如果同資本家們的利益衝突，便不能進行，尤其像水電建設事業，要求河流的綜合開發，涉及防洪、水土保持、發電、灌溉、航道、筏運、漁業及河川土地的權益使用等問題，在資本主義國家那種各自為政和唯利是圖的情況下，河流根本不可能得到合理的利用。這些問題，在我們的憲法中，已完全得到解決。

　　根據蘇聯的建設經驗，要建設社會主義社會，必須大量地綜合地開發水力資源，以便逐步使全國電氣化，而且也只有在社會主義類型的國家裏，才可能進行像蘇聯的古比雪夫、斯大林格勒那樣巨大的水電站建設。我國的水力資源是豐富的，又有蘇聯的建設經驗可資學習，我們有條件作好水電建設事業，但過去我們對於河川開發的長遠觀點認識不足，統一的規劃也未及時作出，有關部門又缺乏主動和相互的密切配合，如官廳水庫，在防洪與發電的問題上，由於看法不統一曾造成過損失。我們對於河川開發，一定要向蘇聯學習，擬定長遠的電力發展計劃，作為國民經濟發展的基礎；設立全國的地形測繪、地質普查、水文觀測的各種的統一機構；編製全國水力開發綱要和十年到二十年的水力發電建設計劃方案，這樣才能使全國河川水利建設在一個統一的國家規劃的指導下，有步驟、有分工、有重點地逐步實現。目前我們的國家已在規劃黃河全流域的綜合開發方案，設計和建設官廳等水電站多處。我們今後可能而且一定能夠大量發展水電事業，使全國的水流有效地為國民經濟服務。作為水電建設工作者，我衷心感激國家對於科學研究和創造性工作所給的鼓勵和幫助。讓我們全國水電事業工作者加速前進吧，為國家社會主義工業化的建設事業貢獻出一切力量。

陳毅代表的發言

主席和各位代表同志們：

　　聽了劉少奇同志關於中華人民共和國憲法草案的報告，我感到非常的興奮和滿意，同時，也深以能有機會參加這個憲法的討論和制定，而感到很大的光榮。

　　這個憲法是中華人民共和國的第一個憲法，也是我國有史以來真正符合人民利益的憲法。這部憲法的起草、討論、修改和通過，採取了十分民主、十分鄭重的態度，採取了領導與羣衆相結合的方法，廣泛地徵求了人民的意見，集中了羣衆的願望，並且進一步將各種意見加以組織和提鍊。這樣的制憲，在我國憲法史上是一次根本的革命。拿上海市來作為一個例子，今年七月以來，全市六百二十七萬人口中有二百七十萬人聽到了有關憲法草案的報告，其中有一百五十六萬人熱烈地參加了憲法草案的討論，據現有的統計，上海市人民在討論中對憲法草案一共提出了十六萬五千多條修改和補充的意見。這種深入的宣傳和羣衆性的討論，一方面大大地提高了人民羣衆的社會主義覺悟，另一方面也在各項實際工作中提高了工作的積極性。上海人民正以增加生產提高工作的實際行動來迎接中華人民共和國憲法的誕生。

　　我們的憲法沒有一條虛文，沒有一句空話，這樣的憲法就能夠實行和必須實行。我衷心擁護和滿意這個憲法，我建議全國人民代表大會通過這個憲法。在憲法通過之後，我們應該以身作則來遵守和實行這個憲法。憲法向我國全體公民提出一個行動準則：遵守憲法是中華人民共和國公民的義務，是作一個公民的起碼條件；反之，違反憲法就是破壞國家秩序，破壞公衆利益，它就要受法律的制裁，遭受人民的唾棄。遵守憲法，保證憲法的實施，不容許任何違反憲法的行為，這是我國公民對待憲法所必須採取的正確的政治態度。

　　五年來，我國在各方面的成就是極其巨大的，這是中國共產黨、中央人民政府和毛主席的正確領導的結果，也是全國人民團結一致共同努力的結果。在已有的成就方面我不準備加以敘述，在今後可能獲得的更大成就方面我也不準備加以預測，為了憲法的實施，我想對目前我國各級政府工作中所應該糾正

的主要的缺點提出一點批評。

我首先認為，因為我們工作中有了重大成就而忽視我們工作中還存在着嚴重缺點和錯誤，這是極其不好的事。由於批評和自我批評不夠開展，某些政府工作人員還沒有接受人民群眾監督的修養和習慣，因此，從中央人民政府到各級地方人民政府的某些部門負責人員和某些主管人員，還不善於傾聽人民意見，不尊重人民民主權利，對於人民的生活疾苦，確實還存在着一種漠不關心的官僚主義態度。尤其是某些政府主管人員和部門負責人員不能主動地批評和揭發自己的缺點和錯誤，還存在着喜奉承、愛頌揚、怕批評或拒絕批評的惡習氣，因而不能接近人民群眾和取得人民群眾的幫助，這樣對於糾正錯誤、改進工作便缺乏適時性與徹底性，便不能不削弱我們同人民群眾的聯系。我們應抓住實施憲法的時機進一步去增強同人民群眾的聯系。各級人民代表和各級人民政府工作人員要以身作則地遵守憲法，對違反憲法的行為作無情鬥爭，同時大張旗鼓地宣傳憲法，根據憲法精神，組織和發動人民群眾批評與檢查政府的工作，而各級政府工作人員更要虛心接受人民群眾的批評來改善自己的工作，這樣兩相結合，便能使人民民主的陽光照遍一切陰暗的角落，使我們政府工作中的官僚主義習氣不斷地得到糾正，使新中國的社會主義建設事業獲得更偉大的進步。

我自己忝為人民代表之一，同時又是上海市人民政府主要負責人員之一，我願意在上海工作中去糾正我所揭露的缺點和錯誤，以這樣的實踐來擁護憲法，來擁護全國人民代表大會，來擁護黨中央和毛主席，來擁護中央人民政府。

王芸生代表的發言

我現在對中華人民共和國憲法草案發言，感到萬分的興奮和極大的光榮。

自從今年三月，我就參加關於憲法草案初稿的討論，半年來已經看到憲法草案換了四個稿，儘量吸收大家的意見，作了精密的修改，現在已經盡美盡善，即將成為中國過渡時期的最符合實際、最理想和最完善的憲法。

憲法給每個公民的各種基本權利，都有保證；每個公民在自己的工作、生活和思想活動上，都應該好好地使用他的權利。結合我個人的職業工作，我有兩點感想：

一　憲法草案第八十七條規定『中華人民共和國公民有言論、出版……的自由』，我們國家迫切需要開展健全的批評和自我批評；但是，建國五年來的情況，我們的言論工作往往落後於現實，缺乏剛勁有力的批評風氣。這種情況，我們做言論工作的首先應該自我批評，是我們沒有認真盡職盡責，以致言論工作表現得軟弱無力，報紙懨懨無生氣。另外一個原因，是在我們內部還殘存着官僚主義，官僚主義是缺乏嘉納善言的風度的。我們國家進步非常大，成就非常多，這是世界公認的；同時不少的人因此有了驕傲自滿的情緒，他們非但不鼓勵言論批評，甚至抗拒批評。自然，這種情形並不是普遍的，也還不很嚴重，但必須注意加以糾正。言論工作者今後在憲法的保障之下，應該掌握言論自由的權利，認真盡職盡責，為國家開展健全的批評和自我批評。

二　憲法草案第九十五條規定『中華人民共和國保障公民進行科學研究、文學藝術創作和其他文化活動的自由。』五年來的情況是，政治大大進步，經濟趕不上，文化更趕不上。在文化部門尤其缺少創造性的工作，小說、劇本少得可憐；一般的議論文章，大都是顛過來，倒過去，敷衍濫調；報紙上的新聞寫作，擺列着千篇一律的格式，瀰漫着一種固定的調子。這種文風，是嚴重的八股化、公式化和單調化。應當指出，解放以後的文風，用字慎重，說理正確，是好的一面；但是，一般喜歡造作囉囉嗦嗦的長句，堆砌重重複複的引語，寫成乾乾巴巴缺少情感的文章，一味的八股公式，很少人敢作創造性的嘗試。首先是我自己，未曾寫過生動有力的東西，大公報上也很少好文章。這樣的文風，同我們國家的飛躍發展的情況對照，是極不相稱的。憲法草案要『國家對於從事科學、教育、文學、藝術和其他文化事業的公民的創造性工作，給以鼓勵和幫助。』我們文化工作者就應該不辜負國家的鼓勵和幫助，給新中國創造新的文風。

我熱烈擁護中華人民共和國憲法草案，熱烈擁護劉少奇委員的報告，我建議大會莊嚴地通過這部憲法。我們通過這部憲法，是莊嚴地宣佈六萬萬人走社會主義道路，莊嚴地宣佈六萬萬人抱定堅定不移的方針為世界和平和人類進步的崇高目的而努力。這是具有歷史意義的世界大事。

作為一個代表，我保證：一定效忠人民民主制度，遵守憲法和法律，努力為人民服務；一定在自己的工作崗位上堅持學習，努力工作，而不掉隊。

賽福鼎代表的發言

敬愛的主席、各位代表：

中華人民共和國憲法草案，充分保證了中國少數民族的平等自由權利和在政治、經濟、文化等各方面獲得巨大發展，將使各少數民族同全國人民共同過渡到繁榮幸福的社會主義社會。我們新疆各族人民及其代表們完全擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志關於憲法草案的報告，並堅決為實現它而鬥爭。

新疆各族人民經歷過痛苦的民族壓迫和封建壓迫的歷史，進行過英勇的反民族壓迫的鬥爭，但只有在偉大的中國共產黨和毛主席的領導下，才消滅了民族壓迫，實行了民族平等，並在這一基礎上根除了歷史上長期存在的民族分裂的現象，實現了民族團結。這一民族團結是日益發展和牢不可破的。新疆解放後，過去反動統治所造成的新疆各民族落後與貧困的情況，已經起了巨大的變化。由於完成了土地改革和民主改革，進行了恢復和發展國民經濟的工作，新疆的經濟和文化得到了很大發展，各族人民的物質生活和文化生活得到了很大提高。現在新疆已經進行和正在進行民族區域自治，通過民族區域自治，進一步地增強了民族團結，大大提高了各族人民的政治積極性和勞動熱忱，並將使自治區的政治、經濟、文化建設事業獲得新的發展。現在新疆已經具有進行社會主義建設和社會主義改造的良好的政治基礎和一定的經濟基礎。當然，新疆在進行社會主義建設和社會主義改造事業中還存在不少困難，但我認為這些困難是可以逐步克服的。

建設繁榮幸福的社會主義社會，不僅是新疆各族人民的願望，而且已經成為新疆各族人民的實際鬥爭生活。新疆各族人民在自己的這一新的生活中看到了社會主義社會和自己民族發展的美好的前途而感到無限的歡欣鼓舞。新疆各族人民根據自己的切身經驗，深刻地知道：平等、自由、幸福生活的獲得和政治、經濟、文化事業的發展，是偉大的中國共產黨和毛主席領導的結果，是團結在偉大的祖國——自由平等的民族大家庭中的結果，是偉大的漢族人民幫助的結果，也是各民族自己努力的結果。

我完全相信，新疆各族人民在偉大的中國共產黨和毛主席的領導下，遵循中華人民共和國憲法所指出的方向和道路前進，一定能夠和全國人民共同過渡到繁榮幸福的社會主義社會。

許廣平代表的發言

各位代表：

我是封建大家庭出身，又是在最早遭受帝國主義侵略的地區——廣東出生的，我在屈辱和欺凌中消磨了童年，又在艱難和迫害中度過了壯年，想不到就在白髮漸多的時候，我跟全國人民一道翻了身。今天，我又親身參加了第一屆全國人民代表大會第一次會議，這次會議要莊嚴地通過中華人民共和國憲法。共產黨救了我。共產黨又給了我光榮。我熱淚盈眶，說不出的興奮，說不出的感激。我相信在座的代表們一定也有不少人懷着同我一樣的心情。

我們的憲法是用無數先烈們的鮮血寫成的。它鞏固了中國人民革命的成果，也是我們向着社會主義康莊大道前進的明燈。我們要在它的光輝照耀下，一齊努力，來完成國家過渡時期的總任務，建成繁榮幸福的社會主義社會。

毛主席指示我們：『思想改造，首先是各種知識分子的思想改造，是我國在各方面徹底實現民主改革和逐步實行工業化的重要條件之一。』我想這也就是我們知識分子在過渡時期重要的任務。

過去五年以來，在黨的正確領導和幫助之下，我們知識分子的思想改造取得了很大的成就。但是按照社會前進的速度來說，我敢說這些成就跟迅速發展的形勢還不夠相稱的。過渡時期是激烈變化的時期，知識分子的思想改造，也必須相應地隨着變化而不斷進行。如果我們對於自己的思想改造感到某些滿足而停滯不前，那末，終於會落在形勢的後面，而成為社會的渣滓。這好比一棵被蟲害了的樹，需要經常的修剪整理，除蟲加肥，才能枝葉茂盛，欣欣向榮，否則就難免迎風搖落而枯萎。

我常常感到痛苦，覺得像我這樣封建家庭出身的知識分子，真渾身是毛病，去也去不完。但同時也更加感到加緊改造的迫切性，毛病儘管去不完，只要決心去，總是愈去愈少的。幾年來，我對於自我改造的努力是非常不夠的，黨和人民愛護我，黨和人民培養我。但是今天自己認真的檢查一下，我真是慚愧無地了！

我痛切感到知識分子思想改造的最大妨礙是各色各樣的個人主義和自由主義。把個人利益放在第一位，要集體利益服從個人利益，這樣的本末倒置，你再說幾百遍『思想改造』，也不會發生多大的效果。端正個人利益與集體利益的位置，一定要使個人利益服從集體利益，這是有效進行自我改造的根本問題。

資產階級的自由主義，也是妨害我們前進的東西。我們口頭上常常說『跟中國共產黨走』，但實際上，往往跟黨保持有距離。造成這種『距離』的主要原因之一，就是腐朽的自由主義。當面唯唯諾諾，有話不講，背後嘁嘁喳喳，怪論連篇。為自己打算的多，替人民設想的少，這樣，怎麼能夠輕鬆愉快，誠心誠意跟着前進呢？更怎麼夠得上作為朋友和助手呢？我們都從舊社會來，對於這份舊社會腐朽的歷史遺產，是非下決心拋棄不可的。

我常常想，社會在前進，我們如不努力改造自己是不行的。過渡時期千變萬化，決不容許我們堂而皇之，原封不動。我們有了總路綫作為燈塔，有了憲法作為指南針，並且有了共產黨這樣正確可靠的引路者，幸福繁榮的社會主義的燦爛前途就在前面了！

但是光有了燈塔，有了指南針，有了引路者，並不等於就是達到了目的地。路還是需要我們自己來走的，你不走，你只

能掉在後面。

我堅決擁護我們人民自己的憲法。我認爲要證明我們是否眞誠擁護憲法，最好從我們是否眞誠改造自己來考驗。我保證同全國人民代表和全國人民一起，徹底改造自己，堅決爲貫徹憲法的實施而努力前進。

舒舍予代表的發言

主席、各位代表：

在過去的兩三個月裏，我參加過不少次文藝界對憲法草案的學習和討論。憲法草案上規定了言論與出版的自由。這使文藝界特別興奮。作家們是喜愛說話的，不用嘴說，就用筆說。可是，在國民黨的反動統治下，我們的嘴被堵住，我們的筆被迫而放下來，我們連閒談的時候都得防備着隔牆有耳！我們往往因爲寫了一封信而被囚禁起來。我們之中有不少人受過毒刑，甚至喪掉生命！那時候的圖書審查制度給我們無限的痛苦。有些作家的作品，不管內容如何，總會被禁止出版。有些作家的名字就是反動政府所最不喜歡看見的。這醜惡的制度給人民與作家的中間砌了一堵大牆。這制度禁止爲人民說話的好書，同時卻鼓勵黃色的下流『作品』的出版。它不僅剝奪了我們的出版自由，而且汚辱了文藝！

今天我們得到了言論自由與出版自由的保證，我們怎能不歡喜得難以形容呢！我們一定要以用盡一切才能與熱情寫出更多更好的作品，表示擁護憲法的決心！

我們也知道，只要今後我們肯在創作上積極地爲人民服務，我們必能獲得比五年來已經得到的還要更多更大的鼓勵與幫助。我們感激憲法草案第九十五條對文學藝術創造給予鼓勵與幫助的規定！我們誓死不許壓迫過我們多少年的、蓄意扼殺文藝的反革命復辟！我們要同全國人民在一道，決心保衞我們的革命勝利和人民憲法！

談到幫助，我願提出一點意見：我們今天需要的最大幫助，是給我們充裕的時間去學習，去體驗生活，去安心寫作。當然，我們應當，也樂意，多參加社會活動。可是，因爲以往的辦法不妥，我們就往往終日忙忙碌碌，顧此失彼。我們希望今後領導上與社會上都能夠注意到作家的首要任務是創作，而創作必須有充裕的預備時間，寫作時間和修改時間。領導機關似應商議一下，給作家們的社會活動作個計劃，適當地分分工，不要教大家勞逸不均，也不要教社會活動佔去過多的寫作時間。舉個例說，一個作家早晨已上飛機場去過一次，就別教他下午再去一次；大家可以輪流着去嘛。對於參加招待會、紀念會、歡迎會、歡送會等等也應妥爲安排。大家分工，才能人人積極，事事作好。非把積極分子弄得不積極了不拉倒的辦法是不大科學的。再以聽報告來說吧，在通知上就該說明報告甚麼，已聽過的可以不再參加。可是，通知上往往只說『務請參加』，別的不提。因此，我常常接三次同一內容的傳達報告，至少就誤兩個半天的寫作時間。我也常同時接到同時開會的三四份通知，都寫着『務請參加』，鬧得我手足失措。是的，有了適當的分工，才能使作家既不至打亂學習與寫作的計劃，還能熱心地參加社會活動，兩不耽誤。領導上社會上多珍惜作家的時間，就能幫助作家及早完成寫作計劃。

我們擁護憲法草案和劉少奇同志的報告，而且確信我們的憲法是一定行得通的！可是，我們也知道，以前我們的許多工作還缺乏精確的分工，還沒有很好地建立起科學的工作制度，所以往往遇事亂抓，作得不好。這將給憲法的施行多少地帶來些困難。爲迎接憲法，爲保證憲法的順利施行，我們首先應當在事事有條有理中養成守法的精神與習慣，絕對不許隨隨便便，忙亂無章。我們在前面提出的要求雖然很小，可是以小比大，我們切盼：既有了憲法，事事就必須順理成章，有計劃有組織，有適當的分工，合理的安排，一點也不慌不亂！同志們，讓我們都以科學的工作方法配合守法的精神，在人民憲法的光明照耀下，及早建成繁榮幸福的社會主義社會吧！

胡耀邦代表的發言

主席、各位代表：

我完全擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志關於憲法草案的報告。這個憲法保障了我國青年已經得到的自由和幸福，照亮了他們更加美好的遠大前程。

在舊中國，反動派殘酷地迫害青年，青年的政治權利被剝奪，青年的創造才能被摧殘，青年的身心健康被戕害。在新中國，我們的國家把青年看作自己的將來，給了青年政治的、經濟的、勞動的和受教育的各種權利，從各方面關心青年，培養青年。我們的國家給了年滿十八歲的青年以選舉權和被選舉權，使近八千萬青年能夠在實際生活中學習管理國家大事。我們的國家爲青年辦了幾十萬所學校和許多其他的文化教育機關，使近六千萬學生和兩千多萬工農青年能夠在各級學校和各種業餘學校中學習。我們的國家從各方面爲青年創造了勞動條件，使一千萬青年能夠在廠礦企業和國家機關中工作，一萬萬青年農民能夠在自己的土地上愉快地生產。我們的國家不斷地增加衞生體育設施，使廣大青年的體質能夠迅速地增強。由於國家的關懷，中國青年得到了歷史上從來沒有過的全面發展。中國青年對偉大的中國共產黨和毛主席充滿着無限的愛戴。

憲法指引着我國人民爲建成社會主義而鬥爭。這是一個非常艱巨、非常複雜的任務。憲法所體現的國家對青年的特別關懷，就是殷切地期望青年們能夠承担和發展這個偉大的事業。中國青年必須時時刻刻想到擺在自己面前的責任的重大，下定決心爲祖國貢獻自己的最大力量。廣大青年是懂得自己的責任的，他們在各個戰綫上英勇積極，爲國家作出了有價值的貢獻。他們中間湧現出來的成千成萬個勞動模範和先進人物，更爲新中國的青年樹立了良好的榜樣。

但是我們的工作還有缺點。我們對青年中的思想問題抓得不緊，對廣大青年的社會主義教育做得還差，在青年中提倡艱苦奮鬥不够。由於舊社會殘餘思想的影響和資產階級思想的腐蝕，某些青年滋長着一種依賴思想，不願艱苦勞動，不求上進，貪圖安逸，追求個人享受。我們對某些學校中缺乏紀律性的狀況，沒有給予應有的注意，沒有認眞地協助學校行政和教師對那些違反紀律的人進行必要的教育和處罰，這對於青年學生來說，是有害無益的。我們對那些暗藏的反革命分子，流氓分子毒害青年的罪惡行爲，缺乏警惕，沒有進行堅決的嚴肅的鬥爭，使得這些壞分子能夠引誘某些落後青年腐化墮落，做損害人民利益的事。我們必須正視和克服這些缺點，努力去組織和團結廣大青年爲建成社會主義而鬥爭。

憲法是中國青年的一部生動的教科書，我們將從這裏汲取智慧和力量。我們要使青年都知道，我們的先烈把自己的鮮血獻給了人民的解放事業，我們這一代必須用英勇的勞動把祖國建成一個偉大的社會主義國家。我們要大力克服青年中輕視勞動的腐朽思想。我們要動員青年用頑強的學習來掌握建設祖國所必需的科學技術。我們要號召青年努力把自己鍛鍊成爲勇敢、機智、健壯和刻苦耐勞的人。我們要努力使青年處處遵守紀律、遵守一切法律，並隨時隨地向一切損害祖國利益的行爲作堅決的鬥爭。我們要使青年都懂得，保衞祖國首先是青年的神聖的職責，我們青年團的全體團員要在這一切鬥爭中眞正起模範帶頭作用。我相信，由偉大的中國共產黨和毛主席教導的中國青年，在祖國偉大輝煌的事業中，必將貢獻出自己的全部力量。

彭眞代表的發言

各位代表：

我完全擁護中央人民政府委員會所提出的中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志關於這個憲法草案的報告。

這個憲法草案，實事求是地總結了我國人民革命鬥爭的經驗，總結了我國人民建國的經驗，表達了我國人民的長期願望。它不僅用法律形式肯定了我國人民已得的成果，並且明確地規定了我國人民進行社會主義建設和社會主義改造的目標和道路。它是我們各民族人民的利益和意志的最集中的表現。我提議我們的代表大會通過它，並且號召全國人民一致地爲它的完滿實現而奮鬥。

我們的憲法，是屬於社會主義類型的憲法，它和資產階級類型的憲法不同，它是完全爲了人民的，是保護人民的權利和合法的利益的，是社會主義建設和社會主義改造的武器；中華人民共和國的每一個公民，不管是屬於什麼民族、種族、性別和職業，不管是什麼社會出身，信仰不信仰宗教或者信仰什麼宗教，也不管是不是共產黨員，是不是國家工作人員，有多高的地位，有過多大的功勞，都應該無例外地遵守它。

『法律面前人人平等』這個口號，在資本主義國家中，是不可能實行的，那裏的勞動者，不可能同資產階級在法律上獲得實際的平等地位，因此，這個口號，在那裏，只不過是資產階級欺騙勞動人民、麻痺勞動人民的謊話，是有名無實的『民主』的幌子。在我們這裏就根本不同，我們的國家是工人階級領導的人民民主國家，我們全體公民在法律面前可能平等，也必須平等。人人遵守法律，人人在法律上平等，應當是，也必須是全體人民、全體國家工作人員和國家機關實際行動的指針。在我們這裏，不允許言行不符，不允許有任何超於法律之外的特權分子。

爲了完滿地實現我們的憲法，我們必須從各方面進行嚴肅的、複雜的鬥爭。我們必須提高警惕，反對帝國主義和國內反革命殘餘分子的陰謀破壞活動，必須反對各種抵抗社會主義改造的分子的破壞活動，必須和人民羣衆中各種違法現象進行鬥爭，必須對各種違法犯罪分子依法予以制裁。這不僅是公安機關、人民檢察院和人民法院的責任，也是人民羣衆的責任。人民羣衆是專門機關的依靠，專門機關是人民羣衆的武器，二者必須緊密地結合起來，才能鞏固我們國家的法制，維護憲法和法律的實施。

爲了保障憲法的順利實現，維護國家的法制，我們還必須批判各種錯誤的思想。

現在有這麼一種人，他們自以爲過去有過一點『功勞』或『苦勞』，就覺得了不起，覺得黨和國家應該允許他們超於法律之外，允許他們爲所欲爲；他們不懂得人民的功臣應該戒驕戒躁，奉公守法，好好地作一個忠實的人民勤務員，爭取功上加功，爭取更大的光榮，在法律上，根本就不應該要求有任何特殊。國家對於一切違法犯罪的人，不管他過去有過什麼功勞，都不能，也不應該加以包庇。這種功臣特殊的思想，實質上是騎在人民頭上的封建地主和封建王侯思想的反映，是使我們的幹部腐化墮落的思想，是毀滅我們幹部的思想，甚至可以發展成爲破壞我們的國家、破壞我們的黨的思想，我們必須嚴

厲地批判它和克服它。

在少數國家工作人員中還有這麼一種思想，他們以爲法律是只管老百姓或者只管『小人物』的，至於『大幹部』『大人物』，只要注意執行黨和國家的方針政策就夠了，對法律遵守不遵守，是無關重要的。這種思想，也是完全錯誤的。我們國家的法律並不是別的，它正是已經實現或正在實現中的方針政策的定型化，違背了法律就是違背了方針政策。我們的幹部是人民的勤務員和領導者，國家對於幹部的要求，在一切方面，都應該比對一般公民的要求高。幹部不僅要執行方針政策，遵守政治紀律和工作紀律，還必須嚴格遵守國家的法律，成爲遵守國家法律的模範。如果一個幹部他本身就不遵守法律，那他還怎樣能要求人民羣衆遵守法律呢？他還怎樣能領導人民羣衆同違法現象作鬥爭，怎樣能領導人民羣衆爲執行黨和國家的方針政策而奮鬥呢？必須明確國家對於任何違法犯罪的人，不管他的職位多高，都是不能加以包庇的。

還有一部分共產黨員以爲，共產黨既然是國家的領導者，那麼他們只要遵守黨的紀律就行，對於遵守國家法律，似乎馬虎一點也不要緊，這種思想，也是錯誤的、危險的。他們不知道黨的紀律和國家法律是一致的。共產黨對於一個黨員的要求比國家對於一個公民的要求是嚴得多、高得多。共產黨員的義務之一是模範地遵守國家的法律，違犯了國法，就是違犯了黨紀，危害了黨的利益，所以，中國共產黨明確地規定：對於因違犯國法而受刑事處分的共產黨員，是要開除黨籍的。共產黨員在遵守憲法和法律方面，是不能有任何例外、任何特殊的，如果硬要說有的話，那就是他們必須以身作則，成爲守法的模範，並且團結羣衆爲憲法和各種法律的實施而鬥爭。

也有少數工人和農民同志認爲，人民既然已經當家做主，就用不着再遵守什麼法律。這種想法也是錯誤的。國家是自己的，國家的法律也是自己的，自己當了國家的主人，就可以不遵守自己國家的法律麼？恰恰相反，應該嚴格地遵守。憲法和法律是我們人民經過自己的代表制定的，是表達我們人民的意志，保護我們人民的利益的，是我們對付敵人和壞分子的武器，我們爲什麼不遵守它，不運用它呢？如果我們自己不遵守它，不運用它，那麼讓誰來遵守，讓誰來運用它呢？

顯然，上述各種錯誤思想，都是和我們的憲法草案的精神相違背的，都是憲法順利實施的障礙。我們必須批判和克服這些錯誤思想。

此外，還有一些人，他們在表面上似乎並不要求什麼特權，但是，他們總想多享點權利，少盡點義務，甚至只追求法律所賦予的權利，不履行法律所規定的義務，這也是不對的。按照我們的憲法，公民在享受權利上是平等的，在履行義務上也是平等的，人人有應享的權利，人人有應盡的義務。不盡義務就是一種特權，我們的憲法是不承認這種特權的。那種『只享權利，不盡義務』的思想，實際上是一種損人利己，損公利私，犧牲最大多數人民的利益來滿足個人利益的剝削思想，也就是一種特權思想，和我們的憲法草案的精神是背道而馳的，我們也必須嚴厲地批判和克服這種思想。

我們的國家機關，在遵守法律方面，可不可以有什麼特殊呢？不可以。按照我們的憲法草案，不僅國家機關工作人員，國家行政機關要嚴格遵守憲法和法律，國家的檢察機關和審判機關要嚴格遵守憲法和法律，國家的各級權力機關，直至全國人民代表大會，也都要嚴格地遵守憲法和法律。一切認爲國家機關可以違法的思想，實際上是一種『只許州官放火，不許百姓點燈』的反動統治階級的思想，是和我們的憲法草案的精神根本不相容的，我們必須反對它。

我們的憲法就要通過公佈了，我國全體公民和所有的國家機關、民主黨派、人民團體都必須嚴格地遵守憲法，都必須用憲法規定的標準來檢查我們的思想和行動，並且和一切違法現象進行鬥爭。只有這樣，才有可能使我們六萬萬人民萬衆一心，步伐整齊地，按照我們的憲法所規劃的道路，向着繁榮幸福的社會主義社會大踏步地前進。

沈鈞儒代表的發言

主席、各位代表：

我以人民代表的身份，參加這個會議，討論和通過中華人民共和國憲法，我深深感覺到我們任務的光榮和責任的重大。

通過這個憲法，就是向全世界宣佈，六萬萬中國人自覺自願地共同一致地決定了要走他們自己選定的道路，這不是封建主義的道路，也不是資本主義、帝國主義的道路。那些道路都是走不通的絕路。我們所要走的是唯一光明幸福的道路，是社會主義的道路。

走這一條路是要穩步前進的。我們要完成社會主義建設和社會主義改造，來消滅剝削，消滅貧困，過渡到社會主義社會。我們的子子孫孫將要過着和過去不能相比的繁榮幸福和平快樂的日子。

各位代表！這個憲法不是輕易得來的，它是一百多年來無數志士仁人拚頭顱流鮮血換來的。實施這個憲法，更不是一件輕易的事，需要全國人民更堅強的團結起來，進行鬥爭和工作。

各位代表！我們決不能忘記：台灣八百萬人民還沒有得到解放，蔣介石匪幫還沒有全部消滅。我們決不能忘記：帝國主

義好戰分子還在進行侵略戰爭的陰謀。我們更不應忘記：已經消滅和將要消滅的階級，決不甘心於被消滅，他們有的人還會企圖復辟，有些人還會進行抵抗。我們對這些內外敵人必須時刻保持着高度的警惕。

憲法通過，並不是我們的一切都就改變了。重要的是要改造我們一切從舊社會中生長的人們。我認爲，各種知識分子，特別是國家工作人員，都要緊緊記住毛主席在一九四九年說過的幾句話：『有了人民的國家，人民才有可能，在全國範圍內和全體規模上，用民主的方法，教育自己和改造自己，使自己脫離內外反動派的影響……改造自己從舊社會得來的壞習慣和壞思想，不使自己走入反動派指引的錯誤路上去，並繼續前進，向着社會主義社會和共產主義社會發展。』

我是一個人民的法律工作者，我要繼續同廣大人民羣衆在一起，來竭盡全力地保衞憲法，並爲憲法的實施而認眞、積極地工作。過去五年中，我們各級人民法院在人民政府的領導下，處理了大量的刑事、民事案件，保障了國家恢復時期各項運動的完成和國家經濟建設的順利進行。但是各級人民法院在執行國家的審判任務中，曾發生了一些缺點和錯誤。首先應該指出的，是舊法觀點和舊司法作風在審判工作上所造成的缺點和錯誤。這種觀點和作風，雖在司法改革運動中已經受到了致命的打擊，但今後還須繼續注意予以肅清。有些審判人員在辦案中只憑主觀臆斷，缺乏民主作風，因而造成了個別案件的錯判，侵犯了人民的民主權利。這是和憲法所揭示的要求不相容的。目前最高人民法院和司法部正在繼續結合法院的民主制度建設，對全國各級人民法院進行關於審判人員的民主作風和守法精神的教育。我相信，全國各級人民法院在人民羣衆的監督下，是能夠迅速而認眞地改善工作情況，適應憲法公佈後的實際需要的。

各位代表！我完全擁護劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告，並建議全體代表一致投票通過中華人民共和國憲法，並且抱定決心，更加百倍地努力工作，實施這個憲法，使我們偉大的祖國順利地過渡到社會主義社會。

李順達代表的發言

主席、各位代表：

自從憲法草案公佈後，我已聽過四次報告，參加過十三次討論，一次比一次清楚。特別是又聽了劉少奇同志的報告，使我更親切地感到我們的憲法草案，每一條每一句都合乎我們的心願。這是我國從古以來沒有過的人民憲法，我十分滿意，完全擁護。

我們在村裏討論憲法草案的時候，大家特別喜歡的是憲法鞏固了我們的革命成果。我們每個人都回想了過去，在抗戰前受地主壓迫，農民沒有說話權，不用說來北京，就連村公所也進不去。我們全村二十戶就有十七戶租種地主的土地。我家六口人勞動一年，除交租外，成年吃不到一頓飽飯。地主家的牲口每天還要吃四、五斤料，我家一個人每天吃不到半斤糧。抗戰後，在共產黨和毛主席領導下，農民翻了身，生活改善了。勞動人民都能管理國家大事。以我來說，我是鄉、縣、省人民代表大會的代表，這次又被選爲全國人民代表大會代表。戰前我們全鄉只有一座小學，現在有四座小學，六座民校，青壯年大半都識了字。還有醫療所、接生站、電話機和收音機。現在我們的憲法把這些革命成果都鞏固起來了，這不但保證我們不再受罪，而且保證我們越來越幸福。

同時，大家最滿意的是：在憲法草案上肯定了我們走互助合作的道路。我們村在一九四三年就響應毛主席號召，組織了互助組，一九五一年十二月，在互助組的基礎上成立了農林畜牧生產合作社，兩年多以來已經由二十六戶發展到二百零三戶。我們鄉在太行山裏，土薄石厚，每人平均不足二畝地，在組織起來以前，每畝土地平均只能打一百八十斤糧食，組織起來後，產量年年提高，現在每畝最高能打一千一百多斤，平均每畝能打三百五十斤糧食，比以前增產百分之九十四。最近兩年來，我們合作社在荒山播種樹林六百多畝，並栽活了兩千多株果木樹，還養了七百多隻羊。我們的生產和收入，不斷地增加，生活年年有改善，我們大家越來越盼望社會主義社會早日到來。

憲法草案公佈後，加強了我們建成社會主義社會的信心，我們在鄉人民代表大會會議上，討論了全鄉十五年農、林、牧生產建設計劃，這個計劃實現後，每人每年平均就可以有三千斤以上糧食的收入，這個幸福的遠景，時時刻刻鼓舞着我們每個人。最近我又聽到我國有些地區遭了水災，爲支援災區同胞，大家的生產勁頭更大了，今年我們社的莊稼長得很好，我們有把握完成每畝增產五十三斤糧食的計劃。

憲法規定了國家要逐步完成對農業的社會主義改造。我們西溝鄉很有信心來完成這個光榮的任務。但我感到自己的知識、經驗很不夠，工作上還有很多缺點。因此我要虛心向全國各地的勞動模範學習，更要認眞學習蘇聯的先進經驗。我們知道，要實現社會主義建設，就要依靠工人階級領導，鞏固工農聯盟，支援社會主義工業化，就要更加鞏固人民民主制度，積極支援人民解放軍解放台灣，保衞我們祖國的安全，我們每個農民都要爲實現這些任務而奮鬥。

蔡暢代表的發言

主席、各位代表：

我衷心贊同和熱烈擁護中華人民

民共和國憲法草案和劉少奇同志關於憲法草案的報告。從中華人民共和國憲法草案公佈以來，三個月中，廣大婦女群衆認眞學習和熱烈討論了憲法草案，大家一致認爲中華人民共和國憲法草案是我國人民革命的成果，是中華人民共和國建立以來政治上、經濟上的新勝利的總結，它反映了國家過渡時期廣大人民建設社會主義社會的根本要求和共同願望；對婦女來說，憲法草案又肯定了五年來我國婦女已經獲得的權利，指出了進一步保障男女平等、保護婦女兒童權益的根本途徑。全國婦女爲此而歡欣鼓舞，熱烈擁護，並堅決表示要爲實現憲法、保衞憲法而奮鬥。

中華人民共和國成立以來，根本改變了舊社會中婦女被壓迫被奴役的狀態，婦女已經同男子一樣成爲國家的主人翁，在政治、經濟、文化等方面同男子享有同等權利；這就極大地鼓舞了婦女熱愛祖國，積極參加抗美援朝、社會改革和國家建設工作的熱情和積極性。五年來，參加社會主義工業建設的婦女大量增加，一九五三年全國國營和公私合營企業中的女職工數量就比一九五一年增加了百分之五十二。男女同工同酬的原則已經基本實施，勞動保險條例也正在規定範圍內逐步施行着。在農村裏，大批婦女參加了以互助合作爲中心的農業增產運動，增進了農村婦女對生產的貢獻。婦女們又廣泛地參加了其他各項國家建設和社會活動，她們都能認眞學習，做好工作。在這次全國普選運動中被選爲人民代表的婦女平均佔代表總數的百分之十七點三一。在各級人民代表大會和各級人民政府中，也都有不少婦女參加並擔任負責工作。在學校中，女學生的數量逐年增加，其中勞動人民的女兒入校的數量，更有顯著的增加。在宣傳和貫徹婚姻法以後，出現了大批民主和睦、團結生產的新家庭，提高了婦女的家庭地位，樹立了夫婦、婆媳相互尊愛的新風氣。在各種工作崗位上與廣大家庭中，都湧現了不少熱愛祖國、熱愛社會主義、積極勞動生產和在群衆中有威望的婦女骨幹及婦女勞動模範，她們爲廣大婦女參加祖國建設樹立了良好的榜樣。

在學習和討論憲法草案中，我們婦女也充分認識到要更進一步實現男女完全平等，必須經過艱苦複雜的工作，因爲在社會上以及在婦女自身都還存在着不少障礙和困難。爲此，我們婦女必須繼續提高愛國主義、社會主義覺悟，克服封建殘餘思想和資產階級思想，努力學習和提高自己的生產和工作的能力，熱烈響應祖國的號召，積極參加祖國的社會主義建設工作，努力行使憲法所賦予婦女的各項權力。

奴役婦女的時代永遠過去了。中華人民共和國憲法照亮了我們走向社會主義的道路，照亮了我們婦女徹底解放的道路。

讓我們全國婦女緊緊地團結在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的周圍，爲貫徹實施中華人民共和國憲法，爲逐步過渡到社會主義社會，爲婦女的徹底解放而繼續努力！

班禪額爾德尼・却吉堅贊代表的發言

主席、各位代表：

我這次同達賴喇嘛及其他代表，來到我們偉大的首都北京參加我國第一屆全國人民代表大會第一次會議，並同全國各兄弟民族的代表歡聚一堂，討論和通過中華人民共和國憲法，這在我國的歷史上還是第一次，我以能夠出席這樣一個有偉大歷史意義的會議，感到無上的光榮和無比的興奮。

中華人民共和國憲法草案，我們經過反覆的學習和討論，我認爲這個憲法草案是完全正確的，是完全代表全國各族人民切身利益和共同願望的。只有這樣的一個憲法，才能眞正保護少數民族的平等權利；只有這樣的一個憲法，才能鞏固我國人民革命的勝利成果；只有這樣的一個憲法，才能引導我國各族人民堅定地向着社會主義的幸福道路勝利前進。因此，我對中華人民共和國憲法草案，完全同意，並表示衷心擁護。

偉大的中國共產黨和各族人民敬愛的領袖毛主席，領導我國人民取得了人民革命的偉大勝利，使西藏獲得了和平解放，西藏人民永遠地擺脫了帝國主義羈絆，光榮地回到了我們友愛和睦的祖國大家庭。短短的三年多來，我們在中國共產黨、中央人民政府和毛主席英明領導和親切關懷幫助下，西藏的政治、經濟和文化等各方面都得到了重大的成就，宗教信仰自由得到了很好的保護，風俗習慣得到了很好的尊重。單就經濟、文化來說就有了新的發展，如發放無息農牧貸款，興修水利，救濟災民，使群衆生活得到了些改善，設立醫院給群衆免費治療，使群衆減少了疾病痛苦；開辦小學，使我藏族子弟有了良好的入學機會。尤其在團結方面，西藏民族內部的團結以及藏族同各兄弟民族之間的團結已日益加強。三年多來，活生生的具體事實，使我們深切體會到中國共產黨毛主席的民族政策是偉大的正確的，全國各兄弟民族對西藏人民是熱愛和幫助的。有了中國共產黨和毛主席的領導，有了各兄弟民族的幫助和合作，西藏人民才能享受到祖國大家庭的溫暖，才能眞正擺脫掉帝國主義的欺騙和奴役，政治、經濟和文化才能得到發展。在這裏，我特別要向偉大的中國共產黨和各族人民的救星毛主席，致以崇高的敬意。

主席、各位代表！西藏民族和西藏人民在過去長期遭受帝國主義的侵略壓迫。西藏人民都認清了帝國主義的猙獰面貌，都痛恨和堅決反對帝國主義的陰謀挑撥和破壞。回到祖國大家庭的西藏人民，日益熱愛我們偉大的祖國和堅信中央人民政府的領導，深願祖國日益強大和繁榮。我們深深地知道：強大繁榮的祖國，一定會給西藏人民帶來無限的光明和幸福。我們將永遠團結在中國共產黨和毛主席的周圍，同達賴喇嘛一起，以自己的實際行動，繼續加強和鞏固我藏族內部的團結以及藏族同各兄弟民族之間的團結，並同中國人民解放軍駐藏的人員以及全西藏僧俗人民一道，更加熱愛祖國，建設祖國大家庭，鞏固祖國的國防，時刻警惕地防止帝國主義的挑撥和破壞，並爲徹底實現和平協議，遵守人民的憲法，建設繁榮幸福的新西藏而奮鬥到底。

敬祝各位代表身體健康！

敬祝大會勝利成功！

劉闌旺代表的發言

主席、各位代表：

我是一個平凡的小學教師，這次當選爲全國人民代表大會代表來京開會，我越想越高興，眞不知道要用什麼話才能表達出我的興奮的心情。我首先想到的是：要不是中國共產黨和毛主席領導着人民革命取得了勝利，建立了人民民主政權，那會有這個大喜的日子。

在國民黨反動派統治的舊社會裏，教育是不被重視的，兒童也得不到應有的關懷，教師們都認爲教書是末路，教小學更是沒出息，女教師受氣的地方就更多了。我教了快三十年的書，雖然我熱愛兒童，熱愛小學教育工作，但是那時候只有苦惱，只有受氣，以爲這一生就算完了。可是在新中國裏，中國共產黨和人民政府特別重視人民教育，特別關懷兒童。我們小學教師就在黨和政府不斷的教育和關懷下，政治地位提高了，生活有保障了，政治覺悟也在不斷地提高，地方各級人民代表大會代表中有不少的小學教師。今天我這個小學教師居然坐在這莊嚴而隆重的大會上來參加制定憲法，就說明小學教育事業在我們國家中已成爲光榮的事業，眞正作爲一個人民的小學教師是光榮的。因此我更加熱愛兒童，熱愛我的小學教育工作！

憲法記錄了我們人民革命勝利的成果和人民的願望，還特別對人民的教育作了很好的規定。我熱烈擁護這部人民的憲法。

根據憲法的精神來檢查我們的小學教育工作，我們小學教育中不可否認地是存在着某些缺點和偏向的。例如：憲法草案上明確地提出：『勞動是中華人民共和國一切有勞動能力的公民的光榮的事情。』『中華人民共和國公民有勞動的權利。』但我們在小學教育中是嚴重地存在着輕視勞動教育的偏向的，有些高小畢業生升不了學就認爲沒有前途，不願從事工農業生產勞動。這種輕視勞動的思想，實質上是資產階級的剝削思想。

小學教育的目的和任務，在於教育和培養我們的後一代成爲建設社會主義社會的新生力量。社會主義社會的每一個公民都必須認識勞動是光榮的事情和應有的權利，因此，今後小學教育中必須認眞加強勞動教育來體現人民憲法的眞正精神和實質。

在小學中進行社會主義思想教育，特別是勞動教育，關鍵在於克服小學教師中輕視勞動的資產階級的剝削思想，逐步樹立社會主義教育的勞動思想，這就要求必須加強小學教師的思想改造和業務學習，加強對小學校長及教導主任的教育、培養和思想領導。

最後，憲法就要通過公佈了，這就要求我自己必須嚴格地同全國小學教師們一道共同努力，加強學習，提高教學質量，檢查、批判和清除資產階級教育思想，逐步樹立社會主義教育思想，培養社會主義社會的公民，來貫徹執行憲法，擁護憲法。

諸福棠代表的發言

主席、各位代表：

我是北京市的醫務工作者，小兒科醫生，今天能夠參加這個大會，感到非常光榮。

聽了劉少奇同志關於憲法草案的報告，我感覺到憲法草案是中國共產黨和毛主席三十多年來領導全國人民艱苦奮鬥的勝利果實，也是全國人民逐步完成國家在過渡時期總任務的奮鬥目標。它是眞正地代表着全國人民共同的意志，我對於這個憲法草案完全同意並且衷心地擁護。

憲法草案的內容給了我們醫務工作者很大的鼓勵。解放以前，在封建主義、帝國主義和官僚資本主義的重重壓迫之下，根本就談不到衞生設施，就是有一些醫療機構，也只是爲極少數的人服務的。中華人民共和國成立以後，廣大的工人和幹部都享受了勞動保險和公費醫療的待遇。現在憲法草案又規定了勞動者在年老、疾病或者喪失勞動能力的時候，可以得到物質的幫助，國家要舉辦社會保險、社會救濟和群衆衞生事業，並且要逐步擴大這些設施。憲法草案又規定國家要逐步擴充勞動人民的休息和休養的物質條件。這些設施，無疑地將要進一步提高全國勞動人民的幸福生活。

憲法草案特別提出了母親和兒童受到國家的保護。這種對於新一代的重視只有人民民主國家和社會主義國家才能做得到。解放以前，我國的嬰兒死亡率非常高，達到千分之二百以上，產婦的生命是沒有保障的。這幾年來人民政府辦了許多婦幼保健事業，培養和改造了二十多萬名接生員，開辦了好幾萬個託兒所，產婦和嬰兒的死亡率已經大大減低了。在一些少數

民族地區，扭轉了過去人口減少的現象。從今以後，勞動人民的子女將要永遠得到健康和快樂的生活。

憲法草案對於衛生事業的重視，對於教育工作和科學研究工作的重視，也大大鼓舞了我們醫務工作者的積極性和創造性。就拿我個人的體驗來說，從前在反動統治時代，我們理想辦一個醫院，做一些醫學研究工作，是沒有人來支持的。現在就大不相同了。早在一九五一年的秋天，北京市人民政府爲了愛護首都的兒童，就計劃了一個規模相當大、並且具有教育設備的兒童醫院。在這個醫院的附近，現在又保留了一塊空地，準備設立兒童保健研究所。這些都是我們在解放以前絕對夢想不到的事情，但是現在呢，這些具體的事實深深地感動我，覺得做一個新中國的醫務工作者，能有這樣好的機會，來參加祖國的建設事業，眞是最大的光榮！

新中國的衛生事業有肯定的成績，但是也有缺點。首先，我們的醫療工作，質量不够好，還遠遠趕不上人民的需要。一方面是由於一部分的工作人員有個人自由主義和官僚主義，對於病人缺乏高度的責任心和同情心，對於這些醫務人員，必須加強政治思想的領導。另一方面，一般幹部的技術水平不够，應當加強業務學習。有些做領導工作的醫務同志，應當改善領導的工作方法，把他們主要的精力放在培養幹部的工作上。

關於醫學科學研究工作，我們也做得很不够。我們必須吸收世界各國的、特別是蘇聯先進的醫學的成就，提高自己的醫學水平，才能更好地爲人民服務。我們也必須要貫徹愛國主義的精神，並且要掌握理論和實際結合的原則。因此，我們西醫一定要響應毛主席的號召，徹底糾正宗派主義的思想，認眞地、虛心地跟中醫學習。並且對於中醫中藥的精華部分，做出廣泛而且深入的研究。我相信中西醫緊密團結之後，一定會發揚和光大祖國的文化遺產，建立一個新中國統一的、具有近代科學性、並且具有民族特點的醫學體系。同時，爲了使醫學科學研究工作和國家的經濟建設很好地配合起來，我們必須重視工礦衛生的實際問題和廣大農村地方病問題。

我決心在衛生工作的崗位上，用實際的行動來擁護我國人民自己制定的憲法。我們醫務工作者一定要好好團結，提高工作質量，努力學習蘇聯先進的醫療預防、醫學教育和醫學研究的制度和方法，辦好我們人民的醫院、醫學院和其他衛生事業。

最後我們醫務工作者一定要時刻準備着，用全部力量來支援解放台灣的鬥爭，直到在水深火熱中受着苦難的台灣同胞、以及台灣的醫務工作者，都可以像我們自己一樣享受到自由、幸福和和平的生活。

陳叔通代表的發言

主席、各位代表：

放在我們面前的憲法草案，經過各民主黨派、各人民團體、各民主階級和全國廣大人民羣衆將近六個月的討論，並由憲法起草委員會考慮了各方面提出的意見，進行了必要的修改。劉少奇委員對於這個憲法草案又做了詳盡的報告，說明了它的基本內容。我深深相信，第一屆全國人民代表大會第一次會議將莊嚴地一致地通過這一個我國人民自己的憲法，這是一件具有歷史意義的大事。

這個憲法代表着以中國工人階級爲領導的六億人民的意志，鞏固了中國人民在中國共產黨領導下所獲得的偉大成果，反映了廣大人民建設社會主義的共同願望，肯定了國家在過渡時期的總任務，是引導中國人民勝利地通過和平道路建成社會主義社會的明確指針。

這個憲法是在毛主席親自領導和親自參加下寫成的，是完全從實際出發因而是符合於中國具體情況的，是原則性和靈活性相結合的光輝範例，是偉大的毛澤東思想的具體體現。我衷心地擁護這一偉大的憲法，並願爲其完全實現而奮鬥。

這個憲法的意義是無限偉大的，它的內容是無限豐富的。爲了使全國人民能够更深入地了解我國憲法的偉大意義和豐富內容，爲了使全國人民明確認識我們國家所應該走的道路和方向，也爲了使這個憲法能够在各個方面一致貫徹和執行，我建議，在憲法公佈以後，應該在全國範圍內展開廣泛的宣傳和經常的學習。這是因爲憲法所規定的建成社會主義社會的道路對全國人民來說，是一條新的道路。這條道路，正在開始走，還沒有足够的經驗，所以還必須努力地學習，虛心地學習，全面地學習，切切實實地學習。只有加強宣傳和學習，使大家都懂得、都了解，全國人民才能够遵循憲法所指出的道路，走得更順利，貫徹得更徹底。

其次，要使憲法徹底貫徹，全國人民還必須運用批評和自我批評的武器，自我改造，樹立守法的精神。憲法草案第一百條規定：『中華人民共和國公民必須遵守憲法和法律，遵守勞動紀律，遵守公共秩序，尊重社會公德。』只有全國人民都懂得守法，而且是上下一致地守法以後，建設社會主義的事業，才能獲得勝利前進的重大保證。

建國五年以來，全國人民和國家機關工作人員，公忠體國，勤奮努力，在各個戰綫上都獲得了偉大的成就，這是完全肯定的。但是我們也不諱言，工作還是有缺點的，也曾經有過官僚主義、命令主義和某些違法亂紀的現象。遵照毛主席在人民政協第一屆全國委員會第四次會議上的指示，很迅速地把這些壞的現象基本上克服過來了。這並不是說不會再發生。現在，憲法草案第十七條和第十八條把毛主席這個正確的指示總結進去了，今後一定要遵照毛主席的指示和憲法的規定辦事；同時，也希望我們的檢察機關能够切實行使檢察的職權，使我們國家的憲法和法律，能够得到一切國家機關、國家幹部和全體公民的遵守。

但是，僅僅依靠檢察機關，還是不够的，我們還必須依靠廣大人民的監督。憲法草案第十七條和第九十七條對於人民的監督權和控告權已作了明確的規定。全國人民應該正確地運用監督權和控告權，這樣才能保證克服官僚主義、命令主義和違法亂紀的現象。

毛主席說：『這些毛病都去掉了，我們的國家計劃建設就一定會成功，人民民主制度就一定會發展，帝國主義的陰謀就一定會失敗，我們就一定能够取得完全的勝利！』

讓我們爲憲法的徹底實行，爲爭取社會主義的完全勝利而歡呼！

最後，保衞國家的主權、領土完整和安全，是中國人民的神聖任務。這個神聖任務已經明確地規定在憲法草案的第二十條上。台灣是中國的一省，台灣是中國的領土，台灣是中華人民共和國不可分離的一部分，但是台灣尚被蔣介石賣國集團在美帝國主義者庇護下盤踞着。全國人民已莊嚴地發出誓言：中國人民一定要解放台灣。我們必須履行這個莊嚴的誓言，我們必須實現憲法所規定的神聖任務，我們必須爲解放台灣而堅決奮鬥。

張經武代表的發言

主席團、各位代表：

我完全擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志關於中華人民共和國憲法草案的報告，根據我在西藏地區工作中的體會，證明了中國共產黨、中央人民政府和毛主席的民族政策是完全正確的。憲法草案中所規定的國家在過渡時期的總任務，是完全符合於我國各少數民族的發展前途的。這個憲法是以一九四九年中國人民政治協商會議共同綱領爲基礎的，又是共同綱領的發展。依據共同綱領的原則而簽訂的和平解放西藏辦法的協議同憲法的精神不相抵觸，因此它是繼續有效並且應當繼續加以執行的。西藏民族在偉大祖國的創造與發展中，曾經盡了自己的光榮的責任，西藏回到祖國大家庭中來之後，完成了祖國大陸的統一。憲法草案中指出：『中華人民共和國是統一的多民族的國家。』『我國各民族已經團結成爲一個自由平等的民族大家庭。』是完全切合實際的。但是，帝國主義和反動分子是不會甘心他們的失敗的，他們還在繼續進行挑撥漢、藏民族的關係，破壞祖國的統一的陰謀活動。我們必須提高警惕，隨時隨地揭破帝國主義和反動分子的挑撥和陰謀。我們必須加強愛國主義教育，充分發揮廣泛的人民民主統一戰綫的作用，在反帝愛國的旗幟下繼續團結前進。

憲法規定的各民族一律平等的政策，是鞏固祖國的統一和各民族的團結的堅固的政治基礎。由於歷史原因，西藏地區的民族團結更有它的重大意義。在執行和平協議的工作中，我們堅持了同當地同人民有聯系的上層人士長期團結，長期合作，並爲人民服務的方針。這對於加強漢、藏民族之間和西藏內部的團結上是很重要的，我們今後還要繼續堅持這個方針。我相信今後民族團結是會更加鞏固和發展的。

憲法草案序言和第六十七條、七十二條的規定，完全符合於西藏人民的利益和適合西藏現在和將來發展的具體情況。過去，由於條件限制，我們對西藏人民的幫助是很不够的，但是這種幫助會逐漸地增加起來。西藏人民同祖國各民族人民一樣，是勤勞勇敢的，西藏的前途是很光明的。將來西藏實行區域自治，實行有利於西藏民族的改革事宜，自然要由西藏人民同人民有聯系的領袖人士自己協商進行。漢族幹部和漢族人民將根據西藏人民及其領袖人物的需要，盡到幫助的責任。我們過去在執行和平協議和民族平等團結政策的工作中，有許多的缺點和錯誤，最主要的是一部分漢族幹部中存在着大民族主義思想殘餘，有大民族的優越感，對民族政策思想體會不深；同藏族幹部共同工作時，對他們尊重不够，缺乏民主協商辦事的精神，產生包辦代替的現象。有些漢族幹部不注意研究西藏地區的具體情況和民族特點，在思想方法上還有不少的主觀主義和急躁情緒，在工作中採取命令主義的方法。個別幹部甚至發生過違法亂紀的行爲。這些或多或少存在着的大漢族主義的思想和作風，使西藏工作受到了一些阻礙，對於建設祖國是不利的。另一方面，在一部分藏族幹部中也還存在着程度不同的地方民族主義傾向，這對於建設祖國大家庭同樣是不利的，對於西藏的團結進步和發展也是不利的。上述大漢族主義和地方民族主義傾向，經過漢、藏兩族領導人員的努力，都已逐步有所糾正。現在憲法草案上明文規定各民族一律平等，禁止任何民族的歧視和壓迫，禁止破壞各民族團結的行爲，反對大民族主義和地方民族主義，這是完全必要的和正確的。今後我們保證堅決執行憲法，在西藏地區工作的漢族幹部，必須經常嚴格檢查自己的思想和作風，以更進一步地加強祖國各民族的團結，特別是漢、藏民族之間和西藏內部的團結。我們一定根據憲法的精神，根據十七條協議和西藏的具體情況，爲建設西藏、鞏固國防、逐步實現國家在過渡時期的總任務而努力！

朱德海代表的發言

主席團、各位代表：

我衷心擁護中華人民共和國

憲法草案，完全同意劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告。

自從中央人民政府公佈憲法草案後，吉林省延邊朝鮮族自治區人民，展開了廣泛的宣傳討論，他們說：『我們所享受的民族平等權利，在國家根本大法裏固定下來了，今後我們將永久享受這樣的權利，我們堅決用實際行動擁護這個憲法。』

解放前，延邊朝鮮族人民同各兄弟民族一樣，在日本帝國主義和封建勢力反動統治下，受盡了民族壓迫，過着牛馬不如的生活。朝鮮族人民曾經同各兄弟民族一道，進行過反對帝國主義、封建勢力的英勇鬥爭，終於在中國共產黨和毛主席領導下，獲得了解放。

解放後，朝鮮族人民在中國共產黨和毛主席的偉大民族政策的照耀下，享受着民族平等權利，在政治、經濟、文化各方面都獲得了迅速的發展。我們有信心同先進的漢族一道，共同過渡到繁榮幸福的社會主義社會。

根據『中華人民共和國民族區域自治實施綱要』的規定，延邊朝鮮族聚居區於一九五二年九月建立了延邊朝鮮族自治區，進一步實現了民族自治的權利。現在農村中參加農業生產互助合作的農戶，已佔全體農戶的百分之八六・二，在明年春耕以前，全區將有百分之五十以上的農戶參加農業生產合作社。地方國營工業也有了很大的發展，自治區在國家幫助下，已建立和擴建了四十四個地方國營企業。隨着工農業生產的發展，人民購買力大大提高，一九五三年全區人民平均購買力就比僞滿時期提高了五倍半。文化教育也有相應的發展，解放後創辦了一所綜合性大學，就是延邊大學；現有中等學校四十二所；小學校四百多所，自治區就學兒童已達學齡兒童的百分之九十五。自治區根本上已控制了爲害嚴重的霍亂病和其他傳染病的發生。所有這些事實，都證明了中國共產黨和毛主席的民族政策的正確。

但是由於我們的政策理論水平不高，對於中國共產黨和毛主席的民族政策體會不深，在實際工作中還存在着許多錯誤和缺點，如對區內的各兄弟民族照顧不够，對經濟建設的重點不够明確，在文化教育方面曾有冒進的偏向等等。我們今後必須戒驕戒躁，努力學習民族政策，虛心學習各兄弟民族的經驗，在今後工作中努力克服我們的錯誤和缺點。

我們的憲法鞏固了各民族人民革命鬥爭勝利的成果，集中地反映了各民族的共同願望，並有力地鼓舞了各少數民族參加祖國建設事業的熱情。我們決心以實際行動擁護憲法，遵守憲法，在中國共產黨、中央人民政府和毛主席領導下，爲完成祖國的社會主義建設和社會主義改造事業而奮鬥！

黃炎培代表的發言

主席、各位代表！

我對中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志的報告，完全同意。

這部憲法草案，從今年三月二十三日第一次召開憲法起草委員會到九月九日在中央人民政府委員會修正通過，前前後後徵集到各方面意見多少條呢？一百一十八萬多條。全部憲草多少字呢？八千九百五十四個字，而中間『人民』一個名詞有多少呢？有兩百六十二個。

我來報告一件事實，有一位地方基層組織的工作女同志，在她向人民羣衆傳達了憲法草案之後，向我說：人民羣衆初聽到『憲法』兩個字，完全不懂。說：『怎麼叫做憲法？』等到把一條一條講給他們聽了之後，大家跳起來了。說：『那麼，這憲法完全是爲了我們搞起來的了。我們要好好學習，好好照着它做才是。』這一件事，這幾句話，恰恰足夠地代表一般人民羣衆對這部憲法內心的表現，這種種都是說明這部憲法眞正是人民的憲法。

這部憲法草案規定着中華人民共和國美麗的遠景，要社會主義工業化，要社會主義改造，來逐步消滅剝削制度，建立社會主義社會。在這過程中間，對於農民，對於手工業者，對於非農業的個體勞動者，對於資本家，都規定了國家依照法律保護他們的生產資料所有權，同時對於一般公民，規定了國家保護他們的生活資料所有權，而對於資本家，在依照法律保護生產資料所有權之下，還加上『其他資本所有權』，這就說明資本主義工商業，如果能夠發揮有利於國計民生的積極作用，那不但是有生產產品作用的工業，就是沒有生產產品作用的商業，它的資本所有權，同樣在國家依照法律保護範圍之內。但必須接受國家的鼓勵和指導，把這些資本主義工商業轉變爲國家資本主義經濟，逐步用全民所有制來代替資本家所有制，這對資本主義工商業的照顧是符合實際的了。劉少奇同志報告中說：『民族資產階級過去曾經在工人階級領導下參加了民族民主革命，五年以來又在國家領導下參加了愛國運動和經濟恢復的工作』，劉少奇同志還說：『在過渡時期，民族資產階級在國民經濟中還有重要的作用』。從這種種看來，私營工商業者們！國家這樣期待着，你們在這部憲法公佈以後，將怎樣更進一步爲了發揮有利於國計民生的積極作用，積極接受社會主義改造而努力呢！

一部句斟字酌的憲法，大會通過了，政府公佈了，它本身會發生作用麼？不會的。必須每一個國家機關工作人員和全國人民大家好好地一字一句地照着它做。我有一種顧慮，五年以來，中央人民政府在中國共產黨毛主席領導下，規定各種政策，從政策本身來說，是正確的，可是施行到各地方去，反映好的固然很多，有些地方，還存在着不少問題，有的還發生偏差。政府頒佈一種新的很好的法令，爲了執行有問題，會使一部分人民會受到相反的影響。舉一個例子吧！婚姻法解放了幾千年來被壓迫的婦女，當然是大大地爲人民造福的了。施行以來，是造禍嗎？是造福的；但在施行的初期，有若干地方問題很多很多。因此，我萬分懇切要求各方各面對於憲法予以高度的重視來正確執行，所有領導、管理、監督、檢察各方面對於憲法執行工作，特別予以嚴重注視，各級人民代表大會代表們更須正確反映人民羣衆對於國家機關工作的意見，發現了困難或偏差，必須全國上下一致努力來克服，來糾正。

劉少奇同志說：『憲法草案，是中國人民一百多年以來英勇鬥爭的歷史經驗的總結』。依我想來，過去中國人民革命一幕又一幕，失敗又失敗，要是沒有中國共產黨正確領導，那會有今天！解放後的中國，通過了新民主主義，望着社會主義道路前進，要是沒有中國共產黨正確領導，又那會有明天！我在今天新中國經濟建設開始、制憲工作快要完成的時候，特向偉大的中國共產黨、偉大的毛主席致崇高的敬意！

周鯁生代表的發言

主席、各位代表：

制定憲法是中華人民共和國成立以來國家最重大的事業之一，也就是第一屆全國人民代表大會第一次會議的首要任務。這一任務的勝利完成，將是大會這次會議的光榮。

自中華人民共和國憲法草案公佈以來，大家經過座談討論，對於憲法草案的內容已有一般的認識。這次聽了劉少奇委員關於憲法草案的報告之後，我們對於這個憲法草案的歷史背景、基本精神和特點，獲得了更清楚的認識。這個憲法草案經過全國人民代表大會通過之後，就將成爲全體人民和一切國家機關都共同遵守的根本法。這是眞正人民的憲法，是代表人民的意志，符合人民的利益，爲人民服務的憲法。它鞏固人民民主專政，奠定國家的法制基礎，保證國家通過和平道路達到社會主義社會。

從本年三月由中共中央提出中華人民共和國憲法草案初稿到本月九日中央人民政府委員會修正通過憲法草案，提交全國人民代表大會，這一過程歷時半年以上。中間經過各民主黨派、人民團體等組織的座談討論，經過全民討論，最近又經過全國人民代表大會代表的分組討論，吸收了多方面的意見。經過憲法起草委員會反覆研究討論，許多意見反映在憲法草案的補充和修正條文上。一國憲法的起草工作，這樣的審愼周詳，集思廣益，在世界各國的憲法中，除開蘇聯和各人民民主國家的憲法以外，是找不出先例的。即此一端，已足以表現我們這個憲法草案的民主性。還有一點值得特別指出的是，憲法草案的全部條文都是用白話寫成，憲法文字用白話體是我國法律文字上一個革命。這就使得憲法文字儘可能的大衆化，便於廣大人民羣衆的了解和掌握。

作爲一個人民的憲法，我們的憲法草案是使用了符合人民要求的文字的。

我們的國家是走社會主義的道路；憲法草案也自然屬於社會主義憲法的類型。可是我們現在尚在走向社會主義的過渡時期，這一過渡時期的憲法，就同已經達到社會主義的國家的憲法，在若干方面，自然有所區別。在經濟方面，我們現在尚承認資本家所有制。在人民民主之下，以中國共產黨爲領導的人民民主統一戰綫的繼續發揮作用，也在憲法草案序言中被肯定了；並且這一政治特點的照顧也反映在憲法的某些條文上。我們的國家生活各方面正在急速地發展。憲法反映正在現實生活中發生着的變化，也反映這種變化所趨向的目標。這就是如憲法草案序言中所說，『這個憲法鞏固了我國人民革命的成果和中華人民共和國建立以來政治上、經濟上的新勝利，並且反映了國家在過渡時期的根本要求和廣大人民建設社會主義社會的共同願望。』因之，憲法草案的有些部分帶着綱領性，是必然的事。它是以共同綱領爲基礎，是總結了多年的革命和建設的經驗，它是從實事求是的精神出發，而不是憑空臆造的。我們可以看出每一個條文都有它的一定的意義和內容，都具着實行性。這又是憲法草案的一個優點。

憲法草案的一個基本特點是實現徹底的民主主義。民主原則一貫實現於我們的政治制度。

共同綱領所定的人民代表大會制，在憲法中被肯定下來，內容也規定詳備了。我們的國家行政機關，從國務院到地方各級人民委員會，質言之，我們的中央和地方政府，都由出自間接或直接選舉的人民代表大會這樣的國家權力機關產生，受它們的監督，並可以由它們罷免。而組成國家權力機關的人民代表都受原選舉單位或選民的監督，可以由他們罷免。在資產階級社會的所謂民主之下，統治的剝削階級，政府人員和國會議員，騎在人民頭上；我們的國家機關負責人員連同中華人民共和國主席在內，都是爲人民服務的，是人民的勤務員。在我們的國家，人民才眞正當家作主。

同時，國家機關一律實行民主集中制，按照民主集中原則，在民主的基礎上實行集中領導，就可以發揮國家管理的高度效能。我們的政治制度是眞正的民主，是實行社會主義的民主主義。

民主原則又反映於全體公民在法律上一律平等；反映於普選的選舉制。我們的選舉制是眞正的普選，不像資本主義國家之名爲普選而實際依種族、宗教、財產狀況等等差別，剝奪許多公民的選舉權。民主原則也實現於少數民族權利、利益的保障。憲法草案反映新中國實行的正確的民族政策，首先宣佈各民族一律平等，肯定各民族地方實行區域自治。在憲法上多方面照顧少數民族的利益、特點和需要。這樣的民族政策，正是發揮社會主義的民主主義的精神，將大大地有助於鞏固民族團結，發展民族間友愛互助的關係。

最後，憲法草案規定公民的基本權利，不以作形式上的規定爲限，而進一步的規定到保證權利的享受所需要的物質條件，如關於勞動權、受教育權。這也是社會主義憲法的特點。我們的憲法上保障公民權利是要兌現的，不是空頭支票；同時，憲法上規定的公民義務也是必須遵守的，不能視爲具文。

總之，提交大會的這個憲法草案，無論從它的實質或形式看，將是國家一個很好的憲法，是一個適合過渡時期國家總任務的需要和人民要求的憲法，雖則不能說絕對不會發現有缺點。但是，如劉少奇委員的報告所指出，這並不是說，憲法頒佈之後，『憲法所規定的任何條文就都會自然而然地實現起來』。憲法規定的實施，尙需要有配合實施的具體條件。而事實上按我們的國家現實狀況，在實施憲法部分的條文上顯然尙欠缺某些條件，是不必諱言的。

舉少數顯著的例子來說吧。國家保證公民的勞動權、受教育權，就有勞動就業、學校設備問題。實施法院和檢察院的制度，就發生法律工作幹部問題。憲法保護公民的私有財產繼承權，而國家現在尙沒有規定繼承的民法。憲法上所說的公民，牽連到國籍問題，而國家現在尙沒有頒佈國籍法。固然在事實上向來根據政策、指示、習慣和具體情況，也能解決這一些法律上的問題，但是在憲法頒佈之後，我們要遵照憲法的原則辦事，終久不能不有確定的法規來作決定。不過這只是說，在憲法實施的時候，我們不要忽視這一類的困難；這並不意味着現在某些物質條件的欠缺就妨害憲法的實行。我相信這一類的困難是可以克服的，是一定要克服的；我們當然要努力創造條件。

中華人民共和國成立剛到五年而進行這樣一個憲法的制定，這一事實就有廣大的國際意義。中華人民共和國憲法的產生，標誌着在共產黨領導下中國人民革命的偉大成就，反映着中國人民通過和平道路建設社會主義社會的堅强信心和巨大力量。這對於全世界爭取民主進步的廣大人民將是一個有力的鼓勵和精神的指導。

中國過去不但不曾有過人民民主的憲法，並且如劉少奇委員在關於憲法草案的報告中所指出，除了辛亥革命產生的而隨即被袁世凱撕毀了的那個臨時約法以外，中國從來也沒有產生過資產階級的民主憲法。像我這樣年過六十的人，今日能看見人民的憲法出世，並且作爲人民代表參加這個憲法的制定，在個人是特別感覺榮幸的。我表示衷心擁護中央人民政府委員會提交大會的中華人民共和國憲法草案，建議大會全體一致予以通過。

梅蘭芳代表的發言

主席、各位代表：

當我聽到毛主席的開幕詞和劉少奇委員關於憲法草案的報告的時候，我簡直無法形容心中的喜悅和感動。

難忘的一九四九年，中國人民在偉大的中國共產黨和毛主席的英明領導下，經過了長期的艱苦奮鬥，解放了全中國，偉大的中華人民共和國成立了。從此，我們的祖國得到了獨立和民主。在我個人，永遠不能忘記自己和全國人民過去的那些苦難的日子；自然也就不能不深刻地體會到新中國的繁榮和富强，體會到作爲新中國人民的光榮和幸福。現在，通過我們國家五年來各方面建設的成就，總結各方面的寶貴經驗，來制定了社會主義類型的憲法，我們的祖國將在偉大的中國共產黨和毛主席的領導之下，建設成爲一個繁榮幸福的社會主義社會。我對於這一個憲法草案表示完全贊同和擁護，並向敬愛的毛主席致以崇高的敬意。

憲法草案極其正確地全面地規定了公民的權利和義務。它在第三章第九十五條關於保障和鼓勵公民進行科學研究、文學藝術創造和其他文化活動的規定，同其中所有的各項規定一樣，不僅是反映了廣大人民的共同願望，而且也是五年來事實的總結。我作爲一個文藝工作者，感受特別親切，受到了極大的教育和鼓舞。

毛主席對於戲曲改革工作所指示的『百花齊放，推陳出新』的方針，使我國戲曲藝術事業有了新的生命，有了正確的方向和光明的前途。黨和人民政府對我國傳統戲劇藝術的改革和發展，一向是非常重視的。在各級人民政府的具體領導和全國戲曲界同志們共同努力之下，我們的工作已經獲得了初步的成績，舞台上已開始出現了新的面貌。在『百花齊放，推陳出新』的指導方針下，所出現的中國戲曲如此繁榮的景象，是中國有史以來所沒有的。

政府對於戲曲工作者青年一代的培養，給了空前的重視和關懷。目前已經舉辦了幾處戲曲學校，開始培養了一批青年演員，這是值得特別興奮的。爲了戲曲事業將來更好的發展，我建議政府對於培養戲曲工作者的青年一代，還須給以更大的支持。最好能夠按照我們主觀的力量和客觀的需要，最重要的是爲了將來的需要，有計劃地進行培養工作。經驗證明，任何人才的培養，都是需要長期的；而傳統歌劇演員的培養以及傳統歌劇音樂、導演、編劇、舞台美術各方面人才的培養，也是需要長期的、嚴格的訓練，因而就必須早一點着手。我們戲曲界在解放以前受了反動統治者的各種摧殘和壓迫，不少的劇種後繼乏人的情況是嚴重的，這應該請政府注意；特別是從全國人民對文化藝術的需要不斷增長的情況看來，那麼，我們有計劃地質量並重地培養後輩人才，就顯得異常迫切和重要了。

其次，我認爲在戲曲改革工作中，應該反對粗暴，也應該反對保守，片面地强調都是不對的。對於戲曲遺產和民族藝術傳統不尊重的現象，仍然是應該繼續防止和反對的。我希望從事戲曲工作的同志，對於祖國豐富的戲曲遺產，應該進行比較深入的和系統的研究工作。同時，對於民族藝術，應該採取發展的態度。任何藝術，沒有新的發展，就不可能有新的生命。毫無疑問，無論京劇或各兄弟劇種都是有其長遠的現實主義傳統的；但是，也不可否認，都還存在着一部分糟粕。因此，我們在原有傳統的基礎上，進行若干的改革和創造，使我們豐富多彩的民族戲曲，够得上時代的藝術水平，更符合人民的需要，是非常必要的。我相信在人民政府領導之下，戲曲藝術事業隨着國家的建設和發展，前途是無限光明的。

親愛的代表們！當我想到新中國各方面的建設和發展的時候，我是無限愉快的！這幾年來，我覺得越來越年輕了。因爲我和每一個文藝工作者一樣，在藝術創造上得到了政府莫大的鼓勵和幫助。我對於美好的未來是滿懷信心的！現在讓我高呼：

中華人民共和國萬歲！

毛主席萬歲！

彭澤民代表的發言

主席、各位代表：

中華人民共和國憲法草案，是一個具有偉大歷史意義的文獻，我們華僑代表熱烈擁護這個憲法和劉少奇委員關於憲法草案的報告。

憲法草案第九十八條規定：『中華人民共和國保護國外華僑的正當的權利和利益。』對於這一規定，在中華人民共和國成立以前向來得不到祖國保護的華僑，是特別感激和興奮的。

我們華僑，過去親身遭受的歧視和壓榨是太多了。特別在蔣介石賣國集團統治中國的二十二年當中，華僑所受的侮辱、虐待以至被野蠻迫害的痛苦，眞是一言難盡。蔣介石賣國集團，從來不知道甚麼叫做保護華僑的權利和利益；相反地，只是欺騙華僑，勒索華僑，盜竊華僑的贍家費用，甚至勾結帝國主義來殘害華僑。蔣介石賣國集團的禍僑害僑的罪行，眞是罄竹難書。現在，就我親眼所見和記憶所及的幾件事說一說。

蔣賊在竊佔中國期間，以剝削、勒索、殘害華僑和僑眷爲其一貫的政策。華僑一踏入國門，就會遭到蔣賊所指使下的特務的敲詐勒索；稍一違意，即藉詞陷害，使華僑回國有如進入虎口。這和今天中央人民政府對歸國華僑的無微不至的照顧政策，是一個强烈的對照。

蔣賊一貫利用他的銀行發行一日數跌的紙幣；同時，硬性規定牌價，任意積壓僑滙，使得華僑滙回祖國的贍家費到達僑眷手中，已經所值無幾，廣大僑眷的生活因而陷於絕境。我還記得，在美洲有一位華僑根據蔣匪銀行規定的滙兌牌價寄了三百美元回國，經蔣匪銀行積壓了半年時間，因僞幣貶值，僑眷不願收款，退回美洲，又過了一個時期，結果再由僞幣折回美元，已不到三元，弄得他一家無以爲生，連父母和子女都餓死了。在蔣介石反動統治期間，像這樣的慘事多到舉不勝舉。

在抗日戰爭期間，華僑出於愛國的熱忱，捐輸不少的抗日救國款項，這些愛國捐獻，滙回祖國，都變成了蔣賊的四大家族的私人財產。蔣賊更無恥地巧立名目，有所謂『祝壽獻金』等花樣，來榨取華僑的血汗錢。抗日戰爭勝利後，更派遣大批特務，黨棍蜂擁到海外，同各地流氓地痞相勾結，組成所謂『肅奸團』，對於僑胞工商界人士，施行恐嚇、勒索手段，僑人大受其害，這就是蔣介石對待在抗日時期熱愛祖國的華僑的一個毒辣的回禮。流竄國外各地的蔣匪特務，在華僑社會中間，到處製造紛爭，破壞華僑團結，甚至勾結帝國主義者誣告陷害僑胞，明目張胆地以武力對付進步華僑。大家還記得，緬甸愛國僑領曾順續先生就是被蔣賊指使的特務暗殺的。尤其是菲律賓、泰國等地區的華僑，所受的迫害更爲厲害。爲着時間關係，可惜未能把蔣賊禍僑的罪行，儘量向大會控訴。最近蔣介石賣國集團以美國的軍艦、飛機，劫運北越華僑，脅迫他們到台灣充當砲灰；在泰國地區，蔣匪的特務，在美帝國主義特務頭子杜諾萬指使之下，正在組織所謂『華僑自衛隊』，企圖驅使我國外華僑去充當以亞洲人殺亞洲人的戰爭砲灰。蔣賊在美帝國主義的庇護下，竊踞台灣爲巢穴。利用美造飛機，對我沿海地區和島嶼濫施轟炸，屠殺人民及華僑眷屬。蔣匪這一連串的賣國禍僑罪行，已引起國外華僑和國內人民切齒痛恨。我們華僑一定和祖國人民一道，爲解放台灣，消滅蔣介石賣國集團而奮鬥到底！

中國人民已經站起來了，只有今天，國外華僑的正當權利

和利益纔眞正得到祖國的保護。華僑深深知道：我們憲法上記載的保護華僑的正當權利和利益的條文，是中國人民革命的勝利成果。我以華僑代表的身份向中國共產黨和毛主席表達衷心的感謝，因爲只有中國共產黨和毛主席的英明的領導，我們纔能勝利地走上社會主義的光明大道。

陳望道代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意中華人民共和國憲法草案和劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告。

這個憲法，我們認爲有下列幾個特點：

第一，它在中國憲政史上是空前的、新型的，它在同一類型的憲法中也是自有其特色的。中國人民要求立憲行憲已經有五、六十年，五、六十年中也曾出現過各種各樣的憲法，其中也有在當時富有進步意義的，如民國元年的臨時約法，但它們都是舊型的、非社會主義的，不能滿足人民的渴望的。能夠滿足人民大衆的渴望的屬於社會主義類型的，只有這一個憲法，過去的任何一種憲法都不能和它相提並論的。同時，它在同一類型的憲法中又是有它自己的特色，凡在同別國情況類似的地方固然有類似的規定，在同別國情況不同的地方也有不同的規定，例如人民檢察院。它是中國人民的創作，不是任何現成憲法的摘錄。

第二，它是以一九四九年的中國人民政治協商會議共同綱領爲基礎，又是共同綱領的發展。發展最明顯的一點，是共同綱領沒有提到如何建立社會主義社會，憲法草案第四條已經具體規定建立社會主義社會。其他方面也都有所發展。發展不在條文多。如以文化教育的規定爲例，共同綱領關於文化教育的規定有四十一到四十九條，憲法草案關於文化教育的規定只有九十四和九十五兩條，但憲法對於國家設立並且逐步擴大各種學校和其他文化教育機關，對於保障公民進行科學研究、文學、藝術創作和其他文化活動的自由，國家對於從事科學、教育、文學、藝術和其他文化事業的公民的創造性工作給以鼓勵的幫助，特別是對於國家關懷青年體力和智力的發展，都有更明確的規定，對於從事文化教育事業的公民的要求也更高。雖然條文比共同綱領少了三分之二以上，實質上是共同綱領的發展。

第三，它是要求大家努力，要求大家奮勇前進的憲法，不是任令任何人株守現狀的憲法。這個憲法不但以立法形式固定了我國人民已經爭得的革命成果，也還以立法形式確立了保證我國能夠通過和平的道路消滅剝削和貧困，建成繁榮幸福的社會主義社會的一個方案。關於經濟方面的條目已經列在憲法草案第一章總綱中，需要人民共同努力，奮勇前進。關於文化教育等等一切方面，也都需要同它密切配合，齊頭並進。我們知道這個憲法所固定下來的革命成果，是得來極不容易的。爲了解放，中國人民經過了一百多年的英勇奮鬥，尤其是三十多年來在共產黨的領導下經過了異常艱苦的奮鬥，我國久經奮鬥的人民在建設社會主義社會的大業前面，一定都能奮發有爲，加強人民民主統一戰綫，加強各民族的團結，發展和鞏固同蘇聯和人民民主國家的友誼，也增進同全世界一切愛好和平人民的友誼，以無比的熱忱，以一切實際工作來使憲法所規定的建立社會主義社會的條規全部實現。

各位代表，我相信這個憲法通過必能成爲建設社會主義社會的極大動力，建議予以通過。

鞏天民代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告，我以無比興奮的心情，歡迎中華人民共和國憲法的誕生。

我們的憲法是社會主義類型的。它標誌着中國人民經過了一百餘年的英勇奮鬥，特別是近三十多年來，在中國共產黨和毛主席的領導下，獲得了人民革命的偉大勝利，指示出我們國家要建成繁榮幸福的社會主義社會，我表示忠誠的擁護。

自從憲法草案公佈以後，在全國各地展開討論，各界人民踴躍參加，並認眞地提出修改和補充的意見。同時，由於憲法草案關切到全國人民利益，表達了建設社會主義社會的共同願望，因此我們的憲法已成爲鼓舞人民在生產建設中的巨大力量。工商界資本家們看到憲法草案的序言中：提出要『保證我國能夠通過和平的道路消滅剝削和貧困，建成繁榮幸福的社會主義社會』。他們體會到國家對私營工商業的政策是和對待封建地主階級大有區別的。討論到第十條時，對國家對資本主義工商業進行社會主義改造的方針、政策就更清楚了。在瀋陽市參加憲法草案討論的工商業資本家們愉快地說：『國家前途是光明的，我們的方向確定了，只要老老實實地接受社會主義改造，我們的前途也是光明的。今後就是得積極生產經營，一切都不成問題了。』因此在私人工商業方面，多數人心安理得地來接受社會主義改造，並要發揮它們的積極作用；但還有一部分人在生產經營上消極觀望，甚至有個別的破壞機器的現象。幾年來瀋陽市工商業在中國共產黨和人民政府的正確領導下，和國家加工訂貨大力扶助下，得到恢復和發展，有好多帶有投機性的商業轉入工業，私營工業在生產軍需民用物品方面也起了相當的作用。政府主管工商業部門在管理指導工作上成績是肯定的，但也有缺點。主要是認爲在瀋陽國營經濟比重大，可以帶動私營工業的生產，因此在可能發生的具體問題上注意不夠，配備的管理幹部不足，對生產情況和技術設備條件不太熟悉，

遇到具體問題處理上就感到困難；對私營工商業政策宣傳教育不及時，對管理加工訂貨成本掌握的不準確，偏高偏低，特別是國營加工單位對私營工廠業務的領導不夠具體深入。而我們瀋陽市工商聯在這些工作上也不夠深入，未能把私營工商業的思想情況和產銷問題系統地反映給政府有關部門做納入計劃的參考，在某種程度上有報喜不報憂的現象，在這方面我是負有相當責任的。

我們的憲法草案公佈後，指出利用資本主義工商業的積極作用，限制它們的消極作用，這將會促使瀋陽市與私營工業有關的部門扶助私營工廠把生產技術提高一步，試製新產品。現在政府有關方面正指導私營機械工業 製造新農具 要在技術革新、試製新產品、保證質量、降低成本方面求發展，但對中小工業的產銷問題， 私營商業如何走國家資本主義的道路等問題，還沒有深入研究。我們爲了迎接憲法的實施，這些工作必須認眞地逐步來解決，我希望這些有關資本主義工商業的社會主義改造的具體問題，各有關方面能積極提出解決辦法。

我是人民代表，我有決心在大會後，結合傳達大會決議，宣傳憲法，實施憲法，在當地中國共產黨和人民政府領導下，積極行動起來，通過當地民建會員和工商界中的積極分子，帶動廣大工商業者以實際行動來擁護第一屆全國人民代表大會第一次會議的決議和擁護憲法的實施，要做到眞正愛國守法，積極生產，改善經營，爲社會主義工業化發揮應有的作用，爲爭取解放台灣的勝利和在解放台灣鬥爭中貢獻出自己的力量來，爲把祖國建設成爲一個偉大的社會主義社會而努力。

噶喇藏代表的發言

主席、各位代表：

我是內蒙古自治區的代表，我同在座的各位代表一樣，衷心地擁護中華人民共和國憲法草案。

在憲法草案各個部分都貫徹着民族平等的精神；對於宗教信仰自由的政策，在憲法草案第八十八條又有了專條規定。這些都使我感到十分親切和高興。

我回想在解放之初，曾聽到壞人造謠說：『共產黨不讓人信教』，『不讓當喇嘛』等，我在當時是有些懷疑的，也曾看到有的喇嘛聽信了這些壞話，跑到別處去了。

但是從我幾年親身的體驗來看 ，自內蒙古自治區建立以來，廟宇和喇嘛的財產都受到了保護，喇嘛念經、拜佛 、收徒弟等正當的宗教活動，也沒有受到任何干涉。這是內蒙古的喇嘛們人人都知道的事情。

內蒙古地區在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的領導下，不僅宗教信仰的自由受到保護，而且由於實行了民族的區域自治，從此就永遠擺脫了被壓迫，被奴役的苦海；經濟、文化有了很大發展，人口上升，牲畜增加，人民生活一年比一年富裕起來了。我們喇嘛人的生活，也同樣地好起來了。比如說：我們甘珠爾廟上有一位喇嘛，他在一九四七年時什麼都沒有，現在已經有了二十多頭牛，生活過得很好了。由於好多廟上都辦起了喇嘛學校，現在喇嘛們學蒙文的也日漸增多了。喇嘛醫生也受到政府的關懷和教育，同中、西醫一道，熱心地給人民治病。

我們喇嘛人不僅相信共產黨的宗教政策，而且也了解到：愛護我們祖國、愛護我們內蒙古自治區是和愛護自己宗教信仰自由是一致的。

內蒙古的喇嘛們過去在熱愛祖國、熱愛自治區、遵守政府法令、響應政府號召、在反對美帝國主義惡魔、援助朝鮮人民解放鬥爭上，都同各界人民一樣，盡到了自己的力量。

我能作爲一個人民代表 ，出席這次全國人民代表大會會議，感到非常光榮，這也是我們佛教徒的光榮。我願在中國共產黨和毛主席的宗教政策的光輝普照下，和各族各界善良的人們一道，團結全體喇嘛，在自己全部宗教及社會活動中，堅決貫徹憲法，遵守憲法和法律、法令，以回答人民的委託。

我謹建議大會通過這個充分表達我們各族各界人民心願的憲法。

最後，我對於內蒙古自治區各級人民政府在貫徹信教自由的政策上是滿意的。但是在個別地方和個別幹部中，在執行宗教政策上尚有不妥之處，如在增畜保畜和學習文化上有些要求過高、過急。對這些缺點，希望政府今後加以注意。

爲各民族的親密團結而祈禱！

爲祖國的繁榮富強而祈禱！

爲毛主席的萬壽無疆而祈禱！

爲和平而祈禱！

爲全體代表祝福！

馬鴻賓代表的發言

各位代表：

我完全同意並擁護中華人民共和國憲法草案。

五年來，各少數民族地區的各項事業，有了顯著的發展，各民族已經團結成爲一個自由平等的大家庭。

憲法草案序言中規定：『國家在經濟建設和文化建設的過程中將照顧各民族的需要，而在社會主義改造問題上將充分注意各民族發展的特點。』這是符合各民族人民的利益的，我認爲是非常重要的。

我們的憲法草案，在全國各地、各民族廣大人民中進行了

多日的討論，參加了各個人的意見，又經過憲法起草委員會多次修改才提出來的。我們國家的光明前途和廣大人民的美滿希望，都完全在憲法草案上說明了。它是最完滿的、最幸福的。我相信，這個憲法草案通過後，我們西北少數民族一定擁護，一定遵守。以達到社會主義社會，幸甚！

鄧芳芝代表的發言

主席、各位代表：

我是個烈屬。我這回到北京開全國人民代表大會會議，我很高興、很光榮。想起解放前的我們這些婦女連門都少有出過，我連四十里路也沒有走過。跟說當代表啊！這都是有了共產黨和毛主席，才有了今天。

抗美援朝的時候，我把我的兒子黃繼光送到朝鮮前綫，在上甘嶺，他打得很勇敢，他光榮地犧牲了，對美國鬼子卻給了更大的打擊。他是我的親生的兒子，他是全中國人民的好兒女。全國人民記念他，我也感到非常的光榮。我一定跟着我兒子的路走，愛護國家，作好工作。

這回我學習了憲法草案，又聽了關於憲法草案的報告，我懂得了這個就是我們自己的憲法，現在是我們人民真正當了家，作了主。只有照着憲法去做，才能走到幸福的社會主義社會，所以我真心真意的擁護這個憲法。回去後，我要把會議的情形向大家傳達，宣傳動員全鄉人民，特別是烈軍屬都來擁護憲法、遵守憲法；再就是要大家參加互助組，參加生產合作社，好好生產，增產糧食，來支援國家工業建設，支援解放台灣。只有這樣，才對得起共產黨、對得起毛主席，也才對得起我的兒子黃繼光。

邵力子代表的發言

主席、各位代表：

我同各位代表一樣，以能參加祖國制定憲法的偉大事業，而感到無上的光榮。從中華人民共和國憲法草案初稿提出起，我參加過不少次的討論，提供過若干條的意見；在修正稿提交全民討論的前後，我又曾參加某些工作，注意各方面的意見彙報；最近，又參加全國人民代表大會浙江省組的討論，又聽到劉少奇委員的報告。我深切體會到，全國人民都稱讚這部憲法草案，憲法起草委員會十分重視人民的意見，這一部憲法真正是人民自己的憲法。我相信大會將以全體一致，莊嚴地通過這一部憲法，全國人民更必萬衆一心，來堅決地擁護這一部憲法。

這一部憲法是屬於社會主義類型的憲法。全國人民這幾年來經過各種社會改革運動，親見各方面的偉大成就，認識了人民民主制度的優越，瞭解了過渡時期總任務的重要，在討論憲法草案的過程中，提出的修改和補充意見一百十幾萬條，沒有一條反對社會主義這一目標。建設社會主義社會確已成為廣大人民的共同願望。這是憲法能夠莊嚴地實施的最好保證。但是全國人民在歡欣鼓舞之中，還應該保持清醒，加強警惕。沒有人提出反對社會主義的意見，並不等於沒有人存着反對社會主義的意識。由於極大多數人願向社會主義邁進，極少數人自然不敢公開反對社會主義，但不能說他們不想在暗地裏破壞。橫在我們面前的將有不少困難，要依靠憲法這一有力的武器去克服它。此外，由於我們過去在各方面多是落後，留在我們面前的困難也是不少。例如，土地大，人口多，原是我國足以自豪的，但在落後現象還未消除以前，也因而造成某些困難。

因為地大，全國氣候不齊，每年總要有些地區受到偏災，今年許多地方同時霪雨連綿，洪水便很擴大，如果不是共產黨領導着人民英勇地和洪水搏鬥，災禍將不堪設想。五年來，中央人民政府非常重視水利，水利部門的工作也非常努力，這是使人鼓舞的。但今年的水害還是這樣大，這由於原來存在的困難太多，一時不容易克服，但是我們必須有決心克服它，必須再加強這方面的工作。斯大林曾說：隨着人類知識的發展，人們學會了修築堤壩和水電站，就能使社會防止從來無法防止的水災，不但如此，還可以使水力轉而為社會造福。我們在這方面應再加上疏濬江河的一項。

由於人多而呈現的困難，文化教育方面是最顯著的，現在只就學齡兒童不能全數入學來說。蘇聯和新民主主義國家的憲法都明白規定普及初級義務教育，我國憲法沒有寫入，這表現憲法草案的實事求是，也表現這一問題不能在短時期內解決。憲法規定出人民有受教育的權利，而以國家設立並且逐步擴大各種學校和其他文化教育機關來保證它，這是非常使人鼓舞的。但各種學校的逐步擴大，能否趕得上兒童出生率的逐年增加，還很有問題。我國既然要向社會主義邁進，就必然要使每一學齡兒童都有入學的可能。我希望各級人民政府和各地方農業合作社在這方面多多努力，同時社會上有知識和財力的人也要幫助國家克服這一困難，國家是允許私人在遵守法律規定並接受國家監督下興辦中學小學的。

人多是喜事，但在困難很多的環境裏，似乎也應有些限度。憲法規定母親和兒童受國家的保護，這也是非常使人鼓舞的。但如果做母親的總是每年生一個孩子，甚或身體已經很弱，負担已是太重，還無法不生孩子，國家對她們也就很不容易保護，她們自己所受的痛苦更不用說了。列寧曾指出工人階級與新馬爾薩斯主義絕不相容，但他又說：『這絲毫也不妨礙我們要求斷然廢棄一切懲罰墮胎的法律，或者是傳播有關避孕的醫學理論等等措施。』在我國，墮胎問題可以擱開不談，至於有關避孕的醫學理論等等措施，確是應當傳播的，並且，還

應當從實際上指導並供應有關避孕的方法和物品。

我完全相信過渡時期的總任務越早完成，我們面前所有的困難也可越早克服，所以我們必須共同努力，來加速完成社會主義工業化和社會主義改造。我更相信在毛主席領導起草的憲法光輝照耀下，全國人民加强團結，加强警惕，一致向社會主義的目標前進，任何困難都是可以克服的。

最後，我要表示，我完全同意劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告。

賀龍代表的發言

主席、各位代表：

我以無比興奮的心情來參加第一屆全國人民代表大會第一次會議，來參加制定中華人民共和國憲法。大家知道，人民解放軍自建軍的那一天起，就為解放全國人民，使之永遠擺脫被壓迫被奴役的地位，建立美好幸福的社會主義社會而奮鬥。為了這個目的，中國人民的優秀兒女，拿起武器，組織起來，進行堅決的革命鬥爭，二十多年來，走過了艱難的道路，經歷了殘酷的戰爭，無數革命先烈為了這一崇高的目的流盡了他們的鮮血。在中國共產黨的領導下，全國人民終於取得了偉大的勝利，建立了中華人民共和國。勝利以後，人民解放軍一方面警惕地守衛着國防，剿滅土匪，並積極參加國家建設。另一方面又為軍隊正規化現代化的建設進行了巨大的工作，以便更加加强我們的國防力量。憲法草案公佈以後，全軍立即進行了熱烈的討論，一致認為這個憲法用法律的形式把長期革命的成果固定下來了，並完全反映了全國人民和人民解放軍對於建設社會主義社會的願望。這就給了全軍指戰員以莫大的鼓舞，更加提高了保衛祖國和建設社會主義社會的勝利信心。因此，我們對於這次大會即將通過的憲法和劉少奇同志的報告表示衷心的擁護，並保證堅決遵守憲法，按照憲法辦事。

憲法第二十條規定中國人民解放軍的任務，是保衛人民革命和國家建設的成果，保衛國家的主權、領土完整和安全。對於這樣一個神聖的任務我們一定要堅決完成。對於一切反革命分子的破壞活動，必須堅決鎮壓；對於帝國主義的任何侵略行為，必須徹底粉碎。全國大陸早已完全解放，但是蔣介石賣國集團還盤踞台灣，繼續賣國，進一步投靠美帝國主義，在美國帝國主義的支持下，對我國東南沿海地區經常進行騷擾性和破壞性的戰爭，並妄想實行反革命復辟，變全中國為美國的殖民地。中央人民政府解放台灣的號召和各民主黨派各人民團體為解放台灣聯合宣言，得到了中國人民解放軍全體指戰員的熱烈擁護。他們紛紛表示決心，一定要解放台灣，消滅蔣介石賣國集團，以維護我國領土主權的完整，以保衛亞洲與世界的和平。不達目的，決不休止。

憲法通過以後，全國人民都應切實遵守。中國人民解放軍過去有遵守政府法令的光榮傳統，今後也必須成為遵守憲法和法律的模範。但是在勝利以後，軍隊中某些同志滋長着一種居功驕傲的情緒，和輕視法紀的觀念。因此，違反群衆利益和違犯法紀的行為就屢有發生。這是不能允許的，這是一種違背中國人民解放軍光榮傳統的惡劣行為。對於這種現象我們已經採取了有效措施予以制止。今後我們一定要繼續加强教育，進一步提高全體軍人的政治覺悟，發揚人民解放軍的優良作風，使每一個軍人都自覺地成為遵守憲法和法律的模範。

我們完全相信：有了中國共產黨和毛主席的英明領導，有了全國人民團結一致的努力，有了強大的人民解放軍的保衛，我們必能勝利地實現憲法所規定的在我國建成社會主義社會的偉大歷史任務。

許德珩代表的發言

主席、各位代表：

我很光榮地出席第一屆全國人民代表大會第一次會議。這次會議將通過中華人民共和國憲法，這是中華人民共和國開國以來的第一個憲法。我誠懇地、熱烈地擁護這個憲法草案，擁護劉少奇委員所作的關於中華人民共和國憲法草案的報告。

大家都知道，這個憲法是多少年來我們革命先烈的鮮血凝結成的。由於中國共產黨和毛主席的英明領導，中國人民推翻了帝國主義、封建主義和官僚資本主義的罪惡統治，建立了人民民主政權；五年以來，全國人民又在各個戰綫上取得了輝煌的成就，現在把這些成就與國際的經驗和中國革命的經驗總結起來，用立法的形式固定下來，成為這個憲法。這個憲法代表了全國人民共同的利益，體現了全國人民共同的願望，指出了全國人民所要走的道路——建設繁榮幸福的社會主義的道路。可以預料，憲法公佈以後，全國廣大的人民將發揮更大的積極性和創造性，加速我們國家的社會主義建設過程。

這個憲法公佈以後，在全世界範圍內將要發生巨大的影響。六億以上站起來了的中國人民，在憲法所規定的共同軌道上行動起來，為建設社會主義和保衛世界和平而進行更有力的鬥爭，對於和平民主陣營，尤其是全亞洲廣大人民，將要產生如何巨大的鼓舞力量。但另一方面，我們的敵人——美帝國主義和它所豢養的走狗蔣介石賣國賊，不甘心於失敗，正在盡一切力量來破壞我們。為了維護國家的主權和領土的完整，為了保衛亞洲和世界的和平，全國人民就要更加緊密地團結在中國共產黨和毛主席的周圍，加倍地提高警惕，為勝利地完成解放台灣，徹底消滅蔣介石賣國集團而奮鬥到底。

這個憲法公佈以後，我們國家的革命法制將進一步加强。一切國家機關工作人員和全國人民都應該把憲法的精神和各項規定貫徹到自己的工作中和生活中去，嚴格地遵守憲法和法律。憲法草案第十八條規定：『一切國家機關工作人員必須効忠人民民主制度，服從憲法和法律，努力爲人民服務。』第一百條規定：『中華人民共和國公民必須遵守憲法和法律，遵守勞動紀律，遵守公共秩序，尊重社會公德。』爲了檢察各級國家行政機關、國家機關工作人員和公民是否遵守法律，憲法草案規定了中華人民共和國各級人民檢察院的檢察權。這些規定都是正確的和必要的。五年以來，我們國家進行了一系列的民主改革運動，其中包括『三反』、『五反』運動和反對官僚主義、反對強迫命令、反對違法亂紀的鬥爭，社會風氣起了根本的變化。但是，目前在有的國家機關工作人員和人民羣衆中間，還存在着不遵守法律的現象，違法亂紀的事件還不斷地發生，其中有的還很嚴重，它使人民的事業遭受到損失。這種現象，必須加以糾正。因此，我建議：憲法公佈以後在全國範圍內加強關於守法的宣傳和教育，向一切違法亂紀的行爲作堅決的鬥爭。我們國家機關工作人員更要以身作則，遵守並執行憲法和法律，在全國人民中間逐步樹立自覺地遵守憲法和法律的風氣，今後不但要做勞動模範，還要做守法模範。其次，我還建議全國人民代表大會即將成立的法案委員會，根據憲法的規定和國家建設的需要，加強各項立法工作，使我們革命的法制，一步步地趨於完備。

我們在遵照毛主席在這次大會開幕詞中的指示：『努力工作，努力學習蘇聯和各兄弟國家的先進經驗，老老實實，勤勤懇懇，互勉互助，力戒任何的虛誇和驕傲，準備在幾個五年計劃之內，將我們現在這樣一個經濟上文化上落後的國家，建設成爲一個工業化的具有高度現代文化程度的偉大的國家。』

祝大會成功！祝各位代表身體健康！

李國偉代表的發言

主席、各位代表：

今天是中華人民共和國在共產黨和毛主席的英明領導下，制定第一個社會主義類型的憲法，這是萬分值得歡欣鼓舞的！

現在我談談：我對於這個憲法的精神的體會。

首先，這個憲法是眞正民主的憲法。資本主義的憲法，凡選舉人與被選舉人都受到種族、教育程度、資產（即納稅達若干數額以上）等種種條件的限制。所以有進步思想的人們，認爲它的憲法是虛僞的，假民主的；我認爲這一批評是恰當的。我們的憲法不是那樣，而是凡年滿十八歲的公民，不分民族、種族、性別、職業、社會出身、宗教信仰、教育程度、財產狀況和居住期限，只要無精神病，不是依照法律被剝奪選舉權和被選舉權的人，就有選舉權和被選舉權。所以個個人有自己當選的機會，只要對於人民和國家有貢獻，一貫地做好事，並不中途而廢，就有被選爲人民代表的可能。又我們的憲法不僅規定了公民的基本權利，還提出了物質的保證，因此，個個人就會向光明正大的方向發展，不屑就唯利是圖、腐化墮落的卑鄙方向着想。這是發揚人權，眞正民主的憲法，我衷心擁護者此其一。

我是辦工業吃過各種苦頭的人，不要談受過帝國主義的壓迫和官僚資本主義的摧殘的極大的苦頭了；就是以前買地蓋造廠的時候，因爲封建勢力存在，有的墳墓、有的空地，都留在工場之內，空在那裏，無法買進廠房不能規劃整齊，而在建築費用上都增添了不合理的開支，並且阻礙了發展。又在資金上，因無一定的來源，積累資金方面亦受種種的牽制，如有盈利的時候，股東總想多分一些，所以只可枝枝節節零狗碎的籌劃，不能大刀闊斧做一氣貫注的建設。今天我們私營工廠走國家資本主義的道路，資金來源有公方的統籌，積累資金亦有一定的規定，要地基，要人才都極便利；所以如我們的資鴻廠經過公私合營後，不到兩年，就擴大一倍以上，利潤增加三倍以上。所以今年我們的武漢廠、重慶廠、上海廠、成都廠都陸續的改爲公私合營，都在擴建之中；我們十六個廠已經有十一個廠走入公私合營，現在我們在廣州市的福新麵粉廠，亦經地方政府批准公私合營，正在辦理手續中，昨天我接到上海來信，建成麵粉公司的上海廠和成都廠亦在申請公私合營。公私合營企業對發展生產的迅速成就，將有力地加速社會主義工業建設的進度。憲法鼓勵資本家走國家資本主義道路，故我衷心愛戴者此其二。

論到國營重工業的建設：如鞍鋼的擴展，鐵道的修造，水利的興建，大家都看到，在短短的三四年中，何等突飛猛進！假使讓私人辦理，如資本主義國家的以利潤觀點爲辦工業的出發點，就要桎梏生產，國家永遠不得富强，我擁護這個憲法的此其三。

再如此次長江洪水爲百年以來所未見，武漢市防汛工作[illegible]了共產黨和人民政府領導，全國人民的支援，和工、農、兵、人民羣衆的忘我勞動，使武漢市沒有受到水患，造成了中國人民與洪水鬥爭的歷史奇蹟，這是資本主義國家所不能設想的。

這個憲法是鞏固和平的憲法：在序言中說的明明白白，對內要發揮人民民主統一戰綫的作用，着重於和平的社會主義改造；又要民族團結、友愛、互助。對外要同偉大的蘇聯、同各

人民民主國家建立牢不可破的友誼，再根據平等、互利、互相尊重主權和領土完整的原則同任何國家建立和發展外交關係，爲世界和平和人類進步的崇高目的而努力，這種愛好和平的內外政策，必然得到世界愛好和平人民的同情和重視。這次日內瓦會議得到成功，已奠定了東亞和平的基礎，美帝國主義已被孤立，這是活生生的事實。在不久的將來，台灣必然得到解放。因此，我們這個憲法，不但會得到全國人民的熱烈擁護，而且會使得全世界愛好和平人民無限興奮和歡欣鼓舞！

最後，我深深地體會到，我們的國家經歷了數千年的艱難困苦，只有在偉大的共產黨和毛主席領導下，才能獲得眞正的解放，才能有這種實事求是光明正大的憲法，我衷心地愛戴，有說不盡的興奮和愉快！我歡欣鼓舞地將在憲法照耀之下獲得新生！

吳耀宗代表的發言

主席、各位代表：

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議就要莊嚴地通過中國人民自己所制定的憲法，這部憲法，對幾千年來飽經痛苦憂患的中國人民來說，是一件驚天動地的大事，我們全國基督徒熱烈地擁護這部憲法，完全同意劉少奇委員的報告，並願意爲這部憲法的實施而努力。

我自己在一個長時期間，曾經是一個『理想』主義的追求者。我相信過反對任何武力的唯愛主義，把它當作解放人類的萬靈藥；我醉心過以自由、平等、博愛相標榜的西方虛僞的民主，以爲這樣的民主可以使中國達到獨立和富強。但是，冷酷的事實，早就把我的幻想打得粉碎。我們所將通過的憲法，使我們淸楚地看見了實現我們和平幸福生活的正確道路。這不是甚麽人憑空製造出來的『理想』，而是一個必定能夠逐步達到的現實，因爲我們所走的道路符合歷史的發展，符合人民的需要，而憲法所規定的國家機構和公民的權利義務又都充分地表現了民主的精神，這就保證我們必定能夠勝利地完成我們建設社會主義社會的偉大歷史任務。

在憲法草案裏面公民權利義務的規定中，宗教信仰的自由列爲單獨的條文，這是我們宗教信徒所特別感到滿意的。在解放前後，由於帝國主義的惡毒宣傳，有不少的基督徒，對宗教信仰自由問題，心中懷着恐懼：共產黨是不信宗教的，在共產黨領導下的政府，會不會眞正尊重宗教信仰自由呢？共同綱領對宗教信仰自由的規定，基本上消除了這個顧慮。但是，由於基督教過去百餘年同帝國主義所發生的關係，宗教政策的貫徹，就基督教來說，不是一件簡單的事，也不是一件容易的事。到目前爲止，各地的教會還有一些問題，沒有獲得完滿的解決。但是，五年來的事實證明了：政府不但用了很大的力量來貫徹宗教政策，政府對教會的需要和基督教的三自愛國運動，也給了週到的照顧和大力的支持。有一位基督教朋友說：『過去以爲宗教信仰自由是過渡的，現在才知道政府是說得到，做得到。』憲法草案對宗教信仰自由的規定，使我們對政府所一貫執行的宗教政策，有了更淸楚的認識，也將使帝國主義對新中國宗教的污衊宣傳，完全破產。

遵守憲法和法律是每一個公民的義務，基督徒自然也不能例外。我們珍貴宗教信仰的自由，我們不應當濫用這個自由來進行任何有害於人民，有利於帝國主義的活動。同時，我們對帝國主義繼續利用中國基督教的陰謀，應當保持高度的警惕。

一個多月以前，我們在首都北京舉行基督教全國會議，這個會議是中國基督教空前的大團結。在會議上，我們號召全國基督徒擁護憲法，積極參加祖國偉大的社會主義建設，積極參加保衛世界和平運動。我們譴責了美帝國主義對中國的侵略，堅決反對美國侵佔我國領土台灣，要以實際的行動來響應解放台灣的號召。我們必定以最大的力量來繼續進行基督教的三自愛國運動，並把我們的努力作爲我們慶祝中華人民共和國第一部憲法誕生的禮物。

吳玉章代表的發言

主席、各位代表：

我們第一屆全國人民代表大會第一次會議就要通過偉大的中華人民共和國憲法了。這是我國人民政治生活中具有重大歷史意義的事件。

中華人民共和國憲法草案是毛澤東同志代表中國共產黨提出並領導憲法起草委員會起草的。這部國家根本大法的產生證明了馬克思列寧主義在中國已經獲得了並將繼續獲得勝利。我們的憲法是以馬克思列寧主義的原理——特別是馬克思列寧主義關於國家與法權的學說——爲理論基礎，總結了我國爭取人民民主的經驗並吸取了蘇聯和各人民民主國家的經驗，按照中國的實際情況而完善地制定的。我們的憲法不但在立法上鞏固了人民民主革命和國家建設的成果；而且以生產發展的規律以社會經濟發展的規律爲出發點，規定了我國依靠國家機關和社會力量，通過社會主義工業化和社會主義改造，保證逐步消滅剝削制度，建立社會主義社會的綱領，反映了國家在過渡時期的根本要求和全國人民的共同願望。憲法規定了國家機關一律實行民主集中制，爲了動員和團結全國人民完成國家過渡時期總任務和反對內外敵人，將繼續發揮以中國共產黨爲領導的人民民主統一戰綫的作用，爲了加強各民族的團結，規定在少數民族聚居的地方實行民族自治，在經濟建設和文化建設中照顧各民族的需要，在社會主義改造問題上充分注意各民族發展的

時期，使各民族團結成爲一個自由平等的大家庭。在整個憲法中處處都體現了馬克思列寧主義辯證唯物論和歷史唯物論的真理。這個人民的憲法，將成爲極大的積極力量，來保證和促進社會主義在我國的完全勝利。

在憲法通過以後，應該展開廣泛的、深入的、全民性的宣傳教育。這是貫徹實施憲法的重要條件。從教育的意義上說，我們的憲法和劉少奇同志關於憲法草案的報告，是理論與實際聯系的具體範例，又是學習科學的社會主義很好的教科書。在全國範圍內進行憲法的宣傳教育應當作爲長時期的具有根本性質的政治工作，當作人民羣衆的愛國主義教育和社會主義教育的一個基本內容。我們的國家機關和各種社會羣衆組織以及宣傳教育組織，都應當把憲法的宣傳教育當做自己的重要職責，採取各種有效方式和利用各種適當條件，在廣大城鄉人民羣衆中進行經常的宣傳教育工作，使憲法的精神家喻戶曉、深入人心，成爲社會生活中每個人的行動規範，而把我們的國家管理工作和建設工作推向前進。

學習憲法是全國人民大家的事情。全國人民都應當了解憲法的內容和憲法同自己的切身關係，按照憲法行使自己的權力，實現應享的權利，執行應盡的義務，提高社會主義覺悟和國家主人翁的品格，發揮政治積極性和勞動積極性。我們各級人民代表大會代表，作爲人民派到各級國家權力機關來的使者，應當首先深入地學習憲法，以身作則，成爲宣傳憲法和遵守憲法的模範。一切國家機關工作人員都是人民的勤務員，必須認眞學習憲法，加强法治觀念，按照憲法辦事，効忠人民民主制度，服從憲法和法律，努力爲人民服務。青年一代是我們國家的未來，憲法教育對於青年有着重大的意義。要使廣大青年了解憲法，熱愛祖國，積極準備成爲國家的社會主義事業的忠實建設者和保衛者。因此，我認爲，在中等學校和高等學校中，應當適當地採用蘇聯憲法教育的經驗，將中華人民共和國憲法或包括憲法內容的課程列爲共同必修的政治課程，以便進行系統的教育。

現在，全國人民正在歡欣鼓舞地迎接自己的第一部偉大憲法的誕生。我相信，在中華人民共和國憲法的燦爛光輝照耀之下，全國人民將更加團結一致，在參加國家的一切事業中表現出無窮的力量，爲把我國建設成爲一個偉大的社會主義國家而奮鬥！

賴若愚代表的發言

主席、各位代表：

我認爲劉少奇同志的報告，最透徹地表達了中國工人階級對於中華人民共和國憲法草案的看法。

中華人民共和國憲法草案公佈之後，全國廣大的職工羣衆都熱烈地進行了學習和討論，提出了很多補充和修改的意見。爲了迎接全國人民代表大會會議的召開和祝賀即將在這次會議上制定的憲法，全國職工羣衆在最近幾個月以來，更普遍更深入地開展了勞動競賽，在生產戰綫上做出了更多的成績。廣大職工羣衆的這種行動，比任何言語都更加有力地說明他們對於憲法草案的贊成和擁護。

爲什麼全國職工羣衆這樣熱誠地擁護憲法草案呢？因爲他們從憲法草案中不只是看見工人階級和全國人民的鬥爭成果已經被鞏固下來，而且看見了我們的國家正在逐步地過渡到社會主義社會。正如劉少奇同志在他的報告中所詳盡地解釋了的：我們的憲法是人民民主的憲法，這是屬於社會主義類型的憲法，而不是屬於資產階級類型的憲法。工人階級熱誠地追求着社會主義這個偉大的目標，所以也就熱誠地擁護這個憲法草案。上海市的工人們說：『有了人民的憲法，建設社會主義社會更牢靠了。』這一句話代表了全國職工的心情。

廣大職工羣衆從憲法草案中更清楚地看到了工人階級對於國家的領導地位，即主人翁的地位。工人階級的領導保障着社會主義建設和社會主義改造的勝利；同時，這種領導地位也賦予工人階級一種特殊的責任。這就是說，在社會主義建設和社會主義改造中，工人階級必須起帶頭的作用。

當然，在自己的偉大政黨——中國共產黨領導下的久經考驗的中國工人階級，是一定能夠担負起這種光榮的責任來的。但是我們也應該承認，在工人階級的隊伍中也並不是沒有弱點的。由於工人階級的隊伍在迅速地壯大，由於我們還處在小生產者的汪洋大海中，由於資產階級還存在，由於工會工作中還存在着很多缺點，所以小生產者的習氣和資產階級的影響在工人階級的隊伍中還是很普遍很嚴重的。在工人階級的隊伍中，不遵守勞動紀律、不愛護國家財產、不注意團結互助等等不良現象依然是一個重大問題。更不用說，工人階級的文化水平和技術水平，目前還沒有擺脫落後的狀況。可是，社會主義建設和社會主義改造的偉大事業，恰恰要求工人階級不但在政治上、組織上是堅强的，而且要求工人階級具有高度的文化水平和技術水平。工人階級必須不斷地提高自己的覺悟程度和組織程度，必須努力學習文化，學習和掌握先進的生產技術，以革新的精神來改進我們的技術基礎。只有這樣，才能不斷地提高勞動生產率，才能保證達到並且超過國家計劃的各項指標，才能加速我們前進的步伐。

社會主義建設和社會主義改造，是一個複雜而艱巨的鬥爭，工人階級不但要忠誠地遵守國家法令，而且必須最警覺地

維護國家的法令，向那些破壞國家法令、破壞社會主義建設和社會主義改造事業的分子進行堅決的鬥爭。實行這個憲法，將使我們的鬥爭更有組織，更有秩序。

毫無疑問，在以毛主席爲首的中國共產黨的領導下，中國工人階級一定能夠發揚光榮的革命傳統，克服弱點，力求進步，同全國人民更堅强地團結起來，以高度的熱情，堅强的信心和英勇的勞動，爲實施這個憲法而鬥爭，爲逐步過渡到社會主義社會而鬥爭。社會主義社會一定要在我們偉大祖國的土地上建設起來。

陳其尤代表的發言

主席、各位代表：

我們的憲法草案，從第一次初稿提出到今天被提交第一屆全國人民代表大會第一次會議作最後的討論，已經過半年左右的時間了。在這半年左右的時間中，全國人民都有機會討論了它，並對它提了許多意見。憲法起草委員會經過幾次的修正，才使它達到了今天的形式。現在，這個憲法草案在精神上和結構上雖然和初稿沒有很大的不同，但在內容和表達方式上，都已更加充實和完美了。這一個文件的起草的本身，就說明了它是如何的民主。

這個憲法草案，是我國人民百餘年來，尤其是近三十年來在中國共產黨和毛主席的英明領導下英勇奮鬥的結晶，也將是我國從新民主主義革命完成到建成社會主義社會這一過渡時期的指針。我衷心擁護這個憲法草案，並擁護劉少奇委員關於這個憲法草案所作的報告。我提議一致通過這個憲法。

我們的憲法是一部完全符合全國人民願望的、在我國歷史[illegible]

葉劍英代表的發言

主席、各位代表：

[illegible]

到社會主義社會。

這部人民的憲法是我國人民革命的保證。憲法保證了工人階級的領導，領導全國人民努力進行社會主義的工業化。憲法保證了全國農民和手工業者在工人階級領導下組織起來，努力生產，經過逐步合作化的道路過渡到社會主義社會。憲法保證了資本家只要明白大勢所趨，願意接受社會主義改造，不違法，不破壞人民的財產，就將得到國家的照顧，將來的生活和工作將得到適當的安排，他的政治權利也不會被剝奪。關於人民的知識分子是我們國家的寶貴財富，他們應該在憲法的指引下努力進行思想改造，參加社會主義的建設工作，在各個戰綫和各個崗位上發揮知識的作用。

憲法特別鼓舞了我們偉大祖國的拓荒者，這就是中國人民優秀的兒女——中國人民解放軍、中國人民志願軍和一切人民武裝力量。它們是中國共產黨和毛主席親自組織領導和締率的人民軍隊，它們曾經同力量大過我們幾十倍的並有很多帝國主義幫助的强大敵人，進行了史無前例的三十年如一日的革命戰爭。它們打垮了帝國主義、封建主義和官僚資本主義聯合起來的蔣介石國民黨的統治，它們掃蕩了殘存在祖國大地上的一切反革命的殘磚碎瓦，它們粉碎了美國侵略集團對我祖國東北的侵略陰謀。中國人民武裝還英勇地進行了偉大的抗美援朝鬥爭，保衛了祖國的邊疆，爲祖國的建設鋪平了道路。它們經歷過戰爭時期的千辛萬苦，也接受過勝利的人民所給予的愛戴和光榮。今天我國人民正同心同德地向社會主義的康莊大道穩健前進，但是我們還面對着兇惡的美帝國主義。它侵佔着我國的台灣，還積極武裝蔣介石賣國集團，企圖在我國陰謀復辟；最近更不甘心於日內瓦會議的失敗，又拼湊了一個『東南亞公約』的軍事集團，準備擴大對我國及亞洲人民的侵略。在這種形勢下，我們祖國的安全和社會主義的建設仍然受到嚴重的威脅。但是，我們有根據相信，在政治上和軍事上久經鍛鍊的人民武裝，一定可以克服目前自身所存在的弱點，完成憲法草案第二十條和第一零三條所給予的保衛人民革命和國家建設的成果、保衛國家的主權、領土完整和安全的光榮任務。人民武裝必須完成自己的任務，必須解放台灣，消滅蔣介石賣國集團，完成祖國的完全統一。必須堅決執行憲法所規定的義務兵役制，並努力學習蘇軍先進經驗，建設現代化的國防軍。

毫無疑義的，憲法的正式通過與實施，將會激發起全國人民和人民軍隊高度的愛國主義熱情。中國人民最優秀的兒女，爲了我們偉大的祖國，將會更加堅定地更加勇敢地貢獻出他們自己的一切。

我這次以虔敬的心情，參加第一屆全國人民代表大會第一次會議，聽了毛主席的開幕詞，聽了劉少奇同志關於憲法草案的報告及各位代表的發言，深深地認識到憲法的意義十分偉大，憲法交給我們的任務尤其偉大。作爲一個全國人民代表大會代表，作爲一個國家機關工作人員，作爲一個中國共產黨員，我們應當永遠牢記着毛主席在開幕詞中所指示的話：『應當努力工作，努力學習蘇聯和各兄弟國家的先進經驗，老老實實，勤勤懇懇，互勉互助，力戒任何的虛誇和驕傲，……』我們應當在自己的工作崗位上，努力工作，努力學習，隨時發現和改正自己工作中的缺點和錯誤，最低限度要做一個被人民認爲不壞的人民的勤務員。最後，讓我複誦一句毛主席在開幕詞中的號召：『全中國六萬萬人團結起來，爲我們的共同事業而努力奮鬥！』偉大的祖國萬歲！

劉文輝代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意並衷心擁護劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告，我毫無懷疑地主張：通過這個憲法草案。

我個人對於憲法草案序言中關於統一戰綫作用的指示，感到特別親切。我在舊中國幾十年，一直是反動統治階級的當權派，雖然我多年來反對蔣賊介石，但這只是反動統治階級的內部矛盾，反蔣並不等於革命。在西南解放時，我響應中國共產黨和毛主席的號召，決然起義，才走上人民的道路。可是當時對於黨的統一戰綫政策，認識還是比較模糊的。記得那時有一位黨的高級負責同志叫別人轉告我說：某某先生，這次起義才算眞正給人民作了一件好事。我當時聽了很不舒服，後來經過長時間的學習，又經過各種政治運動和社會改革運動，才逐漸明確地認識到自己過去的錯誤。五年以來，我在黨的領導下，不斷地學習着、鍛鍊着，取得了一定的進步。這次我非常光榮地當選爲全國人民代表大會代表，在選舉過程中，我又受到了一次深刻的群衆教育。幾年來的實際生活，使我深深地體會到黨的統一戰綫政策是正確的，偉大的。

但是另一方面，根據我在西南的觀察，在統一戰綫政策的具體執行上，也是有缺點的。比方對統一戰綫內部成員的缺點和錯誤，缺乏及時的批評與教育。希望今後一發覺某人犯了錯誤，就應及時地給以批評教育，幫助改正，不要使他由小錯演變成大錯。此外，地方政府工作幹部在執行各種具體任務時，抱着爭取超額完成任務的工作態度，這當然是好的；但某些幹部以片面觀點來爭取『超額』，這就壞事了。我們必須深入了解負担者的實際能力，如果只是片面地强調任務，不問具體情況，就來一個『超額』，而實際上爲負担者所不能勝任，即使任務勉强完成了，政治上是會受到損失的，群衆將產生不

滿情緒，因而更影響政府同人民之間的團結。

憲法草案序言中說：『今後在動員和團結全國人民完成國家過渡時期總任務和反對內外敵人的鬥爭中，我國的人民民主統一戰綫將繼續發揮它的作用。』由此可知，我們今後統一戰綫的任務仍然是巨大的。我們除了希望在統一戰綫的具體執行上能夠克服一切的缺點，而主要的問題還是在於我們統一戰綫內部成員的自我改造。作爲一個起義的軍人，我應該讓我一切努力積極發揮統一戰綫的作用，將一切可能團結的人團結起來；並且我要加强改造自己，在思想認識上獲得進一步的提高。我深深地感覺到像我這樣的人，在舊社會生活了幾十年，舊的思想意識是不容易改變的。解放後，我經過長時期學習，自以爲思想已經改造了、提高了；但當土地改革和『三反』『五反』運動的時候，我的家族、親戚、朋友、舊屬向我一訴苦，我的思想就模糊起來，不自覺地同情這些人。因此，我決心進行進一步的思想改造和提高。我認爲像我這樣的人，假如獲得徹底的思想改造，逐步地以社會主義思想把自己武裝起來，那末，我們的統一戰綫，在完成國家過渡時期總任務和反對內外敵人的鬥爭中，一定能發揮更大的作用。

今後我決定在中國共產黨和毛主席的領導下，在人民群衆的教育和監督下，認眞學習，努力工作，加强改造自己，從而盡到一個人民代表的職責，更好地發揮統一戰綫的作用，保證憲法的貫徹實施，使我們的國家向着繁榮幸福的社會主義社會勝利前進。

丁玲代表的發言

當我走進了會場，當我站起來講話的時候，我感覺到我的心在戰抖，在默制不住地激動。我要向大家，向全世界傾訴出我的比高山還厚、比海洋還深的感受。這是多少年的辛酸，多少年的血淚，多少革命者獻身的結果啊！許多熟悉的面孔在我腦中湧現，許多熟悉的聲音在我耳旁迴旋。我看見農民，笑臉上掛着淚珠，沉重地說：『我做了幾十年的牛馬，現在才做上了「人」』。工人們揮着拳頭說：『我們再也不是兒工人，再也聽不到老闆罵我們：「我能讓你們活，就能治你們死。」我們已經是中國的主人。』老大娘告訴我：『打倒了地主，我翻了一個身，男女平等又翻了個身，現在只差學好文化，翻第三個身啦。』還有白鬍子老漢，他們住在休養所，他們說：『多奇怪的事啊！我們不能想的，不敢想的幸福都有了，哪一個夜晚，我都舒服地睡着了，可是又從夢裏笑醒了。』我看見青年人，他們充滿着歡欣，唱着『我們要和時間賽跑』，談着怎樣改革技術，提高產量、質量，超額完成國家計劃。他們充滿了勞動創造的信心。我聽到那守衛在遙遠的祖國邊疆的戰士們的宣誓，他們全心全意地保衛着我們，保衛祖國的建設，保衛全世界人民所要求的『和平』。那些少數民族的兄弟姊妹也歌唱不盡，他們唱着『天上星星顆顆亮，憲法條條記在心，民族一律都平等，團結成個大家庭。……』我看見湘西的一個苗民老太太，她寧願自己担負家庭的主要勞動，把獨生兒子送到民族中學去唸書，她同我說：『要當家理事呀，沒有文化行麼？』中國少年兒童劇團的山青同志寫了最動人的詩，他說『……我開始讀那些沒畫的書，我開始想像一幅美麗的圖畫，在這幅畫裏，我們窮孩子穿上了新衣，在這幅畫裏，我們身旁坐着微笑的媽媽，終於一個偉大的人使我看見了，可是他並不是一幅紙上的畫呀，它比我想像的畫要美上千倍百倍，它就是我們正在建設的國家。……』這首詩替許多媽媽、孩子，替千萬人說出了心中的話。這一切歡呼，讚頌，和堅定的誓言，都只爲了一件事，爲了中華人民共和國憲法的誕生。這是人民的憲法，它給人以尊嚴，給人以道德的標準，給人以力量，給人以崇高的感情，人在這裏充實了，武裝了，提高了，人懂得爲什麼去鬥爭。憲法是鬥爭的果實，但並不是表示鬥爭的結束。我們的爭取新生活、反對舊生活的鬥爭是永遠不能結束的。就在不久以前，我記得，在安徽黃山有一個摸山的老頭，他是同懸崖絕壁、深山野林打了三十多年交道的人，牙齒都掉完了，他同我說：『共產黨好，毛主席好，政府好，村裏大家都過好了，可是咱們村上還有一個壞幹部，是地主的走狗，混進了共產黨，他不准我拆自己的房子，他欺壓老百姓，他的餘糧比誰的也多，可是賣給國家的很少。』也是在最近，在河北省一個村子裏我的一個老熟人，他把寫了幾年也不敢寄的匿名信交給我，他說：『爲什麼殺了我兄弟的還鄉團還在村子上洋洋得意呢？』同志們！這樣沉痛的事情在我們國土上還有不少，我們得坦白地承認。人人有權利，人人就有義務。我是一個普通的作家，我同大家一樣，同人人一樣，都負有神聖的責任。我們擁護我們的憲法，我們就要遵守它，宣傳它，和憲法所不允許有的東西作堅決的鬥爭。讓我們大家爲我們的國家，爲我們的人民，爲我們的憲法的實現，獻出我們一切的力量吧！人民的憲法萬歲！中國人民的領導者——共產黨、毛主席萬歲！

徐四民代表的發言

主席、各位代表：

我以緬甸華僑代表的身份，衷心熱烈地擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇委員所作關於憲法草案的報告。

自從中華人民共和國憲法草案在國外報紙上刊載之後，便引起了廣大僑胞的歡欣鼓舞。特別是憲法草案的內容明確規定了『中華人民共和國保護國外華僑的正當的權利和利

益。』這一條文的每一個字都深深地印在國外廣大僑胞的心坎裏。

我們的祖國在這幾年來進行了一系列史無前例的建設，並且取得了輝煌的成就。這一切寶貴的成就，提高了祖國在國際上的地位，使國外華僑對祖國更加熱愛。因此，解放後的幾年來，就有成千成萬的國外華僑回到自己祖國的懷抱來。在他們當中，有的是因爲在當地難於生活下去而回國的；有的是在愛戴祖國的熱情下，爲參加祖國的偉大建設而回國的；有的是爲了要接受祖國的進步文化和技能而回國的。　他們到了祖國之後，都熱切地要求實現他們的願望。

華僑代表小組在討論憲法草案第九十八條的時候，我曾建議在這一條中加上『對歸國華僑給予適當的協助和安置。』我之所以提出這個意見，是鑒於這些剛回到祖國的華僑，不管是回國就業的僑胞也好，回國升學的華僑學生也好，由於他們在國外是生活在資本主義的社會裏，長期生活在同祖國社會制度根本不相同的環境內，因而除了對祖國有熱烈的愛這點是共同的以外，他們不論在思想認識和生活習慣方面，都同國內同胞有些不一樣，　我們也不能要求他們剛回到祖國就同國內同胞完全一樣，這是很自然的。國內的同胞在中國共產黨的領導下，受過各項社會改革運動的教育，他們的思想意識已經大大地提高了，而剛從國外回來的華僑，剛由不同的社會裏回到祖國來，思想、生活受着國外那種社會的影響，因此，一回到祖國的懷抱，在各種不同的新事物面前，就顯出了有在許多實際問題上趕接不上的困難，這一情況是必須加以照顧的。我的意見曾引起了熱烈的討論。大家認爲這是具體的工作問題，同時國外華僑回到祖國之後是祖國的公民之一，也有同國內公民一樣的權利，因而不必太具體地規定在憲法草案第九十八條中。我同意了大家的意見。但我希望並要求各地僑務機關及有關部門，更加關心和照顧剛回到祖國的華僑和華僑青年及學生在思想、認識、習慣各方面的情況，要更耐心地加强對他們的思想教育，並且在投資的、就業的、升學的各個問題上面給以適當的協助和安置，慢慢地提高他們，耐心地教育他們，熱情地團結他們，使得他們在不很長的時間內就能够習慣在祖國弟兄的行列裏，這是完全可以做到的，並且必須要這樣做的。

在討論到地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會組織法草案的時候，也引起了很熱烈的討論。大家認爲在華僑事務較多的縣和不設區的市，有設立管理華僑事務的機構的必要，因爲縣、市政府是執行僑務政策的基層機構，過去在某些地方沒有好好地貫徹上級規定的僑務政策，而出現了一些偏差。幾年來祖國政府對歸僑的關懷可以說是無微不至，在僑務工作上也有了很大的成就。這些成就，可以說是自有華僑以來華僑和祖國的關係史上所未有過的。但是今天我們並不能爲了有過去的成就而自滿。我們不但要求負責辦理僑務工作的機構和其他國家行政機構注意到僑務工作，同時我們還要求在華僑事務較多的基層的黨政負責機關，負責同志，都能够多注意僑務工作，認眞貫徹中央人民政府規定的僑務政策。我們要求在原有成就的基礎上，把今後的僑務工作向前再推進一步。使得廣大國外華僑更加熱愛祖國，更加團結在祖國的周圍。

趙忠堯代表的發言

主席、各位代表：

全國人民正以無比的熱情，迎接中華人民共和國憲法的誕生。這個憲法是祖國人民百餘年來英勇奮鬥的果實。尤其値得我們慶賀的是：它不但包含着全國人民長期所渴望的基本人權的保障，而且也包含着我們過渡到幸福的社會主義社會的保證。　這是世界上最新型的憲法之一。在中國，只有在共產黨和毛主席的領導下，只有在解放以後才能產生這樣的憲法。

解放以來，全國人民在共產黨領導之下，依照共同綱領的規定，完成了一系列的偉大的社會改革。這些社會改革的勝利，爲有計劃地進行經濟建設、逐步過渡到社會主義社會準備了必要的條件。所以在目前，我們能够有比共同綱領更爲完備更爲進步的憲法。這個憲法草案，已經經過全國人民的學習和討論。大家不但了解它的具體條文，而且也進一步認識它的基本精神。無疑的，在這個憲法正式通過以後，全國人民一定能够很好地遵守它，並且依照它的精神，在積極方面，對於社會主義的建設，發揮更大的作用。

幾年以來，各級國家機關幹部和各方面的工作人員由於不斷地學習和進步，極大多數都能按照人民民主制度的精神，密切聯系羣衆，努力爲人民服務。但是也有極少數的領導幹部和工作人員，因爲和羣衆接觸太少，或者因爲驕傲自滿，不能傾聽人民羣衆的意見，不能接受羣衆的監督，以至於犯了各種大小不同的錯誤。作爲國家機關的幹部，我們一定要特別體會憲法草案第十七條的精神，運用批評和自我批評的武器，儘量吸取羣衆的智慧。提高羣衆的積極性，發揮民主集中制的最大效力。

社會主義社會的建立，是和科學的發展分不開的。在憲法草案第九十五條裏，規定國家保障進行科學研究的自由，對於從事科學事業的公民的創造性工作，給以鼓勵和幫助。我們的憲法不但重視科學工作，而且重視科學研究的自由。全國科學工作者，對於這一條特別感到興奮。無疑的，這一條也將保證我國科學工作者，發揮最大的積極性，去發現科學眞理，應用科學研究的成果，不斷地提高我國人民的物質和文化生活的水平。

社會主義的建設是一個艱巨而偉大的工作。在前進的過程中，稍不小心就會走彎路。我們的憲法，規定了建設社會主義的方向和道路。它的每一條每一句，都指示我們生活和工作的方法。因爲這個憲法的完成，是依照歷史發展的規律，根據中國實際的情況，參照了兄弟國家先進的經驗，吸取了千百萬羣衆的智慧，它將保證我們沿着最適當的途徑，以最快的速度，進入社會主義社會。它將保證我們以最適當的步驟，促進世界和平和人類的進步。

趙毛臣代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和擁護憲法草案及劉少奇同志關於憲法草案的報告。在這裏，我要用兩重身份講幾句話。一重身份是全國人民代表大會的一個代表，一重身份是中國人民志願軍的一個戰士。我和我的同志們——中國人民志願軍的全體指揮員和戰鬥員，都抱着對祖國的無限熱愛，來迎接第一屆全國人民代表大會第一次會議的召開，迎接中華人民共和國憲法的誕生。我們感到，我們在抗美援朝前綫所流的血並沒有白流，我們不惜犧牲所保衛的一切最珍貴的事物，現在都集中反映到憲法上來了。還有比這更令人興奮鼓舞的事麼！

我們來自中國人民志願軍的代表，都受到特別重大的委託。偉大的祖國把抗美援朝的光榮任務委託給了我們全軍，現在全軍又把忠於祖國的意志委託給我們帶到大會上來。我們全軍現在都執行着祖國的命令：同朝鮮人民和朝鮮人民軍親密團結，堅決遵守朝鮮停戰協定，防止敵人的任何襲擊和破壞活動，同時幫助朝鮮人民重建他們被毀壞了的家園。我們了解的很清楚，朝鮮問題還沒有得到和平解決，美帝國主義和李承晚集團還在進行破壞朝鮮停戰協定的陰謀活動。他們一直都在使朝鮮停戰處於不穩定的狀態，也一直在利用這種不穩定狀態來繼續製造國際緊張局勢。我們完全懂得，在這種局勢下，我們的責任就是：不鬆懈，不自滿，永遠忠誠地執行祖國人民的意志。

永遠忠於祖國，這是中國人民志願軍的誓言。我們從就要被本次會議通過的憲法草案裏看到了我們祖國的光明偉大的前途。憲法裏明白地規定我們的祖國要通過和平的道路消滅剝削和貧困，建設繁榮幸福的社會主義社會。而爲了建設繁榮幸福的社會主義社會，憲法裏又明白地規定了以服務於世界和平和人類進步爲崇高目的的對外政策。這就充分表現了我國人民愛好和平的意願和爲和平事業而鬥爭的意志。中國人民志願軍對偉大祖國履行的誓言就是：依照祖國人民愛好和平的意願，執行祖國人民爲和平事業而鬥爭的意志，保障祖國人民在建設社會主義的道路上能够享受到和平的利益。

我們偉大祖國的日新月異的面貌鼓舞着我們，現在，全國人民代表大會和憲法又以新的力量和信心鼓舞着我們。我們中國人民志願軍的全體指揮員和戰鬥員，決心同全國人民一起，爲了祖國的社會主義事業貢獻出我們的一切。我們要像特級英雄黃繼光烈士的遺言那樣，『爲了祖國，　我們什麼都能捨得！』我們要像在勞動戰綫上表現出英勇精神的勞動弟兄那樣，在我們自己的崗位上，經常保持着高度的警惕，嚴密地警戒着敵人，時刻準備粉碎敵人的挑釁和破壞，爲爭取朝鮮問題的和平解決而奮鬥，爲保障祖國的社會主義建設和社會主義改造事業而奮鬥。

汪胡楨代表的發言

主席、各位代表：

從一九四九年我國取得了人民革命的偉大勝利的日子起到現在爲止，爲時不過短短的五年，但我國各方面都已經表現出飛躍的進步，改變了整個國家的面貌。沒有疑問，這是從我們身上解除了一切政治的、經濟的、文化的束縛的結果，使得全國六萬萬人民潛在的力量得到了自由的發展，因而造成了歷史上任何一個時代所沒有的新氣象。這應歸功於中國共產黨、人民政府和毛主席的英明領導和廣大人民羣衆的努力。

拿我親身的體驗來說：我是一個水利工作者，從進大學的日子起，就準備一輩子爲國家建設水利工程而努力的。但畢業以後，先後經歷了軍閥混戰和國民黨統治的兩個時期，整整浪費了我半世紀的光陰，沒有完成一些實際的工作。雖然曾經盡心竭力地做成了幾種水利工程的計劃，但僅不過供人空談一陣，不久就被全部擱起。在舊社會裏，統治階級是不爲人民羣衆的利益着想的，因此水利工作者也同一般科學技術工作者一樣，到處碰壁，找不到出路。

解放以後，情況有着根本的改變。最近五年來，我國完成的水利工程已經大大地超過了歷史上任何一個時期，空談了一百年的治淮工程，計劃了三十多年的永定河治本工程，人們一輩子憧憬的水力發電事業，都不再是夢想，而已經變成了現實。在我國的土地上，人民用自己的雙手建成了大大小小的水庫和水閘，修治了無數的河道和堤防。靠了這許多工程，不但使通年農業生產得到一定的保證，而且在今年的夏季，勝利地擋住了打破一百年紀錄的大洪水，減輕了水災給予人民的損失。這許多成就，在沒有把社會生產力解放出來的舊社會裏是

不可想像的。虛度了半世紀光陰的我，也有機會來參加熱火朝天的大建設，參加治淮工程，最近又完成佛子嶺水庫的運洪壩。我充滿了新的希望，充滿了新的力量，願意同全國水利工作者一起更好地爲人民多做一點事。我更體會到只有在人民自己當家的人民民主制度下，科學技術的研究才受到國家的鼓勵和幫助。因此我決心用全力來擁護這部人民民主的憲法，爲它的實施而奮鬥。

果基木古代表的發言

主席、各位代表：

我衷心擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇委員的報告，並決心爲其貫徹實現而努力。

自解放以來，西康彝族人民在祖國的民族大家庭裏，享受了民族平等的權利，當了國家的主人。在人民政府的領導下、在先進的漢族老大哥的支援幫助下，我們彝族地區的各項建設都有一些發展，增加了鐵質農具，部分改變了『刀耕火種』的落後狀態，農業生產比解放前增加了百分之二十以上。彝族人民現在可以穿上布衣、吃到鹽巴，疾病和死亡率大大減少了，小娃娃也可以入學讀書了。幾年來，我們深刻地體驗到，彝族人民只有團結在統一的祖國的大家庭內，在中國共產黨的領導下，在漢族的幫助下，才能進步，跟隨祖國的前進走向更幸福的生活。

彝族在我們祖國的大家庭裏，還落後於其他民族，因此我們必須更加鞏固民族之間和民族內部的團結，力求進步，加倍努力，才能趕上先進民族地區，逐步過渡到社會主義社會。

現在還有一些反革命分子潛伏在彝族地區，他們企圖用各種陰謀手段破壞民族團結，擾亂社會秩序，損害祖國在彝族地區的各項建設。應將這些反革命分子徹底肅清，彝族地區工作才能前進。

彝族內部還有許多落後的不合理的現象，也是我們彝族人民發展道路上的障礙，也必須逐步地加以改變。我們彝族人民應以誠懇的態度向先進地區、先進民族學習。

彝族人民在各項事業的發展中，有許多困難是彝族人民自己不能夠克服的，如幹部、財政、技術等都需國家的照顧和支援；都需先進地區和漢族人民的幫助。過去幾年來我們各方面的工作都有些成就，這正是因爲得到了幫助和支援的結果。但是從需要來看，派到彝族地區的幹部還少，公路也還沒有一條，這對彝族地區工作的進展是有很大影響的，需要逐步地加以解決。漢族幹部在彝族地區工作是十分辛勤艱苦的，彝族人民十分感激，把他們當作親人；只有個別人員還有看不慣彝族的落後狀態，有不耐煩或不安心於彝區工作的。在我們前進道路上是有困難的，但相信在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的領導下，我們是能夠克服的，我們完全有信心把彝族地區同祖國其他地區一樣逐步地建設好。

高崇民代表的發言

主席、各位代表：

我完全擁護中華人民共和國憲法草案，完全同意劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告。

將要通過的中華人民共和國憲法，是我國建設社會主義社會的憲法。嚴格地遵守和堅決地貫徹這個憲法，乃是我國順利地建成社會主義社會的重要保證。

爲着按照憲法所規定的道路，使我國過渡到社會主義社會，全國人民必須在中國共產黨、中華人民共和國政府和毛主席領導下，進一步地增強團結，進一步地鞏固和加強人民民主統一戰線。毫無疑問，我國人民民主統一戰綫，在全國範圍內的民主革命和一切社會改革當中，起了很大作用，而且有了很大的成績。中國人民民主統一戰綫，在中國共產黨領導下，是日益鞏固和擴大的，各民族、各民主階級和各民主黨派、各人民團體之間是團結的。但是，我們也可以看到，有的機關在具體貫徹統一戰綫政策上，也還存在着某些缺點。這些缺點，表現在充分發揚民主不夠，如有的機關在處理和解決一些重要問題時，同各方面人士進行協商不夠；也有的同志，傾聽和尊重羣衆的意見不夠。再就是表現在對一些民主人士的幫助教育不夠，如有的同志，對他們的缺點和錯誤，不能及時地進行具體的批評教育，而是採取遷就、敷衍等消極態度。這樣，就不能達到團結教育和改造他們的目的。以上這些缺點，主要原因是由於這些同志，對於統一戰綫政策的認識還不足。因此，我以爲今後應該進一步加強統一戰綫政策的教育，提高對於統一戰綫政策的認識，適當地開展批評和自我批評，把各方面的代表人物和羣衆更加緊密地團結在中國共產黨和政府的周圍。

我認爲，無論任何人，要想在國家各種建設中發揮一定的作用，就必須誠心誠意接受共產黨和人民政府的領導。從東北民盟地方組織來看，在盟員中還有些同志，對於共產黨和人民政府的領導，還沒有做到知無不言、言無不盡的地步；對於團結進步的重要性還認識不足，缺乏國家整體觀念，滋長着驕傲自滿情緒，抱着個人主義，不肯虛心學習。所以幾年來，我們應當做好的工作，有的未能完全做好。這些現象，是同中華人民共和國憲法的精神不相符合的，今後應當堅決克服。

我深信，中華人民共和國憲法草案在本屆全國人民代表大會第一次會議通過之後，全國人民必將以實際行動堅決保證它的貫徹和實行。我也深信，在憲法的偉大光輝照耀下，各方面

存在的缺點和錯誤，必能迅速地得到糾正。全國人民一定會更加緊密地團結起來，發揚高度的愛國主義和艱苦奮鬥的精神，遵循我國憲法所規定的道路，爲建成社會主義社會而奮鬥！爲勝利地解放台灣而奮鬥！

最後，我提議我們的這次會議正式通過中華人民共和國憲法草案。

喜饒嘉錯代表的發言

主席、各位代表：

人民的憲法是全國人民百年以來夢寐以求的理想，今天在中國共產黨的領導下變成了現實。我們表示熱烈擁護，並爲其徹底實現而奮鬥。

憲法草案第三條規定了民族平等團結的政策，並根據此政策規定了民族自治地方的自治機關管理本地方的財政，組織本地方的公安部隊，制定自治條例和單行條例，使用當地民族通用的一種或者幾種語文執行職務。同時，序言指出：『國家在經濟建設和文化建設的過程中將照顧各民族的需要，而在社會主義改造的問題上將充分注意各民族發展的特點。』充分保障了少數民族平等的權利。青海是多民族地區，五年以來，由於推行了民族區域自治，廣泛地團結了各族人民，調解了民族糾紛，基本上消滅了民族隔閡，剿滅了殘餘股匪，大大地減少了人畜的疫病，穩步地發展了農牧業區的經濟和文化，從而改變着貧困和落後的狀況，出現了『草原平靖、人畜兩旺』的新氣象。但仍有缺點，由於過度寬大，個別品質惡劣者，欺騙政府，玩忽法令，而使守法者痛心。在統購統銷中，發生過強迫命令，曾引起對政府的宗教和風俗習慣政策的疑惑，今後必須努力克服。

憲法草案第八十八條規定了中華人民共和國公民有宗教信仰的自由，事實證明：新中國是完全執行了宗教信仰自由政策的，如保護寺院和宗教界的愛國人士，佈施募化完全自覺自願。成立了中國佛教協會，團結了各民族的佛教徒，不分派別，共同進步。提高了佛教徒的政治地位，如青海省選出的九個全國人民代表大會代表中的六個少數民族代表，和六個專區級自治區的主席、副主席，大部都有宗教信仰。特別重要的是：和平解放西藏後，達賴喇嘛與班禪額爾德尼結束了長期不團結的歷史而趨於水乳交融的親密團結，使佛教盛行的西藏回到祖國的民族大家庭來。現在達賴喇嘛與班禪額爾德尼均出席了本屆全國人民代表大會第一次會議，打開了漢藏民族和西藏內部圓滿幸福的新寶藏，從而給信仰宗教的各族人民帶來思想和行動上的不斷進步。毛主席向西藏致敬團作的關於共產黨保護宗教信仰自由的指示，是和保護宗教信仰自由的事實極相脗合的，足見保護公民宗教信仰的自由是堅定不移的政策。

過去國民黨御用制憲的金字招牌，標榜民主，製造騙局，只是爲了騙人，完全無意實踐，而今天的憲法是經得起燒、斷、磨的眞金般的眞實性的憲法。現在蔣賊尙竊據着我國的領土台灣，正在變本加厲地散佈破壞民族團結和宗教的謠言，因此，我們必須繼續加強愛國主義的思想教育，鞏固各民族之間的團結，提高警惕，共爲解放台灣和迅速建設社會主義的祖國大家庭而不倦地努力。

中華人民共和國萬歲！

中國共產黨萬歲！

中國各民族大團結萬歲！

中國各族人民偉大領袖毛主席萬歲！

袁雪芬代表的發言

主席、各位代表：

我是一個戲曲演員，站在這個莊嚴的講壇上，我感到非常的光榮。

在我短短的人生的道路上，我嘗過了舊社會給我的悲苦和辛酸。在我不太長的演劇生活中，我也扮演了不少被舊社會迫害的女性。我不一定都熟悉她們的生活和鬥爭，但是由於我自己的遭遇，我彷彿也能體會到中國婦女幾千年來渴望自由、尋求解放的精神。我扮演過古代傳說中的女性祝英台、白娘子，我也扮演過辛亥革命時期的祥林嫂。她們身受的壓迫和苦痛，同我們自己在解放前的遭遇幾乎是完全一樣的。事實上，在有些方面我們自己所受的壓迫和苦痛，也許要比我們扮演的角色還要沉重。因爲在舊社會裏，我是一個被歧視的所謂『女戲子』。

我不想在這裏敘述一個『女戲子』在舊社會的苦痛，關於這些，五年來我們的姊妹們已經講得很不少了。我只是提起一下不久以前，我聽了有關憲法草案的報告，參加了憲法草案的討論，我一面眼望着無限美好的將來，另一面又不能不回想起慘痛的過去。在國民黨統治時期，我們演一齣稍稍有一點人民氣息的戲劇都要受到迫害，都要受到輕蔑，都有挨打坐牢的危險；而今天，在憲法草案上規定了『中華人民共和國保障公民進行科學研究、文學、藝術創作和其他文化活動的自由。國家對於從事科學、教育、文學、藝術和其他文化事業的公民的創造性工作，給以鼓勵和幫助』。這樣的話語，對於像我們這樣受過雙重、三重壓迫的人，眞是比慈母還要親切！我不能不感謝共產黨，沒有共產黨就沒有這樣的憲法！

我覺得，這個憲法是中國人民幸福生活的保證，這個憲法也是中國文學藝術走向繁榮的保證。

解放五年來，國家對我們戲劇事業已經給了很大的鼓勵、關懷和幫助，在黨和政府的領導下，我們曾做了一些工作，但

是從客觀要求，從人民羣衆對我們的期待來看，毫無疑問，我們的工作是做得十分不夠的。中國人民在共產黨的領導之下，已經勝利地完成了人民民主革命，已經勝利地進入了社會主義改造，即社會主義革命的過渡時期。可是我們的戲曲工作，不論在劇本的思想水平和藝術水平上，在表演的方法上，在劇團的制度上，在演員的生活態度和藝術態度上，依然還停留在前一個時期的階段。我們還沒有樹立起明確的社會主義思想，我們還沒有很好地貫徹爲社會主義建設服務的方針，我們在藝術上也還有很多保守思想，很少突破舊形式舊制度，來作演出現代題材的嘗試。拿我們越劇工作來說，在一部分人中間也還有故步自封、不求上進的現象，這樣我們的工作就有一天天落後於新的生活、落後於羣衆要求的危險。各位代表，對於國家對我們的鼓勵和支持，一方面我們感到光榮，另一方面我們也感到責任的重大。由於我們越劇還是年輕的劇種，我們有改革的決心，所以我可以在這裏向大家保證，決心同一切要求進步的戲曲工作者在一起，爲實現社會主義，爲創造新內容新形式的民族戲曲藝術貢獻出自己的全部力量。

陳汝棠代表的發言

主席、各位代表、各位同志：

中央人民政府公佈了中華人民共和國憲法草案之後，全國人民都爲自己的國家將有眞正民主的憲法而歡欣鼓舞。特別是我們這一輩，在過去的反動統治下曾經奮鬥數十年，渴望民主憲政而不可得，如今在中國共產黨領導下，獲得了革命勝利，中華人民共和國成立以來僅僅五年，又獲得許多新的勝利，現在標誌着這種革命勝利的符合全國人民願望的憲法就要誕生了。我在這裏以充滿快樂的心情，對領導中國人民走向勝利的中國共產黨和毛主席表示最大的敬意。

我們在廣東省討論憲法草案的時候，各界人士對這個憲法草案都非常滿意。大家認爲這個憲法草案是從全國人民利益出發，是團結全國各民族各階層人民的最有力的武器。中國人民的共同願望是要把祖國建成一個繁榮強大、和平幸福的社會主義國家，而這個憲法草案的貫徹執行，就一定能夠順利地實現中國人民的共同願望。

因此，我衷心地擁護這個憲法草案，希望全國人民代表大會這次會議一致通過。同時，我對劉少奇委員關於憲法草案的報告完全同意和擁護。

我是一個人民代表，我一定効忠人民民主制度，遵守憲法和法律，努力爲人民服務，並且在自己參加的工作和社會活動中，以身作則，保證憲法、法律和國家政策的實施。

我又是民主黨派成員之一，我一定盡力於以中國共產黨爲領導的人民民主統一戰線的鞏固與擴大，使人民民主統一戰線在國家生活中能繼續發揮其作用。但不必諱言，就廣東的情況來說，過去有一些地方的確是沒有很好貫徹統一戰線政策的，相當嚴重地反映出有關部門的領導工作幹部的粗糙作風與拖拉態度，既缺乏實事求是的精神，也缺乏責任心，因而在統一戰線工作中發生不良影響。對於這些缺點，雖已逐步克服，但仍值得我們嚴重注意。今後務使大家依照憲法的原則精神，更加重視統一戰線工作，更好地發揮統一戰線的作用，爲動員與團結全國人民完成國家在過渡時期的總任務和反對內外敵人而奮鬥不懈，爲維護領土的完整、解放台灣而奮鬥不懈。

丁志輝代表的發言

主席、各位代表：

我這次被選爲全國人民代表大會代表，感覺非常光榮，同時也覺得十分慚愧，因爲我對祖國、對人民的貢獻極少，國家和人民交給我的任務還沒有能夠很好地完成。這次的當選是國家和人民對我又一次的鼓勵。我一定更虛心，更誠懇，更積極地工作和學習，用實際行動來答謝人民對我的信任和期望。

我們祖國劃時代的憲法即將在全國公佈施行了，我表示衷心地擁護並在今後堅決地執行。這個憲法經過了全國人民反覆的討論，一致認爲這個由偉大的人民領袖毛主席親自領導起草的憲法，條條都是從人民利益出發的。這個憲法反映了我們中華人民共和國成立以來的現實情況，用立法形式總結了我國人民革命鬥爭的主要的經驗，把我國人民革命的偉大成果肯定了下來，並且把我國人民逐步建成社會主義社會這一個共同目的和願望肯定了下來。今後這個憲法的實行，將保證我們逐步實現國家的社會主義工業化，逐步完成對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造，也就是說將保證我們的祖國建成繁榮幸福的社會主義社會。在不久的將來，我們的國家將要像今天的蘇聯那樣富强，我們人民將要像今天的蘇聯人民那樣幸福。

我們的黨和國家，對勞動人民的健康，向來是很關懷的。憲法草案的第九十二條和第九十三條規定，『勞動者有休息的權利』，『勞動者在年老、疾病或者喪失勞動能力的時候，有獲得物質幫助的權利。國家舉辦社會保險、社會救濟和羣衆衛生事業，並且逐步擴大這些設施，以保證勞動者享受這種權利。』我是個衛生工作者，特別感到興奮，今後全國衛生機關和衛生人員的責任就更加重大了。

我們祖國解放五年來，在醫藥衛生事業上，有了很大的發展，擴大了高級中級醫藥學校，大量培養醫藥衛生幹部。全國的醫院和療養院床數，比解放前增加了五倍多（工業醫療機關不在內）。國家對少數民族地區除建立了不少的衛生機關外，

還經常派遣醫療防疫隊到少數民族地區工作。初步開展了婦幼衛生工作，嬰兒的死亡率已有顯著的降低。特別是從一九五二年開展了羣衆性的愛國衛生運動以來，不但粉碎了美國侵略者企圖用細菌毀滅人類的陰謀，而且改善了環境衛生和個人衛生，開始樹立了良好的衛生習慣，因而疾病已普遍地開始減少。但是我們絕不能滿足於這些成績。在衛生工作上還存在着不少缺點，如城市醫療機構的發展缺乏統一的組織領導，不是採取有計劃的、科學的管理方法，造成醫療機構分佈的不均衡，醫療任務也就形成忙閑不均，沒有充分的發揮公、私醫院和中、西醫的潛在力量，有不少私人醫院和中醫門前沒有事幹。同時發揮專家教授的專長也還不夠，有的專家身兼五、六職，來回跑的時間化費了很多，眞正接近病人的時間就很少。另外對醫務人員的政治教育不深，有些技術人員還有僱傭觀點，眞正全心全意爲人民服務的工作態度還不夠。今後應該加強和改善醫療衛生機關的領導和管理，大量發揮公、私醫院和中、西醫療機關的潛在力，同時要加強對技術人員的政治教育，才能更好地解決人民的治病問題。

此外還應該加強工業衛生工作，以保證國家的工業生產。要認眞學習蘇聯先進醫學及整理和研究祖國的醫學，還要提高婦幼衛生工作的質量，羣衆和部隊的衛生工作更要經常化，不斷的提高人民的健康水平。這都是我們必須努力的。國家的社會主義建設，迫切地要求我們的衛生工作不斷的提高。

我希望國家的衛生機關和全體衛生工作者勤勤懇懇，互勉互助，來完成憲法交給我們的光榮任務。

李雪峯代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意中華人民共和國憲法草案的全部內容，完全同意劉少奇同志所作的關於憲法草案的報告。全國人民熱烈地參加了憲法草案的討論，熱烈地歡呼即將通過憲法的全國人民代表大會會議的召開。這是因爲這個憲法在人民民主制度的基礎上，在建設社會主義社會這個目標上，集中了人民生活中最富有朝氣、最有前途的東西，集中了過去幾年和現在人民實踐中最主要、最現實、最有價值的全部鬥爭成果。人民所要求的，所循以前進的正是社會主義，而決不是資本主義；正是人民民主制度，而決不是資本主義民主制度。無疑地，我們的國家制度和人民的覺悟將『保證我國能夠通過和平的道路消滅剝削和貧困，建成繁榮幸福的社會主義社會。』

人民的實踐，總是偉大的、多方面的，也總難免會有缺點和錯誤的。勝利的實踐，就是在馬克思列寧主義的思想指導下，在中國共產黨和我們國家的正確政策實際指導下，經過人民羣衆自己的自覺和自願來克服缺點和錯誤，克服無數實際困難而實現的。任何工作決不可以設想沒有缺點、沒有錯誤，決不可以用萬事大吉的態度來對待人民的事業；相反，必須用實事求是的態度，批評和自我批評的精神，來對待自己的工作，來教育人民羣衆。憲法草案所規定的人民民主制度體系，充分保證了這一點。

憲法草案規定我們的國家是工人階級領導的、以工農聯盟爲基礎的人民民主國家。五年來，工人階級在實現和加強它的領導作用中，也像其他人民羣衆一樣，大大地鍛鍊了它自己，壯大了它自己。它的發展，並不是風平浪靜的，而是經過了廣泛的階級的自我批評，克服了行政上和其他工作上的官僚主義，並不斷克服自己隊伍中的若干偏見、缺點和錯誤，不斷克服自身在組織上紀律上的鬆懈現象而壯大起來的。這無論是在過去工廠礦山所實行的民主改革、生產改革中，或是在實行國家計劃、進行勞動競賽、推廣先進經驗或推行蘇聯專家建議中，都充分證明了這一點。今後在實行社會主義工業化的艱巨任務中，更要大大地發展這個經驗，以便充分發揮工人羣衆的積極性和創造性，來響應國家的每一號召，完成國家的全部計劃。

工人階級在實現它的全部領導作用時，必須首先注意鞏固工農聯盟。我們國家在過去幾年，已經改革了土地制度，滿足了農民的土地要求，廣泛地發動了農民所蘊藏的巨大革命力量；又及時地發展生產合作、供銷合作和信用合作，實行糧食和其他主要農產品的計劃收購與計劃供應，發動了廣大農民改造個體農業的熱情。把農民這種力量和熱情，充分地有組織地引到農業社會主義改造方面去，是今天領導農民的主要的任務。農民是有弱點的，與農民的社會主義要求同時，還存在着一種資本主義自發的傾向，富農就利用了這一弱點來進行抵抗和破壞活動，工人階級則必須依靠農民，透過農民的自覺活動教育農民，並克服富農的抵抗，限制富農經濟，以便逐步實現對農業的社會主義改造。這就要求一切農村工作者，必須堅持實例示範與耐心說服的方法，反對官僚主義和強迫命令的方法。官僚主義和強迫命令，在我們的國家機關和許多工作人員的實際工作中是常常容易出現和重複的，這是直接與人民民主制度精神相違反的。所以必須切實地對一切工作人員進行教育，並按憲法所規定的全部人民民主制度，特別是各級人民代表大會制度、法院制度與檢察制度，保證人民的權利，以便充分發揮人民羣衆的積極性創造性，爲逐步過渡到社會主義社會而奮鬥。

龍雲代表的發言

主席、各位代表：

我以無比興奮的心情，在這莊嚴的全國人民代表大會會議上發言，感到萬分的光榮。

中華人民共和國成立五年以來，開展了一系列的社會改革，將中國的面貌基本改變了，在大陸上[illegible]、剝削[illegible]、官僚資本主義、帝國主義的勢力消滅。在政治、經濟、文化、軍事各方面的建設，都有顯著的成就。更由於外交的勝利，使我國在國際上具有崇高的[illegible]地位。由於中國共產黨和毛主席的領導，才獲得了這樣的成就，才使國家有了條件，召開這個全國人民代表大會，來制定憲法。

憲法草案經過了全國人民廣泛的深刻的討論，即將在大會上通過。我完全同意劉少奇委員所作的憲法草案報告。這個憲法[illegible]了人民革命的成果，反映了國家過渡時期的根本要求，明確規定了人民的權利和義務，明確地指出了我們奮鬥的目標。這個憲法，是國家的根本大法，[illegible]的，我們要遵守它，[illegible]。

憲法草案中明確規定了少數民族在政治上、經濟上、文化上一律平等，我特別感到興奮。因爲孫中山先生的民族主義主張各民族一律平等，但是蔣介石不但沒有執行這個政策，反而一貫對少數民族[illegible]，因此孫先生的願望未能實現。今天在共產黨和毛主席領導下，各民族才真正獲得了平等的權利。據我所知，幾年來[illegible]少數民族的[illegible]經費一項而言，就超過了以前政府時期全國的[illegible]經費，這是一個具體生動的證明。並且[illegible]，明確規定了少數民族聚居的地方實行區域自治的權利，我相信等到憲法公佈後，我們少數民族一定會一致熱烈擁護，[illegible]。

爲了使今後我們的工作[illegible]，[illegible]幾年行政上的一些缺點。我有幾點請求，提供參考。例如：教育方面，由於人民的文化要求，日趨迫切，現有的學校和師資，[illegible]的發展，偏僻地區，學生少，校舍小，教師質量也很差，教學設備[illegible]，希望加以改進。[illegible]，[illegible]，希望主管部門予以注意。衛生方面，[illegible]，已[illegible]，但醫療設施，還不充分，[illegible]，希望加以改善。

我們那裏是經濟落後的地區，雖然經過幾年來恢復和建設，醫治了戰爭的創傷，取得了很大的成就，但是現在抗美援朝尚未結束，台灣尚未解放，第一個五年計劃正在進行，還不能有很大的發展。建設需要很大量的資金，一切都要精打細算，嚴格節約，個別不急需的建設，可以緩辦，爲國家積累資金，投入社會主義建設，使五年計劃能早日完成。

台灣是我國領土的一部分。現在，美帝國主義和蔣介石賣國集團盤踞着台灣，[illegible]中國人民的[illegible]，不[illegible]對我國沿海[illegible]進行破壞，阻礙我們和平建設，[illegible]完整，爲了國家安全，爲了保衛[illegible]和平，解放台灣[illegible]決了，我衷心地預祝這次[illegible]我們希望中華人民共和國憲法的[illegible]，[illegible]國共產黨和毛主席的周圍，[illegible]。

胡忠華代表的發言

主席、各位代表：

[illegible]來參加第一屆全國人民代表大[illegible]

我[illegible]四十多萬人民。解放前，反動[illegible]漢族[illegible]民族糾紛，所以[illegible]去，[illegible]，我們也不敢出來[illegible]沒有一所學校，沒有一個醫生[illegible]日子很難過。

解放後，共產黨毛主席[illegible]給我們[illegible]。他們幫助我們[illegible]物資、貸款和救濟款，[illegible]也修起來了。這樣，生產進步[illegible]正在改變，有病就多半找醫[illegible]了，所以生活也在逐步改善[illegible]多派些毛主席的人，多派些[illegible]展開工作。佧佤族人民出來[illegible]受到政府的接待，受到各族人[illegible]我們多出來些人。

過去，各民族之間很不團結[illegible]定佧佤族打了三個月仗，死傷[illegible]又和好了，又在一起工作了。[illegible]民解放軍駐守着了，我們沒[illegible]竄來侵擾邊境的蔣匪殘餘，[illegible]還受到蔣匪殘餘的威脅，[illegible]望。我們希望早日解放台灣，[illegible]會進一步安定，國防才會進[illegible]高警惕，協助人民解放軍，[illegible]

我參加這次憲法草案的討[illegible]告，我完全擁護，我們佧佤[illegible]的領導下，進一步加強民族[illegible]社會主義社會前進。

劉寧一代表的發言

主席、各位代表：

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議的召開，是我國歷史上有劃時代意義的事情，在這次會議上，我們全體代表，有一件莊嚴而神聖的任務，那就是莊嚴地通過中華人民共和國憲法。

這個擺在我們面前的憲法草案，我認爲是完全符合工人階級的意志和願望的。因爲它總結了人民革命鬥爭的經驗，把人民革命的勝利成果用法律形式固定下來；同時，爲我們的國家規劃出了一個美好的社會主義前途，我完全同意和擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志的報告。

我深信這一憲法的通過，一定能進一步鞏固和發展我國的人民民主制度。

中國的工會組織，一直是我國人民民主政權的堅強支柱。當中華人民共和國成立以後，工會組織就展開了廣泛的教育工作，以吸引我國廣大的職工羣衆來參加國民經濟的恢復和發展工作。成百萬的男女工人、技術人員、職員展開了勞動競賽，對於國民經濟的恢復做出了巨大的貢獻。一九五三年我國開始了第一個五年建設計劃之後，勞動競賽也有了新的發展，它正在克服着初期階段不可避免的一些缺點，向着一個較高的階段，即提高技術、革新技術的方向發展。勞動競賽是一股強大的動力，它使我國國民經濟以相當快的速度向前發展着。

隨着國家經濟建設事業的發展，我國工人階級的隊伍也日益壯大起來。現在絕大部分工人職員羣衆都已參加了工會。一九四九年工會會員爲數只二百三十七萬三千九百三十八人，而現在達到一千一百萬人。強大的工人階級，將以全力來貫徹憲法中所規定的：逐步消滅剝削制度，建立社會主義社會。

在我國人民民主制度下，勞動者受到無微不至的關懷。在國民經濟不斷高漲的基礎上，工人階級物質文化生活水平日益提高。我國工人階級社會政治地位的提高和物質文化生活的改善，生動地證明了人民民主制度的優越性。

但是，目前在某些廠礦企業中還有一些消極因素存在，使我們的工作受到了不應有的損失。如某些企業中還存在着生產管理上無人負責的現象，在基本建設中由於設計施工的管理不善，致有浪費工時，浪費原料、材料的現象。由於某些企業計劃管理和財務管理不善，造成積壓資金、積壓物資、浪費運輸力量等情況也是相當普遍相當嚴重的。在技術管理方面由於沒有妥善的技術組織措施而積壓職工羣衆革新技術的合理化建議的現象也大量存在。所有這些不良情況，都影響到降低生產成本，造成生產中的巨大損失，違背着節約原則和經濟核算原則。應當指出，這一方面表現了企業行政方面存在着官僚主義，一方面也表現了工會組織沒有很好地動員羣衆發揮工會法所賦予的監督作用，開展反官僚主義鬥爭。我們必須採取各種措施，消除這些不利的因素，以提高廠礦企業的管理水平，加速社會主義工業化的進程。

我們的憲法對於逐步實現國家的社會主義工業化的目標已有了明確具體的規定。可是我們必須克服具[illegible]才能順利實現這個奮鬥目標。具體工作中的[illegible]工作做得愈好，憲法目標的實現的進程也就[illegible]

工會組織保證將憲法貫徹到實際工作中[illegible]

羅隆基代表的發言

主席、諸位代表：

中央人民政[illegible]草案是十分完善的，我完全擁護。在我投票贊[illegible]以前，我願說一點我個人對憲法的認識。

我是一個在英美國家學過憲法的人；我是一[illegible]學裏教過憲法學的人；我是一個曾在中國舊社[illegible]運動的人；我是一個曾經受到過資本主義國家[illegible]人；並且，必須坦白地承認，我是一個曾經用[illegible]學說毒害過中國青年的人。今天的我，對憲法[illegible]觀念，新的認識，才能代表中國人民，投票擁[illegible]國憲法。

劉少奇委員在關於憲法草案的報告中說過，[illegible]是中國近代關於憲法問題和憲政運動歷史經驗[illegible]希望，在這次全國人民代表大會莊嚴地通過憲[illegible]全中國六萬萬人民，全體一致地宣告，資產階[illegible]資產階級的憲法幻想，在中國是徹底地、乾淨[illegible]束了！

今天中國還是一個有階級的國家。今天在[illegible]是來自各個不同的階級。事實儘管是這樣，在[illegible]法的時候，我們的思想只能是，而且必須是，[illegible]從新民主主義社會過渡到社會主義社會的憲法[illegible]地，毫無懷疑地認定，從新民主主義社會進到[illegible]今天中國應當走的唯一的道路。人民民主國家[illegible]社會，人民民主階級聯盟中是有鬥爭的，是必[illegible]改造的。我們的憲法就是一個社會主義建設和[illegible]憲法。在憲法通過之後，我們應該改造的階級[illegible]改造。有了這樣的一個認識，我們才能正確地[illegible]精神。這樣，我們這次通過憲法，就更有偉大[illegible]

在我們的憲法草案公佈以後，資本主義國[illegible]們憲法草案上公民權利的保證是不具體、不切[illegible]聯憲法的實際。對了，他們真對了！我們今天[illegible]蘇聯憲法的進步的。蘇聯已經是社會主義的先[illegible]只是學習蘇聯的一個新民主主義國家。我們是[illegible]

的國家。普遍地抄錄世界上一切憲法的好條文，把憲法裝飾成一篇美麗的文章，這是中國過去反動政府製造僞憲的把戲，這是資本主義國家欺騙人民的把戲。資本主義國家的憲法，形式上宣佈一大批公民權利，寫得應有盡有；同時用普通立法手續剝奪廣大人民這些權利，剝奪得應無盡無。今天的美國就是這樣一個典型的例子。最近美國國會通過的法律，美國總統艾森豪威爾公佈的法律，宣佈美國共產黨非法。這就是對美國憲法規定『集會結社自由』的一個大大的諷刺。這是所謂『自由世界』對人民自由一個大大的諷刺。他們的憲法是：閃出了假方賣假藥；掛起羊頭賣狗肉！我們的憲法是：說了的必定做，實事求是，不誇張，不欺騙。這是我們憲法的特點！我們的憲法是眞正民主的憲法。

中國人民就要有一部眞正民主的憲法了，這眞是多大的一件喜事。這些年來，中國人民殷切地盼望國家早早制定一個憲法，並根據憲法制定一切法律。建國初期，我們打倒了封建的六法全書。在時間上和經驗上我們趕不及制定新的法律。我們曾經用政府的政策做政法人員的工作方針。有些下級幹部因爲對政策體會得不夠淸楚，所以在貫徹政策的時候，就不免有了些偏差。這是事實。幾年來中央人民政府曾經先後制定過一些主要的法律，不過在宣傳法律，在解釋法律上，在執行法律上，有過些缺點，犯過些錯誤，這是事實。個別的上層負責人，不但不倡導守法精神，反以超越法律的特殊地位自居，這也是事實。這些年來，沒有滿足人民願望，完全發揚法治精神，這種缺點，我們應該承認的。

國家越是進步，法治的精神就越應該提高。我們對這樣的一個觀念，過去還重視得不夠，對這樣的工作，還努力得不夠。所以幾年來社會上就發生了一種輕視政法工作的觀念。在舊社會裏，政法工作人員太多；在新社會裏，政法工作人員太少。國家對舊的政法人員，沒有完全做好思想改造工作；對新的政法幹部，沒有完全做好業務訓練工作。少數舊的政法人員，閒置失業；新的政法幹部，供不應求。從前想做官的人太多；現在願做官的人太少。一般青年學生入學選科的時候，分配到理工方面，就眉飛色舞；分配到政法方面，就垂頭喪氣。青年們認定：到工廠是前程遠大；進機關，進政法機關就是末路窮途。這個觀念，毫無問題，是錯誤的。國家沒有好的政法人員，沒有好的政法工作，國家就不可能有好的憲政，不可能有眞的法治。國家現在要通過憲法，實行憲政，這種現象就必須及時加以糾正。

國家馬上就有一個根本法了！依據這個根本法制定國家應有的法律，提高國家法治的水平，這就是最高國家權力機關的責任，這就是我們在座代表們的責任。我們必須在毛主席領導之下把這個責任完全擔負起來！

諸位代表，現在六萬萬人民正殷切地等待着我們通過中華人民共和國憲法！

這個憲法是符合國家當前的要求的！

這個憲法是符合全國人民的利益的！

這個憲法是符合全國人民的願望的！

這個憲法，必定能够動員中國人民，團結中國人民，武裝中國人民，使中國人民歡欣鼓舞地向前邁進，順利地而且勝利地進到繁榮幸福的社會主義社會。

范文瀾代表的發言

中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志關於中華人民共和國憲法草案的報告，我都完全同意，完全擁護。我建議我們的大會一致通過這個偉大的憲法。

中國人民得到這個憲法是經歷過極其艱難曲折的路程的。一百多年來，中國人民的敵人——帝國主義、封建主義、官僚資本主義結合成強大的反革命勢力，它硬要把中國拖進殖民地的深淵裏去。中國人民是有長遠的革命傳統和堅強的反抗精神的，決不允許中國變成殖民地。這樣，中國人民就對反革命勢力展開了激烈的、長期的鬥爭，用無數英雄的鮮血寫了中國的近一百多年的歷史。

中國人民前仆後繼地進行着鬥爭，目標之一，就是要爭取民主的權利。辛亥革命曾經產生過有進步意義的、代表人民意志的臨時約法，但不久就被袁世凱撕毀了。歷史證明，不徹底推翻反革命的統治，中國人民永遠不會得到民主權利。中國人民只有在中國共產黨領導下，才能戰勝反革命勢力，取得革命的偉大勝利，實現眞正的人民民主政治。

一九四九年中華人民共和國宣告成立，標誌着人民革命的勝利，共同綱領就是這個勝利的記錄。中國人民革命的成就以高速度發展着，建國以來政治上經濟上的新勝利以及國家在過渡時期的根本要求和廣大人民建設社會主義社會的共同願望，都需要用憲法的形式把它鞏固起來，並且在這個鞏固了的基礎上，以更高的速度向偉大的社會主義社會邁進。

我們國家各個方面進步都很巨大，今後的進步一定會更加巨大，這是無容置疑的。不過，歷史遺留下來的落後現象，在許多方面還是存在着。就以歷史科學部門來說，中國近代史特別是中國現代史，革命的經驗教訓極端豐富。如果史學工作者能够運用馬克思列寧主義的觀點和方法，很好地把革命歷史整理出來，對中國文化建設會有很大的用處。可是，像我們這樣算是學習歷史的人，許多年來就沒有做出過像些樣子的工作，

按照工作上所需要的質量和數量來看，簡直落後得可怕。雖然一般史學工作者都在努力，不一定都缺少成績，但史學界的落後現象不能說不存在。

落後是進步的絆脚石。也就是所有落後的東西，對憲法實施都要起一定的障礙作用。我們必須和它作不斷的鬥爭，首先要克服自己思想上的落後成分。我們國家的事業發展得那樣快，只許我們前進，決不許我們後退。國家要求我們努力工作，那麼殷切，有甚麼理由還捨不得放棄落後的東西！

我們的先烈，從一百多年前到現在，一直在付出自己寶貴的生命來保證革命的勝利和國家的安全，我們也必須抱同樣的精神來保證把自己的工作做好，做得更好。憲法上規定的一切，我們必須嚴格遵守，以實際行動來實現憲法上的一切規定。我是一個缺乏工作能力的人，人民授權給我，叫我光榮地在大會上投票擁護憲法，我十分感奮！我願意在大會前面，表示我的決心，保證永遠効忠人民民主制度，服從憲法和法律，努力爲人民服務。

李維光代表的發言

主席、各位代表：

中華人民共和國憲法草案，經過全國人民的反覆討論和中央人民政府委員會的修正通過，劉少奇委員又作了詳盡的解釋報告，我們天主教友對這部憲法表示完全同意和衷心擁護。因爲這部憲法是反映了全國人民的根本要求和共同願望，也是我們天主教友的願望。

我們天主教的基本教義是『上愛天主下愛人』，而愛天主的準繩是以愛人的尺度來衡量的，就是除了儀式的敬禮外，具體的表現是在全心全力愛人，就是犧牲自己，爲人類造福。因此，不能愛人，不能爲人類造福，依據教義講，他的愛天主是虛僞的，不被天主所接受的，因而也得不到身後的天堂。正如憲法上規定我們走向繁榮幸福的社會主義社會，爲人民服務，以人民的利益爲最高的、唯一的目的是完全一致的。

憲法草案在公民的基本權利中規定，不分宗教信仰都是一律平等，第八十八條更說明了我們能够充分地享受宗教信仰的自由。幾年來，我們南京教區各個本堂區的神父，都是自由地舉行宗教儀式和進行傳教活動，每個教友也都是過着愉快的宗教生活。有人認爲『新中國是沒有宗教信仰自由的』、『天主教是被人歧視的』，這種說法是荒謬的，這是帝國主義分子蓄意破壞人民內部團結的一種挑撥行爲。從我們天主教中的神職人員和教友這次被當選爲全國人民代表大會代表這一事實來看，也有力地說明了政府和人民對我們天主教是同別的宗教一樣看待，沒有絲毫歧視。政府和人民所要求我們的，就是希望中國天主教會不爲帝國主義所利用，如同世界各國的天主教會一樣，由本國的神職人員自己來辦理自己的教會，除此以外，沒有其他要求。至於對教會的聖統、法規、信仰以及教會組織與行政，絲毫不加干涉，對教會的財產和經濟，也予以保護。過去這樣，現在憲法中也把它固定下來了。

但也不能否認，個別地方政府對中央規定的宗教政策，還有一些沒有全部貫徹的。這是時間問題，而不是原則問題。同時，在這些地方至今還有少數神職人員未能盡好愛國的職責，並有阻止教友參加各項愛國活動，這也是必須改進的。因此，我所望全國的神職人員和教友，毅然決然地站立起來，積極參加祖國各項建設事業，盡好公民應盡的義務。這樣，政府的宗教政策，就能更順利地貫徹了。

解放後的幾年以來，從我自己的親身體驗中感到，人民政府能處處開誠相見，願與我們天主教人團結合作，共同建設祖國。爲了不辜負全國人民的期望，我願忠誠地遵守憲法和法律，並在實際行動中貢獻我應盡的力量。我也希望全國的神職人員和教友，共同遵守憲法和法律，在人民政府的領導下，團結一致，搞好愛國愛教工作，我相信，我們的教會是有光明前途的。

最後敬祝大會勝利成功。

韋國清代表的發言

主席、各位代表：

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議已在首都莊嚴地開幕了。在會議中，聽了劉少奇同志關於中華人民共和國憲法草案的報告，我們認爲：這個憲法是總結了中國人民革命勝利的成果，反映了各族人民的共同願望，充分體現了我國民族平等的政策，使各族人民都有一個光明、美好的前途。因此，我們表示完全同意並衷心的擁護即將通過的憲法和劉少奇同志的報告。

我能以僮族人民代表的身份參加全國人民代表大會並能在這裏發言，感到極大的光榮。

生活在祖國南方廣大地區的僮族人民，僅在廣西省境內就有六百五十多萬。但提起僮族這個民族，可能有些代表同志感到比較生疏。這是因爲什麼呢？這是由於過去反動統治階級一貫執行大民族主義政策，用各種殘暴的手段，企圖消滅僮族的民族特徵，極力地否認僮族存在的客觀事實，以達到他們統治掠奪的目的，使僮族人民在政治上沒有地位，經濟上陷於貧困，文化上被摧殘，並因此造成了同其他民族之間的隔閡和仇視。這都是過去反動統治階級的民族壓迫政策所造成的惡果。

僮族人民和國內其他兄弟民族一樣，是一個勇敢、勤勞、樸實而有自己悠久歷史的民族。在民族民主革命運動中，僮族人民曾經和各族人民一起，在中國共產黨的領導下，進行了堅

決的鬥爭。在一九二九年至一九三零年期間，曾建立了自己的革命政權和革命武裝，建立了廣大地區的革命根據地，其後並堅持了長期的革命鬥爭。解放後，民族壓迫制度被摧毀了，在中國共產黨的民族政策的光輝照耀下，僮族人民得到了同各兄弟民族一樣的平等地位，成立了桂西僮族自治區，實現了當家作主的政治權利。我們僮族人民衷心地感謝中國共產黨，感謝各族人民偉大的領袖毛主席！

經過幾年來的工作，民族隔閡基本上已消除了，僮族人民和漢族及其他兄弟民族人民已親密地團結在一起，特別是經過了民主改革和區域自治工作以後，民族團結更加增強了。僮族人民在進行社會主義建設和社會主義改造過程中得以充分發揮了智慧，政治熱情和生產積極性大大地提高了。在人民政府的扶助和關懷下，農村中已開展了互助合作運動，改進了農作方法，增加了生產，使人民生活得到初步改善。這一切，充分證明了中國共產黨民族政策的偉大和正確。現在，憲法更把民族平等政策加以鞏固，並以法律形式固定下來。我們今後將遵守和奉行憲法的規定，繼續地防止和克服地方民族主義思想，向先進民族學習，同時也要防止和克服僮族中尚存在的大民族主義思想，尊重其他兄弟民族的地位和權利，在統一的祖國大家庭中，加強團結，努力發展生產，積極支援國家社會主義工業化的建設；在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的領導下，同各族人民一道，爲逐步過渡到社會主義社會而奮鬥。

費廣泰代表的發言

主席、各位代表：

中華人民共和國憲法的制定，是我國人民政治生活中一件大事。這個憲法把我國人民在中國共產黨、毛主席的英明領導下英勇奮鬥的全部革命成果，用法律形式固定下來，同時充分表達了我國逐步過渡到社會主義社會的根本要求和廣大人民建設社會主義社會的共同願望和責任，指出了爲實現這個要求而奮鬥的正確道路。它的每一條文，每一字句，都完全體現了我國人民的利益，是動員和鼓舞全國人民積極參加社會主義改造事業的有力武器，是我國能夠通過和平道路，消滅剝削和貧困，建成繁榮幸福的社會主義社會的充分保證。我們對於這樣一部關係到每個人切身利益的中華人民共和國的根本大法的制定，感到衷心喜悅，所以表示熱烈擁護這部憲法草案和劉少奇委員的憲法草案報告。

我是一個煤礦工作者。回憶在舊社會的時期，學採礦的人，就業非常困難。原因就是我國的大礦都被帝國主義者霸佔，小礦爲官僚資本者所有，地下經濟雖富，國家並不開採。而帝國主義者對於中國技術人員特別輕視，無論有無本領，就是不用。據我瞭解，在僞滿時期，東北幾個大礦裏的技術人員，沒有一個是中國人。在國民黨統治下，專講門徑、宗派及社會關係，所以也很難以立足。因此學採礦的人感覺無出路，個別的流入別途了。

自從一九四九年解放後，社會由黑暗轉向光明，新民主主義制度實現了，大規模經濟建設的第一個五年計劃正在進行並已取得顯著成就，礦藏資源爲全民所有，勞動就業爲公民權利，科學研究爲國家重視，特別是在憲法草案第六條、第九十一條及第九十五條都已明文規定了，這些規定都是中國有史以來聞所未聞的事情。

憲法草案第二十七條第九款規定，全國人民代表大會決定國民經濟計劃，這一規定，完全符合廣大羣衆的迫切要求。幾年來我們在計劃工作方面，確已取得相當成績，但是我們作的非常不夠。以煤礦計劃而論，可以包括生產、基本建設二種，幾年來生產，基本建設任務雖然不斷提高，但是，在生產方面年初計劃大都是保守的，以後總是增加的，在基本建設方面年初大部是冒進，以後總是削減的，因此一系列的計劃佈置工作未完而修改計劃到了，修改計劃的佈置未完，再修改計劃又到了，於是一年之中總作計劃，總改計劃，造成浩廣職工茫無所從，失去奮鬥的目標。況且基建是保證完成生產的先行工程，如不很好的配合進行，將來會造成技術政策中的嚴重錯誤。所以建議掌握計劃的各級部門，要預計國家需要，每年提出切實可行的決定性的國家經濟計劃。

憲法草案第九十一條載國民經濟有計劃的發展，逐步擴大勞動就業，改善勞動條件等規定。在煤礦之中威脅最甚的是天然瓦斯，只本年內全國煤礦瓦斯爆炸事故約已有十餘次發生。因此建議燃料工業部對於三級以上的瓦斯礦井應該明確規定必須先排瓦斯大抽進後採煤的工作程序，以防瓦斯爆炸，而又改善勞動條件，同時可爲擁護憲法之具體表現。我感到這一部憲法草案經過全國人民廣泛的討論，吸收人民正確的意見，多次修改，盡善盡美，是眞正名副其實的人民民主憲法，我除建議大會通過外，並願以非常愉快的心情和實際的行動，協助憲法的實施，保證作到以下條件：

一　遵守憲法並宣傳憲法。

二　愛護國家資源並研究合理開採國家資源。

三　在工作中以理論與實際相結合的精神，同職工羣衆密切團結，互相討論，互相研究，解決工作中的關鍵問題，在安全的條件下不斷地提高生產。

丁穎代表的發言

主席、各位代表：

聽到劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告，我認爲是完全正確的，對於這一部憲法，我謹表示熱烈的擁護。

這部憲法是國家過渡時期的憲法，要在這個時期逐步實現國家的社會主義工業化和對農業、手工業與資本主義工商業的社會主義改造。我國是小農經濟比重很大的農業國，要完成農業的社會主義改造，是一個極其複雜而艱巨的事情。年來共產黨和人民政府在農村中做了不少深入的工作，以互助合作爲中心的農業增產運動大大地展開了。跟着而來的，關於農業增產的科學技術上的要求，也就非常迫切，農業科學技術必須配合着農業合作化運動和國家社會主義工業化的需要而向前發展。我們科學工作者，特別是農業科學技術工作者，必須把這個艱巨而光榮的責任擔負起來。

就華南來說，當前的主要任務，是增加農業生產，特別是增產糧食，以支援國家工業化。華南地處熱帶和亞熱帶，農業資源特別豐富，天然條件與華中、華北不同，可以相互調劑，並有它本身的特別優點，像對於水、旱、風、凍和目前帶有嚴重性的病蟲害，根據各地勞動人民的實際經驗和蘇聯先進的科學技術，都可以設法防止。例如廣東原是多雨地帶，但由於山區近海，瀦水排洩較易，一般連續晴者不過一週；又如廣東也常常患旱，但在主要作物播大季節，普遍地整月無雨的現象並不多見，且溫度仍在七八十度之間，這就有可能從較小的水利工程及改進耕作法、選種法等各方面加以有效的調整，來使生產在穩定的基礎上逐步提高。事實上廣東在國民黨反動統治時代，爲全國著名的缺糧省份，每年缺糧多則十億斤以上，少則數億斤。但解放以來，由於黨和人民政府的正確領導，農民積極的互助合作，爭取增產，已使全省糧食可以自給，且有部分餘糧調出省外。今年八月在廣東省第一屆人民代表大會第一次會議中，全省各縣代表衷心地承擔了國家對廣東提出的增產糧食的要求，保證到一九五七年比一九五二年增產稻穀到百分之五十。我們農業科學技術工作者應該認眞負起應有的責任，從穩定生產和逐步提高的農業技術改革上積極幫助農民，把理論與實際、技術與勞動密切結合起來，把國家計劃增產以至超額增產的可能變成現實。並應努力把熱帶和亞熱帶特產的工業原料和出口物資的產量大大提高，以配合國家工業化的要求。

憲法草案第九十五條規定國家保障公民進行科學研究的自由，對於從事科學教育等創造性的工作給以鼓勵和幫助。回憶解放之前，許多科學技術工作者學非所用，無法堅持研究工作，甚至無法維持生活，這同今天重視科學、推動科學研究的憲法正是強烈的對比。這更使我相信全國科學工作者今後一定能夠遵循憲法所指示的道路，在國家日益繁榮的增產計劃的指導下，同廣大勞動人民羣衆團結在一起，爲發展我國的科學事業，爲發展工農業生產，爲完成國家工業化的光榮任務而奮鬥！

謝雪紅代表的發言

主席團、各位代表：

我首先表示擁護劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告，並且完全擁護這個憲法，同時也建議大會一致通過這個憲法。

我是一個台灣人。台灣尚在美國侵佔之下，尚在蔣介石賣國集團罪惡統治之下，台灣人民沒有機會參加這個憲法草案的討論，沒有機會選出他們應有的代表來參加這個大會。但廣大的善良的台灣人民的心，是熱烈地嚮往着這個大會的，渴望着祖國同胞去迅速解放台灣。我覺得，在全國人民代表大會會議討論這個憲法草案的時候，我很高興以台灣人的心情發表我的意見。

台灣是中國不可分割的領土，中華人民共和國是台灣人民親愛的祖國，台灣人都是中國人。祖國這個憲法所反映的我國人民革命的成果，其中也包括了台灣人民長期英勇革命鬥爭的部分。憲法所反映的中國人民的共同願望，也就是台灣八百萬人民日夜夢寐以求的願望。我相信，台灣人民只要看到這個憲法，一定同全國人民一樣的歡欣鼓舞，完全贊成和衷心擁護這個憲法，並因此會大大增強他們爲解放台灣而鬥爭的勇氣和信心。

在美國侵佔和蔣介石賣國集團統治之下，台灣人民被美蔣剝奪了像這個憲法中所規定的公民的基本權利，沒有選舉權和被選舉權，沒有言論、出版、集會、結社、遊行、示威的自由，越來越多的人喪失勞動的權利而失業，越來越多的人日益貧困失去物質生活的起碼保障，甚至隨時可以被逮捕並失去生存的權利。但是他們不能自由離開台灣。人在痛苦的時候呼喊母親，在苦難中的台灣人民只有呼喊祖國。台灣人民除了自身團結一致與黑暗勢力進行不斷的鬥爭而外，尤其渴望祖國把他們從水深火熱中拯救出來，迫切希望同祖國大陸上的同胞一起，來過幸福的生活，共同建設繁榮富強的祖國。

台灣自古以來就是中國的領土，『開羅宣言』和『波茨坦公告』都明確規定台灣歸於中國，決不容許美國侵佔，決不容許聯合國託管。台灣人民對於『中華人民共和國各民主黨派各人民團體爲解放台灣聯合宣言』衷心擁護和感激。我們台灣人民，一定繼承先烈的革命的光榮傳統，加強團結，積蓄力量，準備配合人民解放軍解放台灣。台灣同胞愛國之心決不後人，當李鴻章簽訂馬關條約的時候，台灣人民曾發出檄文說：不論在田野上，在街道上，在旅館內或衙門內，只要碰到賣國

賊李鴻章，台灣人民一定把他殺死，以謝天地祖宗。今天，台灣人民痛恨賣國賊蔣介石，比當時痛恨李鴻章強烈百倍，一定要把蔣介石歸案法辦，以平全國人民之憤恨。台灣同胞，不辭任何犧牲，將和祖國同胞一道，團結任何可以團結的人，為解放台灣、消滅蔣介石賣國集團而奮鬥到底。

劉國鈞代表的發言

主席、各位代表：

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議閉幕了，這是全國人民的一件大喜事，我衷心地向大會祝賀。聽了劉少奇委員關於憲法草案的報告，我完全贊同，並認為這部憲法，既鞏固了革命以來的勝利成果，又指出了今後全國人民前進的道路。我同全國人民一樣，以最高的熱誠來歡迎這部憲法的公佈。

我們江蘇省工商界，經過去年關於國家在過渡時期總路線的學習，和今年憲法草案討論後，認識到資本主義是不合理的制度，是沒有前途的，必須加以改造。私營工商業者，通過社會主義的改造，就能夠一定有他的光明前途。我們明確了這個方向，都感到愉快了。

拿南通大生紡織廠和常州大成紡織染廠來說，自實行公私合營後，生產關係改變了，工人羣衆生產情緒空前提高。因而，生產力大大提高了，二十支棉紗產量錠扯增加到一磅三以上，次布率減少到百分之一左右，用棉量減少到三百八十多斤，一百九十號士林藍布次布率減少到百分之三左右，減少了浪費，提高了品質，降低了成本，其面貌煥然一新。這就證明了國家資本主義的優越性，比資本主義國家的辦法好得多了。我相信，到建成社會主義社會的時候，生產率還要比現在高得多。

按我們江蘇全省較大的私營工廠約有兩千多家，現在只有六十家工廠實行公私合營。照已經實行合營的情形看來，公股代表對於領導人事安排、資產估算等等都能開誠相處，私股方面都非常滿意，最近公佈的『公私合營工業企業暫行條例』，明確規定了盈餘分配等辦法，保證了資方應得的利潤，我相信其他許多中小型工廠一定能很樂意地跟上來。同時，我建議，政府以後對公私合營的廠，還要同過去一樣，事前多做好各項準備工作，這樣必能達到更好的效果，更能使工商業家放胆爭取公私合營，大踏步地向國家資本主義的道路前進，使工商業的社會主義改造，加速完成。

我們私營工商業者，大部分經過憲法草案的討論後，心裏明亮了。但還有一小部分存在着很多顧慮，極端自私自利的思想沒有解決，在加工訂貨中，有偷工減料者，有消極抵抗者，甚至有偷稅漏稅、抽逃資金者。今後應繼續加強對他們的教育，使他們在思想上逐步地得到改造，從而樂意接受改造，通過國家資本主義的光明大道前進。

胡克實代表的發言

主席、各位代表：

我衷心地擁護中華人民共和國憲法草案和劉少奇同志關於憲法草案的報告。

我們的憲法是我國人民革命鬥爭勝利的結晶。對於正在成長中的少年兒童一代來說，憲法帶給他們的好處最多，他們將長遠地享受憲法所鞏固下來的革命成果；在為憲法的徹底實施的偉大鬥爭中，他們將成為光榮的社會主義的建設者和保衛者。

五年來，隨着我國建設事業飛躍的發展，國家給少年兒童帶來了巨大的幸福。現在，在中學和小學裏讀書的少年兒童有五千四百多萬人，超過了解放前最高數字的一倍；向少年兒童進行共產主義教育的羣衆組織——中國少年先鋒隊已有近千萬的隊員；少年兒童的校外教育機關和文化活動場所也在逐年增加；對少年兒童的關懷逐漸成了社會的新風氣。在中國的歷史上，還從來沒有像中國共產黨和人民政府這樣關懷和重視過少年兒童。

少年兒童是我們國家最寶貴的財富，是我們社會主義事業的接班人，是在明天使我們祖國更加美好、更加偉大的創造力量。他們必須健壯、活潑、勇敢、誠實，他們必須努力學習新的知識和富有創造精神，成為社會主義的新人。這是國家對於下一代的要求，是全體人民的利益。我相信，這也是每一個父母對於自己子女的殷切的期望。

憲法明確規定保護和教養少年兒童是國家的責任，這就告訴我們保護和教養少年兒童是一個人人有責的全民的事業。現在我國的少年兒童有一億多人，要把這一代教養好，是一件既光榮而又巨大的任務。在這方面學校負有主要的責任，少年先鋒隊也應加強自己的工作。我們要努力提高教育質量，通過課堂和各種活動，增進兒童的知識，培養他們熱愛祖國、熱愛集體、熱愛勞動的高尚的思想感情，幫助他們鍛鍊身體和養成良好的生活習慣，使他們獲得智、德、體、美的全面發展。在這一事業中，千萬個教師和輔導員的工作將得到廣大人民的尊敬和支持。但是培養教育少年兒童，僅僅依靠學校和少年先鋒隊的工作還是不夠的，整個社會和每個家庭都負有責任。父母們不僅在工作崗位上要做模範，而且應當做自己孩子的好教師。一切國家機關、人民團體和各界人士不僅要積極地為少年兒童創設各種學習和文化活動的條件，而且要注意同舊社會遺留下來的損害少年兒童身心健康的不良現象作鬥爭。現在，有些地方發現有殘害少年兒童的嚴重案件，我們認為對那些犯罪分子

應該給以應有的制裁。

我們的憲法為少年兒童的健全成長提供了一切的可能，我們應當好好培養教育新的一代，為保證我們祖國的未來而共同努力。

馬堅代表的發言

主席、各位代表：

我是一個回族的教育工作者，在國民黨反動統治時代，像我這樣的人是決不能參與『黨國』大事的。現在，中國人民在中國共產黨和毛主席正確的領導下，已打倒了帝國主義、封建主義、官僚資本主義，取得了人民革命的偉大勝利，全國人民獲得了解放，勞動人民獲得了翻身，我國各民族人民已經團結成為一個自由平等的民族大家庭。今天，我以全國人民代表大會代表的身份參加中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議，我感覺到無比的榮幸。

中華人民共和國憲法是中國人民豐富的革命經驗和建設經驗的總結，而且反映了國家在過渡時期的根本要求和廣大人民建設社會主義社會的共同願望。我對於中國人民的第一個憲法表示熱烈的擁護，對於劉少奇委員的報告表示完全同意。

憲法以明文規定宗教信仰自由，民族一律平等，民族區域自治，地方各級人民代表大會在本行政區域內保障少數民族的平等權利，這是十分正確而且周到的。憲法規定各民族都有使用和發展自己的語言文字的自由，又規定各民族公民都有用本民族的語言文字進行訴訟的權利。這也是非常正確的。今後，各少數民族，除使用和發展本民族的語言文字外，為了學習漢族老大哥的先進經驗和高度文化，為了加強民族間的友愛互助，他們將自覺自願地努力學習漢族的語言文字，這是毫無疑問的。

自中華人民共和國成立以來，我們的宗教信仰是完全自由的。美帝國主義和蔣介石賣國集團的種種無恥讕言是不攻自破的。人民政府規定在伊斯蘭教的三大節日各放假半天，以便信仰伊斯蘭教各民族的人民歡度自己的節日，這是對於我們的風俗習慣的尊重和照顧，我們非常感激，因為這是反動統治時代所沒有而且不可能有的事情。

五年以來，共產黨和毛主席對於少數民族的生活習慣，特別關懷。凡有回民參加學習或者參加工作的學校、機關、企業、工廠、礦場，大半已設有清真伙食；召開各種會議的時候，飲食上對於我們也有特別的照顧。但是還有些地方的回民學生和回民工人，還感覺不便，如大連醫學院和淮安中學的學生，鶴崗的煤礦工人，就反映過他們在伙食上所遭遇的困難。今後，分配高等學校新生和畢業生的時候，如果把同一專業的回民學生成批地分配到某些學校和企業去，同時給以特別的指示，那末，領導幹部就不會以人數太少為藉口，而強調困難，不給他們設立清真伙食了。將來實行兵役制的時候，希望注意這個問題。

我們回族人民唯一的問題，是城鄉中廣大的小商販的轉業問題，他們都願意從新民主主義社會過渡到社會主義社會，但是他們還沒有買到『船票』。怎樣使這些成千成萬的回民小販得登彼岸，我相信人民政府一定會有一個周密的計劃的。

常常有回民青年向我提出一個關於回民風俗習慣的問題，我願意在這裏給他們一個公開的答覆。他們問我：倘若回民青年拋去了回民的風俗習慣，他還算回民不算？我的答覆是肯定的。因為他的祖先是回族，在填表的時候，如果他在民族欄裏填『回族』二字，他並不違法。同樣的，假若有一個漢民青年，自願地採取了回民的風俗習慣，在填表的時候，他在民族欄裏填寫『漢族』二字，他也不違法。從理論說來，當然是這樣的。倘若從事實說來，情況就不相同了。因為回民青年拋去了回民的風俗習慣後，一定會脫離回民羣衆的。因此，我誠懇地希望全國的回民青年，在黨和人民政府的正確領導下，在思想改造上和工作作風上力求進步，同時聯系廣大的回民羣衆，帶着他們一道進步，把他們帶到繁榮幸福、無限美好的社會主義社會去。

李明揚代表的發言

主席、各位代表：

首先我要衷心地感謝全國人民敬愛的領袖毛主席，感謝偉大、光榮、正確的中國共產黨，感謝英雄的中國人民解放軍。因為沒有他們，我們不可能取得反帝國主義、封建主義、官僚資本主義的勝利；沒有他們，我們不可能建立獨立、民主、自由的中華人民共和國；沒有他們，我們不可能制定這個完全符合國家人民利益的憲法；沒有他們，我們不可能建成繁榮幸福的社會主義的新社會。

我們的憲法是人民的、民主的、科學的、進步的憲法。憲法草案第二條規定『中華人民共和國的一切權力屬於人民。』廣大羣衆認為我們的憲法草案是『幸福生活的保證』、『每一條都代表着人民的利益』，所以是人民的憲法。我們的憲法在討論和修改的過程中，凡中華人民共和國人民，不分階級、性別、種族、職業等，每一個人都可以參加討論，每一個人都可以發表自己的意見，而且最後還須經全國人民選出的全國人民代表大會通過，所以是民主的憲法。我們的憲法是在總結歷史經驗的基礎上，依據目前社會經濟、政治、文化各方面的具體情況和條件，確定今後奮鬥的目標和任務，因此是從實際出發的，是正確的，是行得通的，所以是科學的憲法。馬克思早已

[illegible]

【[illegible]】

制定幾個重要的法律

中華人民共和國全國人民代表大會公告

中華人民共和國全國人民代表大會組織法已由中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議於一九五四年九月二十日通過，現予公布。

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議主席團

一九五四年九月二十八日於北京

中華人民共和國全國人民代表大會組織法

（一九五四年九月二十日第一屆全國人民代表大會第一次會議通過）

第一章　全國人民代表大會會議

第一條　全國人民代表大會會議，依照中華人民共和國憲法第二十五條的規定召集。

每屆全國人民代表大會第一次會議，[illegible]會召集。

第二條　[illegible]

第三條　[illegible]

第四條　[illegible]

第五條　主席團主持全國人民代表大會會議。主席團互推若干人輪流擔任會議的執行主席。

主席團互推常務主席若干人，召集並主持主席團會議。

第六條　全國人民代表大會會議設立秘書處，在秘書長領導下工作。

全國人民代表大會會議設副秘書長若干人。副秘書長的人選由主席團決定。

第七條　國務院的負責人員和各部、各委員會的負責人員，國防委員會的負責人員，最高人民法院的負責人員，最高人民檢察院的負責人員，如果不是全國人民代表大會代表，經主席團決定，可以列席全國人民代表大會會議。

第八條　中華人民共和國主席、副主席，全國人民代表大會的代表，主席團，常務委員會和各委員會，國務院，都可以向全國人民代表大會提出議案。

第九條　中華人民共和國主席、副主席的人選，由全國人民代表大會代表聯合提名或者單獨提名。

第十條　國務院總理和國務院其他組成人員的人選，國防委員會副主席和委員的人選，依照中華人民共和國憲法第二十七條的規定提名。

全國人民代表大會常務委員會組成人員的人選，最高人民法院院長的人選和最高人民檢察院檢察長的人選，由全國人民代表大會代表聯合提名或者單獨提名。

第十一條　向全國人民代表大會提出的議案，由主席團提請全國人民代表大會會議討論，或者交付有關委員會單獨審查或者聯合審查後提請全國人民代表大會會議討論。

第十二條　全國人民代表大會會議對於憲法的修改案，法律案和其他議案的通過，依照中華人民共和國憲法第二十九條的規定。

第十三條　全國人民代表大會會議進行選舉和通過議案，採用無記名投票方式或者舉手表決方式。

第十四條　全國人民代表大會舉行會議的時候，應當為少數民族代表準備必要的翻譯。

第十五條　全國人民代表大會會議公開舉行；在必要的時候，可以由全國人民代表大會決議舉行秘密會議。

第二章　全國人民代表大會常務委員會

第十六條　全國人民代表大會常務委員會行使中華人民共和國憲法第三十一條規定的職權。

第十七條　全國人民代表大會常務委員會委員長、副委員長、秘書長和委員，由每屆全國人民代表大會在第一次會議中選出。

常務委員會委員長因為健康情況長期不能工作或者缺位的時候，由常務委員會在副委員長中推選一人代理委員長的職務，直到委員長恢復健康或者全國人民代表大會選出新的委員長為止。

第十八條　常務委員會委員長主持常務委員會會議和常務委員會的工作。

第十九條　常務委員會設立辦公廳，在秘書長領導下工作。

常務委員會設副秘書長若干人，由委員長提請常務委員會任命。

第二十條　常務委員會會議由委員長召集，每月兩次，在必要的時候可以增加或者減少。

第二十一條　中華人民共和國主席、副主席，全國人民代表大會常務委員會委員長、副委員長和委員，民族委員會和法案委員會，國務院，都可以向常務委員會提出議案。

決定國務院副總理、各部部長、各委員會主任、秘書長的個別任免案和決定駐外全權代表的任免案，由國務院總理向常務委員會提出。

最高人民法院副院長、庭長、副庭長、審判員和審判委員會委員的任免案，最高人民檢察院副檢察長、檢察員和檢察委員會委員的任免案，由常務委員會委員長向常務委員會提出。

第二十二條　向常務委員會提出的議案，由委員長提請常務委員會會議討論，或者交付有關委員會單獨審查或者聯合審查後提請常務委員會會議討論。

第二十三條　常務委員會的決議，由常務委員會以全體委員的過半數通過。

第二十四條　常務委員會在全國人民代表大會每次會議舉行的時候，必須向全國人民代表大會提出工作報告。

第三章　全國人民代表大會各委員會

第二十五條　全國人民代表大會設立民族委員會、法案委員會、預算委員會、代表資格審查委員會和其他需要設立的委員會。各委員會協助全國人民代表大會工作。在全國人民代表大會閉會期間，民族委員會和法案委員會協助全國人民代表大會常務委員會工作。

各委員會都由主任委員一人、副主任委員若干人和委員若干人組成。

主任委員和委員的人選，由全國人民代表大會會議主席團在代表中提名，由全國人民代表大會會議通過，副主任委員由委員互推。

主任委員主持委員會會議和委員會的工作。

第二十六條　民族委員會的工作如下：

㈠審查全國人民代表大會或者全國人民代表大會常務委員會交付的關於民族事務的議案和其他議案有關民族事務的部分；

㈡審查自治區、自治州、自治縣報請全國人民代表大會常務委員會批准的自治條例和單行條例；

㈢向全國人民代表大會或者全國人民代表大會常務委員會提出關於民族事務的議案和意見；

㈣研究關於民族事務的問題。

第二十七條　法案委員會的工作如下：

㈠審查全國人民代表大會交付的法律案和其他關於法律問題的議案，審查全國人民代表大會常務委員會交付的法令案和其他關於法律、法令問題的議案；

㈡根據全國人民代表大會或者全國人民代表大會常務委員會的決定，擬定法律和法令的草案；

㈢向全國人民代表大會或者全國人民代表大會常務委員會提出關於法律、法令問題的議案和意見。

第二十八條　預算委員會審查全國人民代表大會交付的預算、決算案和其他同預算有關的議案。

第二十九條　代表資格審查委員會，在每屆全國人民代表大會第一次會議舉行的時候，根據代表當選證書和其他有關材料，審查全國人民代表大會代表的資格。

代表資格審查委員會對於補選的代表的資格進行同樣審查。

第三十條　全國人民代表大會和全國人民代表大會常務委員會依照中華人民共和國憲法第三十五條的規定，可以組織對於特定問題的調查委員會。調查委員會的組織和工作，由全國人民代表大會或者全國人民代表大會常務委員會臨時決定。

第四章　全國人民代表大會代表

第三十一條　全國人民代表大會每屆代表的任期，從每屆全國人民代表大會舉行第一次會議開始，到下屆全國人民代表大會舉行第一次會議爲止。

第三十二條　全國人民代表大會代表必須効忠人民民主制度，遵守憲法和法律，努力爲人民服務，並且在自己參加的生產、工作和社會活動中，主動地協助憲法、法律和國家政策的實施。

第三十三條　全國人民代表大會代表可以列席原選舉單位的人民代表大會會議。

第三十四條　全國人民代表大會代表向國務院或者國務院各部、各委員會提出的質問，經過全國人民代表大會會議主席團或者全國人民代表大會常務委員會提交受質問的機關。受質問的機關必須向全國人民代表大會或者全國人民代表大會常務委員會負責答覆。

第三十五條　全國人民代表大會代表在出席全國人民代表大會會議和執行其他屬於代表的職務的時候，國家根據需要給以適當的津貼和物質上的便利。

第三十六條　全國人民代表大會代表非經全國人民代表大會許可，在全國人民代表大會閉會期間非經全國人民代表大會常務委員會許可，不受逮捕或者審判。如果代表因爲是現行犯被拘留，執行拘留的機關必須立即報請全國人民代表大會或者全國人民代表大會常務委員會批准。

第三十七條　全國人民代表大會代表受原選舉單位的監督。原選舉單位有權隨時撤換本單位選出的代表。代表的撤換必須由原選舉單位以全體代表的過半數通過。

第三十八條　全國人民代表大會代表因故不能擔任代表職務的時候，由原選舉單位補選。補選的代表的任期，到本屆全國人民代表大會代表任期屆滿爲止。

中華人民共和國主席令

中華人民共和國國務院組織法已由中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議於一九五四年九月二十一日通過，現予公佈。

中華人民共和國主席　毛澤東
一九五四年九月二十八日

中華人民共和國國務院組織法

（一九五四年九月二十一日第一屆全國人民代表大會第一次會議通過）

第一條　中華人民共和國國務院組織法，根據中華人民共和國憲法第四十八條第二款制定。

第二條　國務院設立下列各部和各委員會：

內務部，
外交部，
國防部，
公安部，
司法部，
監察部，
國家計劃委員會，
國家建設委員會，
財政部，
糧食部，
商業部，
對外貿易部，
重工業部，
第一機械工業部，
第二機械工業部，
燃料工業部，
地質部，
建築工程部，
紡織工業部，
輕工業部，
地方工業部，
鐵道部，
交通部，
郵電部，
農業部，

林業部，
水利部，
勞動部，
文化部，
高等教育部，
教育部，
衞生部，
體育運動委員會，
民族事務委員會，
華僑事務委員會。

國務院各部和各委員會的增加、減少或者合併，經總理提出，由全國人民代表大會決定，在全國人民代表大會閉會期間由全國人民代表大會常務委員會決定。

第三條 各部設部長一人和副部長若干人，並且可以按照需要設部長助理若干人。

各委員會設主任一人，副主任和委員各若干人。

第四條 國務院會議分爲國務院全體會議和國務院常務會議。

國務院全體會議由總理、副總理、各部部長、各委員會主任、秘書長組成，每月舉行一次，在必要的時候由總理臨時召集。

國務院常務會議由總理、副總理、秘書長組成。

第五條 國務院發佈的決議和命令，必須經國務院全體會議或者國務院常務會議通過。

第六條 國務院可以按照需要設立若干直屬機構，主辦各項專門業務。這些機構的設立、合併或者撤銷，由總理提請全國人民代表大會常務委員會批准。

第七條 國務院可以按照需要設立若干辦公機構，協助總理分別掌管國務院所屬各部門的工作。

第八條 國務院設立秘書廳，由秘書長領導。

國務院設副秘書長若干人，協助秘書長工作。

第九條 國務院任免下列行政人員：

㈠國務院副秘書長，各部副部長和部長助理，各委員會副主任和委員，各部門的司長、副司長、局長、副局長；
㈡各省、各直轄市人民委員會的廳長、副廳長、局長、副局長；
㈢各專員公署專員；
㈣各自治區相當於上列第二、第三兩項職位的人員；
㈤駐外使館參贊和駐外總領事；
㈥高等學校校長、副校長、院長、副院長；
㈦其他相當於上列各項職位的人員。

中華人民共和國主席令

中華人民共和國人民法院組織法已由中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議於一九五四年九月二十一日通過，現予公佈。

中華人民共和國主席　毛澤東
一九五四年九月二十八日

中華人民共和國人民法院組織法

（一九五四年九月二十一日第一屆全國人民代表大會第一次會議通過）

第一章　總則

第一條 中華人民共和國的審判權由下列人民法院行使：

㈠地方各級人民法院；
㈡專門人民法院；
㈢最高人民法院。

地方各級人民法院分爲：基層人民法院、中級人民法院、高級人民法院。

第二條 高級人民法院和專門人民法院的設置，由司法部報請國務院批准；中級人民法院和基層人民法院的設置，由省、自治區、直轄市的司法行政機關報請省、直轄市人民委員會或者自治區自治機關批准。

第三條 人民法院的任務是審判刑事案件和民事案件，並且通過審判活動，懲辦一切犯罪分子，解決民事糾紛，以保衞人民民主制度，維護公共秩序，保護公共財產，保護公民的權利和合法利益，保障國家的社會主義建設和社會主義改造事業的順利進行。

人民法院用它的全部活動教育公民忠於祖國、自覺地遵守法律。

第四條 人民法院獨立進行審判，只服從法律。

第五條 人民法院審判案件，對於一切公民，不分民族、種族、性別、職業、社會出身、宗教信仰、教育程度、財產狀況、居住期限，在適用法律上一律平等。

第六條 各民族公民都有用本民族語言文字進行訴訟的權利。人民法院對於不通曉當地通用的語言文字的當事人，應當爲他們翻譯。在少數民族聚居或者多民族雜居的地區，人民法院應當用當地通用的語言進行審訊，用當地通用的文字發佈判決書、佈告和其他文件。

第七條 人民法院審理案件，除法律規定的特別情況外，一律公開進行。被告人有權獲得辯護。

被告人除自己行使辯護權外，可以委託律師爲他辯護，可以由人民團體介紹的或者經人民法院許可的公民爲他辯護，可以由被告人的近親屬、監護人爲他辯護。人民法院認爲必要的時候，也可以指定辯護人爲他辯護。

第八條 人民法院審判第一審案件，實行人民陪審員制度，但是簡單的民事案件、輕微的刑事案件和法律另有規定的案件除外。

第九條 人民法院審判案件，實行合議制。

人民法院審判第一審案件，由審判員和人民陪審員組成合議庭進行，但是簡單的民事案件、輕微的刑事案件和法律另有規定的案件除外。

人民法院審判上訴和抗議的案件，由審判員組成合議庭進行。

合議庭由院長或者庭長指定審判員一人擔任審判長。院長或者庭長參加審判案件的時候，自己擔任審判長。

第十條 各級人民法院設審判委員會。審判委員會的任務是總結審判經驗，討論重大的或者疑難的案件和其他有關審判工作的問題。

地方各級人民法院審判委員會委員，由院長提請本級人民委員會任免；最高人民法院審判委員會委員，由最高人民法院院長提請全國人民代表大會常務委員會任免。

各級人民法院審判委員會會議由院長主持，本級人民檢察院檢察長有權列席。

第十一條 人民法院審判案件，實行兩審終審制。

地方各級人民法院第一審案件的判決和裁定，當事人可以按照法律規定的程序向上一級人民法院上訴，人民檢察院可以按照法律規定的程序向上一級人民法院抗議。

地方各級人民法院第一審案件的判決和裁定，如果在上訴期間當事人不上訴、人民檢察院不抗議，就是發生法律效力的判決

判和裁定。

中級人民法院、高級人民法院和最高人民法院審判的第二審案件的判決和裁定，最高人民法院審判的第一審案件的判決和裁定，都是終審的判決和裁定，也就是發生法律效力的判決和裁定。

中級人民法院和高級人民法院對於死刑案件的終審判決和裁定，如果當事人不服，可以申請上一級人民法院覆核。基層人民法院對於死刑案件的判決和中級人民法院對於死刑案件的判決和裁定，如果當事人不上訴、不申請覆核，應當報請高級人民法院核准後執行。

第十二條　各級人民法院院長對本院已經發生法律效力的判決和裁定，如果發現在認定事實上或者在適用法律上確有錯誤，必須提交審判委員會處理。

最高人民法院對各級人民法院已經發生法律效力的判決和裁定，上級人民法院對下級人民法院已經發生法律效力的判決和裁定，如果發現確有錯誤，有權提審或者指令下級人民法院再審。

最高人民檢察院對各級人民法院已經發生法律效力的判決和裁定，上級人民檢察院對下級人民法院已經發生法律效力的判決和裁定，如果發現確有錯誤，有權按照審判監督程序提出抗議。

第十三條　當事人如果認為審判人員對本案有利害關係或者其他關係不能公平審判，有權請求審判人員迴避。審判人員是否應當迴避，由本院院長決定。

第十四條　最高人民法院對全國人民代表大會負責並報告工作；在全國人民代表大會閉會期間，對全國人民代表大會常務委員會負責並報告工作。地方各級人民法院對本級人民代表大會負責並報告工作。

下級人民法院的審判工作受上級人民法院監督。

各級人民法院的司法行政工作由司法行政機關管理。

第二章　人民法院的組織和職權

第一節　基層人民法院

第十五條　基層人民法院包括：

㈠縣人民法院和市人民法院；

㈡自治縣人民法院；

㈢市轄區人民法院。

第十六條　基層人民法院由院長一人，副院長一人或者二人和審判員若干人組成。

基層人民法院可以設刑事審判庭和民事審判庭，庭設庭長，在必要的時候可以設副庭長。

第十七條　基層人民法院根據地區、人口和案件情況可以設立若干人民法庭。人民法庭是基層人民法院的組成部分，它的判決和裁定就是基層人民法院的判決和裁定。

第十八條　基層人民法院審判刑事和民事的第一審案件；但是法律、法令另有規定的案件除外。

基層人民法院對它所受理的刑事和民事案件，認為案情重大應當由上級人民法院審判的時候，可以請求移送上級人民法院審判。

第十九條　基層人民法院除審判案件外，並且辦理下列事項：

㈠處理不需要開庭審判的民事糾紛和輕微的刑事案件；

㈡指導人民調解委員會的工作；

㈢在上級司法行政機關授予的職權範圍內管理司法行政工作。

第二節　中級人民法院

第二十條　中級人民法院包括：

㈠在省、自治區內按地區設立的中級人民法院；

㈡在直轄市內設立的中級人民法院；

㈢較大的市的中級人民法院；

㈣自治州中級人民法院。

第二十一條　中級人民法院由院長一人，副院長一人或者二人，庭長若干人，副庭長若干人和審判員若干人組成。

中級人民法院設刑事審判庭和民事審判庭，在必要的時候可以設其他審判庭。

第二十二條　中級人民法院審判下列案件：

㈠法律、法令規定由它管轄的第一審案件；

㈡基層人民法院移送審判的第一審案件；

㈢對基層人民法院判決和裁定的上訴案件和抗議案件；

㈣人民檢察院按照審判監督程序提出的抗議案件。

中級人民法院對它所受理的刑事和民事案件，認為案情重大應當由上級人民法院審判的時候，可以請求移送上級人民法院審判。

第三節　高級人民法院

第二十三條　高級人民法院包括：

㈠省高級人民法院；

㈡自治區高級人民法院；

㈢直轄市高級人民法院。

第二十四條　高級人民法院由院長一人，副院長若干人，庭長若干人，副庭長若干人和審判員若干人組成。

高級人民法院設刑事審判庭和民事審判庭，在必要的時候可以設其他審判庭。

第二十五條　高級人民法院審判下列案件：

㈠法律、法令規定由它管轄的第一審案件；

㈡下級人民法院移送審判的第一審案件；

㈢對下級人民法院判決和裁定的上訴案件和抗議案件；

㈣人民檢察院按照審判監督程序提出的抗議案件。

第四節　專門人民法院

第二十六條　專門人民法院包括：

㈠軍事法院；

㈡鐵路運輸法院；

㈢水上運輸法院。

第二十七條　專門人民法院的組織由全國人民代表大會常務委員會另行規定。

第五節　最高人民法院

第二十八條　最高人民法院是最高審判機關。

最高人民法院監督地方各級人民法院和專門人民法院的審判工作。

第二十九條　最高人民法院由院長一人，副院長若干人，庭長若干人，副庭長若干人和審判員若干人組成。

最高人民法院設刑事審判庭、民事審判庭和其他需要設的審判庭。

第三十條 最高人民法院審判下列案件：

㊀ 法律、法令規定由它管轄的和它認爲應當由自己審判的第一審案件；

㊁ 對高級人民法院、專門人民法院判決和裁定的上訴案件和抗議案件；

㊂ 最高人民檢察院按照審判監督程序提出的抗議案件。

第三章 人民法院的審判人員和其他人員

第一節 院長、庭長、審判員

第三十一條 有選舉權和被選舉權的年滿二十三歲的公民，可以被選舉爲人民法院院長，或者被任命爲副院長、庭長、副庭長、審判員和助理審判員，但是被剝奪過政治權利的人除外。

第三十二條 地方各級人民法院院長由地方各級人民代表大會選舉，副院長、庭長、副庭長和審判員由地方各級人民委員會任免。

在省內按地區設立的和在直轄市內設立的中級人民法院院長，由省、直轄市人民代表大會選舉，副院長、庭長、副庭長和審判員由省、直轄市人民委員會任免。

在民族自治地方設立的地方各級人民法院的院長、副院長、庭長、副庭長和審判員由各級自治機關選舉或者任免。

最高人民法院院長由全國人民代表大會選舉，副院長、庭長、副庭長和審判員由全國人民代表大會常務委員會任免。

第三十三條 各級人民法院院長任期四年。

各級人民代表大會有權罷免由它選出的人民法院院長。

第三十四條 各級人民法院按照需要可以設助理審判員。

地方各級人民法院助理審判員由上一級司法行政機關任免。最高人民法院助理審判員由司法部任免。

助理審判員協助審判員進行工作。助理審判員，由本院院長提出經審判委員會通過，可以臨時代行審判員職務。

第二節 人民陪審員

第三十五條 有選舉權和被選舉權的年滿二十三歲的公民，可以被選舉爲人民陪審員，但是被剝奪過政治權利的人除外。

各級人民法院人民陪審員的名額、任期和產生辦法由司法部另行規定。

第三十六條 人民陪審員在人民法院執行職務期間，是他所參加的審判庭的組成人員，同審判員有同等權利。

第三十七條 人民陪審員必須按人民法院通知的時間到人民法院執行職務。

人民陪審員在執行職務期間，由原工作單位照付工資；沒有工資收入的，由人民法院給以適當的補助。

第三節 其他人員

第三十八條 地方各級人民法院設執行員，辦理民事案件判決和裁定的執行事項，辦理刑事案件判決和裁定中關於財產部分的執行事項。

第三十九條 各級人民法院設書記員，擔任審判庭的記錄工作並管理其他有關事務。

第四十條 各級人民法院的人員編制和辦公機構由司法部另行規定。

中華人民共和國主席令

中華人民共和國人民檢察院組織法已由中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議於一九五四年九月二十一日通過，現予公佈。

中華人民共和國主席　毛澤東
一九五四年九月二十八日

中華人民共和國人民檢察院組織法

（一九五四年九月二十一日第一屆全國人民代表大會第一次會議通過）

第一章 總則

第一條 中華人民共和國設立最高人民檢察院、地方各級人民檢察院和專門人民檢察院。

地方各級人民檢察院分爲省、自治區、直轄市、自治州、縣、市、自治縣人民檢察院。省、自治區、直轄市人民檢察院按照需要可以設立分院。直轄市和設區的市人民檢察院按照需要可以設立市轄區人民檢察院。

專門人民檢察院的組織由全國人民代表大會常務委員會另行規定。

第二條 各級人民檢察院各設檢察長一人，副檢察長若干人和檢察員若干人。

各級人民檢察院檢察長領導各級人民檢察院的工作。

各級人民檢察院設檢察委員會。檢察委員會在檢察長領導下，處理有關檢察工作的重大問題。

第三條 最高人民檢察院對於國務院所屬各部門、地方各級國家機關、國家機關工作人員和公民是否遵守法律，行使檢察權。

第四條 地方各級人民檢察院，依照本法第二章規定的程序行使下列職權：

㊀ 對於地方國家機關的決議、命令和措施是否合法，國家機關工作人員和公民是否遵守法律，實行監督；

㊁ 對於刑事案件進行偵查，提起公訴，支持公訴；

㊂ 對於偵查機關的偵查活動是否合法，實行監督；

㊃ 對於人民法院的審判活動是否合法，實行監督；

㊄ 對於刑事案件判決的執行和勞動改造機關的活動是否合法，實行監督；

㊅ 對於有關國家和人民利益的重要民事案件有權提起訴訟或者參加訴訟。

第五條 各級人民檢察院行使檢察權，對於任何公民，不分民族、種族、性別、職業、社會出身、宗教信仰、教育程度、財產狀況、居住期限，在適用法律上一律平等。

第六條 地方各級人民檢察院獨立行使職權，不受地方國家機關的干涉。

地方各級人民檢察院和專門人民檢察院在上級人民檢察院的領導下，並且一律在最高人民檢察院的統一領導下，進行工作。

第七條 最高人民檢察院對全國人民代表大會負責並報告工作；在全國人民代表大會閉會期間，對全國人民代表大會常務委員會負責並報告工作。

第二章 人民檢察院行使職權的程序

第八條 最高人民檢察院發現國務院所屬各部門和地方各級國家機關的決議、命令和措施違法的時候，有權提出抗議。

地方各級人民檢察院發現本級國家機關的決議、命令和措施違法的時候，有權要求糾正；如果要求不被接受，應當報告上一級人民檢察院向它的上一級機關提出抗議。地方各級人民檢察院發現國務院所屬各部門和上級地方國家機關的決議、命令和措施違法的時候，應當報告上級人民檢察院處理。

人民檢察院對於違法的決議、命令和措施，無權直接撤銷、改變或者停止執行。

第九條 人民檢察院發現國家機關工作人員有違法行爲，應當通知他所在的機關給以糾正；如果這種違法行爲已經構成犯罪，人民檢察院應當追究刑事責任。

第十條 人民檢察院發現並且確認有犯罪事實的時候，應當提起刑事案件，依照法律規定的程序進行偵查或者交給公安機關進行偵查；偵查終結後，認爲必須對被告人追究刑事責任的時候，應當向人民法院提起公訴。

第十一條　人民檢察院對本級公安機關的偵查活動發現有違法情況，應當通知公安機關給以糾正。公安機關提起的刑事案件，偵查終結後，認爲需要起訴的，應當依照法律的規定移送人民檢察院審查，決定起訴或者不起訴。

第十二條　對於任何公民的逮捕，除經人民法院決定的以外，必須經人民檢察院批准。

第十三條　人民檢察院對於公安機關要求逮捕所作的不批准的決定和對於公安機關移送的案件所作的不起訴的決定，公安機關認爲有錯誤的時候，有權向上一級人民檢察院提出意見或者控告。

第十四條　人民檢察院提起公訴的案件，由檢察長或者由他指定的檢察員以國家公訴人的資格出席法庭，支持公訴，並且監督審判活動是否合法。對於不經人民檢察院起訴的案件的審判，檢察長也可以派員參加並且實行監督。

人民法院決定人民檢察院必須派員出席法庭的時候，檢察長應當出席或者指定檢察員出席。

第十五條　地方各級人民檢察院對於本級人民法院第一審案件的判決和裁定，認爲有錯誤的時候，有權按照上訴程序提出抗議。

第十六條　最高人民檢察院對各級人民法院已經發生法律效力的判決和裁定，上級人民檢察院對下級人民法院已經發生法律效力的判決和裁定，如果發現確有錯誤，有權按照審判監督程序提出抗議。

第十七條　最高人民檢察院檢察長列席最高人民法院審判委員會會議，如果對審判委員會的決議不同意，有權提請全國人民代表大會常務委員會審查處理。

地方各級人民檢察院檢察長有權列席本級人民法院審判委員會會議。

第十八條　人民檢察院監督刑事判決的執行，如果發現有違法的情況，應當通知執行機關給以糾正。

人民檢察院監督勞動改造機關的活動，如果發現有違法的情況，應當通知主管機關給以糾正。

第十九條　人民檢察院爲執行檢察職務，有權派員列席有關機關的會議，有權向有關的機關、企業、合作社、社會團體調閱必要的決議、命令、案卷或者其他文件，有關的機關、團體和人員都有義務根據人民檢察院的要求提供材料和說明。

第三章　人民檢察院人員的任免

第二十條　最高人民檢察院檢察長由全國人民代表大會選舉，任期四年。

最高人民檢察院副檢察長由全國人民代表大會常務委員會任免。

最高人民檢察院檢察員和檢察委員會委員，由最高人民檢察院檢察長提請全國人民代表大會常務委員會批准任免。

第二十一條　省、自治區和直轄市的人民檢察院的檢察長、副檢察長、檢察員和檢察委員會委員，由最高人民檢察院提請全國人民代表大會常務委員會批准任免。省、自治區、直轄市人民檢察院分院和縣、市、自治州、自治縣、市轄區的人民檢察院的檢察長、副檢察長、檢察員和檢察委員會委員，由省、自治區、直轄市的人民檢察院提請最高人民檢察院批准任免。

第二十二條　各級人民檢察院的人員編制和辦公機構由最高人民檢察院另行規定。

中華人民共和國主席令

中華人民共和國地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會組織法已由中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議於一九五四年九月二十一日通過，現予公佈。

中華人民共和國主席　毛澤東
一九五四年九月二十八日

中華人民共和國地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會組織法

（一九五四年九月二十一日第一屆全國人民代表大會第一次會議通過）

第一章　總則

第一條　省、直轄市、縣、市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮設立人民代表大會和人民委員會。

第二條　自治區、自治州、自治縣的自治機關的組織和工作，依照中華人民共和國憲法第二章第五節的規定。

第二章　地方各級人民代表大會

第三條　地方各級人民代表大會都是地方國家權力機關。

第四條　省、直轄市、縣、設區的市的人民代表大會代表由下一級的人民代表大會選舉；不設區的市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮的人民代表大會代表由選民直接選舉。

地方各級人民代表大會代表名額和代表產生辦法由選舉法規定。各行政區域內的少數民族在本行政區域的人民代表大會中應當有適當的代表名額。

第五條　省人民代表大會每屆任期四年。直轄市、縣、市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮的人民代表大會每屆任期兩年。

第六條　縣級以上的地方各級人民代表大會在本行政區域內行使下列職權：

㈠ 保證法律、法令和上級人民代表大會決議的遵守和執行；
㈡ 在職權範圍內通過和發佈決議；
㈢ 規劃經濟建設、文化建設、公共事業、優撫工作和救濟工作；
㈣ 審查和批准預算和決算；
㈤ 選舉本級人民委員會的組成人員；
㈥ 選舉本級人民法院院長，省、直轄市的人民代表大會並且選舉中級人民法院院長；
㈦ 選舉上一級人民代表大會代表；
㈧ 聽取和審查本級人民委員會和人民法院的工作報告；
㈨ 改變或者撤銷本級人民委員會的不適當的決議和命令；
㈩ 改變或者撤銷下一級人民代表大會的不適當的決議和下一級人民委員會的不適當的決議和命令；
(十一) 保護公共財產，維護公共秩序，保障公民權利；
(十二) 保障少數民族的平等權利。

第七條　鄉、民族鄉、鎮人民代表大會在本行政區域內行使下列職權：

㈠ 保證法律、法令和上級人民代表大會決議的遵守和執行；
㈡ 在職權範圍內通過和發佈決議；
㈢ 批准農業、手工業的生產計劃，決定互助合作事業和其他經濟工作的具體計劃；
㈣ 規劃公共事業；
㈤ 審查財政收支；
㈥ 決定文化、教育、衛生、優撫和救濟工作的實施計劃；
㈦ 選舉本級人民委員會的組成人員；
㈧ 選舉上一級人民代表大會代表；
㈨ 聽取和審查本級人民委員會的工作報告；

(十) 改變或者撤銷本級人民委員會的不適當的決議和命令；

(十一) 保護公共財產，維護公共秩序，保障公民權利；

(十二) 保障少數民族的平等權利。

民族鄉的人民代表大會在行使職權的時候，可以採取適合民族特點的具體措施。

第八條 地方各級人民代表大會有權罷免本級人民委員會的組成人員和由它選出的人民法院院長。

第九條 地方各級人民代表大會會議由本級人民委員會召集。

第十條 省、直轄市、縣、市、市轄區的人民代表大會會議每年舉行兩次，交通不便的省可以每年舉行一次；鄉、民族鄉、鎮的人民代表大會會議每三個月舉行一次。

地方各級人民委員會如果認為必要或者有五分之一的代表提議，可以臨時召集本級人民代表大會會議。

第十一條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，選舉主席團主持會議。

縣級以上的人民代表大會會議設秘書長一人，副秘書長若干人。秘書長的人選由主席團提名，由人民代表大會會議通過；副秘書長的人選由主席團決定。

第十二條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，可以設立代表資格審查委員會、議案審查委員會和其他需要設立的委員會，在主席團領導下進行工作。

第十三條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，代表和主席團，本級人民委員會，都可以提出議案。

向地方各級人民代表大會會議提出的議案，由主席團提請人民代表大會會議討論，或者交付議案審查委員會審查後提請人民代表大會會議討論。

第十四條 地方各級人民代表大會的決議，以全體代表的過半數通過。

第十五條 地方各級人民委員會組成人員和人民法院院長的人選，由本級人民代表大會代表聯合提名或者單獨提名。

縣級以上的地方各級人民代表大會選舉本級人民委員會組成人員和人民法院院長，採用無記名投票方式；鄉、民族鄉、鎮人民代表大會選舉本級人民委員會組成人員，可以採用舉手方式。

第十六條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，本級人民委員會所屬各工作部門負責人員和人民法院院長、人民檢察院檢察長可以列席。

第十七條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，代表向本級人民委員會或者本級人民委員會所屬各工作部門提出的質問，經過主席團提交受質問的機關。受質問的機關必須在會議中負責答覆。

第十八條 地方各級人民代表大會代表在出席人民代表大會會議的期間，非經主席團同意不受逮捕或者審判，如果因為是現行犯被拘留，執行拘留的機關必須立即報請主席團批准。

第十九條 地方各級人民代表大會代表在出席人民代表大會會議的期間，國家根據需要給以往返的旅費和必要的物質上的便利。

第二十條 地方各級人民代表大會代表應當和原選舉單位或者選民保持密切聯系，宣傳法律、法令和政策，協助本級人民委員會推行工作，並且向人民代表大會和人民委員會反映羣眾的意見和要求。

縣級以上的地方各級人民代表大會代表可以列席原選舉單位的人民代表大會會議。

鄉、民族鄉、鎮、市轄區和不設區的市的人民代表大會代表分工聯系選民，有代表三人以上的居民地區或者生產單位可以組織代表小組，協助本級人民委員會推行工作。

第二十一條 省、直轄市、縣、設區的市的人民代表大會代表受原選舉單位的監督；不設區的市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮的人民代表大會代表受選民的監督。

地方各級人民代表大會代表的選舉單位和選民有權隨時撤換自己選出的代表。代表的撤換必須由原選舉單位以全體代表的過半數通過，或者由原選區選民大會以出席選民的過半數通過。

第二十二條 地方各級人民代表大會代表因故不能擔任代表職務的時候，由原選舉單位或者由原選區選民補選。

第三章 地方各級人民委員會

第二十三條 地方各級人民委員會，即地方各級人民政府，是地方各級人民代表大會的執行機關，是地方各級國家行政機關。

第二十四條 地方各級人民委員會都對本級人民代表大會和上一級國家行政機關負責並報告工作。

全國地方各級人民委員會都是國務院統一領導下的國家行政機關，都服從國務院。

第二十五條 地方各級人民委員會分別由本級人民代表大會選舉省長、市長、縣長、區長、鄉長、鎮長各一人，副省長、副市長、副縣長、副區長、副鄉長、副鎮長各若干人和委員各若干人組成。

地方各級人民委員會組成人員的名額：

(一) 省、直轄市二十五人至五十五人；

(二) 市九人至二十五人，人口特多的市至多不超過四十五人；

(三) 縣九人至二十一人，人口和鄉、鎮特多的縣至多不超過三十一人；

(四) 市轄區九人至二十一人；

(五) 鄉、民族鄉、鎮三人至十三人。

第二十六條 省人民委員會每屆任期四年。直轄市、縣、市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮的人民委員會每屆任期兩年。

地方各級人民委員會的組成人員因故不能擔任職務的時候，由本級人民代表大會補選。

第二十七條 縣級以上的人民委員會在本行政區域內行使下列職權：

(一) 根據法律、法令、本級人民代表大會的決議和上級國家行政機關的決議和命令，規定行政措施，發佈決議和命令，並且審查這些決議和命令的實施情況；

(二) 主持本級人民代表大會代表的選舉；

(三) 召集本級人民代表大會會議，向本級人民代表大會提出議案；

(四) 領導所屬各工作部門和下級人民委員會的工作；

(五) 停止下一級人民代表大會的不適當的決議的執行；

(六) 改變或者撤銷所屬各工作部門的不適當的命令和指示和下級人民委員會的不適當的決議和命令；

(七) 依照法律的規定任免國家機關工作人員；

(八) 執行經濟計劃，執行預算；

(九) 管理市場，管理地方國營工商業，領導資本主義工商業的社會主義改造；

(十) 領導農業、手工業生產和互助合作事業；

(十一) 管理稅收工作；

(十二) 管理交通和公共事業；

(十三) 管理文化、教育、衛生、優撫、救濟和社會福利工作；

(十四) 管理兵役工作；

(十五) 保護公共財產，維護公共秩序，保障公民權利；

(十六) 保障少數民族的平等權利，省人民委員會並且幫助本省各少數民族聚居的地方實行區域自治，幫助各少數民族發展政治、經濟和文化的建設事業；

(十七) 辦理上級國家行政機關交辦的其他事項。

第二十八條 鄉、民族鄉、鎮人民委員會在本行政區域內行使下列職權：

(一) 根據法律、法令、本級人民代表大會的決議和上級國家行政機關的決議和命令，發佈決議和命令；

(二) 主持本級人民代表大會代表的選舉；

(三) 召集本級人民代表大會會議，向本級人民代表大會提出議案；

㊉ 改變或者撤銷本級人民委員會的不適當的決議和命令；

㊉㊀ 保護公共財產，維護公共秩序，保障公民權利；

㊉㊁ 保障少數民族的平等權利。

民族鄉的人民代表大會在行使職權的時候，可以採取適合民族特點的具體措施。

第八條 地方各級人民代表大會有權罷免本級人民委員會的組成人員和由它選出的人民法院院長。

第九條 地方各級人民代表大會會議由本級人民委員會召集。

第十條 省、直轄市、縣、市、市轄區的人民代表大會會議每年舉行兩次，交通不便的省可以每年舉行一次；鄉、民族鄉、鎮的人民代表大會會議每三個月舉行一次。

地方各級人民委員會如果認為必要或者有五分之一的代表提議，可以臨時召集本級人民代表大會會議。

第十一條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，選舉主席團主持會議。

縣級以上的人民代表大會會議設秘書長一人，副秘書長若干人。秘書長的人選由主席團提名，由人民代表大會會議通過；副秘書長的人選由主席團決定。

第十二條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，可以設立代表資格審查委員會、議案審查委員會和其他需要設立的委員會，在主席團領導下進行工作。

第十三條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，代表和主席團，本級人民委員會，都可以提出議案。

向地方各級人民代表大會會議提出的議案，由主席團提請人民代表大會會議討論，或者交付議案審查委員會審查後提請人民代表大會會議討論。

第十四條 地方各級人民代表大會的決議，以全體代表的過半數通過。

第十五條 地方各級人民委員會組成人員和人民法院院長的人選，由本級人民代表大會代表聯合提名或者單獨提名。

縣級以上的地方各級人民代表大會選舉本級人民委員會組成人員和人民法院院長，採用無記名投票方式；鄉、民族鄉、鎮人民代表大會選舉本級人民委員會組成人員，可以採用舉手方式。

第十六條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，本級人民委員會所屬各工作部門負責人員和人民法院院長、人民檢察院檢察長可以列席。

第十七條 地方各級人民代表大會舉行會議的時候，代表向本級人民委員會或者本級人民委員會所屬各工作部門提出的質問，經過主席團提交受質問的機關。受質問的機關必須在會議中負責答覆。

第十八條 地方各級人民代表大會代表在出席人民代表大會會議的期間，非經主席團同意不受逮捕或者審判，如果因為是現行犯被拘留，執行拘留的機關必須立即報請主席團批准。

第十九條 地方各級人民代表大會代表在出席人民代表大會會議的期間，國家根據需要給以往返的旅費和必要的物質上的便利。

第二十條 地方各級人民代表大會代表應當和原選舉單位或者選民保持密切聯系，宣傳法律、法令和政策，協助本級人民委員會推行工作，並且向人民代表大會和人民委員會反映羣衆的意見和要求。

縣級以上的地方各級人民代表大會代表可以列席原選舉單位的人民代表大會會議。

鄉、民族鄉、鎮、市轄區和不設區的市的人民代表大會代表分工聯系選民，有代表三人以上的居民地區或者生產單位可以組織代表小組，協助本級人民委員會推行工作。

第二十一條 省、直轄市、縣、設區的市的人民代表大會代表受原選舉單位的監督；不設區的市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮的人民代表大會代表受選民的監督。

地方各級人民代表大會代表的選舉單位和選民有權隨時撤換自己選出的代表。代表的撤換必須由原選舉單位以全體代表的過半數通過，或者由原選區選民大會以出席選民的過半數通過。

第二十二條 地方各級人民代表大會代表因故不能擔任代表職務的時候，由原選舉單位或者由原選區選民補選。

第三章　地方各級人民委員會

第二十三條 地方各級人民委員會，即地方各級人民政府，是地方各級人民代表大會的執行機關，是地方各級國家行政機關。

第二十四條 地方各級人民委員會都對本級人民代表大會和上一級國家行政機關負責並報告工作。

全國地方各級人民委員會都是國務院統一領導下的國家行政機關，都服從國務院。

第二十五條 地方各級人民委員會分別由本級人民代表大會選舉省長、市長、縣長、區長、鄉長、鎮長各一人，副省長、副市長、副縣長、副區長、副鄉長、副鎮長各若干人和委員各若干人組成。

地方各級人民委員會組成人員的名額：

㊀ 省、直轄市二十五人至五十五人；

㊁ 市九人至二十五人，人口特多的市至多不超過四十五人；

㊂ 縣九人至二十一人，人口和鄉、鎮特多的縣至多不超過三十一人；

㊃ 市轄區九人至二十一人；

㊄ 鄉、民族鄉、鎮三人至十三人。

第二十六條 省人民委員會每屆任期四年。直轄市、縣、市、市轄區、鄉、民族鄉、鎮的人民委員會每屆任期兩年。

地方各級人民委員會的組成人員因故不能擔任職務的時候，由本級人民代表大會補選。

第二十七條 縣級以上的人民委員會在本行政區域內行使下列職權：

㊀ 根據法律、法令、本級人民代表大會的決議和上級國家行政機關的決議和命令，規定行政措施，發佈決議和命令，並且審查這些決議和命令的實施情況；

㊁ 主持本級人民代表大會代表的選舉；

㊂ 召集本級人民代表大會會議，向本級人民代表大會提出議案；

㊃ 領導所屬各工作部門和下級人民委員會的工作；

㊄ 停止下一級人民代表大會的不適當的決議的執行；

㊅ 改變或者撤銷所屬各工作部門的不適當的命令和指示和下級人民委員會的不適當的決議和命令；

㊆ 依照法律的規定任免國家機關工作人員；

㊇ 執行經濟計劃，執行預算；

㊈ 管理市場，管理地方國營工商業，領導資本主義工商業的社會主義改造；

㊉ 領導農業、手工業生產和互助合作事業；

㊉㊀ 管理稅收工作；

㊉㊁ 管理交通和公共事業；

㊉㊂ 管理文化、教育、衛生、優撫、救濟和社會福利工作；

㊉㊃ 管理兵役工作；

㊉㊄ 保護公共財產，維護公共秩序，保障公民權利；

㊉㊅ 保障少數民族的平等權利，省人民委員會並且幫助本省各少數民族聚居的地方實行區域自治，幫助各少數民族發展政治、經濟和文化的建設事業；

㊉㊆ 辦理上級國家行政機關交辦的其他事項。

第二十八條 鄉、民族鄉、鎮人民委員會在本行政區域內行使下列職權：

㊀ 根據法律、法令、本級人民代表大會的決議和上級國家行政機關的決議和命令，發佈決議和命令；

㊁ 主持本級人民代表大會代表的選舉；

㊂ 召集本級人民代表大會會議，向本級人民代表大會提出議案；

㊃ 管理財政；
㊄ 領導農業、手工業生產，領導互助合作事業和其他經濟工作；
㊅ 管理公共事業；
㊆ 管理文化、教育、衞生、優撫和救濟工作；
㊇ 管理兵役工作；
㊈ 保護公共財產，維護公共秩序，保障公民權利；
㊉ 保障少數民族的平等權利；
(十一) 辦理上級人民委員會交辦的其他事項。

第二十九條 縣級以上的人民委員會會議每月舉行一次，鄉、民族鄉、鎭人民委員會會議每半月舉行一次，在必要的時候都可以臨時舉行。

地方各級人民委員會舉行會議的時候，可以邀請有關人員列席。

縣級以上的人民委員會舉行會議的時候，本級人民法院院長、人民檢察院檢察長可以列席。

第三十條 省長、市長、縣長、區長、鄉長、鎭長分別主持地方各級人民委員會會議和人民委員會的工作。副省長、副市長、副縣長、副區長、副鄉長、副鎭長分別協助省長、市長、縣長、區長、鄉長、鎭長工作。

省長、市長、縣長、區長爲處理日常工作，可以召開行政會議。

第三十一條 省人民委員會按照需要可以設立民政、公安、司法、監察、計劃、財政、糧食、工業、商業、交通、農林、水利、勞動、文化、教育、衞生、體育運動等廳、局、處或者委員會，並且可以設立辦公廳。民族事務較多的省按照需要可以設立民族事務委員會。華僑事務較多的省按照需要可以設立管理華僑事務的機構。

第三十二條 直轄市和設區的市的人民委員會按照需要可以設立民政、公安、司法、監察、計劃、財政、糧食、稅務、工業、商業、勞動、文化、教育、衞生、體育運動、各項市政建設和公用事業等局、處或者委員會，並且可以設立辦公廳。民族事務較多的直轄市和設區的市按照需要可以設立民族事務委員會。華僑事務較多的直轄市和設區的市按照需要可以設立管理華僑事務的機構。

不設區的市的人民委員會按照需要可以設立民政、公安、財政、糧食、稅務、工商、建設、勞動、文化教育、衞生等科或者局，並且可以設立辦公室。

第三十三條 縣人民委員會按照需要可以設立民政、公安、財政、糧食、稅務、工商、農林、交通、文化教育、衞生等科或者局，並且可以設立辦公室。

第三十四條 市轄區人民委員會按照需要可以設立民政、生產合作、工商管理、建設、勞動、文化教育、衞生等科或者股，並且可以設立辦公室。直轄市、市人民委員會的公安、稅務等局可以在市轄區設立分局。

第三十五條 鄉、民族鄉、鎭人民委員會按照需要可以設立民政、治安、武裝、生產合作、財糧、文化教育、調解等工作委員會，吸收本級人民代表大會代表和其他適當的人員參加。

鄉、民族鄉、鎭人民委員會在需要的時候，可以設文書一人。

人口和工商業較多的鎭的人民委員會，經縣人民委員會批准，可以參照本法第三十四條的規定設立工作部門。

第三十六條 省、直轄市人民委員會的工作部門的設立、增加、減少或者合併，由人民委員會報請國務院批准。

縣、市、市轄區、鄉、民族鄉、鎭人民委員會的工作部門的設立、增加、減少或者合併，由人民委員會報請上一級人民委員會批准。

第三十七條 各廳、局、處、科、股分別設廳長、局長、處長、科長、股長，在必要的時候可以設副職。

辦公廳、辦公室設主任，在必要的時候可以設副主任。

省、直轄市、設區的市的人民委員會各設秘書長一人，副秘書長若干人。

第三十八條 省、直轄市、設區的市的人民委員會按照需要可以設立若干辦公機構，協助省長、市長分別掌管人民委員會所屬各工作部門的工作。

第三十九條 省、直轄市人民委員會的各工作部門受人民委員會的統一領導，並且受國務院主管部門的領導。

縣、市、市轄區人民委員會的各工作部門受人民委員會的統一領導，並且受上級人民委員會主管部門的領導。

第四十條 省、直轄市、設區的市的人民委員會的各工作部門在本部門的業務範圍內，根據法律和法令，人民委員會的決議和命令，上級國家行政機關主管部門的命令和指示，可以向下級人民委員會主管部門發佈命令和指示。

第四十一條 省、直轄市、縣、市、市轄區人民委員會應當協助設立在本行政區域內不屬於自己管理的國家機關、國營企業和公私合營企業進行工作，並且監督它們遵守和執行法律、法令和政策，但是無權干涉它們的業務。

第四十二條 省人民委員會在必要的時候，經國務院批准，可以設立若干專員公署，作爲它的派出機關。

縣人民委員會在必要的時候，經省人民委員會批准，可以設立若干區公所，作爲它的派出機關。

市轄區、不設區的市的人民委員會在必要的時候，經上一級人民委員會批准，可以設立若干街道辦事處，作爲它的派出機關。

通過政府工作報告

政府工作報告

（一九五四年九月二十三日在中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議上的報告）

周恩來

各位代表：

我們第一屆全國人民代表大會第一次會議，在聽了劉少奇同志關於憲法草案的報告並進行了三天的討論以後，已經光榮地完成了一件歷史性的工作，通過了我們國家的根本法——中華人民共和國憲法；接着，又通過了幾個重要的法律。現在，我代表中央人民政府作工作報告。

我國偉大的人民革命的根本目的，是從帝國主義、封建主義和官僚資本主義的壓迫下面，最後也從資本主義的束縛和小生產的限制下面，解放我國的生產力，使我國國民經濟能夠沿着社會主義的道路得到有計劃的迅速的發展，以便提高人民的物質生活和文化生活的水平，並且鞏固我們國家的獨立和安全。我國的經濟原來是很落後的。如果我們不建設起強大的現代化的工業、現代化的農業、現代化的交通運輸業和現代化的國防，我們就不能擺脫落後和貧困，我們的革命就不能達到目的。在一九四九年至一九五二年間，中央人民政府按照中國人民政治協商會議共同綱領的規定，先後完成了全國大陸的統一，完成了土地制度的改革，進行了廣泛的和深入的鎭壓反革命運動和各種民主改革運動，恢復了遭受長期戰爭破壞的國民經濟，着重地發展了社會主義的國營經濟和各種類型的合作社經濟，初步地調整了公私營工商業之間的關係，這一切都爲有計劃地進行經濟建設和逐步過渡到社會主義社會準備了必要的條件。隨後，從一九五三年起，我國就開始了經濟建設的第一個五年計劃，着手有系統地逐步地實現國家的社會主義工業化和對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造。經濟建設工作在整個國家生活中已經居於首要的地位。

製訂第一個五年計劃的全部工作現在還沒有最後完成，對於計劃的許多細節還在進行補充和修訂。第一個五年計劃的方針是大家已經知道的，這就是：集中主要力量發展重工業，建立國家工業化和國防現代化的基礎；相應地發展交通運輸業、輕工業、農業和商業；相應地培養建設人才；有步驟地促進農業、手工業的合作化；繼續進行對資本主義工商業的改造；保證國民經濟中社會主義成份的比重穩步增長，同時正確地發揮個體農業、手工業和資本主義工商業的作用；保證在發展生產的基礎上逐步提高人民物質生活和文化生活的水平。第一個五年計劃所以要集中主要力量發展重工業，即冶金工業、燃料工業、動力工業、機械製造工業和化學工業，是因爲只有依靠重工業，才能保證整個工業的發展，才能保證現代化農業和現代化交通運輸業的發展，才能保證現代化國防力量的發展，並且歸根結底，也只有依靠重工業，才能保證人民的物質生活和文化生活的不斷提高。當然，重工業需要的資金比較多，建設時間比較長，贏利比較慢，產品大部分不能直接供給人民的消費，因此在國家集中力量發展重工業的期間，雖然輕工業和農業也將有相應的發展，人民還是不能不暫時忍受生活上的某些困難和不便。但是我們究竟是忍受某些暫時

的困難和不便，換取長遠的繁榮幸福好呢，還是貪圖眼前的小利，結果永遠不能擺脫落後和貧困好呢？我們相信，大家一定會認爲第一個主意好，第二個主意不好。

我國在一九四九年至一九五二年迅速地完成了工業恢復的任務，在恢復期間工業總產值平均每年遞增百分之三十六點九。在建設期間，工業發展的速度當然要低些，但是一九五三年工業總產值仍然比一九五二年增加了百分之三十三。一九五四年預計現代工業的總產值將等於一九四九年的四點二倍，如果再加上農業和手工業，那麼今年的工農業總產值將等於一九四九年的一點二倍。這樣的發展速度，在舊中國是不能夠設想的。

拿幾項最重要的工業產品的一九五四年預計產量來同一九四九年產量比較一下，我們可以看到以下的動人的數字：電力一百零八億度，等於一九四九年的二點五倍；原煤八千一百九十九萬噸，等於一九四九年的二點六倍；生鐵三百零三萬噸，等於一九四九年的十二點四倍；鋼二百十七萬噸，等於一九四九年的十三點七倍；金屬切削機床一萬三千五百十三台，等於一九四九年的八點五倍；水泥四百七十三萬噸，等於一九四九年的七點二倍；棉紗四百六十萬件，等於一九四九年的二點六倍；機製紙四十八萬噸，等於一九四九年的四點五倍。當然這些產量還是很少的，但是它們的增長狀況表明，只要堅持努力，我們的前途是無限光明的。

在工業的發展中應當指出三個值得特別注意的地方。第一是現代工業的產值在工農業總產值中的比重迅速上升。在一九四九年，這個比重大約是百分之十七，而在一九五四年預計將近百分之三十三。第二是生產資料的產值在工業總產值中的比重迅速上升。一九五四年消費資料的產值預計將等於一九四九年的三點一倍左右，而生產資料的產值卻將等於一九四九年的五點七倍左右。生產資料的產值在工業總產值中的比重，在一九五四年預計將由一九四九年的百分之二十八點八上升爲百分之四十二點三。第三是國營、合作社營和公私合營工業的產值在工業總產值中的比重迅速上升。由於國營工業和合作社營工業一年一年壯大，由於資本主義工業開始成批地轉爲公私合營工業，這一比重在一九五四年預計將由一九四九年的百分之三十七上升爲百分之七十一左右。這就是說，沒有轉爲公私合營的資本主義工業的產值在工業總產值中的比重，將只佔百分之二十九左右了。

這些統計表明我們的國家正在向着工業化的目標前進，正在向着社會主義的目標前進。

我們原有工業的基礎雖然薄弱，卻是目前我國工業產品、工業利潤和工業人才的主要來源，忽視這個基礎是完全錯誤的。我們必須充分利用原有的工業基地和工業企業，發揮它們的潛在力量，增加生產品的產量和品種，使它們在國家建設中發揮重大的作用，爲國家建設積累資金，培養人才和供應設備，並且供應人民的需要。但是我國原有的工業究竟是非常落後的、零散的、不平衡的，因此，爲了實現我國的工業化，就必須主要地依靠新的工業特別是重工業的建設。

我國在第一個五年計劃期間新建和改建的重大工業建設項目約有六百個，大家知道的蘇聯協助我國建設的一百四十一個項目就是其中的骨幹。在這些項目中，有現代化的鋼鐵聯合企業、有色冶金企業、煤礦企業、石油企業、各類重型機器製造廠、汽車製造廠、拖拉機製造廠、飛機製造廠、電力站、化學工廠等。這些建設項目的完成將使我國的工業生產水平和技術水平大大地提高一步，使我們可以自己生產冶金設備、發電設備、採油設備、鍛壓設備，自己生產汽車、火車頭、拖拉機、飛機，並且將使我們有新的工業區域和工業基地，使我國目前工業分佈上的不合理狀態開始發生變化。這些項目的大部分將在一九五八年完成，其餘部分需要將近十年的時間才能完成。一九五三年全國完成的工業基本建設投資總額比較一九五二年增加了百分之九十六，一九五四年計劃的工業基本建設投資總額又比一九五三年增加百分之二十八。一九五四年新建、改建和續建的重大工業建設項目共有三百個，預計在本年內可以有五十一個重大項目完成建設。在蘇聯協助我國建設的一百四十一個項目中，已全部或者部分完工並投入生產的有十七項，包括鞍山鋼鐵公司的大型軋鋼廠、無縫鋼管廠、薄板廠，阜新的海州露天煤礦等；正在施工的有三十四項；其餘都正在設計，不久就可以開始施工。

根據上述的情況，我們可以看出，中華人民共和國憲法關於逐步完成社會主義工業化的規定，關於用經濟計劃指導國民經濟的發展和改造、使生產力不斷提高的規定，關於優先發展國營經濟、鼓勵和指導資本主義經濟轉變爲國家資本主義經濟的規定，並不是空談，而是我們正在實現着的活生生的事實。全國的勞動人民正在中國共產黨和人民政府的領導下英勇奮鬥，迅速地改變着我們的祖國的面貌。我們一定可以經過幾個五年計劃，把中國建設成爲一個強大的社會主義的現代化的工業國家。

有計劃的工業生產和工業建設對於我們是一個完全新的課題，我們必須一面工作，一面學習。從最近幾年的事實看來，我們的工作和學習是有進步的。我們的工業管理的水平正在逐步提高。各工業部門在實行計劃管理、建立責任制度、改進技術領導、

擴大地質勘探力量和基本建設力量等方面都得到了許多成績和經驗。廣大的職工羣衆開展了蓬蓬勃勃的增產節約運動和勞動競賽運動，在技術上也有了不少的發明和創造。依靠管理人員和職工羣衆的共同努力，一九五三年國營和公私合營工業工人的勞動生產率比一九五二年增長了百分之十三，同年中央五個工業部的產品成本比一九五二年平均降低了百分之三點二。

但是我們沒有任何理由可以自滿。我們既然是在開始學習，必然要遇到許多困難，而且已經遇到不少困難。我們還必須克服許多工作上的缺點。我們的年度計劃並不是都完成了。例如一九五三年中央六個工業部的基本建設計劃就只完成了百分之九十四點三。水力渦輪、原鹽和糖的生產計劃也沒有完成。沒有完成計劃的建設單位和生產企業更多。例如根據重工業部的檢查，重工業部一九五三年總的產值計劃是超額完成了，但是它所屬的生產企業卻有百分之二十五沒有完成計劃，並且，如果從生產總值、成本、利潤、勞動生產率四種指標來檢查，全面完成四種計劃的企業只佔企業總數的百分之三十。此外，有些企業的計劃定得過於保守，很容易超額完成，失掉了指導生產的意義。最突出的如瀋陽染料廠一九五三年竟完成了利潤計劃的五倍以上。這些嚴重的情形在其他的工業部也同樣存在，有的甚至更嚴重。我們必須用極大的努力來改變這些情形。

目前工業方面的重要問題之一是計劃性不足。我們現在還有許多計劃不夠準確，不夠完整，常常互相脫節，並且常常變動。很明顯，這裏有很多客觀的困難不容易在短時期內克服。但是畢竟有不少供應、生產、銷售之間的不平衡，不少產品的品種，規格的不合需要，不少建設工作中的勘探、設計、施工的不能銜接，不少交通運輸、工業城市規劃和工業建設的不相配合，是由於主觀努力的不足和工作中的錯誤而來的。這方面的狀況必須盡可能改善，以減少國家的損失。各個企業、各個主管部門和國家的計劃統計機關必須系統地全面地研究生產和需要的情況，研究建設工作中各個環節的情況，進行反覆的周密的平衡和計算，加強各有關部門相互的配合和協作，並充分地吸收廣大的職工羣衆的意見。只有這樣，才能正確地規定各種指標，訂出先進的確實的計劃。在執行計劃的過程中，還必須進行深入檢查，及時地發現和解決工作中的問題，以保證國家計劃的全面的完成。

工業方面另一個重要的問題是由於許多部門和企業不重視節約資金、不重視管理財務成本而形成的巨大的浪費。人民日報今年八月七日發表的太原熱電站建設工程中的浪費情況，就是一個驚人的例子。這個工程因爲盲目採購材料積壓資金一百四十四億餘元，因爲沒有及時向國家申請調撥物資損失二十五億七千多萬元，因爲材料使用的浪費損失十八億餘元，因爲勞動效率過低損失二十三億五千多萬元，因爲工地臨時建築標準過高浪費二十三億元，而因爲工地物資散失和購置傢具的浪費所造成的損失還不在內。這種情形在目前的基本建設工程中還遠不是少數。不少的基本建設工程還沒有規定適當的建設標準，而有些城市、機關、學校、企業又常常進行一些不急需的或者過於豪華的建築，任意耗費國家有限的資金。許多工業企業在生產中由於管理機構龐大、管理不善，原材料使用不當，勞動組織不好，勞動紀律鬆懈，產品質量低劣，對生產安全注意不夠等項原因也造成國家的巨大損失。按一九五四年的計劃指標計算，單是中央的六個工業部加上地質、建築工程、鐵道、交通、郵電、林業六個部，只要降低基本建設的建築安裝成本的百分之一，就可以每年爲國家節約二千八百億元；中央和地方的國營工業的生產成本只要降低百分之一，就可以每年爲國家節約八千四百億元；中央和地方的國營工業的勞動生產率只要提高百分之一，就可以每年爲國家增產一萬六千億元。因此，爲了增加國家資金的積累，爲了消滅浪費，一切國營企業和建設單位必須全面地完成和爭取超額完成國家的計劃，貫徹經濟核算制，建立嚴格的節約制度，力求降低成本。

技術力量的不足和技術管理的不善，也是工業方面的重要問題。沒有現代化的技術，就沒有現代化的工業。我國工業中原有的技術力量很弱，我們現有的高等學校所能培養出來的技術幹部，在數量上、門類上和質量上都還不能在短時期內滿足工業和基本建設的需要。在這個情況下必須更加合理地有效地使用和提高現有的技術人才，加強技術組織工作和在企業中培養技術人才的工作，以便提高現有的技術水平和企業管理的水平，提高產品質量，增加新產品的品種和數量，並保證完成現代化的新企業的建設和掌握這些新建企業的生產技術。但是恰恰在這個方面我們還有嚴重的缺點。許多工業企業和工業管理機關沒有正確地分配技術人才，沒有把他們組織起來合理使用，沒有在技術工作中建立必要的制度，沒有嚴格地貫徹操作規程和技術安全規程。許多企業雖然注意了一般技工的培養，但是還很少注意技術人才和高級技工的培養，對於技術試驗和研究工作也注意不夠。這就使許多本來可以解決的技術問題也變得不能解決或不能正確地解決了。這些混亂狀況必須迅速克服。各個企業應當用大力開辦技術訓練班和各級業餘技術學校，組織企業管理人員、技術人員和工人認真學習技術，研究和推廣蘇聯的先進經驗，特別是蘇聯幫助我國建設的一百四十一個項目從設計、施工、安裝直到開工生產的技術經驗，並且在廣大職工中有領導地開展技術革新運動。

加強計劃工作，加強節約，加強技術管理，這些就是工業部門的迫切任務，也是交通運輸業、郵電業、水利、林業和各個進

行基本建設的部門的迫切任務。這些任務，大部分也是商業部門和國營農業的管理機關所必須注意實現的。

我國的農業在土地改革以後有了新的發展。一九五二年糧食和棉花的產量都超過了解放前的最高年產量。農業在一九五三年因爲有較重的自然災害沒有完成計劃，但是糧食的產量仍比一九五二年略高，棉花的產量也超過解放以前。今年因爲長江和淮河流域遭受了嚴重的水災，農業生產計劃也不能完成，但是今年夏季麥子豐收，大部地區秋季也可望豐收，今年的糧食和棉花產量仍可超過一九五三年。預計今年的糧食產量可以等於一九四九年的一點五倍，棉花產量可以等於一九四九年的二點八倍。

農業的發展對於工業的發展有多方面的影響。許多工業特別是紡織業和食品工業的原料是由農業供給的。工業人口和其他城市人口所需要的糧食、油類和其他副食品都依靠農業。工業所需要進口的機器大部分需要用出口農產品去[illegible]主要市場是農村。因此，中央人民政府歷年都用很大的力量在經濟方面、水利方面和技術方面幫助農業的[illegible]應政府的號召，發展互助合作，努力增產糧食和各種技術作物，並且踴躍地把他們的產品供應給國家。我[illegible]勝了災害，而且農業生產能繼續有所發展，市場能繼續保持穩定，在這方面，我們不能不向全國五萬萬農[illegible]

但是農業的發展顯然還趕不上人民和國家對於農產品的需要。爲了使農業能夠更快地和更有計劃地發[illegible]業的社會主義改造，這就是逐步改變農業中的落後的個體經營，按自願的原則用互助組和合作社的形式把[illegible]的生產。農民的互助合作運動在過去一年內已有空前的發展，參加互助組和合作社的農戶已經達到全體農[illegible]生產合作社在今年八月已經發展到十萬個，預計明年春耕時將達五十萬個以上，參加的農戶將達一千萬戶以上。我[illegible]一個五年計劃期末，全國可以有半數以上的農戶和土地加入農業生產合作社。

爲了保證增加農業的產量以適應整個經濟發展的需要，還必須在發展合作化的同時有系統地推廣新式農具，推[illegible]車，推廣良種，改進農作技術，增施肥料，防治病蟲害，並且盡可能擴大耕地面積。必須適當地增加棉花和油料[illegible]積，使棉花的生產能夠趕上工業需要，油料的生產能夠迅速達到和超過解放前的最高年產量。

爲了解決耕畜役畜不足、肉食供應不足和肥料不足的困難，並且爲了擴大皮毛的生產，必須努力發展畜牧業和[illegible]魚養魚事業，也應當注意發展。

在水利方面，國家在過去幾年內修建了很多大規模的水利工程，對減輕水旱災害、保障農業生產起了很大的作用，在今年的防汛鬥爭中的作用更爲顯著。尚未全部完成的治淮工程超額地負担了防洪的任務。荊江分洪工程、官廳水庫和獨流減河入海工程，也都在不同程度上發揮了防洪的效能。今年長江流域和淮河流域的洪水是歷史上少有的，比國民黨統治時期的一九三一年大得多，但是人民所受的損害卻少得多。依靠汛區人民的奮鬥和全國人民的支援，我們保持了武漢、南京、蚌埠、天津等重要城市和蘇北平原、淮北平原、荊江大堤的安全，減輕了廣大農田的受災程度。全國被淹的農田約佔全國農田十分之一即一億六千餘萬畝，經過排水、救治和補種，成災面積已經縮小一半。在成災的八千餘萬畝農田中，有三千萬畝在短期內尚難排出積水。現在政府在災區正繼續用大力進行救災、排澇和搶種工作，在非災區正組織超額增產運動以彌補災區減產的損失。對自然災害的鬥爭是我國人民的一個長期的艱苦的任務，我們在水利方面必須作更多更大的努力。今年的洪水也暴露了過去治水工作的不少缺點，例如防洪設計標準一般地偏低，個別工程修得不夠安全，有一個時期比較忽視治理內澇和農田水利的工作。今後必須積極從流域規劃入手，採取治標治本結合、防洪排澇並重的方針，繼續治理爲害嚴重的河流，同時積極興辦農田水利，以逐漸減免各種水旱災害，保證農業生產的增長。

林業對供應建設事業所需木材和防止水旱風沙災害都有重大的意義。我國的森林資源是不足的，除了必須加強國家的造林事業和森林工業、有計劃有節制地採伐木材和使用木材以外，還必須在全國有效地開展廣泛的羣衆性的護林造林運動。

手工業在我國國民經濟中有重要的作用。同農民一樣，手工業者也正在迅速地組織生產合作社。據一九五三年底的統計，已經有三十萬手工業者組織在四千八百多個生產合作社中。這樣的合作社今後應當更有計劃地積極發展。

交通運輸業和郵電業在過去五年內也得到了恢復和發展。鐵路正綫的通車里程一九四九年爲二萬一千七百公里；由於歷年修復和新建了不少鐵路，今年預計將達二萬五千五百公里。寶雞成都綫今年可以由成都鋪軌到廣元；蘭州新疆綫今年可以向西鋪軌到武威西北的懷西堡。全國公路的通車里程今年將達十四萬多公里。工程艱險、意義重大的康藏公路將在今年內全綫初步通車。海上運輸和內河航運也都有發展。在郵電事業方面，建立了以北京爲中心的通信網，基本上適應了國家建設和人民生活的需要。

不斷提高運輸能力以適應國民經濟迅速增長的需要，是交通運輸業的主要任務之一。我國鐵路客貨運輸量每年都有增長，今

年預計可以等於一九五零年的兩倍以上。爲了滿足日益增長的運輸需要，除了必須增加綫路、改進設備以外，還[illegible]理，發掘運輸的潛力，特別是要進一步縮短車輛和船舶的週轉時間。此外，合理發揮水運對於陸運的配合作用，[illegible]遠、過短、對流和其他不合理的浪費的運輸，不但可以節省整個運輸能力，而且可以大大減少運輸費用。爲了實[illegible]個有關的經濟部門必須共同努力。

五年以來，國內商業和對外貿易有了巨大的發展。在一九五三年，社會商品零售總額已經增加到三百二十五[illegible]九五零年的一點八倍，對外貿易也達到一九五零年的一點八倍。國營商業已經可以掌握有關國計民生的主要商品[illegible]並且管制了全部對外貿易。供銷合作社和消費合作社在今年上半年已有基層社三萬一千餘個，社員一億六千五百[illegible]成爲國營商業的強大助手。目前，國營和合作社營商業在社會商品零售總額中的比重已佔百分之五十左右，在批[illegible]已佔百分之八十左右。

由於人民消費力增長的速度超過了消費品生產發展的速度，形成了供應和需要之間的不平衡。中央人民政[illegible]食、油料、棉布的計劃收購和計劃供應以及棉花的計劃收購，以便調節供需關係，穩定市場物價，保障人民的[illegible]設。這些措施完全是必要的，適時的。這些措施既保障了廣大城鄉消費者的利益，也保障了廣大農業生產者的利[illegible]數投機者不利，因此得到了全國人民的擁護。

對於重要消費品的計劃供應，在消費品生產沒有充分發展的一個時期內，不但需要繼續實行，而且品種和範[illegible]對於重要生產品的計劃收購，更將隨社會主義經濟的發展而發展。當然，這是極其複雜的工作，也是人民生活中[illegible]巨大的變化；在開始實行的時候，工作中難免發生暫時的缺點，而人民也難免感覺暫時的不便。但是，如果我們希[illegible]機倒把所形成的物價飛漲和生產停頓的痛苦，希望用合理保證供應全國人民需要的社會主義商業來代替資本主義[illegible]麼，我們就會承認，計劃收購和計劃供應是國家所必須採取的辦法了。

計劃收購和計劃供應工作的發展以及加工、訂貨、包銷、收購的發展，根本改變了國營商業的地位。國營商[illegible]國內市場的一小部分，現在已經佔了主要部分，成爲全國商業活動各方面的領導力量了。商業部門現在必須担負[illegible]據社會購買力和社會商品之間的平衡，根據國營商業、合作社商業和私營商業的經營比[illegible]決定對整個私營商業的改造和安排的步驟。但是，我們的商業部門的工作還沒有能夠[illegible]巨大的變化完全適應，因此在工作中不免有些被動。商業工作中的這個缺點，以及在許多商業企業的經營中對供[illegible]不夠、管理費用過高等項缺點，都必須迅速克服。

對資本主義工商業實行社會主義改造是我國過渡時期總任務的一個重要部分。經過幾年來的工作，資本主[illegible]分現在已轉變爲各種不同形式的國家資本主義企業。根據客觀的發展來看，對資本主義工業的改造主要將經過國[illegible]級形式——公私合營來進行。公私合營工業的產值在一九五三年已經達到一九四九年的九倍多，預計在一九五四[illegible]五三年的兩倍多。但是中級形式的加工、訂貨和包銷可以替公私合營準備有利的條件，所以也是很重要的。這方[illegible]大的發展。今年上半年，在上海、天津、北京、武漢、廣州、瀋陽、重慶、西安等八個重要城市中，接受國家加[illegible]和收購的資本主義工業的產值已佔這些城市中資本主義工業總產值的百分之八十左右。隨着糧食、油料、棉布的[illegible]供應的實施，大批私營的糧食店、食油店和棉布店已經改爲國營商業的代銷店和經銷店，使私營商業中的國家資[illegible]迅速的增長，並且開闢了逐行逐業改造資本主義商業的道路。

對資本主義工商業的改造是一個鬥爭和教育的過程。爲了做好這個工作，還需要積累更多的經驗。在這裏應[illegible]這個過程中，必須把對企業的改造和對人的改造結合起來。這就是說：一方面，我們要改造資本主義企業使它們[illegible]社會主義企業；另一方面，我們還要改造資本家和資本家代理人的思想，盡可能使他們在社會主義改造過程中起[illegible]用。

五年以來，國家的財政狀況有了顯著的變化。我們不但很快地改變了收入不敷支出的不利情況，實現了財政[illegible]年還保持有一定的結餘以充實國家的信貸基金。國家財政的收支平衡，是在收入和支出都有了很大增長的情況下[illegible]四年國家預算中的收入，不包括上年結餘在內，等於一九五零年的三點六倍。同時，財政收入的來源也有了很大[illegible]五零年到一九五四年，農民繳納的稅款所佔的比重從百分之二十九點六降低到百分之十三點四，而社會主義的國[illegible]

繳納的稅款和利潤所佔的比重卻從百分之三十四點一增加到百分之六十六點一。財政支出隨着收入的增加也有了很大的增加。一九五四年預算中經濟建設的支出等於一九五零年的六倍半；經濟建設費佔整個財政支出的比重也從一九五零年的百分之二十五點五增加到一九五四年預算的百分之四十五點四。五年來國家財政用於經濟建設的經費共達三百二十八萬億元，其中在一九五三和一九五四兩年合計就有二百萬億元。這說明了我們依靠全國人民的支持，已經爲工業化事業積累了必要的資金，那些幸災樂禍地斷定我們不能克服財政困難的帝國主義預言家們是完全破產了。一九五四年預算中國家用於文教、衞生和社會福利事業的支出等於一九五零年的四點九倍。這部分的支出佔整個財政支出的比重也從一九五零年百分之十一點一增加到一九五四年預算的百分之十四點七。同時，財政支出中的國家機構經費即國防費和行政管理費所佔的比重已從一九五零年的百分之六十點八降低到一九五四年的百分之三十點七，其中國防費從百分之四十一點五降低到百分之二十一點一，行政管理費從百分之十九點三降低到百分之九點六。以上這些情況充分地說明了我們國家的預算是和平的、建設性的預算。

財政工作中的迫切任務，是繼續貫徹合理的稅收政策，鼓勵人民以多餘的資金存款、儲蓄和購買公債，加强企業的財務管理，節約國家的行政經費，加强財政監督和財政紀律，保證建設時期所必需的後備，總之，就是努力爲國家工業化事業積累更多的資金，並且合理地使用這些資金。爲了完成這些任務，我們還需要進行一系列的鬥爭。我們的財政是『取之於民，用之於民』的人民的財政，全國人民代表大會和地方各級人民代表大會都有監督我們的財政收支的權力和責任。我們希望各位代表監督政府工作人員並同政府工作人員合作來反對浪費資金的現象，反對機構龐大的現象，反對違反財政制度的現象，反對不愛護國家財產、不嚴格節約和不努力增加資金積累的現象，反對偷稅漏稅和盜竊國家資財的行爲，反對貪污的行爲。反對這些現象和行爲，也就是擁護社會主義，爭取社會主義社會的早日實現。

我們的一切工作都是爲了人民的。我們的經濟工作和財政工作直接地或者間接地都是爲着人民的物質生活和文化生活的改善。大家都看到，我們在這方面的工作是有成績的。

過去幾年來我們在改善人民生活方面的一個重大收穫，是穩定了金融和物價，保證了廣大人民生活的穩定。今後國家應當繼續努力，保持物價穩定，使人民生活繼續得到改善。

由於國家建設的需要和生產的發展，勞動就業的人數逐年增加，一九五三年全國公私企業的職工已經達到一千三百七十四萬五千餘人。舊中國遺留下來的嚴重失業現象已經大大減輕。人民政府不但對於原來的國民黨政府機關中的人員和官僚資本企業中的職工採取了『包下來』的政策，避免了失業現象的增加，而且大力地進行了幫助失業者就業的工作。從一九五零年七月到一九五三年底，僅由各地勞動部門介紹就業的，就有二百零七萬人。但是，由於我國生產還不發達而又人口衆多，勞動就業的問題在一個較長的時期內還是會存在的。我們將在今後繼續執行過去幾年來行之有效的政策，使這個問題逐步得到解決。

幾年來，職工的生活有了很大改善。根據中央五個工業部門的統計，一九五三年按貨幣計算的平均工資比一九五零年增加了百分之八十四。職工的勞動條件和福利設施也有重大的改善。上述五個工業部門爲職工直接支付的勞動保險費、醫藥費、文教費和福利費平均相當於工資總額的百分之十七。一九五三年享受勞動保險待遇的職工已有四百八十餘萬人，享受公費醫療待遇的國家機關工作人員和教育工作人員已有五百二十九萬餘人，其他中小企業中的職工也多半同企業訂有勞動保險合同。國家爲職工建築的宿舍，一九五三年即有一千二百萬平方公尺。企業和工會所舉辦的福利和文化設施也不斷地增加。由於國家用了很大的資金改進工礦企業的安全衞生設備，職工因工傷亡率正在逐年減少。

很明顯，在我們的國家裏，經濟建設的發展和人民生活的改善不能不是互相一致的，因爲社會主義經濟的唯一目的，就在於滿足人民的物質和文化的需要，而爲了充分滿足人民的物質和文化的需要，又必須不斷發展社會主義經濟。從任何一方面把這兩件事對立起來都是錯誤的：或者不顧目前生產水平，把工資和福利提得過高過快，違反了工人階級的長遠利益，這是一種經濟主義的表現；或者對於職工福利甚至職工安全漠不關心，不注意或者不願意解決那些必需而又可能解決的問題，這是一種官僚主義的表現。我們應當同時反對這兩種錯誤。

工資制度在過去幾年內有了一些改進，但是目前仍然相當混亂，而且平均主義現象還沒有克服。平均主義是一種鼓勵落後、阻礙進步的小資產階級思想，同馬克思主義思想和社會主義制度毫無共同之點。平均主義妨害職工學習技術和提高勞動生產率的積極性，對於發展經濟建設很有害，因此我們必須堅決反對平均主義。企業中的獎勵制度現在也很混亂，必須加以整頓。同時，在政府機關和某些國營企業中，同工資制並存的還有供給制的待遇辦法，這種辦法在革命戰爭時期曾經起過重大的作用，但是它

同按勞付酬原則和經濟核算制是矛盾的，在今天已經是害多利少了。因此，必須根據社會主義建設的要求，定出妥當的方案，爭取在幾年內使全國工資制度和獎勵制度達到基本上統一合理，並且把供給制逐步改變爲工資制。

幾年來，由於土地改革的完成，農業生產的恢復和發展，國家對農產品收購價格的提高，農業稅法的改進，農業貸款的增加和農村信用合作的發展，廣大農民的生活在衣食住等方面都有了顯著的改善。農村居民的購買力，一九五三年比一九五零年增加了百分之七十六。但是，因爲我國農業生產落後，已耕地面積不足，農民的生活水平還是低的，在遇到災荒的時候，更會感受很大的困難。五年來國家財政用於救濟方面的經費，從一九五零年到一九五三年共有八萬億元，一九五四年有三萬億元，其中絕大部分是用於農村的。今後政府應當在積極地發展農村互助合作運動和提高農業生產的基礎上，繼續注意幫助農民，包括個體農民在內，進一步改善自己的生活。

幾年來，我們開展了全國規模的羣衆性的愛國衞生運動，粉碎了美國侵略者的細菌戰，減少了疫病的發生和流行，增進了人民的健康。同時，醫藥衞生事業也有了發展。到一九五三年底，中央衞生部所屬醫院共有三千零六十八所。全國病床數比解放前的最高水平增加了百分之四百十一。婦幼衞生工作的開展，使產婦和初生兒的死亡率大爲降低。但是我們的衞生工作特別是工礦衞生工作還大大落後於經濟建設發展的需要，應當積極加以充實，並逐步實現各級衞生部門對工礦衞生工作的統一領導。此外，我國有幾十萬中醫散佈在全國廣大的農村和城市，各級衞生部門應當認眞地團結、教育和使用他們，並且同他們合作來把中國原有醫藥中有用的知識和經驗加以整理和發揚。

我國學校教育事業有了巨大的發展。同解放前最高水平相比，在一九五三年年底，全國高等學校學生數增長了百分之四十，即達到二十一萬六千餘人；中等專業學校學生數增長了百分之七十五，即達到六十六萬九千人；普通中學學生數增長了百分之九十六，即達到二百九十三萬餘人；小學學生數增長了百分之一百一十七，即達到五千一百五十萬餘人；幼兒園幼兒數增長了百分之二百二十六，即達到四十二萬五千人。各級學校學生中的工農子女成份逐年增加。在爲培養工農出身的新知識分子而創辦的工農速成中學中，一九五四年的學生數比一九五一年增長了三倍。幾年來我國在學校教育的制度、內容和方法方面，已經作了不少的改革，這些改革的順利進行是同我國廣大知識分子的思想改造運動有聯系的。知識分子的思想改造工作是有成效的，今後仍然應當根據具體的需要，採取適當的方式來進行。大家公認，具有革命思想和科學技術知識的知識分子在國家建設工作中的作用，現在已顯得更加重要了。

爲了適應經濟建設的需要，教育部門應當首先集中力量發展和改進高等教育。中小學教育已有很大的發展，今後應當着重質量的提高。中小學教育中都應當注意勞動教育，以便中小學畢業生廣泛地參加工農業勞動。

我國的科學事業和文化藝術事業在過去幾年內都有了不小的發展和重要的貢獻。在今後，爲了使科學研究工作能充分滿足各方面的要求，使文化藝術活動能夠適應人民羣衆的廣泛需要，政府必須大大加强對這兩種事業的領導。

在改善人民的物質和文化生活的問題上，中央人民政府對少數民族地區給了特殊的注意。幫助少數民族經濟和文化的發展，使各民族能夠逐步達到實際上的平等，是我們歷來所主張和執行的政策。在過去幾年內，經濟部門和財政部門用公平合理的價格組織了少數民族地區的物資交流，發放了各種貸款扶助少數民族的農牧業生產，對各少數民族的經濟生活的改善起了重要的作用。衞生部門派出了大批的衞生工作人員幫助少數民族地區制止或減輕了疫病的流行，並且建立了少數民族地區的醫療衞生機構。一九五三年在少數民族地區已經有縣衞生院三百零九所，另外全國還有少數民族醫院三十八所。各少數民族的高級和中級的衞生幹部已經有二千七百餘人。在教育工作方面，一九五三年全國已有少數民族小學生二百五十四萬六千餘人，中等學校學生十六萬三千餘人，高等學校學生五千五百餘人。經過學校和其他方法培養出來的少數民族幹部已有十四萬餘人，這是實現民族區域自治的一支重要的力量。

各位代表！如上所說，逐步改善人民的物質生活和文化生活，是我們的經常性和根本性的任務。我們現在所做的工作當然是不夠的，必須繼續加强。但是我們在目前考慮這個問題的時候，必須首先把它同我們正在進行的社會主義建設事業聯系起來。大家知道，我國原來是一個落後的農業國，現在要把我國建設成爲一個強大的社會主義的現代化的工業國家，這是一個很偉大而艱巨的任務。毫無疑問，爲了實現這個任務，無論在經濟方面或者財政方面，都是有很多困難的，我們決不能夠輕視這些困難。什麼是我們克服困難的道路呢？從最根本的方面說來，這就是要依靠我們全國人民同心協力，艱苦奮鬥。當目前國家需要集中主要力量建設重工業、奠定社會主義基礎的時候，我們全國人民都必須把注意的重點放在長遠利益上面。我們不能夠只看到眼前的利

益而忽視了長遠的利益。爲着我們子子孫孫的幸福，我們不能不暫時把許多困難担當起來。我們是有充分的信心來克服一切艱難困苦的。我們必須用全力來實現憲法所規定的我們在過渡時期的總任務，而這裏最主要的事情，就是我們人人都要關心提高我們國家的生產力。我們必須了解，增加生產對於我們全體人民，對於我們國家，是具有決定意義的。只有生產不斷地增加，不斷地擴大，才能逐步地克服我們人民的貧困，才能鞏固我們革命的勝利，才能有我們將來的幸福。一切破壞經濟紀律、勞動紀律、財政紀律和損害公共財產、浪費國家資金的現象，在我們這裏都是不能容許的；一切只顧個人不顧社會、只顧局部不顧全體、只顧眼前不顧將來、只顧權利不顧義務、只顧消費不顧生產的觀點和行爲，都是必須反對的。因爲這些都損害我們國家的生產發展，因而也就損害我們將來的幸福。

我國經濟建設的發展和人民生活的改善，是同人民民主政權的鞏固和發展分不開的，是同國家機關的健全分不開的。

中華人民共和國成立以後，中央人民政府一面迅速地組織了中央各部和中央其他國家機關，一面在全國各地迅速地建立了地方各級人民政府。除台灣省尚待解放外，我國人民已在二十五個省、內蒙古自治區、西藏地方、昌都地區、三個直轄市、二千一百一十六個縣和相當於縣的行政單位、一百六十三個市、八百二十一個市轄區、二十二萬零四百六十六個鄉建立了自己的政權，此外，還建立了六十五個縣級以上的民族自治地方的自治機關。地方政權系統中的大行政區一級，在過去幾年的工作中曾經起了重大的作用。但是由於國家在有計劃的經濟建設時期要求進一步的集中統一，要求減少組織層次，提高工作效率，這一級行政機構已在今年六月由中央人民政府決定撤銷了。

我們的國家機關是屬於人民羣衆的，是爲人民羣衆服務的，因此它同舊中國的壓迫人民的國家機關在本質上根本相反。組成我們的各級國家機關的是各民主階級的活動分子，主要是勞動人民的活動分子。我們的一切國家機關工作的指導原則是民主集中制、集體領導制和羣衆路綫。假公濟私、貪污詐騙、任用私人、欺壓羣衆這些舊官僚機關的傳統惡習，在我們的國家機關裏是完全不允許的，事實上，這些現象在我們絕大部分的國家工作人員中已經絕跡了。人民羣衆第一次看到了廉潔的、認眞辦事的、艱苦奮鬥的、聯系羣衆的、同羣衆共甘苦共患難的自己的政府。

在我國建國的最初幾年內，由於召開各級人民代表大會的條件還不具備，我們採取了召開地方各級人民代表會議的過渡辦法，並且不斷地加以充實和提高，使它逐步代行地方各級人民代表大會的職權，選舉地方各級人民政府。一九五三年，全國各地先後開展了我國歷史上空前的規模巨大的民主選舉運動。除少數暫不進行選舉的地區外，在全國二十一萬四千七百九十八個基層選舉單位中，共登記選民三億二千三百八十萬九千六百八十四人；參加投票的選民共二億七千八百零九萬三千一百人，佔登記選民總數的百分之八十五點八八；選出的基層人民代表大會代表共五百六十六萬九千一百四十四名。婦女參加投票的佔登記婦女選民總數的百分之八十四點零一，選出的婦女代表佔全體代表的百分之十七點三一。這次普選充分表現了人民羣衆的政治積極性和政治覺悟的提高，充分表現了人民羣衆對於共產黨和人民政府的信任和支持。

在基層選舉工作完成以後，接着召開了地方各級人民代表大會，選出縣級以上的地方各級人民代表大會代表，並且在這一基礎上選出全國人民代表大會代表。在選舉中，各個地方由中國共產黨提出，或者由中國共產黨、各民主黨派和其他各有關方面聯合提出的候選人名單，都得到了絕大多數選舉人的投票擁護。全國人民代表大會和地方各級人民代表大會的代表中包括各民族、各民主階級、各民主黨派、各人民團體的人物，這說明了我們的各級國家權力機關具有最廣泛的代表性和人民民主統一戰綫的性質。我國的廣大的人民都是擁護工人階級和共產黨的領導、擁護社會主義建設和社會主義改造的。我國的工農聯盟和以工農聯盟爲基礎的人民民主統一戰綫是鞏固的。這就是我們從選舉的結果中應當得到的結論。可以預料，經過這次選舉以後，我們的國家機關的工作將要比以前大進一步。

目前我們國家機關的工作還是有缺點的。中國共產黨中央委員會和中央人民政府在過去五年內曾經多次地要求全國的一切國家機關注意克服工作中的官僚主義和命令主義，克服驕傲自滿情緒，開展批評和自我批評，加强同人民羣衆的聯系，注意克服工作中的分散主義，遵守國家的紀律和集體領導的原則，並且曾經在一九五二年領導全國的國家機關針對一部分工作人員的貪污、浪費和官僚主義現象展開大規模的鬥爭。這對於鞏固和改進我們的國家機關起了很大的作用。現在國家機關中的貪污和浪費的現象已經極大地減少了，官僚主義、命令主義和分散主義的現象也比以前減少了很多。但是鞏固和改善國家機關是一個長時期的任務。應當指出：目前還有一些工作人員違反民主集中制和羣衆路綫的原則。他們往往用個人的領導來代替集體的領導，用脫離羣衆的官僚主義來代替民主的領導。他們往往不關心羣衆的痛癢，不願意傾聽羣衆的批評，甚至對批評者加以壓制和報復。他們在工作中往往自行其是，不尊重上級的統一領導，不注意遵守請示報告制度。所有這些傾向，都是同我們的國家制度不相容的，必須徹底克服。鋪張浪費以至貪污腐化的行爲也還時有發現，必須繼續進行鬥爭加以消滅。只有這樣，我們的國家機關才能夠正確地爲社會主義建設事業服務。

在我國進入經濟建設時期以後，我們的國家機關工作人員認眞地鑽研業務，學習科學，深入下層，了解情況，用具體的切實的領導來代替形式主義的一般化的領導，比以前任何時期更有迫切的意義。我們必須反對那些空洞的不提出問題不解決問題的文牘，反對那些冗長的不經過準備不作出決定的會議，反對那些只會坐機關、開會、簽公文而不研究業務、不熟悉情況、不檢查工作、不接近羣衆的工作作風，反對若干國家機關中的那些機構臃腫、辦事拖沓、紀律鬆懈、責任不明的現象，因爲這些實際上都是官僚主義的表現，是完全不符合我們的國家機關的要求和人民事業的利益的。全國人民代表大會的這次會議已經通過了關於中央和地方國家機關組織的幾個重要法律；中央各部門和地方各級行政機關在依照這些法律實行改組的時候，必須同時注意同上述的缺點作堅決的鬥爭，努力改善我們的國家機關的工作狀況。

對人民內部實行民主，對人民的敵人實行專政，這是我國人民民主制度的不可分割的兩個方面。我們在過去幾年進行了鎮壓反革命的羣衆運動，嚴厲地打擊了反革命分子，伸張了人民的正義，鞏固了革命的秩序和社會的治安。但是這並不是說反革命分子已經完全消滅了。不是的，殘餘的反革命分子不但還存在，而且採取了更加隱蔽更加毒辣的方式來進行破壞活動。只要帝國主義的包圍還存在，只要國內的階級鬥爭還存在，這些反革命分子就不會完全消滅，他們的破壞活動也就不會停止；而且我們的社會主義事業的勝利越大，他們也就越要加緊地破壞我們的勝利。因此，我們對反革命分子的經常性的鬥爭必須繼續加强，決不能有絲毫的減弱。

我們國家對於反革命分子的政策是鎮壓和寬大相結合。這就是說，對罪大惡極的、堅決與人民爲敵的、死不悔改的分子給以嚴厲的鎮壓，對普通反革命罪犯採取懲辦和改造相結合的方針，讓他們在勞動改造的過程中有重新做人的機會。幾年來我們在改造反革命罪犯方面所獲得的成績是很大的。根據一九五三年底的統計，已有百分之八十以上的在押罪犯分別投入工農業的生產。在勞動改造的過程中，許多罪犯已經逐漸認罪悔過，願意作守法的公民，並且養成了勞動的習慣，因而能夠在刑滿釋放後從事正當的職業。經驗證明，國家對罪犯的勞動改造政策不僅可以把許多犯罪分子改造過來，而且也是消滅反革命殘餘的重要手段之一。

對我們的社會主義事業和社會安全造成危害的，除了反革命分子的破壞活動以外，還有其他犯罪分子的各種犯罪行爲。例如不法資產階級分子採取種種方法抗拒和破壞社會主義改造。騙子、流氓、竊盜等社會的渣滓不事生產，爲非作歹，盜竊公共財產，危害社會秩序。他們中間的極少數的嚴重不法分子還同反革命分子勾結起來共同從事破壞活動。國家機關中某些違法亂紀的工作人員貪污腐化，營私舞弊，侵害國家和人民的利益。所有各種違法犯罪的分子，都必須依照法律給以制裁。

爲了保衛我們的國家建設事業不受破壞，必須加强國家的公安機關、檢察機關和審判機關，必須加强立法工作和革命的法制。那種忽視公安工作、檢察工作、法院工作，忽視立法工作，忽視革命法制的觀點是完全錯誤的。隨着中華人民共和國憲法的頒佈，我們的革命法制將要日趨完備。今後所有我們國家機關的工作人員都必須嚴格遵守憲法和法律，成爲守法的模範；同時還必須教育全體人民遵守憲法和法律，以保證表現人民意志的法律在全國統一施行。我們的憲法和法律越有威力，我們的公安機關、檢察機關和審判機關越有威力，人民的權利和利益就越有充分的保障，而人民的敵人就越要受到嚴厲的打擊。

爲了保衛我們的國家建設事業不受破壞，還必須努力加强我們的國防。當公開敵視中華人民共和國的國家瘋狂地擴張軍備並且加緊威脅我國的安全的時候，我們不能不有強大的現代化的國防力量。這就是說，要有足以保衛我國領土完整、領空領海不受侵犯的強大的陸軍、空軍和海軍。

人人都可以看到，我們的一切努力都是爲着把我們的國家建設成爲一個繁榮幸福的社會主義的工業國家。我們進行着和平的勞動，我們要求一個和平的環境，一個和平的世界。這個根本的事實就決定了我國在外交上的和平政策。

還在中華人民共和國成立的第一天，一九四九年十月一日，毛澤東主席就已經向全世界正式宣告：『凡願遵守平等、互利及互相尊重領土主權等項原則的任何外國政府，本政府均願與之建立外交關係。』根據這個方針，我國同二十五個國家已經建立了或者正在建立外交關係，並同另外一些國家發生了事務性的關係。

我國同偉大的和平堡壘蘇聯已經締結了友好同盟互助條約。蘇聯根據友好互助的精神，已經將原由中蘇共管的中國長春鐵路

和蘇聯在中國東北從日本手中獲得的企業和其他財產無償地交還我國。蘇聯爲了幫助我國進行經濟建設，給了我們物力、財力和科學技術各方面的巨大援助，尤其是在建設一百四十一項企業方面給了我們系統的經濟援助和技術援助。中蘇兩國的這種真誠合作，對於保障遠東和世界和平，正在發揮出越來越大的力量。我們把這種友誼寫在我們的憲法序言裏，正是說明了中蘇友誼是永久的、牢不可破的。

我國同波蘭人民共和國、捷克斯洛伐克共和國、匈牙利人民共和國、羅馬尼亞人民共和國、保加利亞人民共和國、阿爾巴尼亞人民共和國、德意志民主共和國、蒙古人民共和國、朝鮮民主主義人民共和國和越南民主共和國的兄弟般的友誼和政治上、經濟上、文化上的合作，正在日益鞏固和發展。一九五四年七月二十五日我國和德意志民主共和國兩國總理的會談公報，表現了中德兩國人民在和平事業中的互相關懷和支持。

中國人民和朝鮮民主主義人民共和國人民，在共同反對美國侵略和保衛遠東和平的鬥爭中，已經結成了血肉相連的戰鬥友誼。一九五三年十一月二十三日中朝兩國締結的經濟及文化合作協定，標誌着中朝兩國互助關係的發展。

我國人民一向關懷越南人民和印度支那其他國家的人民爲反對殖民戰爭、爭取民族獨立而進行的英勇鬥爭。現在，這個鬥爭已經因爲恢復印度支那和平的協議的達成而取得了很大的勝利。今後，越南民主共和國在爭取這些協議的徹底實施和恢復國民經濟的工作中，將得到中國人民的充分支持。

五年來，我國同偉大的盟國蘇聯和各人民民主國家緊密地團結在一起，共同爲保衛世界和平、反對侵略戰爭而奮鬥。事實證明，以蘇聯爲首的各兄弟國家的團結合作，已經促使國際形勢發生了有利於和平勢力、不利於侵略勢力的變化。今後我國還將大力鞏固和發展這種團結合作的關係，以進一步加強保衛世界和平的力量。

中華人民共和國一向重視同東南亞國家和其他鄰國的和平合作，並且重視像印度這樣的亞洲大國在和平事業上的努力。一九五四年六月，中印兩國總理和中緬兩國總理分別舉行了會談，並在他們分別發表的聯合聲明中一致確認，互相尊重領土主權、互不侵犯、互不干涉內政、平等互利和和平共處的五項原則應當成爲指導中印、中緬兩國之間的關係的基本原則。我們相信，我國和印度尼西亞共和國的友好關係，也可以根據這些基本原則得到進一步的發展。我們也認爲上述和平共處的五項原則，應當同樣適用於我國同錫蘭、巴基斯坦以及亞洲其他國家的關係之中和一般的國際關係之中。

我國同阿富汗和以色列建立正常關係的事宜正在接觸中。我國也準備同尼泊爾建立正常關係。日內瓦會議關於恢復印度支那和平的協議已經保證了老撾和柬埔寨的獨立，同時，老撾和柬埔寨又已經在協議中承担義務不參加任何軍事同盟。這就爲我國同這兩個王國建立正常關係提供了可能性。

我國希望同中東、近東國家和非洲國家發展事務性的關係，以增加互相的接觸和了解，並創造建立正常關係的有利條件。

中國人民深切同情日本人民在美國軍事佔領下的痛苦境遇。爲了防止日本軍國主義的復活，爲了使日本人民不被捲入新的軍事冒險，我們希望日本能夠擺脫外國的控制，成爲一個獨立的、民主的和愛好和平的國家。我們認爲，建立中日兩國的正常關係和發展兩國之間的貿易來往，是中日兩國人民的共同願望，也是符合於遠東和亞洲的和平的利益的。

幾年以來，我國同一些西方國家已經建立或者正在建立正常的關係。我國同芬蘭、瑞典、瑞士和丹麥的關係是正常的。但是，也有某些西方國家採取了同它們承認中華人民共和國的態度不相符合的立場，這就使得這些國家同我國的正常關係的建立遭遇到困難。

我國和英國的關係，在日內瓦會議期間，曾經由於雙方代表團的努力得到了改進。現在的問題是：英國應當像我國一樣，繼續努力增進中英的和平合作，而不製造新的障礙。最近，英國追隨美國參加了東南亞軍事同盟，並又追隨美國阻撓我國在聯合國中取得應有的地位和權利。這難道不是對增進中英關係的新的障礙麼？

我國同挪威和荷蘭改進關係的談判正在進行中。

中華人民共和國政府願意同歐洲、南北美洲和澳洲的任何國家建立和平合作的關係，只要這些國家也具有同樣的願望和誠意。

中華人民共和國重視擴大各國之間的經濟和文化聯系，因爲這對於改善各國的經濟狀況，增加各國的互相了解，增進國際合作，都是很重要的。五年以來，我國對外貿易逐年都有發展。我國對西方國家的貿易額在一九五零年也曾有過相當大的發展，但是後來因爲美國脅迫其他西方國家對中國實行了禁運和歧視的政策，並指使蔣介石賣國集團在中國東南海面上進行海盜式的活動，這方面的貿易就受到了人爲的限制。事實證明，實行這種禁運和歧視政策的結果恰恰同倡議者的願望完全相反，因爲受到禁運的損害最大的並不是中國，而是那些執行美國這一政策的國家。現在世界各國許多有遠見的政治家和工商界人士已經紛紛起來反對美國的禁運和歧視的政策，這是完全可以理解的。

中國在國外約有一千二百萬僑民。他們同僑居國的人民多年以來友好相處，並對當地的經濟開發和繁榮作了一定的貢獻。華僑是熱愛祖國的。他們一般地並不參加僑居國的政治活動。幾年來，在對我國不友好的國家中，華僑的處境很是困難。我們希望這些國家能夠對我國僑民不加歧視，並尊重他們的正當的權利和利益。在我們方面，我們願意勉勵華僑尊重僑居國政府的法律和社會的習慣。值得指出的是，華僑的國籍問題是中國過去反動政府始終不加解決的問題。這就使華僑處於困難的境地，並且在過去常常引起中國同有關國家之間的不和。爲了改善這種情況，我們準備解決這個問題，並且準備首先同已經建交的東南亞國家解決這個問題。

如前所說，五年以來，中華人民共和國政府和人民爲了維護世界和平和促進國際合作，在同世界各國建立外交關係、發展經濟和文化聯系各方面，已經作了不少的努力。但是，在同一時期，以美國爲首的國際侵略集團却一直敵視我國，並且不顧世界輿論和許多國家政府的反對，至今仍然蠻橫無理地剝奪我國在聯合國中的合法地位和權利。

一九五零年六月，美國政府發動了侵略朝鮮的戰爭，同時侵佔了我國的台灣省，迫使中國人民發動了偉大的抗美援朝運動。中國人民志願軍和朝鮮人民軍的勝利的鬥爭，使美國不得不在一九五三年七月接受停戰。但是一年多以來，美國政府仍然拒絕和平解決朝鮮問題。

日內瓦會議由於美國政府和李承晚集團的蠻橫無理的破壞政策，沒有就和平解決朝鮮問題達成協議。但是朝鮮問題並沒有從議程上抹掉。世界愛好和平的國家和人民不能容許朝鮮問題長期懸而不決。我們認爲應當倣照日內瓦會議解決印度支那問題的榜樣，召開有亞洲中立國家參加的重新討論和平解決朝鮮問題的會議，以便根據尊重朝鮮人民的民族權利和有利於保障亞洲和世界和平的原則，從速解決朝鮮的和平統一問題。

日內瓦會議在恢復印度支那和平的問題上，克服了美國政府的阻撓，終於達成了協議。日內瓦會議的這些協議和不久以前法國國民議會對於『歐洲防務集團』條約的否決，都標誌着和平勢力的勝利，戰爭勢力的失敗。這就使國際緊張局勢得到了進一步的緩和。

但是，美國和其他一些西方國家仍然沒有放棄戰爭的政策。它們在歐洲問題上無理地提出先決條件，企圖拒絕蘇聯關於德國問題和建立歐洲集體安全體系的建議。美國和英國更在積極活動，企圖在另外一個幌子之下，把西德拖入西方國家的軍事集團。在亞洲，美國最近又拼湊了八個國家在馬尼拉舉行會議，締結了所謂『東南亞集體防務條約』。這個條約表明，美國的目的就是破壞日內瓦會議的協議，組織分裂亞洲的軍事同盟，敵視中華人民共和國，干涉亞洲國家的內政，製造新的緊張局勢。我在一九五四年八月十一日向中央人民政府委員會所作的外交報告中，已經向一切有關國家表示了中國政府堅決反對美國侵略集團組織這個所謂『東南亞防務集團』。

應當指出，參加所謂『東南亞集體防務條約』的，除了三個同美國訂有軍事援助協定的亞洲國家以外，都不是亞洲國家。很顯然，根據這個條約建立起來的，只是殖民國家的一個軍事同盟。這個軍事同盟不僅支持美國在遠東以中國爲主要敵對目標的政策，並且便利美國從各方面侵略亞洲國家。根據這個條約，美國可以藉口實際並不存在的所謂『共產黨侵略』，任意散佈恐懼和疑慮，在亞洲製造分裂，唆使一些亞洲國家反對另外一些亞洲國家。根據這個條約，美國可以藉口防止和對付所謂『顛覆活動』，任意干涉東南亞各國的內政，鎮壓亞洲的民族解放運動。根據這個條約，美國可以利用『經濟措施』的條款，搜刮東南亞地區的戰略原料，奴役這個地區的人民，建立美國自己的殖民統治。根據這個條約，美國還可以藉口『危及本區域和平的任何事實或情勢』，任意指定它的所謂『保護』區域，把它的武裝干涉擴大到亞洲其他地區。事實上，不但所謂我國對於泰國、菲律賓和其他東南亞國家的『侵略危險』完全是虛構，而且認爲我國同泰國和菲律賓不能建立正常的外交關係也是毫無根據的，這只是這些國家的政府用來辯護自己爲美國侵略勢力服務的藉口罷了。由此可見，這個條約完全是殖民主義者想通過軍事同盟來擺佈亞洲國家的命運和摧殘亞洲人民的自決權利的，它同聯合國憲章的宗旨和原則是背道而馳的。尊重自己的自由和獨立的東南亞的主要國家如印度、印度尼西亞、緬甸和錫蘭都拒絕參加馬尼拉會議。中華人民共和國政府完全支持這四個國家的正義立場，堅決反對這個分裂東南亞的軍事同盟條約。

『東南亞集體防務條約』的簽字國任意把柬埔寨、老撾和越南南部劃入它們的『保護』區域，企圖阻撓實施日內瓦會議關於柬埔寨、老撾和越南的協議。這種企圖同日內瓦會議與會各國在關於柬埔寨、老撾和越南方面所承担的義務是根本不相容的。必須指出，所有參加關於恢復印度支那和平問題的日內瓦會議的國家都負有義務保證日內瓦協議的嚴格實施。現在協議剛達成不久，美國竟組織分裂東南亞的軍事同盟，危害集體和平。這是對於日內瓦協議的公然違反。

一九五四年九月十四日蘇聯政府外交部曾就『東南亞集體防務條約』問題發表聲明，指出參加這個軍事同盟的國家必須對它們嚴重違反鞏固和平的任務的行動負完全的責任。這同中國政府的意見是完全一致的。

殖民國家任意擺佈亞洲國家命運的政策，是同亞洲各國的獨立和主權不能相容的，也是同日內瓦協議的精神不能並存的。亞洲各國需要的是和平和合作，而不是戰爭和敵視。亞洲國家應該進行協商，採取各種有效措施，促進集體合作，共同努力維護亞洲的集體和平和安全。我們這一主張並不排斥亞洲以外的任何國家。

堅持戰爭路綫的美國侵略集團，不僅組織東南亞戰爭集團，加緊戰爭準備，而且還力圖擴大正在進行中的戰爭。他們曾經企圖從台灣、朝鮮、印度支那三個戰綫上進行對中國的武裝干涉和對亞洲的威脅。現在，朝鮮和印度支那的戰火已經先後被撲滅了，美國侵略集團就更加加緊利用盤踞台灣的蔣介石賣國集團，擴大對我國大陸和沿海的騷擾性的和破壞性的戰爭，以圖進一步加强對中國的干涉和對亞洲的威脅。

蔣介石賣國集團在美國侵略集團的指使和援助之下，以台灣爲基地日益猖獗地襲擊我們的沿海島嶼，轟炸我們的沿海城市，劫掠我們的沿海漁民，打劫和扣留我們的商船和同我國通商的各國船舶，並派遣特務潛入大陸進行破壞活動。這個賣國集團對海外華僑實行欺騙和迫害，掠奪他們的財產，誘騙他們的子弟充當砲灰。這個賣國集團在台灣加緊搜刮人民財富，整編軍事力量，叫囂進攻大陸，並蓄意挑起世界戰爭。因此，這個賣國集團不僅是中國人民的公敵，而且是亞洲和世界各國一切愛好和平人民的公敵。

美國的第七艦隊仍然盤踞在台灣海峽。最近，美國政府揚言要以美國第七艦隊來阻撓中國人民解放台灣。美國侵略集團正在策劃同蔣介石賣國集團訂立所謂『共同安全雙邊條約』，同時，又在企圖拼湊日本反動勢力、南朝鮮李承晚集團和蔣介石賣國集團組織所謂『東北亞防務聯盟』，並把它同所謂『東南亞防務集團』聯結起來。美國侵略集團這一系列的陰謀活動，顯然是同中國六萬萬人民爲敵，是對亞洲人民和國際和平的挑釁。

中華人民共和國政府屢次宣佈：台灣是中國神聖不可侵犯的領土，決不容許美國侵佔。我們在台灣的同胞，包括高山族在內，從來就是中國民族大家庭的成員，決不容許美國奴役。解放台灣是中國的主權和內政，決不容許他國干涉。美國參加簽訂的『開羅宣言』和『波茨坦公告』都肯定台灣是中國的領土，這些莊嚴的國際協議，決不容許美國背信棄義地加以破壞。美國政府和盤據台灣的蔣介石賣國集團，無論訂立甚麼條約，都是非法的。在這裏還必須指出，一切想把台灣交聯合國託管，或者交中立國代管，以及『中立化』台灣和製造所謂『台灣獨立國』的主張，都是企圖割裂中國的領土，奴役台灣的中國人民，使美國侵佔台灣的行爲合法化。這都是中國人民絕對不能容許的。

中國人民一定要解放台灣。台灣一天不解放，我國的領土就一天不完整，我國的和平建設環境就一天得不到安寧，遠東和世界的和平就一天得不到保障。一九五四年八月十一日中央人民政府委員會通過決議，號召全國人民和中國人民解放軍，從各方面加强工作，爲解放台灣、消滅蔣介石賣國集團，以完成我中國人民的神聖解放事業而奮鬥。八月二十二日中國各民主黨派各人民團體爲響應中央人民政府的號召發表了關於解放台灣的聯合宣言。這表現了我國六萬萬人民的不可動搖的共同意志。

爲了進一步緩和國際緊張局勢，爲了消除戰爭威脅和保障世界和平，我們認爲，盤據台灣海峽的美國艦隊必須撤走；中華人民共和國在聯合國中的合法地位和權利必須恢復；用集體和平代替戰爭集團的主張必須實現；復活日本和德國的軍國主義的計劃必須停止；世界各國人民普遍要求裁減軍備、禁止使用原子武器、氫武器和其他大規模毀滅性武器的願望必須滿足。這些都是全世界愛好和平的人民的共同願望。

各位代表！我們的社會主義建設事業和社會主義改造事業是正義的，我們的解放台灣、維護我國主權和領土完整、保衛遠東和世界和平的事業也是正義的。毛澤東同志說，正義的事業是任何敵人也攻不破的。我們正義的事業不僅能夠團結全國人民，而且能夠得到一切國際朋友的支援。

五年以來，中央人民政府在中國共產黨和毛澤東主席的領導之下，根據共同綱領所規定的目標進行了自己的工作，得到了全國人民的支持。應當說，我們的工作是勝利的。這個勝利是人民的勝利。這個勝利的光榮是屬於人民的。現在，全國人民代表大會已經通過了中華人民共和國憲法。我們相信，即將由全國人民代表大會第一次會議產生的國家行政機關，根據這個偉大的人民的憲法所規定的各項原則，依靠全國人民的支持和全國人民代表大會的監督，一定能夠盡到自己的責任，把我們國家的各項事業推向新的更大的勝利。

在第一屆全國人民代表大會第一次會議上代表們關於政府工作報告的發言

陳雲代表的發言

各位代表：

我完全同意周恩來總理的政府工作報告。

現在我就目前人民經濟生活中大家關心的一個問題，就是國家對於糧食和其他一些最重要的日用消費品實行計劃收購和計劃供應的問題，發表一些意見。

從一九五三年以來，我國市場上出現了若干種日用消費品供不應求的現象。一九五三年上半年，在小麥遭受災害的地區，糧食的供求狀況很緊張，下半年，食油、肉類在許多地方也供不應求，不少城鎮中都要排隊購買。適應當時的需要，中央人民政府在一九五三年十一月，對糧食實行了計劃收購（即統購）和計劃供應（即統銷）；然後對食用植物油也先後實行了計劃收購和計劃供應；從一九五四年九月十五日起，又對棉花實行計劃收購，對棉布實行計劃收購和計劃供應。對糧食、油料、棉花、棉布的計劃收購和計劃供應無疑是一種重大的措施，它關聯到全國人民生活中最重要的吃飯和穿衣的問題，也關聯到我國城鄉經濟生活的許多方面。計劃收購和計劃供應對我們國家目前的情況來說，是很必要的，只有採用這種辦法，才能保證我國人民生活日益增長的需要，才能制止投機活動，才能保證市場物價的穩定，才能使發展國民經濟的第一個五年計劃得以順利地進行。

糧食、油料、肉類、布疋供不應求的原因是甚麼？是不是這些物品的生產量減少了？不是的。正相反，解放以來，糧食、油料、肉類、棉花、布疋的生產量都是上升的，而且糧食、肉類、棉花、布疋遠遠超過了抗日戰爭以前的最高年產量。抗日戰爭前五年的糧食平均年產量是二千八百億斤，其中一九三六年產量是三千億斤，可是一九五三年的糧食產量達到了三千三百億斤。抗日戰爭前一九三六年是產棉最高的一年，那一年的產量是一千六百多萬担，可是一九五三年棉花產量已經達到二千三百五十萬担；一九三三年是棉紗產量最高的一年，產量是二百四十四萬件，一九五三年是四百零九萬件。一九三六年全國養豬六千三百萬頭，一九五三年就達到九千三百萬頭。只有油料作物是例外，雖然解放以來是增產的，但是還沒有達到抗日戰爭前的最高水平。根據上述情況可以看出，糧食、棉花、肉類、布疋都已經大大超過了我國歷史上的最高水平。就拿油料來說，一九五二年的產量高於一九五零年和一九五一年，一九五零年到一九五二年食油供求情況是平穩的。但恰恰是一九五二年的產量比前兩年提高以後，反而不夠供應一九五三年的需要。這就可以看出供不應求的原因，不是因爲這些物品的產量減低，是在產量增加以後，仍然發生供不應求的現象。

那麼，供不應求的原因，是否因爲出口多了？是否出口的數量超過了戰前？五年來，我們是有一定數量的糧食、油料、肉類和其他農產品出口的。我們認爲這是完全必要的。我國是一個經濟落後的國家，一百多年來受盡了帝國主義的剝削和壓迫，人民掌握了國家政權以後，我們的重要任務，就是要改變我們國家經濟的落後狀態。這就是說，我們必須進口大量的機器裝備，來建立我們的工業基礎，以便在若干年以後，把我國改造成爲一個高度工業化的國家。爲了進口機器裝備，我們必須用出口物資去交換。我國現在還是一個農業國家，能夠出口的主要物品是農產品。如果在國內消費方面，不能節省出農產品去出口，那麼，我們就沒有主要的出口物品，也就是說，我們不可能進口機器裝備來進行工業建設。因此，全國人民應該自覺地節省凡屬可以節省的消費品，以便供應出口。爲了保證人民的需要，國家對於糧食、油料、肉類只准許一定數量的出口，對於其他農產品，那是應該盡可能首先供應出口，出口有餘，再來供應國內需要。減少消費，當然是一件不舒服的事情，但是我們必須在兩者中間選擇一個：或者是暫時減少可以減少的消費，以便完成國家工業化，由此來建立我國能夠進一步地發展農業和輕工業的基礎，而使我們有可能在將來迅速地

增加各種消費品的需要，或者是讓其所有在國內消費掉，因而不能建設工業，使我國經濟長期處於落後狀態。全國人民自然應該選擇前者，不選後者。我們以爲，不但是現在，而且是今後十多年內，我們只能採取節省國內消費、首先供應出口的辦法，只有工業基礎建立以後，工業裝備的進口可以減少的時候，這種情況才能有所改變。

我們雖然出口了一定數量的糧食、油料，但是現在比戰前出口的數量或是超過不多，或是還有減少。糧食方面，一九五零年到一九五三年的四年中，平均每年出口三十一億斤。『九一八』事變以後，東北地區每年出口多少糧食沒有確實材料，因此就難有戰前的完整的全國出口數字。根據海關的統計，一九二七年到一九三零年的四年中，那時既有大米、小麥進口，也有大豆、雜糧出口，如果拿扣除進口的淨出口來計算，那麼平均每年淨出口是二十三億斤。解放以後的出口量，比那一時期每年多了八億斤，從全國糧食產量來說，這並不是一個大的數目。油的出口，戰前一九二七年到一九三零年四年中，平均每年出口二十四萬六千噸，解放以後四年中，平均每年出口二十三萬六千噸，每年出口還減少一萬噸。豬肉出口比戰前略有增加，但是豬肉出口數量只佔解放以來增產數量的百分之六，佔全國豬的產量的百分之二多一點。解放以來，糧食、油料、肉類每年都有大體相等數量的出口，一九五零年到一九五二年市場供求情況是平穩的，到一九五三年才發生供不應求的現象，因此，這些物品供不應求的原因，不能說是由於出口所造成的。

若干消費品供不應求的根本原因，是因爲人民購買力增長的速度日益超過這些消費品生產增長的速度。這些消費品的產量是增加了，但是人民購買力增加得更快。農民購買力提高的事實是很明顯的，他們分得了地主的土地，幾年的豐收，加上國家對於農產品的收購價格比起解放初期來已經有了很大的提高，因此農民的生活是改善了。過去吃得稀、吃得少的農民，現在吃得乾、吃得多了；過去爲了交租還債，被迫出賣口糧的農民，現在不但不賣口糧，而且無需急於出賣餘糧了。城市工礦區和農村技術作物區的糧食需要量增加得很快，但是農民不急於出賣他們的餘糧，這是一九五三年發生糧食供不應求的根本原因。城市人民購買力提高的事實也是明顯的。幾年來物價是穩定的，工資收入比起解放初期來已經有了很大的提高。最重要的是從一九五三年起，國家開始了規模巨大的經濟建設和文化建設，全國就業人數又大爲增加。這樣，就大大增加了社會工資總額和城市人民的收入。正是由於城鄉人民的收入增加了，才使產量增加了的糧食、油料、肉類、布疋發生了供不應求的現象。所以我們認爲，有些人的看法是完全錯誤的。他們說，抗戰以前國民黨統治時期，對於上述幾種消費品沒有採取配給辦法，現在反而採取計劃收購和計劃供應了，看來，現在不如過去了。事實正相反，上述幾種消費品，比戰前產量增加了，但是人民的購買力比生產增加得更快。國民黨統治時期產量比現在低，當時不用配給，原因不是別的，就是因爲那時只有軍閥、官僚、地主、資本家有錢，幾萬萬勞動人民的生活水平遠遠不如現在。那時是少數人能夠吃飽、穿暖，現在是幾萬萬翻身了的勞動人民都有飯吃都有衣穿。只要全國每一個人一年多穿一件衣服，一年就要多消費三千萬到四千萬疋布；多吃一斤肉，一年就要多消費六百萬到七百萬頭豬；幾萬萬人的消費水平提高，就會使增產了的消費品發生供不應求。這種情況難道可以說『現在不如過去』嗎？正相反，這恰恰是證明了絕大多數人民的生活比過去好了。

增加生產是解決供不應求的根本辦法，但是產量是不能立刻大量增加的。就現在條件來說，解決消費品供應的辦法有兩種：一種是聽任這些消費品被囤積居奇，搶購漲價，那麼，得到好處的將是投機商人，吃虧的是廣大的消費者。另一種辦法是實行計劃收購和計劃供應。這種辦法，既保證商品所有者得到了合理的出賣價格，也保證消費者用正常的價格買到一定數量的消費品。因此，無論對於商品出賣者或廣大消費者都是有利無害的，僅僅對於投機者不利，因爲他們無法投機倒把了。因此，我們採取後一種辦法是完全正確的。

國家對於農民自用以外的剩餘糧食、棉花、油料實行計劃收購，是否不利於農民？我們認爲，這對於全體農民是有利的。如果不是由國家計劃收購而聽任私商、富農操縱農產品市場，那就是走解放以前的老路。那時能夠等待高價、囤積居奇的只是商人和富農，廣大的農民是得不到絲毫好處的。正相反，在私商、富農操縱的市場上，農民只能是：出賣時被壓價，買進時出高價。國家實行計劃收購以後，農民就再不吃這種虧了。國家規定的計劃收購和計劃供應的牌價，是充分照顧了農民和消費者的利益的，是完全公道的。過去一年，國家在糧食收入和賣出之間，用於運費、雜費的賠貼，就有兩萬多億元，世界上到那裏去找補貼農民和消費者的糧食商人？當然以國庫補貼糧食的賠損，只能是暫時的現象；但是，僅僅這件事，就可以證明國家充分照顧了農民和消費者的利益。同時，國家賣出糧食的總數中，有三分之一以上是賣給缺糧的農民的。向國家買糧的農民，有一億人口以上，他們或者因爲種了技術作物，或者因爲土地少糧食不夠吃，或者因爲受了災，都在不同程度上需要國家供應糧食。因此無論從那一方面說，農產品的計劃收購，對於農民是有利無害的。

麵粉、棉花、食油採取定量分配的辦法，並不是所有的人都贊成的。定量分配，當然是對於消費的一種限制，但是我們目前採用的定量分配，還不是一種全面的嚴格的定量分配，實際上只是某類物品中，一部分品種實行定量分配。例如北方的麵粉是定量分配的，分配數也不多，但是其他糧種並未定量分配。棉布是定量分配的，但是供應的數量足夠保證每個人必要的衣着。購買力高的人，還可以自由購買絲織品、毛織品、麻織品，因爲這些織物並未實行定量分配。食油是定量分配的，對某些城市和鄉村的定量也很低，但是肉類和動物油並未定量分配。所以，這樣的定量分配，並未全面限制人民的消費。定量分配比之自由購買，對消費者來說當然是一件不舒服的事，但是如果聽任商人囤積居奇，搶購漲價，那麼大多數人民不但要更加不舒服，而且許多人可能沒有糧食吃，沒有衣服穿。

計劃收購和計劃供應的政策，將來是否會有改變？我們認爲計劃收購這個政策，今後要繼續實行下去，是不會變更的。因爲一方面由國家掌握各種貨源是保證國家進行有計劃建設所必需，另一方面，保證我國農民走向富裕生活的道路，不是發展農村的資本主義，而是經過合作化走向社會主義。取消計劃收購，等於放縱私商和富農去操縱農產品市場，農村的資本主義就會發展。計劃收購是一種使全體農民不受人剝削、都能得到利益的社會主義的步驟。

計劃供應只能是一種暫時的措施，只要工業和農業的生產增加了，消費品的生產增加到可以充分供應市場需要的程度，定量分配的辦法就應該取消。但是應該看到，取消糧食、油料、布疋計劃供應的日子，並不會很快到來，因爲糧食、油料是農產品，布疋的原料是棉花，棉花也是農產品，農產品增產的速度是緩慢的。我們要擴大農產品的產量，應該採取許多辦法，其中一個主要的辦法，是開墾荒地，擴大耕地面積。但是只有製造農業機器的工廠和其他有關的工業建立起來以後，大規模地開墾荒地，才有可能。因此，我們便不能希望糧食、油料、布疋的計劃供應，會很快取消。相反的，爲了適應供求情況，今後幾年內還有擴大計劃供應範圍的可能。我們應該看到，計劃供應並不是供應數量的減少，乃是消費水平提高中的節制，就是說我們的消費水平在目前不能無限制的提高，只能是逐步的提高。應該看到對生活水平提高中的節制，並不表示國家經濟狀況的後退，正是顯示出國家經濟狀況的前進，這是國家經濟發展的正常狀態。

糧食、油料的計劃收購和計劃供應，已經實行了半年多。在過去這段時間內，證明了全國人民是贊助政府的。農民熱烈響應了國家計劃收購的號召，糧食、油料都超額完成了國家的收購計劃。國家對城鄉糧食計劃供應的情況是，人民同政府是合作的，國家在糧食方面也超額供應了城鄉人民。全國的市場物價是平穩的。但是這並不是說，政府在這一方面的工作沒有錯誤和缺點，工作中錯誤和缺點是很多的。例如，糧食計劃收購的數量，對某些農戶有偏多偏少的現象；對供應農民的糧食分配，並不完全恰當；許多集鎮尚未建立起國家領導的、沒有私營糧商參加的糧食市場。由於國家沒有掌握足夠的食油，因此對農村食油供應就很少；許多地方的油榨坊尚未恢復榨油；所有這些錯誤和缺點，都要求我們在工作中加以改正。

目前一個嚴重問題是某些農村食油供應量太少。有人問，如何解決？可否減少城市中的供應量來增加到農村去？關於食油問題在農民中有幾種不同的情況：有一部分人食油是有餘的，有一部分人食油能夠自給，有一部分人食油不夠自給或者根本沒有。農村中本來可以自行調劑，互通有無的，因爲食油供應緊張了，這種調劑也減少了，這就更增加農村供應的困難。城市中食油分配的定量是不高的。以北京爲例，每人每月平均不過十兩，許多城鎮還比北京少。從城市中減少供應量來供應農村，並不能解決農村的缺油問題。因爲城市供應數量中能夠減少的很有限，假定每個人每個月再減少一兩，但是分到農村去，每個農民分得的還不到二錢。油料是從農村來的，解決農村食油不足的唯一辦法，是增加油料的產量。爲了達到這個目的，政府已經規定辦法，要求過去大量種植油料作物的農戶，必須照舊種植，而且要以更多的油料賣給國家，保證國家和城市人民的需要；要求過去未種油料作物的農戶，家家戶戶必須在地邊上、荒地上廣種油料作物，到明年油料收獲以後，保證家家都能達到食油自給，除此以外，並且希望以後能夠逐步做到拿出一定數量的油料賣給國家。我們相信，只要政府規定出適當的辦法，全國農民是能夠同政府合作的，食油供不應求的情況是可以逐漸緩和的。

爲了保障供應，爲了鞏固市場物價的穩定，在實行糧食、油料計劃收購和計劃供應的同時，國營商業對全國私營工廠的產品更進一步擴大了加工訂貨和統購包銷的範圍，這些措施是必要的，符合於全體人民的利益的。但是，實行這些措施以後，在我國原有的商業關係中發生了一個重大的變化，這就是：國家對於某一種物品實行計劃收購或者統購包銷以後，這一行業的私營批發商，就減少了貨源，或者沒有買賣可做。國家實行糧食、食油、棉布的計劃供應以後，這些行業的私營零售商，就變成替國營商業執行代銷、經銷業務的零售商。目前國家對他們的政策是這樣：對於私營批發商，他們能夠繼續經

營的讓他們繼續經營；國營商業需要他們代理批發業務的，委託他們代理批發；能够轉業的讓他們轉業；除此以外，無法經營的批發商從業人員，連同資方實職人員在內，如果他們沒有別的謀生之路，他們自己又願意，經過訓練，服從國家調配，可以由有關的國營公司和合作社依照國營商業和合作社商業的工薪待遇，吸收錄用。對於私營零售商，只要他們誠實地遵守國營商業和合作社商業的規定，國營商業和合作社商業將盡可能地委託他們代銷、經銷。他們也可以得到合理的營業收入。但是凡屬不遵守代銷、經銷的規定，犯有盜竊舞弊行爲的人，國家將給以應得的處罰。

我對於計劃收購、計劃供應的意見就是這樣，是否妥當，希望各位代表指教。

郭沫若代表的發言

主席、各位代表：

我國第一屆全國人民代表大會第一次會議是一個有偉大歷史意義的會議。我們已經通過了中華人民共和國憲法和其他重要的法律，全國人民都在爲這次會議的成就而歡欣鼓舞。請允許我首先熱烈地祝賀大會的成功！

我完全同意周恩來總理所作的政府工作的報告。我現在讓就文化教育工作的情況，作一些補充說明，供大會參考。

五年來，我國人民在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的領導下，執行着共同綱領的各項政策，團結一致，艱苦奮鬥，不僅在政治上、經濟上取得了新的偉大的勝利，在文化教育方面也獲得了巨大的成就。

在這五年中間，我們配合着各項社會改革、抗美援朝鬥爭、經濟恢復工作以及大規模的經濟建設的進展，對各項文化教育事業進行了艱巨的恢復和改革的工作，並且有了很大的發展。我們在全國廣大知識分子中，開展了思想改造運動，推動了知識界的團結和進步。我們在全國人民中進行了廣泛而深入的愛國主義和國際主義的宣傳教育工作，提高了人民的政治覺悟。現在，我國六億人民，都從親身體驗中，進一步認識到中國共產黨領導的正確，逐步擺脫着舊社會遺留的影響，表示了建設社會主義社會的共同決心，並堅定地爲維護世界和平和促進人類進步的崇高目的而作不懈的奮鬥。我國人民這種在政治上和思想上的團結一致，是我們偉大祖國進行社會主義建設的無窮無盡的力量的源泉。

五年來，各項文化教育事業的發展和進步，都是很快的。請允許我把目前各項文教事業的狀況，同解放前舊中國時代的狀況作一番比較。在一九五三年年底，我國高等學校在校學生有二十一萬六千多人，比解放前增長了百分之四十；中等專業學校在校學生六十六萬九千人，比解放前增長了百分之七十五；中學在校學生二百九十三萬人，比解放前增長了百分之九十六；小學在校學生五千一百五十萬人，比解放前增長了百分之一百一十七。其他如醫療病床數、電影放映單位數、圖書課本出版數、報紙雜誌發行數等等，也都大大地超過了解放前的最高水平。各項文化教育事業，不僅在數量上有了很大的增加，在質量上也有很大的改進。在舊中國，反動派是不讓勞動人民享有文化教育的；人民民主的新中國則是努力提倡勞動人民學文化、受教育。現在，小學學生中工農子女已佔百分之八十以上，中學學生中工農子女佔百分之五十八，高等學校中工農子女也在逐年增加。國家爲了培養新型的工農知識分子，還特別創辦了工農速成中學和中國人民大學，並且大力推行工農幹部的業餘文化教育。在舊中國，反動派對各少數民族的文化，採取了蔑視和摧殘的政策，甚至否認各少數民族的存在；人民民主的新中國則是努力發展各少數民族的文化。幾年來，各少數民族地區的教育事業、衛生事業、文化藝術事業都有很大的發展，有些過去人口急速減少的地方，現在人口已在顯著地增加。在舊中國，反動派是一味提倡崇拜帝國主義，傳佈奴化思想，根本不注意祖國的文化遺產的；人民民主的新中國則是在各個方面都重視整理、研究和發揚祖國豐富的文化遺產，同時努力學習蘇聯和其他國家的先進文化，加以融會貫通，不斷地改進和提高各項文化教育事業，以便更好地爲國家建設事業服務。這些成就，都表現了我國人民民主制度的優越性，也標誌着馬克思列寧主義思想的新的勝利。

我們應當重視這些成就。這些成就，已經爲今後我國文化教育事業的建設，打下了良好的基礎。但是，我們決不能有絲毫的浮誇和驕傲自滿的情緒。我們知道，我們的工作還遠遠趕不上客觀的需要。各項文化教育事業的發展，還遠遠不能適應國家建設特別是工業建設的需要，還遠遠不能滿足人民大衆日益增長的文化要求。我們有些工作的質量還不高，有的甚至還很差。在我們的領導工作中，也還存在着官僚主義、主觀主義和分散主義的毛病，深入檢查工作和給下面工作以具體指導做得很不够，因而在實際工作中常常發生執行政策上的缺點和錯誤。

請允許我舉一個例子來說吧。最近我們曾經着重檢查和批判了學校教育中忽視勞動教育的錯誤。有許多學生，畢業以後，不願參加工農業生產，輕視體力勞動，甚至還瞧不起工農勞動人民。這是很不好的傾向。但是我們能够責備青年學生麼？我想是不能够的。這須得由我們的教育部門來負責。我們平時沒有很好地教育學生。沒有讓他們知道：勞動生產是最光

榮、最基本的事情，工農勞動人民是我們國家的基礎。我們平時沒有很好地教育學生，沒有讓他們知道：我們要建設美好的幸福的社會主義和共產主義社會，每一個人都必須參加艱苦的鬥爭，都必須進行辛勤的勞動。我們平時沒有很好地教育學生，沒有讓他們知道：那種輕視勞動和輕視勞動人民的思想是極端可恥的剝削階級的思想。這個錯誤必須嚴格地加以糾正。我們的各級學校今後必須着重地並且正確地進行勞動教育，以培養兒童和青年的社會主義的勞動態度。當然，家庭教育和社會教育對兒童和青年人是有很大的影響的，我們也應當多方面配合，對兒童和青年進行這種教育，這樣才能收到很好的效果。

請允許我再舉一個例子來說吧。我們最近也曾經着重檢查和批判了衛生工作中輕視和歧視中醫的錯誤。大家知道，中國的醫藥知識有幾千年的歷史，它是我國人民在長久的年代中有效地同疾病和創傷作鬥爭的實踐經驗的積累，它對於中國各民族的生存和發展有巨大的貢獻。毫無疑問，我國固有的醫藥知識，是我們偉大祖國的一份很可寶貴的文化遺產，直到現在它仍然有很大的實用價值和科學研究的價值，它早已引起了許多外國醫學家的注意。但是，幾年以來我們卻忽視了這一方面的工作，在衛生部門中某些負責同志甚至認爲中醫落後，是『封建醫』，應該淘汰和消滅，因而在實際工作中對於中醫採取了輕視、歧視甚至排斥的態度。這種錯誤的思想和作法，極大地影響了對我國醫藥遺產的研究和發揚，影響了中醫和西醫的團結，影響了整個人民保健事業的發展。這是一個帶有方針性的錯誤。今後，我們必須努力糾正這個錯誤，端正對中國醫藥文化的認識，正確地執行團結中西醫的政策，號召和組織中西醫相互學習，取長補短，共同進步，爲人民的保健事業作出更大的貢獻。

我們的各項文化教育事業都以空前未有的規模在向前發展中，而我們的經驗卻是十分有限，缺點和錯誤是難於完全避免的。但我們決不掩飾工作中的缺點和錯誤，而是採取開展批評與自我批評的方法來克服和糾正這些缺點和錯誤。對於在工作中有缺點和錯誤的工作同志，我們是執行毛主席所指示的『從團結出發，經過批評和自我批評，達到團結的目的』的方針，以達到改進工作，提高幹部的目的。我們這樣作是收到了很好的效果的。

今後，我們文化教育部門的任務，將要更加繁重，更加艱巨。我們要逐步實現國家在過渡時期的總任務和第一個五年計劃的基本任務，我們就必須在現有工作的基礎上，繼續發展和改進各項文化教育事業，大力培養國家建設所必需的各項人材，特別是有關工業建設的科學技術人材和管理人材，並積極地增進人民的健康，提高人民的社會主義覺悟和文化水平，保障國家建設事業的勝利前進。

在各項文化教育工作中，都必須貫徹以社會主義思想教育人民的原則。我們要結合每個時期的重大工作，教育和鼓舞全國人民，服從國家計劃，辛勤勞動，不斷提高勞動生產率，努力鞏固工農聯盟，鞏固人民民主制度，以推進社會主義建設事業。同時，我們還要特別注意發揚我國人民的愛國主義和國際主義的精神，堅決反對美帝國主義侵佔我國領土，堅決實現解放台灣，消滅蔣介石賣國集團的歷史任務，以完成我國神聖的解放事業，並爲保衛亞洲和世界的和平而作不懈的鬥爭。

各位代表同志們！第一屆全國人民代表大會第一次會議不久就要根據憲法的規定產生出新的國家機關了。我們全體文化教育工作者，一定要更加緊密地團結起來，努力遵守憲法和國家的各項法律，努力學習馬克思列寧主義和毛主席的著作，努力吸取蘇聯和各兄弟國家的先進經驗，結合實際，勤勉工作。我們要繼續貫徹思想改造，提高政治覺悟，開展批評和自我批評，發揚密切聯系人民羣衆和艱苦奮鬥的作風，以逐步完成我們偉大祖國的社會主義建設的歷史任務。

各位代表同志們！我們的國家有中國共產黨和毛主席的正確領導，有全國人民的團結奮鬥，我們是無往而不勝利的。讓我們每一個人都百倍地努力，把我們最好的勞動貢獻給我們偉大的祖國吧！

程潛代表的發言

主席、各位代表：

我能够參加這次代表六億人民行使國家權力的第一屆全國人民代表大會第一次會議，感到十分興奮。

我們的會議已經完成了通過中華人民共和國憲法和五個組織法的莊嚴任務。這是一件大事情，這件大事情會要寫在我們國家的歷史上，永遠放射光彩。我們的會議今天聽到了周恩來總理的政府工作報告，這個報告總結了五年的工作，並且指出了今後的方針任務。我完全同意和擁護這個報告，並贊成大會通過關於政府工作報告的決議。五年，在我們偉大民族發展的悠久歷史上，應該說是很短的時間；但是在這五年中，我們國家卻發生了巨大的變化，出現了奇蹟似的進步。我國人民和我們的國際朋友，都爲我們國家的進步而歡欣鼓舞，我國人民更因此而增強了信心，堅定不移地向着社會主義的目標前進。

『批評和自我批評是我們民主生活的一種極重要的表現』，在這方面，我們這次會議應該有一個良好的開端。本此精神，我想在大會上提出個人的兩點意見：

第一　這幾年，我在中央開了許多會，參加了許多重大的國

家政策法令的制定；同時，我在湖南又担任了國家行政機關的工作。在中央和地方的實際工作當中，我有一個很深刻的體會，這就是：我們之所以取得這麼重大的成績，主要是依靠了團結，依靠了勞動人民的團結，依靠了共產黨和黨外人士的團結，依靠了各族各界人民的團結。在進行團結工作當中，共產黨起了核心的、主要的作用。共產黨大公無私，實事求是，與黨外人士民主協商進行工作的優良作風，已經是有目共覩、有口皆碑的事實。但是，在黨對政府的領導方法上，以及在黨同非黨團結協作的實際工作中，還不能說是已經盡善盡美了。共產黨是我們國家事務的領導核心，這一點是絕對不能動搖的；共產黨的決定通過政府來實現，這也是肯定不移的。在我們湖南也是這樣做的。在這裏，共產黨好比是神經中樞，通過政府、人民團體和全體羣衆來實現共產黨的決定，有如『身之使臂，臂之使指』，必須氣血通流，脈絡貫通，才能收到得心應手之效。如果我這個比方恰當的話，我就覺得：在有些工作中，氣血脈絡還欠靈活呼應；黨對政府的領導以及黨同非黨的團結協作，也還未能達到有原則的乳水交融的境界。這就是美中不足之處。當然，從我個人來說，我在工作中的主動性也是不够的。我時常疏忽，對某些問題，總以為關係不大，不必囉嗦。其實，從工作的利益設想，從進一步鞏固團結的觀點考慮，從擁護共產黨、熱愛共產黨的真情實感出發，我過去沒有完全盡到職責，沒有完全做到『知無不言，言無不盡』，是不對的。所以我應該說出上面這些由衷之言，希望共產黨對政府在領導方法上注意改進，加強思想領導，建立科學的分工負責制，以此來更加加強黨同非黨的團結協作，更進一步地發揮所有國家工作人員的聰明才智和積極性，為建設社會主義社會的共同事業而努力。

第二 這幾年，中央各部在業務範圍內指導各省作了很多工作，取得重大成績。但中央有些部門在發佈命令和指示時，常常太呆板，不靈活，這樣就使下面不好辦事，助長了下面的命令主義和『五多』現象。例如：捕蒼蠅的數目要作統計；生豬養畜情況要作繁複的表報；而改進農業林業生產技術的指示，又往往格外具體瑣屑，同本地情況不合。這些事情，都叫做不從實際情況出發。中國的地方大，南方的農業林業同北方的農業林業不同，中部地帶同邊遠地帶又有不同，甚至一省之中，縣與縣之間也都有些不同。只此一端，就已說明一切工作的部署，在確定了總的方針以後，必須因地制宜，絕不能強求劃一。我說的這些情況，經過反『五多』和反分散主義，雖說有了很大改變，但今後仍須嚴加注意，儘力防止，否則就有可能給計劃經濟建設帶來損害，難於發揮地方辦事的積極性，甚至把好事辦成壞事。

選我當人民代表，是人民給我的榮譽，是人民對我的信任，我只有按照人民的意志和委託，効忠人民民主制度，遵守憲法和法律，老老實實地為人民做事，替人民說話，克盡人民代表的職責。

鄧子恢代表的發言

各位代表：

我完全同意並擁護周總理的政府工作報告。

現在，我想就農村工作和對農業社會主義改造問題，作一些補充的發言。

我們農村工作的根本目的在於發展農業生產，只有農業生產發展，才能適應國家工業化和各種建設的需要，才能滿足全國人民生活水平日益提高的需要，也才能進一步改善農民生活，從而鞏固工農聯盟，鞏固人民民主專政。

由於勝利地實現了土地改革，徹底消滅了封建剝削制度，解放了農業生產力，提高了廣大農民的生產積極性；由於國家大量發放農業貸款，擴大城鄉物資交流，大規模興修水利，來扶持農業生產；加上獎勵了大批農業勞動模範，開展了羣衆性的愛國增產運動，採取了推廣新式農具、改良品種、增施肥料、防治病蟲害、改進耕作技術等技術改革措施，五年來，我國的農業生產得到了迅速的恢復和發展。到一九五二年，全國糧食總產量已達三千二百七十一億斤，棉花總產量達到二千五百八十四萬担，大大超過了抗日戰爭前的水平。一九五三年，雖有較重的水旱災害，糧食產量仍達三千三百億斤左右；棉花雖減產較大，只有二千三百五十二萬担，但較之戰前的最高年產量，仍增加了百分之三十八點六。今年長江流域和淮河流域的大水是百年以來少有的，但由於夏季麥子豐收（較去年約增產七十億斤），大部地區的秋莊稼也生長良好，估計今年糧食、棉花的產量仍可超過一九五三年。在農民生產積極性和生產力提高之後，農村中造林護林，發展畜牧與捕魚養魚等事業也有了很大發展。所有這些，就使農民生活得到了改善，並為工業發展提供了必要的條件。

我們的農業生產雖有了很大發展，但距離國家和人民的需要還很遠，我們的糧棉產量還不能滿足全國人民豐衣足食的要求，許多農產品和工業原料作物出現了供不應求現象。特別從一九五三年開始，我們國家已進入有計劃的經濟建設的新時期，工業迅速發展，人民收入增加，購買力日益增長，就更顯得我們的農業生產落後於國家工業化和人民生活改善的需要。

為什麼產生這種現象呢？這就是由於我國的農業還存在兩種落後狀態。首先在生產關係上，目前大量存在的是個體小農經濟，他們在生產中仍有許多困難不能解決，因此他們的生產力雖然逐年有所增長，但增長得很慢，稍微遇到災害和疾病就要減產和受到貧困的威脅，這是一方面。其次，正由於這種小農經濟大量存在，我國的工業又尚未發展起來，因此農業設備上也仍然是落後的，一直到現在，我們的農業生產，仍然是依靠畜力和舊式農具，而不是使用機器，是人工灌溉，而不是機器灌溉，是自然肥料，而缺少化學肥料。由於這兩種落後狀態，我們的農業生產，在土地改革後雖然逐年有所增長，但增長速度遠遠落後於工業發展的速度，還不能適應國家工業化和人民生活改善的需要，長此下去，還可能引起鄉村資本主義的泛濫。這對整個國家的計劃建設是很不利的，對農民也是不利的。為了進一步發展我們的農業生產，以適應工業化和人民生活改善的需要，並進一步使所有農民都富裕起來，避免資本主義剝削的痛苦，就必須從兩方面來加以改造：一方面要改造現有的生產關係，把個體農民組織起來，經過互助合作，使現有的對生產資料的農民個體所有制改造成為農民集體所有制，這就是合作化，集體化。另一方面是改造農業設備，作到農業機械化，實行機器生產，機器灌溉，施用化學肥料。這就是說，我們的農業機械化要建立在集體化的基礎之上，走社會主義道路，而不是走資本主義的道路。如果實現了這兩方面的改造，那麼，我們就不僅可以大大提高單位面積產量，而且可以大規模開墾荒地，大大擴大耕地面積，最後還可以克服水、旱、病、蟲等自然災害，逐漸改變『靠天吃飯』的局面。這就是我國農業發展的美好前景。

但是，由於我國現在還不能製造拖拉機，汽油生產量還很少，而農民的社會主義覺悟，又不是一下子能够提高，這就要求我們對農業的社會主義改造要分作兩步走：第一步實行社會革命，達到合作化；第二步實行技術革命，達到大規模機械化。在合作化方面，也要分兩個步驟，我們目前採用的主要形式是以土地入股、統一經營為特徵的部分集體所有制的農業生產合作社，以後再有步驟地轉到完全集體所有制的高級農業生產合作社（也就是集體農莊）。在機械化方面，也要分兩個步驟，在我國自己尚未能大量製造拖拉機、抽水機，大量生產汽油以前，應在合作化基礎上，大力推廣馬拉的（或牛拉的）雙輪雙鏵犂和其他新式農具，使農業的生產工具得到初步改進；在國營農場及有條件地區使用部分拖拉機，以創造經驗，培養骨幹；到將來自己能大量製造拖拉機、抽水機，大量生產汽油的時候，再實行大規模的機械化。這就是我國對農業社會主義改造所能採取的唯一正確的方針和切實可行的步驟。

為什麼我們要採取以土地入股、統一經營為特徵的合作社作為目前農業合作化的主要形式？這是因為它具有三個優點：首先，是土地統一經營，便可以因地種植，發揮地力，其他生產資料可以統一調配，社內勞動力可以統一使用，這種合作社也可能進行各種技術改革，這樣就可以做到人盡其才，地盡其利，物盡其用，從而能够大量增產；其次，農民入社後，仍保持土地所有權，土地可以取得一定比例的報酬，這樣就易於為農民所接受，而在吸收他們入社之後，又可以逐步改造他們對土地的私有觀念；再次，這種合作社比較容易接受國家計劃，通過同供銷合作社和國營企業的合同關係，一方面可以按照國家計劃進行生產和供應，另一方面又可以取得國家的各種援助。這就是我們目前要採取這種合作社作為主要形式的理由。但是這種合作社仍是一種過渡形式。經過這種過渡形式，把個體農民組織起來。過了若干年，生產力發展了，社員覺悟提高了，具備了一定的物質條件和精神條件，就可以逐步地順其自然地轉到完全集體所有制的高級農業生產合作社。這樣就可以避免突然變化所可能引起的種種損失。所以這種過渡形式的合作社雖然是較低級的，但它卻是我國對農業進行社會主義改造所必經的過程。我們農村工作當前的基本任務，就正是要開展以發展這種合作社為中心的農業增產運動。

從一九五三年冬季以來，由於在農村中普遍進行了關於過渡時期總路線的宣傳教育，並實行了糧食的計劃收購和計劃供應，農業生產合作社有了迅速的發展，到一九五四年八月止，全國已經發展到十萬多個，其中絕大多數社辦得還好。在合作社的帶動下，互助組的數量也增加了，質量也提高了。這就為今年秋後合作社大發展準備了有利條件。同時，農村供銷合作、信用合作和手工業生產合作也有很大發展，漁業合作、牧業合作、造林合作也正在各地推行。農民的社會主義覺悟提高了，廣大農村中的階級關係有了新的變化：貧農（包括新中農在內）興奮積極，成為合作化運動的骨幹，中農更傾向於社會主義，富農在經濟上受到限制，政治上開始被孤立，走社會主義的道路已經成為鄉村輿論的中心，所有這些都是有利於社會主義改造的偉大變化。當然，這並不是說農業合作化運動沒有毛病和缺點，相反的，有的地方未能貫徹自願原則，發生急躁冒進，強迫命令；有的地方又有些放任自流；也有的地方在中農和貧農的關係上未能很好貫徹互利原則，或者表現為排斥貧農，壓低勞力報酬，或者表現為過分壓低土地報酬，或者在其他方面使中農吃虧。所有這些毛病和缺點，都是應該糾正的。同時，也不是說所有農民對於農業社會主義改造的認識和理解已經沒有問題了，相反的，必須了解，廣大羣衆不是經過一次運動一次宣傳就可以完全理解社會主義的。農民是看事實的，

不是光靠宣傳可以說服，而是要靠實例示範。現在各地還有一部分農民（主要是中農），甚至已經參加了互助合作的農民，對於社會主義仍懷有某種程度的顧慮，這是不足爲怪的。因此，除了對農民繼續進行宣傳教育之外，必須堅決貫徹依靠貧農（包括新中農在內）、鞏固地團結中農、限制和逐步消滅富農經濟這個正確的政策，必須按照正確政策辦事，使互助合作運動發展得更健康，合作社辦得更好，以樹立榜樣，來迎接行將到來的農業合作運動的新高漲。據各地現有計劃，到明年春耕時，農業生產合作社將發展到五十萬個以上，參加的農戶將達到一千萬戶以上。如果明年把這五十萬個社眞正辦好了，預計到一九五七年，全國就可能有一半以上的農戶和土地參加農業生產合作社。信用合作社（包括信貸部分）現已發展到五萬個，預期明後年可在全國絕大部分地區達到鄉鄉有社。供銷合作組織現除少數民族地區外，已普及到各區鄉各集鎭，預計三、五年內，可在全國主要地區基本上控制農村商業陣地。這就是我國農村合作化的大體規劃。毛主席在『論人民民主專政』一文中早已明確指示：『沒有農業社會化，就沒有全部的鞏固的社會主義』，所以我們必須配合社會主義工業化的發展，經過互助合作形式逐步實現對農業的社會主義改造，實現憲法所規定的任務，把我國建成爲繁榮幸福的社會主義社會。

爲促進合作化，發展農業生產，必須進行各種技術改革措施。在這方面，我們過去已作了許多工作，也收到了一定的成效，今後仍要加緊進行。首先，要大力推廣馬拉（或牛拉）的雙輪雙鏵犁及其他新式農具，達到深耕目的。其次，要推廣良種，增施肥料，改良土壤。第三，要繁殖耕畜，改良畜種，防治畜疫。第四，要改善耕作方法，防治病蟲害。這些措施，農業部門應根據理論與實踐相結合、技術與群衆相結合，推廣先進經驗與當地具體情況相結合的原則，採取有效的辦法，因地制宜地逐步使之實現。要努力辦好國營農場、牧場、水產企業、拖拉機站、抽水機站以及省、專區、縣、農場和技術推廣站等，以先進的增產技術向農民、牧民、漁民示範，來促進農業生產及畜牧水產事業的發展。此外，還要辦好農業院校、訓練班與農業科學研究事業，大量培養農業技術人員和會計人員，以適應今後農業合作化和改進農業技術的需要。

爲促進農業合作化，發展農業生產，還應當加强水利工作，這不僅是農業增產的先決條件，而且是保證工業建設和交通運輸安全、保護人民生命財產的重要關鍵。在這方面，幾年來我們已有了很大成就，像今年這樣的百年來少有的大水，我們所受的災害比之一九三一年要輕得多，這就說明人民政府是眞正爲人民辦事的。但我們不能以此自滿，今後應當更加加强水利工作，除了大型水利工程由國家直接投資舉辦，江、淮、河、漢及其他大河流的流域規劃正由中央水利部門研究設計之外，各地應當積極開展群衆性的多種多樣的小型農田水利建設運動，並對地方流域規劃從事研究與設計，分年分步地加以治理，以達到減少受災面，擴大灌溉面，來配合合作化的農業增產運動及各種建設工作。

同發展農業同時，還要在合作化基礎上開展廣泛的群衆性的護林造林運動，以期做到保持水土、涵養水源、防禦風沙，改造氣候、培養森林資源，同時有計劃有節制地採伐木材，來供應國家建設及人民用材的需要。我國有廣大荒山，不僅可以大量造林，而且可以種植各種經濟作物，尤其在南方更宜於種植熱帶、亞熱帶植物。這不僅可以擴大森林面積，而且可以增加人民生活資料、工業原料及出口物資的供應，還可以增加山區人民的收入。這也是我們經濟建設的一個重要方面。除了積極發動廣大農民及國營企業進行護林造林外，我們還希望歸國華僑和國內私營工商業者向山林投資，協助國家來共同開發山區經濟，國家將保證給投資者以充分時間的合法經營權，使經營者有利可得。

此外，還應當加强氣象工作，這雖是一個新興事業，但在幾年來氣象預報中已顯示它的重大作用。今後應當積極發展高空探測和地面探測站，大量培養氣象工作人員，加强預報工作，使氣象工作能夠更有效地爲預防災害、發展農業生產服務，爲國防及各種經濟建設服務。

董必武代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周總理的政府工作報告。我講就政治法律工作方面幾個問題，發表一些意見。

五年來，根據共同綱領的規定，在政權建設方面，我們在徹底摧毀了國民黨反動政權機構以後，迅速地建立了以工人階級爲領導的、以工農聯盟爲基礎的各級人民民主政權，普遍地召開了地方各級各界人民代表會議，並使它逐步代行地方各級人民代表大會的職權，選舉了地方各級人民政府。特別是從一九五三年起，在全國範圍內自下而上地開展了空前的規模巨大的民主選舉運動，使人民民主制度走上了更充實更完備的新的階段，從而進一步地密切了政府同人民群衆的聯系，鞏固了人民民主專政。五年來的政權建設的經驗證明：凡是認眞發揚了民主，把人民政府的一切重大問題都提交人民代表會議或人民代表大會，在大會和小組會議上展開討論，並且充分進行批評和自我批評的地方，那裏人民的積極性和創造性就能得到發揮，政府工作就有朝氣，就可以少犯或不犯官僚主義的錯誤。

但是，在普選運動前，有些地方的國家機關的工作人員往往藉口工作忙，怕麻煩，不按中央規定和當地工作需要及時召開人民代表會議，而只願意召開幹部會議，也有些地方在人民代表會議已經具備代行人民代表大會職權條件的時候，沒有使它及時代行；有的地方雖然召開了人民代表會議和人民代表大會，但是沒有充分發揚民主，對於應該展開討論的重大問題沒有認眞的進行討論，沒有充分集中群衆的意志，只是形式地通過決議，致使人民群衆的積極性和創造性不能充分發揮，某些幹部的官僚主義作風和某些工作上的錯誤也不能及時得到糾正。他們沒有認識到我們的國家權力屬於人民，人民行使國家權力的機關就是人民代表大會或者代行人民代表大會職權的人民代表會議；沒有認識到人民代表大會制度是便利於工人階級實現對國家的領導、便利於集中人民群衆意志和力量的最好的組織形式。必須指出，在我們人民民主國家中，任何不重視人民民主權利、違反人民民主制度的現象都是不能容許的。我們在過去的緊張的戰爭環境中，爲了及時地執行各項迫切的任務，在高度發揚群衆的革命熱情和政治覺悟的基礎上，主要地依靠直接動員群衆的方式進行工作，因而不可能採取比較完備的民主形式來解決各項重大問題，那是可以理解的。但是，當着有可能採取比較完備的民主形式，並且國家已有了制度規定的時候，那種習慣於簡單方式處理問題的做法，就完全不合時宜，而且是違法的了。

有些地方國家機關工作人員缺乏自我批評精神。他們不是以人民勤務員的態度老老實實地向人民代表會議或者人民代表大會報告工作，接受審查和批評，而是以功臣自居，只談成績，不談缺點，只願聽人奉承讚揚，不願聽人批評，當人民群衆對國家機關工作提出意見和批評的時候，往往藉口別人不瞭解工作情況，把人民群衆的意見擋回去；甚至有少數人竟對批評者實行壓制和報復。這就嚴重地損害了人民群衆政治積極性的發揚，影響了國家機關工作的及時改進。他們不瞭解人民代表大會不僅有權對一切重大問題作出決定，並且有權批評和監督國家機關的工作和任何國家機關的工作人員。國家機關的工作人員只有虛心接受人民群衆的批評和監督的義務，沒有拒絕和抵抗批評和監督的權利。任何掩蓋缺點和錯誤，抗拒批評的行爲，都是錯誤的。國家機關工作人員對批評者實行壓制和報復，不僅是錯誤的，並且是一種犯法的行爲，是絕對不能容許的。

所有上述這些缺點和錯誤，我們過去雖然不斷地進行過批判和糾正，但並未完全克服。今後必須在工作中繼續加以糾正，進一步發揮人民代表大會制度的優越性，保證憲法的貫徹實施，保證國家社會主義建設和社會主義改造的順利進行。

五年來，人民民主法制隨着人民民主政治制度的發展和鞏固也逐步建立和健全起來。

中華人民共和國建立以後，按照共同綱領的規定，首先徹底廢除了國民黨反動政府一切壓迫人民的法律、法令和司法制度，先後制定了中華人民共和國婚姻法、土地改革法、工會法、懲治反革命條例、懲治貪污條例和其他許多保護人民的法律、法令，同時有系統地有步驟地建立了各種的人民司法制度。在建立和健全革命法制的過程中，不斷地加强國家的公安機關、檢察機關和審判機關，有力地保障了社會改革運動和國家經濟建設工作的順利進行。事實證明，革命法制對於維護革命秩序、鞏固人民民主專政、保護人民的民主權利和合法利益、保障國家經濟建設是有決定意義的。

我們的革命法制，也是在同各種錯誤的思想傾向不斷鬥爭中建立與健全起來的。

我們的司法機關在前一個時期中組織不純、思想不純的現象是嚴重的，不少舊司法人員存在着濃厚的舊法觀點，實際上，就是剝削、壓迫人民的反動統治階級的法律觀點。他們的思想中浸透着資產階級所謂法律是超階級超政治的荒謬理論，根本不瞭解人民法律就是爲人民服務的。同時他們在司法業務上又沿襲着孤立辦案、手續繁瑣、刁難群衆等衙門作風，甚至顚倒黑白，錯判案件，因而就嚴重地影響了人民司法機關同人民群衆的聯系。也還有些幹部立場不穩，受反動舊法觀點的侵蝕，以致歪曲人民法律，敵我不分，模糊了新舊法律的原則界限。爲了有效地貫徹革命法制，我們曾進行了反舊法觀點舊司法作風的思想鬥爭。經過這一鬥爭，各級人民司法機關的組織和工作作風有了顯著的改進。但是，必須指出，殘餘的舊法觀點並未完全根絕，它仍在時時影響着我們，須要進行長期的鬥爭，徹底加以肅清。

我們的法律是根據各個時期革命鬥爭的需要並且綜合鬥爭經驗而制定的。中華人民共和國建國之初，曾有人主張在那時候就制定出一套完備細密的法律，這是一種脫離實際的、主觀主義的想法。因爲在當時的軍事行動和領導廣大人民群衆進行土地改革、鎭壓反革命等社會改革運動中，我們還只能根據需要和可能，綜合已經成熟的經驗，制定一些單行的通則性的法律和法令，不可能也不應該主觀地、生硬地制定一套完備的法律。如果硬要這樣做，其結果只能是不合乎實際，只能是束縛群衆手足。我們當然不能這樣作。但是這並不是說，我們過去就不可以，或者不應該逐步制定一些適合當時情況的法律，更不是說我們的國家過去沒有什麽法律。那些意見都是錯誤的，我們曾經屢次批評過。事實上，我們不但在建國之初，就制定

了起臨時憲法作用的共同綱領，並且按着根據共同綱領和實際情況陸續制定了不少法規，逐步建立起人民民主的法制。這點我前面已經說過。現在國家已進入有計劃的建設時期，我們的憲法已經公佈，今後不但可能而且必須逐步制定比較完備的法律，以便有效地保障國家建設和保護人民的民主權利。

有些幹部對法律的嚴肅性認識不足，不按法律辦事，不知道運用法律武器來和違法犯罪現象作鬥爭，例如對於經濟建設中發生的事故，常常只注意政治事故而很少注意追究責任事故；同時對責任事故，又常常只注意單純的教育，而很少注意用必要的法律制裁，以便更有效地消滅和預防違法犯罪的現象。還有些幹部居功自傲，不把國家的法律、法令放在眼裏，以爲法律是用來管老百姓的，似乎自己可以不遵守，違了法也不要緊。這種思想是極端錯誤的。

爲了保障社會主義建設和社會主義改造事業的順利進行，保障人民的民主權利和合法利益不受侵犯，進一步加強政治法律工作，已成爲我們當前的重要任務。今天在某些幹部中，由於土地改革、鎮壓反革命、司法改革等工作已取得的一些成就，滋長着一種驕傲自滿的情緒，必須加以糾正。某些幹部不了解政治法律工作同經濟建設的正確關係，他們忽視政治法律工作對保障社會主義經濟建設的決定作用，錯誤地認爲國家只搞經濟建設就行了，用不着加強政治法律工作。必須指出，在社會主義經濟建設時期，重視經濟建設工作是完全正確的，但是在帝國主義和國內階級鬥爭還存在的情況下，沒有政治法律工作的加強和發展，就不能保障我們的經濟建設，保障國家的社會主義工業化。前面指出的那種錯誤思想的本質，是階級覺悟不高的表現，也必須加以糾正。

烏蘭夫代表的發言

主席、各位代表：

我對周總理的政府工作報告完全同意並衷心擁護。

內蒙古自治區在中央人民政府領導下推行了區域自治。蒙族人民同各族人民一樣實現了當家作主的權利，加強了民族團結，培養了大批民族幹部，較順利地開展了各項工作，獲得了良好的成就。我們根據自治區的特點和各民族人民的要求，進行了土地改革和其他必要的社會改革，恢復、發展了各項生產。全區地方國營工業總產值如以一九四九年基數爲一百，到一九五二年已增加爲五百一十六，按照今年計劃將增至一千三百二十二。全區糧食產量一九五三年已超過解放前最高年產量百分之二十五，今年糧食產量估計可達三百三十五萬多公噸。全區牲畜頭數以一九四九年基數爲一百，到一九五三年即增加爲二百一十三。今年牲畜數估計可達一千八百六十多萬頭，如果同一九四七年內蒙古自治區人民政府成立時比較，已增加一倍半。森林工業木材採伐量以一九四九年基數爲一百，到一九五三年已增加爲六百六十。國營的和合作社的商業網已遍佈到廣大的農村和牧區。隨着生產的恢復和發展，人民的文化衞生事業也有了顯著的發展。一九五三年全區共有初等學校學生五十九萬多人，較一九四九年增加百分之九十五；中等學校學生三萬三千三百九十二人，較一九四九年增加百分之二百三十八；過去沒有高等學校，現在已有高等學校兩所，學生八百五十四人。經過積極防治鼠疫和其他疾病，並在大部分牧區普遍地進行防治梅毒後，牧區人口已經停止下降並開始上升，呈現出人畜兩旺欣欣向榮的新氣象。內蒙古人民政治、經濟、文化生活的顯著改善，充分地證明了民族區域自治的優越性，它確是解決我國民族問題的鑰匙。

在國家進入有計劃的經濟建設時期，內蒙古自治區已由推行區域自治爲重點進入了進一步建設自治區爲重點的新時期。今後內蒙古自治區的基本任務是：根據國家在過渡時期的總任務，按照自治區的具體情況和特點，逐步地進行社會主義建設和社會主義改造事業。

在農業區已經建立了國營農場四十處，拖拉機站一處，並大力地發展了農業生產互助合作組織。全區已建立起農業生產合作社一千三百二十六個，預計一九五五年春將發展到六千個，各種互助組現有十一萬八千多個，組織起來的農戶佔總農戶的百分之七十左右。

內蒙古畜牧業的恢復和發展，是貫徹了自由放牧，不鬥不分，不劃階級，牧主牧工兩利等政策。經過增畜保畜的各種具體措施，發展了畜牧業，提高了牧民的覺悟，我們已經有了條件，通過互助合作的道路，穩步地有計劃地對畜牧業實行社會主義改造。現在全區已經建立了國營牧場十七處，牧民的各種互助合作組織已有四千九百六十多個，並試辦了三個牧業生產合作社。今後我們仍繼續通過互助合作的道路，進行深入的細緻的各種工作。我們深信可以在一個相當長的時期內，把現在這種個體的游牧的落後的畜牧業，發展、改造成爲社會主義的畜牧業經濟。

過去，由於反動統治階級實行民族壓迫政策，因而造成農業區同牧業區、農民同牧民在土地問題上和農牧業生產上的糾紛和矛盾。在推行區域自治和社會主義改造過程中，我們組織了農業區與牧業區的相互支援，組織了農牧業生產相結合的互助組與生產合作社，這樣做的結果，農業區與牧業區以及農牧業生產之間就由過去的矛盾變成了相互支援的關係，蒙漢兩族人民同其他兄弟民族人民的經濟利益也在自願互利的基礎上結

合了起來。在互助合作新的生產關係的實際生活中，我們深刻地體驗到各民族人民團結互助共同發展的重要意義，從而促進和增強了各民族人民平等友愛、互相幫助、共同發展、親密團結的新的民族關係。

今後，隨着牧業區經濟的發展，通過國營與合作社商業，首先建立以貿易爲主的初級市場，使其逐漸形成爲政治、經濟、文化的綜合中心點——草原上的城鎮，這樣就會更加促進牧區經濟的發展，逐漸改變草原的落後面貌。

包頭鋼鐵工業基地的建設是國家實行社會主義工業化的重大措施之一。爲了服務於國家的重點建設，我們大力發展了建築材料等工業，我們還要動員巨大的力量來努力支援。在礦區附近的羣衆已表現了他們積極支援祖國工業建設的熱忱。他們熱心地報礦，幫助鑽探隊解決用水、住宿等困難。今後我們將繼續以這種愛國主義精神教育人民，全力支援包頭鋼鐵工業基地的建設。

內蒙古自治區的建立和發展，是中國共產黨和毛主席的民族政策的光輝勝利，是漢族人民的幫助和全區各民族人民兄弟般的互助合作努力奮鬥所得到的成績。但是，我們在工作中仍然存在着不少缺點和錯誤需要努力克服。

首先是對於民族政策的宣傳教育還不深入。在有些漢族幹部中還殘存着大民族主義的錯誤思想情緒，表現爲忽視民族語文工作和民族形式，在幫助培養少數民族幹部方面缺乏耐心。也有些少數民族幹部殘存着地方民族主義的錯誤思想情緒，不了解漢族人民的幫助是少數民族各種事業發展的重要保證。

其次是內蒙古工作領導上存在一般化現象，忽視自治區的具體特點。如對我區耕作粗放的農業生產進行技術改進，提高單位面積產量注意不夠；在牧業生產中滿足於牧畜頭數的平均增加，沒有抓緊牛馬等大牲畜的繁殖工作；在防止自然災害方面，只滿足於一些打草儲草的報告數字，沒有抓緊領導建立飼料基地；在國營商業和合作社商業方面，只滿足於經營數量的增加，對於按照農牧民的生產需要積極供應生產資料和有計劃地建立農村，牧區初級市場的工作還缺少切實的調查研究。

最後就是在自治區領導機關中存在有程度不同的官僚主義現象，工作佈置後缺乏及時的檢查和總結，一般號召多，具體指導差，這就不可免地滋長了某些幹部中的強迫命令作風。

爲了克服缺點，改進工作，我們今後將努力學習，防止驕傲，虛心學習各地區的工作經驗，經常開展批評和自我批評，誠心誠意地聽取人民羣衆的批評。

我們對於中央人民政府的領導和關懷是十分滿意的，但是也還感覺有的部門過去對我們的工作督促檢查較少，因此，對內蒙古的情況了解不深。如自治機關的編制問題，就長時間得不到適當解決。今後我們需要多向中央各部門反映具體情況，並請中央各部門多到下面檢查工作。

我們這次大會已圓滿地制定了中華人民共和國憲法，它是使我國逐步實現國家的社會主義工業化和逐步完成社會主義改造、把我國建設成爲一個偉大的社會主義國家的重大保證。今後我們一定要切實遵守憲法，緊密團結各族人民，在中國共產黨、毛主席和中央人民政府領導下，在國家過渡時期總任務的光輝照耀下，高度發揮全自治區各民族人民的愛國主義熱情和積極性，爲解放台灣，爲共同建設我們偉大祖國而奮鬥。

李德全代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周恩來總理的政府工作報告和郭沫若主任關於文化教育工作的發言。我現在就衞生工作問題作一些補充的說明。

五年以來，我國人民衞生事業，有了很大的發展。

首先，在衞生防疫工作方面有了很大的成就。這個工作的首要任務是防止霍亂、鼠疫、天花等對人民危害性最大的傳染病。幾年來，全國共成立了衞生防疫站（隊）三百三十七個，各種傳染病防治所（站、隊）二百三十四處，並及時組織了城鄉中西醫和衞生工作人員深入羣衆，普遍接種牛痘和有計劃地進行霍亂、鼠疫、傷寒、白喉等各種傳染病的預防注射及消毒工作。特別一九五二年在全國範圍內開展了愛國衞生運動以來，衞生防疫工作有了顯著的進展。在這個運動中進行了羣衆性的清除垃圾，疏通溝渠，填平污水坑，撲滅蠅、蚊、虱、蚤、老鼠等病媒動物的工作，使有些城市的蒼蠅已大爲減少，城鄉環境衞生面貌也有所改進。這個運動不僅減少和控制了疫病的流行，改善了個人和環境衞生，並且粉碎了美國侵略者的細菌戰，提高了人民的衞生知識，逐步革除了舊中國遺留下來的各種不衞生的惡習，起了移風易俗的作用。以危害最大的鼠疫、天花、霍亂等傳染病爲例：一九五三年發病數與一九五零年相比，鼠疫降低了百分之九十，天花降低了百分之九十五，自一八二零年由海外傳入我國以來曾歷年流行的霍亂，五年來已經沒有發生。

醫療預防工作也有相當發展。僅就一九五三年衞生行政系統所屬的醫院和療養院的病床位數來說，即相當於一九四七年國民黨統治時期最高床位的五倍多。工業衞生工作也有一定的發展，僅中央六個工業部和鐵道部、中華全國總工會所屬新建醫院和療養院的床位數，就相當於解放前全國全部公立醫院床位的一點二七倍。衞生工作在水利、築路、基本建設等工程中，也起了很大的作用。婦幼衞生工作也有了很大的開展，產

體和嬰兒的死亡率顯著地減低了。少數民族地區的衛生狀況也有了顯著的改善，疾病死亡日趨減少，人口在逐步上升着。

今年安徽、湖北、湖南等省發生水災後，為防止引起嚴重的疾病，全國衛生機關即大力進行支援。僅安徽一省，由中央、大區和當地人民政府就組織了衛生人員五千九百餘名，為受災區人民服務，減少了災區人民因水災而引起的各種疾病的威脅。

現在全國共有高等醫藥院校三十一所，在校學生二萬九千餘人，中等醫藥學校二百二十所，在校學生五萬七千餘人。解放後，在高等和中等醫藥院校畢業的學生已大大地超過了舊中國培養的高級和中級醫務人員的總數。新的衛生人才的不斷成長，是發展我國衛生事業的重大保證。

五年來，我國衛生事業的成就雖然很大，但是我們工作中的缺點和錯誤也是很多的。由於我們對於發展我國社會主義工業的重大意義認識不足，衛生部門未將工業衛生工作列為自己的一項首要任務，以致許多廠礦衛生工作至今很薄弱，職業病和多發病嚴重影響着工人的健康，影響着生產。對於祖國寶貴的醫學遺產採取了漠視的態度，未能認眞地加以研究；對於爲數衆多的中醫力量和中醫在人民衛生事業中的重大作用認識不足，因而對中醫採取了輕視、歧視和排斥的錯誤態度，嚴重影響了中醫力量的發揮。對於愛國衛生運動未能密切地同人民的生產和生活相結合，曾經提出了過高和過多的要求，工作中往往未具體交代政策，因而在不少地區發生過強迫命令的偏向，引起了羣衆的不滿。在醫學教育工作中，曾過分強調短期速成和專科重點的作用，對於適應國家長期需要的正規的高等醫學教育重視不夠。對城市醫療缺乏具體領導、認眞整頓，因而制度混亂，效率不高，許多力量未能充分發揮等等。這些缺點和錯誤，都是衛生工作脫離羣衆和脫離實際的表現，是政治領導薄弱的結果，在某些方面是資產階級思想在衛生工作中的具體反映。它給人民衛生事業帶來了重大的損失。這些缺點和錯誤雖已在毛主席和中央人民政府的及時指示下，不斷獲得糾正，但今後必須認眞努力，徹底轉變，以便儘快地掃除衛生事業前進道路上的障礙。

根據國家過渡時期總任務和五年計劃的基本任務，今後衛生工作的方針和任務，是要在現有工作的基礎上，繼續貫徹『面向工農兵』、『預防為主』、『團結中西醫』、『衛生工作與羣衆運動相結合』的四項原則。目前首要的任務是加強工業衛生和改進城市醫療工作，並有步驟地結合互助合作運動開展農村衛生工作，同時要繼續開展愛國衛生運動，同危害人民健康最大的疾病作鬥爭，通過戰勝疾病、增進健康，來保證偉大祖國建設事業的勝利進行。為此就必須[illegible]作：

第一 繼續開展愛國衛生運動。這是預防[illegible]康的最有效的辦法。今後要在結合生產的原則下，繼續大力開[illegible]民，並逐步使之提高和經常化。要隨時防止[illegible]放任自流的偏向。

第二 加強工業衛生及城鄉醫療工作。工業衛生要繼續加強[illegible]領導，健全基層組織，積極依靠工人羣衆，防治多發病和職業病；城鄉醫療要進一步加以整頓提高，在鞏固現有的基礎上適當加以發展，並繼續大力開展婦幼衛生和少數民族地區的衛生工作。目前還必須特別重視受災地區的衛生工作。

第三 加強中西醫的團結。團結中西醫，號召中西醫互相學習，是必須貫徹的一項原則。現在主要的問題是要立即糾正一切輕視、歧視和排斥中醫的觀點和作法，改善中醫待遇，團結和發揮中醫的力量。當前的關鍵是要發動和組織西醫學習和研究中國醫學遺產，在中西醫的合作下，使中國醫學遺產得到系統的整理和發揚。

第四 繼續大力培養醫藥衛生人才。今後醫學教育應以辦好高等醫學教育為重點。為此，要進一步[illegible]驗，繼續進行教學改革，提高教學質量，[illegible]思列寧主義教育，以培養出有社會主義思想，[illegible]醫學知識和技術的專門人才。

隨着國家建設事業的不斷發展 和人民 [illegible]善，衛生工作的任務將日益重要和艱巨。目前的成就只是初步地奠定了一個基礎，衛生工作人員決不能有絲毫的驕傲自滿情緒。衛生工作是以全體人民為服務對象的，[illegible]事業，只有在廣大人民積極支持和監督之下，[illegible]發展。我們希望各位代表和全國人民今後[illegible]人員以嚴格的批評和指示。

薄一波代表的發言

各位代表：

周總理[illegible]完全同意。現在我想就交通運輸和郵電工[illegible]

交通運輸和郵電工作也同其他國民經濟[illegible]復和發展的階段。在中華人民共和國成立[illegible]分關懷交通運輸和郵電工作的改進和發展，[illegible]抗美援朝鬥爭中，不論在國民經濟的恢復[illegible]和郵電工作都起了巨大的作用。

解放以來，修復了遭受長期戰爭破壞[illegible]三十四公里，新建了重慶——成都、天水[illegible]睦南關等新鐵路幹綫二千七百四十公里。

鷄——成都綫，今年年底可由成都鋪軌到廣元。為發展我國西北廣大地區政治、經濟、文化的蘭州——新疆綫，現已穿過烏鞘嶺繼續向西修建。武漢長江大橋也已在一九五三年開工。重建和新建了北京——瀋陽、哈爾濱——大連、安東——瀋陽等複綫九百九十七公里。截至一九五三年底止，全國正綫通車里程已達二萬四千六百九十公里。

公路的恢復和新建也有很大成績，截至一九五三年底止，通車里程已達十三萬八千五百公里。新建綫路大多是連接祖國邊疆和少數民族地區的幹綫。如雅安——拉薩、成都——阿壩、昆明——佛海等綫，這些公路的修通，將促進少數民族地區政治、經濟、文化的發展。

我國商船雖然經過蔣介石匪幫的嚴重破壞和劫奪，但也得到了發展，一九五三年與一九四九年相比，輪船噸位增加了百分之一百零七點六。

民用航空事業，從一九五零年八月一日創辦，到一九五三年，通航里程已達一萬五千九百公里。

郵電事業也在迅速地發展着，一九五三年同一九四九年相比，郵路增加百分之一百點七，長途電信綫路增加百分之六十五點六。

交通運輸工作的成績還表現在完成了不斷增長的運輸任務上面。以鐵路貨物運輸週轉量為例，如以一九五零年為一百，其逐年增長情況是：一九五一年為一百三十點八，一九五二年為一百五十二點六，一九五三年為一百九十七點二。僅僅三年期間，鐵路的貨運量就增加了將近一倍，它既反映我國經濟恢復和發展的突飛猛進，同時也相應地證明鐵路的負荷正在日益加重。

以上這些成績的獲得，首先是同全國人民的熱烈支持分不開的，各地人民都曾積極參加了鐵路、公路、航道、港口、電信綫路等巨大的修建工程和養護工作。這些成績的獲得又是同廣大職工的積極性和創造性分不開的，特別是同他們學習蘇聯先進管理方法和先進技術分不開的。幾年來湧現出大批先進的技術革新運動者和勞動模範。他們在生產過程中都曾發揮了巨大的創造性和先鋒作用，他們的模範事蹟和先進的工作方法正在日益廣泛地在交通運輸和郵電事業中傳播着和推行着，對於生產的發展已經起了並且還在繼續起着巨大的推動作用。

五年來，交通運輸和郵電部門的工作成績是顯著的，完成了國家所給予的任務，但缺點和錯誤也是很多的，主要表現在下列幾個問題上：

對於我國社會主義經濟建設特有的規模和速度必然引向業務量激增的規律認識不足，對於現有交通運輸、郵電設備的落後性同國民經濟發展速度不相適應的問題，[illegible]準備。這在鐵路工作上表現的更為明顯，一方[illegible]定資產的經常養護維修重視不夠，另一方[illegible]提出現有設備的技術改造問題。運輸業是[illegible]複雜的部門，運輸工作者除了必須經常熟[illegible]能力外，還應求得國民經濟發展的各方面[illegible]才能預見並防止困難，但我們對這種知識[illegible]

在經營管理方面，還沒有很好地發[illegible]量，還沒有從生產技術作業的改進中進一[illegible]降低企業成本的工作中還缺乏系統的組織[illegible]故還很嚴重。

根據貨物種類、流向、運輸距離和各[illegible]況，組織各種運輸工具間的分工和聯運，[illegible]各種運輸設備的效能。過去對於這個問題[illegible]眞地去組織。

在車、船運價和郵、電資費上還有很[illegible]不能完全反映我國社會主義工業化和社會[illegible]須根據促進國民經濟發展、鼓勵國家生產[illegible]國家積累資金等基本原則逐步加以調整。

在旅客運輸上，由於車、船不足和組[illegible]繁忙季節和某些區段上，還不能完全滿足[illegible]的服務態度也還不能完全令人滿意。

如上所述，我國交通運輸和郵電工作[illegible]交通運輸業執行着國家的運輸計劃，並且[illegible]還是能夠滿足國民經濟和人民對運輸的需[illegible]到由於國民經濟的急劇發展，目前運輸工[illegible]的情形，那將要犯嚴重的錯誤。這也就是[illegible]農業生產迅速發展還要繼續不斷地滯來巨[illegible]時採取措施，相應地提高運輸能力，交通[illegible]民經濟發展的『狹窄地帶』。

提高運輸能力的主要辦法在於發揮鐵[illegible]的潛在能力，合理地使用國家運輸力，逐[illegible]備進行技術改造。

加速車、船週轉時間對發揮運輸潛在[illegible]義，因為車、船週轉時間的縮短，就可[illegible]車、船，就可以完成更多的運輸任務。以鐵[illegible]上半年的車輛週轉時間中，跑路的時間只[illegible]百分之七十二的時間都是停在車站上進行[illegible]會讓、用掛、上煤、上水。應該承認，我[illegible]留的時間裏再擠出一些時間來的。

過政務院文化教育委員會的『整頓鞏固，重點發展，提高質量，穩步前進。』的正確方針，但是這方針還沒有很好地貫徹到我們的思想中去。

另一方面，却也存在着過分持重『不下手』的情况。緊來中存在着對解放以來科學、文學、藝術工作太貧乏的感覺，也存在着對文藝作家及科學家殷切的渴望，希望他們能多做出些同國家進步相稱的工作。

這些缺點的克服當然是我們每一個科學工作者和文學藝術工作者的責任。但另一方面，我們也盼望政府適當地照顧社會活動較多的專家們用於專業的時間，使我們能有時間去學習、鑽研和寫作。

毛主席屢次指示我們：『隨着經濟建設的高潮的到來，不可避免地將要出現一個文化建設的高潮。』在今天特別從周總理的報告裏，我們已經可以看到和感覺到經濟高潮到來的徵兆。我們科學工作者應當同其他從事文化工作的同志們在一起，加倍努力，來迎接文化高潮的來臨。

傅作義代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周總理的政府工作報告，同時願就五年來我國水利建設的成就，做一個簡短的發言。

五年來我們國家的各項建設，都有飛速的進展。水利建設，在中國共產黨和中央人民政府的領導下，通過全國人民的努力，也獲得了很大的成就。

由於國民黨反動統治時期的長期破壞，解放以後，各地人民與修水利的要求非常迫切。但是，根據國民經濟按比例發展的法則，同時有些工程在技術上也需要較長時期的準備，因此我們只能根據需要和可能，對於各大江河有步驟、有重點地，逐步進行根治；對於暫時不能根治的河流，一方面進行勘測設計，一方面整理鞏固現有工程，或者適當進行整治，加強防汛來減輕災害；同時依靠廣大人民的積極性，廣泛興修農田水利，以解除局部地區的水旱災害。

截至今年六月，全國共做土工二十九億多立方公尺，石工一千九百多萬立方公尺，混凝土工七十七萬多立方公尺。在短期內完成這樣巨大的工程，是歷史上前所未有的。

一九五零年冬季開始的治淮工程，是分兩個步驟進行的：第一步首先解决經常性的洪水和內澇災害，第二步再消滅非常洪水的災害並統籌開發水利。四年來的治淮工程還在第一步驟的範圍之內。目前在防洪工程方面，已經完成五個水庫和十六處湖泊蓄洪工程，另外還有兩個水庫正在修建，三個水庫尚在勘測設計之中。在洪澤湖修建了三河閘，以解除淮河洪水對蘇北的威脅，自洪澤湖至黃海開闢了蘇北灌溉總渠，爲蘇北的灌溉、航運事業建立基礎，同時用作排洪輔道。此外，主要堤防曾根據不同標準分別培修。一部分支流曾進行局部疏浚，排澇工程也在分年推進之中。

黃河和長江，都還沒有進行根本的治理。目前除積極進行治本的準備工作以外，堤防質量也有提高。同時，針對一九三三年的洪水，在黃河修築了滯洪、蓄洪工程；針對一九三一年的洪水，在長江中游的荊江段，修築了荊江分洪工程，以減輕荊江大堤所受的威脅。

華北的永定河修築了官廳水庫，東北的遼河，在支流渾河上開始修築大伙房水庫。此外華北的潮白河、大清河，華東的沂河、沭河，華南的珠江三角洲，都曾進行不同程度的治理。

在土地改革勝利完成和農業生產互助合作運動逐步發展的條件下，農田水利工程也得到了廣泛的發展。五年來全國共擴大灌溉面積六千一百餘萬畝。

以上是我國五年水利建設的粗略輪廓。這些陸續興建起來的工程，幾年來對於減輕水旱災害，保障農業增產和國家的工業建設，都起了一定的作用。

今年長江、淮河流域和華北一部分地方發生了特大暴雨。長江流域的暴雨和洪水，根據記載爲百年以來所未有。雨期早、雨量大、雨區廣，時間長，因而洞庭湖諸水、鄱陽湖諸水、漢水和川江來水都先後相遇。洪水之大遠超過有水文紀錄以來的最大洪水。從宜昌到南京一千五百公里的水位都長期超過最高紀錄，有的並且超過堤頂高度。淮河流域今年的洪水，超過了一九三一年和一九五零年。黃河今年八、九月間，通過京漢鐵路的黃河鐵橋，曾在一個月內，連續發生八千至一萬五千秒公方的洪峯七次，這種長期持續的高水位，是多年未有的險象。河北地區今年也雨量很大，雨期很長，因而各河匯流以後，流入天津的西河水位也超過了一九三九年的最高水位。

我們都還記得，洪水小於今年的一九三一年，據中國救荒史的記載，死於災荒者達三百七十萬人，即就僞賑務委員會公佈的數字而言，江淮流域直接被淹死的人口亦達二十六萬五千餘人，病死、餓死者尚不在內。在長江流域，武漢市被淹，當時國民黨反動政府的首都南京，亦被水浸；在淮河流域，洪水自豫皖平原衝決而下，蚌埠市被淹，津浦鐵路交通中斷，蘇北運河堤防亦潰決多處，裏下河區完全被淹。一九三九年天津市亦曾被淹，水深達二公尺，時間達一月以上。今年的洪水大於一九三一年和一九三九年，假如不是有中國共產黨和人民政府的領導，假如不是由於毛主席英明的遠見，五年來國家付出大量投資以興修水利工程，今年可能發生的洪水災害將是不可想像的。

在今年同特大洪水的鬥爭中，我們整個國家的組織力量，表現了無比的卓越的成就。防汛的前綫同戰爭的前綫一樣，做到了要甚麼，有甚麼；黨政幹部和羣衆同生死，共患難，達到了最高的團結；農村中互助合作運動的開展，大大加強了防汛和救災的力量；同時，五年來興修的防洪工程，配合防汛鬥爭，也都發生了應有的功效，有效地避免或減輕了災害。

比如長江的荊江大堤，是中游最險要的堤段。今年曾發生五次險惡的洪峯，在十數萬防汛人員的努力搶護和荊江分洪工程的合理運用下，勝利地保障了堤防的安全。特別是八月七日宜昌水位高達五十五點七三公尺，據推算，洪峯到達沙市，水位就要超過荊江大堤的堤頂，經過荊江分洪工程超額分洪，沙市水位仍然超過最高紀錄。假如沒有荊江分洪工程和其他措施，則荊江大堤勢必漫決，不但會造成大量人民的死亡，且將使武漢市勢難保守。

一九三一年武漢市最高水位爲二十八點二八公尺，但在水位達二十六點九四公尺時，已決口被淹，平地水深數公尺，被淹時間達四個月。今年武漢的水位，最高達二十九點七三公尺，超過過去最高水位的時間，長達五十八天。可是在武漢人民和人民解放軍的防守下，百餘公里的堤防，經過五期加高加固工程，水漲堤高，確保了武漢市的安全。

長江的支流漢水，一九三一年兩岸均被洪水淹沒，一九三五年又續遭浩劫。今年漢水因受長江頂托，沙洋以下水位特高，却確保了漢水左岸的安全，避免了一九三一年和一九三五年的慘重災害。

在同異常洪水鬥爭中，淮河流域已完成的工程也都發揮了應有的效益。上游的四個水庫，上面都曾發生二、三千秒公方的洪水，經水庫攔蓄，或完全不放，或僅放出幾十秒公方，各窪地蓄洪工程也都滿蓄洪水。所以上游今年洪水雖比一九五零年爲大，而災害較一九五零年則減輕很多。同時上游攔蓄一部分洪水，對減低中、下游的洪水負担，也起了相當的作用。

淮河中游鳳台以上九個湖泊窪地蓄洪工程，都大量蓄水，對削減淮河幹流的洪水峯起了重要的作用，在安徽人民的搶護下，基本上保障了渦河以東淮北平原的安全，津浦路交通暢通，蚌埠市、淮南市也得到了保全。剛剛完成的佛子嶺水庫，上游最大洪流量達五千秒公方，由於水庫攔蓄僅放出六百一十五秒公方。五河以下淮河幹支流分流工程，防止了淮河的倒灌，並使各內河洪水得以順利排泄。濉河、北淝河的治理，對減輕內澇災害，也起了顯著作用。

淮河下游由於上、中游對於洪水的控制，特別是三河閘的合理操縱，及蘇北灌溉總渠的輔助排洪，雖曾遭遇五至八級大風，在蘇北人民的保衞下，確保了裏下河區的安全，完全避免了一九三一年運堤決口的慘禍。

黃河的防汛，現在尚未結束，今年水情雖然十分險惡，截至目前並未發生災害。天津市在河北省、天津市及人民解放軍的搶護下，避免了一九三九年的災禍。去年完成的獨流減河，曾分洩了大清河、子牙河一半的流量。官廳水庫閘門關閉，永定河水不能下洩，也是獲得勝利的重要因素。

水利工作是同自然鬥爭的，在我們這樣一個幅員廣闊、河流衆多、地跨寒溫熱三帶的大國，要在短期內完全消除水旱災害，是不可能的事情。因此今年在安徽、湖北、湖南、江西、河南、江蘇及河北等省，很多地方仍然發生了嚴重的內澇和洪水災害。在長江、淮河、漢水及其他河流，在洪水過大的情况下，也曾利用事前準備好的分洪區主動分洪，以避免更大的災害。分洪區人民這種局部服從整體、小利服從大利的精神，應該受到最高的崇敬。今年的洪水大於一九三一年，但是全國受災情況，若和一九三一年相比，則被淹範圍大爲縮小，受災程度大爲減輕。特別是在這樣險惡的洪水情況下，由於根據水情預報，可能受災地區的人民，都事前進行了準備或遷移，因而避免了大量的死亡，受災羣衆也都進行了妥善的安置和救濟，並且政府立即撥出了足够的經費，進行工程修復和生產恢復工作。我們所以獲得以上成就，一方面是由於五年來治水的工程發揮了功效，而最主要的還是中國共產黨和人民政府堅强的領導，全國各方面及時的支援，特別是人民解放軍的大力支援，使受災地區的人民都親切地感覺到，我們是全國人民作爲一個有組織的整體，同洪水進行鬥爭，在自己的背後有中國共產黨，有全國六億人民，有太陽一樣的毛主席的關切；而不是像過去一樣，處於分散、被動、孤立無援的狀態。因而人人能够面對巨大的自然威脅，屹立不搖，英勇奮鬥，戰勝自然所給予我們的損害。

經過今年洪水的考驗，也暴露出我們在規劃設計、施工、管理及防汛工作等方面的不少缺點。比如有些工程採用的設計洪水標準偏低；有個別建築物發見局部損壞，未能發揮效益；也有些堤段發生不應有的決口情況。除我們繼續進行檢查改進外，並盼各位代表多予批評指正。

總之，在今年特大洪水的情況下，雖然各地黨政領導和沿河人民的防汛鬥爭，是盡了人力所能做到的最大努力，多數工程也都發揮了效用；但是仍然有許多地方發生了嚴重災害。作爲水利工作的負責人員，我們的心情是沉重的。讓我在這裏，對各地參加防汛的英雄人民和人民解放軍，表示敬意，對領導

和支援防汛的有關機關和全體幹部，表示敬意，特別是對受災地區的人民，表示深切的關懷。

曹荻秋代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和擁護周總理的報告。

四年多以來，重慶市的工作在中共中央和中央人民政府的領導下，經過了各項社會民主改革、恢復與發展生產等一系列的工作，已把這座舊的、被蔣介石賣國集團破壞得十分凋敝的山城變得日益繁榮起來，並爲進一步把它改造成爲社會主義城市準備了條件。幾年來的變化是巨大的，最顯明的是：工業比重加大了，社會主義性質的經濟迅速增長了。以一九五三年同一九五零年比較，工業生產總值增長了一點八倍，其中，國營工業的比重增長最快，已從百分之二十二點三一增長至百分之四十二點三九；商業的總營業額增長了一倍，其中國營和合作社商業的比重已從百分之十四增長至百分之六十九點三四。這說明社會主義的經濟已確實成爲整個國民經濟的領導力量。同時，資本主義工商業正以各種不同的形式被納入國家資本主義軌道，手工業正在走上合作化的道路。這就使這座城市在社會主義改造過程中增加了更多的社會主義因素。

隨着國家經濟建設的發展，人民的教育事業也相應地發展了，學校教學的質量已有所提高，學生的學習成績已在不斷地上升。人民的物質生活和文化生活已日益改善並增加着新的內容，人們的思想意識已起了很大的變化，一種新的道德風尚正在形成，並已逐漸成爲影響人們行爲的社會力量。

這些，都充分說明了中央所規定的方針、政策的正確，指導的及時，使我們能够勝利地改變舊的一切，並勝利地進行偉大的社會主義建設工程。社會主義美好的遠景，已呈現在我們眼前，我們感到異常的興奮。

但是我們在執行國家各項任務中，是有許多缺點的。主要是：完成國家工業生產計劃不均衡、不全面、前鬆後緊、加班加點的現象尚未完全克服；國營商業的商品流轉計劃和工業部門的生產計劃未能很好地啣接，以致供銷不能平衡，而國營商業部門對人民的需要研究不够，對市場情況變化的掌握也不够及時，以致在安排市場及對某些商品供應上有時發生失調現象；對資本主義工商業和手工業的社會主義改造還嫌做得緩慢了些；學校教學的質量還不能完全滿足國家要求；衛生工作爲工業爲生產服務的方針尚未能完全貫徹；公安、司法工作對某些破壞國家經濟建設的活動及違法行爲還懲處不力，處理不及時。

造成這些缺點的原因，是由於我們對中央的指示、決定研究不够，執行機械，工作不深入。但我們同時感到中央[illegible]門對下情了解不够，以致在工作的指導上有不盡合乎實際的地方。例如在提高廠礦企業管理水平的指導上有些一般化，對某些廠礦的特殊情況照顧不够，因而使工作走了彎路。另一種情況是對某些工作的要求不恰當，例如勞動就業、掃除文盲和小學五年一貫制、醫院盲目增加床位等，都有過高過急的缺點。

爲了保證完成國家在過渡時期的總任務，貫徹執行周總理報告中所提出的方針和任務，我們將加倍努力，發揚成績，克服缺點，繼續向偉大的社會主義社會前進。

羅榮桓代表的發言

主席、各位代表：

聽了周恩來總理所作的政府工作報告，我感覺到十分興奮，表示完全擁護。自從中華人民共和國成立以來，我們這個經歷百年動亂的古老國家，由於中國共產黨、毛主席和中央人民政府的英明領導，和全國人民的努力，不論在內政外交方面，都取得了一系列的勝利。五年來的事實，雄辯地證明了我國以工人階級爲領導的、以工農聯盟爲基礎的人民民主制度，具有着極其顯著的優越性。在這個優越的社會制度下，我國各民主階級、各民主黨派、各民族人民親密地團結起來，形成了一個巨大的社會力量，使得任何勢力也阻擋不住我們前進。當然，在我們這裏，並不是任何事情都已辦得妥貼了，在我們的工作中，也還有一些缺點和錯誤。但是，我們有決心不斷地改進我們的事業，並且確實也正在改進着我們的事業，因此，我們終於會把我國建成一個偉大的社會主義國家。

五年來，政府和人民所給予軍隊的關懷和愛護，是無微不至的。我國人民曾以巨大的努力，支援和鼓舞了中國人民志願軍，保證了抗美援朝鬥爭的勝利。我們的政府和人民，更從各個方面不斷地加强着中國人民解放軍的現代化建設，並深切地關懷着革命軍人的福利。今年春季，中國人民政治協商會議全國委員會和中國人民抗美援朝總會，還組織了全國人民慰問人民解放軍代表團，深入部隊，進行了全面的慰問。所有這些，都使中國人民解放軍的指揮員、戰鬥員得到極大的鼓舞和教育。

五年來，中國人民解放軍在政府和人民無微不至的關懷下，繼續執行了統一全國、剿滅土匪的任務，並在遙遠的邊疆和漫長的海防線上，警惕地捍衛着祖國的陸地、天空和海洋。五年來，中國人民解放軍親密地團結了我國邊疆的少數民族和沿海的漁民羣衆，幫助他們進行生產，組織他們進行對敵鬥爭。五年來，中國人民解放軍還積極地參加了屯墾、築路、修河、架橋、開發森林、修建工廠等經濟建設事業，並幫助人民

羣衆進行了抗旱、防洪、除蟲、耕作、搶險、救災等工作。中國人民解放軍的復員轉業人員以及軍人家屬，也努力地從事生產，踴躍地參加了國家的經濟建設和農業互助合作運動。五年來，中國人民解放軍同時進行了現代化的建設。堅强的人民空軍、人民海軍和其他特種兵，已經建立起來。一個規模廣大的文化學習運動，有效地提高了人民解放軍指揮員、戰鬥員的文化水平。正規的軍事訓練、政治教育和經常的文化學習，又已持續展開。所有這些，對於進一步提高中國人民解放軍的戰鬥力，鞏固國防，保衛和支援國家的社會主義建設，都是具有重大意義的。但是，自從全國解放後，軍隊中有些人員滋長了驕傲自滿、功臣自居和貪圖安逸、追求享受的情緒，在某些方面，尤其是軍事工程建設方面也曾發生了違反政府法令、損害羣衆利益的現象，在工作上也還存在着某些分散主義。這些都是絕對不能容許的。這些現象目前已經有所糾正和正在加以糾正。在我國向社會主義社會過渡的歷史時期中，由於帝國主義的包圍依然存在，國內的階級還沒有消滅，所以，我軍在今後仍必須時刻保持高度的警惕，並經常運用批評和自我批評的武器，及時防止和糾正各種不良的傾向。

現在，我們不可分割的神聖領土——台灣，還沒有解放。我們決不容許美帝國主義指使和支持下的蔣介石賣國集團繼續盤踞台灣，中國人民解放軍一定要爲完成解放台灣這個光榮的戰鬥任務而奮鬥。爲此，中國人民解放軍必將進一步加强陸海空軍諸兵種合成軍隊兩棲作戰的訓練和鍛鍊，把軍事鬥爭和政治、經濟的鬥爭密切配合起來，積極地打擊敵人，保衛祖國的社會主義建設。在我們面前雖然還有許多困難，但是這些困難是可以克服的。我國人民解放台灣的鬥爭，將要像以往解放大陸和抗美援朝的鬥爭那樣，必定獲得最後的勝利！

馬叙倫代表的發言

主席、各位代表：

周恩來總理關於政府工作的報告和郭沫若主任關於文化教育工作的發言，我完全同意。現在我就高等教育工作的主要缺點和今後的努力方向作簡要的補充發言，請各位代表指正。

全國高等教育經過了建國初期的恢復和整頓，到一九五二年，又在全國教師思想改造運動獲得很大成績的基礎上，學習蘇聯先進經驗，改革教育制度，進行院系調整和專業設置，開始教學改革，强調了培養工農幹部，從而舊的高等教育已基本上改變爲工人階級領導的、適應國家建設需要的新的高等教育，並且有了相當大的發展。根據一九五三至一九五四學年度的統計，全國共有高等學校一百八十一所，在校學生（包括研究生）二十一萬六千七百六十五人，學生人數較國民黨統治時期最高年度增加了百分之四十。其中高等工業學校發展最快，工科學生有八萬一千二百八十四人，較一九四九年增加了百分之一百六十七。

在整頓、改革和發展的過程中，由於我們掌握方針和了解情況都不够，計劃性不强，經驗也不足，因而在工作中曾經發生過許多嚴重的缺點。其中主要的是：在高等教育的發展上偏重數量，輕視質量，帶有很大的盲目性；在院系調整和專業設置的組織安排上，有許多不够恰當的地方；在學習蘇聯先進經驗，進行教學改革中，由於事先缺乏應有的準備，執行中要求偏高偏急，具體指導不够；學校初經調整，工作沒有就緒，而師生在校內校外所參加的各種社會活動和政治活動也過多，因而各校曾相當普遍地發生忙亂現象，嚴重地影響了教學效果和師生健康。特別是在這一時期，許多學校對團結知識分子的工作作得很差，對學生學習紀律的教育重視不足，致使很多教師的學術專長和工作積極性沒有得到應有的發揮，教師間的團結和師生間的關係，在不少學校中不够正常。以上這些缺點都影響了教學工作的順利前進。這是我自己應當負責的。

一九五三年初，中央提出『整頓鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進』的文教工作方針，强調『學習蘇聯先進經驗，並與中國實際相結合』的教學改革方向，並特別指出正確貫徹團結改造知識分子政策的重要性。一年來，高等教育工作者遵循着這些指示，在中共各地黨委和各地人民政府以及各方面的幫助下，基本上扭轉了上述偏向，克服了忙亂現象。各校一般作到了學校一切工作以教學爲中心，積極地修訂教學計劃、教學大綱和編譯教材，改進教學方法，改善學生生活，注意體育鍛鍊，因而教學秩序一般得到穩定，師生健康狀況有所改善，教學質量在逐步提高，使培養建設幹部的工作也開始納入國家計劃的軌道。

但是就當前情況看來，我們高等學校的發展，仍然存在一定程度的盲目性，教學質量一般還是低的。我們的政治思想領導和學校中的政治工作還是很薄弱，師生健康狀況還不算好。這些問題都迫切需要我們大力加以解決。

根據國家在過渡時期的總任務，高等教育的任務在於：相應地培養爲國家社會主義建設服務的、體格健全的、熱愛祖國的、具有一定馬克思列寧主義思想水平的、能够掌握先進科學技術的各項專門建設人才。爲了實現這一任務，今後高等教育工作，必須加强計劃性，並大力提高教學質量和政治質量。具體工作主要有以下幾方面：

一　爲實現有計劃按比例地培養國家各項建設幹部的任務，必須儘快地、正確地核計國家建設對各項專業幹部的需要情

和支援防汛的有關機關和全體幹部，表示敬意，特別是對受災地區的人民，表示深切的關懷。

曹荻秋代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和擁護周總理的報告。

四年多以來，重慶市的工作在中共中央和中央人民政府的領導下，經過了各項社會民主改革，恢復與發展生產等一系列的工作，已把這座舊的、被蔣介石賣國集團破壞得十分凋敝的山城變得日益繁榮起來，並為進一步把它改造成為社會主義城市準備了條件。幾年來的變化是巨大的，最顯明的是：工業比重加大了，社會主義性質的經濟迅速增長了。以一九五三年同一九五零年比較，工業生產總值增長了一點八倍，其中，國營工業的比重增長最快，已從百分之二十二點三一增長至百分之四十二點三九；商業的總營業額增長了一倍，其中國營和合作社商業的比重已從百分之十四增長至百分之六十九點三四。這說明社會主義的經濟已確實成為整個國民經濟的領導力量。同時，資本主義工商業正以各種不同的形式被納入國家資本主義軌道；手工業正在走上合作化的道路。這就使這座城市在社會主義改造過程中增加了更多的社會主義因素。

隨着國家經濟建設的發展，人民的教育事業也相應地發展了，學校教學的質量已有所提高，學生的學習成績已在不斷地上升。人民的物質生活和文化生活已日益改善並增加着新的內容，人們的思想意識已起了很大的變化，一種新的道德風尚正在形成，並已逐漸成為影響人們行為的社會力量。

這些，都充分說明了中央所規定的方針、政策的正確，指導的及時，使我們能夠勝利地改變舊的一切，並勝利地進行偉大的社會主義建設工程。社會主義美好的遠景，已呈現在我們眼前，我們感到異常的興奮。

但是我們在執行國家各項任務中，是有許多缺點的。主要是：完成國家工業生產計劃不均衡，不全面，前鬆後緊，加班加點的現象尚未完全克服；國營商業的商品流轉計劃和工業部門的生產計劃未能很好地啣接，以致供銷不能平衡，而國營商業部門對人民的需要研究不夠，對市場情況變化的掌握也不夠及時，以致在安排市場及對某些商品供應上有時發生失調現象；對資本主義工商業和手工業的社會主義改造還嫌做得緩慢了些；學校教學的質量還不能完全滿足國家要求；衛生工作為工業為生產服務的方針尚未能完全貫徹；公安、司法工作對某些破壞國家經濟建設的活動及違法行為還懲處不力，處理不及時。

造成這些缺點的原因，是由於我們對中央的指示、決定研究不夠，執行機械，工作不深入。但我們同時感到中央有些部門對下情了解不夠，以致在工作的指導上有不盡合乎實際的地方。例如在提高廠礦企業管理水平的指導上有些一般化，對某些廠礦的特殊情況照顧不夠，因而使工作走了彎路。另一種情況是對某些工作的要求不恰當，例如勞動就業、掃除文盲和小學五年一貫制、醫院盲目增加床位等，都有過高過急的缺點。

為了保證完成國家在過渡時期的總任務，貫徹執行周總理報告中所提出的方針和任務，我們將加倍努力，發揚成績，克服缺點，繼續向偉大的社會主義社會前進。

羅榮桓代表的發言

主席、各位代表：

聽了周恩來總理所作的政府工作報告，我感覺到十分興奮，表示完全擁護。自從中華人民共和國成立以來，我們這個經歷百年動亂的古老國家，由於中國共產黨、毛主席和中央人民政府的英明領導，和全國人民的努力，不論在內政外交方面，都取得了一系列的勝利。五年來的事實，雄辯地證明了我國以工人階級為領導的、以工農聯盟為基礎的人民民主制度，具有着極其顯著的優越性。在這個優越的社會制度下，我國各民主階級、各民主黨派、各民族人民親密地團結起來，形成了一個巨大的社會力量，使得任何勢力也阻擋不住我們前進。當然，在我們這裏，並不是任何事情都已辦得妥貼了，在我們的工作中，也還有一些缺點和錯誤。但是，我們有決心不斷地改進我們的事業，並且確實也正在改進着我們的事業，因此，我們終於會把我國建成一個偉大的社會主義國家。

五年來，政府和人民所給予軍隊的關懷和愛護，是無微不至的。我國人民曾以巨大的努力，支援和鼓舞了中國人民志願軍，保證了抗美援朝鬥爭的勝利。我們的政府和人民，更從各個方面不斷地加強着中國人民解放軍的現代化建設，並深切地關懷着革命軍人的福利。今年春季，中國人民政治協商會議全國委員會和中國人民抗美援朝總會，還組織了全國人民慰問人民解放軍代表團，深入部隊，進行了全面的慰問。所有這些，都使中國人民解放軍的指揮員、戰鬥員得到極大的鼓舞和教育。

五年來，中國人民解放軍在政府和人民無微不至的關懷下，繼續執行了統一全國、剿滅土匪的任務，並在遙遠的邊疆和漫長的海防綫上，警惕地捍衞着祖國的陸地、天空和海洋。五年來，中國人民解放軍親密地團結了我國邊疆的少數民族和沿海的漁民群衆，幫助他們進行生產，組織他們進行對敵鬥爭。五年來，中國人民解放軍還積極地參加了屯墾、築路、修河、架橋、開發森林、修建工廠等經濟建設事業，並幫助人民

羣衆進行了抗旱、防洪、除蟲、耕作、搶險、救災等工作。中國人民解放軍的復員轉業人員以及軍人家屬，也努力地從事生產，踴躍地參加了國家的經濟建設和農業互助合作運動。五年來，中國人民解放軍同時進行了現代化的建設。堅強的人民空軍、人民海軍和其他特種兵，已經建立起來。一個規模廣大的文化學習運動，有效地提高了人民解放軍指揮員、戰鬥員的文化水平。正規的軍事訓練、政治教育和經常的文化學習，又已持續展開。所有這些，對於進一步提高中國人民解放軍的戰鬥力，鞏固國防，保衞和支援國家的社會主義建設，都是具有重大意義的。但是，自從全國解放後，軍隊中有些人員滋長了驕傲自滿、功臣自居和貪圖安逸、追求享受的情緒，在某些方面、尤其是軍事工程建設方面也曾發生了違反政府法令、損害羣衆利益的現象，在工作上也還存在着某些分散主義。這些都是絕對不能容許的。這些現象目前已經有所糾正和正在加以糾正。在我國向社會主義社會過渡的歷史時期中，由於帝國主義的包圍依然存在，國內的階級還沒有消滅，所以，我軍在今後仍必須時刻保持高度的警惕，並經常運用批評和自我批評的武器，及時防止和糾正各種不良的傾向。

現在，我們不可分割的神聖領土——台灣，還沒有解放。我們決不容許美帝國主義指使和支持下的蔣介石賣國集團繼續盤據台灣，中國人民解放軍一定要為完成解放台灣這個光榮的戰鬥任務而奮鬥。為此，中國人民解放軍必將進一步加強陸海空軍諸兵種合成軍隊兩棲作戰的訓練和鍛鍊，把軍事鬥爭和政治、經濟的鬥爭密切配合起來，積極地打擊敵人，保衞祖國的社會主義建設。在我們面前雖然還有許多困難，但是這些困難是可以克服的。我國人民解放台灣的鬥爭，將要像以往解放大陸和抗美援朝的鬥爭那樣，必定獲得最後的勝利！

馬叙倫代表的發言

主席、各位代表：

周恩來總理關於政府工作的報告和郭沫若主任關於文化教育工作的發言，我完全同意。現在我就高等教育工作的主要缺點和今後的努力方向作簡要的補充發言，請各位代表指正。

全國高等教育經過了建國初期的恢復和整頓，到一九五二年，又在全國教師思想改造運動獲得很大成績的基礎上，學習蘇聯先進經驗，改革教育制度，進行院系調整和專業設置，開始教學改革，強調了培養工農幹部，從而舊的高等教育已基本上改變為工人階級領導的、適應國家建設需要的新的高等教育，並且有了相當大的發展。根據一九五三至一九五四學年度的統計，全國共有高等學校一百八十一所，在校學生（包括研究生）二十一萬六千七百六十五人，學生人數較國民黨統治時期最高年度增加了百分之四十。其中高等工業學校發展最快，工科學生有八萬一千二百八十四人，較一九四九年增加了百分之一百六十七。

在整頓、改革和發展的過程中，由於我們掌握方針和了解情況都不夠，計劃性不強，經驗也不足，因而在工作中曾經發生過許多嚴重的缺點。其中主要的是：在高等教育的發展上偏重數量，輕視質量，帶有很大的盲目性；在院系調整和專業設置的組織安排上，有許多不夠恰當的地方；在學習蘇聯先進經驗，進行教學改革中，由於事先缺乏應有的準備，執行中要求偏高偏急，具體指導不夠；學校初經調整，工作沒有就緒，而師生在校內校外所參加的各種社會活動和政治活動也過多，因而各校曾相當普遍地發生忙亂現象，嚴重地影響了教學效果和師生健康。特別是在這一時期，許多學校對團結知識分子的工作作得很差，對學生學習紀律的教育重視不足，致使很多教師的學術專長和工作積極性沒有得到應有的發揮，教師間的團結和師生間的關係，在不少學校中不夠正常。以上這些缺點都影響了教學工作的順利前進。這是我自己應當負責的。

一九五三年初，中央提出『整頓鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進』的文教工作方針，強調『學習蘇聯先進經驗，並與中國實際相結合』的教學改革方向，並特別指出正確貫徹團結改造知識分子政策的重要性。一年來，高等教育工作者遵循着這些指示，在中共各地黨委和各地人民政府以及各方面的幫助下，基本上扭轉了上述偏向，克服了忙亂現象。各校一般作到了學校一切工作以教學為中心，積極地修訂教學計劃、教學大綱和編譯教材，改進教學方法，改善學生生活，注意體育鍛鍊，因而教學秩序一般得到穩定，師生健康狀況有所改善，教學質量在逐步提高，使培養建設幹部的工作也開始納入國家計劃的軌道。

但是就當前情況看來，我們高等學校的發展，仍然存在一定程度的盲目性，教學質量一般還是低的。我們的政治思想領導和學校中的政治工作還是很薄弱，師生健康狀況還不算好。這些問題都迫切需要我們大力加以解決。

根據國家在過渡時期的總任務，高等教育的任務在於：相應地培養為國家社會主義建設服務的、體格健全的、熱愛祖國的、具有一定馬克思列寧主義思想水平的、能夠掌握先進科學技術的各項專門建設人才。為了實現這一任務，今後高等教育工作，必須加強計劃性，並大力提高教學質量和政治質量。具體工作主要有以下幾方面：

一　為實現有計劃按比例地培養國家各項建設幹部的任務，必須儘快地、正確地核計國家建設對各項專業幹部的需要情

況，並據以製訂分專業、按比例培養幹部的計劃。

二　進一步結合中國實際學習蘇聯經驗。除儘快完成教學計劃和教學大綱的製訂和修訂工作，大量編譯教材，並積極培養提高師資以外，還必須有計劃、有步驟地製訂和貫徹實施各種必要的教學制度，以進一步使學校工作納入軌道，更有力地保證教學秩序，開展科學研究工作，提高教學質量。在學習蘇聯先進經驗、提高教學質量的各項工作中，一方面要繼續克服驕傲自滿、不願學習蘇聯的錯誤思想；另一方面要注意防止不結合我國當前的具體情況、機械搬用的偏向。

三　大力加強學校中的政治工作，對學生進行經常的社會主義思想的教育，在學生中培養優良的道德品質，提高熱愛祖國、熱愛勞動、熱愛勞動人民、熱愛公共財物和遵守法紀的思想。整飭學風，加強導師教育。正確貫徹團結改造知識分子政策，增進教師團結。加強教師的馬克思列寧主義理論的學習。有領導地開展學術思想論爭，以推動科學研究工作。

四　為了培養具有健全的體格的建設幹部，對增進師生健康的工作，不容稍有疏忽。必須繼續認真貫徹有關增進師生健康的各項措施，特別要注意減輕學生課內課外的過重負擔。

我們知道，中華人民共和國憲法公佈後，我國的社會主義建設事業將有更快的發展，培養建設幹部的任務將更加艱鉅。全體高等教育工作者應該在中央領導下，在全國人民的監督和支持下，兢兢業業，百倍努力，發揮潛力，使高等教育工作更有效地為偉大的社會主義建設事業服務。

李先念代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周恩來總理所作的政府工作報告，我想就有關節約問題，發表一點意見：

解放以來，我國各方面的工作都獲得了偉大的成就。全國工農業生產不但得到恢復，而且有了很大的發展。但是必須承認，我們的國家還是一個經濟上落後的國家，在這樣落後的基礎上，要想建設成為一個繁榮、幸福的社會主義國家，必須經過長期的艱苦奮鬥的過程。我們必須以空前的規模和很快的速度，進行經濟建設，必須把國家的主要力量集中起來，使用在重要的建設方面，必須使國家的資金，使用的得當，使用得合理，使每一文錢都能夠發揮它最大的作用。但是應該看到，我們的企業和政府部門中，直到現在還存在着相當嚴重的浪費和不合理的現象。

這裏，我僅就手頭的若干材料來說一說：

在基本建設方面，幾年以來，我們在提高工程質量和克服浪費上，已有很大的收穫；但由於建設規模很大，技術複雜，進度要求得快，許多設備和材料由國外進口，而我們的主觀力量和經驗又很不夠，加上工作上的毛病，因而還有不少工程[illegible]成窩工浪費、材料積壓、返工重造、大材小用、優材劣用以及施工現場混亂、無人負責等現象。據交通銀行本年五月份不完全統計，全國基本建設所積壓的器材，除已調劑處理者外，還有二萬五千九百一十九億元之多，顯然其中有很大一部分是可以避免的積壓。據中央建築工程部的估計，由於各地盲目擴大計劃，超過工程需要，或者由於計劃不週、停工待料、停工待圖，因而今年消耗在多餘職工的訓練和窩工方面的費用約需三千二百億元，較去年數字還大。有些企業不是依靠提高勞動生產率、節約原料材料來降低成本，而是依靠增大工程預算，高估合同造價的辦法，賺取利潤。有些重點工程，認為國家反正要保證重點建設，於是就大手大腳，滿不在乎。有些基本建設單位，材料儲備大大超過需要，施工現場無人負責。有個建築單位竟出現『無人管理、各取所需』的招貼，敞着大門，任人自取。中央燃料工業部今年檢查了太原三六零工地，發現勞動效率之低是驚人的。在效率最低的一個時候，鋼筋工和模板工的效率只達到定額的百分之十五，混凝土工的工作效率只達到定額的百分之二，砌磚工的效率甚至只達到定額的二十分之一。管理人員很多，但事情辦得很糟。工具用品浪費丟失情形也很嚴重。工人反映：『三六零工地，人多錢多，黃金鋪地。』

在國營商業方面，經營管理雖逐年有所改進，但商品流轉費用所佔的比例仍然是很高的，一九五三年估銷售總額百分之十三點五七，無疑地，這個數字是應該可以降低的。同時，由於對產供銷的情況了解不够，經營管理上有缺點，因此在商品的調撥上，往往把適宜於甲地銷售的貨物運到乙地，把適宜於城市銷售的貨物運到農村，季節性的貨物調運不及時，冬貨夏到，夏貨冬來，形成資金積壓，增加往返的運費。比如去年多天，一個季度內由河南向廣州運送活豬十幾萬頭，由於盲目索要，盲目收購和調運，致造成毛豬驚人的死亡，計先後在運出前死亡、殘傷四千零五十三頭，先後在運輸途中和運抵目的地交接前死亡五千五百零九頭，對方接收後死亡四千一百八十四頭，共損失國家財產數十億元，造成惡劣的影響。當然，我們缺乏冷藏倉庫和冷藏車船，不得不集中大量活豬，長途運送，也是造成死亡的一個原因。在貨物的倉儲保管上，有的地方由於警惕性不够，防衛不嚴，消防設備不全，因此一旦發生意外事故，損失很大。大批機械器材，保管不好，發生損壞。

在糧食的調運和儲藏保管方面，同樣存在着很大的問題，把大量糧食集中管理，分配到需要的地方，當然是一件巨大的複雜的工作。在目前糧食品種不平衡、地區不平衡的情況下，在全國範圍內進行糧食的調劑調度是必要的，增加一些調運的開支，也是不可避免的。但有的地方費了很大力量把糧食調運出去，最後發現這個地方糧食不够供應，不得不再花費甚至同糧價相等的運費，又從其他地方調運糧食給它。不少地方，由於入倉驗收工作不嚴格，水分高，沒有翻曬，致使倉庫存糧發熱、變質，有的甚至霉爛。糧食的一般損耗也很大。不少可以避免的損失，沒有能夠避免。

在一般政府機關和企業、事業部門中，機構大、層次多、冗員多、效率低的現象，還沒有完全克服。講究富麗堂皇，講究排場，用錢大手大腳的現象，也還不是個別的。

以上所舉，只是手頭的一些例子，類似這樣的現象還不少。這些缺點固然有許多具體的客觀原因，也有些是工作發展過程中難以完全避免的，但是如果我們切實地全面地加強工作，重視節約，如果我們財務工作和財政監督工作做得好，其中許多是可以避免的。國家[illegible]緊縮一切可以節約的開支，將大量的經費投向經濟建設；全國農民和廣大的人民群衆，節衣縮食，出糧納稅，購買公債，以支持國家的經濟建設。這些錢是來得不容易的。如果我們把它拿來不當回事，聽任其浪費，這難道是可以容忍的嗎？我們不少同志管理國家財政經濟工作以來，眼睛子大了，動輒千億萬億，十億八億的數字，似乎已經不在話下。而十億是多少呢？它等於近一萬市石的糧食，等於貧苦地區五百到八百戶農民的全年收入，這個數目能說小嗎？有些同志滿足於工作中的若干成績，原諒自己的缺點，他們往往這樣說：『成績是主要的，缺點是難免的，浪費損失是可能的，只要工作完成是值得的。』這種說法不是對國家負責的態度，是不正確的。誰也不能否認，幾年來我們的工作成績是主要的，我們的缺點是前進中的缺點，並且已經逐漸得到克服或正在克服。但是我們絲毫不能因此自滿，因此放鬆對於我們自己的要求，聽任缺點繼續存在。

幾年以來，我們發動廣大職工和國家工作人員，在工廠、礦山、工地、商店、交通運輸等部門和廣大農村中，開展了生產節約的各種競賽，已經收到了很大成績，出現了很多勞動英雄和模範人物。例如在紡織工業上，解放初期上海各紗廠，每件紗平均用棉四百一十斤，由於推廣了先進經驗，提高了職工覺悟，廢棉率逐年降低，現在平均每件紗只用棉三百九十五斤。如果全國紗廠按此計算，每年就可節約六、七千億元，可新建五萬錠子、一千多台織布機的紡織廠兩個還多。鐵道部一九五三年一月至九月份共節約煤炭達十六萬一千七百噸，比一九五二年同期降低了百分之十一點八，這些煤炭可供一百個列車行駛四千公里。一九五三年，中央六個工業部響應中央增產節約的號召，為國家超額創造了三萬餘億元利潤。中央發出的增產節約號召，經過各級黨政領導機關和廣大職工、全體工作人員的努力，增加了收入，節約了開支，在扭轉當時財政緊張的局面上，起了很大的作用。我們的國家很大，建設的項目很多，國家機關、國營企業事業機構佈滿全國，業務範圍很大，到處節省一點，積累起來，就成為極其可觀的數字。比如全國基本建設工程，如果能按計劃要求，把建築安裝費用降低百分之八，就可以為國家節省幾萬億元的資金；國營和地方國營工業，如果完成降低生產成本的計劃，也可以為國家節省幾萬億元的資金；國營商業和對外貿易部門，如果在現有水平上，將經營管理費用降低相當於銷售額的百分之一，一年以內，也可以為國家節省幾萬億元的資金。這裏我還聯想到，我國如此之大，人口如此之多，如果平均每人每年能節約一萬元，存入銀行或者購買公債，國家也就能夠增加幾萬億元可以運用的資金。可見，能夠節約的地方是很多的，如果工作抓緊，就可以對國家建設作出巨大的貢獻。

在我國，社會主義工業化的資金，不能像帝國主義那樣依靠向殖民地掠奪，這是資本主義國家曾經走過的道路，我們決不走這樣的道路。社會主義積累的唯一可靠辦法，就是內部積累，就是一面積極地增加生產，增加收入，擴大社會主義本身的積累；一面厲行節約，緊縮開支，把每一文錢用到最必需的地方，最大限度地發揮資金的作用。節約是社會主義積累的重要源泉，是社會主義經營的主要方法。我們國家的經濟建設，存在着兩種可能：一種是增加生產，提高質量，降低成本和商品流轉費用，加強計劃性，全面地超額地完成國家計劃，以便加速工業化的進度；一種是經[illegible]家整個的計劃，推遲工業化的實[illegible]可能，爭取前一種可能的實現[illegible]

我們要求各個國營企業，[illegible]學習蘇聯先進經驗，提高勞動[illegible]用，加速資金的週轉；要求[illegible]位，加強財務管理，加強財政[illegible]工作人員和全體職工，節約國[illegible]浪費，同一切破壞財政紀律，[illegible]的鬥爭；要求全國人民，厲行[illegible]產。我們相信，在中國共產黨[illegible]民與政府合作，一定能夠進[illegible]主義工業化的順利進行。

過去，我們財政工作在[illegible]財政監察的工作沒有認真地[illegible]要負很大的責任。

李燭塵代表的發言

主席、各位代表：

在大會上聽到了周總理的政府工作報告，使我非常興奮。我國五年來偉大的建設成就，特別是經濟建設上突飛猛進的成就，使社會主義經濟成份在整個國民經濟中的比重不斷增長，領導力量不斷加強，並為實現社會主義改造準備了物質基礎，從而保證了人民物質生活和文化生活水平的不斷提高，這是十分令人歡欣鼓舞的事情。我代表天津代表，擁護周總理的政府工作報告，並建議大會通過這一報告。

我雖然在政府担任着職務，但個人的主要工作還是面對着工商界的。周總理報告裏指示我們，在國家經濟建設當中，改造資本主義工商業，也是一項重要的任務，更感到責任重大。自國家過渡時期總路綫和總任務宣佈後，私營工商業者大部分經過學習，接受社會主義改造，自願地走上國家資本主義道路的已日益增多，但頑強固執或觀望遲疑者亦為數不少。因此，我願意在這一方面，向全國私營工商業者進一言，並向人民政府提幾點建議：

第一　工商業者應該認清社會發展的前途。目前我們國家正逐步地過渡到社會主義社會，這是社會發展的必然趨勢，這個趨勢不是以人們的意志為轉移的，也是人力所不能抗拒的。私營工商業者只有順着這個方向走去才有光明的前途，這是最清楚不過的了。

第二　國家對資本主義工商業採取利用、限制和改造的政策，並鼓勵和指導它們轉變為各種不同形式的國家資本主義經濟，逐步以全民所有制代替資本家所有制。這一正確的方針，幾年來業已行之有效，現在又在中華人民共和國憲法裏固定下來，私營工商業者只有走這條具體的道路，才能更妥善地實現企業和個人的改造，這也是最清楚不過的了。

第三　幾年來無數生動的事實證明，資本主義企業在公私合營之後，由於生產關係的改變，企業生產的納入國家計劃軌道，以及企業經營管理工作的改善，生產迅速增加，工人的勞動條件和物質生活有了相應的改善，盈餘也有增加，資本家的利潤也有保證；資本家和資方代理人由於經常直接地受到公方代表的領導、教育和工人群衆的幫助、監督，也較易於結合企業的改造進行個人的思想改造。在工作崗位上只要能守職盡責，就一定會有職有權；只要能努力學習，就一定會改造得好。到進入社會主義社會的時候，你能夠掌握新的生產技術和新的管理方法，又能忠誠老實地為人民服務，國家必將給以適當的安排，並按貢獻的大小得到相應的報酬。到那時，雖然階級消滅了，但這些資本家個人已改造成為勞動人民一道，過着美滿幸福的生活，這也是最清楚不[illegible]所以我認為任何一個私營工商業者對於這條社會主義改造的[illegible]路現在再也不應該有甚麼懷疑了，再也不應該有甚麼觀望和等待了，趕快搞通思想，心安理得地接受改造，這就是唯一的也是最好的出路。

第四　一年以來，中國民主建國會和中華全國工商業聯合會的所有會員曾普遍地受到一次愛國守法的教育，肯定說是有些成績的。但也有一部分會員說什麼『愛國容易守法難』，或者說『無法可守』，這些說法都曾分別地加以糾正。憲法草案公佈後，許多私營工商業者看到憲法草案第十條規定『國家依照法律保護資本家的生產資料所有權和其他資本所有權』，第十一條規定『國家保護公民的合法收入、儲蓄、房屋和各種生活資料的所有權』，並第十二條規定『國家依照法律保護公民的私有財產的繼承權』，都感到高興，這是可以理解的。但是因為憲法這幾條對他們有利，就大大地觸動了他們唯利是圖的劣根性，鑽起空子來了。據民建會和工商聯各地方會員的反映，有許多私營工商業者設法抽走資金，購買生活資料，或大吃大喝，把有用的資本就這樣的消耗了。這是一種可惡的現象——而且像這樣一種鑽憲法空子的作法，都是抗拒情緒的表現，就大大的違反憲法的精神，是全國人民所不許可的。對於這樣的私營工商業者，應該勸告他們老老實實，愛護資本，只有把它拿去擴大建設，增加生產，為人民多做些好事，人民自然不會忘記他們的，況且憲法還有第十三條和第十四條的規定，不法行為當然是要受到制止的，所以我在這裏嚴肅的加以警告。

但就目前形勢看，各大城市中較大的私營工業走上國家資本主義高級形式的道路的已經越來越多了，中級形式的加工、訂貨也已佔了很大的比重。天津市一九五三年公私合營工廠有二十三戶，一九五四年計劃發展六十一戶，對於一些需要和可能實行公私合營的工廠也作了必要的準備工作。一九五三年全年，國家對於私營工廠的加工、訂貨、包銷、收購，平均佔私營工業總產值的百分之六十五點四七，一九五四年上半年已增到百分之八十以上。

在私營商業方面，糧、油、紗布已在整個行業的規模上得到改造，人員也得到適當的安排，其他許多私營零售商也已經和國營商業建立了業務關係，納入國家計劃。這是我們國家現實生活中正在發生着的巨大而深刻的變化，這是可喜的現象，任何資本主義工商業者應該歡迎這件事情，而不應當害怕和逃避這件事情。據我所知，對資本主義工商業進行社會主義改造中還存在着幾個問題，提出供有關國家行政機關參考：㊀在私營商業的轉業中，有些工業需要錢而不需要人，有些商業有錢也有人，人要跟着一齊轉，這就使雙方談不攏來，工業吸收不到資金，得不到發展；商業無事可作，坐吃山空。這一問題，有待政府有關部門和各地民主建國會、工商業聯合會協助抓緊解決。㊁有許多中小型工廠在國家建設上是起着一定的配合作用的；但是由於分散、落後，沒有公私合營的條件，潛在力量不能充分發揮。希望政府能夠儘量鼓勵和指導它們，並儘可能使在生產工序上互相銜接和互相依存的工廠組織起來，以便走上公私合營的道路 。只有這樣才能充分地發揮現有企業的作用，更好地為國家建設和人民需要服務。斯大林在第一個五年計劃的總結中曾說過：『熟習新企業和新技術，要比利用那些技術已經熟習的舊工廠或革新工廠的事情困難得多。』這正是我們目前應該學習的寶貴經驗。㊂公私合營工業幾年來已獲得許多經驗，今年政府又公佈了公私合營工業企業暫行條例，今後申請公私合營的私營企業一定日漸增多。希望政府事先培養幹部，加緊訓練，以供配備，這也是值得注意的一個關鍵性問題。

至於私營工商業者重犯『五毒』的，應該嚴加糾正。不過我感到糾正的方法，可以充分利用政府機關的檢查、國營企業的領導和工人群衆的監督，隨時揭發檢舉，隨時處理通告，這樣就會使違法者知所改悔，落後者不敢嘗試，同時也不至於影響愛國守法、從事正當經營的工商業者的積極情緒。私營工商業者有他階級本質的劣根性，在改造過程中，是需要一個長時期的循循善誘的幫助的。

各位代表：我國用和平轉變方式改造資本主義工商業的經濟政策，是完全符合我國現實情況的。國家機關及國營企業的工作人員，資本主義工商業者，都應該很好地完成這一對資本主義工商業進行社會主義改造的任務。讓我們工商業者高舉着社會主義改造的旗幟，大踏步地向前邁進吧！

陳永康代表的發言

主席、各位代表：

我聽了周總理的政府工作報告，表示完全擁護。

貴州將近四百萬的少數民族，解放前長期過着被壓迫的牛馬生活。

一九四九年冬，中國共產黨和毛主席解放了貴州，我們才翻身成為新社會新國家的主人。解放初期，我們少數民族積極協助解放軍擒了全省土匪；後來，我們又積極參加了清匪反

約六百斤產量的土地。從此，我們永遠擺脫了『烏鴉無樹樁，苗家無地方，十幾歲姑娘無衣裳』的苦難日子了。少數民族政治覺悟和生產積極性大大提高。幾年來，在政府大力扶持下，年年都增產，眞正是土改加豐年，年年有餘糧，生活已有很大改善。解放前很多人吃蕨巴度日，穿不上衣服，吃不上鹽巴的悲慘生活，已一去永不復返了。現在，我們每個人已能吃到糧食，一九五三年平均每人一年能吃鹽巴八斤多，穿布一丈三尺多。

根據群衆自願和照顧民族特點，在少數民族的人民中，已逐步開展互助合作運動，組織了農業生產合作社六十四個。幾年來，人民政府在少數民族地區發放了農業貸款一千一百六十多億元，幫助少數民族人民興修了中小型水利，改進了耕作技術，發放了無償農具貸款一百三十八億元。高寒山區『趕山吃飯』、『廣種薄收』、『腳踏手扯』的生產落後狀況，逐步有了改進。

同時，中國共產黨和人民政府又幫助我們實行區域自治，現已建立六個縣、九個區、三個鄉的民族自治區，培養了七千多個脫離生產的民族幹部參加政府的各項工作，使我們眞正當家作主了。

少數民族地區的貿易、文教、衛生工作也有了很大的發展。已在二十五個縣建立民族貿易商店，在許多區、鄉設立民族區商店、民族貿易小組，土、特產品都向外暢銷，如羅甸縣佈依族自治區的香蕉芭蕉，過去是餵豬，現在供不應求了。全省辦了民族學院一所，民族中學十二所，師範一所，在學的少數民族中小學生十七萬四千多人，過去少數民族人民被剝奪受教育權利的情況已根本改變。在少數民族地區建立了一百九十六個衛生醫療機構，展開了衛生工作，疾病大大減少，如羅甸等縣的惡性瘧疾，已基本消滅。

四年多來，在中央人民政府和毛主席正確領導下，我們少數民族地區各項工作的成績是很大的。我們貴州省少數民族在政治上已得到平等，物質和文化生活已有很大提高。

此外，我們感到過去對木材價格的規定，地區差價很大，不夠合理，請求中央統一規定木材價格，以維護林區農民的合理收益。有的自治縣機關，對民族特點注意不夠，對民族幹部的作用發揮不夠，應該改進。

我們少數民族深深感到，只有在共產黨和毛主席領導下，

援國家工業化、支援解放台灣。台灣一天不解放，我們決不甘休。

李四光代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周恩來總理所作的政府工作報告。

五年來，在中國共產黨和中央人民政府的正確領導下，在毛主席的關懷下，由於全體地質工作人員積極努力、蘇聯專家熱忱幫助和全國人民大力支持，我國地質勘探工作有了迅速的發展。

解放初期的工作，主要是接收並整理舊有的地質機構和適當地集中全國地質工作人員。一九五零年地質工作計劃指導委員會成立以後，在調整全國地質機構的基礎上，開始了有計劃的礦產勘探和地質調查工作。一九五二年九月中央人民政府地質部正式成立，按照中央『大發展大轉變』的指示，調集了大批的幹部，增加了大量的設備，有重點地迅速發展了大規模的礦產勘探和普查工作，以迎接國家第一個五年計劃中地質部門所應當承担的光榮任務。

經過這幾年的努力，我們在全國範圍內，已經探明了若干主要礦產的儲量，初步地使國家第一個五年計劃建設的需要得到了保障；同時也迅速地壯大了地質勘探的隊伍。

在中南地區，我們已經探明了的鐵礦儲量，超過了過去的估計量將近兩倍；在西北地區的一個大的鐵礦區，我們已經證實了它的儲量達到過去的估計量的幾十倍。新煤田的發現和舊煤田的擴大，據初步估計，至少可以基本滿足國家在第一個五年計劃中新建立的工業基地和鐵道運輸的要求。

我們還發現了一個新的巨型銅礦；全國各地舊的銅礦區也較前擴大。關於鉛、鋅、錫、鎢、錳、鋁等項重要金屬原料，都找到了適當的礦區，正在分別進行重點勘探；鉻、鎳、鎢、鈷、鉬、鐵、水銀、白金等項工業上貴重原料的產地，也陸續都有發現。

舊中國的『地質遺產』是有限的。直到解放時期，全國實際從事地質調查和研究工作的不過一百人左右。解放後，我們以各種不同的方式大力培養地質幹部。現在，單就中央地質部來說，我們全部的地質工作人員，包括鑽探、坑探、物探、化驗、測量各項人員，比解放前的綜合地質勘探力量加大了九十多倍。現在還正在北京、長春兩個地質學院和西安、重慶、武漢、南京、長春、宣化等六個中等地質學校以及幾個綜合大學的地質學系，培養更多的新生力量。適應人力的增長，設備也有大量的增加。

如上所述，我們的工作已經有了一定的成就，但我們工作中的缺點也還不少。

各位代表，我們必須牢牢地記着毛主席的指示：『力戒任何的虛誇和驕傲』。我相信大家會完全同意陳毅同志和其他幾位代表發言的精神，以負責的態度來處理我們工作中的缺點和錯誤。在我自己的工作範疇中有以下幾個嚴重的問題：

第一　我們對地質工作的綜合性認識不夠，各方面工作的發展往往不平衡。例如，就勘探礦種和礦量來說，鐵、煤雖然已經能夠基本上滿足國家第一個五年計劃的要求，而對於冶金、機械、電力、化工、建築等方面所必需的各種岩礦原料的供應問題，還未完全解決。我們雖然爲了適應重工業建設當前的迫切需要，正確地部署了重點勘探，並爲獵取後備產地，初步開展了普查工作，但對於改造農業技術方面的要求，如磷礦和鉀鹽以及地下水勘探工作，却作得太少。各個專業部門技術人員的數額，大都不合必需的比例。工程地質和水文地質方面力量的薄弱，一直是我們全面推動地質工作中最大的困難。這些情況，有時造成某些企業單位局部工作脫節和窩工的現象，甚至發生不遵守正常勘探施工程序的嚴重錯誤。

第二　各個地質工作部門之間，彼此的聯系不夠。各部門彼此相互協助的工作做得不夠，以致有限的人力物力不能聯合起來作有效的使用，也很少交流經驗，甚至通過國家巨額投資和費了大量勞動所獲得的資料，由於登記、保管以及使用的制度不夠完善，沒有充分發揮作用。

第三　在學習蘇聯先進經驗，特別在學習工作規範和操作規程方面，兩年來有了很大的成就；但由於學習時期不久，原有的技術水平不高，學習不夠透徹，因此，我們還不能深入地掌握蘇聯先進科學技術的精神，同時結合着我國實際情況，及時發現問題、解決問題。有些工作人員往往單純依賴蘇聯專家，不能主動地運用蘇聯先進經驗來總結自己的工作經驗，從而創造自己的工作成果。

第四　由於趕任務，在我們一部分工作中存在着單純追求數量、忽視質量的現象。還在鑽探工作中，尤其顯著，如只顧進尺，忽視岩芯收回率。在化驗、測量、地質普查方面也有類似的現象。

這些缺點之所以產生，固然同我們的任務大、力量小、工作經驗不夠有關；而更重要的是同地質部的各級領導方面在制定計劃時和執行計劃時所存在的主觀主義、官僚主義、教條主義分不開的。我們工作中的計劃性不夠，在我們的計劃工作中常常缺乏預見性。這主要是由於我們還沒有充分掌握由近代科學技術條件所決定的各項工作定額；同時也由於沒有充分地了解地質情況和各項礦產產生的規律。只有結合着生產實踐，深

入地從事科學研究，才能夠逐步提高我們的技術水平，加強我們的工作的計劃性。

今天有了全國地質工作人員一致的堅決努力和全國人民的大力支援，在毛主席的光輝旗幟下，我們堅信上述的各項困難，是一定能夠克服的。在祖國的社會主義工業化和社會主義改造的偉大事業中，地質部門所担當的光榮任務，是一定能夠完成的。在毛主席的英明領導下，我們也堅信全國的地質工作者一定能夠同其他部門的科學工作者團結一致，結合各自業務上的要求，鑽研馬克思列寧主義和毛澤東的著作，來迅速提高我們社會主義覺悟和科學技術水平，創造必要的物質條件，以保證最後完成祖國的神聖的解放事業，消滅殘餘的蔣介石賣國集團，解放台灣這一偉大歷史任務。

永遠領導中國人民朝着光明幸福的前途勝利前進的核心力量中國共產黨萬歲！

中國人民的偉大導師毛主席萬歲！

鄧寶珊代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周恩來總理的政府工作的報告。

我們國家五年來在各方面的巨大成就，生動地表明了人民民主制度的優越性。解放前的甘肅曾被人用三個字來形容，就是『亂、旱、窮』。在長期的反動統治的年代裏，由於統治階級的殘酷剝削，各民族之間的嚴重隔閡，自然災害的不斷侵襲，甘肅各民族人民被拖到了絕境。解放以來，在短短五年期間，甘肅的情況已經發生了根本的變化。各民族人民在平等的基礎上，建立了友愛互助的新關係。一九五三年，甘肅人民在歷史上第一次用自己的力量勝利地渡過了嚴重的旱災。工業、農業和畜牧業生產有了顯著發展。國民經濟中社會主義成份穩步增長。在全省現代工業和工場手工業的產值中，國營、合作社和公私合營所佔的比重，到一九五三年已達百分之七十七點三五。參加農業生產互助合作組織的農戶，到今年春耕前，已佔總農戶數的百分之五十二點三八。在發展生產的基礎上，各民族人民的生活有了改善。這是中國共產黨、中央人民政府和毛主席的正確領導以及各民族人民共同努力的結果。

但是，就甘肅目前的情況來說，在經濟上和文化上還是相當落後的。要從根本上改變這種情況，仍是一個相當長期的艱鉅任務。因此，我們今後必須更好地團結各民族人民，作更多的、更加艱苦的努力。

爲了做好甘肅今後的工作，我們還必須時刻注意防止和克服工作中可能發生的缺點和錯誤。

五年來，我們在工作中是有不少的缺點和錯誤的。主要是我們對下面情況了解不夠，對甘肅地方的特點體會不深，因而在某些措施上，未能很好地照顧到各民族、各地區的實際情況。尤其應當注意的是：有些幹部在工作有了成績以後，就產生了驕傲自滿情緒，結果使某些工作遭到了不應有的損失。這些缺點和錯誤的所以產生，固然有多方面的原因，但同我們領導工作中的缺點是分不開的。拿我個人來說，在參加政府工作後，曾經有過作客思想，有一些應當提出的意見，沒有及時地直爽地提出來。對於學習，特別是對於中央各項政策的學習，抓得不緊。這說明：在我當時的思想上，並沒有很好地認識到自己對人民事業有着一種無可推卸的責任。我的這些缺點，由於中國共產黨的關懷和幫助，幾年來已經有所改進，但今後仍應繼續努力克服，保證進一步做好自己的工作來回答人民對我的委託和信任。

各位代表，我完全相信：在中國共產黨和我們偉大領袖毛主席的英明領導下，在中華人民共和國憲法的光輝照耀下，只要我們虛心學習，努力工作，戒驕戒躁，正確地開展批評與自我批評，密切聯系人民羣衆，我們就一定能夠把我們的祖國建設成爲一個偉大的社會主義國家。

章蘊代表的發言

主席、各位代表：

我完全贊同和熱烈擁護周總理的政府工作報告。在這個報告中，一方面看到了五年來政府在社會改革、恢復和發展國民經濟、改善人民物質生活和文化生活及其他工作方面所作的重大努力和由此而獲得的輝煌成就；另一方面也看到了政府執行和平外交政策的堅毅精神和偉大勝利。我們面對祖國欣欣向榮的新氣象和日益提高的國際地位，感到無限興奮。

我是一個婦女工作者，在這裏，我想就政府對貫徹男女平等政策發表一點意見。我們的政府是中國人民自己的政府，它的光輝是照耀着一切人民的，它的施政也是爲了一切人民的。五年來，政府根據共同綱領的規定，在廢除束縛婦女的封建制度，保障男女平等和保護母親和兒童利益方面，採取了許多重大措施，根本改變了舊中國婦女被奴役被壓迫的狀態，使中國婦女在政治、經濟、文化教育、社會生活及家庭生活各方面，逐步取得了男女平等權利。其結果，就大大地鼓舞了婦女熱愛祖國、保衛祖國、建設祖國的積極性，踴躍參加建設祖國的各項工作，從而使婦女逐步成爲國家建設的一支重要力量。廣大婦女羣衆一個共同的基本的反映是：回憶過去，痛定思痛；看到今天，喜笑顏開；展望前途，信心百倍。這些事實充分證明了男女平等、婚姻自由、保護母親和兒童，不僅有利於婦女兒童，而且是整個社會改革重要的組成部分；同時也是發動婦

自覺地參加祖國建設不可缺少的重要政策之一。

但是有些政府工作人員對於共同綱領規定的上述政策，還有認識不足和執行不力或者執行得不正確的現象。如在發動羣衆來執行政策法令方面，往往忽略婦女羣衆，低估婦女的力量和作用，不能經常地注意男女一齊發動，以致不能充分發動婦女支持政府的政策。在貫徹婚姻法方面，雖然取得了很大的成績，但有些政府工作人員對婚姻法採取漠視和冷淡的態度，對婚姻法的貫徹執行任其自流、不推不動，甚至有些工作人員還有或輕或重的違反婚姻法的行爲。因此，中央人民政府政務院有關經常宣傳貫徹婚姻法的指示，還沒有能夠普遍貫徹下去。此外，在學前兒童教育與幼兒保育工作方面，政府有些主管部門，也未能予以應有的注意；有些主管部門，未能從實際出發，作適當的安排，以致人力物力的使用不夠確當，沒有產生應有的效果。產生以上情況的原因，主要是某些政府工作人員，還存在着重男輕女的封建殘餘思想。由於這種思想，他們不能正確地理解男女平等政策和保護婚姻、家庭、母親、兒童的政策的基本精神和重大意義，從而也就影響了他們執行這些政策的自覺性和積極性。也有些人，是因爲對上述政策學習不夠、執行方法不恰當、經驗不足的緣故。因此，我建議各級政府在繼續推行男女平等和婚姻自由、保護母親兒童政策的同時，加強對幹部的政策教育，克服封建殘餘思想，經常地有計劃地檢查上項政策的執行情況，不斷總結經驗，改進工作方法，以期獲得更光輝的成績。

我們全國婦聯和各級婦聯組織，尤其應當在中國共產黨和毛主席的領導下，認眞檢查自己的工作，克服缺點，更進一步發動廣大婦女羣衆，響應各民主黨派各人民團體爲解放台灣聯合宣言和周總理的號召，爲勝利完成解放台灣，爲建設繁榮幸福的社會主義社會，爲爭取婦女徹底解放而奮鬥。

吳德代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和衷心擁護周總理的政府工作報告。

天津市自解放以來，在中國共產黨和中央人民政府的正確領導下，經過全市各界各族人民的努力，生產得到了發展，經濟得到了繁榮，廣大勞動人民的物質和文化生活得到了適當的改善。一九五三年全市工業總產值較一九四九年增加了二點七二倍，職工人數增加一點二倍；全市商業零售總額較一九五零年增加了一點三倍，社會主義經濟迅速壯大，資本主義工商業也得到了一定的改造。這些，對進一步貫徹執行國家過渡時期的總任務提供了有利條件。

幾年來，天津市的地方工業生產有了迅速發展，在支援國家建設和供應人民需要上起了一定的作用。但是由於我們[illegible]思想領導不夠，計劃管理和技術管理不強，至今還存在着質量低、成本高、品種少、事故多的缺點，我們正在努力克服這些缺點。同時，我們感到中央對地方工業的發展方針是正確的，但是，也覺得在計劃掌握上是不夠嚴密的，對現有設備能力的充分發揮注意不夠，因而一方面某些地方盲目地建築新廠，一方面有些原有工廠陷於停工半停工狀態。例如天津市有些新藥、電綫、針織等廠的生產即因此受到了很大影響，這一點我希望中央有關部門今後加以注意。

幾年來，天津市對資本主義工商業進行社會主義改造的工作，已有了初步成績。對於資本主義工業的改造方面，截至目前爲止，已經實行公私合營（高級形式的國家資本主義企業）的工廠，其產値佔私營大型工業總產値的百分之二十七。這些企業合營後，由於生產關係的改變，生產納入了國家計劃，出現了許多新氣象，產量、質量和勞動生產率顯著提高，成本也有所降低。同時，原企業人員也得到了適當的安排，資方分得了合理利潤，從而改變了某些資本家對公私合營的消極觀望態度。此外，在中級形式和低級形式的國家資本主義方面，爲國家加工、訂貨、包銷、收購的產値總額已佔私營大型工業產値總額的百分之九十一。這些接受國家加工、訂貨、包銷、收購的企業的生產，也在不同程度上納入了國家計劃的軌道，初步改進了生產管理，發揮了一定的積極作用。但是由於我們對市場供需情況了解不夠，加工訂貨有時多時少，成本計算上還存在着偏高偏低的現象。這些缺點當繼續糾正。同時目前還有一部分資本家對加工訂貨採取消極態度，甚至重犯五毒，仍須加強教育、管理，予以制止。

對於資本主義商業的改造方面，由於人民購買力提高，許多商品出現供不應求的現象，根據中央的指示，我們實行了食糧、食油、棉布等物品的計劃供應，保證了人民的基本需要，保持了市場的穩定，受到了人民羣衆的熱烈擁護。由於計劃供應的實行及國家加工訂貨的增加，市場起了根本的變化。有組織的市場迅速擴大，某些私營批發商在流通環節中失去了作用。現在我們對這些私營批發商採取了輔導其轉入工業、由國營公司吸收爲從業人員或轉爲二批發、零售等辦法，予以安排，對糧食、食油、猪肉、牛羊肉、茶葉、紗布等行業零售商，也實行了多種形式的國家資本主義，一面維持其繼續營業，一面進行社會主義改造。

在天津市，資本主義工商業在整個社會經濟中仍佔很大比重。因此，今後對資本主義工商業進行社會主義改造的工作仍很艱鉅。我們決心繼續遵照積極的穩步的方針，加強計劃性，

繼續貫徹利用、限制和改造的政策，提高警惕，防止不法資本家的破壞活動，逐步完成對資本主義工商業進行社會主義改造的任務。

我們向大會保證：堅決貫徹執行大會的各項決議，爲解放台灣、爭取社會主義建設和社會主義改造的勝利而奮鬥。

張難先代表的發言

主席、各位代表：

我對周總理的報告，表示竭誠的擁護！

解放後五年來，我一直在中南區工作。五年來，政府的決策，幹部的奮鬥，取得了不可估量的成績；勝利消息如雪片飛來，一切都是有史以來所未有的，我經常掩不住內心的興奮。

我們的國家眞是取得了偉大成績，却同時也難免有些缺點的。過去每一涉及到工作中的缺點，我總是這樣想：政府一切措施都是驚天動地的舉動，很是艱難，既然共產黨和毛主席領導全國人民把國家搞得這樣光輝燦爛，我大可不必拿些小問題去攪擾政府，所以過着我所認爲的缺點，有些是『口欲言而囁嚅』的。這樣想，當然不對。但，有些意見，我還是同政府內的中共負責同志講過了的，而且，常常爲他們所接受。現在，我作了人民代表，更應當做到『知無不言』，那怕是小問題，今後也一定要多向政府反映，我想，政府一定會如過去一樣，是會很誠懇地歡迎我們講出來的，我們也確實是有責任要講出來的。

我們政府這五年的偉大成績，是從土地改革、抗美援朝、鎭壓反革命、『三反』、『五反』和思想改造等等大運動得來的。沒有這幾個偉大的運動，我們的國家就難得有今天的成績。比方說，如果不進行土地改革，就不可能設想能夠消滅封建剝削的地主階級；如果不進行抗美援朝，就不能保家衞國；如果不進行鎭壓反革命，就不能鞏固革命秩序；如果不進行『三反』『五反』，就不可能在極短時期內掃除了痼蔽幾千年的貪汚腐敗風習，樹立新的道德，就不可能打退當時資產階級的猖狂進攻。但是，每一個具有全國規模的運動，不能說就沒有一點不周到的地方，或者絕對不出一點點小的錯誤或偏差。共產黨和人民政府在掌握運動的時候，力求避免一切可能避免的錯誤與偏差，這是我幾年來親眼見到的好作風，也是有目共睹的事實。但是，在運動中，在掌握得不夠和羣衆發動得不夠的處所，就難免因主觀判斷或因不純分子鑽空子，出了偏差。這些偏差，雖不損害運動的主要成就，但如不糾正，就會使一部分羣衆對政府不滿，也使幹部得不到教育。我們的責任就是要幫助黨和政府把那些儘管是極小的錯誤和偏差，反映出來，使偏差儘可能減少，這樣才能使運動更徹底。否則，就難免出些毛病。如果出了毛病，我們也有一定責任。

這幾年，我常接見鄉下農民，從他們口裏聽到許多農村的大喜事，如減租退押、土地改革、統購統銷、發展農業互助合作組織等等，這都是農民高興萬分的。但是，也有某些落後鄉村搞得不好，部分幹部犯有強迫命令的毛病；有的地區的工作，就搞得有些粗糙。有些農民時常反映：開會太多，任務太多，吃不消。對於這些農民，我隨時安慰他們說，創業是艱難的，我們建成社會主義的國家，大家就都會過美滿幸福的日子，你們千萬要有耐心；但另一方面，我也覺得，今後要注意教育鄉村幹部，改變強迫命令的作風，精簡會議，佈置任務不要影響農民生產，更要注意在某些落後的地區，要十分耐心謹愼地把農民引導到社會主義社會去。

提供這些不成熟的意見，請各位代表指教。

黃長水代表的發言

主席、各位代表：

周總理的政府工作報告，說明我國政府和全國人民在中國共產黨和毛主席的英明領導下的努力奮鬥所得的成果，已經爲我國過渡到社會主義社會，爲我國人民爭取未來的更美滿幸福快樂的生活奠下了鞏固的基礎。我完全同意和衷心擁護周總理這個報告。

和祖國人民幸福生活相對比，國外僑胞的現況是很艱苦困難的。由於資本主義經濟危機的襲擊，和美帝國主義『封鎖禁運』的威脅，華僑在國外謀生就業的範圍是日益縮小了。加上在美帝國主義的威迫強制下，有些國家的政府已經實施經濟排擠政策，摧殘華僑工商業。如菲律賓政府最近頒佈『零售商非化法案』，禁止華僑經營零售商業，直接威脅二十萬留菲華僑的生活權利；泰國政府宣佈數十種行業不准華僑經營，使華僑工商業家與工人處於破產和失業的悲慘境地。因此，華僑工商界眼看到自己祖國經濟建設的繁榮發展，已經有人轉而積極參加祖國的工農業建設。解放以來，歸僑中工商業界在人民政府的正確領導和積極幫助之下，已經創立了華南企業公司、華僑工業建設公司、廣州投資公司、福建投資公司和新僑飯店股份有限公司等五家公私合營企業。此外在各省僑區，歸國華僑也參加當地手工業和農村生產合作事業，投資墾殖事業，建築住宅，興辦學校等，對農村的建設，起了一定的作用。這些都是僑胞熱愛祖國、熱誠希望參加祖國生產建設的具體表現。

國家對資本主義工商業實行社會主義改造，鼓勵和指導他們轉變爲各種不同形式的國家資本主義經濟，逐步以全民所有制代替資本家所有制，這是我國在過渡時期的總任務中重要的一個組成部分，這條道路是絕對正確的。但是由於國外華僑工商界的處境及其他種種原因，一般地說來，他們的投機性和

追求暴利的思想作風都比較嚴重，因而對歸國的華僑工商界進行有計劃的社會主義改造，使他們自覺地遵守國家政策法令，不要違法亂紀，這是根本的方面。可是，考慮到國外華僑工商界還不能像國內工商界一樣地受到社會主義改造，就是在將來祖國完全進入社會主義社會時，國外華僑工商界的情況可能還不會有根本的改變，而回國的華僑工商界還同國外保持千絲萬縷的聯系，同時又不斷受到國外的影響，因此，在回國的華僑工商界中進行社會主義改造的工作就非常複雜，需要特別的韌性與耐心來進行。這是華僑工商界的特點。另一方面，國外華僑工商界的一小部分，在祖國實行社會主義改造當中，可能會被帝國主義欺騙、蒙蔽和敵化；但是，由於帝國主義對華僑日益加緊的壓迫，相信相當大部分的華僑工商界，將會繼續擁護祖國，支持祖國過渡到社會主義，使祖國建設成富強繁榮的國家，這又是一個特點。這些就說明對回國的華僑工商界一方面要堅決貫徹社會主義改造，反對任何違法亂紀行爲；另一方面又需要根據華僑工商界的特點，適當地予以必需的照顧。這就要求一整套對回國的華僑工商界進行社會主義改造的方針和政策。這一點在今天來說是非常需要的。

在總路綫公佈以後，國外華僑工商界對於在國內的資本主義工商業如何進行社會主義改造，祖國進入社會主義社會時對華僑在國內投資的資金和生產資料如何處理等問題，是表示關心的。他們希望政府在社會主義改造中以至將來建成社會主義社會以後，在處理華僑工商界投資的資金和生產資料時，能考慮照顧國外華僑的特殊情況，在一般都須接受社會主義改造的前提下是否可以同對國內工商界的處理稍爲有所不同。

其次，近年以來的歸國華僑，很多是小工商業者，帶回有限的積蓄資金。他們不願投資於私營工商業，而希望投資於公私合營企業，同時希望參加工作，解決其本身的就業問題。這也是歸國華僑爲了解決生活和出路的普遍要求。因而我建議，凡有華僑參加的公私合營企業 似乎應該盡量照顧投資者 的願望，儘可能適當解決他們的就業問題。這樣既可廣泛地吸收小額投資，發揮積累資金的積極作用，又可以使這部分歸僑不致坐吃山空，這是一舉兩得的事。

再次，華僑工商界中有不少是人不回來，只滙款回來投資的。他們希望有固定的股息以贍養其國內眷屬，供給子女上學費用，準備本人將來回國時有所依靠。解放初期，有華僑參加的公私合營企業，章程上都規定有固定的股息，但目前由於公私合營企業經營情況不同，這個規定的執行也有些差別，甚至有些地方根本取消了固定股息，使部分華僑投資的積極性，受到了影響。固然，現在機械地確定一成不變的股息，在目前是有困難的；但是完全廢除固定股息的辦法也值得再三考慮。望有關部門，對華僑投資保障股息的要求，在合乎國家政策法令和不損害國家利益的原則下，給以可能的照顧。

鄧子恢代表的發言，據我了解，意思是說，允許華僑向國家租用山林、荒地經營農林等事業，給予充分的租用期限。這又給華僑投資開闢了一條新的道路；也充分體現政府對華僑的照顧。但爲了進一步發揮華僑工商界參加祖國建設事業的積極性，我建議政府應根據國家的長遠利益和華僑的特殊情況，除製訂華僑租用國家山林荒地從事農業生產的辦法以外，還要製訂輔導華僑回國投資的具體辦法，並貫徹施行。

國外華僑的家鄉多在祖國大陸。台灣蔣匪幫企圖騙取華僑在國外的資金和外滙，以供台灣匪幫作爲禍國殃民之用。蔣匪幫這一陰謀，是不會成功的。我相信，我們採取適當照顧國外華僑工商界的政策，消除國外華僑的一切顧慮，就一定能夠粉碎蔣匪幫的陰謀 ， 爭取華僑所有的一切力量貢獻給祖國的建設。

建國五年來，龐大的歸國華僑和僑眷都親眼看見祖國各項建設事業的偉大成就。祖國已進入社會主義建設和社會主義改造時期，這次全國人民代表大會又通過了憲法，我相信所有歸僑、僑眷和國外一千二百萬僑胞對祖國這些偉大的措施都會熱烈擁護的。

周澤昭代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周總理的政府工作報告。

我是一個醫生，也是衞生行政工作者，我想對衞生工作中的中西醫團結問題發表一點意見。

還在一九四四年，毛主席在陝甘寧邊區文教工作者會議上就已經提出了關於中西醫務工作者團結的號召。解放後，中國共產黨中央又一再指示 ， 要衞生行政機關注意認眞地團結中醫，吸收中醫參加人民衞生工作，並且研究和發展中國醫藥學中一切有用的成分。

但由於我們衞生部門的各級領導過去對中醫問題認識不夠正確，團結中西醫的工作仍然沒有作好。中醫在解放後的一個長時期內，仍舊在組織上和學術上遭受着歧視、排擠，所以有的中醫說：『解放後人民翻了身，中醫沒翻身。』這種情形影響了中醫的工作情緒，使他們在人民羣衆中未能發揮應有的醫療作用。這個責任要由我們衞生部門的各級領導來担負。

我國現有六萬萬多人口，醫藥衞生事業的負担很重，而主觀力量很小，因此，每個醫務工作者應當堅決響應中國共產黨的號召，做好中西醫團結工作，以便共同去滿足人民的需要和

提高人民的體質。因此希望我們具有近代科學知識的醫務衞生工作者首先伸出手來，學習中醫歷史，研究中醫學術，關心中醫業務。當然，要作好這些工作並不容易，但我以爲負有保障人民健康和發展醫學科學責任的各級衞生幹部是有義務要求我們自己去這樣做的。

也許有人會懷疑中醫的科學性究竟怎樣？當然，中國原有醫學並沒有發展成爲有系統的科學，其中包含着許多合乎科學的部分，也還包含着許多不科學的糟粕，但是我們的任務並不是要吸收這些糟粕，而是要吸收它的精華，即它的合乎科學的有實效的部分。爲了達到這個目的，武斷的空口讚揚和空口批評，都不是老實的負責任的態度。沒有調査就沒有發言權。我們必須團結各方面的科學家分工合作，實事求是地去作精密的調査研究，根據調査研究的客觀結果來作出判斷。否則，看不見中醫中藥的歷史貢獻，看不見幾十萬中醫同人民的關係，盲目地去批判中醫，這種態度本身就是不科學的。

爲了全中國人民的健康福利，爲了正確對待祖國文化遺產，爲了發展和提高我國的醫學科學 ，我們所有的醫務工作者，不論行政幹部或技術專家，都要從思想上去認識團結中西醫方針的重要性和正確性，並且有計劃有步驟地加以貫徹。我希望中央衞生部不久就能在這一方面定出具體的辦法來。

章伯鈞代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和擁護周總理的政府工作報告。

五年來，我國水路、公路運輸事業，也同其他各個方面一樣，是獲得了不少成績的。

在水運方面：全國解放時，曾遭受蔣匪幫破壞劫奪。這幾年，我們進行了修復新添工作。截至一九五三年底止，全國機動運輸船舶噸位較一九四九年底已增加一倍以上。內河通航里程達九萬五千餘公里，其中通輪船的有三萬餘公里。沿海與長江各大港口及助航設備已大體恢復，浦口碼頭的整治、青島二號碼頭的修復、黃埔港的第一期擴建工程和塘沽新港的第一期改建工程都已先後完成。主要內河和沿海幹綫運輸以及各大、中海港，也已先後統一經營管理，並已逐步地統一了水運規章制度。同時，水路運輸量也正在逐年增長，如國營沿海、長江、松花江貨運量以一九五零年爲一百，一九五三年貨運量爲百分之四百零八，貨物週轉量爲百分之九百六十一。

隨着對外貿易的增長，遠洋運輸亦在逐步開展。目前有十七個國家的商船同我國通航。但由於美帝國主義和蔣匪幫的騷擾破壞，沿海和遠洋運輸受到很大阻撓。蔣賊劫奪了我國以及同我國通航的十一個國家的商船先後達七十多艘。爲了發展我國的對外貿易和海上運輸，我們堅決擁護解放台灣！

在公路方面：截至一九五三年底止，修復新建公路四萬餘公里，全國公路通車里程達十三萬八千五百餘公里。新建的公路，大部在邊疆和少數民族地區，其中有康藏、青藏、海南、昆洛、成阿等公路。而重點改建的，有西寧到玉樹、上饒到福州等公路，這些公路對於發展西藏地方和西北、西南以及沿海地區的經濟與文化，密切我國各族人民的聯系，鞏固祖國的國防，都是有極重要意義的。

新建的康藏公路 ， 從雅安到拉薩全長二千二百五十五公里，其中由馬尼根果到拉薩一千五百六十七公里，中間經過十四座拔海三千公尺到五千公尺的大山，有些地段的積雪終年不化，築路的員工須爬行在雲層裏和雪綫上，有一百五十多座橋梁架在金沙江、瀾滄江上游的懸岸深谷和驚濤急流上，這一切都擋不住我們築路軍工、民工、技工英雄們『一定要把公路修到西藏』的堅強意志。預計今年底可全綫修通。

五年來，地方交通運輸事業，在地方各級黨政領導和支持下，獲得了一些成就。全國營業汽車經過大力整修和新添，車輛數字已達戰前水平，並担負了逐年增長的運輸任務。如地方國營汽車車數一九五三年較一九五零年僅增長百分之七十五點八九，而一九五三年貨運量增加爲百分之五百一十四，貨物週轉量增加爲百分之四百。在地方交通工作中，我們依靠地方民力、財力，就地取材 ， 發揚廣大勞動人民修橋補路的優良傳統，組織民工養護和整修公路，疏濬內河航道 ， 修復橋梁渡船，並開闢了一部分當地人民迫切需要的道路；對廣大分散的木帆船、獸力車個體運輸業，進行了組織管理和整頓改革等工作。以上這些，對活躍農村經濟與初級市場，都是起了重要作用的。

對資本主義運輸業進行了社會主義改造。我們採用公私合營和『統一配載、統一調度、統一運價』等形式，已分別地將私營運輸業納入國家計劃的軌道。沿海和長江私營輪船業，均已公私合營。民生輪船公司自實行公私合營後，經過一系列的整頓改革，船舶載重量已提高了百分之二十七，增建和改建船舶一萬五千噸，運量比過去提高一倍多，川江運輸成本已降低百分之三十。

五年來，水路、公路運輸事業取得了很大成就，這是同中國共產黨、毛主席和各級黨政機關的領導，全國人民的支援，蘇聯專家的幫助，全體職工的努力，大批勞動模範、先進工作者的帶頭分不開的。

但是，在我們各項工作中，也還存在着許多缺點和錯誤。在運輸工作中，突出的缺點是運輸成本高，效率低。如船隻在

港非生產性的停泊時間長，一般高達百分之五十到七十；回空、半載的情況嚴重；待修船隻不能按時修好；港口人力裝卸費用高；對僅有的機械設備利用不夠；缺乏定員定額管理；而最主要的是只圖生產不計成本的思想還嚴重，以及寬打窄用的保守思想和本位主義等。

運輸工作中另一嚴重缺點是：延誤運送時間，貨物損失和差錯不斷發生。如發生過夏季用的草帽子到冬季才運到，糧食霉爛，機器零件散失、錯發運送地點等現象。而最嚴重的是海損事故，曾造成政治上、經濟上的很大損失。這是由於領導上犯有嚴重的官僚主義，忽視貫徹安全生產統一的方針，沒有建立起嚴格的責任制，對職工缺乏進行遵守操作規程的教育等。

在基本建設工作中，由於忽視勘察設計工作的領導，勘察設計落後於施工，材料和機具供應不及時，施工管理混亂等，造成工程質量低劣，窩工待料，以及人力物力的很大浪費。同時，由於對全國情況和客觀發展的需要調查研究不夠，對如何恰當地使用國家有限的投資，少花錢，多做事這個道理，鑽研不夠，因而，造成了工作方面的盲目性。

地方交通運輸事業，息息關聯着廣大人民的物質生活和文化生活，它對農業的改造和農業生產力的提高，以及城鄉物資交流都起着重大作用，它是國家整個運輸系統不可缺少的一部分。幾年來，全國各地和廣大的人民羣衆十分關懷地方交通運輸事業的發展，迫切要求修建道路，疏濬航道，增加運輸工具。但是，由於我們存在着重視幹線交通、輕視地方和民間交通，重視近代運輸工具、輕視落後運輸工具的思想，忽視各種運輸的特有作用，對幹綫運輸和面的短程運輸如何啣接缺乏研究，總結與推廣經驗不夠；同時也還由於國家處在重點建設時期，用於地方交通資金有限，因此，地方交通運輸還不能適應人民的需要。特別在運輸繁忙的綫路，如蘭州到烏魯木齊、貴陽到金城江、上饒到福州等綫路，由於汽車運力不足，貨物和旅客積壓待運，貨主、旅客頗多不滿。但在同時，許多機關、企業的專用貨車，停駛、空駛的情況很嚴重，這樣就出現了：一方面是汽車運輸部門運力不足；一方面是機關、企業的車輛運力浪費很大，對國家說來很不經濟。有的地方提出由汽車運輸部門負責組織管理機關和企業的車輛，以補運力不足的辦法，這是好的，但我們還沒有加以研究和推廣。

我國水運具有豐富的天然水流資源，內河密佈且常年不凍，海岸綫長達一萬二千公里。由於舊中國對水運事業很少建設，技術設備十分薄弱和落後；同時，由於我們對水運在交通運輸業中的地位認識不足，以及利用水運可爲國家節省投資體會不深，因而我國天然的水利資源和水路運輸，還沒有很好地利用起來。

上述工作中的缺點和錯誤，去年和今年召開過的全國交通會議，曾集中地進行了檢討和批判，並已採取了若干具體措施，現正努力改進中。

毛主席經常教導我們：努力學習經濟建設的理論，努力學習蘇聯先進經驗，努力鑽研業務，使自己成爲內行，避免錯誤。但是，幾年來，我自己學得不深不透；對於關鍵性的業務問題，未能抓緊解決；對於下邊工作情況，缺乏深入了解和研究，檢查督促不夠；因而工作中發生不少錯誤和損失，有負於國家、人民和毛主席的委託。

我們完全相信：隨着我國有計劃地發展國民經濟，特別是重工業、造船工業、汽車製造業和石油工業的建設，公路不斷地擴大修築，港口設備和內河航道的逐步改善，再加上各地人民羣衆對交通事業的積極性和大力支持，依靠全體職工再接再厲地努力工作，發揚成績，克服缺點，糾正錯誤，可以預期：我國水路、公路交通運輸事業，一定會相應地獲得新的發展和取得更大的成就，逐步改善我國水路、公路運輸事業的落後面貌，更好地適應工農業生產、商品流通，滿足人民物質文化生活和國防建設的需要，爲實現國家過渡時期的總任務而服務。

刀京版代表的發言

主席、各位代表：

我是從祖國邊疆雲南省來的傣族人民代表，我能夠代表傣族人民來參加全國人民代表大會第一次會議，感到無上的光榮！

我完全擁護周恩來總理的政府工作報告。幾年來，我們傣族地區，在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的英明領導下，在人民解放軍和漢族幹部的積極幫助下，肅清了境內殘匪，建立了自治區和自治機關，實現了少數民族當家作主的權利。各民族間和民族內部建立了團結友愛的新關係。因而使祖國邊疆出現了空前未有的鞏固和安定。由於上級人民政府大力幫助我們發展生產，各族人民生活開始得到了改善。去年德宏傣族景頗族自治區修築了大盈江河堤，使一百零三個村莊的人民和三萬多畝稻田免除了洪災。文化教育也有了顯著的發展，一九五零年到一九五三年，德宏傣族景頗族自治區的小學校，已由十五所增加到一百一十五所，學生人數也增長了十倍。各族人民普遍受到免費治療和預防注射，疾病和死亡大大地減少了。由於人民政府又修築了通往邊疆的公路，大力開展貿易工作，昆明至西雙版納傣族自治區的公路修通了。今年上半年，西雙版納地區的國營貿易銷售額，就等於一九五零年全年的六十多倍，等於一九五三年同一時期的百分之三百二十七點八。茶葉產量今年爲一九四九年的五倍半。過去農民要用十二斤以

上的大米，才能換得一斤食鹽，現在只要三斤大米就可以換到一斤鹽了。

幾年來，我們深切體驗到，只有中國共產黨和毛主席的領導，漢族人民的幫助，我們少數民族才能得到解放，才能得到發展，才能逐步過渡到幸福、美滿的社會主義社會。

建設社會主義社會，是我國各族人民的共同目標，是我國各族人民的共同利益，因此我們傣族地區也要同全國一樣，進行社會主義建設和社會主義改造，而在社會主義改造的問題上，我完全同意劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告中所提到的方針和道路，根據憲法的規定，按照大多數人民羣衆和與羣衆有聯系的領袖人物的意願去進行。

在我們地區，當前還有一些缺點，如自治區人民政府對於培養各少數民族幹部，對本地民族幹部進行愛國主義教育，幫助他們樹立當家作主思想和虛心向先進民族學習、歡迎先進民族幹部的幫助的精神，都是重視不夠的。我們主動地向上級反映情況，積極爭取上級的領導和幫助也做得差。此外到邊疆地區去工作的漢族幹部中，絕大多數是積極負責，努力工作，全心全意爲邊疆各族人民服務的；但也有少數不尊重少數民族幹部職權，不尊重少數民族風俗習慣，不根據民族特點辦事的現象。這些缺點，對於自治權利的充分實現和各種工作都是有害的，在過去，我們曾經不斷地克服過，相信今後在共產黨、中央人民政府和毛主席的領導下，我們一定能夠逐步克服掉的。

我們是處在祖國的西南邊疆，美帝國主義及其走狗蔣介石匪幫，還企圖在那裏進行其挑撥破壞活動。我們一定要提高警惕，緊密地團結在共產黨、人民政府和毛主席的周圍，團結在偉大的祖國大家庭裏，爲鞏固祖國國防，爲支援解放台灣、爲保衛建設我們偉大的社會主義國家而奮鬥！

田華代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意並衷心擁護周總理的政府工作報告。五年來，在中國共產黨和毛主席的英明領導下，我們祖國的政治、經濟、文化建設獲得了巨大的成就，國際地位一天天提高，生活和成長在這樣偉大的時代、偉大的國家，使我感到有說不出的驕傲。

我是一個年輕的演員，但我是這樣的幸福。當我幼小的時候，共產黨的光輝，就照亮了我所生長的落後的農村。我在人民解放軍中經歷了偉大的人民革命鬥爭，看到了它的勝利。現在，社會主義、共產主義又在向我招手，我將看到它的實現。歷史車輪加速了，它充實和豐富了我們的生命，使我的一生，頂得上我們祖先的幾生，而它的光輝燦爛，是他們做夢也夢不到的。

我是黨撫育教養成人的。我記得很深刻，當人民解放軍的抗日的大旗飄揚在晉察冀邊區，我參加了兒童團。在我站崗的那一天，晉察冀抗戰劇社來到我們村裏演出，我愛慕他們那種戰鬥、緊張、活潑的生活，我報名參軍了。從此我受到了黨的直接撫育和偉大的人民革命鬥爭的鍛鍊。黨教育我熱愛人民，我從可歌可泣的人民革命鬥爭的實踐中，體驗了勞動人民的痛苦和喜悅，以及他們的勤勞、樸實、堅忍不拔的高貴品質，這種崇高的理性和情感，鼓勵了我去表演和創造中國人民的偉大形象。

我在病中，同志們告訴我當選爲全國人民代表大會代表，我是怎樣的激動，像我這樣一個窮鄉僻壤的孩子，做了一些平凡的工作，居然當選爲全國人民代表大會代表，我做夢也沒有想過。然而我終於鎮定下來了。我生活在人民的時代，這已經不是夢想，而是現實。我假如有一點微小的成就，那是黨的光榮，人民的光榮。人民愛護我，這是對我的鼓勵。我還很幼稚，但我決不氣餒，我將把人民的鼓勵變成新的勇氣和力量，百倍努力於演員工作，來歌頌太陽一般的共產黨和毛澤東，來表達人民爲社會主義奮鬥的堅強意志和嚮往社會主義幸福生活的渴望。

我當然也有我的具體希望。我希望劇作家們能夠在毛主席文藝方針的光輝照耀下，創造更多的作品，特別是創造人民中國新型婦女的偉大形象的作品，寫她們在政治、經濟、文化各個革命戰綫上的光榮的鬥爭，寫她們英勇頑強、熱愛祖國、熱愛勞動、熱愛社會主義的高貴品質，使全中國婦女從種種落後思想的束縛下眞正解放出來，成爲社會主義建設的一支大軍。我作爲一個人民時代撫育成長起來的年輕女演員，同所有的女演員一樣，渴望着可能來發揮我們的表演才能，提高我們的表演藝術水平，這是很自然的，可以理解的。

第一屆全國人民代表大會第一次會議，是中國人民政治生活的里程碑，它也將是我國經濟、文化新的高漲的里程碑。我預祝我們可愛的祖國國防鞏固，經濟繁榮，文化昌盛。

熊克武代表的發言

主席、各位代表：

我以無限興奮的心情，參加這次歷史性的會議。對於周恩來總理的政府工作報告，我感到十分滿意，建議大會通過這個報告。

中華人民共和國成立僅僅五年，由於中國共產黨、中央人民政府和毛主席的正確領導，我們的國家已經起了根本的變化。我在西南參加地方行政工作，感覺得特別深切。就四川來說，它向來是國內最頑固的封建堡壘。到了蔣介石反動統治時期，封建暴政之上又加上了法西斯恐怖，整個四川成了暗無天

日的地獄。解放後，經過淸匪反霸、土地改革等一系列的鬥爭，我親眼看到這座封建堡壘，被人民徹底摧毀了。過去的四川是盜匪如毛，民不聊生，今天的四川已經是『夜不閉戶，路不拾遺』了。

五年來，西南在國民經濟建設方面，同樣有輝煌的成就。工農業生產都超過了歷史上的最高水平。舊有的工業都恢復了，發展了；新建的工業，紛紛出現，有許多已投入生產了。農業的生產量也是一年比一年地上升。由於氣候好、互助合作運動的發展，農民的生產積極性提高等，四川今年仍然豐收，政府號召增產百分之六的指標，已經完成。四川農民爲了支援國家工業建設和省外災區，現正緊張勞動，增植紅苕、洋芋等以便供給自己吃，又可騰出多餘的糧食賣給國家。西南在交通建設上的成就也是巨大的：四川人民渴望了四十多年的成渝鐵路，通車已有兩年多，寶成鐵路已通車到江油，成昆鐵路也將勘測完畢了。值得特別指出的：從世界屋脊上修築起來的康藏公路，在今年內就可通車到拉薩；昆洛公路和成阿公路，同樣是從內地通向邊疆的艱巨工程，昆洛公路通車過了允景洪，成阿公路在今年底可以全部完工。這對於鞏固祖國西陲國防，幫助各兄弟民族的經濟和文化建設的發展，都將起極重要的作用。

但是五年來，西南地方政權的工作也是有缺點的。據我在工作崗位上所見到的，中央頒佈的法令、政策，都是正確的。可是有些地方執行起來，就有時不免有些粗糙。例如糧食統購統銷的政策，這肯定是正確的；但是西南在執行過程中，個別的地方，却有時不盡切合實際，對於應該多購的反而購得少，應該少購的反而購得多；同樣，在銷售的時候，不該買的賣給他了，該買的人又買不到手，因而引起有些農民的不滿情緒。這是由於事前分析情況不够細緻、交代政策不够明確的原故。我希望政府今後對於幹部教育和羣衆宣傳的工作，進一步加強起來，保證正確的政策得到完全正確的執行。

五年來，西南人民在中國共產黨和人民政府的領導下，獲得的成就是巨大的；但從我個人來說，却又感到十分的慚愧。我自參加辛亥革命，推翻滿淸帝制以後，由於當時沒有明確的革命方向，我所領導的軍隊，曾在四川打了十多年的內戰。自認爲這是貫徹辛亥革命的政治主張，結果反而使地方人民遭受了災害。解放以後，我擔任西南行政方面的重要職務，同時還負責民主黨派的工作，這對我個人是何等的榮幸。但因我受了舊社會的感染，解放後學習又不够；故在具體問題上，理論和實際總不容易密切地結合起來，因而對於人民革命事業應起的帶頭推動作用，也就表現得很不够。由於共產黨不斷的教育我，羣衆不斷地幫助我，通過長期的新舊思想的鬥爭，我的認識逐漸有所提高，這當然還是非常不够的。現在，我光榮地當了全國人民代表大會代表，今後決定在中國共產黨的領導下和人民羣衆的監督下，進一步加強學習，努力工作，爭取盡到作爲一個人民代表應盡的職責。

中華人民共和國憲法已經公佈了。中國人民有了這個新的戰鬥武器，今後一定能够取得更大更多的勝利。我們緊握着這個武器，在偉大的毛澤東的旗幟下，向着繁榮幸福的社會主義社會邁步前進。

車向忱代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和擁護周總理的政府工作報告。

過去幾年來，由於中國共產黨、中央人民政府和毛主席的正確領導，我國人民在進行各項社會改革、抗美援朝、恢復和發展國民經濟等方面都獲得了輝煌的成就，教育工作也有顯著的發展和提高。就東北的教育工作來說，根據一九五三年統計，全區共有五百九十多萬小學生、四十三萬多中學生，大大地超過了東北過去任何時期的學生數。工農子女就學比重逐年增多，現在在小學生中已佔百分之八十以上，在中學生中已佔百分之七十三以上。在發展的同時，中、小學校還進行了初步的教學改革和政治思想教育工作。但是，我認爲我們學校教育工作還存在着不少缺點和錯誤，主要是對提高學校教育的質量注意不够，有貪多冒進的偏向。自從中央人民政府提出『鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進』的方針之後，雖然有了改進，但在提高質量方面尚未取得應有的進步，特別是小學和中學，有些教員水平低，教學效果不高，仍然是一個嚴重問題。同時，學校教育還存在着不注意勞動教育的現象，有些從事教育工作的人員，尚有陳舊的教育觀點，認爲學生上學，只有升學才是正常的，而在中學、小學畢業後從事勞動或就業，却認爲非常可惜甚至不光榮的。『萬般皆下品，唯有讀書高』的錯誤思想，在廣大羣衆和許多學生中，還有很深的影響。因此有些學生畢業之後，因爲升不了學，就對政府不滿，這主要是由於不重視勞動教育和在學校建設中缺少計劃性所造成的。

中華人民共和國成立之初，各地學生的健康情況是很不好的，疾病率很大，這是舊社會反動統治階級給我們遺留下來的惡果。自從毛主席提出『發展體育運動，增強人民體質』和『身體好、學習好、工作好』的號召之後，各學校、廠礦、部隊、機關都開始注意開展體育運動，因而使得廣大人民，首先是廣大青年的健康情況有了顯著的好轉。但從東北來看，我們貫徹毛主席的指示和方針還很不够，有些學校，因功課太重，

影響學生的健康，在大、中學校中有些學生患有神經衰弱病，有的爲了升學，一面預備功課，一面吃藥；有的學生在畢業之後，因爲體質不好，不能勝任愉快地工作，這的確是個嚴重現象。在開展體育運動中的缺點，首先是對體育運動重視不够、宣傳不够。有些幹部不願從事體育工作，甚至本來是學體育的人，也不願搞這個行道。其次是各級領導上，未能認眞貫徹羣衆路綫，不少地方對羣衆性的體育運動的開展缺乏經常的推動和指導，這樣就使體育運動未能獲得廣泛深入的開展。

關於今後學校教育和體育運動，我們應當遵照憲法第九十四條的規定和周總理報告的精神，將青年培養成爲全面發展的社會主義社會的建設者和保衞者。在學校教育工作方面，必須進一步貫徹『鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進』的方針，加強學校建設的計劃性，反對主觀主義和分散主義，徹底克服盲目發展的傾向，特別要注意提高學校教育質量，首先是要大力提高教師質量。各級教育行政部門，除應有計劃地培養與提高現有教師外，對培養新師資和團結老教師的工作應當加強起來，以適應工作發展的需要。在所有學校中，必須大力加強政治思想領導，在各科教學和課外活動中，都要注意貫徹社會主義的思想教育，特別要注意貫徹勞動教育，克服忽視勞動教育的錯誤傾向。

在開展體育運動方面，必須加強宣傳工作，貫徹羣衆路綫，充實和健全領導體育運動的工作機構，克服形式主義，正確貫行『勞衞制』，把毛主席關於「三好」的指示，切實貫徹到所有學校、廠礦、部隊、機關和廣大羣衆中去。

茅以昇代表的發言

主席、各位代表：

生在毛澤東時代的中國人民是幸福的。作爲這樣幸福人民的代表，來參加全國人民代表大會會議更是光榮，因而也負有格外重要的責任。我們一定要從今後的實際行動中，表示我們是如何愼重地在大會上完成了我們的任務，並且表示我們對憲法的擁護，對政府的信任和對領袖的熱愛。

我是一個技術科學工作者。我認爲我們的憲法是一部偉大的科學文獻，它完全以中國事實爲根據，循着社會發展的規律，指出中國人民應走的道路。這是全中國羣衆智慧的集中表現。這正是科學態度、科學方法，因而我們的憲法就必然能够徹底實施，達到預期的目的。我又認爲我們政府五年來的工作，所以能在各方面取得輝煌成就，也是同重視科學和技術的實事求是的精神分不開的。政府工作最突出的表現是爭取完成一切預定的計劃，而且時常超額地完成。這在中國歷史上是空前的。這正是社會主義類型的政治制度的優越性的表現，而社會主義是建築在技術高度發展的基礎上的。我完全同意並且擁護劉少奇委員和周總理的報告。我能參加制憲工作，能在政府一個部門的工作崗位上，貢獻出我所有的技術，眞是無上光榮。

在這裏，我不能不回想到解放前的黑暗混亂景象。那時我們技術科學工作者，脫離羣衆，經常轉業，不是爲反動統治裝飾門面，就是直接間接爲帝國主義服務。今天看來，實是萬分慚愧。但是中國一解放，在新事物的面前，我們的政治覺悟，就都有了進一步的提高。首先是學習了馬克思列寧主義和毛澤東著作，理解到科學應屬於人民，科學技術應爲人民服務。其次，在工作中，逐步深入羣衆，認識到不同工人結合，就一事無成。同時，在技術上接觸到蘇聯的先進科學，得到莫大啓示，也提高了科學水平。所有這些，都是我們能在政府工作裏有所貢獻的基本原因。我們所以能這樣地爲人民服務，能因這樣服務而日有進步，都是由於共產黨的教育和愛護。我們對共產黨和毛主席的感激，是越來越深的。

在憲法指出的國家總任務裏，我們技術科學工作者負有比以前更加重要的責任。我們要同工人們一道，把舊中國遺留下來的落後的技術，改造爲新的先進的技術，來提高勞動生產率，加速國家的社會主義工業化。我們特別要在全國性的技術革新運動中，貢獻出更大的力量。然而，我們過去的工作，是落後於要求的。最顯著的是對工人羣衆的合理化建議和創造發明未能做好科學總結，在理論上對他們的幫助不多。這是由於我們對現場缺乏了解，同工人們的團結不够密切，而自己的集體力量也未能充分發揮。同時，在學習蘇聯先進經驗方面，還不能很好掌握，因而在結合實際時，有時感到無從下手。我們必須改正這些缺點，這是我們今後主觀努力的方向。

五年來，由於我們在各方面獲得了偉大的勝利，祖國在國際上的地位有了空前的提高。然而我們科學地位，雖在一日千里的經濟建設推動下，却仍然遠遠跟不上。正當國家實施總任務時，而科學却是一個薄弱的環節，這是個嚴重問題。現在各地高等學校都在蓬勃發展，幾年以後，科學技術人才當然大大增多，然而一定還是不能滿足需要的。我們要建設一個六萬萬人的社會主義國家，實是極其艱難的偉大任務，我們必須充分發揮一切潛在力量，來加強科學工作，來提高技術基礎。

現在我提出幾點意見，請大家指正：

一　技術人員的培養，不能專靠正規學校，特別在接近幾年的青黃不接時期。我們應當在各種生產企業內推行多種多樣的技術補習教育，在不脫離生產的條件下，普遍提高職工們的科學和技術的水平。在這裏，我願特別提出函授教育的重要性；

在師資和教材缺乏的情況下，這種分佈在全國技術系統的，從實踐到理論的函授教育方法，是非常迫切需要的。

二　在生產建設中，技術問題非常之多，因而各種科學研究試驗機構，陸續成立，當然是很好的現象。然而由於缺乏整體的計劃和組織，就已經出現了重複浪費的現象；而某些急切需要的科學工作，反倒無人負責。在目前人才設備都感缺乏的時候，如何改善這種情況，是值得考慮的。近年來，各種科學的專門學會，進行了大量的學術活動，對於科學研究，起了相當作用。在這裏，有兩個問題感到困難：一是各學會會員的學術活動，雖然都同業務有關，而在活動所需的時間上還不免要受到工作機關的限制；二是會員在交流經驗、討論學術時，聯系到實際，就不免要遇到保密問題，因而不知如何措手。這兩點都希望政府予以具體規定。

三　作爲人民團體的科學技術普及協會，近年來在全國範圍內，有了很大發展。但普及教育要有實物表演的幫助，希望中央各企業部門，在國內國外舉行各種展覽會以後，能將技術展覽品移交普及協會整理保管，充分利用，以便逐步建立經常展覽的科學技術館。

四　全國科學工作，從科學研究到科學普及，要有週密計劃，把生產、教育和研究三方面的科學力量組織起來，聯系交流，分工合作，更好地爲生產建設服務。我們科學工作中的醫藥衛生事業，因同在一個全國性的系統之下，再加羣衆性的愛國衛生運動，就能日有進步，工礦企業的科學工作，也需要一個全國性的聯系各方的科學工作網，來組織技術力量，推廣技術成果，來配合羣衆性的技術革新運動，我們才能保障並促進技術的健康，如同保障和促進人體健康一樣。

我們偉大的憲法，已經莊嚴地通過了。其中規定的國家鼓勵公民在勞動中的積極性和創造性，鼓勵和幫助公民進行科學研究等條文，對於祖國科學事業的發展，將有無窮的推動力量。在我們偉大的憲法的光輝照耀下，在我們的偉大領袖毛主席領導下，我們技術科學工作者，一定同全國人民一道，努力學習，積極工作，爲祖國的社會主義建設，爲世界和平和人類進步的崇高目的而奮鬥！

蔣南翔代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意並衷心擁護周恩來總理的政府工作報告。舉世公認：中華人民共和國成立以來，我國各方面的工作都獲得了偉大成就。作爲一個高等學校的工作人員，我深切地體驗到新中國的高等教育，在中國共產黨和中央人民政府的領導下，是以多麼巨大的速度在前進。

在國民黨反動統治時期，我國的高等學校不是也不可能一[illegible]對全國人民的實際需要來進行教育工作。那時學校教育是同社會生活脫節的，並且是服務於反動的統治階級的。那時高等學校的教師，沒有學術研究的自由。那時高等學校的學生，在學校裏不能學到爲人民服務的知識，畢業後不能獲得爲人民服務的機會，籠罩着他們的是政治上的迫害，失業的威脅。那時的工農青年根本被剝奪了接受高等教育的機會。

新中國的高等學校完全是另外一種情況。

現在我國每一個高等學校，都擔負了爲國家培養社會主義建設幹部的光榮的任務，每一個高等學校的教師和工作人員，都是以主人翁的地位，自覺地爲人民服務。現在的問題決不是怕大學畢業生失業，恰恰相反，只是感到大學畢業生太少，還遠趕不上國家的需要。高等學校中工農青年的入學人數，也在逐年增長。現在全國設立了許多工農速成中學，這爲工農青年的進入高等學校，創造了最有利的條件。我國偉大的社會主義建設事業，最有力地推動了我國高等教育的發展。

以清華大學爲例，解放以前，全校學生只有二千餘人。現在清華大學有學生五千五百人，相當解放以前學生人數的兩倍半。再過幾年，清華大學的學生將發展到一萬以上，就是說，那時的學生人數將爲解放以前的五倍。現在全國其他高等學校，同樣也都以很大的規模在迅速發展。這種情況，充分反映了我國高等教育事業的蓬勃發展，這在舊中國是不能設想的。

我國高等教育的飛躍進步，不但表現在數量的發展上，更重要的還表現在各學校內部的教學改革上。教學改革最主要的內容，就是學習蘇聯經驗；就是根據國家建設事業的需要來設置各學校的專業，根據各專業的需要來製訂教學計劃和教學大綱，有計劃地進行全部教學工作；就是結合中國實際情況採用蘇聯高等學校的教材，向學生介紹最先進的科學技術知識；就是有步驟地、有系統地學習蘇聯高等學校的教學制度和教學方法，加強馬克思列寧主義的政治教育，加強理論同實踐的聯系，努力提高學生的社會主義覺悟和獨立工作能力。

兩年來教學改革的實際經驗，完全證實了蘇聯社會主義教育制度的極大優越性。學習蘇聯經驗的結果，使我國高等學校發生了深刻的內部變化，大大提高了教育質量。學習蘇聯經驗的結果，使歷史上深受美國帝國主義思想毒害的清華大學，拋棄了英美資產階級的反動的教育傳統，大踏步走上社會主義的發展軌道。

我們深深地感覺到，毛主席關於『學習蘇聯』的偉大號召，對於我國高等教育的改革，具有特別重大的意義。不學習蘇聯經驗，我們不但不可能迅速地建立起近代化的工廠，同樣也不可能迅速地建立起眞正先進的高等學校。我國高等學校教學改革的過程，同時也就是有步驟地系統地學習蘇聯經驗的過程。

在中央人民政府高等教育部的領導和蘇聯專家的熱忱幫助下，我國高等學校在學習蘇聯方面已經獲得了很大成績。但是還應當指出我們在學習蘇聯的工作上還有缺點，比較嚴重的缺點就是形式主義。有這樣的情況：在形式上，已採用了蘇聯高等學校的某些新制度、新課程、新教材，但在實際內容上，却改變很少，行的是老一套，講的是舊內容。也有這樣情況：認爲學習蘇聯可以不考慮和研究中國的實際情況，可以不顧時間、地點和條件，只要把蘇聯現成的規章制度照搬過來，就可在中國學校中同樣加以推行。這種不實事求是的作法，自然就不能獲得良好的結果。爲了使我們的工作能夠獲得更快的進步，學習蘇聯的形式主義的傾向，是應該防止和克服的。

我們深深地感覺到，學習蘇聯先進教育經驗，在我國是社會主義教育思想對於資產階級教育思想的一種革命，也是高等學校知識分子思想改造的繼續和深入。因此必須把蘇聯的經驗同我國過渡時期的具體情況正確地結合起來，必須在我國高等學校的全部工作中，日益深入地貫徹馬克思列寧主義的領導，只有在日益強大的鞏固的馬克思列寧主義的思想政治基礎上，才能建立和發展高度的社會主義的科學技術，才能勝利地完成我國高等學校的教育改革。

爲國家培養社會主義的建設人才，這是光榮的艱巨的任務。在我自己來說，知識和經驗都非常不夠，遠遠不能適應工作的要求。我們一定要遵照毛主席的指示，老老實實，勤勤懇懇，努力學習自己不懂的東西，力戒任何的虛誇和驕傲。我們一定要在共產黨和人民政府的正確領導下，努力克服各種困難，克服自己工作中的缺點和錯誤，爲完成國家交給我們的任務而奮鬥！

柯慶施代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和擁護劉少奇委員和周恩來總理的報告。

這次會議通過的中華人民共和國憲法和劉少奇委員、周恩來總理的報告，正確地總結了中國人民革命鬥爭和各方面工作的豐富經驗，表達了全國人民建設社會主義新生活的願望和要求，指出了全國人民奮鬥的方向，給予全國人民以巨大的鼓舞和力量。這次大會將以中國人民的團結一致，決意爲建設一個偉大的社會主義國家的光輝一頁記載在歷史上。

在中國共產黨、中央人民政府和毛澤東主席的英明領導之下，全國人民爲着逐步實現國家過渡時期的總任務正在奮勇前進。江蘇省的人民也同其他地區人民一樣，有了很大的成就。建省近兩年來，工農業生產已經有了很大發展，一九五三年全省工業生產總值較一九五二年增加了百分之二十點八，一九五四年工業計劃較一九五三年要增加百分之九點一。在農業生產上，一九五三年全年糧食總產量較一九五二年增加百分之八點二，較解放初期的一九四九年已增產百分之七十六點六。人民的物質生活和文化生活，幾年來在生產提高的基礎上也有了不少的改善。國家對農業、對手工業、對資本主義工商業的社會主義改造工作也在不斷的前進。文教、衞生工作也相應地得到發展和改進。從江蘇一省的情況來看，也使我們體會到周總理報告中所列舉的中國人民幾年來所獲得的成就是如何的偉大。

建設社會主義新生活，已成爲廣大人民普遍而熱烈的願望。廣大的工人、農民正在一鎚一鎚地、一鋤一鋤地從事偉大的建設工程。特別是在逐步實現國家在過渡時期的總任務的有力號召和它的光芒照耀之下，江蘇省工人的勞動積極性和創造性在不斷提高。廣大的農民今年與洪水作了艱苦的戰鬥，使得三千餘萬畝被淹農田中的二千三百餘萬畝勝利地完成了排水，補種或改種工作，在未受災地區開展着增產豐收的運動。經過這些努力，已經使得江蘇今年的農業生產，基本上戰勝了災害，完全有可能完成今年原定的生產計劃。各種互助合作運動正在飛速發展，在其他戰線上也獲得了顯著的進步，顯示了廣大人民社會主義覺悟的提高和巨大的創造力量。全國人民社會主義覺悟的不斷提高，將使任何帝國主義、反革命分子不能阻擋我們的前進！

人民的勝利總是值得歌頌的。但是我們的任務是在於爲逐步實現國家在過渡時期的總任務而不斷前進。要前進就必須認識我們前進途中還存在着許多需要克服的困難，要毫不含糊地注視我們工作中的缺點，並不斷地克服這些缺點。

從江蘇省的工作來看，以下幾條教訓，特別值得我們注意：

第一　在工作中眞正貫徹毛主席指示的實事求是、從實際出發的精神感到不夠。例如在工、農業生產工作中有時缺乏周密調查研究，不根據工作的特點，不找出問題的關鍵，憑着主觀辦事。又如江蘇省境內治淮工程對今年的大水起了攔洪蓄水的重大作用，我們的水利工程成績是很大的；可是，今年經歷過洪水的考驗，就看出有個別工程的設計，僅僅機械地以歷史的資料作標準（這些資料本身就不是完全的），却沒有周密地考慮到幾十年來變化的因素（如河床、雨期長短、下雨區域等）。這種主觀主義的工作作風是很壞事的，需要我們以很大的努力來克服。

第二　我們還有一些業務工作存在着脫離政治的傾向。有些

同志還不懂得任何業務工作都是服務於社會主義建設和社會主義改造的，它首先是一個政治問題。因此，常常產生缺少從政治上考慮、僅僅從技術上或業務上去解決問題的片面觀點，不是從教育幹部和發動群衆、依靠群衆自覺完成任務出發的片面觀點。有些工作，傳達到下面，只剩下兩個數字，一個是任務多少，一個是幾時完成。這樣就會使對廣大群衆有複雜關係的問題，不能完全得到正確而必要的處理，以致有時使得群衆的積極性、創造性的發揮受到限制。

第三 對幹部和廣大人民群衆的社會主義思想教育必須緊密地結合社會主義建設和社會主義改造事業的前進而深入地進行，不能有任何中斷。建設社會主義社會不僅是艱鉅的經濟鬥爭和政治鬥爭，也是艱鉅的思想鬥爭。有些人對這一點認識不足，不了解只有不斷地克服那些唯利是圖的個人主義、驕傲自滿情緒和工作中的落後保守思想、盲目冒進思想，我們的事業才能前進。

對廣大人民群衆來說，教育他們脫離落後思想影響，尤其是長期的工作。我們有些同志常常把以社會主義思想教育幹部和人民的工作當作一次突擊運動，滿足於已取得的成就，不繼續研究群衆思想狀況，不作艱苦的說服教育工作，這是許多工作產生缺點的一個很大的原因。

克服各種主觀主義的思想作風和工作作風，加強業務工作與政治工作的正確結合，加強在群衆中經常的宣傳教育工作和組織工作，不斷地提高幹部和人民群衆的社會主義思想覺悟，充分發揚群衆的積極性和創造性，才能使我們的工作避免錯誤或減少錯誤。

最後讓我們牢牢地記住毛主席在開幕詞中的指示。我們要緊緊地團結在中國共產黨的周圍，我們要努力地掌握馬克思列寧主義的思想武器，我們要戒驕戒躁，克服困難，堅決前進。我們一定要將我們的國家建設成為一個偉大的社會主義共和國，我們一定能夠將我們的國家建設成為一個偉大的社會主義共和國。

何香凝代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和擁護周總理的政府工作報告。

中華人民共和國的第一部憲法，已經莊嚴地通過了。這個具有偉大歷史意義的憲法，反映了我國人民的共同意志和願望，同時也反映了國外廣大華僑長期的願望，體現了祖國對國外華僑的深切關懷和照顧。它必將鼓舞着全國人民為建成繁榮幸福的社會主義社會而加倍努力，也必將促進國外華僑更加緊密地團結在偉大祖國的周圍。

一千二百萬華僑是熱愛祖國的。五十年來，在中國人民推翻封建帝制的辛亥革命中，在中國第一次國內革命戰爭、第二次國內革命戰爭、抗日戰爭，以及徹底推翻帝國主義、封建主義、官僚資本主義的中國人民解放戰爭中，都有不少愛國的華僑參加。國外華僑和祖國聯結的紐帶是任何人割不斷的，過去是這樣，今後更是如此。

國外華僑在僑居地多年來對當地社會的經濟開發和繁榮有很大貢獻。他們並不願參加當地政治紛爭，也不想參與當地內政。他們所要求的是和當地人民友好相處，並希望他們所在國的政府能同自己祖國建立友好關係。

但是國外華僑的處境是非常複雜的。一方面，祖國是日益強大了，祖國國際地位和國際關係日益提高和發展，帝國主義好戰集團日陷孤立，國際局勢開始有了緩和，這些對於國外僑胞處境的改善，都是有利的；但是仇視中華人民共和國的帝國主義好戰集團，也就越加仇視華僑，故華僑在國外處境的困難是會有所增加。另一方面，祖國是在堅定而穩步地向社會主義社會過渡中，然而國外華僑的絕大多數，是生活在根本不相同的環境裏。再一方面，是華僑在國外從事勞動，生產資料以及財產大部又都在國外；可是華僑的眷屬大部分在國內，華僑在國內眷屬的生活又大多依靠國外親屬的勞動所得來維持。這是一種複雜的情況，而且，這種情況是長期存在的。因而五年來國家對保護國外華僑的正當權利和利益，對歸國華僑的安置和指導，對華僑在國內的眷屬的政策，都是考慮到華僑上述的特殊情況來加以處理的。換言之，就是政府對華僑推行和貫徹國家的一般政策法令時，必須考慮和製訂有關華僑的各種政策，作為國家總的政策中不可分割的部分。

幾年來，政府的僑務政策，在國外方面，主要是協助和指導華僑進行互助互濟，興辦文教福利事業，增進華僑間的友愛團結，發揚愛國精神，同時為增進華僑同僑居國人民的友好關係而努力。在國內方面，對歸國華僑和難僑給予適當的安置和指導，便利僑匯，舉辦歸國華僑學生補習學校，輔導歸國華僑參加工農業生產，指導國內的華僑眷屬在自願原則下參加各種勞動生產，並協助有關部門，製訂華僑的出入國條例，以便利華僑。同時，在重要的社會改革運動中，根據華僑及其國內眷屬的實際情況考慮給予一定的照顧。如中央人民政府政務院在一九五零年就製訂了『土地改革中對華僑土地財產的處理辦法』；在推行婚姻法的宣傳教育運動中，中央人民政府政務院發出了『對華僑婚姻問題的糾紛的處理辦法』。

諸位代表，從上述情況中不難看出，華僑事務所牽涉的範圍是很廣泛的，很多工作都是一部或全部同其它政府部門的業務有關，而過去各級僑務機構在實施有關華僑的政策時，都是在政府的各個部門的配合協助下才能收到成效。因此，如果華僑工作過去有些成績的話，也絕不單單是華僑事務部門的成績，而是政府各個部門共同協力的結果。

但是過去在華僑工作方面，我們是有缺點的。我們對華僑的具體政策，有些製訂不及時，或者僅僅有了政策，但是這些政策沒有同廣大群衆見面，或者是見面得太遲了。在土地改革運動中，華南少數地區曾產生過忽視華僑問題的偏向，而我們對糾正這些偏向的步驟，採取得太遲緩，其結果，對於少數應予以照顧的華僑及其眷屬，沒有給以應有的照顧。這些偏差，後來在一九五三年的土地改革複查中，已經基本上糾正過來了。又如保護僑匯問題，中央華僑事務委員會和中國人民銀行早已製訂了具體的政策，但直到最近還發現這些政策並沒有向區鄉幹部及鄉村中有關群衆作公開交代，政策並沒有深入下達，並沒有同群衆很好地見面。如果說，有個別的地方還發生違犯僑匯政策的現象的話，那麼政策沒有下達，沒有交代，因而沒有貫徹，就是它的主要原因。

另一方面，還必須指出，有個別地區的幹部甚至負責人會不願正視華僑問題的特殊性，怕麻煩，圖省事，而不願把複雜的特殊問題同一般的問題區別開來，加以研究，加以處理。這種缺點和錯誤，也應在今後工作中加以糾正。

這次全國人民代表大會會議不久就要產生新的國家機關，我想，將來根據憲法及地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會組織法成立起來的新的各級華僑事務機構，它的任務應該是：努力促進國外華僑的團結，發揚華僑的傳統的愛國精神；對國內歸僑僑眷應儘量予以適當安置，指導和組織他們接受社會主義的教育與改造，並根據他們不同的情況，予以可能和必需的照顧。華僑事務機關必須積極為華僑、歸僑和國內僑眷服務，克服事務主義和對華僑的切身利益漠不關心的官僚主義。

當前華僑工作中必須處理的比較重大的問題，第一是有關華僑的國籍問題，周總理已講了，我不必重複。在這裏，我僅補充一句，以證實周總理在政府工作報告中有關華僑國籍問題中所指出的原則，就是國外華僑也是十分關切華僑的國籍問題能得到合理解決的。其次，對僑匯問題，應該建議政府採取有效措施，通令有關地區和有關部門，使僑匯政策得以切實地貫徹。第三，國家除了繼續輔導華僑回國參加工業生產外，歡迎華僑在國內各地開發山林荒地，種植農園，開辦牧場，並歡迎華僑大量興造房屋和興辦文教事業。這樣做對華僑是有利的，對國家的社會主義建設是有幫助的。

蔣賊逃離祖國大陸以後，在美帝國主義的掩護之下，盤踞我台灣省，同時驅迫其爪牙，流竄到國外華僑衆多的地區，進行禍僑害僑的陰謀活動，欺騙華僑錢財，脅迫華僑充當砲灰，無惡不作。國外僑胞為着減少自身所受蔣匪幫的災害，無不熱望祖國早日解放台灣，消滅蔣介石賣國集團。

華僑在國外的處境是困難的。在蔣匪幫公開進行禍僑害僑的一些地方，華僑的處境更加困難。但華僑的內心仍是熱愛祖國的。祖國人民和政府對於這些地方僑胞的處境，至為關懷，對於他們的困難處境是諒解的。逃亡到了國外的蔣匪人員，他們在國外受美帝國主義和蔣賊的驅迫，為非作惡，已經做下了許多壞事。我們必須勸告他們立即停止所有禍僑害僑的活動，不要再盲目追隨中國人民公敵蔣匪介石了。今天，在祖國人民的偉大感召之下，只要他們能幡然悔悟，棄惡從善，停止在華僑中的罪惡行為，祖國人民和廣大僑胞是容許他們棄暗投明，重回家園同家人團聚的。

各位代表從這裏可以看到，我們的僑務工作，同全國人民為解放台灣、消滅蔣介石賣國集團的神聖事業，關係是怎樣的密切；也可看到，國內的僑務工作，對國外華僑的工作，關係也是怎樣的密切。國內的僑務工作，對於促進國外華僑的愛國團結，是息息相關的。國內僑務工作的每一項措施，都會直接地影響到國外僑務工作；或者是促進華僑的愛國團結，堵塞蔣賊賣國害僑陰謀活動的空隙，不然就會影響國外華僑的團結，給予蔣賊破壞華僑團結以可乘之隙。

這些都說明了我們國家僑務工作任務的重要，要我們僑務工作人員和有關部門足夠地重視僑務工作，更加兢兢業業，為做好國內外僑務工作而加倍努力。

最後，希望大家對僑務工作多加關懷，並給予指導。

鮑爾漢代表的發言

主席、各位代表：

我完全擁護周總理的政府工作報告。

新疆解放後，在中國共產黨和毛主席的領導下，實現了各民族的一律平等和各民族間空前未有的大團結，這一團結正在日益鞏固和不斷發展中。

生活在祖國大家庭裏的新疆各族人民，五年來，在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的偉大的領導下，在偉大的漢族人民的幫助下，勝利地完成了土地改革和各項民主改革運動，進行了各項建設工作。一九五三年同一九四九年相較，農業耕地面積擴大了百分之二十九點二九，糧食產量增加了百分之五十九點六三，牲畜數字增加了百分之三十二點三三。目前農村中的互助合作運動正在穩步開展，水利建設正在繼續進行。過去的新疆是沒有近代工業的，五年來我們修建了鋼鐵廠、機器製造廠、自動化電廠、汽車修配廠、棉紡織廠、繅絲廠、麵粉廠、

煤礦、水泥廠等企業；在發展農牧業和工業生產的同時，交通運輸、內外貿易以及文教衛生事業等都有了顯著的發展。隨着各項建設事業的發展，地方財政收支已接近平衡，各族人民的物質生活和文化生活的水平也有了顯著的提高。以上這些成績的獲得，不僅改變了新疆的舊面貌，而且爲新疆各族人民同全國人民一道勝利完成國家過渡時期總任務創造了良好條件。新疆各族人民已深刻地體驗到只有在統一的祖國大家庭內，在中國共產黨和毛主席的領導下，才能享有這樣幸福的生活，走向更加美好的將來。全疆人民對我們偉大的祖國，對中國共產黨和毛主席有着無限的熱愛。

五年來，我們在工作中也產生過不少缺點和錯誤，目前主要是還存在着官僚主義和命令主義的現象，執行政策中常常發生一些偏差，領導機關對某些工作缺乏及時的和深入的檢查和督促。新疆省的財經工作有些還未走上軌道，財經工作中的政治思想領導不够，某些財經企業中還有資本主義的經營作風，對大力培養各民族的財經工作幹部也作的不够，浪費和損壞國家財產的現象還不斷發生。雖然各民族間是空前地團結起來了，但是在某些地方、某些幹部中，還殘存着大民族主義和地方民族主義傾向。對這些缺點和錯誤，我們正以最大努力來糾正和克服，並希望中央能經常派人下去檢查和幫助工作。今後，我們將更加緊密地團結在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的周圍，戒驕戒躁，謙虛謹慎，遵循着中華人民共和國憲法所指引的方向，爲繼續鞏固我們偉大祖國的統一、加強各民族的團結、大力支援解放台灣、把我國建成爲繁榮幸福的社會主義社會而奮鬥。

張奚若代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周恩來總理的政府工作報告。我現在要講幾句關於普通教育的話，作爲一種補充說明。

中華人民共和國的普通教育，在中國共產黨和中央人民政府的正確領導下，經過全國人民的支持和全國教育工作者的努力，五年來獲得了空前的發展。

根據一九五三年的統計，全國小學學生有五千一百五十萬人，普通中學和工農速成中學學生有二百九十五萬九千多人，中等師範學校學生有三十六萬九千多人，高等師範學校學生有三萬九千多人。這些數字都大大地超過了舊中國歷史上的最高數字。

少數民族教育，也有很大的發展。根據一九五三年的統計，全國少數民族小學已經發展到二萬六千四百三十六所，學生二百五十四萬六千多人；中等學校二百七十五所，學生十六萬三千多人。在各少數民族學校中，都採用本民族的語言教學。有些少數民族還沒有文字，人民政府正在幫助他們創造文字。

各級學校在發展中都貫徹了教育爲工農服務的方針，各級學校儘量給工農子女以入學的便利條件。現在工農子女在小學、中學和師範學校學生中，已經由少數變成了大多數或多數。爲了更快地培養工農出身的建設人才，我們還創辦了工農速成中學，現在已經有大批的工農出身的幹部和產業工人考進這些學校學習。

五年來，我們曾經對教育制度、教育內容和教學方法等進行了一系列的改革，在各級學校學生中進行了革命的政治思想教育，在教師中也開展了思想改造運動。這些都收到了很大的成效，教育質量也在不斷地提高。

但是我們的缺點還是很多的，主要的是教育質量低。首先是各級學校的政治思想教育還很薄弱，忽視勞動教育的現象特別嚴重。許多中學和小學學生畢業後，只願升學，不願從事勞動生產。有些學校對紀律教育注意不够，以致在學生中還存在着紀律鬆弛的現象。其次，是學生的文化和科學知識水平還不高，歷年投考高等學校和中等學校的高中和初中畢業生，還有許多人的成績是不及格的。還有，師生的健康狀況也不够好，幾年來雖然在這方面已有所改善，但師生健康不良仍然是目前一個比較嚴重的問題。

當然這些缺點是有一定的歷史根源的。舊中國遺留給我們的學校教育基礎十分薄弱，舊社會學校教育遺留給我們的思想影響也很深重；但是主要的還是我們的工作做得不好。中央教育部對政治思想教育注意不够，特別是對輕視體力勞動和輕視體力勞動者的思想沒有進行系統的深刻的批判，這是一個重大的錯誤。此外，我們對教學工作，教材編輯、教師學習等都缺乏有計劃的具體領導。在一個時期內，我們在教育發展上還有過盲目冒進的偏差。這些都是我們教育部應當繼續深刻檢討和努力改正的。

今後普通教育，必須適應國家建設的需要，在發展生產的基礎上積極地穩步地發展。首先是發展高級中學和完全中學，以供應高等學校培養國家建設人才的需要；其次是有計劃有重點地發展初中和小學，特別是大城市和工礦區的中學和小學，以適當滿足人民的文化要求。但是整個教育發展的關鍵在於師資問題，因此，發展師範教育，尤其是高等師範教育，是我們最重要的任務。

不過目前國家正在集中力量進行工業建設，還不可能拿出更多的財力、物力、人力來更大量地發展中學和小學；因此，

在今後相當長的時期內，中學和小學畢業生能够升學的只能是其中的一小部分，大部分只能在畢業後從事工、農業生產勞動。這是在現階段發展工農業所絕對必要的。

在整個普通教育和師範教育的工作中，我們必須特別注意提高教育的質量。這就要求我們認眞貫徹全面發展的方針。首先要加強政治思想教育，以社會主義思想教育青年和兒童，使他們能有社會主義的政治方向，辯證唯物論的世界觀和共產主義的道德品質。當前應當着重愛國主義教育和集體主義教育，尤其要正確地加強勞動教育和紀律教育。我們要使學生建立社會主義的勞動觀點和勞動態度，充分認識『勞動是中華人民共和國一切有勞動能力的公民的光榮的事情』，確立熱愛勞動、熱愛勞動人民的思想。我們還要使學生深刻了解：新中國的憲法、法律和各項紀律，都是人民政府賴以鞏固人民民主專政，保障公民權利和安全，保證國家發展生產和進行各項建設的極其重要的武器。每個愛國的公民『必須遵守憲法和法律，遵守勞動紀律，遵守公共秩序，尊重社會公德』。每個學生必須遵守學校的規則和紀律，養成守法的品德和習慣。但是要貫徹上面所說的這些方針，除學校教育外，還需要學生家長和社會人士同學校結合起來，協同學校以社會主義思想教育新生一代。

當前改進教學的首要任務，是要用社會主義的思想和先進的科學知識製訂和修訂各級學校的教學大綱和教科書，相應地改進教學方法，並且提高在職教師的政治水平和業務水平。我們還必須切實地克服師生負擔過重以及學校工作中現時還存在的若干忙亂現象。

此外，我們還必須採取有效的措施進一步增進師生的健康，繼續貫徹毛主席的『身體好、學習好、工作好』的指示和政務院『關於改善各級學校學生健康狀況的決定』。

幾年來，全國教育工作者的辛勤勞動所取得的成就是巨大的。今後隨着國家經濟建設的不斷發展，我國普通教育的發展將是十分宏偉的，我們的工作任務將會更加繁重。我們相信，在中國共產黨和毛主席的正確領導下，在全國人民的支持和協助下，我們全體教育工作者一定會繼續加強團結，克服困難，發揮更大的積極性和創造性，來完成祖國和人民交給我們的培養社會主義新人這個光榮而偉大的任務。

曾希聖代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和擁護周總理的政府工作報告。

五年以來全國在各個方面各個地區的工作都取得了偉大的成就，當然安徽也不例外。但我不擬從全面工作多作說明，我只就安徽人民所最感激的，全國人民所最關心的，也還是當前工作中比較艱鉅的生產救災工作說幾句話。

安徽地處江淮之間，是個多災的省份。據歷史記載的資料統計，從公元前二百四十六年到一九四八年，大約兩千年間，曾發生過大小水災九百七十九次。據幾年來的民間調查，在最近百年當中是五年一小災，十年一大災，三十年中一次連續災。到國民黨統治時期，由於水利失修，掘黃入淮，更形成了『小雨小災』、『大雨大災』、『無雨旱災』的年年有災的嚴重現象。大家還記得：一九四九年，江、淮並漲，五種五淹，災民八百多萬；一九五零年，沿淮遭受了非常洪患，災民近千萬；一九五一年是最好的年成，也仍有二、三百萬畝的澇災和旱災；一九五二年，雖未發生洪水，但澇災達一千五百萬畝以上，災民五百七十餘萬；一九五三年，澇、旱雖然較輕，但意想不到的霜災又突然襲來；今年的洪水更爲百年所未有，沿淮地區由於治淮的效果，災情大有減輕，但沿江災害極爲嚴重，許多高產作物地區都因積水過深或因圩堤潰決，已經顆粒無收，這就是安徽災情嚴重的大概情況。

雖然如此，我們仍然戰勝了這種嚴重的災害。我們之所以能够戰勝它，首先是由於中央人民政府和全國人民給了巨大的物質支持。從一九四九年到一九五三年，中央調撥給安徽的救濟糧款和各種物資總計達一萬五千億元。特別是今年，中央以更大的力量來支援我們，首先是以大量資材投入防汛搶險，接着又以大量糧款和種籽、帳篷等物品救濟災民，車運不及，繼之以空運，因而，不僅使災民得到救濟，而且幫助災民解決了許多生產上的困難。其次是由於中央製訂了『生產自救』的方針，所以幾年以來雖然連年遭受嚴重災害，但農業生產仍然逐年上升。一九四九年全省收成僅九十一億斤，一九五零年增到一百零一億斤，一九五一年增到一百七十三億斤；一九五二年災情雖比一九五一年爲重，但收成又增到了一百七十六億斤；一九五三年災情雖比一九五二年爲重，但收成仍增到一百七十九億斤。今年洪水雖爲百年來所未有，但由於加強了非災區的田間管理和採取了排水補種、消滅休息地、開墾新荒地、培養再生稻、再生高粱以及混種、套種等措施，收成仍可達到一百五十億斤左右，比解放前的最高產量還高百分之十二點八。同時由於發展了各種副業生產，擴大了種菜面積，從各方面增加了災民收入，所以就度過了幾年以來嚴重的災荒，並積蓄了多災地區的生產經驗。第三，由於中央作出了『一定要把淮河修好』的決定，在淮河全綫特別是在中游興建了各種規模宏大的工程，因而不僅消滅了小雨小災，減輕了大雨大災，而且增加了增產的條件。如淮北宿縣專區，向來是安徽的重災區，但在百年未有的今年洪水情況下，還有增產可能，還是一個明顯的

考驗。

安徽人民說：『幾年以來，無衣發衣，無糧發糧，無草發煤，病了給藥，又幫助生產工具和肥料，指導生產技術，同時還治好淮河保護生產，人民政府簡直比冬天的太陽還暖，比骨肉爹娘還親。』又說：『反動派的苦，三天三夜訴不完；毛主席的恩，八輩子也忘不了。』在這裏，請讓我代表安徽人民向全國人民致以深切的感謝，向中央人民政府和中國人民的偉大領袖毛主席致以崇高的敬意！

由於有以毛主席爲首的中國共產黨和中央人民政府的正確領導和支持，由於有全國人民的鼓勵和援助，我們已完全戰勝了一九四九年到一九五三年的各種災害，達到了救災不餓死人的要求，這是歷史上任何朝代所不可能做到的事情。從此也就可以肯定，我們一定能夠更好地戰勝今年的災害。但是我們決不以此自滿。我們深深知道，不僅消滅災害還是一個相當長期的艱苦鬥爭任務，而且在幾年的生產救災工作中也還存在許多嚴重的缺點和錯誤。例如在農業和基層幹部中因爲連年災害所產生的不安情緒，因爲連年救災所產生的依賴思想，還未完全克服；因爲災情掌握不實，在發放救災糧款中發生過的畸輕畸重現象，甚至對冒領或多領救濟糧款的現象，也沒有完全消除；因爲發展副業生產，而可能增長的資本主義自發勢力的傾向，也沒有能夠在事前加以防止。所有這些現象，都是同我們領導上教育不夠、檢查不嚴、交代不清的某些官僚主義作風的存在分不開的。我深深感到要做好各種工作，特別在災害情況下做好各種工作，更要溫習毛主席的著作，學習毛主席的工作方法，尤其是要牢牢地記住毛主席在這次大會開幕詞中所教導我們的『老老實實，勤勤懇懇，互相互助，力戒任何的虛誇和驕傲』的指示。我相信只要我們能夠按照憲法辦事，按照毛主席的指示辦事，我們就一定能夠完成社會主義建設和社會主義改造的任務，就一定能夠完成戰勝災害征服大自然的任務。

鄧初民代表的發言

主席、各位代表：

當我走上這莊嚴的講壇來表示衷心擁護周總理的政府工作報告的時候，我就不能不想到五年來我國政治、經濟、文化乃至精神道德面貌各方面同舊中國迥然不同的情景；因而更不能不想到帶領着我們經歷千辛萬苦取得民主革命勝利、現在又正在帶領着我們走向社會主義革命勝利的偉大的中國共產黨和毛主席。一九五四年九月二十日——這個永世難忘的日子，全國人民代表大會第一次會議又通過了保障人民革命勝利成果和建設社會主義社會的中華人民共和國憲法。有了這個憲法，我國人民就有了一個強有力的武器，將更加充滿信心地爲建設社會主義而奮鬥！我們今後的任務，就是要嚴格遵守和貫徹這個憲法，一切按照憲法辦事，使它成爲我們實際行動的規範。我聽了周總理的報告之後，謹以一個地方政府工作人員和人民代表的身份來發表一點不成熟的意見。

五年來，山西人民和全國人民一樣，在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的領導下，順利地完成了國家在經濟恢復時期所給予它的各項任務。山西的工、農業在過去長期的戰爭中，曾經遭受到極其嚴重的摧殘，但在短短的五年內，在工業方面由於進行了一系列的民主改革和生產改革，得到了迅速的恢復與發展。截至一九五三年年底，全省現代工業總產值即較一九四九年增加了五倍。一九五三年是我國開始執行第一個五年建設計劃的第一年，在山西，國家許多的重點建設的新型企業正在興建着，有的已開始投入生產。一九五三年全省現代工業及工場手工業的生產總值較一九五二年增長了百分之三十二，全省社會主義性質的國營、地方國營工業的生產總值已達現代工業及工場手工業的生產總值的百分之七十五以上。一九五四年國營、地方國營工業的總產值，預計又將比一九五三年提高百分之三十左右，並爭取今年在完成國家計劃的基礎上增產節約的實際成績不低於去年增繳利潤的數字，即達四千四百億元。

在農業方面，也獲得了顯著的成績。一九五二年全省糧食總產量較一九四九年增加了百分之四十八，一九五三年又比一九五二年增長了百分之十三，今年在部分地區遭受水、澇災害的情況下，預計尚可較去年增加百分之六左右。從去年冬季大張旗鼓地宣傳了國家在過渡時期的總任務之後，農業互助合作運動已有了飛躍的發展。截至一九五四年六月底止，山西已有農業生產合作社一萬多個，爲去年的四倍半；入社農戶佔全省農戶總數的百分之九點六，參加農業生產合作社和互助組的農戶總數已達全省農戶總數的百分之七十。預計一九五五年全省參加農業生產合作社的農戶將達全省農戶總數的百分之三十五左右。

隨着工、農業生產的發展，其它經濟建設事業和文化、教育事業也得到了相應的發展，人民物質生活和文化生活也得到了一定程度的改善。所有這些都證明了周總理的報告是完全符合實際情況的，五年來中央人民政府的方針和政策是完全正確的。同時也證明了工人階級領導的、以工農聯盟爲基礎的人民民主制度具有極大的優越性。

自然，在我們的工作中也還存在着很多的缺點與錯誤。以我負責的山西文教、衛生部門的工作來說，對中央團結改造知識分子的政策執行得就不夠，對團結中西醫的政策和改善環境衛生的工作也作得不夠。建設時期各方面都需要有知識分子參

加。山西文化較落後，知識分子很缺乏，而我們不少領導機關對待知識分子，往往同時存在忽視團結改造和遷就主義的兩種偏向，這就不利於各方面的建設事業，因而必須引起我們的重視並用極大的努力來加以改正。我自己也是一個知識分子，這幾年來在接觸了一些實際工作之後，我深深感覺到自己正如毛主席所說過的只能算是一個半知識分子。我沒有經過嚴格的革命鬥爭的鍛鍊，也沒有實際工作經驗，自以爲懂得一點馬克思列寧主義理論，但是往往不能與實際相聯系。一接觸到實際問題，就暴露出我自己誇誇其談的教條主義傾向。所以對於實際工作不但提不出問題，更解決不了問題。正因爲這樣，我不僅沒有把自己負責的文教部門的工作做好，而且作爲一個民主黨派的成員，在統一戰綫工作方面，也是有缺點的。差堪自慰的是我與同志同事之間、上下級之間、羣衆之間的關係還處得好，而且是一天比一天好。在這裏，我深深體會到共產黨的統一戰綫政策的正確性。同時又深深體會到一個知識分子的思想改造，必須首先解決理論與實際脫節的問題，而解決這個問題的關鍵在於徹底批判與克服資產階級思想和小資產階級思想。我的缺點正在於對自己所受到的資產階級思想影響和小資產階級思想估計、檢查不夠，還表現在：對自己要求的尺度過寬，常常以病、老來原諒自己。甚麼是資產階級思想、小資產階級思想呢？自私自利想佔點小便宜，妄自尊大要面子，自覺地或不自覺地作個人打算，關心公事不如關心私事，關心別人不如關心自己，遇到損害人民和國家利益的問題，不堅持原則的自由主義，發現了自己和別人的錯誤和缺點不願積極展開批評與自我批評。這些錯誤思想在社會主義改造過程中，如果不徹底改掉，就不可能把國家與人民交付自己的責任擔負起來。幾年來我雖然主觀上是積極努力想把工作做好；但在實際上，作爲一個政府工作人員，並沒有盡到應盡的職責。這一直是我精神上的一個很重的担子。現在又受到人民的信任和委託當了全國人民代表大會代表，這個担子就更加沉重了。可是我已活到了偉大光榮的毛澤東時代，時代不允許、我自己也不甘願自暴自棄，看到大家的進步就羨慕，看到自己的缺點也痛恨。所以我曾經不只一次地下過決心要在自己的腦子裏開闢戰場，同存在着的錯誤思想作鬥爭。但因爲自己自我批評精神不夠，所以進步很慢。

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議的召開，標誌着人民民主制度的新階段。我光榮地列身其間，一定要向大會提出保證：保證努力學習劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告和周恩來總理的政府工作報告，並要根據這兩個報告的精神保證做到：嚴格地遵守憲法和一切法律，效忠人民民主制度，全心全意爲人民服務，做一個忠誠老實的人民勤務員。同時還要在中國共產黨和毛主席的培育之下，徹底進行思想改造，克服自己工作中的錯誤和缺點；保證爲祖國的社會主義建設，爲解放台灣的鬥爭，爲世界和平事業貢獻出自己的一切力量。

楊廷寶代表的發言

主席、各位代表：

我感到愉快和興奮，第一屆全國人民代表大會隆重地通過了中華人民共和國憲法和其他幾個重要法律，我們國家的革命成果和社會主義建設方向，從此穩固地奠定下來了！

聽了周總理的報告，我完全擁護。自中華人民共和國成立以來，在反動派遺留的殘破基礎上，不但很快完成了整理恢復工作，並且已開始了有計劃的大規模的經濟建設。在過渡時期總任務照耀下，社會主義建設和社會主義改造正在逐步實現。抗美援朝的勝利，摧毀了敵人的破壞陰謀，壯大了我們的國防力量。日內瓦會議後，我們的國際地位更空前提高，和平力量的聲勢日益壯大，這就給我們國家工業化以更爲有利的條件，增加了我們社會主義建設的保證。現在全國各地，到處蓬蓬勃勃地充滿着建設的氣氛，到處在搞基本建設，這對於一個建築師來說，實在感覺萬分興奮。

回想在反動派統治時期，我們作建築師的是何等困難。從建築系畢業開始，就有失業的威脅。想找一個實習機會亦不容易。全國僅有的若干建築師還往往都找不到工作，更談不到建築藝術的創作。少數事務所幸而得到一點工程，又常常會停頓在圖稿階段，便歸檔完事。有些人苦悶之下就改了行。解放後，隨着各種建設的發展，處處需要人才。學生一畢業就分配工作，還感到供不應求。有經驗的建築師們更是工作繁重，忙不過來。許多改行的又重新歸了隊。我們担負教學任務的同志們只恨沒有『撒豆成兵』的本領，來供應國家在建築方面所需要的人才。在舊社會中，建築師的工作多半是設計和建築一些零星的、爲少數人享受的建築物；解放後，才是大量的、爲羣衆服務的公共建築或者建築羣。而且在設計過程中，不再受顧客的個人好惡所支配，而以主人翁的態度進行其建築藝術的創作。

我們國家解放到現在，很短的五年當中，在建築事業和城市規劃方面已有了顯著的成績。但是任務繁重，人才不夠；而各機構中建築師接到的任務，亦還有些輕重緩急不平衡的現象。設計和施工亦常未能十分協調。有些城市建設尙未能充分作到有計劃、有步驟、有重點的實施。一般建築學專業均設置於工學院，而對其綜合應用科學和應用美術的特殊性，往往照顧不

够。爲了配合國家在過渡時期總任務的要求，更好地使用人才，提高效率，使實際工作、教學工作同研究工作密切結合，似宜在首都設建築學院，集中相當的建築人才，由中央領導，除經常解決首都一些重要建築問題之外，還可以有重點地、機動地支援全國各地處理特殊建築問題。

作爲一個建築師，我認識到建築工作是一般基本建設中的一個重要環節，責任重大。建築創作是反映社會的。民族形式和社會主義內容是我們建築藝術創作的方向；但決不是生硬地搬用一些舊建築的樣式，濫用一片油漆彩畫，就算交了差。我就犯過這種毛病，還犯過結構主義的錯誤。歸根結底，都因爲學習不够。要想作好這一工作，必須加緊學習，繼續思想改造，肅清建築工作中的片面觀點和個人主義，配合有關各方面的同志，共同努力，爲提前完成社會主義建設而奮鬥！

章乃器代表的發言

各位代表：

我完全同意周總理的報告和其他領導同志的發言，現在我補充說明一些有關糧食工作的情形和意見。

一 五年來，中國人民在中國共產黨和中央人民政府的正確領導下，依靠自己的力量，學習蘇聯的先進經驗，在糧食戰線上取得了巨大的勝利。

大家都會記得，各地解放以後首先面對着嚴重的糧食問題。中國人民相信自己有足够的力量來解決自己的問題。所以糧食經營的方針一開始就是：充分發揮糧食的潛在力量，統一全國的糧食調度，保證軍糧民食，穩定糧價，爲國民經濟的恢復和發展創造有利條件。

國家大力組織收購工作，用公道的價錢收購農民的餘糧，包括許多邊遠地區過去私人無法販運、農民無處出售的餘糧，即所謂『死角糧』和『難運糧』。這樣，『豐收成災』和『穀賤傷農』的現象是一去不復返了。國家還大力組織全國規模的統一調運，把糧食運到需要的地點，以公道的價錢賣給消費者，並供應軍隊和國家工作人員。國家維持全年糧價的穩定，縮小城鄉之間糧價的差距，基本上消除了過去青黃不接時期糧價飛漲的現象，限制了私商的剝削。這對於改善人民生活、穩定物價和提高工農業生產的積極性，是起了很大作用的。

一九四九年的水災是相當大的。國家從邊遠地方大力運糧支援災區，共同戰勝災荒。

我們扭轉了五十多年來依賴洋米、洋麥進口的趨勢，從一九五一年起米、麥反而可以有一些出口。各種糧食出口的數字是不大的，只佔總產量的百分之一左右，而且絕大部分是豆類。這對於國家的工業建設是必需的，也是完全可能的。

二 中央糧食部於一九五二年九月成立，跟着，[illegible]構統一了，力量進一步集中了。一九五三年春天開[illegible]生了顯著的改變，過去行之有效的利用自由市場[illegible]式從基層開始遭遇到困難。本來，人民生活的提[illegible]吃糧食；個體農民有一些家底子，首先也要多儲[illegible]自由市場的存在，使得這種情況變成了廣泛的投[illegible]我們又遭遇到一些水旱災和幾十年來未曾有過的[illegible]富農便乘機勾結小販，一面向農民爭購糧食，一[illegible]羣衆當中套購國家糧食，造成了許多基層售糧點[illegible]了黑市，助長了農民惜售糧食思想的發展。反映[illegible]字上，是購少銷多的形勢日益嚴重，國家糧食庫[illegible]大中城市糧食市場雖然一般是穩定的，但回流[illegible]食，數量日益增多。

這種情況決不是偶然的。這是我們走向社會[illegible]入計劃時代必然會遇到的問題。問題的本質是反[illegible]經濟同小農經濟和自由市場之間的矛盾，反映了[illegible]化的道路同農民自發勢力和資產階級反限制的資[illegible]矛盾；歸根到底，是反映了社會主義因素同資本[illegible]的矛盾。問題具有如此重大的根本性，解決問題[illegible]從根本入手。國家除在生產方面大力促進農業的[illegible]改良以增產糧食外，還必須在流通方面實行糧食[illegible]計劃供應，即統購統銷的政策和市場管理的政策[illegible]投機，克服糧食浪費。

新的政策自從去年十一月開始實行後，在國[illegible]任務的宣傳教育的偉大影響下，由於中國共產黨[illegible]正確領導，全體幹部的努力和廣大人民羣衆的積[illegible]地就扭轉了整個的局勢。收購的數字增加了，[illegible]至一九五四年六月（糧食年度）的收購數字比[illegible]分之七十七點七八，今年六月底的庫存比去年[illegible]之五十一；私營糧食工商業得到了改造；各地[illegible]市場，以補助統購統銷之不足。糧食統購統銷[illegible]化和對農民的生產積極性起了推動和鼓舞的作[illegible]利，我們才有足够的力量應付今年的水災。

糧食統購統銷和市場管理，是一系列非常[illegible]作。統購工作面對着廣大的農民，其中絕大[illegible]民。統銷工作需要保證居住在城、鎮、工礦區[illegible]糧，和分散在經濟作物區、缺糧區、災區的人[illegible]此外還須適當滿足熟食業、複製業和流動人口[illegible]顧飼料和調劑籽種。而我們去年是在完全沒[illegible]迫、準備不够充分的條件下開始這一系列工作[illegible]

了不少的缺點和錯誤。在統購中，發生了一些強迫命令的行爲，也發生了一些束手束足、不積極執行國家法令的情況；同時，該少購而多購和該多購而少購的情況各地均有發現。在統銷中，許多地方發生了供應過少過多、供應不及時等現象。有些地方供應手續過於繁瑣；有些地方對熟食業、複製業和流動人口供應不足。許多地方統購和統銷結合不够，忙於收購就放鬆了供應。有些地方收購點和供應點的分佈不合理，或者過密，或者過疏。有些地方在糧食驗收等級的掌握上，有偏鬆偏緊和此鬆彼緊的現象。許多地方對國家糧食市場的作用認識不够，沒有明確它是統購統銷政策不可缺少的一個助手，同時也只能是一個助手。因此，有些地方市場分佈不够或不合理；市場管理也有偏鬆偏緊情況，許多市場未起應有的作用。部分私商、小販還有非法活動，部分私營代銷店也還有違法、消極的行爲。

造成以上缺點和錯誤的主要原因，在於我們對糧食情況掌握不够，而廣大農民的糧食情況是很複雜的。這也說明了我們中央糧食部的領導能力還很差，因而各地糧食部門的業務水平還遠趕不上客觀形勢的要求。現在，這方面的工作已在不斷改進。相信今後逐步總結經驗、加緊培養訓練幹部、加強調查統計工作，隨着農業合作化的發展，工作是可以逐步做到完善的。

三 五年來，糧食生產是逐年增長的，但還趕不上國家和人民日益增長的需要。因此，在相當長的時期內，糧食供需的形勢還是很緊的，經驗證明，實行糧食統購統銷和市場管理的政策，提倡節約，糧食還是够用的。統購統銷工作必須逐步制定明確具體的制度，必須積極提高計劃的正確性，使工作幹部和人民都可以按制度、按計劃辦事。這正是憲法對於我們的要求。

解放台灣是中國人民的歷史任務，這是一場艱鉅、複雜的鬥爭。我們必須準備在任何的情況下，保證軍糧民食的供應，繼續穩定糧價。我們一定可以勝利完成這一光榮的任務。

今年我們遭遇到了百多年來少有的洪水，雖然有部分地區受災，但是廣大的非災區却獲得豐收，全國糧食反而可以比去年增產，糧源是不缺的。爲支援災區，國家將大力加強收購和調運工作，但是，由於地區之間的產銷平衡和糧種之間的比例起了很大的變化，調度上的困難是很多的。因此，必須依靠全國人民節約糧食；爲便利國家調度複雜的糧種，還須提倡『有啥吃啥』。五年來，中國人民已經戰勝了兩次相當大的災荒，我們完全有力量有信心戰勝今年的災荒。

國家經營糧食在目前還是賠錢的。這在過去，由於我們必須在自由市場同投機商人作艱鉅的鬥爭，[illegible]統購統銷已經改變了這一形勢。今後在收[illegible]糧救災和供應經濟作物區各方面，還須賠[illegible]易於掌握。我們已經有條件可以積極推行[illegible]合理運輸，努力減低費用，爭取早日做到[illegible]

糧食保管由於幹部的努力和人民羣衆[illegible]率已經大大減低。去年和今年還出現了[illegible]倉，目前正在全面推廣這些倉庫的先進經[illegible]的落後倉庫，繼續發生不應有的損失；同[illegible]等違法亂紀的行爲。去冬對糧食實行統購[illegible]目混亂、財產不清等嚴重情況；也還有個[illegible]級地方組織和各地人民政府重視糧食工作[illegible]安等部門大力協助，這些壞情況已有很大[illegible]業務方面努力改進收付制度，健全責任制[illegible]定獎懲辦法，以發揮和提高既得的成績。

糧食加工的出品率已經提高了不少。因此[illegible]展得很快；但存糧數字增長得更快，[illegible]露天和民房裏，這個問題還須今後大力逐[illegible]舊，技術人員很缺。因此，糧食中的去砂[illegible]推廣蘇聯先進經驗，力求改進，仍難令人[illegible]很不合理，造成了運輸上的浪費，委託加[illegible]盜竊、浪費國家資財的情況，今後必須結[illegible]會主義改造，逐步加以調整和糾正。

糧食工作還要走一段漫長的艱鉅的道[illegible]足於現狀的理由。糧食工作的目的是要用[illegible]生的、新鮮適口的糧食供應人民；但這一[illegible]生產不斷增長和技術設備不斷改進的基礎[illegible]力才能逐步達到的。在此期間，爲應付意[illegible]食儲備；爲增加生產和改進技術，還必須[illegible]又都是需要廣大人民羣衆的積極支持的。因[illegible]爲人人遵守的社會公德，成爲積極執行憲[illegible]

爲建設社會主義社會，我們必須做好[illegible]毛澤東時代，在偉大的憲法光芒的照耀下，[illegible]受領導，服從法紀，依靠羣衆，不斷學習，[illegible]冒進，積極努力，用心學習，不斷改進，[illegible]的。

請求各位代表給我們以嚴格的批評，並[illegible]不斷的幫助和監督。

巴金代表的發言

主席、各位代表：

站在這個講[illegible]

夠。爲了配合國家在過渡時期總任務的要求，更好地使用人才，提高效率，使實際工作、教學工作同研究工作密切結合，似宜在首都總設建築學院，集中相當的建築人才，由中央領導，除經常解決首都一些重要建築問題之外，還可以有重點地、機動地支援全國各地處理特殊建築問題。

作爲一個建築師，我認識到建築工作是一般基本建設中的一個重要環節，責任重大。建築創作是反映社會的。民族形式和社會主義內容是我們建築藝術創作的方向；但決不是生硬地搬用一些舊建築的樣式，濫用一片油漆彩畫，就算交了差。我就犯過這種毛病，還犯過結構主義的錯誤。歸根結底，都因爲學習不夠。要想作好這一工作，必須加緊學習，繼續思想改造，肅清建築工作中的片面觀點和個人主義，配合有關各方面的同志，共同努力，爲提前完成社會主義建設而奮鬥！

章乃器代表的發言

各位代表：

我完全同意周總理的報告和其他領導同志的發言，現在我補充說明一些有關糧食工作的情形和意見。

一　五年來，中國人民在中國共產黨和中央人民政府的正確領導下，依靠自己的力量，學習蘇聯的先進經驗，在糧食戰線上取得了巨大的勝利。

大家都會記得，各地解放以後首先面對着嚴重的糧食問題。中國人民相信自己有足夠的力量來解決自己的問題。所以糧食經營的方針一開始就是：充分發掘糧食的潛在力量，統一全國的糧食調度，保證軍糧民食，穩定糧價，爲國民經濟的恢復和發展創造有利條件。

國家大力組織收購工作，用公道的價錢收購農民的餘糧，包括許多邊遠地區過去私人無法販運、農民無處出售的餘糧，即所謂『死角糧』和『難運糧』。這樣，『豐收成災』和『穀賤傷農』的現象是一去不復返了。國家還大力組織全國規模的統一調運，把糧食運到需要的地點，以公道的價錢賣給消費者，並供應軍隊和國家工作人員。國家維持全年糧價的穩定，縮小城鄉之間糧價的差距，基本上消除了過去青黃不接時期糧價飛漲的現象，限制了私商的剝削。這對於改善人民生活、穩定物價和提高工農業生產的積極性，是起了很大作用的。

一九四九年的水災是相當大的。國家從邊遠地方大力運糧支援災區，共同戰勝災荒。

我們扭轉了五十多年來依賴洋米、洋麥進口的趨勢，從一九五一年起米、麥反而可以有一些出口。各種糧食出口的數字是不大的，只佔總產量的百分之一左右，而且絕大部分是豆類。這對於國家的工業建設是必需的，也是完全可能的。

二　中央糧食部於一九五二年九月成立，跟着，全國糧食機構統一了，力量進一步集中了。一九五三年春天開始，情況發生了顯著的改變，過去行之有效的利用自由市場進行鬥爭的方式從基層開始遭遇到困難。本來，人民生活的提高首先就要多吃糧食；個體農民有一些家底子，首先也要多儲藏一些糧食。自由市場的存在，使得這種情況變成了廣泛的投機活動。當時我們又遭遇到一些水旱災和幾十年來未曾有過的霜災。奸商、富農便乘機勾結小販，一面向農民爭購糧食，一面混雜在需糧羣衆當中套購國家糧食，造成了許多非磨售糧點的脫銷，造成了黑市，助長了農民惜售糧食思想的發展。反映到總的購銷數字上，是購少銷多的形勢日益嚴重，國家糧食庫存消耗日大。大中城市糧食市場雖然一般是穩定的，但回流到農村去的糧食，數量日益增多。

這種情況決不是偶然的。這是我們走向社會主義社會，進入計劃時代必然會遇到的問題。問題的本質是反映了國家計劃經濟同小農經濟和自由市場之間的矛盾，反映了社會主義工業化的道路同農民自發勢力和資產階級反限制的資本主義道路的矛盾；歸根到底，是反映了社會主義因素同資本主義因素之間的矛盾。問題具有如此重大的根本性，解決問題的方法就必須從根本入手。國家除在生產方面大力促進農業的合作化和技術改良以增產糧食外，還必須在流通方面實行糧食的計劃收購、計劃供應，即統購統銷的政策和市場管理的政策，以消滅糧食投機，克服糧食浪費。

新的政策自從去年十一月開始實行後，在國家過渡時期總任務的宣傳教育的偉大影響下，由於中國共產黨和人民政府的正確領導，全體幹部的努力和廣大人民羣衆的積極擁護，很快地就扭轉了整個的局勢。收購的數字增加了，一九五三年七月至一九五四年六月（糧食年度）的收購數字比上年度增加了百分之七十七點七八，今年六月底的庫存比去年同期增加了百分之五十一；私營糧食工商業得到了改造；各地設立了國家糧食市場，以補助統購統銷之不足。糧食統購統銷還對農業的合作化和對農民的生產積極性起了推動和鼓舞的作用。有了這些勝利，我們才有足夠的力量應付今年的水災。

糧食統購統銷和市場管理，是一系列非常繁重而複雜的工作。統購工作面對着廣大的農民，其中絕大部分又是個體農民。統銷工作需要保證居住在城、鎮、工礦區的人口的全部口糧，和分散在經濟作物區、缺糧區、災區的人口的部分口糧；此外還須適當滿足熟食業、複製業和流動人口的需要，適當照顧飼料和調劑籽種。而我們去年是在完全沒有經驗和時間緊迫、準備不夠充分的條件下開始這一系列工作的，因此便發生了不少的缺點和錯誤。在統購中，發生了一些強迫命令的行爲，也發生了一些束手束足、不積極執行國家法令的情況；同時，該少購而多購和該多購而少購的情況各地均有發現。在統銷中，許多地方發生了供應過少過多、供應不及時等現象。有些地方供應手續過於繁瑣；有些地方對熟食業、複製業和流動人口供應不足。許多地方統購和統銷結合不夠，忙於收購就放鬆了供應。有些地方收購點和供應點的分佈不合理，或者過密或者過疏。有些地方在糧食驗收等級的掌握上，有偏鬆偏緊和此鬆彼緊的現象。許多地方對國家糧食市場的作用認識不夠，沒有明確它是統購統銷政策不可缺少的一個助手，同時也只是一個助手。因此，有些地方市場分佈不夠或不合理；市場管理也有偏鬆偏緊情況，許多市場未起應有的作用。部分私商小販還有非法活動，部分私營代銷店也還有違法、消極的行爲。

造成以上缺點和錯誤的主要原因，在於我們對糧食情況掌握不夠，而廣大農民的糧食情況是很複雜的。這也說明了我們中央糧食部的領導能力還很差，因而各地糧食部門的業務水平還趕不上客觀形勢的要求。現在，這方面的工作已在不斷改進。相信今後逐步總結經驗、加緊培養訓練幹部、加強調查統計工作，隨着農業合作化的發展，工作是可以逐步做到完善的。

三　五年來，糧食生產是逐年增長的，但還趕不上國家和人民日益增長的需要。因此，在相當長的時期內，糧食供需的形勢還是很緊的，經驗證明，實行糧食統購統銷和市場管理的政策，提倡節約，糧食還是夠用的。統購統銷工作必須逐步制定明確具體的制度，必須積極提高計劃的正確性，使工作幹部和人民都可以按制度、按計劃辦事。這正是憲法對於我們的要求。

四　解放台灣是中國人民的歷史任務，這是一場艱鉅、複雜的鬥爭。我們必須準備在任何的情況下，保證軍糧民食的供應，繼續穩定糧價。我們一定可以勝利完成這一光榮的任務。

今年我們遭遇到了百多年來少有的洪水，雖然有部分地區受災，但是廣大的非災區卻獲得豐收，全國糧食反而可以比去年增產，糧源是不缺的。爲支援災區，國家將大力加強收購和調運工作，但是，由於地區之間的產銷平衡和糧種之間的比例起了很大的變化，調度上的困難是很多的。因此，必須依靠全國人民節約糧食；爲便利國家調度複雜的糧種，還須提倡『有啥吃啥』。五年來，中國人民已經戰勝了兩次相當大的災荒，我們完全有力量有信心戰勝今年的災荒。

國家經營糧食在目前還是賠錢的。這在過去，由於我們必須在自由市場同投機商人作艱鉅的鬥爭，賠錢是不可避免的，統購統銷已經改變了這一形勢。今後在收購邊遠地區糧食、運糧救災和供應經濟作物區各方面，還須賠錢，但情況已經比較易於掌握。我們已經有條件可以積極推行經濟核算，逐步推行合理運輸，努力減低費用，爭取早日做到由少賠而不賠。

糧食保管由於幹部的努力和人民羣衆的幫助，霉壞的損失率已經大大減低。去年和今年還出現了一些無蟲倉和無霉倉，目前正在全面推廣這些倉庫的先進經驗。但仍然還有不少的落後倉庫，繼續發生不應有的損失；同時，還發生了不少賬目混亂、財產不清等嚴重情況；也還有個別的隱瞞損失、盜竊等違法亂紀的行爲。去冬對糧食實行統購統銷後，由於中共各級地方組織和各地人民政府重視糧食工作，檢察署、監委、公安等部門大力協助，這些壞情況已有很大改善。目前我們正在業務方面努力改進收付制度，健全責任制，推廣定額管理和擬定獎懲辦法，以鞏固和提高既得的成績。幾年來，倉庫建築進展得很快；但存糧數字增長得更快；因此很多糧食仍然存放在露天和民房裏，這個問題還須今後大力逐步加以解決。

糧食加工的出品率已經提高了不少。但機器設備一般很陳舊，技術人員很缺。因此，糧食中的去砂去雜問題，雖在積極推廣蘇聯先進經驗，力求改進，仍難令人滿意。加工廠的分佈很不合理，造成了運輸上的浪費，委託加工中也還存在着一些盜竊、浪費國家資財的情況，今後必須結合對私營加工廠的社會主義改造，逐步加以調整和糾正。

糧食工作還要走一段漫長的艱鉅的道路，我們完全沒有滿足於現狀的理由。糧食工作的目的是要用更充分的、更清潔衛生的、新鮮適口的糧食供應人民；但這一目的，是只能在糧食生產不斷增長和技術設備不斷改進的基礎上經過我們不斷的努力才能逐步達到的。在此期間，爲應付意外災害，必須充實糧食儲備；爲增加生產和改進技術，還必須爲國家積累資金。這又都是需要廣大人民羣衆的積極支持的。因此，節約糧食應該成爲人人遵守的社會公德，成爲積極執行憲法的主要標誌之一。

爲建設社會主義社會，我們必須做好糧食工作。在偉大的毛澤東時代，在偉大的憲法光芒的照耀下，只要我們善於接受領導，服從法紀，依靠羣衆，不驕傲，不自滿，不保守，不冒進，積極努力，用心學習，不斷改進，工作是一定可以做好的。

請求各位代表給我們以嚴格的批評，並在工作上給我們以不斷的幫助和監督。

巴金代表的發言

主席、各位代表：

站在這個講台上，我感到萬分

緊張，因為六萬萬人民在傾聽從這裏發出的聲音。

我聽了周恩來總理的政府工作報告，非常興奮。這個報告又真實又正確地總結了我們國家五年來各方面的輝煌的成就。這些成就都是全國人民親眼看見的。這五年來在我們每個人的四周不斷地發生新的變化。不必依據數字，誰都可以舉出幾件事實來說明國家的飛躍的進步。長期受壓迫、被奴役的中國人民站起來了，在自己的遼闊、廣大的土地上做了主人，結束了過去受凍挨餓的痛苦日子。六萬萬人民團結成一個整體，用忘我的勞動，參加祖國的建設。在我們國家裏，每一雙手都在勞動，每一個腦子都在思索，每一顆心都充滿着愛，每盞燈都發光，每塊炭都發熱，每個齒輪都在轉動，每樣工具都在使用。這一切都是為着一個共同的理想，一個共同的事業。在一個統一的計劃下面，從南到北，從東到西，哪一個地方不在改變？哪一個地方沒有斧頭和鐵錘的聲音？哪一處聽不見笑聲、歌聲？哪一天看不到新人、新事？對四川人民來說再沒有比聽見成渝路上火車的放汽聲更令人感動的事了。還有哪一個政府能夠在這麼短的時間就實現了四川人民四十年的願望？

今天我們國家已經成為一個強大的獨立國家，而且正以無敵的力量向着繁榮、幸福的社會主義社會邁進。面對着這個偉大的現實，我們文學工作者固然感到非常興奮，但同時也感到萬分慚愧。我們不能否認這五年來在文學部門中也曾產生若干為人民羣衆喜愛的作品，這些作品也或多或少地反映了我們國家那些驚天動地的大變化，也創造出一些有高貴品質的英雄人物的藝術形象。但是這一點成就是配不上新中國的整個局面的。王芸生代表在大會發言中提到『在文化部門尤其缺少創造性的工作，小說、劇本少得可憐』，這正說明了今天文學藝術落後的現象。我們生活在人民中間，跟人民一同歡笑，一同前進，却沒有充分地表現出人民的歡樂、熱愛和團結一致的感情。這個光輝的時代反映在我們的作品中也顯得黯淡無光。我們的作品常常因為作者想做到四平八穩、照顧週到，人人滿意，而變成既不生動又無力量的東西。這些年來有多少文學工作者寫過像王芸生代表所說的『乾乾巴巴缺少情感的文章』？我自己就是其中的一個。倘使我們不能克服我們的缺點，我們就會被讀者拋棄。

我們的缺點的確不少。我們一方面沒有用充分的熱情歌頌我們國家的新人新事；另一方面對我們社會中一些不健康的落後的現象也沒有及時揭露和批評。誰都知道在我們國家裏充滿了新鮮的、光明的東西，但舊社會遺留下來的腐朽的、垂死的東西並沒有全部消滅。這些東西在新的力量的打擊下還時時抬起頭來作最後的掙扎。而我們一部分國家機關工作中存在着的官僚主義正好幫忙延長了它們的壽命。有的代表在大會上一再提到官僚主義。的確官僚主義不是經過一反再反就會絕跡的。今天我們還常常從人民口中聽到官僚主義的故事，彷彿在讀果戈理、謝德林的小說。例如，有些幹部來自人民中間，却喜歡把自己關在辦公室內，在文牘中消磨日子。還有一些幹部忘記自己是人民的勤務員，只喜歡聽奉承，不高興聽批評，對人民的意見也常常不加考慮。也有一些領導部門常常不經過詳細調查、全面研究，單憑主觀願望作出決定，發佈命令；下級就機械地執行，也不反映真實情況，更不考慮這種辦法是否對國家和人民有益。……這些事實雖然給我們國家和人民帶來若干損失，但是我們政府在人民羣衆中的威信並未因此而減少。人民的眼睛是雪亮的。黨和政府一再號召全國人民用批評和自我批評的武器跟一切不良的傾向作鬥爭，我們文學工作者更應該用自己的筆來展開這種批評和自我批評，協助政府克服各種落後的現象。在憲法實施以後，我們的政府一定更有辦法把舊社會殘留下來的壞現象徹底肅清。

各位代表，我們從各個不同的地區來到北京，我們都記得我們動身時的情景：多少雙手緊緊握着我們的手，多少親切的眼光望着我們，多少激動的聲音向我們囑咐。我們把六萬萬人民的心帶進會場，我們不會忘記六萬萬人民的共同願望：為國家安排一個光芒萬丈的前途，為子孫安排一個無限美好的將來。我們的工作是莊嚴的，我們的工作也是艱巨的。回顧了過去五年來的光輝燦爛的成就，再看到全國人民歡呼中華人民共和國憲法誕生的歡騰的景象，我們對我們的工作更有了信心。六萬萬人民的共同願望是一定會實現的。作為人民的代表，我們必須把整個心獻給人民。全心全意為人民的事業奮鬥，這是人生最美麗、最光榮的事情。

劉導生代表的發言

主席、各位代表：

五年以來，中國共產黨和人民政府領導全國人民進行了巨大的工作，並特別關懷和教育青年成為社會主義建設的新的一代。我們衷心地感謝黨和人民政府，感謝我們敬愛的領袖和導師毛主席。

目前，在教育青年的工作上，還有幾個問題值得重視。

第一　學校是教育青年的重要場所，幾年來我國學生的數字上升很快，並已給各個建設崗位培養了不少人材，這應當向我們的幾百萬人民教師表示感謝。但是，教學質量不高仍然是學校教育中一個帶普遍性的問題。我們有些教育行政人員往往只注意管人管錢，還沒有集中主要精力去管好教學工作。我們認為政府教育部門和學校當局應當認真地把這些事情辦好，有計劃地指導教師的進修。切實地減輕他們的社會工作負担，讓

他們有更多的時間備課和學習。教師是學生的表率，教師的品德對學生有極大的影響，因此，對他們應加強政治思想領導，對成績優異的教師應予以及時的表揚和獎勵，對個別品質惡劣的分子，應予嚴肅的處理。另外，希望政府文教部門要下決心集中人力改進現有的教材，並首先編出一套較好的中小學教材。在學校中青年團的組織更有責任協助搞好教學，團結同學嚴格遵守學習紀律，動員各方面的力量把學校辦好。

第二　幾年來，由於全國作家和廣大文藝工作者的努力，我們已經有了許多優秀的文藝作品，對教育青年起了極大的作用。但是，能夠反映我們人民當前鬥爭生活、鼓舞青年鬥志的作品還是太少，我國戲曲中所反映的許多歷史上人民鬥爭的事蹟還沒有充分的發揚。青年們渴望供給我們好的歌曲、舞蹈和獨幕劇。這些方面，確是需要我們作更大的努力。我們希望政府考慮適當的評獎辦法，從各方面來鼓勵文學藝術的創作，並要提倡關心和愛護新作品的風氣，凡是好的有教育意義的，受到羣衆歡迎的東西，就要廣為介紹和組織評論，幫助作家再進一步提高。我國的創作力量還是很薄弱的，因此，培養青年作家的問題，更是有關的文化工作部門和青年團的重大責任。

第三　圖書的出版是黨和國家對人民進行政治、思想、文化教育的工具，是思想戰綫上的有力武器之一。五年來我們出版了不少青年、少年和兒童的讀物，廣泛地教育了正在成長中的一代。現在的嚴重問題是：供給工農青年學習政治、文化的通俗讀物十分不夠。就是有一些好書，因為發行工作上的缺陷，也不能真正深入到工農羣衆中去。同時，一般青年迫切需要的馬克思列寧主義和文化、科學知識的入門讀物也極其缺乏，兒童讀物的貧乏更是嚴重。這都須要國家出版機關和作家共同努力，來求得解決。青年團在這方面也要盡力幫助作家和出版社，經常反映青年羣衆的要求，並加強對青年閱讀的指導和組織工作。據我們所知，私營出版業一九五二年比一九五零年增加近二百家，他們之中有許多並沒有甚麼編輯力量，還藉着剪刀漿糊粗製濫造，出的書不僅思想水平很低，而且有的曲解國家的政策，散佈落後思想，誨淫誨盜。對這些投機的出版社是不能容忍其繼續毒害青年的，我們建議政府堅決加以整頓。

各位代表，毛主席已經向全國人民指出了前進的方向，周恩來總理也提出了我們當前的工作任務，我們全國青年一定為其實現而努力奮鬥！

陶峙岳代表的發言

主席、各位代表：

我以無限歡欣鼓舞的心情，對周恩來總理所作的政府工作報告，表示竭誠擁護。

中華人民共和國成立以來的五年中，我們祖國人民在中國共產黨、中央人民政府和毛主席英明正確的領導下，在各個戰綫上所取得的偉大勝利和成就，是史無前例的。我國無數志士仁人多少年來所夢寐以求的理想，已經成為活生生的現實。在這樣一個偉大歷史時期，我能夠光榮地參加工作，真是說不盡的感謝和愉快。

中國人民解放軍新疆軍區部隊，五年以來，担負着保衛祖國、建設祖國的雙重任務。我們在守衛着祖國邊疆，同時，還遵循着中國共產黨和毛主席的指示，執行軍隊參加生產的光榮任務。整個生產工作的過程，是與自然作鬥爭的過程，也是學習技術的過程。由於黨和政府的正確領導和大力支持，以及全體指揮員、戰鬥員的忘我勞動，我們已獲得很大的成績。在過去四年中，我們興修了若干水利工程，收穫了二十八萬六千多噸糧食，逐步提高了各種作物的單位面積產量。瑪納斯河墾區的兩萬多畝棉田，創造了每畝平均產四百零二斤籽棉的豐產紀錄。我們收穫的棉花，已開始運到上海，支援國家工業生產。其他工程建築、交通運輸和副業生產，也有很大的發展。但同時我們在工作中還存在不少缺點和錯誤。我們某些生產部隊的少數人員，在執行民族政策和羣衆紀律上還不夠嚴肅和認真，在處理軍隊同羣衆有關土地、水利、牧場和草場等問題上，曾發生不照顧羣衆利益甚至侵犯羣衆利益的現象。對各項生產的經營管理和科學技術的學習，還趕不上生產發展的需要，損失和浪費的現象還很嚴重。這些缺點和錯誤，有的已經糾正過來，有的還有待於今後大力加以克服。在祖國正在進行社會主義建設和社會主義改造的偉大時期，我們深深感到自己在支援國家建設、加強國防力量當中，能夠分担一分工作，貢獻一分力量，是我們莫大的光榮。今後我們一定要繼續加強同新疆各族人民的團結，以便克服缺點，戰勝困難，更好地完成保衛祖國和生產建設的任務。

由於新疆自然環境的優越，土地廣大，土壤肥沃，農業生產的潛在力很大。特別對於棉花的種植，具有很大的前途。棉花的生長條件是所謂『頭頂太陽，脚踏濕地』，新疆的氣候是最適宜的。只要能夠解決水利問題，就可以擴大棉田的面積，並取得良好的收成。中央這幾年來在新疆水利建設上，已經興辦了許多工程；今後在可能範圍之內，除了部隊本身力量以外，希望再給以適當的支持，就可以達到大量增產棉花的目的。這對於國家紡織工業的發展是有幫助的。

今天我能夠有機會在代表六億人民的莊嚴的全國人民代表大會會議上發言，感到萬分興奮。我在新疆和平解放以前，曾經長期為蔣介石賣國集團服務。自投入革命以後，通過五年來

現實的深刻的教育，深深體會到中國共產黨的偉大。由於共產黨的寬大和教育，使我獲得了光明前途，這是我永遠不能忘記的。

現在蔣介石賣國集團仍然在美帝國主義庇護之下，盤踞台灣，繼續作惡，這是全國人民絕對不能容忍的。我國神聖的領土台灣一天不解放，蔣介石賣國集團一天不徹底消滅，我們偉大的解放事業就沒有最後完成。我們堅決同全國人民一道，爲完成解放台灣、消滅蔣介石賣國集團的光榮任務而奮鬥到底。

謝富治代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和擁護周總理所作的政府工作報告。這個報告中所總結的全國工作的經驗，同樣地總結了雲南工作的基本經驗。

雲南地處祖國邊疆，又是一個多民族的省份，作好民族團結和鞏固邊疆工作，就成爲雲南各項工作中最重要的任務。過去幾年由於堅決執行了中央的民族政策，全省二十多個在經濟、文化及其他許多方面發展極不平衡的兄弟民族，團結在祖國的大家庭中，共同執行中央指示和本地的各項工作任務。這就使得由於以往帝國主義和國民黨匪幫所製造的民族仇恨、民族壓迫而帶來的各族人民的悲慘、無權的生活，一去不返了。新的事實是，各民族實行了區域自治，有了當家作主的權利；民族團結和互相信任日益增長；生產中的『刀耕火種』的落後情況已在改變；人民收入增加，生活已較前改善；許多邊疆地區，已經是用肥沃的土地、廣大的森林的概念，代替了歷史上所謂著名雲南瘴氣區的概念了。當然，所有這些還僅是工作的開端，今後要在全省範圍內，在這樣一個全省各縣都包括有幾個民族的廣大地區，使各個不同民族都按照憲法的規定，而又完全切合當地各民族的實際情況，穩步地共同過渡到社會主義，是十分艱巨的歷史任務。如不認真克服我們工作中——首先是在民族團結工作中的缺點，並不斷地同各種錯誤思想作鬥爭，實現這個任務是沒有保證的。我們工作中現存的缺點是很多的，例如大量培養和提拔少數民族幹部的工作做得不够，對於現有的一萬一千多個各少數民族幹部還缺少更有計劃的訓練教育；在執行政策上有時離開原有的工作基礎，機械地搬用漢族地區的方法，不善於採用各族人民喜聞樂見的方式進行工作，因而表現急躁冒進；或者忽視少數民族中社會的進步因素的增長，見不到幾年來工作的成績所產生的影響和變化，因而消極地對待若干必需的和可能進行的工作；一部分漢族幹部，不能耐心地熱情地幫助和依靠少數民族羣衆，在團結民族公衆領袖上也表現有不正確的態度。這些大民族主義思想以及在一部分少數民族幹部中存在着的地方民族主義思想，都是妨害上述任務的實現的，都必須經過教育、批評和嚴肅的鬥爭，切實予以糾正。

雲南又是一個解放較晚、工作基礎較爲薄弱的地區，在這樣的情況下，要同全國一道去勝利地執行偉大的社會主義工業化和對農業、手工業和資本主義工商業進行社會主義改造的任務，就更需要積極謹慎，既不拖延，也不急躁；就必須在中央集中統一領導下，格外努力；就必須去同目前建設工作中的缺點和錯誤進行鬥爭。

首先是在工業生產和基本建設方面，有不少幹部對於依靠工人階級和全面地均衡地完成國家計劃的思想還不够明確，工作中稍見成效就自滿起來。建築工程浪費返工和違反施工程序的現象十分嚴重，昆明有的生產單位，工作時好時壞，一出現自滿情緒就不能完成生產計劃，或者產品質量極差。在對農業進行社會主義改造方面，互助合作運動雖已見成效，極爲勞動農民所歡迎，但是尚未廣泛開展起來，農村中資本主義自發勢力也尚未受到應有的限制。在其他工作方面和幹部的作風方面也有缺點。所有這些，都是和省級領導機關領導上的缺點分不開的。

爲了克服雲南工作中的這些缺點，順利地執行國家所賦予的任務，全省各族人民必須根據憲法的規定，結合當地情況，進一步加強團結，共同努力；全體國家機關工作人員，首先是領導幹部，必須充分地進行批評和自我批評，及時克服自己工作中的各種錯誤和缺點，時刻記住毛主席『戒驕戒躁，謙虛謹慎』的指示，緊密依靠各族人民羣衆，兢兢業業地做好各項工作。

李任仁代表的發言

主席、諸位代表：

我聽了周恩來總理的政府工作報告，感到萬分興奮。建國短短五年間，國家在各個方面成就之大，超過歷史上任何一個時期。現在正依照國家過渡時期總任務所指示的道路，勝利地開展着有計劃的國民經濟建設，穩步前進，爲建設光明、幸福的社會主義新中國而奮鬥。我們衷心感謝中國共產黨和毛主席的英明領導，竭誠擁護中央人民政府正確的政策方針。

人民政府五年來的工作，成績是主要的。但某些國家機關工作人員在執行政策中間，仍然存在着一些缺點。比如：有些地方糧食統購統銷，沒有完全辦好，口糧同餘糧不加區別一併收購。有些地方農村的計劃供應也未及時實行，或者不切合實際需要，有的買多了，有的得少了，甚至一時買不到的也有；以致造成貨物供求失調的現象。還有一些倉庫管理不善，霉壞儲糧，造成國家的損失，這些都是羣衆感到不滿意的。我們知道，黨和人民政府的政策方針是完全正確的，領導也是極其堅強的，何以會發生這些缺點呢？主要原因是由於我們各方面的工作迅速開展，成就顯著，部分國家機關的基層工作人員因勝利而產生驕傲自滿情緒，又因趕任務而產生強迫命令作風，不認真鑽研政策，也不虛心傾聽羣衆意見，沒有做到勤勤懇懇、兢兢業業地爲人民服務。又如：組織農業生產合作社和供銷合作社，也有些幹部單純滿足於數量上的發展，沒有加強領導，着重鞏固工作，致使部分合作社的基礎不鞏固，這是會在農民中間引起懷疑和產生不良影響的。同時，基層國家機關工作人員的缺點和上級領導機關有聯帶關係，有些上級領導機關也存在着或多或少的官僚主義，既未經常主動檢查所屬機關的工作，又不注意緊密聯系人民羣衆，依靠羣衆力量的監督，隨時揭露和糾正所屬機關工作中的缺點。就在這樣情況之下，一些工作人員的驕傲自滿情緒獲得滋長的機會，結果把好事辦成壞事。

毫無疑問，這些工作中的缺點必須加以糾正，也是能够糾正的。因爲我們有中國共產黨和中央人民政府的堅強領導，現在又有了作爲國家機關工作人員最高準則的憲法，哪些不努力爲人民服務，不走羣衆路綫，不守勞動紀律的人，都要受到法律的監督或制裁，再加上開好基層人民代表大會會議，通過會議經常同人民羣衆的代表人物商量辦事，接受羣衆監督、幫助檢查工作；同時國家機關也加強幹部教育，樹立民主和守法的觀念。我相信，這樣各方面配合起來，所有工作中出現過的缺點，今後完全可以得到克服。

此外，我對廣西省經濟設施方面有兩點意見：

一　希望政府規劃進行建設時充分注意區域特點。如廣西荒地很多，又屬亞熱帶地帶，除發展農業以外，尤宜於大規模發展畜牧和造林；東京灣爲世界著名漁場，屬於我國的領海海面甚廣，政府似宜結合這些特點加以考慮，在廣西投資發展漁牧事業。

二　廣西礦產甚多，土產和特產亦不少。希望政府改進運輸調配工作，使廣西目前物產能及時運出；又生產資料中的肥料之類，生活資料中的工業品，各地人民需要供應，在很大的程度上要依靠國家統籌調配，因此希望政府主管機關迅速改進運輸調配工作，做好調查準備，使調運力求及時，供應力求適合需要。這兩點希望，是廣西省人民羣衆當前的迫切願望，也是同國家經濟政策的基本精神相符合的。

最後，我建議大會通過政府工作報告。並願爲廣泛傳達、貫徹執行而努力。

羅祥根代表的發言

主席、各位代表：

我們農民在舊社會裏是被剝削、被壓迫的人。今天我能當代表來參加全國人民代表大會會議，感到無限的興奮和光榮。農民參加管理國家大事，只有在共產黨和毛主席的領導下才有可能。我萬分感謝共產黨，感謝毛主席！

我完全同意和擁護周總理的報告。根據五年來的親身體會，對比解放前的苦難日子，我認爲周總理的報告是完全正確的。我是浙江慈谿縣岐山鄉五洞閘高級農業生產合作社主任。我們五洞閘村農民同別處農民一樣，解放前受盡地主惡霸的剝削和壓迫，加上海塘年久失修，海水時常沖垮海塘，淹沒棉田，農民們的生活不如牛馬。解放後共產黨和人民政府領導我們打倒了地主，分得了土地，農民翻身做了主人。土地改革後，共產黨同人民政府又領導農民組織互助組和合作社，修理海塘和五洞閘閘門。因此，生產有了顯著發展。我們這個社是一九五二年春成立的，開頭只有十四戶，去年擴大到五十五戶，今年擴大到八十八戶。由於組織起來，採用了按勞付酬的分配辦法，發揮了社員勞動積極性和創造性，改進技術和興修水利的結果，產量年年提高。解放前我們村裏每畝棉田平均只收籽棉一百斤左右，一九五一年每畝收一百二十斤，一九五二年合作社組織起來後，每畝收一百六十斤。一九五三年碰到幾十年未見過的大旱，但是由於共產黨和人民政府領導得好，我們戰勝了旱災，產量還是增加，每畝平均收兩百零九斤。解放前棉花收穫時，奸商乘機壓價，如抗日戰爭期間有一年最低時壓到一斤皮棉只值一斤大米。現在人民政府規定的棉糧比價很合理，保證了棉農的合理收入，人民政府關心農民真是無微不至。爲了支援國家工業建設，我們社裏收的棉花除了自用外全部都賣給國家，去年賣給國家的有九萬三千多斤。

生產發展了，社員收入增加了，生活也有了顯著的改善。有個社員叫應伯榮，一家六口，解放前兩個兄弟去當雇工，一家吃不飽，穿不暖，還揹了一身債。解放後，分到了土地，又參加了合作社，單去年一年就收入一千零二十九萬元，折合稻穀一萬三千多斤，生活過得很好，債也還清了。社員沈祖恒，雖然是中農，解放前生活也很困苦，入社後收入有了增加，去年收入是六百六十九萬元。我們社裏還辦了識字班，社員文化提高不少。解放前村裏沒有小學，解放後辦起了一個小學。五年來的事實教育了我們，農民要擺脫窮困走向富裕，只有走社會主義的道路。附近農民兄弟都說：『五洞閘農業合作社的路走對了！』『聽毛主席的話不會錯！』他們紛紛要參加我們的合作社或者自己成立合作社。今年冬季，我們岐山鄉全鄉農民就要統統組織起來了。

但是我們社裏還有許多缺點，譬如在改進技術方面不少社

員還有保守思想，社裏對副業生產還管理得不好。這些都要想辦法改進，必須向別的社學習，把社辦好。

五年來，對共產黨和人民政府的領導，農民是滿意的，大家對共產黨和人民政府感激不盡，是很自然的。中國農民要克服窮困和落後，除了走社會主義的道路，是沒有別的路可走的。

這次開了會回去，我一定堅決執行周總理報告中所指出的方針，從我們自己的工作崗位上來支援國家工業化，把合作社辦好，把鄉裏的工作做好。浙江處在國防前綫，我們慈谿縣又在海邊，我們支援解放軍鞏固國防、解放台灣的責任特別重大。我們保證搞好生產，大力支援解放軍，爲消滅蔣介石賣國集團，解放台灣而鬥爭到底。

賈拓夫代表的發言

各位代表：

我完全擁護周恩來總理關於政府工作的報告。現在我想對國營工業企業的管理工作發表一些意見。

國營工業企業經過三年恢復和將近兩年建設期間的一系列的改革和工作，其中主要是民主改革和生產改革，實行計劃管理、建立責任制度和改進技術管理等工作，已經取得了很大的成績，由此積累了經驗，培養了幹部，並在工業的基本建設方面結集了一批地質、設計和建築、安裝的力量，從而奠定了社會主義工業生產管理的初步基礎，並爲大規模的基本建設創造了條件。但無可否認，由於工業企業管理和工業基本建設是一件極複雜的工作，我們還缺乏管理和建設大工業的經驗，而舊中國對我國豐富的資源，並未進行認真的勘探，所留下的統計和技術資料又非常貧乏，特別是由於我們在工作中還學習得不夠，還存在着一些嚴重的缺點和錯誤，所以目前我們工業企業的領導和管理水平，還落後於工業的迅速發展和大規模建設的需要。

國家首先要求我們的一切國營工業企業部門都能根據國家總的計劃製定本部門先進而又可靠的計劃，作爲自己進行經濟活動的準則。一九五三年中央各工業部門一般地都完成或超額完成了國家計劃。一九五四年的計劃預計也可完成或超額完成。中央重工業部、燃料工業部、第一機械工業部、第二機械工業部、輕工業部和紡織工業部等六個部的工業總產值，一九五四年預計較一九五二年將增長百分之五十七左右，這些工業部門所生產的主要工業產品，一九五四年較一九五二年，預計增長的百分數如下：電力百分之五十一，原煤百分之二十六，石油百分之九十，生鐵百分之五十七，鋼百分之五十九，鋼材百分之四十三，水泥百分之六十，金屬切削機床百分之三十七，棉紗百分之二十七，紙百分之二十九，糖百分之七十一，捲菸百分之七十四。這些產品的質量，一般都有不同程度的提高，新產品的試製和生產也在逐年增加，如今年中央四個工業部列入計劃試製的新產品有一千多種。一九五三年上述六個工業部工人的勞動生產率較一九五二年提高了百分之十四點三。一九五四年比一九五三年預計將增長百分之十點六。產品的成本逐年下降，以五個工業部（第二機械工業部在外）計算，一九五三年比一九五二年降低了百分之三點二。上述六個工業部上繳國家的利潤和折舊在一九五三年爲二十萬億元以上，一九五四年預計將增加爲二十九萬億元以上。這六個工業部的基本建設投資總額一九五三年較一九五二年增長了百分之一百零六，一九五四年預計較一九五三年增長百分之二十點五。中央地質部、重工業部和燃料工業部從一九五二年至一九五四年上半年止，共計進行了地質測量二十一萬多平方公里，鑽探一百七十四萬多公尺，從而獲得了一定的成果。一九五四年上半年五個工業部完成了全年生產計劃的百分之五十二，而去年同期則僅完成百分之四十七，說明這些部門的生產均衡性有了進步；能夠按期完成國家計劃的企業單位，一九五四年上半年比去年同期也有增加，如輕工業部一百一十六個企業中，有八十六個企業完成和超額完成了計劃，其中能按月完成計劃的由去年上半年的十七個企業增加到今年上半年的四十一個企業。上述種種，都是說明國營工業、首先是中央國營工業在五年計劃的頭兩年中執行的情況是比較好的。但是缺點和問題還是不少。有些部門和企業在編製生產計劃時習慣於採用陳舊的定額，或預留所謂『後備』，這樣它們就能比較容易地超額完成計劃，而將自己落後和保守的一面掩蓋起來，結果這樣的計劃就失去指導生產前進的作用。有些部門和企業在編製計劃時，對於生產和需要的平衡調查得不夠，對新產品的發展努力不夠，生產部門和用貨部門配合得不好，因而發生某些供產銷脫節的現象。例如普通的和中小型的工作母機、電動機、變壓器等都有一些積壓，現在尚未處理完畢。輕工業部所屬的華東五個製藥廠今年上半年生產的片劑、針劑等藥品積壓的約值四百億元。還有許多部門在完成計劃中是不全面、不均衡的，雖然從總數上看超額完成了計劃，但常有相當數量的企業不能完成計劃或不能全面完成計劃。例如就管理水平較好的重工業部來說，今年上半年，未完成生產總值計劃的，平均每六個企業中就有一個企業；約有百分之三十的企業經常在技術經濟定額、成本、勞動、財務等項指標上不能全面完成計劃，不能按月完成計劃的有百分之五十六的企業，甚至有個別企業，全月的計劃任務在上旬中旬只完成一半，而把另一半推到下旬完成；煤礦和有色金屬在開採礦石前的開拓工作，常常落後於礦石的採掘，例如煤礦在一九五三年上半年只完成掘進計劃的百分之八十四，而一九五四年第二季度末實有工作面長度也只達到計劃的百分之八十二，這就形成了生產上前緊後鬆或互不配合的不均衡狀態，使企業的生產能力不能獲得充分地利用。在基本建設方面：有些部門在編製計劃時，沒有很好地貫徹重點建設的方針，對投資的經濟效果注意不夠，甚至對不急需的非生產的投資也用多了；有些部門在單位工程的投資計劃上存在着『寬打窄用』的思想，因而發生高估工料費用的現象；在完成基本建設計劃方面，有些單位由於計劃不周，勘察設計工作和施工進度不能很好銜接，時而招收大量工人突擊趕工，時而又產生窩工現象。這些都是說明目前我們工業計劃工作還存在着不少的缺點。

克服這些缺點的主要辦法，必須加強現有計劃工作人員的政治業務教育，提高計劃工作的水平，使他們能夠領會國家在過渡時期的總任務和各項政策方針，做爲編製計劃時的依據。必須加強工業企業的統計工作，經常研究先進生產者的成就，以便在編製計劃時能夠依據正確的統計資料，掌握平均先進定額，製定先進而又現實的計劃。在編製基本建設計劃時，必須使施工進度和勘察設計工作，國內國外設備的供應，技術人員和技術工人的調配等方面密切配合，在編製生產計劃時，必須根據需要和可能對供產銷進行反覆的平衡計算，並加強物資分配機構和供銷機構的工作，以便使供產銷之間更好的結合。在廠礦企業更應注意編好作業計劃，加強調度工作，以便均衡地進行生產。同時，必須按日、按旬、按月、按季檢查計劃的執行情況，在全體職工中，樹立全面地均衡地完成國家計劃的思想。只有這樣，才能把我們工業企業和建設單位的計劃工作提高一步。

國家要求我們一切工業企業部門，不僅在產值和產品的數量上完成國家計劃，而且必須在產品的質量上完成計劃指標，保證以優良的合格的產品供應國家建設和人民需要，保證我們的建設工程按照嚴格的技術要求和一定的質量標準進行。幾年來許多工業企業部門爲了提高自己的產品和工程質量，是努力的，有成績的，但是還有許多產品和工程質量經不起嚴格的檢查，有些更是不合格的，或不穩定的。例如輕工業部造紙局十八個企業今年四月份曾有十三個企業沒有完成合格率計劃；第一機械工業部所屬瀋陽礦山機器廠在今年四月份內鑄鐵件廢品率曾達到百分之四十九以上，五月份仍在百分之四十左右；重工業部所屬鞍鋼煉鐵廠的煉鋼生鐵的一級品率，在今年一月至五月期間僅爲百分之八十六點九，比計劃低了百分之四點一。特別值得提出的是：國家建設和人民生活要求我們出產大量的多種多樣的新種類產品，但我們對新產品的試製或製造的進度還趕不上需要。例如目前國內生產的鋼材的品種和規格，比起建設的需要來說，還相差甚遠；國內供應的機械設備在數量上目前還僅能供應需要的一半左右，而且大多數還不是大型的和精密的。假如我們不能迅速地採取措施來逐步解決這個問題，就必然要使我們今後的建設和生產發生很大的困難。我們在生產或建設中經常發生設備或人身事故。中央六個工業部今年一月至五月發生了較大的人身事故達二百六十三次，死亡達二百九十六人。設備事故以燃料工業部電業系統說，今年一月至五月發生停電事故共達二千三百八十九次，少送電二百九十七萬度。重工業部鋼鐵系統今年上半年內有幾個高爐發生結瘤、掛料事故，以致在上述期間全國高爐少出產生鐵約五萬噸。第一機械工業部所屬工廠今年一月至六月因設備事故停工就達十三萬多台時。在基本建設方面存在的主要問題是技術力量趕不上工作發展的需要，地質勘察和設計力量都不足，質量不高，組織得也不好，因而往往落後於施工的要求，而施工組織方面的一般情況是土木建築的施工力量和金屬結構及設備安裝的施工力量不平衡。例如東北地區四十三個國營承包企業今年三月實有工人十萬人，投入施工現場者爲百分之六十三，當時卻缺少鉚工、電銲、鍋爐、氧銲等特殊工種的工人五千多人。在施工中常常發生質量和返工事故。例如中央建築工程部承建的第一汽車製造廠熱電站工程七十九個柱基有三十二個或大或小發生了些質量事故，這樣不僅影響預定的建設進度，而且影響某些工程的質量。所有上述一切，集中地說明了目前我們技術力量不足和技術水平不高，特別是我們在技術管理方面，還有不少的缺點。

克服這一缺點的主要辦法是：除了國家有計劃地培養各種科學技術人才外，在各工業部門必須特別注意合理使用現有技術力量，努力提高技術水平，並把他們很好地組織起來，以便更充分地發揚他們的技術特長；必須繼續通過技術業餘學校和技工學校等組織，並在生產的實際活動中，經常注意加強對工人們的技術教育。必須加強產品設計機構和基本建設設計機構，加強技術工作的管理制度，製訂具體的技術組織措施計劃，貫徹蘇聯專家的建議，推廣先進經驗，制定和改進技術標準，訂立和貫徹技術操作規程和質量檢驗制度，加強科學研究工作，做好設備的維護和檢修，有領導地改進和推行技術革新運動，並通過這些工作以提高我國現有的技術水平。

國家要求我們一切工業企業部門不僅在數量上和質量上完成國家計劃，而且必須在財務和成本方面完成國家計劃。但無

論生產企業或基本建設企業，目前對於財務成本管理的注意和領導還是不够的，浪費現象或多或少還是比較普遍的，有的甚至還是嚴重的。這是目前工業企業管理中最薄弱的一個環節。在若干生產企業中，原材料的消耗，人工和水、電、燃料的消耗定額都比較高，例如橡膠輪胎的生膠消耗量在同樣規格的條件下，輕工業部所屬橡膠一廠比二廠多消耗三公斤多。紡一件紗的用棉量在今年上半年有的地區平均高達二百點九一公斤，而另一地區只需一百九十三點二七公斤。這雖然和棉花質量、氣候條件及計算方法等有關，但不能說和我們企業管理的缺點無關。另外企業的冗員過多。以一九五三年五個工業部計算，非生產人員年初佔全體職工的百分之十五點二，第三季度增加到百分之十七點四，臨時僱工尚不在內，今年的情況雖有某些改進，但進步是不大的，這樣不僅妨礙了勞動生產率的提高，而且增加了企業的經費開支，加大了企業的成本。加以雜費開支也大，就使產品成本不能繼續降低。據中央五個工業部一九五三年有成本計劃的五百零三個企業統計，有一百五十二個企業未完成成本計劃。其中中央重工業部一百七十五個企業的統計，有三十四個企業沒有完成成本計劃，在三十二種主要產品中，有二分之一沒有完成成本計劃；而在一九五四年上半年對八十一個企業的統計，未完成成本和利潤計劃的約在百分之二十至三十之間。其他各部的情況大體也是如此，有的甚至更壞。如果就若干企業完成成本計劃的情況來分析，成本的降低主要還是依靠增加產量，而在原材料及管理費的節約方面做得較差。例如中央輕工業部所屬利華造紙廠，今年第一季度膠板印刷紙的成本，雖比計劃降低了百分之零點二七，但其原材料費用卻比計劃超過百分之五。而這並不是個別的例子。在若干基本建設企業中，材料的浪費和積壓也是相當嚴重的。如燃料工業部所屬三六零工程在今年四月至五月，不滿兩個月內，僅浪費水泥一項就有四百八十一噸。建築用的機械和加工廠機械的利用率較低，檢修保養較差，損壞較多，加以管理機構大，窩工時間多，就不能不加大了建築成本。顯然，這些情況，都是和我們國家的積累資金和合理的運用資金的方針相違背的。

克服這一嚴重缺點的主要辦法，就是要求各工業企業和建設單位必須教育所屬人員普遍建立社會主義嚴格節約的思想和制度，堅決執行企業的財務計劃和預決算制度，建立與健全對材料、人工、管理費的嚴格管理制度，特別要注意控制主要原材料的消耗定額、人工定額和雜費的開支，同時要建立對成本及時的正確的核算，要經常進行經濟活動的分析，要積極推銷成品，處理呆滯材料，以充分動員企業內部的資源，加速流動資金的週轉，來達到改善財務成本工作與節約國家資金的目的。

必須指出，上述問題和缺點的產生，在很大的程度上是和我們工業管理部門忽視思想政治領導和某些工業管理幹部中的驕傲自滿情緒分不開的，也是和我們工業領導機構中的某些官僚主義分不開的。因此，我們必須加強工業企業中的思想政治領導，克服任何驕傲自滿情緒，克服一切官僚主義，堅決依靠工人階級，善於總結工作經驗，不怕困難，改正缺點，兢兢業業，勤勤懇懇，努力全面完成並超額完成今年的工業生產計劃和基本建設計劃，編好對五年計劃有決定意義的一九五五年的年度計劃，並在今年第四季度內做好明年的一切準備工作。我們必須儘快地進一步學會管理工業，把我們工業的計劃水平，技術水平和管理水平真正地提高一步，為加速我國社會主義工業化而奮鬥！

沈雁冰代表的發言

主席、各位代表：

我對於周總理的政府工作報告和郭沫若主任關於文化教育工作的發言完全同意。現在，請允許我就文化藝術工作方面補充說明一點情況，並談到其中一些主要的問題。

電影事業是文化事業中的重點。全國現有四個國營製片廠，至一九五三年年底止，共攝製了各類影片二百五十二部（其中故事片四十九部），翻譯了蘇聯及人民民主國家的優秀影片三百二十部（其中故事片一百五十九部）。全國現有電影院七百八十三座（一九四九年為五百九十六座），電影放映隊二千二百五十四隊。電影院的增設，首先以滿足工礦區和城市的工人集中區為原則，同時也照顧到沒有電影院的小城市。放映隊的活動地區主要是工廠、礦山、基本建設工地和農村。

戲劇也是一個重點。現在全國共有經過整編的國營劇團一百四十八個（其中話劇團四十二個），民間職業劇團二千一百個以上，劇場一千七百四十座（其中半數以上尚為私營）。為了適應羣眾的文化需要，中央文化部規定：所有國營劇團每年除須完成一定的劇場演出任務外，並須在工礦區巡迴演出，兩者的演出次數，都要訂在計劃內。一九五三年度各國營劇團基本上都完成了預定的演出任務。去年兩次赴朝慰問演出及在全國各地工廠、礦山和農村的巡迴演出，本年年初慰勞人民解放軍的演出，都收到了很好的效果。

在社會文化事業方面，發展最為迅速的是文化館和文化站。現在全國共有文化館二千四百四十二個，文化站四千四百一十三個。文化館和文化站是文化工作的基層組織，在廣大人民中間以多種多樣的方式進行宣傳教育工作。另外，全國現有公共圖書館九十五個，博物館四十五個。

以上是一些主要的文化工作機構的大概情況。除上述文化機構外，工農羣眾的業餘文化藝術活動，幾年來有很大的發展。據初步統計，全國職工業餘文化藝術組織在一萬個以上，農村業餘劇團在十萬個以上。

在文學藝術的創作上，五年來也有不少的成就。但我們的工作，還遠不能滿足人民的日益增長的要求。不但在數量上不夠，在工作的質量上也不能令人滿意。各位代表，你們是從人民中間來的，你們帶來了廣大人民對於文化藝術工作的寶貴意見。作為一個文化工作者，現在我打算講一講文化工作的主要問題和我們在工作中所得的經驗教訓，請求你們指示。

首先是提高文藝作品的質量的問題。

文化各部門都是同廣大人民天天接觸，而且是要通過藝術形象對人民進行社會主義的思想教育的。文化工作的開展固然有賴於各種工作機構的建立，但是進行思想教育的效果如何，卻決定於文藝作品的是否具有高度的思想性和藝術性。在這裏，質量是頭等重要的問題。有了幾千個電影放映隊，有了幾百個劇團、歌舞團，而如果我們的影片、劇本、歌曲、舞蹈等等，思想性不高，那就一定不會達到思想教育的目的；但即使作品的思想性在一定水準以上而藝術性不够，那也不會獲得廣大人民的喜愛。[illegible]有了那些徒有政治口號而缺乏藝術的感[illegible]的作品，稱之為『活宣傳畫』，這是值得我們深切地反省的。我們的作品不是化妝講演而是通過文藝的形式，給老百姓看一些有血有肉的活人，以及這些活人所做的叫人感動、叫人深思、叫人欽佩，叫人向他們學習的英勇事蹟和模範工作。

我們的創作上的缺點在於今天的作品還很少能夠從社會發展的[illegible]上，從各個社會現象的相互關係上，來描寫我國在過渡時期中的新同舊的矛盾，進步同落後的鬥爭，階級關係的變化和人的變化。

我們的缺點也表現在我們的大多數作品缺乏旺盛的想像力，缺乏活潑多樣的格調。

我們的缺點又表現在我們有時對作品的政治性理解得太機械，太狹隘，動輒板起面孔說教，以至造成了脫離羣眾的現象。例如老百姓喜歡『胖娃娃』、『老鼠做親』等一類的年畫，而我們給他們的新年畫，極大部分是『拖拉機來了』等等政治性雖強而枯燥單調的東西，結果是『老鼠做親』一類舊年畫的銷路仍然超過了我們的新年畫。

創作上之所以有這些缺點，原因當然很多，但主要應由文化主管部門負責。我們曾經有一個時期，錯誤地用行政方式去組織創作。我們也曾經常地陷於事務主義，而忽略了思想領導，甚至放棄了思想領導。電影『武訓傳』的反人民的本質，直到中央嚴正地指出以後，方始提起我們的警覺，這對於我們是一次很深刻的教育。

在提高質量這一個問題上，我們還必須記住：我們的文化工作的遠大目標是要創造民族形式的社會主義現實主義的文學、藝術；也就是，中國民族形式的社會主義文學藝術。正因為這是民族形式的，所以我們就必須繼承並發揚我國文藝的優秀傳統，『推陳出新』。而又因為我國是一個多民族的國家，所以繼承並發揚民族文藝優秀傳統的意義就不僅是繼承並發揚漢族的、各地方的，而且也必須包括各兄弟民族的民族形式的優秀傳統，真正做到『百花齊放』。這都是毛主席早就教導了我們的。這幾年來，我們在這方面做了不少工作，也獲得了一些成就；但我們的工作，是有缺點的，例如，錯誤地理解了『推陳』，把舊傳統的精華也拋棄了。例如不善於[illegible]的加工和提高以達到『出新』，因而[illegible]病，不但對於[illegible]於兄弟民族的[illegible]也是有過的。

[illegible]式的社會主義現實主義的文藝，是一個艱鉅的長期的工作。我們幾年來陸續建立了若干工作機構（例如[illegible]研究所，中國戲曲研究院，民族[illegible]研究所，民族音樂研究所，以及新成立的北京舞蹈學校），培養了一些幹部，積累了若干經驗。在這樣的基礎上，正確地執行毛主席的文藝方針，在中國共產黨和中央人民政府的領導下，及時總結經驗，接受教訓，我們的工作是可以穩步前進的。

文化工作中的第二個、但決不是次要的問題，就是在反對急躁冒進的同時，也必須反對保守思想。

急躁冒進的傾向是有它的客觀原因的。廣大人民對於文化生活的需要是如此的迫切，我們的事業機構儘管年年在增加擴大，然而總是供不應求。為了適應這樣迫切的需要，有計劃地發展是必要的，但急躁冒進卻是有害的。急躁冒進是只看見需要，而不估計主觀力量，只一般地看問題而不分別輕重緩急。攤子愈擺愈多，愈多愈雜，天天要人，天天喊人不够，下邊忙得要命，上邊急得要命。結果是一大堆攤子，徒有門面，缺乏內容，甚至有不好的內容，浪費了人力物力且不說，而在宣傳教育上所造成的不良影響，那損失是難以數目字來估計的。

一九五三年後，在『整頓鞏固，重點發展，提高質量，穩步前進』的工作方針之下，急躁冒進的傾向基本上是糾正了。但保守思想又有潛滋暗長的可能。

保守思想的根源在於沒有充分估計到發展的可能性，在於忽視了社會的潛在力量的深厚，也在於一般地看問題，只估計

到各地文化發展的不平衡性，而沒有從長久打算上有計劃、有重點地對落後地區特加注意。

保守思想表現在業務上的，就是墨守成規，不敢大胆吸收先進經驗，作革新的努力。在藝術創造活動上，保守思想成爲我們的藝術工作不够活潑、缺乏想像力和創造性的主要原因。優秀傳統必須繼承，但繼承不是原封不動，而必須取其精華，去其糟粕，然後才能有發展。加强學習世界先進的文化藝術，特別是學習蘇聯的社會主義文化藝術的先進經驗，是克服墨守成規的保守思想的必要條件。

根據過去的經驗教訓，我以爲在工作機構的建立和擴展方面，我們要反對的，主要是急躁冒進。而在業務的改進和提高方面，我們要反對的，主要是保守思想。我們必須這樣地來進行兩條戰線的鬥爭，努力藝術的實踐，逐步提高質量。只有這樣，然後才能够貫徹毛主席的文藝方針，配合總路線的宣傳，在思想教育工作上完成我們的任務。

我熱烈地希望各位代表對我們的工作多加指正。

馬寅初代表的發言

主席、各位代表：

我們這幾個月來討論了中華人民共和國憲法草案，幾天前又聽到劉少奇委員關於中華人民共和國憲法草案的報告，這個報告分析事實和解答問題均很詳盡透徹；兩天前又聽到周恩來總理的政府工作報告，敘述解放以來短短的五年中我國各方面建設的輝煌成就，和我國和平外交政策所取得的巨大勝利，極其準確明暸。我以無限的歡欣和萬分感謝的心情熱烈擁護這兩個報告。

憲法的重點在於實踐，但好多事情，政務院是早已實踐了的。這個憲法，實實在在是一個勝利的記錄和經驗的總結，它用立法形式把人民革命的成果和中華人民共和國建立以來政治上、經濟上的成就鞏固起來，同時又指明了繼續前進的道路。憲法第九十五條規定：『國家對於從事科學、教育、文學、藝術和其他文化事業的公民的創造性工作，給以鼓勵和幫助。』這就是過去五年中政府對文教事業所做工作的總結，北京大學是一個好的例子。在過去五年中，國家對北京大學已經給了很大的鼓勵、關懷和幫助。在中國共產黨和人民政府的領導下，今日新型的北京大學，遠非蔣介石時代的北京大學可比了。讓我在這裏向諸位代表談一談北京大學的現狀和解放以來各項工作發展的情況。

一　學校經費情況：

一九四九年北京大學的經費是人民幣三億一千萬元（小米折成）。一九五四年已達到人民幣九百零二億一千四百萬元。計：一般經費五百零五億九千五百萬元。基本建設經費三百九十六億一千九百萬元。

二　校舍發展方面：

我校三年以來發展很快。校舍方面，新建八萬六千四百二十四平方米，其中教室實驗室，及辦公用房二萬五千三百零八平方米，學生宿舍二萬九千八百七十八平方米，教職員宿舍及住宅二萬六千零三十五平方米，遠遠超過美帝國主義分子在中國辦理的燕京大學三十多年建築面積的總和。目前學生宿舍可容五千七百餘人。

三　衛生室發展情況：

一九四九年北京大學的校醫室只有醫生三人、護士四人以及簡單的設備，僅僅爲師生員工做些極簡單的治療，也沒有病房、病床的設備。從一九五二年院系調整以後，爲加强師生員工的校醫保健工作，校醫室改爲衛生室，原來僅有內科，現已擴大分科，分設內科、外科、牙科及其他科。爲加强保健工作，特設保健組及防務組，防務組設有X光室，外科設有手術室，各科設有病房，有病床六十張，並備有救護車一輛。我們也實行公費醫療制度，醫務工作人員已增加到六十八人。

四　膳食發展情況：

一九四九年全校只有三個食堂，僅能供給一千多人吃飯。現在全校有大小食堂十個，可以同時供七千人用飯；另有豆漿站一個，對身體不好的同學和教職員設有營養食堂；對兄弟民族，設有『清眞東方紅食堂』；對民主國家留學生，設有留學生食堂。伙食的質量也比一九四九年有顯著的提高，學生每天每人可以吃到三、四兩肉，教職員工食堂每天每人可以吃到六兩肉。

五　對青年學生予以經濟上照顧的情況：

解放初期，爲了照顧經濟困難的青年學生繼續求學，國家設立了人民助學金。當時一般學生，仍須自己交納伙食費，經濟困難的學生，除可請求補助伙食費外，尚可有一部零用費，但數目很小，對於缺少衣服被褥以及患病需要營養食品的學生照顧不够週到。目前的情況完全不同了。從一九五二年九月份起，隨着國家經濟情況的好轉，所有在高等學校學習的青年學生，皆由國家供給伙食費，而且由於伙食費的增加，也提高了伙食的質量。此外，北京大學對於經濟困難的學生，不論生活方面，學習方面，衣服被褥方面，以及患病學生的營養方面，皆予以更多的照顧。例如在天暖的時候，可以請求發單衣服；天冷的時候，可請求發棉衣服；沒有被褥的可請求發被褥；患病的同學，除了另吃較好的伙食外，還可補助牛奶、雞蛋等營養品；甚至於患近視眼的可請求配眼鏡，牙齒缺少的可請求鑲牙齒。由此可見我們的政府對於青年學生是多麼關懷啊！

以上是經費、校舍、衛生、膳食和對青年照顧的發展的情況。

其次讓我來談一談北京大學教學方面的發展。

北京大學的任務是培養科學研究人才和高等學校的師資，設有十三個系，即：數學力學系、物理系、化學系、生物系、地質地理系、中國語言文學系、歷史系、哲學系、經濟系、法律系、俄語系、東方語言系和西方語言文學系；此外，還設有二個專修科，即：圖書館學專修科和外國留學生中國語文專修班。每系之下有一個或幾個專業，共有三十五個專業，二個班（即波蘭語文班、捷克語文班），七十九個教研室。今年第一學期設專門化課程十二個，第二學期設十八個。現有教師七百四十四人（剛解放時只有二百一十三人），學生五千二百三十六人（剛解放時只有一千八百二十四人），其中包括研究生二百八十九人，外國留學生一百四十人，進修教師一百零六人，而二百八十九名研究生之中跟隨蘇聯專家學習的約二百人。北大聘有蘇聯專家十三人，其中七人已到校，六人今年可來，專家對我校工作幫助最大的是培養研究生。這些研究生在專家的教導下，都能專心學習，成績一般很好，這與專家的無私的幫助和忘我的勞動是分不開的。北京大學還設有工農速成中學，吸收工農革命幹部和產業工人入學。此外，圖書已由解放時的一百萬冊增至一百七十萬冊，實驗室已由二十個增至六十九個。今年第一學期開課三百七十門，共五百零九班，體育十三門，共八十班。

北京大學在教學制度、教學內容和教學方法方面，也進行了重大的改革：

一　在教學制度上：舊北京大學在教學上的盲目性已不復存在，舊時代『通才教育』的設置辦法也早被廢除。目前北京大學三十五個專業都擬訂了有高度系統性的教學計劃，大部分課程都擬訂了與教學計劃緊密結合的教學大綱，並編寫了許多適合國家建設需要的新教材，使教學計劃有目的、有計劃地進行。

二　在教學內容上：我們重視科學性和思想性，力求內容體當而準確。既努力整理和傳授偉大祖國的文化遺產，也努力學習蘇聯的先進文化科學，對世界各國的進步文化科學也注意吸收，但必須結合實際，以適應祖國偉大社會主義建設的需要。教師們對科學研究都非常重視，經常以每天半個工作日的時間進行研究工作。現在正從事研究的專題，在社會科學方面有八十一題；在自然科學方面有五十五題；在語言文學方面有二十七題，共有一百六十三個專題，這些專題都將有助於祖國科學文化水平的提高。教師們在從事科學研究中，提倡學術思想自由；在科學討論時，各種不同見解都可以展開論爭，只要是眞理都被教師們所接受，並以之充實教學內容。

三　在教學方法上：我們注意理論聯系實際，積極培養學生的獨立思考和獨立工作的能力，因而學生學習成績都不斷進步，近一年半以來，獲得優等成績的學生增加了百分之十八點一，目前北京大學正以最大的努力來實現國家所給予的培養優秀幹部的任務。

以上是一九五二年院系調整以來北京大學改革工作的一般情況。但是我們的工作還做得不够好：㈠學校領導上，尤其是系的領導上，存在着好多缺點；㈡蘇聯專家的能力，還沒有使之盡量發揮；㈢科學研究剛剛開始，還不能說有很顯著的成就可以貢獻，因此我們還趕不上國家實際需要；㈣學校與科學院以及各業務部門還沒有緊密地聯系起來。我在此趁便提出一點意見請政府考慮：

目前各部門內部的工作日益計劃化，但彼此相互之間的關聯尙不够密切，請拿科學院和北京大學爲例。蘇聯科學研究能够獲得今天的成就，原因之一就是蘇聯科學院同莫斯科大學有密切的合作。因此我以十二萬分的誠意歡迎科學院同我們合作。兩方面合作，收效必宏；同時我們兩方面也必須同業務機關密切聯系，深切了解業務機關所需要研究的問題，使我們兩方面的科學研究同國家的需要緊密地結合起來，以避免各自爲政盲目進行的危險。至於如何合作，請政府速定辦法。

最後我提出一個建議，北京大學的紅樓和民主廣場是值得驕傲的。紅樓是一九一九年北京青年學生反對帝國主義、封建統治的司令部；民主廣場是北京青年學生反對蔣介石賣國賊和美帝國主義的策源地。在紅樓裏面，有毛主席工作室，革命先烈李大釗先生的紀念室和魯迅先生的教室。自一九五二年北京大學搬到郊外之後，不能把紅樓和民主廣場一同搬走。紅樓自建築以來近四十年，年久失修，希望政府照原樣予以重新修建，改名爲革命博物館或毛澤東博物館均可。把毛主席工作室和李大釗先生的紀念室照原樣予保存下來，以供後世的瞻仰。我想我的建議，在座的諸位代表諒必都會贊成的。

陳垣代表的發言

主席、各位代表：

我能够參加全國人民代表大會第一次會議，感到非常興奮和光榮。會議莊嚴地通過了我們國家的根本大法——中華人民共和國憲法和幾個重要的法律。這個憲法，是中國人民建設社會主義社會的有力武器。我衷心擁護，並保證堅決遵守憲法，按照憲法辦事。

會議上聽到了周總理的政府工作報告，我對於這個全面的符合實際情況的報告，表示完全同意和擁護。

解放後的五年，是我們中國有史以來起了根本變化的五年，我們國際地位空前提高，人民民主政權日益鞏固，工業生產迅速發展，農業產品逐年增加，交通運輸能力不斷提高，國內外貿易繼續在擴大，文化教育、醫藥衛生、科學藝術都有了很大的發展。我們勞動人民創造着奇蹟，五年來作着排山倒海、翻天覆地的事業，使得我們的國家面貌日新月異，在各個建設戰綫上，都有了飛躍的進步，取得了偉大的成就。所有這一切，完全是由於中國共產黨和毛主席的正確領導，由於中央人民政府的正確領導得來的。黨和政府種種賢明的措施，是數也數不完的，我滿懷熱誠地對此表示無限的感謝。

同全國各方面建設一樣，我們高等師範教育，也有了顯著的發展和提高。舊中國的統治者對高等師範教育一向不重視，高等師範學校不但數量少，而且系統紊亂，課程龐雜，教學內容是陳舊的，教學方法是脫離實際的。解放以來，我們高等師範教育在整個國家建設中，有着非常重要的地位，黨和政府十分重視。我們進行了一系列的改革，確定了高等師範教育新的教育體系，高等師範學校全部獨立設置，不但學校數量、學生人數逐年增加，而且我們在整頓鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進的方針指導下，在學習蘇聯先進經驗與中國實際相結合的原則下，進行了教學改革，並由此逐步提高了教學質量。我們的教師，經過了偉大的思想改造運動，建立起專業思想。廣大的教職員得到政府在政治上、物質上和精神上的關懷。我們逐漸作到『人盡其才』，『學以致用』，能真正發揮出自己的專長和潛在力量，改變了過去『學非所用』的情況。同學們也逐漸認識到人民教師在祖國建設中所佔地位的重要，貫徹毛主席『三好』的指示，自覺地要把自己培養成為『德才兼備、體魄健全』的全面發展的人才。

我們北京師範大學就是全國將近四十所高等師範學校中的一個。五年以來，我們在不斷地改進和發展。在蘇聯專家熱心幫助和指導之下，我們製訂了全部教學計劃，教師們都積極地鑽研教學大綱和教材，認真地備課和編寫講稿，負責地進行課堂教學，耐心地進行課外輔導。教學質量在不斷提高。許多教師出色地完成了教學任務。教學經費和儀器設備在逐漸增加。新校舍已開始建築。根據國家建設的需要，我們學校的規模逐步擴大，我們的學生、研究生的數量也在顯著增加。所以如此，就是因為高等師範教育是我們整個教育事業的重要一環。高等師範學校的數量和質量，直接影響建設社會主義社會的青年一代，間接影響國家培養建設工作幹部的計劃和國家建設計劃的完成。所以我們高等師範學校培養出的人民教師，數量要多，才能源源不斷地供應全國的師資；質量要好，才能更有成效地服務於社會主義教育建設的事業。

要達到這樣的目的，當然首先應當嚴格地要求我們自己。我們高等師範教育工作者的缺點還很多。今後我們要在政府領導和人民監督之下，加倍努力，把我們的工作做好，不斷培養出大批優秀的合格的人民教師，以不辜負國家對我們的信任和委託。但另一方面，由於舊社會遺留下來的長期影響，有些人對於高等師範教育，對於作人民教師的工作，還有種種不正確的看法，這些看法，不但在一定程度上影響到現在的教師的專業思想，而且也影響到一部分青年對投考師範學校抱着躊躇不前的態度。這同祖國建設的要求是不一致的。當然這種現象已在逐漸改變，而且我們確信一定會逐步扭轉並肅清。幾年來，我們看到人民教師已得到社會的重視，投考高等師範學校的青年已經逐年增加，我們北京師範大學的新生，把投考師範學校當作第一志願的比率一年比一年上升，就是很好的例證。但是，我們還希望全國人民和社會輿論大力支援，使我們高等師範教育得到更迅速的發展，使我們國家整個的建設計劃能夠勝利完成。

最後，我完全擁護周總理所說：台灣是中國神聖不可侵犯的領土，決不容許美國侵佔。我們中國人民一定要解放台灣，解放台灣是我國六萬萬人民的不可動搖的共同意志。我們一定要把蔣介石賣國集團堅決、徹底、乾淨全部消滅，同台灣人民一起來建設我們偉大的社會主義國家。

高方啓代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周恩來總理代表中央人民政府所作的政府工作報告，並表示衷心的擁護！

中華人民共和國成立五年來，在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的正確領導下，在蘇聯巨大無私的幫助下，在全國人民的辛勤努力下，我國在政治、經濟、文化等各方面都取得了偉大的成就，國際地位也得到了空前的提高，其中經濟恢復和經濟建設工作有了顯著的成就。就以我工作的工廠為例，一九五三年比一九五零年在產品數量上提高了五倍，勞動生產率增長了百分之一百一十五，產品成本也降低了百分之三十六，流動資金一九五三年比一九五一年縮短週轉期百分之八點一八；同時，產品質量也在逐年提高，一九五三年比一九五零年提高了百分之十六點五。幾年來我們已初步掌握了一部分先進的科學技術，每年都按期完成了生產任務和基本建設計劃，職工的勞動條件及文化物質生活也隨着生產的提高得到了改善。

在國家的社會主義工業化的正確方針下，我同其他很多幹部一樣，被黨和國家派到國營工廠擔任行政領導工作。幾年來，我抱着獻身於祖國的社會主義工業化的決心，響應『由外行變內行』的號召，邊作邊學。雖然初步學到了一些組織近代化企業生產的知識，但距離掌握近代化企業生產技術的要求還差得很遠，因而在管理企業生產工作中存在的缺點也是很多的。最主要的缺點是向蘇聯專家學習不夠。由於我存在着保守思想，還沒有真正老老實實地學習，這主要是我沒有全面系統地認識到蘇聯先進經驗的優越性，因此，也就不可能有力地組織各級幹部和職工認真學習。蘇聯先進經驗是科學技術的結晶，在我們原有基礎的條件下進行學習，自然是需要更大的努力；但是由於我們缺乏刻苦鑽研的精神而沒有學到深處。過去我們曾不適當地強調本身的特殊情況，用了遷就落後的辦法去學習蘇聯先進經驗，這就降低了蘇聯先進經驗的作用及其完整性。實際上我們只有不懂不會的情況，這就更要求我們全面系統地成套地學習蘇聯先進經驗，才是正確的作法，才能管理好企業。過去在學習蘇聯先進技術上做了一些工作，也獲得了一定成就，但忽視了學習蘇聯先進管理經驗，沒有按照蘇聯企業管理原則建立和健全一長制、生產區域管理制和嚴格的責任制。這在實際上把企業的完整的管理破壞了，也必然障礙技術的提高，因而形成全廠的生產技術及管理水平不高的局面。這就是計劃不準確，生產不均衡，技術管理不健全，質量不穩定，浪費較嚴重的原因。總之，在近代化企業裏，如果是全面系統地成套地學習蘇聯先進經驗，就能迅速提高生產技術和管理水平，反之就會走彎路，這就是我最深刻的體會。

今後我一定加強學習，提高自己的覺悟，鑽研業務，鑽研技術，堅決克服上述缺點。一定努力學習蘇聯先進經驗，老老實實，勤勤懇懇，力戒任何的虛誇和驕傲。我們有充分的信心，克服一切困難更好地完成國家計劃，同全國人民一道，為解放台灣和加速實現祖國的社會主義工業化的偉大事業而積極努力。

侯德榜代表的發言

主席、各位代表：

我忠誠地擁護周總理的政府工作報告。

毛主席在這次開會時指示我們：『我國人民應當努力工作，努力學習蘇聯和各兄弟國家的先進經驗，老老實實，勤勤懇懇，互勉互助，力戒任何的虛誇和驕傲，準備在幾個五年計劃之內，將我們現在這樣一個經濟上文化上落後的國家，建設成為一個工業化的具有高度現代文化程度的偉大的國家。』毛主席這個指示真是時時刻刻永遠不可忘記的。尤其是我們工程師們聽了周總理的報告後，覺得有更大的責任，更要努力把我們工業落後的國家，建成社會主義工業化的國家，有高度科學技術、現代文化的偉大國家。

我是一個受過美帝國主義教 [illegible] 過英美資本主義教育毒害最 [illegible] 來英美和希特勒的德國之間，從 [illegible] 我尚以為英美的科學、工程、技 [illegible] 我有一個認識。我發覺蘇聯科學 [illegible] 聯教科書和專門技術書籍較英美 [illegible] 取價更廉，更切切實實地使科學 [illegible] 大的教育。使我深刻地認識蘇聯 [illegible]

聽了周總理的報告，給我們 [illegible] 作者，我更要堅決學習蘇聯政治 [illegible] 義，以期能夠運用馬克思列寧主 [illegible] 科學，鑽研科學，批判英美資本 [illegible]

作為一個化學工業的工程師 [illegible] 更多地幫助農業。為了滿足社會 [illegible] 農民增加生產，支援工業。農 [illegible] 料。我建議我們國家在建設中， [illegible] 氮氣肥料工廠、磷酸肥料工廠等 [illegible] 不單必須大量生產化學肥料，供 [illegible] 造成本，提高技術效能，廉價售 [illegible] 用。這些化學肥料工業，不單是 [illegible] 我國國防、供應國防需要的一種 [illegible]

科學家們！我國科學工作 [illegible] 是說，我們科學研究符合經濟建 [illegible] 我們科學工作應當環繞着國家建 [illegible] 家更要向蘇聯的科學家學習。蘇 [illegible] 五年中，完成原子能的研究， [illegible] 然。例如移山、挖洞、改變氣候 [illegible] 能建立發電所，為世界上成立了 [illegible] 國統治集團妄想獨佔原子武器， [illegible] 聯也有原子武器，美帝國主義 [illegible] 了美帝國主義是像一個強盜， [illegible] 能夠武裝自衛的人，則不敢輕 [illegible] 國共產黨和毛主席英明的領導， [illegible] 相信我國科學工作者可以迅速 [illegible] 包括原子能研究。

周總理報告了外交政策。我 [illegible] 蘇聯結成牢不可破的友誼，壯 [illegible] 國和朝鮮有史以來就是唇齒相 [illegible] 中，我們和朝鮮人民更用鮮血 [illegible] 越南人民反對侵略和爭取民族 [illegible]

全同情的。不久以前，在日內瓦會議上，對和平解決印度支那問題，我們同蘇聯和越南民主共和國的代表一起粉碎了美帝國主義破壞印度支那和平的陰謀，取得了偉大的勝利。我國又和蘇聯及新民主主義國家先後簽訂了經濟和文化合作協定，更加強了國際友好關係。此次周總理到印度、緬甸兩國訪問，更進一步鞏固了亞洲國家間的友誼。根據周總理提出的五項外交原則精神，樹立了國際和平友好的基礎；證明了不同社會制度的國家可以和平共處；肯定了任何國際爭端都可以用協商方式獲得和平解決，從而緩和了國際緊張局勢。

為了保衛祖國建設和祖國安全，為了保衛亞洲及世界和平，我們一定要解放台灣。只有解放台灣，才能完成祖國人民的解放事業。蔣介石匪幫被趕出祖國大陸，逃到台灣，憑藉美國海軍空軍，盤踞台灣。這種勾結外國武力背叛祖國的賣國賊，決不能容許他逍遙法外，不予懲罰。台灣是中國不可分割的領土。我們要堅決解放台灣，消滅蔣介石賣國集團，袪除美帝國主義侵略威脅，收復我們祖國神聖的一部分領土。

所以我完全擁護周總理的政府工作報告，並建議會議通過。讓我們堅決地盡我們每個人所有力量為建設社會主義的新中國而奮鬥。

馬明方代表的發言

主席、各位代表：

我完全贊成和擁護周總理的政府工作報告。

我們的國家，五年來在各項工作上業已取得許多輝煌的成就。這些成就給我們為繼續爭取社會主義建設事業的勝利創造了極為重要的條件。這是值得我們每個人歡欣鼓舞的。

西北地區和全國一樣。五年來在政治、經濟和文化建設方面的成就也是極為顯著的。各族人民間的友誼、團結，人民對於共產黨、人民政府和毛主席的衷心信賴，已經成為一種強大的社會力量和物質力量，而且在不斷地發展和增長中。但這並不是說我們的一切都是美好的、一帆風順的。我們在勝利前進的途程中還存在着不少的缺點和過失。我們對於同廣大羣衆的緊密聯系，多方面地傾聽羣衆的意見，負責幹部同一般工作人員間的互相結合、互相監督和批評，都還做得很不夠，都還需要我們繼續加以改進，以便更好地發揚每個幹部的工作積極性，增進工作效果，提高廣大羣衆的政治覺悟和生產熱忱。我們在各項建設事業中，例如在工程建築中的某些返工浪費和工程質量的不合標準，廠礦生產中的產品質量、工資制度、財務管理的改進還很不夠，物資保管中也常常因為某些過失而造成浪費和損壞，修建事業中也修建了一些現在不很急需的建築物。如像有些大禮堂和休養所的修建就有失之過早的現象。這些缺點和過失雖然是局部的、個別的，並且在不斷改進中，但仍然是值得我們從上到下經常注意檢查、批判和克服的。因為我們只有不斷地克服了這些缺點和過失，才能夠更健全地、勝利地做好我們的一切工作。

隨着我們各項建設事業的勝利和發展，愛祖國，愛勞動業已逐漸成為我國人民的一種新的社會道德和社會風氣。勞動是光榮的，不再如歷史上有些人所說的那樣是可恥的了。但這並不是所有的人都是這樣想和這樣做的。在我們的某些幹部和工作人員中還存在和滋長着一種與此相反的貪圖個人享受，對自己的工作和事業採取不負責的態度，並且常常因此而造成工作中或大或小的損失。我們對於這些不負責任的工作人員，除了經常對他們進行教育以外，是應該給以必要的紀律處分的。不能設想沒有嚴格的工作紀律就可以把事情辦好。這種不負責任的現象，是舊社會遺留下來的，是多少年來形成的一種剝削階級的生活習慣和思想形態，因而需要我們花費很多時間和精力才能從根本上加以消除。舊生活習慣和舊思想形態的被消除，就是勤勞的、熱愛人民事業和祖國財富的新的生活習慣、新的思想形態和社會道德的勝利。而這種新的生活習慣、思想形態和社會道德是我們在長遠的歷史前進途程中取得各項勝利的重要保證。

我們不怕暴露自己的一切缺點和過失；我們也一定能夠更加勇於改正和克服自己的一切缺點和過失，而把偉大的人民事業不斷地引向新的更大的勝利。

李書城代表的發言

主席、各位代表：

我完全擁護周總理的政府工作報告，現在就農業生產方面提供一些情況。

五年來，我國的農業生產，正如鄧子恢副主任在發言中所說的，已經獲得了迅速的恢復和發展。

一九四九年全國剛解放的時候，農業生產水平比抗日戰爭以前下降了四分之一左右。一九五二年，我國的各種主要農產品，已經超過抗日戰爭前最高水平。全國糧食共產三千二百七十多億斤，超過百分之九；棉花達到二千五百八十多萬擔，超過百分之五十二，從而根本改變了國民黨統治時期指靠糧棉入口過日子的情況。

一九五三年，我國開始進行有計劃的經濟建設，為着滿足國民經濟日益發展的需要，農業生產戰線上面臨着重大的任務，糧食、棉花、油料、特產、牲畜、水產等都要相應地增加生產。今年是第一個五年計劃的第二年，廣大農民和各級幹部跟百年少有的洪水進行了英勇的鬥爭。災區積極排水，救護禾苗，搶種晚秋；非災區爭取超額增產。今年糧、棉和油料雖不

能完成計劃產量，但總產量仍能超過去年。畜牧、水產可以完成計劃。毛豬將超過計劃。

我國農業生產發展的事實充分證明，由於土地改革的完成和農業合作化的發展，我國農業生產力已經顯著地提高了。

我國農業經濟中的社會主義因素正在增長，已經建立了機械化和半機械化的國營農場一百一十多個，省、專區、縣農場二千三百多個，國營牧場八十九個，國營水產企業十九個，機器拖拉機站一百零一個，農業生產合作社十萬多個，另外還有六千多萬農戶組織在農業生產互助組中。這些程度不同的先進的經濟成份的日益增長，以及它們在農民羣衆中的示範帶頭作用，為今後農業的社會主義改造和生產的迅速發展提供了有利的條件。

五年來，國家發放了大批的農業貸款；以大量資金興建了水利工程，生產和供應了近百萬件新式畜力農具，上千萬噸商品肥料；貫徹了獎勵增產的稅收政策和價格政策。這都是幫助廣大農民擴大再生產的物質保證。

同時，在廣大農民羣衆的愛國增產運動中，湧現出無數的勞動模範和生產能手，其中有五百五十三個單位和人物獲得中央農業部的獎勵，還有成千上萬的優秀人物受到地方政府的表揚。出席這次大會的李順達同志等五十七位農業勞動模範，就是他們之中最傑出的代表人物。

全國已有農業科學研究、試驗和技術推廣的機構八千三百多個單位，從業人員十多萬人。這支農業技術隊伍，本着科學研究為農業增產服務的方針，使外來的科學技術知識同當地羣衆的先進經驗結合起來，依托互助合作組織，廣泛地開展了羣衆性的技術改進工作，如深耕保墒、適當密植、合理灌溉、增施肥料、推廣良種、改良土壤、繁殖牲畜、改進農具等。在防治病蟲害方面，藥械的運用已很普遍，尤其值得提出的，從一九五一年起，每年都有飛機出動防治蝗蟲。我們對蝗蟲已經有把握給以控制。

各級幹部在農業生產中做了很多工作，但我們農業部門在工作中也還有着主觀主義的缺點，造成了不少錯誤。由於對中國農村經濟的特點和各地不同的生產條件注意不夠，許多為農民所需要的工作，如推廣新式農具、優良品種、農藥機械、化學肥料等，在不少地區因一般化的工作方法，曾發生過強迫命令、形式主義，引起羣衆不滿。對領導國營農業企業，由於缺乏經驗和鋪張思想，曾造成成本高、產量低、浪費大的現象，從而減弱了國營農業企業應有的示範作用。現在這些缺點已經大力糾正，但仍需戒驕戒躁，進一步去克服和糾正。

我國農業雖然有很大進展，但小農經濟還佔優勢，生產設備還很落後，農產品還不夠充裕，按全國六億人口平均，每人每年只有五百多斤糧食，四斤左右的棉花，肉類和油脂等副食品也還不多，目前已經呈現出供不應求的狀況。因此，在發展工業的同時，必須相應地按比例地發展農業，大力增產糧食，增產棉花、油料及特產，努力發展畜牧業和水產業。

為了完成艱鉅的農業增產任務，就必須在農村中開展以互助合作為中心的羣衆性的農業增產運動，各級政府農業部門必須從經濟、技術、生產經營和人才訓練等方面對農業生產合作社和互助組積極給予幫助。同時還要繼續發展和改進國營農業企業，為國家增產更多的農畜產品，積累資金，培養幹部，向農民進行示範，逐漸擴大社會主義的農業基地。

保證農業增產的具體辦法是擴大耕地面積和提高單位面積產量。擴大耕地面積是解決糧食問題的必經之路，根據我國情況，主要是在尚未開發的地區進行大規模的墾殖，農業部門已經開始組織勘查，預計在第一個五年計劃內可以完成一億畝可耕荒地的勘測設計任務。

提高現有耕地面積的單位面積產量是目前農業增產的主要出路。我國自然條件優厚，有着幾千年經營農業的經驗，再加上蘇聯在技術上的援助，只要善於選用這些有利條件，我們是能夠迅速發展農業生產的。目前我們還不可能大量用拖拉機，主要是靠畜力和新式農具進行耕作，必須有計劃地推廣雙輪雙鏵犁和其他新式的畜力農具；有計劃地繁殖牲畜；發動羣衆多積肥料，增加化學肥料的供應；組織羣衆選留良種，逐步擴大良種面積；加強農業科學研究和推廣工作，增設農業技術推廣站，逐步做到每個區都有一個。隨着農業合作化的發展和各種增產措施的貫徹，農業技術改革，將會更廣泛更深入地開展起來，使農業生產取得進一步的發展。

過去反動統治及長期的落後生產方法給農業生產遺留下無數的災難，我們今天還不能一下子克服，每年還有成千萬畝的田地遭受水、旱、病、蟲等自然災害。因此，農業部門除了加強植物保護工作以外，還要以更大的力量協同水利部門繼續組織羣衆因地制宜地興修農田水利，以有效地防害興利，減少受災面積，擴大受益面積。對災區農民給予必要的經濟支援和技術指導，儘快地恢復生產。

為了加強對農業生產的領導，必須辦好農業院校，培養幹部，農業部門的幹部必須努力學習理論和政策，學習蘇聯農業科學，總結和提高我國農民羣衆的生產經驗，深入基層，聯系羣衆，改進工作作風。

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議為我國社會主義建設事業指明了前進方向。一切農業工作者，應該

以自己的實際工作來熱烈地擁護自己的憲法，以無限的忠誠獻身於農業的社會主義改造和社會主義建設事業。

達理札雅代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意並擁護周總理的報告。

五年來，我們甘肅蒙族人民，在中國共產黨和毛主席的偉大民族政策的光輝照耀下，民族關係發生了根本的變化。歷代封建統治階級所造成的互不信任、互相歧視的舊的關係正在逐日消失，而團結互助、友愛合作的新的關係正在不斷成長並日趨鞏固。甘肅蒙古自治區的成立，就是這種新的民族關係成長發展的結果。五年來，隨着民族關係的深刻變化，在政治、經濟、文化各方面，都獲得了顯著的發展和提高，無論在農業區或牧業區，城市或鄉村，都已確實地改變了舊日的面貌。甘肅蒙古自治區在畜牧業生產方面，經過防疫保畜等工作，幾年來牲畜數量有很大增加。據一九五三年統計，駱駝增加了百分之一百三十八，羊增加了百分之二百一十四。在磴口縣農業地區，經過土地改革，農村的互助合作運動已有開展，現在組織起來的農戶，已佔到總農戶數的百分之七十三，提高了勞動生產力。教育方面，解放前廣大草原地區沒有一所小學，現在設立了九所；而在巴音浩特市區，學生人數增加了百分之一百七十八。隨着社會經濟的向前發展，人民的物質生活和文化生活有了初步的改善。各族人民特別是蒙族人民已從自己的實際生活中深刻體驗到一個簡單的眞理：跟着共產黨走就是幸福。

我們的工作雖然取得了一定的成績，但是還存在着不少的缺點，主要的是：我們的政策水平低，工作經驗不足，不能很好地根據政策結合實際做好工作。對農牧業生產的領導不够深入，總結推廣羣衆的先進生產經驗做的還很差。對『牧工、牧主兩利』政策的宣傳和貫徹還不够，所有這些缺點，必須引爲深刻的教訓。今後爲使我們的工作由勝利走向更大的勝利，必須繼續貫徹愼重穩進的方針，加强民族團結，提高革命警惕，防止敵特分子利用各種方法進行破壞團結和建設事業的活動，大力發展農牧業生產，爲達到生產茂盛、人口興旺而努力。

讓我們同全國各族人民一道更加緊密地團結在中國共產黨和毛主席的周圍，爲解放台灣，爲實施憲法，建成繁榮幸福的社會主義祖國而奮鬥。

胡子昂代表的發言

主席、各位代表：

我聽了周總理的報告，深切地感到解放五年來我們國家在中國共產黨和毛主席的領導下各方面都取得了輝煌的成就，我完全同意並擁護這個報告。我參加工商界的工作，願就資本主義工商業的社會主義改造問題提供兩點意見：

一　去年我聽到周總理的講話，說資本主義工商業的社會主義改造，是一個相當長時期的艱鉅工作。我當時對這個問題的認識是不够的。我以爲我們工作的地區較小，情況簡單，工商界又經過了『五反』運動的教育，並且不少資本家已經表示要爭取走上國家資本主義的道路，因此，我的思想就麻痺起來，忽略了對資本主義工商業進行改造的過程是有團結有鬥爭的。經過總路線的學習，最近我們對重慶工商界的違法事件作了一次排隊的工作，我才眞正感到資本主義工商業的改造的長期性與艱鉅性。就重慶市今年第一、二季度對私營工商業戶納稅進行民主評議的結果來看，在五十二個行業中，補報稅款的面到了百分之八十五，補報深度平均是百分之四點五，補報金額最高的一家達到三億七千餘萬元。雖然當中有一部分是由於理解不够，是無心的，但已足以說明偷漏稅情況的嚴重。有些資本家平時在小組會上一般還表現積極，但當有人批評資本家或資產階級的時候，就很容易打動他的階級感情，並且覺得『罵在臉上痛在心裏』；當他碰到利害關頭的時候，又立刻顯露出唯利是圖的腐朽本質，忘却了愛國守法的義務。重慶就有資本家一方面挪欠稅款，一方面大吃大喝，並爲他的妻子買了兩千多萬元的手錶，爲兒子兌去一千三百萬元說交學校膳食費，難道這還不是浪費資金、抽逃資金嗎？經過批評教育，他自己才承認錯誤。這說明了資本主義工商業的企業改造必須結合資本家個人的思想改造，如果不從思想上挖出根源，加以批判，那麼一有機會，便會舊病復發。因此，我以爲只有依照國家計劃有步驟地、廣泛而深入地對資本家進行積極經營、愛國守法的思想教育，才能使他們在思想上得到改造，才可能在行動上愉快地接受社會主義改造。

二　進行資本主義工商業的社會主義改造，還必須加强工商行政機關的管理和國營經濟單位的領導，當然也要組織工人羣衆的監督。據我的了解：現在有些單位的幹部，還多忙於自己的業務工作，而對資本主義工商業的改造，缺乏積極主動的態度；如對批發商的轉業有時停留在反覆了解、遲緩不決的階段，對加工訂貨檢查規格的尺度，還有時偏高偏低，把握不穩，因之帶來了改造工作中不應有的困難。我建議有關部門在今後工作中，還須進一步提高幹部的政策水平、業務水平，加强對資本主義工商業的領導管理，鼓勵並教育、指導廣大的私營工商業者早日走上國家資本主義的道路。同時，在改造資本主義工商業的進程中，對於資本家在企業管理和操作技術上確有專長的，最好通過有關單位把他們組織起來加强學習，獎勵他們努力鑽研科學技術，公開技術秘密，許多資方老工程人員如

有新的發明，可由國家給予適當的名譽獎勵或物質獎勵，以充分發揮其有利於國計民生的作用。要求工作幹部堅定信心，必須確認資本主義工商業的社會主義改造，是一件長期性、艱苦性的工作；但有以工人階級爲領導的政權的領導，若干進步的私營工商業者又不斷努力和爭取改造，大勢所趨，人心所向，這一工作是肯定可以逐步地作好的。

最後爲了保證憲法的實施，爲了支援台灣的解放，願同全體代表、全國人民一道爲實現周恩來總理的報告中所提出的各項任務而奮鬥。

覃應機代表的發言

主席、各位代表：

我們完全同意周總理的政府工作報告。

解放後，廣西省在中國共產黨和人民政府的正確領導下，貫徹了民族政策，推行了民族區域自治。特別是在建立桂西僮族自治區以後，僮族和其他各少數民族人民都得到了當家作主的權利和民族平等的地位，各民族間出現了互助、團結友愛的新現象，大大提高了政治積極性和生產熱忱，勝利地開展了自治區的各項建設工作。在各民族人民的共同要求以及同人民有聯系的各族領袖人物的贊同下，先後完成了全區土地改革，解放了農村生產力，農民的生產積極性空前高漲，促使了農業、畜牧業、林業的更大發展。一九五三年全區糧食產量已超過解放前百分之三十，一九五一年尙缺糧食五百多萬斤，而一九五三年則有四億四千二百多萬斤的餘糧向外調出。爲了適應發展生產的需要，我們特別注意開展了自治區內的貿易工作，供應各族人民的生產資料和生活資料。佔人民收入三分之一的各種土產和特產，過去有許多是滯銷或銷路不好的，現在已完全解決了，因而人民收入大大爲增加。同時得到人民政府各方面的大力扶助，各族人民的生活已逐步得到提高。過去許多是以山薯、野菜來充饑的，現在大都已能吃到乾飯，穿上新衣，添置耕牛農具。文教衛生情況也有所改善。現在全區中學和小學生共一百一十多萬人，比解放前增加四倍以上。過去沒有醫院和衛生所，現在已有醫院五個，區衛生所一百九十八個，並整頓和擴建了各縣衛生院，訓練了防疫、防瘧人員及農村接生員九千二百多人。歷史性的瘧疾、天花等傳染病已基本上制止了。

各族人民經過國家在過渡時期總任務的教育，提高了社會主義覺悟。目前全區參加農業互助合作組織的農戶已達農戶總數百分之五十五點八，林業生產合作社也正在重點建立。全區八百多萬人民正以更大的努力，積極開展以互助合作爲中心的愛國增產運動，爭取今年完成比一九五三年增產糧食百分之十八的光榮任務。

在這一系列的工作中間，我們對民族幹部採取了積極培養、大胆大量提拔的方針，除鄉一級政權幹部全部是本民族的幹部外，還培養了區以上僮族及其他少數民族幹部二萬多人。這些民族幹部在外來漢族幹部熱忱的幫助下進步和成長是很快的。

我們工作中雖然取得了很大的成績，但是由於過去反動階級長期統治的結果，各族人民生產和文化水平目前還是處於相當落後的情況，特別是山區人民的困難更多，這是需要我們今後逐步去解決的。同時，工作中的缺點也是很多的，主要的是：對自治區內各個不同民族地區的特點分析研究不够，工作中仍存在着一般化的毛病；對土產、特產及各種經濟作物的生產偏於一般號召，缺乏具體組織領導；對自治機關民族化也還作得不够；自治區一級的財政問題尙未得到很好的解決。我們相信，在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的領導下，一定能够克服這些缺點，並滿懷信心地同各兄弟民族一道，爲建設繁榮幸福的社會主義祖國而奮鬥。

楊秀峯代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意周恩來總理的政府工作報告，並建議會議通過這個報告，作爲今後國家建設和外交的基本方針。

郭沫若代表、馬叙倫代表和其他幾位代表的發言中，都講到當前教育工作質量低，今後應大力提高教學質量，我很同意。作爲一個教育工作者，應該根據這些意見，加强工作，改正缺點。就高等教育來說，爲了達到提高質量的要求，必須努力解決一系列的問題。我現在只提出其中的一個，就是目前高等學校教師參加校內外社會政治活動時間過多和有些教師兼職過多的問題。因爲它關聯到各個方面，不是單靠教育行政措施所能很好解決的，所以我感覺到有必要在這裏反映一下，希望能得到各位代表們的重視。

建國以來，全國高等學校教師通過參加各種社會政治運動，通過兼任校外一些職務，對國家建設，對教學聯系實際，對教師們思想的提高，都起了積極的作用。但據我了解，目前教師們校內外社會政治活動所用時間和兼任校內外職務都有過多的現象。

當前高等學校教師，除少數人外，一般每週任課時間約在四至六小時，並不算多，但大家都覺得很忙。其原因，除了在學習蘇聯進行教學改革當中，備課、學俄文、編譯教材、改進教學方法等要比過去花費較多的時間和精力外，參加校內外各種非教學的活動和會議佔去時間過多，是一個重要原因。根據部分學校最近一年的材料，一般教師參加社會活動的時間平均

佔其全年工作總時數的百分之十三左右，少數教師達百分之三十，個別的還更多。他們並不是以爲參加這些社會政治活動是不必要的和不應當的，而是認爲有時突擊運動連續不斷，照顧教學工作不夠；有時缺乏統一安排，共產黨、青年團、各民主黨派、工會等組織往往分頭佈置，校內校外，重複交叉，學校領導上很難掌握。並且多沒有很好考慮學校的特點，對高等學校佈置工作和對一般機關、市民一樣，採取同樣方式，提出同等要求，例如有些城市學習婚姻法在高等學校也要學兩個月。這些情況都不必要地花費了教師們過多的時間。

使得教師們過分忙的另一個原因是部分教師在教學任務外的兼職多。不少身兼十職以上，個別有至二十五職的。因爲兼職多，就要常常出外參加工作，參加會議，再加上還時常被約請做報告、寫文章、廣播演講以及送往迎來等等活動，因而非常忙碌。

參加社會活動過多及兼職過多的教師，差不多又都是學校行政上或是教學研究上的領導骨幹人員，他們的額外任務太重，必然要程度不同地影響自己崗位上的工作和教學研究工作，以至影響身體健康。因此，不少教師在思想上有矛盾，有苦悶。從提高教學和研究工作上看，也是迫切需要解決的。

如何解決這些問題呢？

我認爲，首先必須肯定：高等學校教師應當而且必須積極地自覺地參加一定的社會政治活動和校外某些工作，這對國家建設和教師在實踐當中不斷提高自己思想政治水平和業務水平都是必要的。只顧埋頭鑽研業務，不關心政治，不關心國家建設事業，顯然是不對的。這是一方面。

另一方面，由於高等學校教師的基本任務是進行教學工作和科學研究工作。因此，一切校內外其他活動，就應在有利於完成這個基本任務或儘量少妨礙完成這個基本任務的前提下來組織進行。爲了迅速而有效地提高教學質量，就必須使教師們的精力和時間儘可能地集中於教學和科學研究工作，以充分發揮其專長，培養新生力量。像上面所說那些不必要的佔用教師精力和時間的情況，急需有計劃有步驟地加以改進。至於如何在保證教學質量和逐步開展科學研究的前提下，照顧到各種情況，合理安排校內外各項社會政治活動和恰當解決教師兼職過多的問題，除主要由主管機關和學校加以籌劃外，因爲牽涉方面很多，更必須有各方面協力，才可能逐步作到。爲此，特向大會反映，請大家指正。

張德生代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意和衷心擁護周恩來總理所作的政府工作報告。

五年來，我們國家在各個方面的成就確實是偉大的。廣大人民之所以歡欣鼓舞，也正是因爲我們的國家的確是在飛躍地前進着。當然，這並不是說，我們工作中沒有缺點了。拿甘肅的工作來說，五年來人民政府爲人民辦了很多好事，但是，因爲我們過去對中央的正確指示領會不深，對地方的實際情況了解不夠，對幹部的教育工作抓得不緊，各部門間的相互配合也不夠緊密，曾經發生過許多缺點和錯誤。以領導農業生產爲例，在土地改革完成之後，特別是在宣傳了國家過渡時期總任務之後，不少農民積極要求組織起來，而領導上對這種新的情況卻估計不足，今年全省已經組織起來的農業生產合作社便超過了原計劃的三倍以上。甘肅部分地區歷年遭受旱災，我們以往偏重於救濟，對於興修水利、植樹造林、水土保持等工作在甘肅具有特別重要的意義認識不足，因而沒有採取更多的具體措施，從根本上來逐步解決甘肅的乾旱問題。甘肅全省各地區之間，自然條件、經濟狀況和耕作習慣等等各不相同，而有些幹部卻往往對此不加區別，一樣對待。基層幹部一般是好的，但由於我們過去多半坐在機關，忙於處理公文、電報以及日常事務，到下邊去親眼看的較少，對下邊幹部的具體幫助也不夠，尤其是對他們缺乏經常的有系統的教育，這就難免使得有些幹部雖然經常住在農村，但對農村新的情況熟視無睹；有些幹部不善於同人民羣衆商量辦事，表現簡單、生硬、一般化，影響了某些工作不能收到應有的效果，甚至有時把好事辦壞了。像這些主觀、片面、脫離實際、脫離羣衆的缺點和錯誤，不僅在領導農業生產工作中發生過，就是在其他工作中，也程度不同地發生過。其中有些缺點和錯誤是同中央有關業務部門分不開的。值得我們今後經常地注意防止和克服。我相信：隨着人民民主制度的日益健全和幹部領導水平的不斷提高，[illegible]和錯誤一定能夠逐漸減少以至克服，在克服這些缺點[illegible]過程中，將使我們的工作不斷地得到改進，並且一定[illegible]大人民進一步的支持，從而，我們的社會主義事業也[illegible]獲得進一步的發展。

黃歐東代表的發言

主席、各位代表：

全國人民代表大會[illegible]開，是我國人民政治生活中的極大喜事，是我國人民[illegible]進一步的發展，是有關我國向社會主義社會過渡時期[illegible]設的根本問題。這次大會將對中國的歷史進程發生巨[illegible]和長遠的影響。我以非常興奮的心情，祝賀會議的成[illegible]

周恩來總理代表中央人民政府所做的政府工作報[illegible]面說明了從中華人民共和國成立以來，我們國家根據[illegible]政治協商會議共同綱領所規定的原則，在中國共產黨[illegible]

[illegible]

謝覺哉代表的發言

主席、各位代表：

[illegible]

生產，不使之有飢餓和逃亡的現象發生。雖然在救災工作中，不少地區還存在着發動人民組織生產不夠，對救濟糧款平均發放，或者救不及時、當救未救等缺點；但一般地說，受災地區都能安然度過災荒，保護了勞動能力，恢復了生產。

今年長江、淮河的洪水是近百年來少有的，我們防洪的成績是歷史上沒有的。中央人民政府和各省區人民政府對於防洪的物資供應和技術的支持，都做到了要甚麼給甚麼，要怎樣快就怎樣快。而當地的幹部、駐軍和人民以無比的英勇和積極性，滿懷信心同洪水決鬥。比如今年武昌楊泗磯堤防發生險情時，參加搶險的人民解放軍戰士，立即跳進水中，結成一道『人牆』，擋住了風浪，保全了堤身。荊江大堤在江陵縣發生漏洞時，該縣副縣長李大漢同志立即率領數人，跳入洪水，以身體堵住了洞口，挽救了險象。這樣的事蹟到處都有。更主要的還在於人民以極高的互助合作精神，作了深入和廣泛的組織工作。比如武漢市晝夜不休地同洪水搏鬥兩個多月，而防洪隊伍的部署和人民生產生活的佈置，一點不亂，供給一點不缺，城市秩序照常穩定。

湖北、湖南、安徽等省遭水地區有近千萬災民需要向鄰近的或較遠的地區轉移。在轉移中，組織嚴密，計劃周詳。『災民到那裏，幹部到那裏』；『負責帶出去，負責帶回來』。按照行政單位，以互助合作組織為核心，有計劃、有準備地集體行動。沿途的糧食、茶水、醫藥都設供應站。災民自帶的衣服、糧食、鍋碗，完全無失。到達地點，當地群眾熱情接待，騰房借地，安置得有條有理。關於糧食物資的供應，設有專用船隻送到災民門上。這樣廣大的有效的組織力量，是舊時代所不能想像的。而沒有把廣大人民群眾這樣有計劃的組織起來，也不可能想像長期同洪水的搏鬥能夠得到勝利，不可能想像成千百萬的災民倉卒轉移，能夠不受損失。在轉移工作中僅僅有個別地區，由於準備差，作的不夠好。

我們遭受近百年來最大的一次洪水，但是所受損失卻減到了最低限度。洪水雖然遠遠超過了一九三一年水位，但在一九三一年死亡人民達三百七十萬，而今年死於水患的人民則屈指可數。

自然，在今年的水災中，農產物、房屋、農具、牲畜的損失，堤防的毀壞，是很嚴重的。除國家需要撥發很大數量的救濟糧款，調配大量的物資外，還須進行巨大的組織工作，即組織人民進行副業生產，修復堤壩、房屋，補充農具、牲畜，醫治疾病。這不是有錢就夠了，而是要有許多辦法；不只是作出指示或命令就夠了，而是要工作人員同人民群眾結合，實際去做。災區各地，應以生產救災為中心，各部門、各方面必須密切配合，協同動作，通過各級人民代表大會，依靠互助合作力量，有計劃、有步驟地進行修復工作，大力開展生產工作、節約度荒和社會互助運動。我們完全有條件戰勝災荒。但是，必須認識困難很多，要一點不鬆懈地全力以赴，才能夠做得好。

對於城市救濟，我們也做了很多工作。娼妓、乞丐、烟毒等歷史上遺留下的骯髒，基本上已不存在。游民也大大減少。各城市收容改造的游民，大都是改造好出去的多，而收進來的少。城市的秩序出現了新面貌。這主要由於生產發展，就業的機會多，人民覺悟提高，不甘墮落，而一些無勞力的殘廢老弱都已由政府收容和救濟所致。

共同綱領上規定：『革命烈士和革命軍人的家屬，其生活困難者應受國家和社會的優待。參加革命戰爭的殘廢軍人和退伍軍人，應由人民政府給以適當安置，使能謀生立業。』各級人民政府對於這一工作作了許多努力。在各項社會改革運動中，特別是在抗美援朝運動中，廣大人民群眾的愛國主義的覺悟日益提高，擁軍優屬工作，已成為廣泛的群眾性的自覺的活動。對於缺乏勞動力的革命烈士家屬、革命軍人家屬，為其代耕土地和予以實物補助；對於有勞動力和半勞動力的革命烈士家屬、革命軍人家屬，幫助其組織生產；對於革命殘廢軍人，予以撫卹和幫助其安家立業，對於復員建設軍人，幫助其解決生活困難和介紹職業，大都實現了優撫條例上的要求，得到了很大成績。

這裏值得指出的是，互助合作運動的蓬勃發展，給革命烈士家屬、革命軍人家屬、革命殘廢軍人和復員建設軍人帶來了幸福和方便。目前參加互助合作組織的人數有很大增長。根據二十一個省部分縣的統計，革命烈士家屬、革命軍人家屬、革命殘廢軍人、復員建設軍人參加互助合作組織的佔其總戶數的百分之六十以上，有的地區達到百分之七十以上。結合互助合作這一優越形式，在優撫工作上如代耕土地、安置就業等方面，有了很大的便利。同時，由於他們的參加，也相應地發展了和鞏固了互助合作組織。

由於革命烈士家屬、革命軍人家屬、革命殘廢軍人和復員建設軍人同人民革命事業有血肉相聯的關係，他們一般是覺悟程度較高，政治品質良好，在參加社會主義建設和社會主義改造事業中，大都表現積極，有好多已經成為人民群眾所敬愛的勞動英雄和模範人物。比如，河北省回鄉軍人中有將近百分之六十的人當了鄉、村幹部，有一千三百多人當選為勞動模範。廣西、遼寧等省七個縣的部分統計，有三百三十多名革命烈士家屬、革命軍人家屬當選為互助組長，有四十五人當選為農業生產合作社主任；有一百八十多人當選為縣、鄉人民代表大會的代表。全國各地還有不少人當選為省、市和全國人民代表大會的代表。在六十七所革命殘廢軍人學校中，有五萬多名學員在學習，有一萬多名畢業學生走上了各種建設事業崗位。而這些已在工作的人，大都是熱情、努力、遵守紀律，得到人民和各級領導機關的稱許。

因此，各級國家機關工作人員和人民群眾，不僅要認識到：革命烈士家屬，革命軍人家屬、革命殘廢軍人、復員建設軍人在革命事業中貢獻了他們的親人，貢獻了自己的力量，應當受到國家和人民的尊重和優待；而且還要認識到他們在前方是人民和國家的保衛者，在後方是社會建設的積極因素。我們應當認識到優撫工作是為了建設和鞏固現代化國防、反對帝國主義侵略的重要工作之一，同時也是建設繁榮幸福的社會主義社會的重要工作之一。

優撫工作雖然有上述成就，但還有不少缺點。現在還有些地方，對於發動和組織他們參加生產，沒有高度重視；有些地方，積欠優撫款項，未能認真地解決革命烈士家屬、革命軍人家屬、革命殘廢軍人和復員建設軍人生產上和生活上的困難；有些地方平均發放優撫款項，或該發不發，不該發的又發了，沒有發揮物質補助和扶植生產的積極作用；有些地方，對於有困難的復員建設軍人未能負責到底地給以安置；有些地方，對他們之中有些人不願意積極從事勞動生產而專依賴優待的思想，未能及時有效地教育糾正。這些缺點，雖然是少數，但也不是很少數。這些缺點是同我們領導機關的官僚主義作風分不開的。今後需要用很大的力量予以克服。

儲安平代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意並擁護周總理的政府工作報告。

在大會開幕前的半個多月，我正在新疆伊犁旅行。在旅行中，我深切地體會到：中國共產黨和人民政府是真正為人民辦事的，周總理在報告中所說的『我們的一切工作都是為了人民的』這句話完全是真實的。我所旅行的伊犁東部幾個縣，是主要從事畜牧業生產的地區。我每到一個地方，都訪問了一些牧民。他們都告訴我：這幾年來牲畜都有了發展，生活逐年上升，共產黨和人民政府經常關心着他們，並且給他們以各種具體的幫助。他們說，在過去國民黨反動派時代，過冬是一個關，過一個冬天牲畜總要死亡很多。但是現在，秋天還沒有到，政府就在教導牧民要養好秋膘，使羊子容易安全過冬；冬天還沒有到，政府又在號召牧民抓緊割草，以免牲畜冬天沒有草吃。今年春天，有些牧民過冬的草料已經用完，情況非常困難，政府又及時地發放了購草的貸款，並且動員草多的牧民把多餘的草賣給缺草的牧民。在共產黨和人民政府這樣的關切幫助下，牧民在冬天所遇到的困難，已經比從前小得多了。狼對牲畜也是一個大害。但是這幾年來，政府領導牧民組織打狼組，供給牧民打狼的獵槍、子彈和狼夾子。一般說來，各地的狼害都不同程度地減輕了，人和牲畜都得到了保護。過去在牲畜中常常發生疾病，其中有些都是很厲害的傳染病，一經發生，便會引起成群的死亡。這幾年來，由於政府經常派獸醫帶了藥品到各牧區去進行預防和治療，所以牲畜中的疾病已經大大減少了，近年來沒有發生過甚麼傳染病。過去羊身上容易長癬，現在有政府低價供應牧民藥水，羊身上就不再長癬了。

共產黨和人民政府還在很多方面教導並幫助牧民發展生產。例如經常向牧民宣傳改良品種；關於這一點，已經在牧民中引起了普遍而深刻的反應。很多牧民都向我提到改良品種的好處。他們說：一公斤土種的哈薩羊的羊毛只能賣一萬幾千元，但一公斤改良種的新疆羊的羊毛可以賣到四萬多元；而且新疆羊的毛又要比哈薩羊的毛多三、四倍。新疆羊的奶和肉也都要比哈薩羊的奶和肉多。政府不僅向牧民宣傳改良品種的好處，而且還常常把種羊貸給牧民，兩三年以後再還清。好幾個牧民都說，他們貸到的種羊，這兩年來，不要說生下的小羊羔已經抵得上種羊的貸款，就是所長的羊毛也已經抵得上種羊的貸款了。

牧民的生活這幾年來是普遍地提高了，同過去國民黨反動派統治時期，簡直不能比了。一方面，過去畜產品不值錢，現在國家收購，畜產品的價格比從前提高了很多。就說腸衣吧，過去沒有人要，完全不值錢，可是現在貿易公司收購，牧民賣掉了一根腸衣，就可以換回二十匣火柴；另一方面，日用消費品的價格都大大降低了。例如在牧民生活中很重要的茶，過去一隻羊只能換到一磅茶，而現在，一隻羊可以換到十磅多茶葉了。過去一隻羊只能換到四、五米花洋布，現在一隻羊可以換到三、四十米花洋布了。鹽的供應也大大改善。牧民說，過去鹽很貴，銷售的地點又遠，他們買不到鹽時，只能讓牲口吃一些『鹹土』，但是吃了鹹土很容易生病，而現在，政府大量並低價供應了食鹽。人吃的鹽一普特六萬元，但是牲畜吃的鹽，一普特只要四萬元。一個牧民說，他過去要隔十五、六天才給牲口餵一次鹽，現在因為鹽價低了，所以每隔六、七天就給牲口餵一次鹽了。

過去有些私商，欺侮終年在山區裏不知道外面的市價的老實的牧民，常常用一些不值錢的小東西，如小鏡子、小梳子等，到山區裏騙取牧民的羊子。現在，這種現象已經沒有了，貿易公司和合作社都充分地在為各地的牧民服務。我在尼勒克

旅行時，曾經進入離開縣城有一百七十多里的大山裏，在那個大山裏，就有合作社供應當地牧民以各種日用消費品。

我在新疆的旅行還只是一個開始，然而在那短短的旅行中，我已經親切而深刻的看到：共產黨和毛主席是如何地受着各族人民的衷心的熱愛。發留木合區的牧民阿布勒哈木生說：我們哈薩克人是最愛自己的孩子的，孩子長大了，就要給他成親，給他預備一個新的氈帳棚，在牲口裏分出一部分牲口給他，作爲他的財產，希望他好好地成家立業，發家致富。他說，現在共產黨待我們，就像我們待我們的兒子一樣，關心愛護，無微不至。我在尼勒克的大山裏訪問當地的勞動模範依沙的時候，我問他現在有甚麼想頭？他說他沒有別的想頭，他現在只有一個念頭，就是跟着共產黨和毛澤東父親走，好好發展生產。我在昭蘇的時候，問一個牧民叫沙依提的，問他解放以來他覺得甚麼事情最高興？他想了一下，最後說，使他最高興的事情是共產黨領導他生產。在發留木合，我問另一個牧民阿哲培克，問他共產黨爲甚麼要號召大家發展生產？他說，他家裏的人主要認爲發展生產可以使自己的生活過好。他說他自己也有這樣的想法，但是除了這點，他認爲發展生產對於國家也是有利的。他說他們過去吃不好，穿不好，現在吃穿不愁，都是共產黨領導的結果，所以格外願意在共產黨的領導下，好好發展生產，在社會主義建設中多盡一分力量。

各位代表，以上我所說的，就是我在旅行中親眼看到的，親耳聽到的。我親身所看到的這些活生生的事實，使我深深地體會到，共產黨和毛主席，以及在共產黨和毛主席領導下的人民政府，是真正全心全意爲人民服務的。我完全同意周總理的話：『人民羣衆第一次看到了廉潔的、認真辦事的、艱苦奮鬥的、聯系羣衆的、與羣衆共甘苦共患難的自己的政府。』也正因爲這樣，我們的共產黨、人民政府和毛主席，就普遍地受到全國各地各族人民的無限的熱烈的愛。這種愛，使全中國的人民自願地緊密地團結在中國共產黨和毛主席的周圍，成爲一股巨大的不可戰勝的力量，英勇地並滿懷信心地向着社會主義社會前進！

榮高棠代表的發言

主席、各位代表：

我完全擁護周恩來總理的政府工作報告，並努力進一步地開展體育運動，增進人民健康，以利於保證國防和生產任務的具體實現。

五年以來，由於各項建設事業的日益發展和人民物質生活的不斷改善，由於中國共產黨、人民政府和毛主席一貫地關懷，把體育運動作爲增強人民體質和向勞動人民進行社會主義教育的重要手段，這就給人民體育事業開闢了空前良好和廣闊的道路，使我國羣衆性的體育運動有了很大的開展。目前，廣播體操和球類運動已逐漸成爲千百萬勞動羣衆日常生活中不可缺少的活動，在學校和部隊中，並已重點試行了勞衛制。國防體育滑翔、跳傘、航空模型、航海、射擊等項運動，在有些地方也已着手試辦起來。因爲羣衆性體育運動的開展，對改善人民健康狀況，提高勞動、工作和學習效率，就顯示出了積極作用。體育運動的技術水平也有了提高。比如在游泳和田徑運動中，現在已有三十五項打破了國民黨統治時期的全國最高紀錄。我國運動員在近兩年國際性的運動競賽中，也開始獲得一些成績。

我國的體育運動是一項新的事業，幾年來的發展，是一個良好的開端。但是，我們的工作還做得很不够，我國體育運動還遠遠趕不上國家經濟建設和國防建設的需要。我們必須繼續積極地開展羣衆性的體育運動，努力增進人民的健康。

體育運動是增進人民健康的一種最積極有效的科學方法。事實證明，體育運動開展的地方，人們的體質很快就會增強起來。例如：黑龍江省機床一廠第七車間，體育活動開展前，病號很多，出勤率只達百分之八十二左右，生產任務總完不成；自一九五三年四月全廠開展體育活動後，職工體質就逐漸增強起來，從今年一月份起，每月都能保持百分之九十七左右的出勤率，四月份還超額完成國家計劃百分之一百一十六。某軍區後勤部隊一個單位，在開展勞衛制以前，患各種病症的共六十八人，勞衛制施行以後，經過一定時期的鍛鍊，體質增強，甚至在夏季最熱的時候，也沒有發生過一個病號。重慶市女中在推行勞衛制預備級的同時，組織了三十一個有輕微肺病和四十三個肺弱的學生參加合理規定的體育運動，經過一學期後，有肺病的好了十七人，肺弱的全部好轉。因此，體育運動對於建設社會主義事業是有積極作用的，它可以直接地影響和提高我們在社會主義建設中的勞動效率和勞動熱情，加强我們的國防力量。像我在上面所舉的工廠、軍隊和學校的例子一樣，全國各地的工廠、礦山、農村、軍隊、學校、機關如果都開展體育運動，就可以更好地保證每一個工人、農民、戰士、學生和國家工作人員能够精力充沛地、堅持不懈地進行勞動，出色地完成自己的任務；並時刻可以準備作一個英勇頑強的戰士，保衞祖國不受敵人的侵犯。

體育運動對於我國人民的社會主義的思想生活和道德品質的鍛鍊，同樣是有着重要的意義的。它能够培養我們年輕一代的勇敢、堅毅、機敏、樂觀、組織性、紀律性、集體主義等優良品質，使每個人都身強力壯，朝氣勃勃，成爲全面發展的建設社會主義社會的新人物。它也能够使老年人保持健旺的精力，獲得健康和長壽。這不僅對他們本身是一種幸福，而且還使他們還能運用豐富的知識和經驗參加國家建設事業，爲下一代創造更多的幸福。

現在，全國人民正在爲解放台灣和實現第一個五年建設計劃而奮鬥，爲了鞏固國防和發展生產，就要採取各種有效措施，努力開展羣衆性的體育運動，使體育運動在建設社會主義的偉大事業中，發揮更大的作用。

陳少敏代表的發言

主席、各位代表：

我完全同意並擁護周恩來同志的政府工作報告。

五年來，在中國共產黨和毛澤東同志的英明領導下，中央人民政府的工作有很大的成就。中央人民政府領導全國人民對國內外敵人進行了勝利的鬥爭，進行了一系列的社會改革運動和規模巨大的經濟恢復工作，逐步地改善了人民的物質生活和文化生活，在這樣的勝利基礎上，從一九五三年起開始了第一個五年建設計劃。在我們人民民主的祖國，廣大人民對政府的愛戴是無限的。

我們的人民政府對於工人階級的關懷是無微不至的。它先後公佈了中華人民共和國工會法、中華人民共和國勞動保險條例、『有關生產的發明、技術改進及合理化建議的獎勵暫行條例』等等法令，並撥出大量資金改善工人的勞動條件，爲工人建築宿舍、醫院、學校、託兒所和療養院等集體福利事業。中國工人在帝國主義和蔣介石反動政權統治下所夢想不到的幸福，今天成爲現實了。廣大職工羣衆從切身生活中深深體驗到人民民主制度的優越性；認識到積極生產的目的是建設社會主義，滿足人民羣衆日益增長的物質文化需要。因而他們積極地學習蘇聯經驗，參加勞動競賽，革新技術，增加生產，厲行節約，以加速社會主義建設的進度。

中央人民政府各部門的工作有很大成績，但是在某些部門中仍然存在着某些脫離羣衆、脫離實際的官僚主義作風。在基本建設和工業生產中的浪費現象還相當嚴重，譬如：大材小用把可以利用的原料當下腳處理，甚至有的企業單位把有用的機件當作廢鐵出賣，有的紡織廠浪費成紗等等，並未及時地受到嚴肅的批判。蘇 [illegible] 地跑白金』，這 [illegible] 人的勞動條件和 [illegible] 資，合理地用 [illegible] 題；或者抓住了 [illegible] 規定有修建宿舍 [illegible] 溫車間的降溫問 [illegible] 錢爲工人蓋宿舍 [illegible] 不滿。在執行加 [illegible] 一樣的原料，有 [illegible] 油少的廠一樣；[illegible] ，成本低的加工 [illegible] 人不滿意。羣衆 [illegible] 議，革新技術，[illegible] 眞地研究羣衆意 [illegible] 上生產發展的實 [illegible] 的缺點是難免的 [illegible] 還些缺點不够重 [illegible] 官僚主義。我相 [illegible] 基層，深入羣衆 [illegible] 誤，具體地幫助 [illegible] 够糾正缺點，大 [illegible]

工會是共產 [illegible] 任教育廣大職工 [illegible] 服缺點。但是，[illegible] 及時地批判官僚 [illegible] 正。今後，我們 [illegible] 政府的支持下，[illegible] 技術教育，引導 [illegible] 參加企業管理 [illegible] 賽，厲行節約，[illegible] 量爲社會主義建 [illegible]

第一屆全國人民代表大會第一次會議關於政府工作報告的決議

（一九五四年九月二十六日第一屆全國人民代表大會第一次會議通過）

選舉新的國家領導工作人員

第一屆全國人民代表大會第一次會議批准周恩來總理代表中央人民政府所作的政府工作報告，並對於中央人民政府在中國共產黨和毛澤東主席的領導下五年來的努力和取得的巨大成就，表示滿意。

中華人民共和國主席、副主席名單

主席	毛澤東
副主席	朱德

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會常務委員會組成人員名單

委員長	劉少奇
副委員長【十三人】	宋慶齡 林伯渠 李濟深 張瀾 羅榮桓 沈鈞儒 郭沫若 黃炎培 彭眞 李維漢 陳叔通 達賴喇嘛·丹增嘉措 賽福鼎
秘書長	彭眞

委員【六十五人·按姓名筆劃排列】

王崑崙 王維舟 古大存 司徒美堂 吳玉章 吳耀宗 李書城 李雪峯 李燭塵
邢西萍 林楓 周建人 周純全 竺可楨 邵力子 南漢宸 胡喬木 胡愈之 胡耀邦 柳亞子 施復亮 高崇民
徐向前 徐特立 班禪額爾德尼·却吉堅贊 袁國清 馬明方 馬叙倫 馬寅初 張邦英 張治中 張雲逸 張聞天
張難先 張蘇 許廣平 許德珩 陳劭先 陳嘉庚 陸定一 程子華 程潛 黃火青 黃克誠 黃紹竑 彭澤民
楊明軒 葉劍英 廖承志 熊克武 劉伯承 劉長勝 劉格平 劉寧一 劉瀾濤 蔡廷鍇 蔡暢 鄧穎超 賴若愚
龍雲 聶榮臻 藍公武 羅隆基 譚平山 譚政

中華人民共和國最高人民法院院長名單

院長 董必武

中華人民共和國最高人民檢察院院長名單

院長 張鼎丞

中華人民共和國國務院總理和國務院組成人員名單

總理	周恩來
副總理【十人】	陳雲 林彪 彭德懷 鄧小平 鄧子恢 賀龍 陳毅 烏蘭夫 李富春 李先念
內務部部長	謝覺哉
外交部部長	周恩來
國防部部長	彭德懷
公安部部長	羅瑞卿
司法部部長	史良
監察部部長	錢瑛
國家計劃委員會主任	李富春
國家建設委員會主任	薄一波
財政部部長	李先念
糧食部部長	章乃器
商業部部長	曾山
對外貿易部部長	葉季壯
重工業部部長	王鶴壽
第一機械工業部部長	黃敬
第二機械工業部部長	趙爾陸
燃料工業部部長	陳郁
地質部部長	李四光
建築工程部部長	劉秀峯
紡織工業部部長	蔣光鼐
輕工業部部長	賈拓夫
地方工業部部長	沙千里
鐵道部部長	滕代遠
交通部部長	章伯鈞
郵電部部長	朱學範
農業部部長	廖魯言
林業部部長	梁希
水利部部長	傅作義
勞動部部長	馬文瑞
文化部部長	沈雁冰
高等教育部部長	楊秀峯
教育部部長	張奚若
衛生部部長	李德全
體育運動委員會主任	賀龍
民族事務委員會主任	烏蘭夫
華僑事務委員會主任	何香凝
國務院秘書長	習仲勛

中華人民共和國國防委員會副主席和委員名單

副主席【十五人】朱德 彭德懷 林彪 劉伯承 賀龍 陳毅 鄧小平 羅榮桓 徐向前 聶榮臻 葉劍英 程潛
張治中 傅作義 龍雲

委員【八十一人·按姓名筆劃排列】于學忠 王世泰 王宏坤 王秉璋 王新亭 王震 王樹聲 宋任窮 宋時輪 呂正操
李先念 李明揚 李明灝 林遵 周士第 周保中 周純全 阿沛·阿旺晉美 洪學智 唐生智 唐亮 徐海東

孫蔚如　許世友　許光達　董國清　烏蘭夫　馬鴻賓　高樹勛　張宗遜　張國華　張雲逸　張愛萍　張達志　陳士榘
陳再道　陳奇涵　陳明仁　陳紹寬　陳　賡　陳錫聯　陶峙岳　鹿鍾麟　彭紹輝　曾澤生　粟　裕　賀炳炎　馮白駒
黃永勝　黃克誠　黃琪翔　楊成武　楊　勇　楊得志　董其武　葉　飛　萬　毅　廖漢生　裴昌會　趙爾陸　劉文輝
劉亞樓　劉善本　劉　斐　鄧兆祥　鄧　華　鄧錫侯　鄧寶珊　滕代遠　蔡廷鍇　鄭洞國　盧　漢　蕭　克　蕭勁光
閻紅彥　聶榮臻　韓先楚　韓練成　羅瑞卿　譚　政　蘇振華

第一屆全國人民代表大會民族委員會主任委員和委員名單

主任委員　劉格平（回）

委員【八十四人・按姓名筆劃排列】

王德安（苗）　召存信（傣）　安尼瓦爾・加甫林（哈薩克）　呂劍人（漢）　李光華（拉祜）　依敏諾夫（維）　周仁山（漢）　松　布（土）　果基木古（彝）　奎　璧（蒙）　胡忠華（仡佬）　桑吉悅希（藏）　烏　蘭（蒙）　張仲良（漢）　張　冲（彝）　陸隱美（水家）　喜饒嘉錯（藏）　費孝通（漢）　黃正清（藏）　雷春國（景頗）　廖志高（漢）　趙樂羣（僮）　歐百川（苗）　鮑爾漢（維）　龍明傳（傜）　藍昌法（瑤）　羅常培（滿）

刀京版（傣）　王其梅（漢）　王海民（彝）　王國興（黎）　扎喜旺徐（藏）　田富達（高山）　申雲浦（漢）　石邦智（苗）　朱早觀（苗）　朱德海（朝鮮）　艾斯海提（塔塔爾）　李光榮（瑤）　李和才（哈尼）　邦達多吉（藏）　赤江・羅桑意西（藏）　周保中（民家）　和萬寶（納西）　帕提漢・蘇古爾巴也夫（哈薩克）　阿旺嘉錯（藏）　金信淑（朝鮮）　阿不列孜・木漢買提（維）　夏克刀登（藏）　夏康農（漢）　計晉美（藏）　降央伯姆（藏）　馬鴻賓（回）　馬騰靄（回）　特木爾巴根（蒙）　馬玉槐（回）　陳基義（侗）　陳經畬（回）　張執一（漢）　陳永康（佈依）　覃應機（僮）　買買提艾沙（柯爾克孜）　普　照（彝）　華爾功成烈（藏）　楊漢先（苗）　達理札雅（蒙）　黃現璠（僮）　楊代蒂（彝）　趙世同（僮）　趙志強（回）　裴棠芬（佈依）　裴阿欠（傈僳）　噶喇藏（蒙）　穆義提（維）　歐　根（民家）　翦伯贊（維）　賽夫拉也夫（維）　謝扶民（僮）　謝富治（漢）　謝鶴籌（僮）　魏　綬（傣）　關山復（滿）　蘇　新（羌）　蘇謙益（漢）

第一屆全國人民代表大會法案委員會主任委員和委員名單

主任委員　張　蘇

委員【三十二人・按姓名筆劃排列】

甘泗洪　何世琨　何　遂　吳昱恆　周新民　周頤生　邵力子　武新宇　俞寰澄　高克林
梅汝璈　章　蘊　許德珩　許寶駒　張雲川　陳其尤　陳銘樞　黃紹竑　黃琪翔　雷潔瓊　劉子久　劉　斐　盧　漢
錢昌照　錢俊瑞　錢端升　薛暮橋　謝雪紅　韓幽桐　蟻美厚　羅隆基　羅　毅

第一屆全國人民代表大會預算委員會主任委員和委員名單

主任委員　劉瀾濤

委員【二十六人・按姓名筆劃排列】

王芸生　王紹鏊　吳　晗　李明灝　李承幹　李範五　周叔弢　周純全　屈　武　邱　及
侯運瀛　姚依林　盛丕華　許之楨　許廣平　陳紹寬　湯桂芬　曾昭掄　程子華　甯　武　鄧寶珊　劉文輝　劉景範
劉導生　潘震亞　鮑爾漢

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議提案審查委員會關於提案的審查報告

（一九五四年九月二十六日第一屆全國人民代表大會第一次會議通過）

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議收到提案三十九件，其中關於工礦、勞動方面的七件，關於農業方面的三件，關於水利方面的八件，關於交通運輸方面的四件，關於度量衡的一件，關於文教方面的三件，關於醫藥衛生方面的七件，關於設置和調整組織機構方面的四件，關於規定烈士節的一件，關於首都建設的一件。

提案審查委員會對於這些提案逐案進行了審查，認爲這些提案對於國家建設具有積極的意義：有些是應當辦理而且可以辦理的；有些是應當經過周密研究、逐步實施的；有些是已在進行、今後應當繼續貫徹的；有些是對於政府工作極有參考價值的。決定都交國務院依照審查意見分別處理。

現在提出『中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議提案審查意見』，請予審議通過。

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議關於中華人民共和國現行法律、法令繼續有效的決議

（一九五四年九月二十六日第一屆全國人民代表大會第一次會議通過）

中華人民共和國憲法已由第一屆全國人民代表大會第一次會議通過，頒佈全國。所有自從一九四九年十月一日中華人民共和國建立以來，由中央人民政府制定、批准的現行法律、法令，除開同憲法相抵觸的以外，一律繼續有效。

大會日誌

一九五四年九月十五日

㊀ 中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議今天在北京中南海懷仁堂開幕。

中央人民政府主席毛澤東主持會議的開幕式。參加開幕式的除出席的代表一千一百四十一人以外，還有列席的政府負責人十四人，旁聽人員一百三十六人。各國駐我國的外交使節和外交官員四十四人，外賓三十九人，應邀參加了開幕式。

當毛澤東主席和朱德、劉少奇、宋慶齡、李濟深、張瀾、周恩來、林伯渠、董必武等在主席台上出現時，全場響起了經久不息的掌聲。

下午三時，毛澤東主席宣佈開會。在毛澤東主席的開幕詞結束以後，樂隊奏起莊嚴的國歌。【編者註：開幕詞全文另見本編。】

接着，全場起立爲在中國人民革命事業中犧牲的革命烈士默哀三分鐘。

會議一致選出了由九十七人組成的本次會議主席團和秘書長。主席團九十七人（按姓名筆劃排列）：毛澤東、王崇倫、司徒美堂、朱德、朱德海、何香凝、吳玉章、吳耀宗、宋慶齡、李四光、李先念、李順達、李德全、李濟深、李燭塵、沈雁冰、沈鈞儒、周文江、周恩來、林巧稚、林伯渠、林彪、林楓、果基木古、竺可楨、柳亞子、胡子昂、胡耀邦、范永、韋國清、徐向前、徐特立、桑吉悅希、烏蘭夫、班禪額爾德尼・羅桑慈勸倫珠却吉堅贊、馬叙倫、馬寅初、高崇民、崔建功、張治中、張奚若、張聞天、張難先、張瀾、梁希、梅蘭芳、章伯鈞、習仲勳、許廣平、許德珩、郭沫若、陳少敏、陳叔通、陳紹寬、陳雲、陳經畬、陳嘉庚、陳毅、傅作義、嵇文甫、彭眞、彭德懷、彭澤民、盛丕華、程潛、華羅庚、賀龍、黃長水、黃炎培、楊明軒、葉劍英、董必武、達賴喇嘛・阿旺洛桑丹增嘉措、榮毅仁、熊克武、劉少奇、劉伯承、劉格平、劉鴻生、劉瀾濤、歐百川、蔡廷鍇、蔡暢、鄧子恢、鄧小平、鄧寶珊、賴若愚、龍雲、薄一波、謝覺哉、賽福鼎、韓

恩、韓望塵、聶榮臻、羅榮桓、譚平山；秘書長：李維漢。

開幕式到三時二十分結束。

㊁中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議，在十五日下午四時舉行。

會議通過本次會議議程的內容包括下列各項：

一　通過『中華人民共和國憲法』。

二　通過『中華人民共和國全國人民代表大會組織法』、『中華人民共和國國務院組織法』、『中華人民共和國人民法院組織法』、『中華人民共和國人民檢察院組織法』、『中華人民共和國地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會組織法』。

三　通過關於政府工作的報告。

四　選舉中華人民共和國主席、副主席，選舉第一屆全國人民代表大會常務委員會委員長、副委員長、秘書長、委員，選舉最高人民法院院長，選舉最高人民檢察院檢察長；通過國務院總理人選，通過國務院副總理、各部部長、各委員會主任、秘書長人選，通過國防委員會副主席、委員人選，通過第一屆全國人民代表大會民族委員會、法案委員會和預算委員會的主任委員和委員人選。

會議隨即進入第一項議程。首先由中華人民共和國憲法起草委員會委員劉少奇作『關於中華人民共和國憲法草案的報告』。【編者註：報告全文另見本編。】

劉少奇的報告到七時二十五分結束。他的報告不斷引起全場熱烈的掌聲。

九月十六日

上午，代表們對『中華人民共和國憲法草案』和劉少奇的報告進行了分組討論。

下午三時到七時十五分，繼續舉行會議，出席的代表共一千一百一十九人，通過了第一屆全國人民代表大會代表資格審查委員會和第一屆全國人民代表大會第一次會議提案審查委員會的主任委員和委員的人選：

第一屆全國人民代表大會代表資格審查委員會主任委員和委員名單：主任委員馬明方；（委員十八人按姓名筆劃排列）：王維舟、平杰三、朱蘊山、吳芝圃、成柏仁、李永、李澄之、車向忱、周榮鑫、胡厥文、徐立清、涂長望、莊希泉、陳汝棠、楊之華、楊靜仁、鄭振鐸、羅叔章。

第一屆全國人民代表大會第一次會議提案審查委員會主任委員和委員名單：主任委員習仲勳；（委員二十四人按姓名筆劃排列）：丁西林、王任重、朱學範、吳有訓、吳克堅、吳耀宗、李德全、李頡伯、周欽岳、邵力子、孫志遠、高崇民、章乃器、郭棣活、陳此生、陳劭先、陳其瑗、喬傳玨、曾希聖、楊秀峯、楊顯東、鮑爾漢、薄一波。

會議並開始討論『中華人民共和國憲法草案』和劉少奇代表中華人民共和國憲法起草委員會所作的『關於中華人民共和國憲法草案的報告』。在討論中發言的代表計有：林伯渠、李濟深、王崇倫、張瀾、韓恩、蕭龍友、林楓、周文江、達賴喇嘛・丹增嘉措、郝建秀、鄧穎超、沈克非、桑吉悅希、張治中、包達三、陳嘉庚、劉民生、楊石先、葉貽東、榮毅仁、張大煜、陳蔭南、韓望塵、陳明仁、嵇文甫、歐百川、鄧兆祥、于開泉、陳毅、王芸生等三十人。

九月十七日

代表們在上午繼續對『中華人民共和國憲法草案』和劉少奇關於憲法草案的報告，進行了分組討論。

大會在下午繼續討論『中華人民共和國憲法草案』和劉少奇代表中華人民共和國憲法起草委員會所作的『關於中華人民共和國憲法草案的報告』。會議從下午三時開始，到七時三十分結束。有二十八位代表在討論中發言。發言的代表是：賽福鼎、許廣平、舒舍予、胡耀邦、彭真、沈鈞儒、李順達、蔡暢、班禪額爾德尼・卻吉堅贊、劉瀾畦、諸福棠、陳叔通、張經武、朱德海、黃炎培、周鯁生、海瀾芳、彭澤民、陳望道、黎天民、噶喇藏、馬鴻賓、鄧芳芝、邵力子、賀龍、許德珩、李國偉、吳耀宗。

九月十八日

大會對『中華人民共和國憲法草案』和『關於中華人民共和國憲法草案的報告』的討論和發言，在今天下午結束。在下午舉行的會議上，還通過了關於代表資格的審查報告。

在下午的會議上發言的有三十一位代表。他們是：吳玉章、賴若愚、陳其尤、葉劍英、劉文輝、丁玲、徐四民、趙忠堯、趙毛臣、汪胡楨、果基木古、高崇民、喜饒嘉錯、袁雪芬、陳汝棠、丁志輝、李雪峯、龍雲、胡忠華、劉寧一、羅隆基、范文瀾、李維光、韋國清、費廣泰、丁穎、謝雪紅、劉國鈞、胡克實、馬堅、李明揚。

從十六日開始，在會議上發言的代表共計有八十九人。所有發言的代表都興奮地表示擁護中華人民共和國憲法草案，同意中華人民共和國憲法起草委員會劉少奇委員關於憲法草案的報告，建議會議通過並正式公佈中華人民共和國憲法。所有發言的代表都表示在中華人民共和國憲法通過並公佈之後，將堅決遵守憲法，執行憲法，為憲法的貫徹實施而努力。許多代表在發言中建議，要在全體公民中展開對憲法的宣傳和教育，加強守法觀念。代表們還根據憲法草案的精神，對各方面的工作提出了許多有益的批評和建議。

今天的會議還聽了中華人民共和國第一屆全國人民代表大會代表資格審查委員會主任委員馬明方關於代表資格的審查報告。報告說：『中華人民共和國第一屆全國人民代表大會代表資格審查委員會根據代表當選證書和其他有關材料，就本屆代表大會一千二百二十六名代表的代表資格進行了審查。審查結果，確認所有代表的選舉都符合「中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法」的規定。他們的代表資格都是有效的。』會議經過審議，一致通過了馬明方的報告。

今天會議從下午三時進行到七時二十五分。出席的代表共一千一百二十五人。

九月十九日

大會休會一天。

九月二十日

『中華人民共和國憲法』今天宣告誕生。中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議今天用無記名方式投票，一致通過了『中華人民共和國憲法』。

今天的會議在下午三時舉行。

會議在通過憲法之前，首先通過了『中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議進行無記名方式投票辦法』。會議還通過了中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議進行無記名方式投票時對發票、投票、計算票數執行監督的三十五位監票人人選，並宣佈了今天用無記名方式通過『中華人民共和國憲法』時的總監票人、副總監票人和監票人名單。

接着，執行主席宣佈在會議上宣讀中央人民政府委員會修正通過的『中華人民共和國憲法草案』最後定本全文。這個最後定本宣讀完畢後，執行主席問代表們對這個最後定本有無意見。代表們沒有意見，全場熱烈鼓掌。執行主席當即宣佈將這個最後定本提付表決。

全國人民代表大會代表已報到的共一千二百十二人，今天出席會議的共一千一百九十七人，缺席的十五人。上述代表人數，經秘書處和各代表小組組長核對無誤後，執行主席宣佈開始發票。在淺紅色的『通過中華人民共和國憲法表決票』上面，印有漢、蒙、藏、維吾爾四種文字。不通曉這四種文字的代表，在寫票時，有翻譯人員替他說明。

四時四十五分，投票開始。為使投票順利進行，代表席按照座位劃分為八個投票區，每區設投票箱一個，代表們分區同時進行投票。執行主席、秘書長和監票人首先把表決票投入票箱。

四時五十五分，投票完畢。執行主席根據計票人和監票人的報告，向會議宣佈點票結果：發票一千一百九十七張，投票一千一百九十七張，投票張數和發票張數相等，本次表決有效。這時，全場響起了熱烈的掌聲。

接着，執行主席宣佈會議休息。由計票人和監票人計算票數。

五時五十五分復會。執行主席根據計票人和監票人的報告，宣佈對『中華人民共和國憲法』表決的結果：投票數共一千一百九十七張，同意票一千一百九十七張。這時，全場歡騰，全體起立，為這個偉大的文獻的誕生而熱烈歡呼，暴風雨般的鼓掌聲和『中華人民共和國萬歲』、『毛主席萬歲』、『中國共產黨萬歲』、『萬歲』的歡呼聲持續了五分鐘。

接着，執行主席根據投票表決的結果鄭重地宣佈：『中華人民共和國憲法已由中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議於一九五四年九月二十日通過。』全場再次起立，暴風雨般的掌聲和歡呼聲經久不息。

至此，會議勝利完成它的首要任務——制定中華人民共和國憲法。

會議在通過『中華人民共和國憲法』之後，進入第二項議程，首先通過了『中華人民共和國全國人民代表大會組織法』。

提交這次會議審議的『中華人民共和國全國人民代表大會組織法草案』，是由中華人民共和國憲法起草委員會起草並最後修正通過提交本次會議審議的五個組織法草案之一。本次會議舉行前，各代表小組曾對這個組織法草案和其他幾個組織法草案進行了多次的討論。

會議在逐條宣讀全文以後，全體一致地通過了『中華人民共和國全國人民代表大會組織法』。會場上接着響起了一陣熱烈的掌聲。

今天的會議在開始第二項議程之前，宣讀了會議所收到的蘇聯最高蘇維埃主席團、越南民主共和國國民大會常務委員會、蒙古人民共和國大人民呼拉爾主席團、德意志民主共和國人民議院主席團、阿爾巴尼亞人民共和國人民議會主席團的賀電。這些賀電受到全體代表的熱烈歡迎。

今天的會議在下午六時四十分結束。

九月二十一日

中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議今天下午結束了第二項議程，本次會議制定幾個重要法律的任務至此勝利完成。今天會議上通過了『中華人民共和國國務院組織法』、『中華人民共和國人民法院組織法』、『中華人民共和國人民檢察院組織法』、『中華人民共和國地方各級人民代表大會和地方各級人民委員會組織法』。

這幾個組織法的草案和昨天會議通過的『中華人民共和國全國人民代表大會組織法』的草案，都是由中華人民共和國憲

法起草委員會提交本次會議審議的。草案的內容曾經過各代表小組在本次會議舉行前進行了多次的分組討論。

會議逐一宣讀了這四個組織法草案的全文，然後全體一致地逐一通過。每一個組織法的通過都引起全場熱烈的鼓掌。

今天的會議上，宣讀了會議所收到的朝鮮民主主義人民共和國最高人民會議常任委員會和保加利亞人民共和國國民議會執行委員會的賀電。代表們熱烈鼓掌，歡迎這些賀電。

今天的會議下午三時四十分開始，五時四十五分結束。出席會議的代表共一千一百九十二人。

九月二十二日

大會休會一天。

九月二十三日

大會今天進入第三項議程——討論和通過政府工作報告。

今天的會議在下午三時舉行。

中央人民政府政務院總理周恩來代表中央人民政府在會上作了『政府工作報告』。周恩來總理的歷時兩小時的報告不斷地爲熱烈的掌聲所打斷。

會議接着進入發言。今天發言的，有陳雲、郭沫若、嵇潛、鄧子恢等四位代表。他們一致同意周恩來總理的報告，他們有的對政府工作報告作了補充，有的對政府工作發表了自己的意見。

今天的會議在下午六時五十五分結束。

九月二十四日

大會在今天下午繼續就中央人民政府政務院總理周恩來代表中央人民政府所作的『政府工作報告』進行發言。發言的有二十位代表，他們是：董必武、烏蘭夫、李德全、薄一波、聶榮臻、邵象華、陳紹寬、申紀蘭、林鐵、梁希、楊惟義、史良、成柏仁、許滌新、黃正清、盛丕華、邵式平、華羅庚、傅作義、曹荻秋。

會上宣讀了羅馬尼亞人民共和國國民會議主席團的賀電。

會議從下午三時開始，到七時四十分結束。

上午，代表們曾分組討論了周恩來總理的政府工作報告。

九月二十五日

大會在今天下午繼續舉行。有二十位代表繼續就周恩來總理所作的『政府工作報告』發言。發言的代表是：羅榮桓、馬叙倫、李先念、李燭塵、陳永康、李四光、鄧寶珊、章縕、吳德、張難先、黃長水、周澤昭、章伯鈞、刀京版、田華、熊克武、車向忱、茅以昇、蔣南翔、柯慶施。

會議從下午三時開始，到七時十五分結束。

九月二十六日

大會今天結束第三項議程，一致通過了『關於政府工作報告的決議』。會議還審議並通過了提案審查委員會關於提案的審查報告，通過了『關於中華人民共和國現行法律、法令繼續有效的決議』。

今天的會議首先就周恩來總理的『政府工作報告』繼續發言。在會上發言的有三十一位代表。他們是：何香凝、鮑爾漢、張奚若、曾希聖、鄧初民、楊廷寶、章乃器、巴金、劉導生、陶峙岳、謝富治、李任仁，羅祥根、賀拓夫、沈雁冰、馬寅初、陳垣、高方啓、侯德榜、馬明方、李書城、達理札雅、胡子昂、覃應機、楊秀峯、張德生，黃歐東、謝覺哉、儲安平、榮高棠、陳少敏。

從二十三日到二十六日的四天會議中，對『政府工作報告』發言的代表共計有七十五人。其中有些代表的發言，對政府工作作了補充說明。所有發言的代表，都熱烈地表示同意周恩來總理的『政府工作報告』，並列舉了許多事實，來證實周恩來總理在這一報告中所指出的祖國各項工作的成就。他們一致表示，將堅決爲貫徹實現報告中所提出的今後的方針和任務而努力。代表們在發言中還廣泛地進行了批評和自我批評，對政府工作的各個方面提出了許多有益的建議。

發言結束後，會議根據主席團的提議所一致通過的『關於政府工作報告的決議』說：『第一屆全國人民代表大會第一次會議批准周恩來總理代表中央人民政府所作的政府工作報告；並對於中央人民政府在中國共產黨和毛澤東主席的領導下五年來的努力和取得的巨大成就，表示滿意。』

會議接着聽取了中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議提案審查委員會主任委員習仲勳所作的關於提案的審查報告，並審議和通過了這個報告。

會議接着根據主席團的提議，通過了『關於中華人民共和國現行法律、法令繼續有效的決議』。

大會宣讀了捷克斯洛伐克共和國國民議會主席團、保加利亞人民共和國國民議會主席團的賀電。

今天的會議分上午和下午舉行。上午從九時進行到十二時，下午從三時進行到六時五十分。出席的代表共一千一百五十一人。

九月二十七日

大會今天選舉了中華人民共和國主席、副主席，中華人民共和國第一屆全國人民代表大會常務委員會委員長、副委員長、秘書長、委員，中華人民共和國最高人民法院院長和中華人民共和國最高人民檢察院檢察長，並通過了關於中華人民共和國國務院總理人選的決定。

選舉的結果如下：

毛澤東當選爲中華人民共和國主席，朱德當選爲中華人民共和國副主席。

劉少奇當選爲中華人民共和國第一屆全國人民代表[illegible]務委員會委員長；宋慶齡、林伯渠、李濟深、張瀾、羅[illegible]沈鈞儒、郭沫若、黃炎培、彭眞、李維漢、陳叔通、達[illegible]嘛·丹增嘉措、賽福鼎等十三人當選爲副委員長；彭眞[illegible]秘書長；王昆侖、王維舟、古大存、司徒美堂、吳玉章[illegible]宗、李書城、李雪峯、李燭塵、邢西萍、林楓、周建人[illegible]全、竺可楨、邵力子、南漢宸、胡喬木、胡愈之、胡耀[illegible]亞子、施復亮、高崇民、徐向前、徐特立、班禪額爾德[illegible]吉堅贊、常國淸、馬明方、馬叙倫、馬寅初、張邦英[illegible]中、張雲逸、張聞天、張難先、張蘇、許廣平、許德[illegible]劭先、陳嘉庚、陸定一、程子華、程潛、黃火青、黃克[illegible]紹竑、彭澤民、楊明軒、葉劍英、廖承志、熊克武、劉[illegible]劉長勝、劉格平、劉寧一、劉瀾濤、蔡廷鍇、蔡暢、鄧[illegible]賴若愚、龍雲、聶榮臻、[illegible]公武、羅隆基、譚平山、譚[illegible]十五人當選爲委員。

董必武當選爲中華人民共和國最高人民法院院長。

張鼎丞當選爲中華人民共和國最高人民檢察院檢察[illegible]

根據中華人民共和國主席的提名，大會通過決定以[illegible]爲中華人民共和國國務院總理。

上述人選的選舉和決定，都採用無記名投票方式進[illegible]國務院總理人選外，其他各項人選都由第一屆全國人民[illegible]會三十三個代表小組的一百零九名代表聯合提名。

今天的會議在下午三時開始。出席的代表共一千二[illegible]人。

會議首先選舉中華人民共和國主席、副主席。

執行主席宣佈：根據一百零九位代表的聯合提名，[illegible]民共和國主席的人選是毛澤東，中華人民共和國副主席[illegible]是朱德。當執行主席問代表們有無別的提名時，沒有另[illegible]名。全體代表以熱烈的掌聲歡迎這個提名。

執行主席並宣佈：各位代表如不同意提名名單上的[illegible]以另外選舉所願意選舉的人。每個代表都可以投票選舉[illegible]

選舉中華人民共和國主席、副主席的投票從三時四[illegible]始，到三時五十分結束。

執行主席根據總監票人和總計票人的報告向會議宣[illegible]發數和投票數相等，本次投票有效，即由計票人和監[illegible]始計算票數。

然後，會議開始選舉中華人民共和國第一屆全國人[illegible]大會常務委員會委員長、副委員長、秘書長和委員。

選舉之前，會議一致通過了主席團的提議：『根據[illegible]民共和國憲法第三十條的規定，全國人民代表大會常務[illegible]

[illegible]

九月二十八日

[illegible]

稱，勝利地宣告閉會。

今天的會議在閉會之前，決定了中華人民共和國國務院組成人員的人選、中華人民共和國國防委員會副主席和委員的人選，並通過了第一屆全國人民代表大會民族委員會、法案委員會、預算委員會的主任委員和委員的人選。

今天的會議在下午三時三十分開始。

當毛澤東主席和其他八位執行主席劉少奇、周恩來、宋慶齡、李濟深、張瀾、黃炎培、郭沫若、陳叔通登上主席台時，全場起立歡呼，掌聲經久不息。

前來參加我國國慶典禮的九個國家的政府代表團全體人員應邀到會。當波蘭人民共和國政府代表團團長波・貝魯特，朝鮮民主主義人民共和國政府代表團團長金日成元帥，羅馬尼亞人民共和國政府代表團團長格・阿波斯托爾、團員彼・格羅查博士，蒙古人民共和國政府代表團團長扎・桑布，捷克斯洛伐克共和國政府代表團團長瓦・柯別茨基，匈牙利人民共和國政府代表團團長安・赫格居斯，德意志民主共和國政府代表團團長洛・博爾茨博士，保加利亞人民共和國政府代表團團長拉・達米揚諾夫，越南民主共和國政府代表團團長黃明鑑等出現在貴賓席上時，全場起立，熱烈鼓掌，表示歡迎。

會議根據中華人民共和國國務院總理周恩來的提名，通過了中華人民共和國國務院組成人員的人選的決定。陳雲、林彪、彭德懷、鄧小平、鄧子恢、賀龍、陳毅、烏蘭夫、李富春、李先念等十人爲中華人民共和國國務院副總理，謝覺哉爲內務部部長，周恩來爲外交部部長，彭德懷爲國防部部長，羅瑞卿爲公安部部長，史良爲司法部部長，錢瑛爲監察部部長，李富春爲國家計劃委員會主任，薄一波爲國家建設委員會主任，李先念爲財政部部長，章乃器爲糧食部部長，曾山爲商業部部長，葉季壯爲對外貿易部部長，王鶴壽爲重工業部部長，黃敬爲第一機械工業部部長，趙爾陸爲第二機械工業部部長，陳郁爲燃料工業部部長，李四光爲地質部部長，劉秀峯爲建築工程部部長，蔣光鼐爲紡織工業部部長，賈拓夫爲輕工業部部長，沙千里爲地方工業部部長，滕代遠爲鐵道部部長，章伯鈞爲交通部部長，朱學範爲郵電部部長，廖魯言爲農業部部長，梁希爲林業部部長，傅作義爲水利部部長，馬文瑞爲勞動部部長，沈雁冰爲文化部部長，楊秀峯爲高等教育部部長，張奚若爲教育部部長，李德全爲衛生部部長，賀龍爲體育運動委員會主任，烏蘭夫爲民族事務委員會主任，何香凝爲華僑事務委員會主任，習仲勛爲國務院秘書長。

會議根據中華人民共和國主席毛澤東的提名，通過了中華人民共和國國防委員會副主席和委員的人選的決定。朱德、彭德懷、林彪、劉伯承、賀龍、陳毅、鄧小平、羅榮桓、徐向前、聶榮臻、葉劍英、程潛、張治中、傅作義、龍雲等十五人爲國防委員會副主席，于學忠、王世泰、王宏坤、王秉璋、王新亭、王震、王樹聲、宋任窮、宋時輪、呂正操、李先念、李明揚、李明灝、林遵、周士第、周保中、周純全、阿沛・阿旺晉美、洪學智、唐生智、唐亮、徐海東、孫蔚如、許世友、許光達、韋國清、烏蘭夫、馬鴻賓、高樹勳、張宗遜、張國華、張雲逸、張愛萍、張達志、陳士榘、陳再道、陳奇涵、陳明仁、陳紹寬、陳賡、陳錫聯、陶峙岳、鹿鍾麟、彭紹輝、曾澤生、粟裕、賀炳炎、馮白駒、黃永勝、黃克誠、黃琪翔、楊成武、楊勇、楊得志、董其武、葉飛、萬毅、廖漢生、裴昌會、趙爾陸、劉文輝、劉亞樓、劉善本、劉斐、鄧兆祥、鄧華、鄧錫侯、鄧寶珊、滕代遠、蔡廷鍇、鄭洞國、盧漢、蕭克、蕭勁光、閻紅彥、賽福鼎、韓先楚、韓練成、羅瑞卿、譚政、蘇振華等八十一人爲國防委員會委員。

會議接着根據第一屆全國人民代表大會第一次會議主席團的提名，通過了中華人民共和國第一屆全國人民代表大會民族委員會、法案委員會、預算委員會的主任委員和委員的人選。民族委員會由八十五人組成，主任委員爲劉格平；法案委員會由三十三人組成，主任委員爲張蘇；預算委員會由二十七人組成，主任委員爲劉瀾濤。

當執行主席逐項宣佈上述各項人選已經會議一致通過時，會場上響起了熱烈的掌聲。

本次會議選舉和決定國家領導工作人員的議程至此結束。

三時五十分，毛澤東主席宣佈：中華人民共和國第一屆全國人民代表大會第一次會議已經順利地完成了自己的任務。本次會議的全部議程已經進行完畢。

這時，全體代表起立，樂隊奏起莊嚴的國歌。接着，全場熱烈鼓掌，歡呼『中華人民共和國萬歲！』『中國共產黨萬歲！』『毛主席萬歲！』『萬歲！』暴風雨般的掌聲和歡呼聲持續達五分鐘之久。代表們以無限歡欣的心情，慶賀本次會議圓滿成功。

出席今天會議的代表共一千一百八十九人。列席的政府負責人九人，旁聽的一百二十六人。

各國駐我國使節和使館人員二十二人，外賓五十四人，也應邀到會。

●根據和節錄一九五四年九月十五日到二十八日新華社的報道。

紀念節日

統一全國年節和紀念日放假辦法

【甲】屬於全體者：

㊀新年　放假一日　一月一日。

㊁春節　放假三日　夏曆正月初一日、初二日、初三日。

㊂勞動節　放假一日　五月一日。

㊃國慶紀念日　放假二日　十月一日、二日。

【乙】屬於部分人民之節日，爲了便於部分人民的羣衆活動，得放假半天，或只其中一部分人放假，其他一部分人得推代表參加慶祝。

㊀婦女節（限於婦女）　三月八日。

㊁青年節（限於中等學校以上的學生）　五月四日。

㊂兒童節　六月一日。

㊃人民解放軍建軍紀念日（限於軍隊及軍事機關）　八月一日。

【丙】其他：

㊀凡屬少數民族習慣之假日，由各少數民族集居地區之地方人民政府斟酌各該民族習慣，規定放假日期。

㊁其他各種紀念節日均不必放假。

【丁】凡屬於全體之假日，如適逢星期日，應在次日補假。凡屬於部分人民之假日，如適逢星期日，則不補假。

●節錄一九四九年十二月二十三日政務院的通令。

【編者註：丙項㊁各種紀念節日，原文列舉了一些，現因變動已多，故從略。】

一九五五年夏曆節氣

月	日	節氣	夏曆月日
一	六	小寒	臘月十三
一	二一	大寒	臘月廿八
二	四	立春	正月十二
二	一九	雨水	正月廿七
三	六	驚蟄	二月十三
三	二一	春分	二月廿八
四	五	清明	三月十三
四	二一	穀雨	三月廿九
五	六	立夏	閏三月十五
五	二二	小滿	四月初一
六	六	芒種	四月十六
六	二二	夏至	五月初三
七	八	小暑	五月十九
七	二四	大暑	六月初六
八	八	立秋	六月廿一
八	二四	處暑	七月初七
九	八	白露	七月廿二
九	二四	秋分	八月初九
一〇	九	寒露	八月廿四
一〇	二四	霜降	九月初九
一一	八	立冬	九月廿四
一一	二三	小雪	十月初十
一二	八	大雪	十月廿五
一二	二二	冬至	冬月初九

★一	六	小寒	冬月十四
★一	二一	大寒	臘月初九
★二	五	立春	臘月廿四

【編者註：有★號的，是一九五六年。】

農作物收穫月令

月份	主要作物	主要產區
一	蔗糖	四川、廣東、福建
	柑橘	廣東、四川、浙江、江西
二、三	—	—
四	春茶	浙皖贛區、湘鄂磚茶區、閩粵區
	春毛	綏包區、甘寧區、青海
	春蠶	華東區、四川、廣東
五	小麥㊀	山東、四川、江蘇
	大麥㊀	四川、江蘇、湖北
	菜子㊀	江西、四川、湖南
	蠶豆㊀	四川、雲南、江蘇
六	烤菸	魯皖區、川黔區、河南
七、八	早稻	華南兩熟區
九、十	桐油	雲南、湖南、湖北
	棉花	河北、江蘇、湖北
	秋蠶	蘇南浙北區、四川、廣東、魯皖蘇北區
	秋毛	綏包區、甘寧區、青海
	蔴	河南、四川、湖北
	秋茶	浙皖贛區、湘鄂磚茶區、閩粵區
	秋菸	魯皖區、川黔區、河南
	棉子	河北、江蘇、湖北
	花生	山東、河北、四川
	豌豆	四川、河南、江蘇
	芝蔴	河南、四川、安徽
	大豆	東北區、山東、江蘇
	秈稻	廣東、四川、江蘇
	小米	東北區、山東、河北
	玉米	東北區、四川、山東
	高粱	東北區、山東、河南
十一	晚稻	華南兩熟區
十二	—	—

㊀節錄一九五一年四月十日天津『進步日報』『經濟週刊』載、『農作物收穫月令參考表』。

㊁原表備註說：小麥、大麥、菜子、蠶豆『四項均係全國普遍性作物，主要產區所列三個省份，係產量最大的前三省。』

高等學校校曆

【甲】學年與學期：

㊀一學年分爲兩學期：

第一學期：自九月一日起至一月二十五日止。

第二學期：自二月九日起至七月五日止。

㊁學年以第一學期開始至第二學期結束所在的年份命名：稱××—××學年（例如第一學期開始於一九五四年，第二學期結束於一九五五年即稱一九五四——一九五五學年）。每學期前冠以學年名稱（例如一九五四年九月開始的學期稱一九五四——一九五五學年第一學期，一九五五年二月開始的學期稱一九五四——一九五五學年第二學期）。

㊂每學期的教學時間由教學計劃規定之。

【乙】假期：

㊀寒假：自一月二十六日起至二月八日止。

㊁暑假：自七月六日起至八月三十一日止。

【丙】假日：

㊀新年：放假一日——一月一日

㊁春節：放假三日——夏曆正月初一、初二、初三日。

㊂春假：放假三日——四月四、五、六日。

㊃勞動節：放假一日——五月一日。

㊄國慶紀念日：放假二日——十月一、二日。

㊅婦女節（限於婦女）：放假半日——三月八日下午。

㊆青年節：放假半日——五月四日下午。

【丁】附則：

㊀學期開始應立即上課。註册、補考和其他活動不得佔用上課時間。

㊁假日如逢星期日，應補假一日；但婦女節和青年節的假日逢星期日時不另補假。春節的三天假日如在寒假期內，開學後亦不補假。

㊂哈爾濱、瀋陽、長春、呼和浩特、烏魯木齊和其他個別地區的高等學校，如因當地氣溫情況不適於在四月四、五、六日放春假時，可自訂春假日期，報中央高等教育部批准。

㊃如果由於專業的性質（例如某些農科專業和個別工科專業）和各年級學習要求的不同，不能按照校曆規定的第一、二學期起訖日期進行時，應按照中央高等教育部批准的教學計劃辦理之。

㊄少數民族學生的附加假日，各校應按照當地人民政府的規定執行。

㊅校慶日一律不放假。

㊆按假期休假的人員，包括全體教師和學生。在假期內，如果學校行政或者校外的國家機關給教師佈置額外工作，須經中央高等教育部批准，並按教師實際工作時數給予和原工資數目相等的酬金。但是，教師在假期中，爲結束上學期的未了工作和準備開學後的新工作，用去的時間不超過十天，則不另給酬金（具體辦法另訂）。

兼任教學工作的校（院）長和副校（院）長，如果教學工作量達到同級教師的三分之一以上時，其休假日期與教師同。

學校中的職員休假另按中央政務院統一規定的國家工作人員休假辦法辦理。在中央政務院尚未統一規定前，校（院）長和其他職員休假，暫按中央高等教育部（54）人勞吳字第三七號函的臨時規定辦理。

中等學校暫行校曆（草案）

（一九五零年八月一日中央人民政府教育部發佈）

【甲】學期：

㊀中學以每年八月一日爲學年之始，次年七月三十一日爲學年之終。

㊁一年分爲兩學期，自八月一日至次年一月三十一日爲第一學期，自二月一日至七月三十一日爲第二學期。

㊂中學授課時間，全年共二百九十天，計四十一週零三天。上學期一百四十五天，計二十週零五天，下學期一百四十五天，計二十週零五天。

【乙】假期：

㊀暑假五十二天（七月十一日起至八月三十一日止）

㊁寒假二十三天（一月二十四日起至二月十五日止）

㊂春假三天（四月三日起至四月五日止）

【丙】全年日程：

九月一日	暑假期滿正式上課
十月一日至十月二日	國慶紀念日放假兩天
一月一日	新年放假一天
夏曆正月初一日至初三日	春節放假三天
一月二十四日	寒假開始
二月十六日	寒假期滿正式上課
三月八日	婦女節放假半天（限於婦女）
四月三日至四月五日	放春假三天
五月一日	勞動節放假一天
五月四日	青年節放假半天
七月十一日	暑假開始

【丁】附則：

㊀各校於規定寒、暑假期滿前，應一律辦好註册手續，不得延誤以免影響正課時間。

㊁假日除婦女節、青年節外，如適逢星期日應補假，但春節如在寒假期間則不另補假。

㊂除一般例假外，非經主管機關批准，不得隨便放假或停課。

㊃我國南北氣候差異很大，如因適應地方具體情況需調整假期長短或變更起訖日期者，可呈請該區主管機關批准，報部備案，但總數不得超過七十五天。

㊄本校曆除工農速成中學另行規定外，凡屬普通中學、師範學校、中等技術學校均可適用。

中央人民政府教育部關於一九五四——五五學年度第一學期提前四、五天放寒假的通知

（一九五四年八月二十六日）

根據我部一九五零年八月一日發佈的中等學校暫行校曆（草案）的規定，『九月一日暑假期滿正式上課』，『一月二十四日寒假開始』。經查一九五四——五五學年度第一學期結束之日即寒假開始之日，正值夏曆元旦，山西、江蘇等地已有函電請示如何處理。我部意見：爲了尊重習慣，各地區可根據具體情況，提前四、五天放寒假。這一學期的上課時間，仍須保證爲十八週，總複習及學期考試時間，可以適當縮短。個別地區如因特殊情況不能在九月一日正式上課，以致不能保證十八週上課時間時，一九五五年春季開學時間則可酌量提前。

首都各政府機關全年各季工作時間表

（一九五二年四月五日政務院通知首都各政府機關依照執行）

季別	月份	學習時間	上午辦公時間	下午辦公時間
春季	三、四、五	上午　七時——八時半	八時半——十二時	一時半——六時
夏季	六、七、八	上午　六時半——八時	八時——十二時	二時半——六時半
秋季	九、十、十一	上午　七時——八時半	八時半——十二時	一時半——六時
冬季	十二、一、二	上午　七時半——八時半	八時半——十二時	一時——五時半

附註：㈠每日辦公時間一般規定爲八小時，除星期日和規定假日放假外，均須依照時間表執行；個別機關因工作特殊需要，得經上級批准，予以改變。

㈡春、夏、秋各季學習時間，每日一般規定爲一小時半，冬季每日爲一小時。

㈢在此規定以外的時間，非因特殊需要，完全歸個人自由支配，不再做工作、學習、開會、遊戲等規定。

㈣各機關均須嚴格實行值班制度，規定電話號碼，指定專人接聽；值班時間由各機關根據具體情況自行規定，星期日和其他假日照常值班。

土地·人口

全國行政單位

名稱	數量
直轄市	三
省	二五
自治區（內蒙古自治區）	一
地方（西藏地方）	一
地區（昌都地區）	一
縣和相當於縣的行政單位	二、一一六
市	一六三
市轄區	八二一
鄉	二二〇、四六六
縣級以上的民族自治地方的自治機關	六五

中央人民政府關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定

（一九五四年六月十九日中央人民政府委員會第三十二次會議通過）

一　自中華人民共和國成立以來，大區一級行政機構代表中央人民政府領導和監督地方政府，對於貫徹中央政策，實施人民民主建政工作，進行各種社會改革運動，恢復國民經濟，以及在經濟建設、文化建設和其他各方面的工作中，都起着很重要的作用，都勝利地完成了它的任務。

二　現在，國家進入了有計劃的經濟建設的時期。國家計劃經濟的建設，要求進一步加強中央集中統一的領導。爲了中央直接領導省市以便於更能切實地了解下面的情況，減少組織層次，增加工作效率，克服官僚主義；爲了節約幹部加強中央和供給廠礦企業的需要，並適當地加強省、市的領導，撤銷大區一級的行政機構，是完全必要的和適時的。

三　鑒於目前各大區一級行政機構爲中央擔負了許多具體的工作，而中央各部門對於各省市的情形又不很熟悉的實際情況，爲了在撤銷大區一級機構的過程中，不致發生領導中斷的混亂狀態，中央、大區和省市三級都要進行充分的準備，相互間的交接工作，必須做得非常穩當。在步驟上，可以不必採取六個大區機構一次撤銷的辦法，而採取一個一個地撤銷的辦法。對於各個不同的部門，可視不同性質，按照先易後難，先簡後繁的原則逐個地加以撤銷。至於各個大區一級機構撤銷的時間和先後，各個部門撤銷的次序和步驟，應由中央人民政府政務院加以安排和規定。

四　在大區一級機構撤銷之後，爲了便利於中央對於省、市的領導，特別是爲了適應國家經濟建設的要求，合併一些省市，減少一些中央直接領導的行政單位，是很必要的。爲此決定：

1遼東、遼西兩個省的建制均撤銷，合併改爲遼寧省。

2松江省建制撤銷，與黑龍江省合併爲黑龍江省。

3寧夏省建制撤銷，與甘肅省合併爲甘肅省。

4瀋陽、旅大、鞍山、撫順、本溪、哈爾濱、長春、武漢、廣州、西安、重慶等十一個中央直轄市，均改爲省轄市。瀋陽、旅大、鞍山、撫順、本溪五市併入遼寧省的建制；哈爾濱市併入黑龍江省的建制；長春市併入吉林省的建制；武漢市併入湖北省的建制；廣州市併入廣東省的建制；西安市併入陝西省的建制；重慶市併入四川省的建制。以上省市的合併時間和合併工作，亦應由中央人民政府政務院加以安排和規定。

中央人民政府關於批准將綏遠省劃歸內蒙古自治區並撤銷綏遠省建制的決定

（一九五四年六月十九日中央人民政府委員會第三十二次會議通過）

爲了適應國家建設的需要，茲批准中央人民政府政務院轉報的內蒙古自治區人民政府、綏遠省人民政府一九五四年一月二十二日的報告，決定將綏遠省劃歸內蒙古自治區，撤銷綏遠省建制。綏遠軍政委員會和綏遠省人民政府亦相應撤銷。

省、市、地方、地區行政區劃

北京市行政區劃

北京市轄七個市區、六個郊區。

七個市區 西單區、西四區、東四區、東單區、前門區、崇文區、宣武區。

六個郊區 東郊區、南苑區、豐台區、海淀區、石景山區、京[illegible]區。

天津市行政區劃

天津市轄九個市區、四個郊區。

九個市區 第一區、第二區、第三區、第四區、第五區、第六區、第七區、第八區、塘沽區。

四個郊區 津東區、津南區、津西區、津北區。

上海市行政區劃

上海市轄二十一個市區、九個郊區。

二十一個市區 黃浦區、老閘區、邑廟區、蓬萊區、嵩山區、盧灣區、常熟區、徐匯區、長寧區、普陀區、閘北區、靜安區、新成區、江寧區、北站區、虹口區、北四川路區、提籃橋區、榆林區、楊浦區、東昌區。

九個郊區 江灣區、吳淞區、大場區、新涇區、龍華區、楊思區、洋涇區、高橋區、眞如區。

河北省行政區劃

省人民政府駐石家莊市，轄十一個市，一個礦區，九個專區。各專區共轄一四三個縣。

十一個省轄市 石家莊市、保定市、唐山市、張家口市、秦皇島市、邯鄲市、宣化市、通州市、漢沽市、泊頭市、邢台市。

一個省轄礦區 峯峯礦區。

保定專區 專署駐保定市，轄十六個縣：清苑縣、望都縣、滿城縣、完縣、唐縣、淶源縣、易縣、徐水縣、定興縣、淶水縣、涿縣、新城縣、雄縣、容城縣、安新縣、高陽縣。

通縣專區 專署駐通州市，轄十三個縣：通縣、大興縣、良鄉縣、房山縣、昌平縣、順義縣、懷柔縣、密雲縣、平谷縣、薊縣、三河縣、香河縣、固安縣。

張家口專區 專署駐張家口市，轄十六個縣：萬全縣、張北縣、尚義縣、商都縣、康保縣、沽源縣、崇禮縣、赤城縣、龍關縣、延慶縣、懷來縣、涿鹿縣、蔚縣、陽原縣、懷安縣、宣化縣。

唐山專區 專署駐昌黎縣，轄十個縣：昌黎縣、樂亭縣、豐潤縣、玉田縣、遵化縣、遷西縣、灤縣、遷安縣、盧龍縣、撫寧縣。

津專區 專署駐靜海縣楊柳青鎮，轄十一個縣：靜海縣、青、大城縣、任邱縣、文安縣、霸縣、永清縣、安次縣、武清、寶坻縣、寧河縣。

縣專區 專署駐滄縣，轄十六個縣：滄縣、黃驊縣、慶雲、鹽山縣、南皮縣、東光縣、寧津縣、吳橋縣、故城縣、景、阜城縣、交河縣、獻縣、河間縣、肅寧縣、武強縣。

家莊專區 專署駐石家莊市，轄二十五個縣：獲鹿縣、正定、藁城縣、晉縣、束鹿縣、深縣、武邑縣、衡水縣、棗強、冀縣、趙縣、欒城縣、元氏縣、井陘縣、建屏縣、平山、靈壽縣、饒陽縣、安平縣、深澤縣、無極縣、新樂縣、行、高邑縣、贊皇縣。

台專區 專署駐邢台市，轄二十二個縣：邢台縣、內邱縣、城縣、柏鄉縣、隆堯縣、寧晉縣、新河縣、南宮縣、清河、威縣、廣宗縣、鉅鹿縣、平鄉縣、任縣、南和縣、沙河、定縣、博野縣、蠡縣、阜平縣、曲陽縣、安國縣。

鄲專區 專署駐邯鄲市，轄十四個縣：邯鄲縣、永年縣、肥、雞澤縣、曲周縣、邱縣、廣平縣、大名縣、魏縣、成安、臨漳縣、磁縣、涉縣、武安縣。

山西省行政區劃

省人民政府駐太原市，轄五個市，五個專區。各專區共轄十五個縣，一個鎮。

個省轄市 太原市、大同市、陽泉市、長治市、榆次市。

縣專區 專署駐忻縣，轄十七個縣：忻縣、崞縣、代縣、繁、五台縣、定襄縣、陽曲縣、靜樂縣、嵐縣、岢嵐縣、興、保德縣、河曲縣、偏關縣、神池縣、五寨縣、寧武縣。

北專區 專署駐大同市，轄十二個縣：大仁縣、陽高縣、天、廣靈縣、靈邱縣、渾源縣、應縣、山陰縣、朔縣、平魯、左雲縣、右玉縣。

次專區 專署駐榆次縣，轄二十一個縣：榆次縣、壽陽縣、平定縣、昔陽縣、和順縣、左權縣、榆社縣、太谷縣、徐縣、祁縣、平遙縣、介休縣、靈石縣、孝義縣、汾陽縣、水縣、交城縣、中陽縣、離山縣、臨縣。

治專區 專署駐長治市，轄十五個縣：潞安縣、黎城縣、平、壺關縣、陵川縣、高平縣、晉城縣、陽城縣、沁水縣、子縣、屯留縣、沁源縣、沁縣、襄垣縣、武鄉縣。

汾專區 專署駐臨汾鎮，轄三十個縣，一個鎮：安邑縣、河、稷山縣、新絳縣、聞喜縣、絳縣、垣曲縣、夏縣、平陸縣、解虞縣、芮城縣、永濟縣、臨猗縣、萬榮縣、臨汾縣、洪趙縣、霍縣、安澤縣、浮山縣、翼城縣、曲沃縣、襄汾縣、鄉寧縣、吉縣、蒲縣、大寧縣、永和縣、石樓縣、隰縣、汾西縣，運城鎮。

遼寧省行政區劃

省人民政府駐瀋陽市，轄十一個市，三十四個縣，一個旗。

十一個市 瀋陽市、旅大市（領導旅順市，金縣、長海縣。）、鞍山市、撫順市、本溪市、安東市、營口市、遼陽市、錦州市、阜新市、旅順市。

三十四個縣 安東縣、莊河縣、新金縣、復縣、岫岩縣、蓋平縣、營口縣、海城縣、遼陽縣、鳳城縣、寬甸縣、桓仁縣、新賓縣、清原縣、西豐縣、錦縣、錦西縣、興城縣、綏中縣、義縣、北鎮縣、盤山縣、台安縣、遼中縣、黑山縣、新民縣、彰武縣、法庫縣、鐵嶺縣、開原縣、康平縣、昌圖縣、金縣、長海縣。

一個旗 新阜縣土默特旗。

吉林省行政區劃

省人民政府駐長春市，轄五個市，十九個縣，一個旗，二個專區，一個相當於專區級的自治區。各專區共轄一個市，二十二個縣。

五個省轄市 長春市、吉林市、遼源市、通化市、四平市。

十九個省轄縣 永吉縣、蛟河縣、敦化縣、樺甸縣、磐石縣、雙陽縣、伊通縣、懷德縣、九台縣、農安縣、長嶺縣、扶餘縣、德惠縣、榆樹縣、舒蘭縣、西安縣、東豐縣、雙遼縣、梨樹縣。

一個省轄旗 郭前旗。

通化專區 專署駐通化市，轄九個縣：通化縣、柳河縣、輝南縣、靖宇縣、撫松縣、長白縣、臨江縣、輯安縣、海龍縣。

白城專區 專署駐白城縣，轄八個縣：白城縣、鎮賚縣、大賚縣、安廣縣、洮南縣、開通縣、瞻榆縣、乾安縣。

延邊朝鮮族自治區 自治區人民政府駐延吉市，轄一個市，五個縣：延吉市，延吉縣、汪清縣、琿春縣、和龍縣、安圖縣。

黑龍江省行政區劃

省人民政府駐哈爾濱市，轄五個市，一個礦區，三十九個

縣，一個旗，三個專區。各專區共轄二十五個縣，一個旗。

五個省轄市 哈爾濱市、齊齊哈爾市、佳木斯市、牡丹江市、鶴崗市。

一個省轄礦區 雙鴨山礦區。

三十九個省轄縣 德都縣、北安縣、克山縣、克東縣、通北縣、拜泉縣、明水縣、海倫縣、綏稜縣、慶安縣、鐵驪縣、綏化縣、望奎縣、蘭西縣、青岡縣、肇東縣、安達縣、肇州縣、呼蘭縣、阿城縣、雙城縣、拉林縣、五常縣、巴彥縣、賓縣、木蘭縣、通河縣、方正縣、延壽縣、尚志縣、海林縣、寧安縣、東寧縣、伊春縣、林口縣、鷄西縣、穆稜縣、密山縣、虎林縣。

一個旗 郭後旗。

嫩江專區 專署駐齊齊哈爾市，轄九個縣，一個旗：嫩江縣、景星縣、甘南縣、富裕縣、訥河縣、龍江縣、林甸縣、泰來縣、依安縣，杜爾伯特旗。

合江專區 專署駐佳木斯市，轄十一個縣：樺川縣、樺南縣、蘿北縣、富錦縣、集賢縣、撫遠縣、依蘭縣、湯原縣、勃利縣、饒河縣、寶清縣。

黑河專區 專署駐璦琿縣，轄五個縣：璦琿縣、遜克縣、孫吳縣、呼瑪縣、佛山縣。

熱河省行政區劃

省人民政府駐承德市，轄一個市，十六個縣，三個旗，一個自治區。

一個市 承德市。

十六個縣 承德縣、灤平縣、豐寧縣、隆化縣、圍場縣、赤峯縣、烏丹縣、寧城縣、建平縣、北票縣、朝陽縣、凌源縣、建昌縣、平泉縣、青龍縣、興隆縣。

三個旗 喀喇沁旗、喀喇沁左旗、敖漢旗。

一個自治區 翁牛特旗蒙族自治區。

陝西省行政區劃

省人民政府駐西安市，轄四個市，四個縣，八個專區。各專區共轄九十一個縣，一個區。

四個省轄市 西安市、寶鷄市、漢中市、咸陽市。

四個省轄縣 長安縣、咸陽縣、鄠縣、銅川縣。

延安專區 專署駐延安縣，轄十二個縣：延安縣、延長縣、甘泉縣、宜川縣、黃龍縣、洛川縣、宜君縣、黃陵縣、鄜縣、安塞縣、志丹縣、吳旗縣。

綏德專區 專署駐綏德縣，轄八個縣：綏德縣、米脂縣、葭縣、吳堡縣、清澗縣、延川縣、子長縣、子洲縣。

榆林專區 專署駐榆林縣，轄六個縣：榆林縣、神木縣、府谷縣、橫山縣、靖邊縣、定邊縣。

渭南專區 專署駐渭南縣，轄十八個縣：渭南縣、藍田縣、臨潼縣、蒲城縣、白水縣、富平縣、耀縣、高陵縣、三原縣、涇陽縣、澄城縣、韓城縣、郃陽縣、朝邑縣、大荔縣、華縣、華陰縣、潼關縣。

商雒專區 專署駐商縣，轄七個縣：商縣、雒南縣、丹鳳縣、商南縣、山陽縣、鎮安縣、柞水縣。

安康專區 專署駐安康縣，轄十個縣：安康縣、洵陽縣、白河縣、平利縣、鎮坪縣、嵐皋縣、紫陽縣、漢陰縣、石泉縣、寧陝縣。

漢中專區 專署駐漢中市，轄十二個縣，一個區：南鄭縣、褒城縣、寧強縣、略陽縣、沔縣、鳳縣，留壩縣、佛坪縣、洋縣、城固縣、西鄉縣、鎮巴縣，黎坪區。

寶鷄專區 專署駐寶鷄市，轄十八個縣，一個區：寶鷄縣、隴縣、汧陽縣、鳳翔縣、岐山縣、麟游縣、長武縣、邠縣、永壽縣、乾縣、武功縣、扶風縣、郿縣、盩厔縣、醴泉縣、栒邑縣、淳化縣、興平縣，太白區。

甘肅省行政區劃

省人民政府駐蘭州市，轄六個市，一個縣，一個礦區，九個專區，四個專區級的自治區。各專區、自治區共轄八十個縣，九個縣級自治區，一個旗。

六個省轄市 蘭州市、天水市、臨夏市、平涼市、銀川市、吳忠市。

一個省轄縣 皋蘭縣

一個省轄礦區 玉門油礦區

定西專區 專署駐定西縣，轄七個縣：定西縣、渭源縣、會川縣、臨洮縣、榆中縣、靖遠縣、會寧縣。

平涼專區 專署駐平涼市，轄七個縣，一個自治區：平涼縣、涇川縣、靈台縣、崇信縣、華亭縣、隆德縣、靜寧縣，涇源縣回族自治區。

慶陽專區 專署駐慶陽縣西峯，轄七個縣：慶陽縣、鎮原縣、環縣、華池縣、合水縣、寧縣、正寧縣。

天水專區 專署駐天水市，轄十一個縣，一個自治區：天水縣、兩當縣、徽縣、甘谷縣、武山縣、漳縣、隴西縣、通渭縣、秦安縣、莊浪縣、清水縣，張家川回族自治區。

武都專區 專署駐武都縣，轄八個縣：武都縣、文縣、西固縣、岷縣、禮縣、西和縣、成縣、康縣。

臨夏專區 專署駐臨夏市，轄五個縣，二個自治區：臨夏縣、永靖縣、和政縣、康樂縣、臨潭縣，東鄉族自治區、廣通回族自治區。

武威專區 專署駐武威縣，轄九個縣，一個自治區：武威縣、古浪縣、景泰縣、永登縣、民勤縣、永昌縣、山丹縣、民樂縣、張掖縣，天祝藏族自治區。

酒泉專區 專署駐酒泉縣，轄八個縣，三個自治區：酒泉縣、金塔縣、鼎新縣、高台縣、臨澤縣、玉門縣、安西縣、敦煌縣，肅北蒙族自治區、阿克塞哈族自治區、額濟納旗蒙族自治區。

銀川專區 專署駐銀川市，轄八個縣：賀蘭縣、平羅縣、惠農縣、陶樂縣、永寧縣、寧朔縣、中寧縣、中衛縣。

蒙古族自治區 自治區人民政府駐巴音浩特，轄一個旗，一個縣：阿拉善旗，磴口縣。

甘南藏族自治區 自治區人民政府駐黑錯，轄二個縣，一個自治區：夏河縣、臨潭縣，卓尼自治區和西固、岷、武都、會川等縣的一小部地區。

西海固回族自治區 自治區人民政府駐固原縣，轄三個縣：固原縣、西吉縣、海原縣。

河東回族自治區 自治區人民政府駐吳忠市，轄四個縣：靈武縣、金積縣、同心縣、鹽池縣。

青海省行政區劃

省人民政府駐西寧市，轄一個市，五個縣，四個縣級自治區，六個專區級自治區，共轄二十一個縣，三個縣級自治區。

一個省轄市 西寧市。

五個省轄縣 湟中縣、民和縣、大通縣、樂都縣、湟源縣。

四個自治區 互助縣土族自治區、化隆縣回族自治區、循化縣撒拉族自治區、河南蒙族自治區。

海北藏族自治區 自治區人民政府暫駐湟源縣回族自治區，轄三個縣，一個自治區：祁連縣、海晏縣、剛察縣，湟源縣回族自治區。

海南藏族自治區 自治區人民政府駐共和縣恰卜恰，轄五個縣：共和縣、興海縣、貴德縣、貴南縣、同德縣。

海西蒙、藏、哈薩克族自治區 自治區人民政府駐察汗烏蘇，轄二個自治區：都蘭蒙族自治區、天峻藏族自治區。

黃南藏族自治區 自治區人民政府駐同仁縣，轄三個縣：同仁縣、澤庫縣、尖扎縣。

玉樹藏族自治區 自治區人民政府駐玉樹縣，轄六個縣：玉樹縣、囊謙縣、稱多縣、治多縣、雜多縣、曲麻萊縣。

果洛藏族自治區 自治區人民政府暫駐查郎寺，轄四個縣。（名稱尚未確定。）

新疆省行政區劃

省人民政府駐烏魯木齊市，轄四個市，一個行署，十個專區，四個專區級的自治區。各專區、自治區共轄七十五個縣，四個縣級自治區。

四個省轄市 烏魯木齊市、伊寧市、莎車市、喀什市。

烏魯木齊專區 專署駐烏魯木齊市，轄八個縣，一個自治區：瑪納斯縣、呼圖壁縣、阜康縣、吉木薩爾縣、奇台縣、鄯善縣、吐魯番縣、托克遜縣，木壘哈薩克族自治區。

伊犁專區 專署駐伊寧市，轄八個縣，一個自治區：伊寧縣、綏定縣、霍城縣、新源縣、鞏留縣、尼勒克縣、特克斯縣、昭蘇縣，察布查爾錫伯族自治區。

塔城專區 專署駐塔城縣，轄六個縣，一個自治區：塔城縣、裕民縣、額敏縣、沙灣縣、烏蘇縣、托里縣，和布克賽爾蒙古族自治區。

阿勒泰專區 專署駐阿勒泰縣，轄七個縣：阿勒泰縣、富蘊縣、青河縣、福海縣、布爾津縣、哈巴河縣、吉木乃縣。

哈密專區 專署駐哈密縣，轄三個縣：哈密縣、巴里坤縣、伊吾縣。

庫爾勒專區 專署駐庫爾勒縣，轄五個縣：庫爾勒縣、尉犂縣、且末縣、婼羌縣、輪台縣。

巴音郭楞蒙古族自治區 首府駐焉耆，轄二個縣，一個自治區：和碩縣、和靜縣，焉耆回族自治區。

南疆行政公署 行政公署駐喀什市，轄四個專區，一個自治區，各專區、自治區共轄三十個縣。

阿克蘇專區 專署駐阿克蘇縣，轄九個縣：阿克蘇縣、溫宿縣、拜城縣、新和縣、庫車縣、沙雅縣、阿瓦提縣、柯坪縣、烏什縣。

喀什專區 專署駐喀什市，轄七個縣：疏附縣、疏勒縣、伽師縣、岳普湖縣、巴楚縣、英吉沙縣、蒲犁縣。

莎車專區 專署駐莎車市，轄四個縣：莎車縣、麥蓋提縣、澤普縣、葉城縣。

和闐專區 專署駐和闐縣，轄七個縣：和闐縣、墨玉縣、皮山縣、洛浦縣、策勒縣、于闐縣、民豐縣。

克孜勒蘇柯爾克孜族自治區 首府駐克孜勒蘇，轄三個縣：卜，

合奇縣、烏恰縣、阿圖什縣和烏什、英吉沙、蒲犁、疏附等縣的一部分。

昌吉回族自治區　首府駐昌吉縣，轄三個縣：烏魯木齊縣、米泉縣、昌吉縣。

博爾塔拉蒙古族自治區　首府駐博爾塔拉，轄三個縣：溫泉縣、精河縣、博樂縣。

山東省行政區劃

省人民政府駐濟南市，轄四個市，十一個專區，一個工礦區。各專區、工礦區共轄六個市，一二八個縣，二個區。

四個省轄市　濟南市、青島市、煙台市、臨清市。

泰安專區　專署駐泰安縣，轄十二個縣：泰安縣、萊蕪縣、新泰縣、徂陽縣、泗水縣、寧陽縣、東平縣、肥城縣、平陰縣、長清縣、歷城縣、章邱縣。

德州專區　專署駐德州市，轄一個市、十二個縣：德州市，德縣、樂陵縣、德平縣、商河縣、濟陽縣、臨邑縣、平原縣、禹城縣、齊河縣、恩縣、武城縣、夏津縣。

惠民專區　專署駐濱縣北鎮，轄十五個縣：惠民縣、陽信縣、無棣縣、沾化縣、墾利縣、利津縣、濱縣、蒲台縣、廣饒縣、博興縣、高青縣、齊東縣、長山縣、桓台縣、鄒平縣。

昌濰專區　專署駐濰坊市，轄一個市、九個縣、一個區：濰坊市，濰縣、臨淄縣、昌邑縣、昌南縣、安邱縣、臨朐縣、昌樂縣、益都縣、壽光縣，羊角溝區。

萊陽專區　專署駐萊陽縣，轄十個縣，一個特區：萊陽縣、萊西縣、藝蘭縣、平度縣、掖南縣、掖縣、招遠縣、黃縣、蓬萊縣、棲霞縣，長山島特區。

文登專區　專署駐崑嵛縣文城鎮，轄一個市、八個縣：威海市，文登縣、榮成縣、乳山縣、海陽縣、福山縣、牟平縣、崑嵛縣、石島縣。

膠州專區　專署駐膠縣，轄九個縣：膠縣、即墨縣、即東縣、膠南縣、藏馬縣、五蓮縣、諸城縣、高密縣、日照縣。

臨沂專區　專署駐臨沂縣，轄十二個縣：臨沂縣、平邑縣、臨沭縣、郯城縣、蒼山縣、費縣、沂水縣、莒縣、莒南縣、沂南縣、蒙陰縣、沂源縣。

濟寧專區　專署駐濟寧市，轄一個市、十三個縣：濟寧市，滕縣、魚台縣、金鄉縣、嘉祥縣、嶧縣、薛城縣、鳧山縣、濟寧縣、滋陽縣、曲阜縣、鄒縣、汶上縣、微山縣。

菏澤專區　專署駐菏澤縣，轄十個縣：菏澤縣、鄄城縣、鄆城縣、梁山縣、定陶縣、曹縣、單縣、城武縣、鉅野縣、復程縣。

聊城專區　專署駐聊城縣，轄十六個縣：聊城縣、博平縣、清平縣、高唐縣、茌平縣、東阿縣、壽張縣、陽穀縣、范縣、濮縣、觀朝縣、莘縣、冠縣、館陶縣、臨清縣、堂邑縣。

淄博工礦區　區人民政府駐博山縣四十畝地，轄二個市、二個縣：淄博市、張周市，博山縣、淄川縣。

江蘇省行政區劃

省人民政府駐南京市，轄六個市，八個專區。各專區共轄六個市，六十九個縣。

六個省轄市　南京市、徐州市、無錫市、蘇州市、常州市、南通市。

鎮江專區　專署駐鎮江市，轄一個市、十個縣：鎮江市，丹徒縣、揚中縣、丹陽縣、武進縣、金壇縣、溧陽縣、高淳縣、溧水縣、句容縣、江寧縣。

揚州專區　專署駐揚州市，轄二個市、十個縣：揚州市、泰州市，江都縣、高郵縣、寶應縣、興化縣、泰縣、泰興縣、靖江縣、儀徵縣、江浦縣、六合縣。

淮陰專區　專署駐清江市，轄一個市、七個縣：清江市，淮陰縣、泗陽縣、宿遷縣、沭陽縣、灌雲縣、漣水縣、淮安縣。

徐州專區　專署駐徐州市，轄一個市、十個縣：新海連市，銅山縣、邳縣、贛榆縣、東海縣、蕭縣、碭山縣、豐縣、沛縣、新沂縣、睢寧縣。

鹽城專區　專署駐鹽城縣，轄七個縣：鹽城縣、建湖縣、阜寧縣、濱海縣、射陽縣、大豐縣、東台縣。

南通專區　專署駐南通市，轄七個縣：南通縣、如皋縣、海安縣、如東縣、海門縣、啓東縣、崇明縣。

松江專區　專署駐松江縣，轄九個縣：松江縣、上海縣、川沙縣、南匯縣、奉賢縣、金山縣、青浦縣、嘉定縣、寶山縣。

蘇州專區　專署駐蘇州市，轄一個市、九個縣：常熟市，吳縣、常熟縣、太倉縣、崑山縣、吳江縣、宜興縣、無錫縣、江陰縣、震澤縣。

安徽省行政區劃

省人民政府駐合肥市，轄六個市，七個專區。各專區共轄六十八個縣。

六個省轄市　合肥市、淮南市、蕪湖市、蚌埠市、安慶市、屯溪市。

六安專區　專署駐六安縣，轄七個縣：六安縣、霍邱縣、壽縣、肥西縣、舒城縣、霍山縣、金寨縣。

阜陽專區　專署駐阜陽縣，轄十個縣：阜陽縣、太和縣、亳縣、渦陽縣、蒙城縣、鳳台縣、潁上縣、阜南縣、臨泉縣、界首縣。

宿縣專區　專署駐宿縣，轄七個縣：宿縣、靈璧縣、泗縣、泗洪縣、五河縣、懷遠縣、濉溪縣。

滁縣專區　專署駐滁縣，轄九個縣：滁縣、來安縣、嘉山縣、盱眙縣、炳輝縣、全椒縣、定遠縣、鳳陽縣、肥東縣。

蕪湖專區　專署駐蕪湖市，轄十三個縣：蕪湖縣、含山縣、和縣、當塗縣、郎溪縣、廣德縣、宣城縣、涇縣、南陵縣、繁昌縣、廬江縣、無為縣、巢縣。

徽州專區　專署駐屯溪市，轄九個縣：歙縣、休寧縣、黟縣、祁門縣、石埭縣、太平縣、績溪縣、旌德縣、寧國縣。

安慶專區　專署駐安慶市，轄十三個縣：懷寧縣、桐城縣、湖東縣、銅陵縣、青陽縣、貴池縣、至德縣、東流縣、望江縣、宿松縣、太湖縣、潛山縣、岳西縣。

浙江省行政區劃

省人民政府駐杭州市，轄七個市，四個縣，六個專區。各專區共轄七十七個縣，一個區。

七個省轄市　杭州市、寧波市、溫州市、紹興市、嘉興市、湖州市、金華市。

四個省轄縣　杭縣、蕭山縣、新登縣、富陽縣。

嘉興專區　專署駐嘉興市，轄十七個縣：臨安縣、孝豐縣、於潛縣、武康縣、餘杭縣、安吉縣、昌化縣、嘉興縣、嘉善縣、平湖縣、海鹽縣、海寧縣、崇德縣、德清縣、桐鄉縣、吳興縣、長興縣。

寧波專區　專署駐寧波市，轄十三個縣：鄞縣、鎮海縣、寧海縣、奉化縣、新昌縣、嵊縣、上虞縣、餘姚縣、慈谿縣、紹興縣、臨海縣、天台縣、三門縣。

溫州專區　專署駐溫州市，轄十七個縣，一個區：永嘉縣、樂清縣、玉環縣、瑞安縣、平陽縣、文成縣、泰順縣、景寧縣、慶元縣、龍泉縣、雲和縣、麗水縣、青田縣、洞頭縣、黃巖縣、溫嶺縣、仙居縣，海門區。

衢州專區　專署駐衢縣，轄八個縣：衢縣、龍游縣、宣平縣、松陽縣、遂昌縣、江山縣、常山縣、開化縣。

金華專區　專署駐金華市，轄十七個縣：金華縣、義烏縣、諸暨縣、東陽縣、磐安縣、永康縣、縉雲縣、武義縣、湯溪縣、蘭谿縣、壽昌縣、遂安縣、淳安縣、建德縣、浦江縣、桐廬縣、分水縣。

舟山專區　專署駐定海縣，轄五個縣：定海縣、普陀縣、岱山縣、嵊泗縣、象山縣。

福建省行政區劃

省人民政府駐福州市，轄四個市，八個專區。各專區共轄六十七個縣。

四個省轄市　福州市、廈門市、泉州市、漳州市。

閩侯專區　專署駐閩侯縣螺州鄉，轄八個縣：閩侯縣、連江縣、羅源縣、長樂縣、平潭縣、福清縣、永泰縣、閩清縣。

晉江專區　專署駐泉州市，轄十個縣：晉江縣、惠安縣、仙遊縣、莆田縣、金門縣、南安縣、同安縣、安溪縣、永春縣、德化縣。

龍溪專區　專署駐漳州市，轄十個縣：龍溪縣、華安縣、長泰縣、海澄縣、漳浦縣、東山縣、詔安縣、雲霄縣、平和縣、南靖縣。

龍岩專區　專署駐龍岩縣，轄七個縣：龍岩縣、漳平縣、永定縣、上杭縣、武平縣、長汀縣、連城縣。

永安專區　專署駐永安縣，轄七個縣：永安縣、三元縣、大田縣、寧洋縣、清流縣、寧化縣、明溪縣。

南平專區　專署駐南平縣，轄九個縣：南平縣、古田縣、屏南縣、尤溪縣、沙縣、順昌縣、將樂縣、泰寧縣、建寧縣。

建陽專區　專署駐建陽縣，轄九個縣：建陽縣、邵武縣、光澤縣、崇安縣、浦城縣、水吉縣、松溪縣、政和縣、建甌縣。

福安專區　專署駐福安縣，轄七個縣：福安縣、柘榮縣、福鼎縣、霞浦縣、寧德縣、周寧縣、壽寧縣。

台灣省行政區劃（暫缺）

河南省行政區劃

省人民政府駐鄭州市，轄十二個市，八個專區。各專區共轄一一〇個縣，一個工礦區。

十二個省轄市　鄭州市、開封市、新鄉市、洛陽市、安陽市、商邱市、周口市、漯河市、南陽市、信陽市、許昌市、駐馬店市。

鄭州專區　專署駐滎陽縣，轄十三個縣：滎陽縣、中牟縣、開封縣、陳留縣、蘭考縣、東明縣、杞縣、通許縣、尉氏縣、新

鄉縣、密縣、登封縣、鞏縣。

新鄉專區　專署駐新鄉縣，轄十五個縣、一個工礦區：新鄉縣、博愛縣、修武縣、輝縣、汲縣、延津縣、原陽縣、獲嘉縣、武陟縣、溫縣、孟縣、沁陽縣、濟源縣、長垣縣、封邱縣、焦作工礦區。

安陽專區　專署駐安陽市，轄九個縣：安陽縣、湯陰縣、濬縣、林縣、濮陽縣、清豐縣、南樂縣、內黃縣、滑縣。

商邱專區　專署駐商邱市，轄十四個縣：商邱縣、虞城縣、夏邑縣、永城縣、柘城縣、寧陵縣、睢縣、民權縣、項城縣、淮陽縣、鹿邑縣、太康縣、鄲城縣、沈邱縣。

信陽專區　專署駐信陽市，轄十七個縣：信陽縣、確山縣、遂平縣、西平縣、上蔡縣、汝南縣、平輿縣、新蔡縣、正陽縣、羅山縣、息縣、淮濱縣、潢川縣、固始縣、商城縣、光山縣、新縣。

許昌專區　專署駐許昌市，轄十五個縣：許昌縣、長葛縣、鄢陵縣、臨潁縣、郾城縣、舞陽縣、襄城縣、葉縣、寶豐縣、魯山縣、郟縣、禹縣、扶溝縣、商水縣、西華縣。

南陽專區　專署駐南陽市，轄十二個縣：南陽縣、方城縣、泌陽縣、桐柏縣、唐河縣、新野縣、鄧縣、淅川縣、西峽縣、內鄉縣、鎮平縣、南召縣。

洛陽專區　專署駐洛陽市，轄十五個縣：洛陽縣、孟津縣、偃師縣、伊川縣、伊陽縣、嵩縣、欒川縣、盧氏縣、靈寶縣、陝縣、澠池縣、洛寧縣、宜陽縣、新安縣、臨汝縣。

湖北省行政區劃

省人民政府駐武漢市，轄五個市，六個專區。各專區共轄七十五個縣。

五個省轄市　武漢市、宜昌市、襄樊市、沙市市、黃石市。

孝感專區　專署駐孝感縣，轄十六個縣：孝感縣、應山縣、大悟縣、黃陂縣、漢陽縣、武昌縣、咸寧縣、通山縣、崇陽縣、通城縣、蒲圻縣、嘉魚縣、漢川縣、雲夢縣、應城縣、安陸縣。

黃岡專區　專署駐原黃岡縣，轄十四個縣：黃岡縣、新洲縣、紅安縣、麻城縣、勝利縣、羅田縣、英山縣、浠水縣、蘄春縣、黃梅縣、廣濟縣、陽新縣、大冶縣、鄂城縣。

荊州專區　專署駐江陵縣，轄十三個縣：江陵縣、荊門縣、鍾祥縣、京山縣、天門縣、潛江縣、沔陽縣、洪湖縣、監利縣、石首縣、公安縣、松滋縣、荊江縣。

宜昌專區　專署駐宜昌市，轄九個縣：宜昌縣、遠安縣、當陽縣、宜都縣、枝江縣、五峯縣、長陽縣、秭歸縣、興山縣。

恩施專區　專署駐恩施縣，轄八個縣：恩施縣、建始縣、巴東縣、鶴峯縣、宣恩縣、來鳳縣、咸豐縣、利川縣。

襄陽專區　專署駐襄陽縣，轄十五個縣：襄陽縣、棗陽縣、隨縣、洪山縣、宜城縣、南漳縣、保康縣、房縣、竹山縣、竹谿縣、鄖西縣、鄖縣、均縣、穀城縣、光化縣。

湖南省行政區劃

省人民政府駐長沙市，轄九個市，六個專區，一個專區級自治區。各專區、自治區共轄八十五個縣，一個自治縣。

九個省轄市　長沙市、衡陽市、湘潭市、邵陽市、常德市、益陽市、株洲市、津市市、洪江市。

湘潭專區　專署駐湘潭市，轄十二個縣：湘潭縣、寧鄉縣、望城縣、長沙縣、湘陰縣、岳陽縣、臨湘縣、平江縣、瀏陽縣、醴陵縣、攸縣、茶陵縣。

常德專區　專署駐常德市，轄十四個縣：常德縣、臨澧縣、澧縣、安鄉縣、華容縣、南縣、沅江縣、益陽縣、漢壽縣、桃江縣、安化縣、桃源縣、慈利縣、石門縣。

邵陽專區　專署駐邵陽市，轄十二個縣：邵陽縣、新邵縣、漣源縣、雙峯縣、湘鄉縣、邵東縣、新寧縣、城步縣、武岡縣、洞口縣、隆回縣、新化縣。

黔陽專區　專署駐黔陽縣，轄十一個縣、一個自治縣：黔陽縣、懷化縣、辰谿縣、沅陵縣、漵浦縣、綏寧縣、靖縣、會同縣、芷江縣、晃縣、麻陽縣，通道侗族自治縣。

衡陽專區　專署駐衡陽市，轄十二個縣：衡陽縣、衡南縣、衡山縣、常寧縣、零陵縣、永明縣、祁陽縣、祁東縣、寧遠縣、東安縣、道縣、江華縣。

郴縣專區　專署駐郴縣，轄十四個縣：郴縣、藍山縣、宜章縣、永興縣、桂東縣、桂陽縣、安仁縣、嘉禾縣、臨武縣、汝城縣、資興縣、新田縣、酃縣、耒陽縣。

湘西苗族自治區　自治區人民政府駐吉首縣，轄十個縣：吉首縣、花垣縣、永順縣、保靖縣、龍山縣、桑植縣、大庸縣、古丈縣、瀘溪縣、鳳凰縣。

江西省行政區劃

省人民政府駐南昌市，轄六個市，一個特別區，一個行署，五個專區。行署和各專區共轄一個市，八十二個縣。

六個省轄市　南昌市、景德鎮市、贛州市、上饒市、九江市、

吉安市。

一個省轄特別區　廬山特別區。

南昌專區　專署駐南昌市，轄十七個縣：南昌縣、進賢縣、豐城縣、清江縣、新喻縣、上高縣、分宜縣、宜春縣、萍鄉縣、萬載縣、銅鼓縣、宜豐縣、高安縣、奉新縣、靖安縣、安義縣、新建縣。

九江專區　專署駐九江市，轄十個縣：九江縣、湖口縣、彭澤縣、都昌縣、星子縣、永修縣、修水縣、武寧縣、德安縣、瑞昌縣。

上饒專區　專署駐上饒市，轄十六個縣：上饒縣、玉山縣、廣豐縣、鉛山縣、橫峯縣、弋陽縣、貴谿縣、東鄉縣、餘江縣、餘干縣、萬年縣、鄱陽縣、樂平縣、浮梁縣、婺源縣、德興縣。

撫州專區　專署駐臨川縣，轄九個縣：臨川縣、金谿縣、資溪縣、南城縣、黎川縣、南豐縣、樂安縣、宜黃縣、崇仁縣。

吉安專區　專署駐吉安市，轄十二個縣：吉安縣、峽江縣、新淦縣、永豐縣、吉水縣、泰和縣、萬安縣、遂川縣、寧岡縣、永新縣、蓮花縣、安福縣。

贛南行署　行署駐贛州市，轄一個市，十八個縣：贛州市，贛縣、興國縣、雩都縣、寧都縣、石城縣、瑞金縣、會昌縣、尋鄔縣、安遠縣、定南縣、龍南縣、虔南縣、信豐縣、南康縣、大庾縣、崇義縣、上猶縣、廣昌縣。

廣東省行政區劃

省人民政府駐廣州市，轄九個市，五個行政區，一個專區級自治區。各行政區、自治區共轄九十七個縣，一個縣級自治區。

九個省轄市　廣州市、汕頭市、湛江市、佛山市、潮州市、海口市、江門市、韶關市、石岐市。

粵中行政區　行署駐江門市，轄二十五個縣：新會縣、鶴山縣、高明縣、高要縣、新興縣、雲浮縣、羅定縣、鬱南縣、德慶縣、封川縣、開建縣、懷集縣、廣寧縣、四會縣、三水縣、南海縣、順德縣、番禺縣、中山縣、珠海縣、寶安縣、東莞縣、增城縣、龍門縣、博羅縣。

粵北行政區　行署駐韶關市，轄十八個縣，一個自治區：曲江縣、樂昌縣、仁化縣、南雄縣、始興縣、翁源縣、和平縣、連平縣、新豐縣、佛岡縣、從化縣、花縣、清遠縣、英德縣、陽山縣、乳源縣、連縣、連山縣，連南瑤族自治區。

粵東行政區　行署駐潮州市，轄二十一個縣：潮安縣、饒平縣、南澳縣、澄海縣、揭陽縣、潮陽縣、普寧縣、惠來縣、陸豐縣、海豐縣、惠陽縣、五華縣、紫金縣、河源縣、龍川縣、興寧縣、平遠縣、蕉嶺縣、梅縣、大埔縣、豐順縣。

粵西行政區　行署駐湛江市，轄十五個縣：遂溪縣、吳川縣、廉江縣、化縣、茂名縣、信宜縣、陽春縣、恩平縣、開平縣、台山縣、陽江縣、電白縣、雷東縣、海康縣、徐聞縣。

海南行政區　行署駐海口市，轄十一個縣：瓊山縣、文昌縣、定安縣、瓊東縣、樂會縣、萬寧縣、昌感縣、儋縣、臨高縣、澄邁縣、屯昌縣。

海南黎族苗族自治區　自治區人民政府駐保亭縣重昌，轄七個縣：樂東縣、東方縣、白沙縣、瓊中縣、保亭縣、陵水縣、崖縣。

廣西省行政區劃

省人民政府駐南寧市，轄五個市，四個專區，一個行署級自治區，轄三個專區，各專區共轄六十九個縣，五個縣級自治區。

五個省轄市　南寧市、柳州市、桂林市、梧州市、北海市。

桂西僮族自治區　自治區人民政府駐南寧市，轄三個專區，各專區共轄三十八個縣，三個自治區。

邕寧專區　專署駐南寧市，轄十五個縣：邕寧縣、賓陽縣、橫縣、扶綏縣、崇左縣、寧明縣、龍津縣、大新縣、鎮都縣、隆安縣、武鳴縣、上林縣、馬山縣、都安縣、上思縣。

百色專區　專署駐百色縣，轄十一個縣、一個自治區：百色縣、田林縣、凌樂縣、鳳山縣、東蘭縣、平果縣、田東縣、田陽縣、德保縣、靖西縣、睦邊縣，隆林縣各族聯合自治區。

宜山專區　專署駐宜山縣慶遠，轄十二縣，二個自治區：宜山縣、河池縣、南丹縣、天峨縣、環江縣、羅城縣、融安縣、柳城縣、柳江縣、石龍縣、來賓縣、忻城縣，大苗山苗族自治區、三江縣侗族自治區。

桂林專區　專署駐桂林市，轄八個縣、一個自治區：臨桂縣、興安縣、全縣、灌陽縣、陽朔縣、鹿寨縣、永福縣、資源縣，龍勝縣各族聯合自治區。

平樂專區　專署駐原平樂縣，轄七個縣、一個自治區：平樂縣、恭城縣、富鍾縣、賀縣、昭平縣、蒙山縣、荔浦縣，大瑤山瑤族自治區。

容縣專區　專署駐容縣，轄十一個縣：容縣、藤縣、蒼梧縣、岑溪縣、北流縣、陸川縣、鬱林縣、貴縣、桂平縣、平南縣、博白縣。

欽州專區　專署駐合浦縣廉州鎮，轄五個縣：合浦縣、欽縣、防城縣、靈山縣、浦北縣。

四川省行政區劃

省人民政府駐成都市，轄九個市，十二個專區，一個專區級的自治區。各專區、自治區共轄一四五個縣。

九個省轄市　成都市、自貢市、瀘州市、五通橋市、內江市、宜賓市、萬縣市、南充市、合川市。

溫江專區　專署駐溫江縣，轄十八個縣：溫江縣、郫縣、崇寧縣、彭縣、新繁縣、新都縣、華陽縣、雙流縣、大邑縣、崇慶縣、灌縣、邛崍縣、新津縣、名山縣、蒲江縣、廣漢縣、金堂縣、什邡縣。

綿陽專區　專署駐綿陽縣，轄十五個縣：綿陽縣、彰明縣、梓潼縣、羅江縣、德陽縣、綿竹縣、安縣、廣元縣、昭化縣、旺蒼縣、劍閣縣、江油縣、北川縣、平武縣、青川縣。

遂寧專區　專署駐遂寧縣，轄九個縣：遂寧縣、蓬溪縣、潼南縣、安岳縣、樂至縣、中江縣、三台縣、射洪縣、鹽亭縣。

南充專區　專署駐岳池縣，轄十一個縣：岳池縣、武勝縣、南充縣、西充縣、南部縣、蓬安縣、營山縣、儀隴縣、蒼溪縣、閬中縣、廣安縣。

達縣專區　專署駐達縣，轄十一個縣：達縣、平昌縣、巴中縣、南江縣、通江縣、萬源縣、宣漢縣、開江縣、大竹縣、渠縣、鄰水縣。

萬縣專區　專署駐萬縣市，轄九個縣：萬縣、開縣、雲陽縣、城口縣、巫溪縣、巫山縣、奉節縣、忠縣、梁平縣。

涪陵專區　專署駐涪陵縣，轄十一個縣：涪陵縣、長壽縣、酆都縣、石柱縣、黔江縣、酉陽縣、秀山縣、彭水縣、武隆縣、南川縣、墊江縣。

江津專區　專署駐江津縣，轄十個縣：江津縣、永川縣、榮昌縣、大足縣、銅梁縣、合川縣、璧山縣、江北縣、巴縣、綦江縣。

瀘州專區　專署駐瀘州市，轄八個縣：瀘縣、富順縣、隆昌縣、合江縣、納溪縣、古宋縣、敘永縣、古藺縣。

宜賓專區　專署駐宜賓市，轄九個縣：宜賓縣、南溪縣、江安縣、慶符縣、長寧縣、興文縣、珙縣、高縣、筠連縣。

樂山專區　專署駐樂山縣，轄十五個縣：樂山縣、夾江縣、青神縣、眉山縣、彭山縣、洪雅縣、丹稜縣、井研縣、犍為縣、沐川縣、屏山縣、雷波縣、馬邊縣、峨邊縣、峨眉縣。

內江專區　專署駐內江縣，轄七個縣：內江縣、威遠縣、榮縣、仁壽縣、簡陽縣、資陽縣、資中縣。

四川省藏族自治區　自治區人民政府駐刷經寺，轄十二個縣：茂縣、汶川縣、理縣、小金縣、大金縣、松潘縣、阿壩縣、四土縣、黑水縣、南坪縣、若爾蓋縣、綽斯甲縣。

貴州省行政區劃

省人民政府駐貴陽市，轄一個市，一個縣，八個專區。各專區共轄一個市，七十四個縣，四個縣級自治區。

一個省轄市　貴陽市。

一個省轄縣　貴筑縣。

貴定專區　專署駐貴定縣，轄九個縣、一個自治區：貴定縣、甕安縣、開陽縣、息烽縣、修文縣、清鎮縣、龍里縣、長順縣、羅甸縣、惠水縣布依族苗族自治區。

遵義專區　專署駐遵義市，轄一個市、十一個縣：遵義市、遵義縣、仁懷縣、赤水縣、習水縣、桐梓縣、綏陽縣、正安縣、道真縣、婺川縣、鳳岡縣、湄潭縣。

銅仁專區　專署駐銅仁縣，轄九個縣：銅仁縣、松桃縣、沿河縣、德江縣、思南縣、印江縣、石阡縣、江口縣、玉屏縣。

鎮遠專區　專署駐鎮遠縣，轄十個縣、二個自治區：鎮遠縣、岑鞏縣、三穗縣、天柱縣、錦屏縣、劍河縣、雷山縣、黃平縣、施秉縣、餘慶縣，爐山縣苗族自治區、台江縣苗族自治區。

都勻專區　專署駐都勻縣，轄十個縣、一個自治區：都勻縣、荔波縣、麻江縣、福泉縣、三都縣、榕江縣、黎平縣、從江縣、獨山縣、平塘縣，丹寨縣苗族自治區。

興義專區　專署駐興義縣，轄十個縣：興義縣、盤縣、普安縣、晴隆縣、興仁縣、關嶺縣、貞豐縣、望謨縣、册亨縣、安龍縣。

安順專區　專署駐安順縣，轄六個縣：安順縣、紫雲縣、鎮寧縣、郎岱縣、普定縣、平壩縣。

畢節專區　專署駐畢節縣，轄九個縣：畢節縣、大定縣、金沙縣、黔西縣、織金縣、納雍縣、水城縣、威寧縣、赫章縣。

雲南省行政區劃

省人民政府駐昆明市，轄二個市，一個礦區，十一個專區，四個專區級的自治區。各專區、自治區共轄三個市，一一八個縣，六個縣級自治區，十二個版納（區級）和三個相當於版納的自治區，一個鎮。

二個省轄市　昆明市、箇舊市。

一個省轄礦區　東川礦區。

昭通專區　專署駐昭通縣，轄十一個縣：昭通縣、大關縣、綏江縣、鹽津縣、威信縣、鎮雄縣、彝良縣、魯甸縣、會澤縣、巧家縣、永善縣。

曲靖專區　專署駐曲靖縣，轄十三個縣：曲靖縣、霑益縣、榕峯縣、富源縣、馬龍縣、嵩明縣、尋甸縣、宜良縣、陸良縣、羅平縣、師宗縣、瀘西縣、路南縣。

文山專區　專署駐文山縣，轄一個市、七個縣：麻栗坡市，文山縣、硯山縣、邱北縣、廣南縣、富寧縣、西疇縣、馬關縣。

蒙自專區　專署駐蒙自縣，轄一個市、七個縣、一個自治區：河口市，蒙自縣、屏邊縣、石屏縣、建水縣、曲溪縣、開遠縣、龍武縣，彌勒縣彝族自治區。

玉溪專區　專署駐玉溪縣，轄十二個縣、一個自治區：玉溪縣、昆陽縣、晉寧縣、呈貢縣、澂江縣、江川縣、華寧縣、通海縣、河西縣、新平縣、易門縣、元江縣，峨山縣彝族自治區。

思茅專區　專署駐普洱縣，轄七個縣、三個自治區：思茅縣、普洱縣、景東縣、墨江縣、瀾滄縣、景谷縣、鎮沅縣，瀾滄拉祜族自治區、孟連縣傣族拉祜族佧佤族自治區、江城縣哈尼族彝族自治區。

臨滄專區　專署駐臨滄縣，轄五個縣：臨滄縣、雙江縣、滄源縣、耿馬縣、鎮康縣。

保山專區　專署駐保山縣，轄四個縣、一個鎮：保山縣、昌寧縣、騰衝縣、龍陵縣，畹町鎮。

大理專區　專署駐下關市，轄一個市、十三個縣：下關市，大理縣、鄧川縣、賓川縣、祥雲縣、鳳儀縣、彌渡縣、巍山縣、雲縣、鳳慶縣、永平縣、漾濞縣、雲龍縣、洱源縣。

麗江專區　專署駐麗江縣，轄九個縣、一個自治區：麗江縣、永勝縣、鶴慶縣、劍川縣、蘭坪縣、維西縣、中甸縣、華坪縣、寧蒗縣，德欽縣藏族自治區。

楚雄專區　專署駐楚雄縣，轄十七個縣：楚雄縣、牟定縣、鹽興縣、廣通縣、祿豐縣、雙柏縣、南華縣、姚安縣、鹽豐縣、大姚縣、永仁縣、武定縣、祿勸縣、富民縣、安寧縣、羅次縣、元謀縣。

西雙版納傣族自治區　自治區人民政府駐允景洪，轄十二個版納，三個相當於版納的自治區（版納和自治區都相當於區級）：版納允景洪、版納勐海、版納勐旺、版納易武、版納勐捧、版納勐混、版納勐遮、版納勐養、版納勐臘、版納勐龍、版納勐往、版納曼賽，格朗族哈尼族自治區、攸樂族自治區、白朗族自治區。

德宏傣族傈頗族自治區　自治區人民政府駐芒市，轄六個縣：潞西縣、瑞麗縣、隴川縣、盈江縣、蓮山縣、梁河縣。

紅河哈尼族自治區　自治區人民政府駐新街，轄三個縣：紅河縣、元陽縣、金平縣。

怒江傈僳族自治區　自治區人民政府駐知子羅，轄四個縣：碧江縣、貢山縣、福貢縣、瀘水縣。

西康省行政區劃

省人民政府駐雅安市，轄一個市，二個專區，二個相當於專區級的自治區。各專區、自治區共轄四十五個縣，一個縣級自治區。

一個省轄市　雅安市。

雅安專區　專署駐雅安市，轄七個縣：雅安縣、滎經縣、漢源縣、石棉縣、天全縣、寶興縣、蘆山縣。

西昌專區　專署駐西昌縣，轄十一個縣、一個自治區：西昌縣、寧南縣、德昌縣、會理縣、會東縣、鹽邊縣、冕寧縣、越嶲縣、米易縣、金礦縣、鹽源縣，木里藏族自治區。

西康省藏族自治區　自治區人民政府駐康定縣，轄二十個縣：康定縣、瀘定縣、九龍縣、雅江縣、乾寧縣、丹巴縣、理塘縣、稻城縣、鄉城縣、德榮縣、義敦縣、巴塘縣、鄧柯縣、德格縣、甘孜縣、鑪霍縣、道孚縣、新龍縣、白玉縣、石渠縣。

涼山彝族自治區　自治區人民政府駐昭覺縣，轄七個縣：昭覺縣、普雄縣、普格縣、喜德縣、布拖縣、美姑縣、金陽縣。

內蒙古自治區行政區劃

自治區人民政府駐呼和浩特市，轄二個市，七個盟，二個行政區。各盟和行政區共轄四個市，二十四個縣，四十八個旗（包括鄂倫春自治旗），二個鎮，一個礦區。

二個直轄市　呼和浩特市、包頭市。

呼倫貝爾盟　盟人民政府駐海拉爾市，轄三個市、一個縣、十三個旗：海拉爾市、烏蘭浩特市、滿州里市，突泉縣，布特哈旗、阿榮旗、莫力達瓦旗、索倫旗、新巴爾虎左翼旗、新巴爾虎右翼旗、陳巴爾虎旗、喜桂圖旗、額爾古納旗、科爾沁右翼前旗、科爾沁右翼中旗、扎賚特旗、鄂倫春自治旗。

哲里木盟　盟人民政府駐通遼市，轄一個市、二個縣、五個旗：通遼市，通遼縣、開魯縣，扎魯特旗、科爾沁左翼中旗、科爾沁左翼後旗、庫倫旗、奈曼旗。

昭烏達盟　盟人民政府駐巴林左翼旗林東，轄一個縣、四個旗：林西縣，阿魯科爾沁旗、巴林左翼旗、巴林右翼旗、克什克騰旗。

察哈爾盟 盟人民政府駐寶昌縣，轄三個縣、五個旗：寶昌縣、化德縣、多倫縣，明安太右聯合旗、正白鑲白聯合旗、商都鑲黃聯合旗、正藍旗、太僕寺左旗。

錫林郭勒盟 盟人民政府駐西部聯合旗錫林浩特，轄四個旗：西部聯合旗、東部聯合旗、蘇尼特左旗、蘇尼特右旗。

烏蘭察布盟 盟人民政府駐固陽縣，轄一個縣、四個旗、一個礦區：固陽縣，四子王旗，烏拉特前旗、烏拉特中後聯合旗、達爾罕茂明安聯合旗，石拐溝礦區。

伊克昭盟 盟人民政府駐東勝縣，轄一個縣、七個旗：東勝縣，準格爾旗、達拉特旗、郡王旗、杭錦旗、扎薩克旗、烏審旗、鄂托克旗。

平地泉行政區 行政區人民政府駐平地泉鎮，轄十一個縣、四個旗、一個鎮：豐鎮縣、薩拉齊縣、集寧縣、興和縣、涼城縣、卓資縣、和林格爾縣、托克托縣、武東縣、武川縣、清水河縣，土默特旗、察哈爾右翼後旗、察哈爾右翼中旗、察哈爾右翼前旗，平地泉鎮。

河套行政區 行政區人民政府駐陝壩鎮，轄四個縣、二個旗、一個鎮：五原縣、臨河縣、安北縣、狼山縣，杭錦後旗、達拉特後旗，陝壩鎮。

西藏地方行政區劃（暫缺）

昌都地區行政區劃

昌都地區首府駐昌都，轄十五個宗，二個辦事處，共轄四個地區、二十三個宗。

十五個直轄宗 昌都宗、察雅宗、左貢宗、八宿宗、江卡宗、拉多宗、貢覺宗、江達宗、類烏齊宗、西鄧柯宗、碩督宗、洛隆宗、三岩宗、鹽井宗、桑昂曲宗。

第一辦事處 轄三十九族地區，十個宗：丁靑宗、色扎宗、尺牘宗、巴壓宗、阿扎伯索宗、那雪比如宗、邊壩宗、索宗、沙丁宗、嘉黎宗。

第二辦事處 轄三個地區，十三個宗：波密地區、工布地區、塔博地區，傾多宗、曲宗、易貢宗、則松宗、足木宗、索克宗、太昭宗、白馬崗宗、郎宗、錄多宗、加查宗、庫魯那木吉宗、拉普索宗。

【編者註：昌都地區行政區劃尙待調查了解。】

新省區、新城市、新建築

台灣省

自古以來，台灣就是我國領土的一部分，是我國東南沿海的一個島嶼。隔着台灣海峽和福建省相對。全島面積爲三萬五千九百六十一平方公里，人口七百餘萬，除一部分當地少數民族——高山族外，百分之九十以上都是福建和廣東兩省的移民，普通講的是閩南話和客家話（註一）。台灣是我國最大的島；除台灣本島以外，尚轄有小島七十七個，其中最大的島是澎湖列島，澎湖列島就包括六十四個小島。

我們的祖先，很早就發現了這個美麗的島，遠在第七世紀——六○七年（隋代），就有了我國人民開拓澎湖和台灣的記載。比哥倫布發現美洲大陸（一四九二年）早九百多年，比美國建國（一七七五年）早到一千年。十六世紀，葡萄牙人航海通過台灣海峽，看見台灣風景秀麗，稱它爲『福摩薩』（意爲『美麗之島』）這時我們的祖先已開拓台灣將近十個世紀了。

台灣不僅秀麗可愛，物產也很豐富。礦產有：金、銀、煤、硫磺、石油、銅、鋁、砂鐵、石綿、水銀……等。黃金的產量，最高時年產四千三百公斤（一九三九年統計，這是日本官方所發表的數字，實際數目還要多），煤的蘊藏量約六億餘公噸；農產品有：米、甘蔗、甘薯、木薯、小麥、黃麻……等。稻穀每年可收兩季，約產大米七百三十一萬六千九百餘市石；工業有電力、製糖、造紙、煉銅、煉油、煉鋁、肥料、水泥等。砂糖的產量最大，最高時年產一百四、五十萬噸，僅次於印度、古巴、爪哇，居世界第四位。電力方面，僅在風景秀麗的日月潭，就有三個水力發電站，發電量爲十五萬八千七百瓩，其中第一發電廠（現叫大觀發電廠），發電容量即達十萬瓩。此外，台灣還有豐富的森林資源，森林面積約佔全島面積的百分之六十二。魚類和鹽的產量也很可觀，樟腦更是豐富，約佔世界總產量的十分之七，亞熱帶水菓，如鳳梨（波羅）、龍眼（桂元）、荔枝等產量也很大。

台灣的交通也相當便利，鐵路貫通南北，海輪四通八達，基隆、高雄、淡水都是很大的港口，還有公路環繞全島。

台灣人民有着光榮的鬥爭歷史，遠在公元一六五七年，就有過反抗荷蘭侵略的鬥爭。一八九五年（甲午中日戰爭），滿清王朝把台灣出賣給日本帝國主義。台灣人民曾孤軍奮戰六個月，武裝起義十餘次，前仆後繼的反日鬥爭從未停止。直到一九四五年，日本帝國主義在中國人民八年抗戰和在蘇聯軍隊出師東北的決定性打擊下被迫無條件投降。使得台灣重回祖國懷抱。抗日戰爭勝利後，美帝國主義的走狗蔣介石又發動了反人民、反革命的內戰，在此期間，蔣介石把我國的領土主權，一次次的出賣給他的美國主子，蔣介石做了超過我國歷史上一切漢奸、賣國賊的賣國罪行，他是我國歷史上，最大的漢奸賣國賊。

中國人民把賣國賊蔣介石和他的主子——美帝國主義趕出了中國大陸，賣國賊蔣介石便盤踞台灣，並徹頭徹尾地出賣給美帝國主義，使得才從日本帝國主義統治下解放出來的台灣人民又落入美帝國主義和蔣介石賣國集團的黑暗統治之中，爲了反對蔣介石的賣國罪行和它的殘酷統治，台灣人民曾在一九四七年二月二十八日，掀起了遍及全島的，規模巨大的鬥爭，這一鬥爭雖在蔣介石賣國集團的血腥鎮壓下，遭到了暫時的挫折，但台灣人民反對蔣介石賣國集團和美帝國主義的鬥爭，至今也沒有停止。

台灣是中國的領土，不僅爲歷史事實所肯定，也爲世界輿論所公認，而且也是在『開羅宣言』和『波茨坦公告』（註二）中明文規定了的。中國人民推翻了蔣介石的賣國反動統治，建立了中華人民共和國之後，美帝國主義卻公開違反國際協定，扶持蔣介石賣國集團盤踞台灣。一九五零年六月，與發動侵朝戰爭同時，更公開地武裝侵佔台灣，把台灣變成了美帝國主義的殖民地和軍事基地，作爲進攻我國大陸的跳板。

[illegible]台灣人民更陷於[illegible]

本反動勢力、李承晚匪幫和蔣介石賣國集[illegible]亞防禦聯盟』；一九五四年八月三日，戰[illegible]勒斯更公開地表示，要以武力阻止我國人[illegible]國六萬萬人民長期爲敵，妄想讓蔣介石[illegible]奴役和壓迫中國人民。美帝國主義的侵[illegible]行爲是六萬萬中國人民決不能容忍的。

遠在一九五零年，周恩來總理就曾代[illegible]央人民政府和全中國人民嚴正地宣佈：[illegible]取任何阻撓行爲，台灣屬於中國的事實，[illegible]僅是歷史的事實，且已爲開羅宣言，波茨[illegible]的現狀所肯定。我國全體人民，必將萬衆[illegible]者手中解放台灣而奮鬥到底……』最近，[illegible]年八月十一日所作的外交報告中明確指[illegible]政府再一次宣佈：台灣是中國神聖不可侵[illegible]美國侵佔，也決不容許交給聯合國託管[illegible]權和內政，決不容許他國干涉。』

中國人民解放軍是祖國的捍衛者，[illegible]國的安全和領土主權的完整。台灣一天[illegible]國的神聖事業就沒有最後完成，正如[illegible]『八一』建軍節二十七周年紀念會上所[illegible]放，我們解放全國的任務就還沒有完成[illegible]們全國人民，首先是人民解放軍的指戰[illegible]己身上的恥辱，我們更沒有值得驕傲的[illegible]

我們要堅決實現中國人民所給予我[illegible]總司令的莊嚴號召，爲解放台灣，使台[illegible]堅決奮鬥，爲祖國的完全統一和人民解[illegible]決奮鬥！

【註一】[illegible]

【註二】[illegible]

●根據一九五四年九月號『解放軍報』（月刊）載『台灣是我國神聖的領土』一文。

遼寧省

根據中央人民政府『關於撤銷大區一級行政機構和合併若干[illegible]

干省、市建制的決定』，遼寧省已在一九五四年八月一日宣佈正式成立。在一日舉行的成立大會上，中共遼寧省委員會書記黃歐東說明了撤銷大區一級行政機構和成立遼寧省的重要意義，據講，他根據遼寧省的重工業比重大，重要基本建設工程多，又是國防前哨等特點，指出遼寧省社會主義建設和社會主義改造的任務是很繁重和艱巨的。他號召全省幹部必須根據中共七屆四中全會決議的精神，團結合作，兢兢業業地努力去完成這一艱巨的任務。

按：遼寧省以瀋陽市爲中心，基本上將原遼東、遼西（除劃歸吉林省部分地區外）兩省合併。共轄瀋陽、鞍山、撫順、旅大、本溪、營口、安東、遼陽、錦州、阜新等十個市和三十四個縣，人口約一千八百萬人。

●節錄一九五四年八月三日新華社的報道。

吉林省

中央人民政府公佈『關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定』後，以原來的吉林省爲基礎又合併進若干市、縣，吉林省的面貌發生了如下的變化：原來的吉林省直轄二十二個縣（旗）、一個市（吉林），人口約七百萬。現在的吉林省有四十二個縣（旗），增加的縣有原遼東省的通化市、遼源市和東豐、臨江、柳河、輝南、輯安、長白、靖宇、通化、撫松、海龍、西安；原遼西省的四平市和雙遼、梨樹，原黑龍江省的白城、洮南、大賚、安廣、鎮賚、瞻榆、開通等縣。行政區劃是省轄四個市（長春、吉林、四平、遼源），兩個專區（以白城爲中心的白城專區，以通化市爲中心的通化專區），一個自治區（延邊朝鮮族自治區）。全省人口約一千一百多萬。除漢族外，有蒙古族、滿族、回族、錫伯族、朝鮮族等約一百萬人口的少數民族人民。

吉林省會設在長春市；這裏是全省政治、經濟、文化的中心。

從地理上看，吉林省的位置是在祖國東北的中部偏東，多山多水，也有廣寬的平原，東部和南部多山，盆地較多，中、西、北部地形平坦。松花江、圖們江、嫩江、鴨綠江的水從平原或邊境流過，在中部和西部還有飲馬河、伊通河、輝發河、洮兒河、遼河等幾十條河流。氣候偏寒濕潤。

吉林的農產和林業資源是豐富的，江河兩岸以及平原地帶的農田很肥沃，盛產糧食，產量最多的是大豆、高粱、水稻和小麥。由於廣大農民走着合作化的道路，發揮了集體的力量，克服了許多自然災害，盡力提高單位產量。西部草原及風沙地帶，由於農家栽植了很長的防護林帶，大部分地區已能種植莊稼。松花江上游南岸的郭爾羅斯前旗和東遼河以北的梨樹縣有很大的灌溉區，機械化國營農場在這裏經營着大片的田地。省內的江河不僅滋潤着土地，在小豐滿上游的松花湖和大賚地區還盛產大的鮮魚。延邊還有一些農村興修了小型水力發電站，農村有了電燈。沿着松花江往上，有連綿而富饒的長白山天然大森林，生長着多年的紅松、杉松、白松、柞樹和榆樹，還有美麗的白樺樹；也生長着珍貴的人參（藥材）和產量很大的山葡萄。在大森林中還隱藏着老虎、豹和大熊。吉林的貂皮享有盛名，在這天然的大森林裏還有許多英雄的歷史故事，在抗日戰爭時期，祖國優秀的兒女——楊靖宇將軍和他的同志們，與敵人在這裏作過頑強艱苦的鬥爭。

吉林省的地下寶藏也是很豐富的，埋藏着大量的煤、銅、金和人造石油的原料油母頁岩，有的礦山已經採掘一二十年了，但埋藏量仍然很大。所有這些自然富源，正在被大量利用着。吉林有五十多個國營工業部門，三百多個地方國營工業部門。有產量相當大的煤礦，還有準備開採的鐵礦，有很多個管理採伐木材的森林工業管理局和加工原木的製材廠。有用木材作原料的三個很大的造紙廠。在許多鐵路綫上，都可以看到吉林的木材、礦石、原煤，每天都在源源不斷地運向祖國的冶煉廠、鋼鐵廠和許多建築工地。這些國營工業部門正在不斷發展和建設着。西安煤礦正在建設着近似蘇聯『頓巴斯』那樣現代化的豎井，以便更快地把地下大量的煤採掘出來。石嘴子銅礦正在進行大規模的勘測巨大的基本化學和機器製造工業也正在建設中。這裏還有不間斷地支持這些工業部門和建築工地從事生產建設的巨大的水力發電站。

農民種植的甜菜，吉林製糖廠用來生產砂糖和綿糖。這裏也有按着羣衆愛好生產出來的各種花色、樣式的針織品、搪瓷品、玻璃品，以及各種糖果和香烟。農民用的新式農具、鐮刀、鋤頭……，地方工業部門都按需要保證供應。扶餘縣營企業生產的新式花軲轆車銷售到內蒙的烏蘭浩特市。

這些工業品，特別是與人民羣衆生活、生產密切相關的輕工業品，能比較及時地輸送到農村和城市裏去，因爲吉林交通運輸是很發達的。中長鐵路從南到北通過吉林境界，『北京——莫斯科』直達列車每九晝夜就從這裏通過一次。省內伸向四面八方的鐵路和公路網連結着長春、吉林、四平和遼源等幾個大城市，和城市周圍的廣大農村。就是吉林西部交通比較閉塞的某些地方，公路上也經常有客運和貨運汽車往來。在松花江上游的城鎮的交通還可利用內河航運的船舶。

商品集散最繁榮的地區是長春、吉林、四平、白城子、通化、遼源、延吉等城市，其次是數以百計的農村集鎮。長春市是祖國大城市之一，是東北鐵路網的中心，中長路貫通這裏，長白、長圖兩鐵路分通東西。吉林位於松花江上游，是吉瀋、長圖兩鐵路的交叉點。四平是在西部平原地帶 ，是長大、平齊、四梅三條鐵路的交點，當地的農產品和內蒙的畜產品都在這裏集散。白城子在長白、白阿、平齊三條鐵路的交叉點上，也是農牧產品的集散地，商業很發達，通化市是個新興城市，位於松花江支流渾河上游東岸，渾江盆地的農產品多在這裏集散。遼源市在西梅鐵路的中間。延吉市跨布爾哈通河兩岸，朝鮮族農民的農產品和生活日用品多在這裏交換。有很多國家的商業公司、商店、門市部分佈各大小城鎮，爲國家建設和人民的生產生活服務，發揮了巨大的作用。在農村，供銷合作社已形成了巨大的商業網，幾乎村村皆有。農民在本地就可以買到自己所需要的東西。糧食計劃供應以後 ，國家領導的沒有商人參加的農村初級糧食市場逐步建立起來，農民可以不受任何中間剝削，互相交換和調劑糧食。吉林農村飼養豬、雞是很多的，肉蛋除本省食用外，還可外銷；特別是吉林土副產品中的藥材（人參、鹿茸）、黄蔴等暢銷於全國各地。吉林人民的經濟生活和全國各地保持着不可分割的聯系。

吉林省人民的文化生活，也正在發展。在長春、吉林和其他較大的城鎮，分佈着五個大學和相當於大學的專科學校，其中有一個是延邊朝鮮族的大學，還有近百個培養各種建設人材的中等學校。大部分職工進入了職工業餘學校，還有專門爲工農幹部設立的文化學校。在農村不僅普遍有了鄉村小學，也有了很多衛生所，據原吉林省統計，一九五一年只有一所，現在已經有九十五所了。農村接生站的發展更可觀，原吉林省統計一九五一年共四百二十二處，現在已發展到三千七百四十處，增加了六倍多。這一切說明，農民由於工農業生產的發展，日子過的充裕了，他們就更需要文化和科學知識。

吉林省的勞動人民，正充滿信心地按着國家在過渡時期的總任務，發展着吉林的工農業生產和文化生活，並大力支持國家工業建設。

●節錄一九五四年九月一日『吉林日報』載、中天著『吉林省今天的面貌』一文。

黑龍江省

根據中央人民政府『關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定』及東北行政委員會關於貫徹中央這一決定的實施方案，原松江省和黑龍江省已在一九五四年八月一日正式合併，新的黑龍江省宣告成立。松江省建制同時撤銷，哈爾濱市也同時併入黑龍江省的建制。中共黑龍江省委員會和黑龍江省人民政府從一日起在哈爾濱市正式辦公。

一日晚，中共黑龍江省委員會和新的黑龍江省人民政府舉行了幹部大會，慶祝『八一』建軍節和新的黑龍江省成立。會上，中共黑龍江省委書記歐陽欽指出：在國家過渡時期總任務下，全省的基本任務是全力發展工業、農業、林業生產，做好一切爲生產服務的工作，促進社會主義經濟成分的穩步增長，以便在發展生產的基礎上逐步提高人民物質和文化生活水平。

按：黑龍江省是我國解放較早的一個重要工業和農業地區，地域遼闊，土地肥沃，物產豐富，交通便利，省內工業、農業、林業生產都佔有相當的比重。全省包括哈爾濱、齊齊哈爾、牡丹江、佳木斯、鶴崗五個市及六十多個縣，全省人口約一千一百八十萬人。

●節錄一九五四年八月三日新華社的報道。

甘肅省

根據中央人民政府『關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定』和西北行政委員會關於實施這一決定的方案，原寧夏省和甘肅省已在一九五四年九月二十七日正式合併。新的甘肅省正式成立。新的甘肅省人民政府已於二十七日在蘭州市開始辦公。

新的甘肅省建制工作從七月初開始進行。經過八月中旬第一屆省人民代表大會第一次會議後的充分準備，工作進行得很順利，到九月一日原寧夏省人民政 [illegible] 日已基本上完成了交接手續。所有 [illegible] 在都已建立了或正在建立各種新的 [illegible]

按：甘肅省位於黃河上游，省 [illegible] 業、農業、畜牧業都佔有相當比 [illegible] 特產有灘羊皮和當歸、甘草、枸 [illegible] 一千多方公里；人口 [illegible] 漢、回、藏、東鄉、 [illegible] 滿、維吾爾等十二個 [illegible] 分之十一點七強。

●節錄一九五四年九月三十日新華社的報道。

新疆省

新疆是我國最大的省份，它的面積有一百七十多萬平方

公里，比三個法國加一個荷蘭的面積還要大。從北部阿勒泰到南部和闐，汽車最少要走十五天。這裏，天山橫亙中部，遼闊的塔里木盆地和準噶爾盆地，向南北兩翼展開，北面的阿爾泰山和南端的崑崙山又把它們擁抱在一起。

坐飛機在新疆旅行過的人就知道，在新疆北部、中部、南部都有着無數突起的銀色地帶，這就是新疆的阿爾泰山、天山、崑崙山三大山系的冰山雪峯，它是新疆一切生命的源泉。新疆處在亞洲大陸的腹地，是世界離海最遠的地方，每年平均降雨量不到二百公厘，有些地方甚至終年不雨。這些冰山雪峯在陽光下融滙成許多條河流，奔瀉在山麓下廣闊肥沃的土地上。從古以來，勤勞勇敢的新疆各族人民，開渠引水灌溉，開拓了片片綠洲，創造着財富。

新疆解放後，人民政府極其重視水利建設，四年多以來，發動各族農民興修了數以千計的渠道，駐新疆的中國人民解放軍，也以忘我的英雄勞動劈開石山，挖通戈壁，修建了許多大、小型水利工程。因爲得到了水，在和闐河、葉爾羌河、喀什噶爾河、阿克蘇河、開都河、瑪納斯河兩岸五百多萬畝荒原，已被開墾爲良田。

新疆的塔里木盆地、吐魯番盆地、伊犁河谷都是遼闊的冲積土壤地帶，綠洲上渠道密如蛛網，林木叢生，農田阡陌相連，農產豐富。其中，阿克蘇一帶水稻產區，風景如畫，可與江南媲美。一九五四年春，全省在四百萬人口的地區完成了土地改革，農民正在逐漸走向互助合作的道路，爲增產更多的糧棉而努力。一九五四年全省耕種面積達到二千一百多萬畝。幾年來，糧食收成有很大的增加，一九五三年全省小麥單位面積產量比一九四九年提高了百分之三十三，全省每人平均有七百零七斤糧食，比一九四九年增加了二百六十四斤。在歷史上一向缺糧的哈密、烏魯木齊專區和焉耆等地，現在也都有了餘糧。新疆南部塔里木盆地的綠洲和吐魯番盆地、瑪納斯河流域都是適宜植棉地區。每當秋季到來，這些地方一望無垠的棉田裏，纍纍綻裂的棉桃，吐着白花，像雪地一樣。在這些廣闊平坦的地方溫度適宜，日照時間和無霜期都很長，很適宜種植棉花。幾年來，由栽培技術多方面的改進，棉田單位面積產量逐年提高，一九五三年全省平均達到每畝收穫皮棉三十四斤多。人民解放軍在瑪納斯河流域還創造了每畝產籽棉一千三百多斤的全國最高紀錄。一九五三年全省生產的棉花除供應本地紡織和日用絮棉外，還把大量餘棉運往上海，支援內地工業建設。

新疆各族人民都把人民解放軍的生產作爲自己的榜樣，人民解放軍生產部隊在新疆建立的軍墾農場，是一支完全的社會主義農業建設力量，現在正向正規的國營農場方面過渡。他們把近百萬畝荒原變成了良田，幾年來糧棉等各種作物都獲得了大面積高額豐產。每當他們用拖拉機和康拜因機耕作的時候，都吸引着各族農民前來參觀。

新疆的綠洲上，到處有葱綠的瓜田和菓園，果實垂掛枝頭，綠蔭下渠水淙淙，景色秀麗。吐魯番盆地產的葡萄乾無核肉厚，遠銷國內外。新疆盛產哈密瓜，還有蘋菓、香梨、杏、桃、石榴、無花菓等。另外，崑崙山下和闐一帶桑樹成林，蠶絲織絲已有兩千年的歷史。

在阿爾泰山、天山和崑崙山的山麓以及帕米爾高原上，都有水草豐美的四季牧場，夏季牧場緊依雪山和遮天蔽日的森林。那裏炊烟繚繞，散佈着哈薩克、蒙古、柯爾克孜和塔吉克族牧人的帳篷。到了冰雪封凍大地的冬天，各族牧民又趕着千百萬頭牛、羊、馬和駱駝羣回到低窪的風和日暖的冬季牧場上來。綿延一千七百多公里的天山草原，是新疆最好的牧場，牧場上生長着著名世界的肥羊草、鵝脚草、光雀麥和其他各種各樣的牧草。天山南北兩麓的伊犁和博斯騰湖出產健走的駿馬。幾年來，人民政府領導各族牧民發展畜牧業作了很多工作。全疆畜牧總數從一九四九年到一九五三年年底，增加了百分之三十一點五，現在牲畜約有一千八百多萬頭。在天山草原上，培育繁殖着著名全國的毛肉兼用的新疆細毛羊。解放後，新疆羊已被推廣到甘肅、青海和東北等地。如果能將[illegible]羊都改良爲新疆細毛羊，每年可剪細毛三萬多[illegible]一萬億元。在各個深山的森林地帶，各族牧民[illegible]裏出沒着各種珍貴的野獸，阿爾泰山有水獺、[illegible]羊、黑狐等，在崑崙山和天山裏出產有銀狐、[illegible]外還有成羣的野馬、野牛和野羊。

畜牧業經濟是新疆國民經濟中極重要的部[illegible]皮張和腸衣是大宗出口的貨品，四年來出口的[illegible]衣等畜產品就可換回一萬二千三百多輛載重汽[illegible]十四台斯大林八十號拖拉機。

新疆經藏有無數的礦藏，準噶爾盆地和塔[illegible]是石油溢流的地帶。帕米爾高原和天山地區埋[illegible]煤層，煤質精良，有的輕似木片，用紙即可引[illegible]硬，適於煉焦。此外，新疆還經藏着許多金屬[illegible]金屬的礦產。如鐵、銅、金、鉛、石膏、耐火[illegible]母、石灰石、硫磺、明礬和堆積如山的礦鹽，[illegible]彩奪目的玉石。

新疆解放後，在幾乎是毫無基礎的條件下[illegible]模和相當數量的近代工業。除中蘇合營的石油[illegible]外，有自動火力發電、紡織、鋼鐵、機器、[illegible]

[illegible]

把我們的城市建設得更美麗

[illegible]

[illegible]現在，各城市都有計劃地增設下水道，疏浚河溝，或把臭水溝修成暗溝。[illegible]

[illegible]出現。

●節錄一九五四年九月十一日北京『工人日報』。

適應工業建設需要加強城市建設工作

建築工程部城市建設局局長　孫敬文

[illegible]我國的城市建設工作也[illegible]重要了。

[illegible]如北京、西安、開封等。[illegible]

[illegible]

㈠[illegible]

㈡[illegible]

開的，必須由城市建設方面與各個建設單位共同努力來糾正。

最近中央建築工程部召開了全國第一次城市建設會議，明確指出新中國的城市是為社會主義工業化、為勞動人民、為工人階級服務的，城市建設必須根據國家過渡時期總任務與第一個五年計劃的基本任務，有重點有步驟的進行。會議並根據這一方針，將我國的城市大體劃分為以下四類：第一類城市的特點主要是新建許多工業企業，開闢了新的工業區，這些新的工業城市，一般是原有工業基礎很差，缺乏必要的資料，技術條件困難，建設時間又很緊迫，必須全國大力支援；第二類是隨着工業的擴建與新建，需要加以擴建的城市；第三類城市工業建設任務不多，只須進行局部的改建與擴建，主要是加強公用事業的維修與管理，改進環境衛生等工作；第四類是沒有什麼新的建設的中小城市，基本上是進行公用事業的維護管理與做好環境衛生等工作。其中第一類城市應成為五年計劃時期中城市建設的重點。就一個城市來說，也要有重點地進行建設：必須先建設工業區，先集中力量圍繞工業建設的需要解決給水、排水、道路、交通等基本問題，不能齊頭並進、百廢俱興，平均地使用人力與物力。

根據上述方針任務的要求，今後城市建設部門應集中力量進行以下幾項工作：

㈠ 加強城市規劃與設計工作：城市規劃是國家經濟工作的繼續和具體化，是一種有計劃的在市區內對各種建設進行佈置並使其相互配合的方法。目前有些重要城市由於不能及時作出城市總體規劃，對城市發展不能進行統一佈局，已影響了工廠、住宅、交通運輸等方面的建設，如不能及時趕上去，就會推遲建設時間，影響生產。故城市規劃設計工作必須加緊進行，工業建設較多的重要城市更應迅速組織力量擬定出城市總體規劃草案。

為進行城市規劃，必須對地形、地質、水文、風向等自然資料進行調查、勘測、研究工作。

城市建設是百年大計的事情，必須根據國家工業建設計劃來考慮其可能的發展。即是要根據工業近期建設需要結合發展遠景擬定一個既能滿足目前需要又能保證長遠利益的綜合方案。第一期的建設應盡量集中緊湊以節省土地和市政建設投資，同時要為第二期及長遠建設留下適當的地方。

在進行規劃時，還應盡量提高舊城市的利用率，必須糾正廢棄舊城區完全重建新城區的思想。

城市建設還應注意藝術形式問題。一個城市，一個建築羣或一個建築物，不但要為勞動人民提供舒適的生活條件與工作條件，而且應表現一定的藝術性、思想性，體現出社會主義時代的偉大與美麗。目前我們還沒有創造出一套成熟的東西。建築藝術亦如文學、美術、戲劇、音樂一樣，需要吸取中外古今各種優良成就，揚棄其反動的不適合於現代中國建築條件與要求的部分，吸取其進步的適合於中國民族特點的部分來進行創造。城市建築藝術形式的要求亦須與我國當前的經濟技術條件相適應，即亦應有重點的進行。比如永久性紀念性的高大建築，就必須注意美觀壯麗，而一般建築就不一定要求有很高的藝術性。同時藝術形式的設計必須注意節約的原則，不能為了追求藝術形式而提高造價。

㈡ 建立城市建設的監督管理制度：幾年來，城市建設中的盲目分散現象是與沒有統一的監督管理制度分不開的。一個城市裏決不止一個修建單位，若各個建築單位都各行其是，就無法保證城市的整體利益，也就無法保證工業建設的需要。故建立城市建設的監督管理制度，實在是刻不容緩的了，現在許多城市已先後建立了城市建設委員會，有了執行此項制度的機關；不少城市初步規劃草圖已陸續完成，已給實行監督管理創造了條件和依據。最近召開的全國第一次城市建設會議上又討論了關於加強城市建築管理的條例草案，這個條例公佈執行以後，這方面的情況將會得到進一步的改善。

㈢ 加強城市各種公用事業的建設與管理工作：為了直接配合工業建廠任務與生產任務，目前特別要加緊進行各種廠外工程的設計和施工。

㈣ 擬定必要的城市經濟技術定額：城市經濟技術定額是城市目前與將來經濟生活發展水平的標誌，是確定市區規模大小與住宅、公共建築、綠化、工業、鐵道、倉庫等合理組織，以及經濟合理分配用地的主要依據之一。目前首先應該擬定城市的規劃定額，以應城市規劃與建設的需要。

新中國的城市建設任務是艱巨的，也是光榮的。希望各地城市建設工作者和建築師們共同努力來完成這個任務！

——根據一九五四年八月十二日北京『人民日報』。

北京蘇聯展覽館

經過中蘇兩國工人、設計師、工程師們十一個月的共同努力，一座宏偉壯麗的蘇聯展覽館在北京西直門外建成了。當人們去參觀蘇聯展覽館的時候，老遠就會看到聳立天空

的鍍金鐵塔，塔頂裝有大五角紅星，它比北京城內最高的白塔還高三丈多。入夜，人們從數十里以外就可以看到這顆光芒四射的紅星。

走進蘇聯展覽館的大廣場，人們就被蘇維埃建築藝術的優美吸引住了。中央大廳頂上，除鍍金鐵塔外，還有鍍金的鐮刀和錘子，象徵榮譽的桂樹葉子，象徵和平的橄欖葉子和象徵勞動的金黃麥穗。在中央大廳頂上的正中，鑲嵌着金光燦爛的蘇聯國徽，中央大廳左右兩側，一連串的拱門中間高懸着蘇聯十六個加盟共和國國徽，廣場中央有十六個花瓣組成的噴水池。所有這些，都象徵着偉大蘇聯的強大、幸福和各族人民堅強的團結。

中央大廳是整個蘇聯展覽館的中心。在大拱門的上方，鑲嵌着毛主席的親筆題字：蘇聯展覽館。

在中央大廳高達二十公尺的穹頂下，懸掛着一噸半重、十多公尺高的銀色大吊燈。四壁有四幅巨大的壁畫：莫斯科的克里姆林宮，從三十二層高的莫斯科大學裏走出來的學生；集體農莊莊員開動着聯合收割機在廣闊的田野上收割豐盛的莊稼；在海濱療養區休養的勞動者。

從中央大廳的北門出去便是工業館。這個館長達九十二公尺、高達十九點五公尺，由九個大圓拱組成，很像一個近代化的大工廠的廠房。中間擺着各式各樣的重工業產品。兩旁走廊裏，是各種輕工業品陳列的地方。晚上，工業館拱環上的一千五百多盞電燈亮了，照亮了工業館北頭台階上巨大的列寧、斯大林塑像。人們看過工業展品以後，自然而然地會感覺到蘇聯人民遵循着列寧、斯大林指示，獲得了這些經濟和文化建設的成就。

中央大廳東側是蘇聯展覽館裏面積最大的文化館。這個館幽雅精緻，內牆大部分是淡灰或淡黃的顏色，與在這裏展出的文化藝術展品顯得十分和諧。蘇聯名畫展覽室裏都是素淡的灰白裝飾，柱頭有樸實的花紋，並不突出，這就使得人們能夠集中全部注意力去欣賞蘇聯繪畫大師們的名畫。在文化館中部的東穿堂是一個圓拱形建築，陽光從拱頂四週的玻璃窗中照射進來，使得在這裏展出的莫斯科大學模型顯得更加雄偉壯麗。在文化館的北端，有一間按照俄羅斯民間建築形式修建起來的小型展覽廳。廳裏，從天花板、地板到樑柱，都採用的木構建築，圓柱上雕刻着格魯吉亞民族風格的花紋。這裏，將展出漆器、瓷器、刺繡、水晶器皿、寶石、珍珠等蘇聯最精緻的手工藝品。

從中央大廳西行是展覽蘇聯農業方面成就的農業館。館裏的柱子、牆壁、吊燈和其他裝飾，都是綠的或古銅的色調。在展覽食品工業的西穿堂裏，壁上掛滿了中國綠色絲綢的大幅畫面，上邊繪畫着樹枝、魚類和果品。這個穿堂裏，設置了四個金碧輝煌的酒類展覽台，台的外形是巨大的麥穗和塑成的果實纍纍的葡萄。在農業館和西穿堂裏，展出各種穀物、酒類、罐頭食品以及集體農莊的模型。

西穿堂向北，就來到莫斯科餐廳了。這是一個別具風格的地方。四壁全部以花綠色的天然大理石鑲成，天花板佈滿了各種松葉、松果和六角雪花的石膏裝飾。餐廳中的四根圓柱上，鑲嵌着山鷄、鹿、白熊、松鼠、貓頭鷹、兎子等各種深綠色銅質的小動物。餐廳北面的牆壁上，裝飾着兩塊浮雕：一塊是一個拿着獵槍的獵人，帶着一隻敏捷的獵狗在野外找尋動物；另一塊是在森林裏，一隻大麋鹿安靜地站在那裏，一隻小松鼠活躍在樹梢。這裏的一切都充滿了蘇聯北部的情調，人們來到這裏喝一杯蘇聯名貴的飲料或吃一盤蘇聯精美的菜餚，會感到十分清靜而舒適。餐廳西北部是咖啡室和小型宴會廳。出簷的柱子頂上，雕塑着幾盤豐盛的水果。在咖啡室的欄杆下邊，有一個半圓形的噴水池，人們一邊在這裏喝咖啡，一邊還可以憑眺西郊公園的景色。

從餐廳向南，是容納八百多觀衆的電影館。館內的天花板上繪着帶有中國色調的藍底井藻圖案。這裏有朱紅的大圓柱，柱頂部分繪有如意花紋。這是我國人民非常熟悉的裝飾。

從鍍金鐵塔的高處俯瞰全景，露天劇場座落在整個建築物的尾部。這個劇場可以容納二千餘觀衆。兩邊有上下兩層走廊，人們在閉幕前或中間休息的時候，可以在這些走廊上聊天、散步和眺望北京的夜景。在露天劇場後部兩邊豎立着兩個中國式的寶塔，從外形看來好像和整個建築是一個密不可分的部分，而實際上是兩個燒暖氣的煙囱。在這裏，蘇聯建築師們把這個建築中一向難於處理的煙囱加以美化了。

在露天劇場後邊是一個小型的火車站。蘇聯經濟及文化建設成就展覽會的展品，都是通過這條新鋪的鐵路運到館裏來的。

蘇聯展覽館這個建築物，顯示了蘇聯在建築藝術方面輝煌的成就，同時也是中蘇兩國人民偉大友誼的結晶。蘇聯著名建築師們通過蘇聯展覽館的建築，熟練地運用蘇聯建築藝術的成就和中國優秀的建築傳統，把中蘇兩國人民的偉大友誼聯系得更緊密了。

——節錄一九五四年九月十五日新華社報道，任南樵著『壯麗的蘇維埃宮殿』一文。

上海中蘇友好大厦

規模宏大的上海中蘇友好大廈建築工程，已在一九五四年五月四日舉行開工典禮。

上海中蘇友好大廈是建築在上海市中心地帶延安中路與南京西路之間，原『哈同花園』內，它的面積有九萬五千多平方公尺，建築物本身基地面積是一萬七千多平方公尺，體積是二十四萬多立方公尺。這座大廈是由蘇聯著名的建築師、斯大林獎金獲得者安德烈耶夫，工程師、斯大林獎金獲得者郭赫曼和建築師吉斯諾娃等按蘇聯民族形式設計的。這座大廈，從正門進入，是一塊寬大的水泥地坪和巨大的噴水池，水泥地坪兩旁有兩個長廊，長廊兩邊有美麗的庭園，經過水泥地坪就是中央大廳，中央大廳上是金色的尖塔，塔頂離地面高達一百零二公尺，它將是全上海建築物的最高點，塔尖將裝飾一顆光芒四射的巨大的紅星。全部工程完成後，蘇聯將在這裏舉辦關於蘇聯在經濟和文化上的偉大成就的展覽會。這對於我國進一步學習蘇聯先進經驗，對於增強中蘇兩國人民的友誼，都將有着很大的意義。㊀

中央大廳長寬各四十五公尺。通過大廳向北是四十六公尺闊的工業館，在這裏將展出蘇聯各種重工業和輕工業的大型機器和工業產品。

工業館北面是電影館，寬七十八公尺，深二十四公尺，與工業館成『丁』字形。電影館的下層為茶室，上層為電影院，正廳可容納一千人。電影館面向南京西路，門前有廣場和草地，東邊有柏油地面的停車場。

在中央大廳的東側是農業館，在這個館裏將展出蘇聯在農業和食品工業方面的成就。在中央大廳的西側是文化館，在這個館裏將展出蘇聯教育、文學、繪畫、雕刻、工藝、建築等方面的成就和傑出的作品。㊁

大廈工程進展很快。一九五四年十月十五日在中央大廳上已昇起離地面高達一百多公尺的八角形金色鋼塔，鋼塔頂端的巨型紅色五角星高懸在空中，光芒四射，從上海的四面八方都可看到。

這座規模宏大的建築從五月四日開工後，在著名的蘇聯建築師、工程師的指導下，我國的建築工人們發揮了高度的勞動熱情，克服了雨季施工的困難，到九月四日就基本上完成了中央大廳、工業館、農業館、文化館的結構工程，十月初又完成了電影館的結構工程。㊂

㊁節錄一九五四年五月六日、㊂十月十九日北京『人民日報』的報道。

㊀節錄一九五四年五月六日上海『解放日報』的報道。

廣州南方大廈

華南最大的建築物——南方大廈的修建工程在一九五四年八月按原計劃提前一個月完工了。灰翠色的七層大廈矗立在珠江之畔，顯得雄偉壯麗。

這座原在抗日戰爭初期被燒毀得只剩下一副骨架的大新公司，一直廢棄了十多年。一九五三年，經過工程技術人員的檢查，認為還可修復。在廣東省、廣州市人民政府的領導下，組成了南方大廈修建委員會，籌劃投資修建，工程面積達二萬平方公尺，規模巨大，在建築工人和技術人員的辛勤勞動下，南方大廈比燒毀以前的廣州大新公司變得更加雄偉、壯麗，比廣州現有的百貨公司長堤商店大四倍多，比全市百貨公司門市部合起來的總面積還要大一倍，估計每天能容納流動的顧客達六萬至十萬人。大廈的五樓和六樓，將闢為可容納二千多人的規模巨大的辦公室。七樓和八樓，已建成為現代化的住宅和露天花園，可以容納四百人以上的住宿。九樓和十樓開設可容納八百人的餐廳、舞場和屋頂花園。在大廈的東邊，還決定擴建一間新式的大型戲院，作為南方大廈的附屬建築物。

南方大廈的一、二、三、四樓是百貨公司，兀立在十層樓上的兩層瞭望塔，裝着美麗的霓虹燈和一顆直徑二公尺大的紅五角巨星，離開十公里以外的人也能看到它的光芒㊀

南方大廈十月一日晚在廣州市人民歡度國慶節聲中舉行落成典禮，設在大廈內的中南區最大的國營西堤百貨商店同時隆重開幕。七時半，廣州市人民政府副市長魏今非在熱烈的掌聲中剪綵。大廈前面響起了爆竹聲。商店各個入口處的鐵閘相繼開放，讓佇立在大廈外面的成萬市民進入參觀。

西堤百貨商店分佈在三層樓上的售貨場面積共五千九百多平方公尺。商店裏的售貨員有九百八十多人。這間大型商店所經營的商品花色品種共約一萬三千多種，其中僅布疋呢絨綢緞部分，就有五百多種。商店裏設立了日用化粧品、巾襪、食品、針棉織品、兒童樂園、服裝、床具、鞋傘、布疋呢絨綢緞、五金、機車、特種工藝品、文教用品、照像器材、電器、鐘錶、皮革共十七個零貨櫃和一個攝影室。三樓上的『特種工藝品』櫃是最出色的一個櫃，陳列着馳名全國的各種廣東象牙雕刻、石灣陶器和江西瓷器。這個櫃所陳列的商品和布疋呢絨綢緞櫃裏的五十二種國產呢絨、電器櫃裏的各種牌子的無綫電收音機等商品，都說明了廣州市人民消費水平的日益提高。㊁

㊀節錄一九五四年八月三十日香港『大公報』的報道。

㊁節錄一九五四年十月七日中國新聞社的報道。

中華人民共和國國家統計局關於全國人口調查登記結果的公報

（一九五四年十一月一日）

一九五三年，中央人民政府國家統計局協同有關部門，根據中央人民政府政務院的指示，結合全國普選，舉辦了全國人口調查。調查的標準時間是一九五三年六月三十日二十四時。參加這次調查登記工作的人員共有二百五十餘萬人。

為了保證全國人口調查登記工作的順利進行，在全國組成了各級人口調查登記辦公室，並製定了統一的簡易可行的全國人口調查登記辦法。全國絕大部分地區都嚴格按照這個辦法進行直接調查；但有少數地區不能進行直接調查，而用其他辦法進行了調查，其中有未進行基層選舉的和交通不便的邊遠地區，待解放的台灣省，國外華僑和留學生等。

為了使這次人口普查資料全面、準確，曾及時組織了抽樣復查，對已經調查登記的人口數目的正確程度進行檢查。全國範圍內共抽查了五千二百九十五萬以上的人口（佔直接調查登記人口的百分之九），檢查的結果是：重複的人口佔千分之一點三九，遺漏的人口佔千分之二點五五。

全國人口普查資料的審核和彙總工作，現已全部完成。現將中華人民共和國人口調查登記的結果公佈如下：

一　一九五三年六月三十日二十四時的全國人口總數為六億零一百九十三萬八千零三十五人。其中：

直接調查登記的人口為五億七千四百二十萬五千九百四十人；

用其他辦法調查的人口為二千七百七十三萬二千零九十五人，內有：

沒有進行基層選舉的和交通不便的邊遠地區八百三十九萬七千四百七十七人（根據各該地方政府的資料）；

待解放的台灣省七百五十九萬一千二百九十八人（根據一九五一年台灣公佈的數字）；

國外華僑和留學生等一千一百七十四萬三千三百二十人（根據華僑事務委員會等機關的資料）。

二　在直接調查登記的人口中：

男子為二億九千七百五十五萬三千五百一十八人，佔百分之五十一點八二；女子為二億七千六百六十五萬二千四百二十二人，佔百分之四十八點一八。

年齡在十八歲和十八歲以上的為三億三千八百三十三萬九千八百九十二人，佔百分之五十八點九二。其中：八十歲到九十九歲的一百八十五萬一千三百一十二人，一百歲和一百歲以上的三千三百八十四人，最高年齡為一百五十五歲。

三　全國人口（沒有進行直接調查登記的台灣省、國外華僑和留學生等人口未列入）中按民族構成劃分：漢人五億四千七百二十八萬三千零五十七人，佔百分之九十三點九四；各少數民族共三千五百三十二萬零三百六十人，佔百分之六點〇六。人口在百萬以上的少數民族有：蒙人一百四十六萬二千九百五十六人；回人三百五十五萬九千三百五十人；藏人二百七十七萬五千六百二十二人；維吾爾人三百六十四萬零一百二十五人；苗人二百五十一萬一千三百三十九人；彝人三百二十五萬四千二百六十九人；僮人六百六十一萬一千四百五十五人；布依人一百二十四萬七千八百八十三人；朝鮮人一百一十二萬零四百零五人；滿人二百四十一萬八千九百三十一人。其他各族共六百七十一萬八千零二十五人。

四　全國人口（沒有進行直接調查登記的台灣省、國外華僑和留學生等人口未列入）中按城鎮與鄉村劃分：城鎮人口七千七百二十五萬七千二百八十二人，佔百分之十三點二六；鄉村人口五億零五百三十四萬六千一百三十五人，佔百分之八十六點七四。

五　全國人口分佈情況：

北京市	二、七六八、一四九
天津市	二、六九三、八三一
上海市	六、二〇四、四一七
河北省	三五、九八四、六四四
山西省	一四、三一四、四八五
內蒙古自治區	六、一〇〇、一〇四
遼寧省	一八、五四五、一四七
吉林省	一一、二九〇、〇七三
黑龍江省	一一、八九七、三〇九
熱河省	五、一六〇、八二二
陝西省	一五、八八一、二八一
甘肅省	一二、九二八、一〇二
青海省	一、六七六、五三四
新疆省	四、八七三、六〇八
山東省	四八、八七六、五四八
江蘇省	四一、二五二、一九二
安徽省	三〇、三四三、六三七

浙江省	二二、八六五、七四七
福建省	一三、一四二、七二一
台灣省	七、五九一、二九八
河南省	四四、二一四、五九四
湖北省	二七、七八九、六九三
湖南省	三三、二二六、九五四
江西省	一六、七七二、八六五
廣東省	三四、七七〇、〇五九
廣西省	一九、五六〇、八二二
四川省	六二、三〇三、九九九
貴州省	一五、〇三七、三一〇
雲南省	一七、四七二、七三七
西康省	三、三八一、〇六四
西藏地方和昌都地區	一、二七三、九六九
國外華僑和留學生等	一一、七四三、三二〇
合計	六〇一、九三八、〇三五

少數民族

我國少數民族的分佈

據現在所知道的，全國少數民族有六十多個，其中人口多的不過五、六百萬人，少的僅有幾百人，他們人口的總和約四千萬左右。在少數民族中人口較多的民族，有蒙族、回族、藏族、維吾爾族、苗族、彝族、僮族、仲家、朝鮮族、傣族、侗家、瑤族等。他們的人口都在五十萬以上，因此分佈的地域也較廣。蒙族約一百七十餘萬人，分佈在內蒙古自治區、甘肅、新疆、青海及與這些地區鄰近的各個地區。回族約四、五百萬人，主要分佈在甘肅、青海，並散住在全國的各大城市和沿交通綫的小城鎮。藏族約三百萬人，分佈在西藏、西康、青海及與這些地區鄰近的各個地區。維吾爾族約三百餘萬人，分佈在新疆省境內，以南疆爲主要地區。苗族約三百二十餘萬人，分佈在西南和中南的廣大地區，以貴州和湘西苗族自治區爲主要地區。彝族約三百四十餘萬人，分佈在西康、雲南交界的大、小涼山及其鄰近各地區。僮族約六百五十餘萬人，分佈在廣西省及其鄰近各地區。仲家約一百八十餘萬人，分佈在貴州省的西南部及其鄰近地區。朝鮮族約一百一十萬人左右，主要分佈在吉林省延邊朝鮮族自治區，此外東北區的各省市都有分佈。傣族約五十餘萬人，分佈在雲南省，以普洱專區和保山專區爲主要地區。侗族約五十餘萬人，分佈在貴州的東南部和廣西的北部。瑤族約六十餘萬人，分佈在廣西全省，廣東北部和湖南南部，以廣西省大瑤山自治區和廣東省連南縣一帶爲主要地區。

此外的各少數民族，分佈在西北區的有哈薩克、柯爾克孜、烏茲別克、俄羅斯、塔塔爾、塔吉克、錫伯、索倫、東鄉、土、撒拉、保安、撒里維吾爾等民族；分佈在西南區的有羌、民家、麼些、哈尼、傈僳、佧佤、山頭、儸儸、儂人、沙人、阿細、撒尼、阿佧、蒲滿、怒人、俅人、阿昌、土僚、崩龍、水家、仡佬、仡兜等民族；分佈在中南區的有黎、伶、俫、毛難、越南等民族；分佈在華東區的有畬族、高山族；分佈在東北區和內蒙古自治區的有滿、達呼爾、鄂倫春、赫哲、吉爾吉斯、雅庫特、布里亞特蒙古等民族。除西北區外，這裏所舉的各地區的少數民族還是不完全的。

●節錄一九五二年七月號『學習』（月刊）載、宗云著『我國的少數民族』一文。

【編者註：原文中的民族名稱、聚居省份、人口數字等有與現狀不符的，都經編者修改了。】

少數民族的政治經濟文化在逐步發展

茂敖海

劉少奇同志在『關於中華人民共和國憲法草案的報告』中說：『中華人民共和國成立以來，已經廢除了民族壓迫制度，建立了國內各民族平等友愛互助的新關係，各少數民族地區的政治、經濟和文化的事業開始逐步發展，人民生活開始逐步改善。我國已經成爲自由平等的民族大家庭。』這幾句話，概括地說明了五年來民族工作的成就。大家知道，我國是一個統一的多民族的國家，在廣大國土上住着幾十個少數民族。由於歷史上的民族壓迫制度，各民族的地位在過去是不平等的，各少數民族人民遭受着深重的災難。而現在，解放前的悲慘生活已經一去不復返了，無論在農業區或牧業區，無論在山地或草原，少數民族的生活都發生了巨大的變化。讓我們看一些事實吧：

民族區域自治政策是我國解決民族問題的基本政策。現在，全國已經建立了相當於縣級和縣級以上的民族自治區六十六個，

培養了十四萬名以上的少數民族幹部。少數民族獲得了『當家作主』的權利。在凡是有條件進行普選的少數民族地區，人民都熱烈地參加了普選。民族區域自治政策的推行，大大發揚了各民族人民的愛國熱情，進一步加强了民族團結，密切了中央與邊疆各民族的聯系，給各民族的政治、經濟、文化的發展開闢了廣闊的道路。

五年來，各少數民族地區經濟的發展是很顯著的。

少數民族地區的農業生產一般已恢復到戰前水平，有的已經超過。內蒙古自治區的糧食產量，在一九五二年就超過了解放前的最高年產量百分之二十六，處在高原上的西康省藏族自治區一九五三年糧食產量也比一九五零年增加了近四分之一。少數使用木製農具和『刀耕火種』的落後耕作方法的少數民族，在國家發放無償農具等的協助下，已大大提高了生產技術。

在將近三千萬人口的少數民族農業地區已經進行了土地改革，普遍開展了互助合作運動。到一九五四年夏天，廣西省桂西僮族自治區組織起來的農戶已佔總農戶的百分之五十五點八。

畜牧業和林業也有發展。牲畜頭數增加很快。甘肅省河東回族自治區的牲畜現在比解放前增加了三倍。

在內蒙古和新疆等地已經有了現代化的工業。內蒙古自治區地方國營和合作社經營的大小工廠已有一百六十多個。

交通和商業狀況在不斷改善。蘭新鐵路已通到甘肅省天祝藏族自治區。康藏公路正在加緊修築中。一九五三年公路建設以少數民族地區爲重點，投資總數約等於過去三年投資的總和。國營貿易機構已經深入到偏遠的少數民族地區和遊牧區。各民族人民可以用合理價格得到生產用具和生活用品，土產特產開始有了銷路。

由於各項生產事業的發展，少數民族的文化教育和衛生事業也發展起來了。全國七個民族學院成立以來已經有七千六百多個學生畢業。一九五三年國家撥給少數民族的教育事業補助費，比一九五一年增加了六倍。湖南省湘西苗族自治區小學校由解放前的四十七所增加到一九五三年的一千六百九十多所。雲南省德宏傣族、傈頗族自治區一九五三年學生人數比一九五零年增加了近九倍。用拉丁字母創造的新蒙文已開始試行。現在少數民族地區已有五十一所醫院，七百多個縣衛生院和區衛生所、防疫站、婦幼保健站。四十八個民族衛生工作隊先後深入各少數民族地區進行醫療。

這樣，各民族人民的生活也就得到相應的改善。少數民族人口下降的趨勢停止了，而且大部分已有增加。過去缺糧的地方已能自足，許多地方並有餘糧。過去終年披着破草袋的山區人民，穿上了新衣裳。從內蒙古草原到西南的山地，到處充滿了欣欣向榮的興旺氣象。各民族人民唱起了優美的山歌，他們衷心地歌頌中國共產黨，歌頌偉大的毛主席！

這是中國共產黨民族政策的光輝勝利！然而這還只是偉大事業的開端。在我國逐步過渡到社會主義的時期中，黨在民族問題方面的總任務是：鞏固祖國的統一和各民族的團結，共同來建設祖國的大家庭；在統一的祖國大家庭內，保障各民族一切權利方面的平等，實行民族區域自治；在建設祖國的共同事業中，逐步地消滅歷史上遺留下來的各民族間事實上的不平等，使落後民族得以齊於先進民族的行列，逐步過渡到社會主義社會。徹底實現這一任務，是一個極其艱巨複雜的事業，要經過長期的奮鬥過程，但是，我們有信心克服一切困難，完成這個任務。

●根據一九五四年九月十八日『中國青年報』（二日刊）。

少數民族的語言

全國少數民族的語言可以作如下的分類：

㈠ 漢藏語系
  ㈠洞台語（洞水語、台語）
  ㈡苗瑤語（苗語、瑤語）
  ㈢藏緬語（藏語、彝語、荆濮語等）
㈡ 阿爾泰語系
  ㈠突厥語（維吾爾語等）
  ㈡蒙古語
  ㈢通古斯語（滿洲、錫伯、索倫、赫哲、鄂倫春等語）
㈢ 印歐語系（俄羅斯語、塔吉克語）
㈣ 南島語系（台灣高山語）
㈤ 南亞語系（雲南緬甸交界的崩龍語、佤語）

其中漢藏語系人口最多，阿爾泰語系次之，其他三系人口都很少。

在少數民族語言中，調查工作做得最多的是漢藏語系，有好些調查報告發表。其中洞台語的工作做得較多，發表的著作不限於紀錄調查，並且有深入的研究。我們知道，漢藏語系都是有字調的，古聲母帶音、不帶音決定字調的發展，喉塞音跟送氣成分也有它一定的作用，古代的帶音的塞音聲母常常變成不帶音的。從這些趨勢看來，漢語與洞台、苗猺、藏緬語的親屬關係是沒有問題的。關於洞台語跟苗猺語的字調與聲母的發展，各方言之間的關係，藏文前綴音對於聲母的影響，藏緬語的語法，都曾經有重要的論文發表。

中華人民共和國成立以來，正確地執行了民族政策，出現了各民族間從前未有的大團結。因此，語言研究工作可以配合政策，結合實際地順利進行。語言學工作者也熱誠地幫助沒有文字的少數民族製訂文字，或改革其舊有的不合用的文字。西康西昌區域的新彝文已經實驗推行，成績優良。還有許多少數民族語言已經編出教科書，在積極試教中。

●簡錄一九五三年四月號『科學通報』（月刊）載、羅常培著『中國的語言學』一文。

政務院政務會議決議幫助尚無文字的民族創立文字並責成科學院語言研究所等單位審慎研究訂出方案

中央人民政府政務院第二百二十一次政務會議在五月二十日下午三時舉行。會議聽了中央人民政府民族事務委員會劉格平副主任委員所作的『中央人民政府民族事務委員會一九五三年的幾項主要工作和一九五四年工作要點報告』和中央人民政府政務院文化教育委員會民族語言文字研究指導委員會秘書長、中央人民政府民族事務委員會委員羅常培所作的『中央人民政府政務院文化教育委員會民族語言文字研究指導委員會和中央人民政府民族事務委員會關於幫助尚無文字的民族創立文字問題的報告』。

政務院文化教育委員會民族語言文字研究指導委員會和中央人民政府民族事務委員會，在關於幫助尚無文字的民族創立文字問題的報告中分析了中國少數民族語言文字的複雜情況，並提出了解決辦法。報告指出我國的少數民族，主要是西南和中南地區的少數民族，很多是有自己的語言而沒有自己的文字。就已知的材料加以分析，沒有文字的各少數民族的語言，大致有以下七種情況：㊀本民族比較聚居，方言雖有不同，但有佔絕對優勢的方言區的。㊁同一民族分佈在不同地區，方言差別較大的。㊂民族名稱相同，分佈在不同地區，方言分歧，語言關係尚待研究的。㊃民族名稱不同，語言基本相同，可以採用同一文字的。㊄與本民族語言相近的其他民族已有文字，可以使用的。㊅本民族雖有自己的語言，但多數人已經熟悉一種與本民族語言不同的其他民族的語言的。㊆本民族人口很少，雖然有自己的語言，但願意使用一種與本民族語言不同的語言和文字的。

報告接着指出，由於幾年來政治、經濟、文化等各方面的發展，沒有文字的或沒有通用文字的民族，現在迫切要求解決文字問題。爲滿足各少數民族的要求，報告根據上述情況，就有關製訂少數民族語言文字問題，提出了如下的基本原則，即：對於有自己的語言而沒有文字或沒有通用文字的民族，根據他們的自願自擇，應在經過一定時期的調查研究之後，幫助他們逐步製訂一種拼音文字，或幫助他們選擇一種現有的適用的文字。在製訂或擇定一種文字推行之前，各該少數民族得依原有習慣沿用漢文或其他民族的文字。

報告最後指出：各少數民族均有發展其語言文字的自由，也均有學習和使用其民族語言文字的自由，同時不論已有文字或還沒有文字的各民族人民，凡是自願學習和使用漢語漢文或其他民族語言文字者，各級人民政府均應予以保障和幫助，凡機關、學校、團體等亦均應儘可能予以幫助，並不得加以歧視。

會議經過討論，批准了『中央人民政府民族事務委員會一九五三年的幾項主要工作和一九五四年工作要點報告』和『中央人民政府政務院文化教育委員會民族語言文字研究指導委員會及中央人民政府民族事務委員會關於幫助尚無文字的民族創立文字問題的報告』，會議決定撤銷政務院文化教育委員會民族語言文字研究指導委員會。今後關於幫助少數民族創立文字的工作（包括語言調查、文字設計工作等），由中國科學院語言研究所負責。少數民族文字方案的確定和工作中的其他問題，由中央人民政府民族事務委員會負責，對於已確定的文字在各民族學校教育中加以實驗和推行的工作，由中央人民政府教育部負責。各有關民族地區的人民政府對本區的文字的實驗和推行的工作，應加以領導。會議並責成中國科學院語言研究所和中央人民政府民族事務委員會對報告中提出的關於幫助尚無文字的各民族創立文字的辦法加以審慎研究，然後擬訂計劃和訂出在一兩個民族中創立文字的具體方案，先行試辦，並應繼續了解情況，及時總結經驗，以便在事實證明這些辦法確實可行，而且其他條件也比較成熟時，逐漸地在別的民族中推行。

●簡錄一九五四年六月五日新華社的報道。

新疆省人民政府發佈關於維吾爾文簡明寫法規則具體實施辦法決議的命令

新疆省人民政府於一九五四年四月二十四日發佈命令，公佈了『省人民政府第二十一次委員會議暨第一百二十五次行政會議擴大聯席會議關於維吾爾文字簡明寫法規則具體實施辦法的決議』，令省一級各機關、各專署、市、縣及相當於縣級自治區人民政府和各有關單位遵照執行。決議原文如下：

一 爲了統一維吾爾文字的寫法，減少維文教學上的困難，便於羣衆學習，新疆民族語言文字研究指導委員會會議討論通過，應予批准。

二 維文新寫法規則與關於採用新寫法及其原則，於一九五四年六月一日起開始實行於全省各地，以期維文新寫法得到統一採用。

三 爲了逐步貫徹新維文寫法規則，應根據下列日期實行：㊀『新疆日報』、『前進』雜誌、省級報紙雜誌刊物和新疆人民出版社出版的刊物，以及『天南日報』和各專區的報紙應於六月一日起開始採用，限期以內除正在印的刊物採用舊寫法外，其餘均須採用新寫法。㊁省級各機關的公文應於六月一日起開始採用新寫法，各專、縣級及專、縣級以下各機關於七月一日起開始採用。㊂全省各學校從現在開始根據新寫法進行學習，六月一日起開始採用。

四 爲了統一維文新寫法，各機關、團體、學校應組織所有幹部、教職員進行學習。

五 爲了推行維文新寫法，必須展開廣泛深入的宣傳教育工作，使習慣於舊寫法的羣衆和學生，逐步學習新寫法，養成新寫法的習慣。

六 統一維文新寫法的工作，應由語言文字研究指導委員會負責，並由語言文字研究指導委員會設立專門委員會，具體領導進行這一工作。

●根據一九五四年五月十三日『新疆日報』的報道。

柯爾克孜族文字字母編成

新疆省克孜勒蘇柯爾克孜族自治區柯族文字研究委員會，根據自治區各地人民的語言情況，並參考蘇聯吉爾吉斯族的文字，已研究編成了二十七個柯爾克孜族文字字母，寫成了第一本關於柯爾克孜文字的材料。這個材料現已印發各地，廣泛徵求柯爾克孜族人民羣衆的意見，然後再正式製訂柯爾克孜族的文字。

柯爾克孜族人民原來有自己的文字，但在解放前，他們在反動統治的長期壓迫下，沒有使用本民族文字的權利和機會，廣大的柯爾克孜族人民都忘記了本民族的文字，不得不用俄文字母和維吾爾文字母拼音。一九五四年七月間自治區人民政府成立後，爲了實現自治機關的民族化和發展自治區的文化教育事業，隨即成立了柯族文字研究委員會，由三十多人從事研究工作。

●根據一九五四年十月十二日新華社的報道。

研究創立僮文

桂西僮族自治區開始創立僮文工作。僮族人口達六百五十多萬，主要分佈在桂西僮族自治區境內。僮族均操僮語，但沒有自己的文字，據一般估計，僮族兼通漢語的不及百分之十，能識漢文的更少。解放後，僮族人民在政治、經濟、文化各方面都有很大的發展，他們迫切要求提高文化生活，並要求創造與本民族語言相適應的文字。桂西僮族自治區人民政府根據中央人民政府政務院第二百一十七次政務會議批准關於幫助尚無文字的少數民族創立文字問題的報告的精神，在一九五四年七月下旬成立桂西僮族自治區僮族文字研究指導委員會；中央人民政府十分重視創立僮文工作，特派中央民族事務委員會文教司副司長尹育然、中國科學院語言研究所教授袁家驊率領科學院研究員七人，組成工作組協助工作。

一九五四年八月二十六日，僮文研究指導委員會召開擴大會議，研究創立僮文工作計劃，出席的有桂西僮族自治區人民政府主席覃應機、中央民族事務委員會文教司副司長尹育然、中共廣西省委統戰部長趙卓雲、中共桂西區黨委副書記馮蔭天及中央派來的工作組共三十一人。尹育然副司長在會上對僮文的創立工作作了重要指示。會議修正通過了『爲僮族創立文字工作進行的辦法草案』。到會的僮文研究指導委員會委員一致對中央幫助僮族創造文字的決定與措施表示衷心感謝。●

九月間，工作組，深入百色、宜山等專區進行僮語方言的調查研究工作。早在一九五二年六月至九月，廣西民族學院僮語班就派了二十多個人到宜山專區來賓縣第八區寺脚和烏曼兩鄉進行過僮語的調查研究工作。那時，只[illegible]僮語的音系和拼

習符號的教學試驗。這次係在上次研究工作的基礎上，側重僳語詞彙的調查工作。現在他們已收集了兩千多個常用詞彙和一部分僳族民歌。㊁

㊀節錄一九五四年九月三日『廣西日報』的報道。

㊁節錄一九五四年九月二十一日北京『人民日報』的報道。

西南少數民族改進和創立語言文字

人民政府爲幫助西南各少數民族發展語言文字，曾不斷派出語言學家、民族語文幹部等到各地幫助少數民族進行整理、改進和創立民族文字的工作。中國科學院語言研究所、中央民族學院語文系等都先後派專人到各地工作。西南、雲南、貴州等民族學院也進行了幾種民族語言文字的研究工作。

幾年來人民政府已幫助西康彝族製訂了新文字，初步改進了雲南德宏傣族傈頗族自治區的傣文，擬定了改革雲南拉祜文方案和創立貴州佈依文的方案，搜集了佧佤語詞彙，了解了雲南彝語、西南苗語和其他民族方言分佈情況；並編輯了納西語、苗語等民族語的課本，進行實習。以上這些措施，給改進和創立民族文字，作了良好準備工作，受到當地各族人民的歡迎和幫助。西康新彝文在過去幾年的實踐中，已收到初步效果。目前用新彝文編輯了全套小學課本，出版了報紙和二十多種其他讀物。西昌專區和涼山彝族自治區有三十八所小學就採用了這種文字的課本。認識這種文字的彝人已有六千多人。少數民族文字中除藏文和傣文爲自治區人民政府在公文中使用外，用於文化出版事業上的有藏文、傣文、新彝文、傈頗文、傈僳文等民族文字。一九五三年西南區發往各民族地區的漢文和這些民族文字對照的政策文件、書刊、畫報、連環畫等共五十四萬二千八百多份。

一九五四年三月，中央民族學院組織了民族語文實習隊，到西南進行少數民族的語言調查研究工作。他們共分傣語、傈頗語、佧佤語、傈僳語、納西語、苗語、佈依語等語文組。分別在雲南西雙版納地區、德宏地區、怒江地區、瀾滄地區和貴州的苗嶺山區、盤江流域一帶進行工作。㊀

㊀根據一九五四年六月二十三日新華社的報道。

傣文新方案

德宏傣族傈頗族自治區『傣文新方案』經報請中央人民政府民族事務委員會批准推行後，自治區各族人民受到極大鼓舞。德宏傣族傈頗族自治區人民政府曾召開會議，討論試驗推行『傣文新方案』問題。自治區人民政府委員、自治區協商委員會委員及曾參加製訂新傣文的傣族幹部，都認爲『傣文新方案』的批准，是黨和人民政府對發展邊疆少數民族文化事業的重大關懷。會議決定：爲使新傣文今後能在全區普遍推行，必須首先選擇一兩個重點地區進行試驗，在試驗中繼續研究修改，使其逐漸完善。目前，自治區各機關先成立學習班，全體機關幹部參加學習，以培養一定數量的傣文幹部；並進一步開辦傣文班，招收傣族農村知識分子參加學習，廣泛培養傣文師資，爲傣文普遍得到推行打下基礎。㊀

㊀根據一九五四年十月七日『雲南日報』的報道。

民族自治地方

內蒙古自治區簡介

內蒙古自治區在我們偉大祖國的北方，是一個以蒙古民族聚居區爲基礎的並包括其它民族的自治區，面積共一百一十餘萬平方公里，全區人口六百萬，其中蒙古民族人口約一百萬，鄂倫春族、索倫族、回族及其它十餘個少數民族人口共約數萬，漢族人口近五百萬。內蒙古自治區人民政府駐呼和浩特市。

內蒙古自治區人民政府現在直轄二個市，七個盟，二個行政區。計：呼和浩特市、包頭市、呼倫貝爾盟、哲里木盟、昭烏達盟、察哈爾盟、錫林郭勒盟、烏蘭察布盟、伊克昭盟，平地泉行政區、河套行政區。

內蒙古自治區的建制：自治區人民政府直轄的呼和浩特市和包頭市除各轄一個回民自治區外，呼和浩特市下轄三個區，包頭市下轄五個區，均爲一級政權。盟下設市、旗、縣。現在的七個盟共轄五十六個市、旗、縣，其中呼倫貝爾盟所轄的十七個市、旗、縣中，包括一個鄂倫春自治旗，烏蘭察布盟所轄六個旗縣中，包括一個石拐溝礦區。行政區下設縣、旗，兩個行政區現在共轄二十三個縣、旗。平地泉行政區轄的十六個縣、旗中，包括一個平地泉鎮，河套行政區所轄的七個縣、旗中，包括一個陝壩鎮。

自治區內的基層政權在城市爲居民委員會，農村爲鄉、嘎查，牧區爲蘇木（佐）。

三十多年以來，內蒙古民族的解放運動，是在中國共產黨領導下，以內蒙古地區各族中的工人、農民、牧民、知識青年爲主體，聯合各革命階級，堅決反對帝國主義封建主義和官僚資本主義的統治壓迫，徹底解放內蒙古民族的道路上前進的。一九四七年五月一日內蒙古自治區人民政府的成立，標誌着這一革命鬥爭業已獲得了勝利的成果，業已實現了蒙古民族長期以來夢寐以求的當家作主的願望。

從一九四七年五月一日到一九五四年五月一日，內蒙古自治區已經建立七個周年了，七年來，內蒙古自治區在中國共產黨、毛主席和中央人民政府的領導下，全區的各項建設事業有了很大發展，特別是綏遠劃歸內蒙古統一領導後，內蒙古各族人民統一在內蒙古自治區人民政府領導下，更有利於各項社會主義的建設。

內蒙古是個美麗富饒的地方。以經濟特點區分，內蒙古有正在形成的工業基地，有農業區、牧業區、半農半牧區，還有全國著名的林區。京包鐵路的終點——包頭附近，蘊藏着大量鐵礦、煤礦，勘探礦苗的勘探工人們，正在那裏進行着艱苦的勘探工作，他們是建設我們偉大祖國的工業基地——包頭的開路先鋒。隨着祖國經濟建設的發展，近幾年來，在中央人民政府的領導與幫助下，內蒙古的地方國營工業也有很大發展，製革廠，牛乳化學廠，農業機械廠，毛織廠，麵粉廠等等都相繼建設起來。內蒙古的農業生產也是很發達的。黑土沃野的哲里木盟，是一個很大的產糧區；河套行政區是全國著名的糧倉，黃河哺育着這裏的土地，人民在這裏辛勤的勞動着，每年生產着大量的糧食。內蒙古的農業不僅生產着糧食，而且爲我們國家生產大量的油料作物，如大豆、胡蔴等。具有民族特色的牧業，在內蒙古有着廣闊前途，呼倫貝爾盟、錫林郭勒盟、烏蘭察布盟、伊克昭盟，都是天然大牧場。解放後的幾年來，由於人民政府在牧區實行了不鬥不分、不劃階級、自由放牧、增畜保畜的政策，在半農半牧區實行了『以牧爲主，照顧農業、保護牧場、禁止開荒』的政策，牧業有了很大發展，牧民的生活也有很大改善。內蒙古的林業是全國著名的。林區面積約九百萬公頃，人們站在大興安嶺上眺望，是一片遼闊廣大的樹海，目前我們國家在各項建設事業中所需要的木材，很多由內蒙古林區供給。

由於國營貿易和供銷合作社的發展，使內蒙古人民解除了歷史上奸商過重的中間剝削，目前全區的各個城鎮、農村、牧區都遍佈了強大的國營商業和供銷合作社的貿易網。從一九四七年的五處貿易機構發展到全區有國營商業各級機構二百零五處，供銷合作社除了區級的聯合社外有盟一級聯合社，旗、縣、市鎮供銷合作社，還有散佈在廣大農村、牧區的零售店、流動供銷組。全區合作社社員有二百零六萬五千三百六十五人，佔全區人口總數的百分之三十五。

內蒙古地區的文教衛生事業七年來也有很大發展，全區已有高等學校三所，學生七百七十二人。中等學校四十八所，學生兩萬六千一百五十八人。初等學校七千五百二十所，學生五十九萬九千五百六十八人。從數目說明遠遠超過反動統治時期幾十年的成就。此外，文工團、電影隊經常活動在興安嶺和鄂爾多斯草原上及其他農牧區。在衛生事業上，幾年來共培養了中、初級衛生人員四千一百一十八人，並建立了一系列的衛生行政、醫療及衛生防疫、性病防治、婦幼衛生等專業性機構。現在全區旗、縣級均已建立了衛生院，鼠疫地區和驅梅完了的地區建立了區衛生所一百零二所；各種專業機構三百三十八所，醫療機構十四處。這些機構分佈在城市、農村、牧區、林區及自治區內的少數民族地區。

隨着經濟建設的發展，內蒙古新興的城鎮也正在發展着。目前，全區除了呼和浩特、包頭兩個直轄市外，尚有十幾個有一定規模屬於各盟、行政區領導的城鎮。其中滿洲里市，位於我國邊境，和偉大鄰邦蘇聯交界，蘇聯和東歐人民民主國家的國際友人們來我國訪問，大都經過這裏。呼倫貝爾草原上的海拉爾市，是一個皮毛業很發達的地方，國際航空綫——京赤綫（北京到赤塔）由這裏經過。新興的扎蘭屯，被綠蔭籠罩着，自然風景很優美。曾一度爲內蒙古自治區首府的烏蘭浩特市，現在已經是一個繁華的城市，有許多新的建築物出現。平地泉行政區人民政府所在地的平地泉鎮，是一個很有發展前途的城鎮，現在已經發展到五萬人以上，隨着包頭工業區的發展，平地泉鎮也將有很大的發展，並將在建設包頭工業基地中發揮重要作用。河套行政區人民政府所在地的陝壩鎮，是河套地區人民出售農、牧產品和副業產品，購買工業品的主要地方，它聯系着河套行政區四縣二旗。

在交通方面，全區除了偏僻地區還不太方便外，許多地區都已經有了鐵路。京包鐵路串聯着平地泉行政區，經過呼和浩特市和正在建設的工業基地包頭聯結起來。濱洲綫的終點站——滿洲里市，北京到莫斯科的直達列車由這裏經過。鄭大綫（鄭家屯到大虎山）經過哲里木盟人民政府所在地的通遼，白阿綫（白城子到阿爾山）經過烏蘭浩特。此外，在內蒙古地區還有林區鐵路。公路建設在近幾年來也有可觀的成績。現在全區共有六十一條公路幹綫，全長達一萬零一百七十餘公里。在一些不通汽車的地方，人民政府並組織畜力進行運輸。人民政府還整理了航運，在黃河上經常有大小船隻往來，使內蒙古自治區和祖國的大西北

通過水路聯系起來。目前，在內蒙古地區各旗、縣人民政府所在地都有了郵電機構。

在過渡時期總路綫燈塔照耀下，內蒙古自治區已經走上了進一步建設的新時期。在今後國家有計劃的經濟建設中，在全區各族人民的一致努力下，內蒙古自治區的面貌，將會有着進一步的改變。

●根據一九五四年五月一日『內蒙古日報』載『內蒙古自治區概況』一文。

西藏地方簡介

在祖國的西南部分，一般地形圖上劃着棕色和白色的廣大地區就是康藏高原。它包括青海和西康各一部分。這個高原在第三紀末期就已經成長起來，後來經過冰雪河流風力的剝蝕和沉積，已經大大的改變了原來的形態。但所受的影響又有區域的差別。按地理情況，我們可以粗略的把它分為五個地區：即藏北湖區、怒江上游區、東部三江區、雅魯藏布上游地區及雅魯藏布下游地區。

藏北湖區　是在高原的北部和西北部，包括念青唐拉和崑崙及其支脈唐古拉之間的區域。它大致保留着真正高原的形態，因為受第四紀冰川的侵蝕和冰川所遺留下的沉積，造成了無數的內陸湖和盆地。在湖區的東部，南邊的念青唐拉的雪嶺，拔海一般的都在六千公尺左右，主峯在七千公尺以上，像一條屏風似的橫立在那裏。高山上保留着各種各樣的冰川地形，有許多近代的冰川，一條條懸在山嶺的上部。太陽照在冰川和雪山上，反射出各色的光彩。念青唐拉之北，是一片遼闊的草原，羅列着無數的大小湖泊，湖泊之間又夾雜些山地和丘陵。在一個叫着窮拉的山頭，同時可以看到七個湖，湖水碧綠，微微的翻着白浪，湖邊或盆地的邊緣，有一簇簇的羊羣、牛羣和馬羣，點綴着這個遼闊的原野。人們到達那裏總感覺高原的偉大。湖區平均拔海高度約在四千五百公尺左右，氣候乾燥，冬季是風季，夏季偶爾會來一陣冰雹，冬季有時西風夾雪而來，使初到高原旅行的人們感覺自己還不夠堅強，可是在高原住慣了的人們，卻是另外一種感覺，牧民是這樣唱着：

『羌塘，
在你不認識它之前，
你會感到它只是遼闊荒涼，
可是等你和它熟悉之後，
它就成為你親切可愛的家。』

湖區的交通到處是路，只是冬天來了，馬草困難，往往增加旅行的不便。從五月到十二月是適宜的工作季節。湖區的生產主要是畜牧業，一般的說是看不到農作物的，偶爾在四千四、五百公尺左右的盆地或山谷裏，可以種些青稞、元根和蘿蔔。但青稞不待成熟，即為嚴霜摧毀。

怒江上游區　包括黑河以東，丁青以西，傾多拉以北，唐古拉以南的地區。在這裏，怒江河谷為東西向，並切入黑河以西，它的上源與一些湖泊相通接，因為河流的下切，把一些湖泊裏的水奪走，使它變成乾涸的盆地。黑河盆地就是這樣造成的。河谷很窄，但兩旁保留着些可耕的台地，河谷以外的地區仍保留着高原的形式，成為寬廣的草原。河谷有森林，有農業，草原上則有牧業。

東部三江區　在丁青東南。怒江轉向東南，與金沙江、瀾滄江平行南流，這裏高原的地形大部被破壞，水流很急，垂直侵蝕較側向侵蝕為劇烈，造成高山深谷。河旁的台地保留很少，因此可耕地的面積也就不多而且不大。南北的交通路，往往是順着山半腰的緩坡；東西的交通路，是沿着支谷，轉入高處的冰川谷，再越過山口，交通情況是困難的。但小路卻是很多的。今天的公路，也就是要越過這些分水嶺的。河谷底部有農業，兩岸有森林，牧區是在高山上，但所佔面積與前二區相比要小得多。在高山的冰川谷裏，土層含水較多，那裏往往有許多奇花隨着季節不同而出現。旅行的人到那裏好像進入天然的花園。

雅魯藏布江上游地區　雅魯藏布江河谷在上游是東西向的，到波密地區轉向南北流入印度。上游和下游的地形發育不同；上游河谷很寬，平均近五、六公里左右，水流平緩，目前大部可通牛皮筏，兩旁是山地，並有許多東西向的山間盆地，河谷台地發育良好，這是西藏主要的農業區。可種植青稞、小麥、豌豆、蠶豆等及各種蔬菜。

雅魯藏布江下游地區　包括傾多拉以南的波密和珞瑜地區，是一帶峽谷，四週都是雪山，河谷拔海在二千至二千七百公尺，有狹長的台地。河流上源往往和冰川湖或冰川谷相通，氣候溫暖，雨量充足，森林很密，面積也很廣，且多富有經濟價值的樹木。農作物生長條件也較以上地區為優，但耕地面積不多。此區對外交通困難，但風景優美，而且河流上蘊藏着大量的動力資源。

高原的地質史是複雜而富有興趣的，從初步的了解，已經可以看出高原的礦產是豐富而且多種的。目前的材料，當然還不夠說明那些大的地質問題，但與地下貯藏有關的一些地質現象，是應該提出的。　在高原的南部喜馬拉雅山區和北部唐古拉的一部分，都有寬廣的結晶片岩帶，包括多種的片麻岩、片岩和大理岩等。在高原的東部三江流域，沿着金沙江剛坨到巴塘，瀾滄江西岸經恩達向南順着色秋河谷倒迴，和怒江河谷從仁達到嘉玉橋之南，也有較老的變質岩出露。古生代以後的地層，是在這個基礎上，一代一代的發展着。今天所能見到的，它們或者覆蓋在那些老的結晶基礎之上，或者分佈於這些結晶片岩帶之間。下古生代的地層和部分後期的地層，大部是次級變質的狀況，有化石可據的下古生代地層為泥盆紀。上古生代和中生代地層分佈較廣，而且有一個共同的特點，就是在高原的東部的海相沉積，往往夾雜着陸相沉積。如白堊紀則以陸相為主，而向西到黑河拉薩以西，海相成份增多，或全為海相。在東部的岩性與所含化石與雲南或四川相近似；而西去則漸與喜馬拉雅區相近似；這種變化無疑問的是與高原地質史的發展相聯系着的。在那些變質岩帶中，我們看到由於變質作用而產生的變質礦床，如滑石、皂石和一些金屬礦床。在東部淺海相或海陸相交互的沉積中，石炭二疊紀及侏羅紀的地層是含煤的，在中生代的陸相紅層中有鹽和大量的石膏。由於地殼運動，一方面使這些地層受到摺皺、斷裂和變質，一方面有大量的火成岩，侵入或噴出，這些火成岩的種類也是相當複雜的，從酸性到基性，甚至於超基性，它們與我們看到的一些金屬礦床如鐵、銅、鉛、鋅等有不可分離的成因關係。藏北高原由於氣候的乾燥，許多內陸湖裏都集中了大量的鹽類礦物。目前在高原的幾條大路綫上，已經發現的礦產近三十種：包括燃料、黑色金屬、有色金屬、化工原料、耐火材料及建築材料等。這些礦產使我們對西藏將來的建設事業有了信心。在許多地區將來發展鋼鐵、電氣、化工、水泥各項工業，在原料上是有基礎的。對於西藏高原地下資源的勘測工作，可以說今天只是一個開端，隨着當地羣眾政治覺悟的提高和大規模調查工作的展開，可以預料到將逐步發現更多的礦產。

高原上還有良好條件的水利資源。無論在雅魯藏布江上東部三條大江上（金沙江、瀾滄江、怒江）或其支流上，都蘊藏着極豐富的水利資源；僅從幾個小區域的調查，從昌都到曲水知道能產生動力的地點很多，少的幾千幾萬匹馬力，大的幾十萬匹馬力，有的可能還超過幾十萬的數字。這樣，在發展西藏地區的工礦、交通、農業各方面的建設事業不僅有極經濟的動力可用，而且更為這些建設事業提供了有力的保證。

入藏的人民解放軍擔負了極艱巨的任務，克服了一切困難，進軍到祖國邊疆的最前綫。兩年多來，作了很多對西藏人民有益的事，獲得了很大的成績，得到藏族同胞很大的信任。

在一九五一年人民解放軍到達拉薩一個月之後，就積極的展開開荒生產運動。當時的情況是這樣的：補給困難，工具缺乏，部隊在長期行軍之後，未得到充分的休息，而季節已經是高原上的寒冬。可是通過動員討論：大家認識了生產運動的意義，從指揮員到戰士個個情緒高漲，不久，拉薩西郊幾千畝的荒地，已經變成良田。這個農場不斷的在擴大發展，有長二十幾公里的引水渠，一座一座新建的房屋，和較大規模的試驗場。兩年來不僅在幾種主要的農作物方面，得到很好的收成，同時試種許多從內地帶去的品種，包括農作物、蔬菜和牧草，大都有良好的成績。軍區的首長並號召各個分區的工作人員積極生產。我們親眼看到，凡是有人民解放軍駐防的地方，不管那裏的條件如何困難，不管那是一個較大或一個很小的部隊，都有他們親手開闢的園地，他們長着在那裏從來沒有過的青稞、小麥、蔬菜等等。譬如在拔海四千多公尺高的黑河和阿里，也在那裏試種一些蔬菜和作物。他們勞動的成果，不僅解決了部分的供給問題，同時大大的推進了西藏人民的農業生產。在夏秋之間正當作物發育正肥的季節，拉薩農場不斷的有藏胞去參觀，他們讚美人民解放軍的莊稼長的好，花樣多。許多藏胞說：想不到這樣在過去認為不會生長農作物的一片荒地，會長出那樣好的東西來。這說明高原許多地方農業發展的光明遠景！

入藏的人民解放軍自從進入高原，就在各方面進行建設。從雅安到昌都一千二百多公里的公路，早已全綫通車，現在正繼續從昌都向西，從拉薩向東兩方面推進。在公路修建中，入藏的人民解放軍表現得最英勇，他們在懸崖陡壁上，在拔海四千三百公尺的高山上，在流速超過每秒兩公尺的急流上，在風裏、雪裏、冰裏，晝夜不斷的緊張工作着，他們戰勝了許多自然和技術上的困難，在從前認為不可能交通的崎嶇、險惡而複雜的地形上，開闢了平坦的大路。隨着公路的進展，給藏胞帶來了新的各項用品，土產也得到了交流。甘孜、昌都今天繁榮的景況，就是將來公路沿綫其他地區最好的例子。所以藏胞對公路修築的支援，也就非常積極。

醫院的建立，是入藏人民解放軍入藏後另一個新的建設。今天在拉薩、昌都、[illegible]

●節錄一九五四年三月十一日北京「光明日報」載李璞著「偉大祖國的高原」一文。

昌都地區簡介

昌都地區位於西康高原西部，面積約四萬方公里，地勢由北向南傾斜，平[illegible]

在這塊富饒土地上的人民，本來可以生活得很好，可是在解放[illegible]

●節錄一九五二年十二月十日、●一九五四年九月十六日新華社訊。

行署級、專區級的民族自治區簡介

吉林省延邊朝鮮族自治區

[illegible]

已經不久就進入延邊地區了。這裏包括一個市、五個縣，共七十多萬人口，其中絕大部分是朝鮮族。一九五二年九月三日，延邊人民實行民族區域自治，建立了延邊朝鮮族自治區，選出本民族的人民代表和領導幹部。他們當家作主，按照自己的意願來發展經濟和文化。●

在工業方面，自治區現有的四十四個地方國營公營工業所生產[illegible]

過了歷史上的最高水平。一九五三年水田每垧平均打三千五百六十六公斤，超過一九四三年水平百分之五十五；旱田每垧平均打一千五百一十五公斤，超過一九四三年平均產量百分之五十八。生產發展的結果，全區人民的生活水平，也得到提高和改善。一九五三年每人平均購買力比一九四九年增加了四倍，社會零售額增加了四倍半。農村中百分之七十以上的農戶過着中農生活。

隨着全區人民政治、經濟的發展，自治區也相應地進行了文化建設工作。一九四九年國家在這裏建立了延邊大學，在這個大學裏，是用朝鮮語文授課的。全區小學有四百所，有三十八所中等學校（包括三個高中和三個師範）。農民學校分佈在廣大農村裏，據一九五三年春天五個縣一個市二十四個村的調査，參加學習的農民佔自治區人口的百分之七十八多；有四萬五千五百三十八名朝鮮族農民和兩千七百多名漢、滿族農民堅持常年學習。一九五四年春，各縣都成立了電影放映隊，在農村巡迴演出。延吉縣的平頂山、汪淸縣的羅子溝及安圖縣的四個山區的農民，看到了從來未看過的電影。幾年來，在農村還出現了三十七個業餘劇團和一百七十多個俱樂部。農村業餘劇團和農村俱樂部是農村文化活動中最活躍的組織。農村業餘劇團經常爲農民演出。㊁

㊀節錄一九五四年一月號『人民畫報』（月刊）載、戴明著『在延邊朝鮮族自治區』一文。

㊁節錄一九五四年九月四日『吉林日報』載、李根全著『欣欣向榮的延邊朝鮮民族自治區』一文。

甘肅省蒙古族自治區

蒙古族自治區相當於專區級，包括牧業區阿拉善旗（即原寧夏省阿拉善旗蒙族自治區）和農業區磴口縣。居住有蒙、回、漢等族人民六萬多，其中蒙族人口佔百分之三十。㊀

阿拉善旗在賀蘭山以西，龍首山北面。這裏居住着三萬三千多勤勞樸實的蒙族人民，和兩萬一千多漢、回、藏族人民。全旗有十二萬平方公里的土地，除了部分沙漠以外，都是寬廣的草原。成羣的駱駝，無數的牛羊，在這肥美的草地上放牧。五年來，各族人民在共產黨和人民政府的領導下，已經改變了國民黨反動統治時期造成的貧困和饑餓面貌。一九五四年四月間，阿拉善旗和磴口縣聯合成立了蒙古自治區。現在全旗已建立了六個蘇木（相當於區），三十六個巴格（相當於鄉），並培養了當地民族幹部三百多人。

這裏的人們，主要經營着畜牧業。由於黨和人民政府正確執行了民族政策，實行了『不鬥不分、不劃階級』和牧工、牧主兩利的政策，指導牧民不斷改善牲畜飼養管理，合理使用和管理牧場；特別是發放游牧貸款，組織勞動互助，因而加強了民族團結，使全旗各種牲畜已發展到六十多萬頭，比初解放時增加了一倍。隨着人民經濟生活的改善，阿拉善旗的文化教育和衛生事業也有了很大發展。解放前，全旗只有三個小學校，共五百多個學生，現在已有中學一所，小學十二所，學生人數比解放前增加了三倍以上。與此同時，並重點建立了衛生院和九個接生站，大大提高了牧民的健康水平。

阿拉善旗有着十二個大小不等的鹽池，著名全國，其中以吉蘭泰鹽池爲最大，縱橫約六十華里，它被譽爲吉蘭泰鹽的『老家』。雄偉的賀蘭山裏，生長着茂密的森林，埋藏着豐富的礦藏。爲祖國尋找寶藏的地質工作者，正在這裏披星戴月的勘測鑽探。

現在，阿拉善旗巴音浩特到銀川的公路已暢通，巴音浩特的電廠已開始發電；新型的人民會堂也早已竣工；高聳的井架正在賀蘭山裏一個接着一個地豎立起來。隨着祖國建設事業的發展，阿拉善旗人民的生活將會更幸福、更美滿。㊁

㊀節錄一九五四年七月號『地理知識』（月刊）載『我國少數民族地區建政資料』一文。

㊁根據一九五四年九月十五日『甘肅日報』的報道。

甘肅省甘南藏族自治區

甘南藏族自治區人民政府已於一九五三年十月一日在拉卜楞正式成立。

甘南藏族自治區是相當於專區一級政權的自治區。南與四川省藏族自治區交界，西與青海省接壤，東、北與甘肅省的武都、臨夏專區相連。計轄原夏河、臨潭兩個縣，卓尼藏族自治區和岷縣、會川、西固、武都等縣的藏族地區。現在，自治區的行政區劃爲夏河、臨潭二個縣和卓尼自治區，面積五萬多方公里，有藏、漢、回、蒙、撒拉、東鄉、土、保安等族人口三百多萬人，其中藏族佔百分之五十，漢族佔百分之四十三，回族佔百分之六，餘爲其他少數民族。

自治區境內有三座大山：岷山在東南部，積石山在西部，西傾山在北部，全區多爲丘陵地帶。境內還有四條大水：黃河、洮河、白龍江、大夏河。全區人民以從事畜牧業爲主，農業、林業次之。

在黃河河曲的三番科、歐拉、卓格尼瑪等三個大牧區，在廣闊的草原上，放牧着一百多萬隻羊，年產羊毛二百多萬斤，各種皮張數十萬張。番科馬馳名全國，體高、善跑，能吃苦耐勞，可爲乘騎用。甘肅南部藏區各地還出產大量犛牛和犏牛，是藏區人民不可缺少的牲畜和主要的交通工具。白龍江和洮河沿岸，是西北主要林區之一。白龍江區爲原始森林區，大都是

雲杉、冷杉等質量很好的樹種，是重要的建築材料。礦產露在地面上的有煤、鐵、白礬等礦苗，說明這裏有豐富的礦藏。藥材更是自治區的特產，鹿茸、麝香、熊膽、黨參、大黃等數十種，不但產量大，而且質量也很好。

甘南藏區在解放後不論政治、經濟、文化等方面，都有很大發展。四年來，由於藏區各級人民政府正確執行民族政策，加強了民族間和民族內部的團結；解決了大小糾紛兩千多件，使各族人民達到空前團結。現在，全區已經建立的縣、區、鄉民主政權共一百五十個。

爲了改善各族人民的生活，各級人民政府曾領導羣衆大力發展生產。四年來發放各種貸款一百四十四億多元。在畜牧區開展了繁殖保畜運動，有重點地實行劃地輪牧，保護草原，加強獸疫防治，改善牲畜飼養方法。在農業區重點地興修小型水利工程，改良耕作技術。甘南的主要農業區臨潭，三年來擴大耕地面積三萬多畝，一九五三年百分之二十的夏田由撒播改爲條播，許多農地深耕施肥，逐漸改變了『廣種薄收』的習慣，單位面積產量普遍提高。

甘南藏區過去交通落後，全區沒有一條正式公路，有些驛道不能馱運。人民政府先後興修、整修或正在修築的有四條公路和十條驛道，共長二千一百多公里；一九五二年並在大夏河、洮河和白龍江試運羊毛、木材成功。因此，甘南自治區境內十四個較大的城鎮已聯系起來，甘南和外區的交通也大大改善。內地的茶葉、布疋、糧食和其他日用品，能夠經隴海鐵路和蘭郎公路，源源運入甘南牧區，甘南出產的皮毛土特產品，也通過公路、鐵路運往內地。

甘南貿易工作也有很大發展。全區縣、區已普遍建立了國營貿易機構，邊遠牧區有流動貿易組。三年來共收購羊毛四百六十多萬斤，各種皮四百四十六萬張和價值二十多億的鹿茸、麝香、大黃等藥材。全區工商業也有很大發展。解放前全區只有工商業一千二百多戶，現已增到三千多戶，十一個初級市場日益繁榮。

全區現有中、小學校一百四十處，比解放前增加了十倍。㊀

㊀根據一九五三年十一月二十五日『地理知識』（月刊）。

甘肅省西海固回族自治區

西海固回族自治區已經在一九五三年十月三十日正式成立了。這是相當於專區級的自治區，它位於甘肅省東部，包括回族聚居的固原、西吉、海原三縣和與三縣接連的隆德、靜寧、靖遠等縣的部分地區。在全區兩萬六千多平方公里的土地上，居住着四十六萬多回、漢族人民，其中回族人口佔全區總人口的百分之四十八強。

西海固地區山川縱橫，土地遼闊，是一個有發展前途的農、牧業區。這裏生產着耐寒、耐旱的春小麥、糜、穀等農作物；全區還有數十萬隻羊、牛、馬和駱駝等牲畜。回、漢族人民在遼闊的耕地上和山巒起伏的草場上，終年不息地勞動着。由於土地貧瘠、氣候高寒、雨量稀少、風砂侵襲，這是西海固地區農業生產發展道路上的嚴重障礙。爲了戰勝這些天然災害，當地中共黨委和人民政府曾採取各種措施幫助各族人民發展農業生產。在已完成了土地改革的農業地區，貧苦農民得到了生產和生活資料。三年來三縣各族農民共得到人民政府貸給的農業貸款達一百一十多億元。他們用貸款買到大批的耕畜、農具和籽種。人民政府並派出農業生產工作隊，長期深入農村，幫助各族農民改進耕作技術。

在人民政府的幫助下，各族人民正在進行着改造大自然的工作。很多大、小型水利的勘察設計工作已經完成，即將有計劃的開始施工。防砂造林和改良土壤工作也獲得了初步成效，海原縣用鋪砂方式改良土壤後，土地收益提高了七至十倍。由於開展獸疫防治和保畜工作，使畜牧事業也得到了發展。據統計，一九五三年全區牛、馬等牲畜比一九五二年增加了百分之十；羊隻比一九五二年增加了百分之二十。

人民政府還大力發展了西海固地區的合作貿易和副業生產。這裏出產的羊毛、皮張、腸衣和牛羊油等產品，現已得到暢銷；藥材、蜂蜜、黃蠟等土產特產品，也給自治區人民帶來了很多收入。國營固原縣貿易支公司一九五二年收購土產特產品的收購額達三十三億多元，並給各族人民供應了價值一百一十六億多元的布疋、茶葉和棉花等生活必需品。

隨着人民政治、經濟生活的提高，自治區內的文教衛生事業也有了發展。一九五三年，三縣的中、小學校比一九五零年增加了百分之六十九，學生人數增加了百分之九十七。專設和兼收回民的中、小學校達一百多所。多少年代沒有進過學校的回族人民，現在都送自己的子女入學念書了。㊀

㊀節錄一九五三年十一月三日新華社的報道。

甘肅省河東回族自治區

河東回族自治區人民代表大會一九五四年四月十五日到二十日在吳忠市舉行。出席大會的有回漢等民族人民代表一百一十六人。各代表民主選舉馬騰靄（回族）爲河東回族自治區人民政府主席，薛池盟（漢族）、金三壽（回族）爲副主席，王洪魁（回族）等二十二人爲委員。正式成立了河東回族自治區人民政府。確定了自治區一九五四年的工作方針和任務：在進一步鞏固和加強民族團結的基礎上，努力發

展農業和畜牧業。農業方面要開展互助合作和愛國增產運動，全區再發展十三個農業生產合作社，二百零六個常年互助組；要使全區組織起來的農民由百分之四十五達到百分之五十一點四；全年糧食單位面積產量要比一九五三年增產百分之八點五。全區各種牲畜要在一九五三年的基礎上，增殖百分之一點九到十四點零四。

河東回族自治區是相當於專區一級的自治區。轄有靈武、金積、同心、鹽池四縣和吳忠市。全區有回、漢等民族二十三萬四千九百五十五人，回族佔總人口百分之六十三強。自治區北部是農業區，土地肥沃，能引黃河河水灌溉；南部爲畜牧區，山嶺起伏，草原肥美；東部山嶺地帶礦藏豐富，煤的藏量很多。

青海省海北藏族自治區

●節錄一九五四年五月四日西安『群衆日報』的報道。

海北藏族自治區相當於專區級，位於青海湖的東北部，北部和東部以祁連山爲界，和甘肅省河西走廊相接，東南和青海省的農業區毗連，西面和海西蒙、藏、哈族自治區爲鄰。自治區轄祁連、海晏、剛察三縣和門源縣回族自治區，面積約七萬平方公里，浩門河橫貫其中。全區除門源縣回族自治區爲半農半牧區外，都是以畜牧業生產爲主的牧業區，共有藏、蒙、回、漢、土、撒拉等六個民族約七萬人，其中藏族約有二萬四千多人。全區共有各種牲畜五十九萬五千多頭，年產羊毛一百七十多萬斤，向以驍健善走聞名的門源馬就出在這裏。此外還出產猞猁、鹿茸、麝香、大黃等名貴產品和藥材。礦藏有煤、鐵、銅和硼砂等。這裏還有廣大的原始森林區，盛產松、柏、樺等建築用材。

解放前，海北藏區由於國民黨匪幫的壓迫和掠奪，民族間和民族內部存在許多糾紛；農業、牧業生產日趨衰落，各族人民生活日益貧困。一九四九年，共產黨和人民政府的幹部先後進入海北藏區後，大力宣傳和貫徹了民族平等團結和發展生產的各項政策，各族人民迫切要求調解糾紛，安定社會秩序。四年來，全區共調解各種歷史糾紛七百多件，並建立了縣、區級政權十七個，其中包括一個縣級和一個區級的回族自治區，三個區級的藏族自治區。農業區普遍建立了鄉級政權，各級政權中都有與羣衆有聯系的領袖人物參加領導工作。全區共有民族幹部三百零二人。祁連縣的民族幹部已佔全縣幹部總數的百分之四十四以上，爲發展自治區的各項建設事業奠定了基礎。

共產黨和人民政府在牧業區堅決執行了『不分不鬥，不劃階級』的政策和公平合理的貿易政策，發放了各種貸款和救濟款近二十五億元，幫助貧苦牧民克服生產和生活的困難，牧民們並建立了各種保畜組織，改進飼養管理方法，使畜牧業生產有了發展。四年來，全區各種牲畜平均增殖了百分之三十。自治區還有兩處國營牧場，對恢復和發展畜牧業生產也起了很大作用。在農業地區，農作物產量超過了解放以前的水平，有百分之七十左右的農民參加了互助組。全區各族人民都積極參加副業生產，幫助了畜牧業和農業生產的發展，改善了生活。一九五三年各族人民的副業收入就達到六十億元左右。現在，全區已建立起三處國營貿易機構，六個流動貿易小組，四個合作社縣聯合社和十五個基層供銷合作社，使自治區的土產品、特產品基本上達到暢銷，農業品、牧業產品和工業產品之間的差價縮小，各族人民的生產資料和生活資料得到了充分供應，提高了生活水平。

自治區的文教衛生事業也有了相應的發展。全區的小學校已增加到五十六所，學生近三千人。各縣都建立了衛生機構，並經常組織巡迴醫療小組，深入牧業區和農業區防治疾病。

青海省海南藏族自治區

●根據一九五四年一月十九日新華社的報道。

海南藏族自治區位於我國最大的內陸湖——青海湖的南面，是相當於專區級的自治區。轄共和、興海、貴德、貴南、同德五縣，除貴德縣外，都是以畜牧業生產爲主的畜牧區。全區面積約九萬平方公里，人口約十萬人，有藏、漢、回、蒙、哈薩克、撒拉、土等七個民族，百分之七十以上是藏族。自治區南面是巴顏喀喇山和積石山，北面隔着日月山和青海農業區相連。黃河流經自治區，黃河兩岸，有廣大的原始森林區，在山巒與河流之間，分佈着遼闊肥沃的草原。全自治區共有各種牲畜二百多萬隻，每年出產羊毛近三百萬斤。這裏還出產鹿茸、麝香、蟲草等名貴藥材。

過去，馬步芳匪幫爲了統治和掠奪牧業區人民，首先就向這個地區的牧民進攻。馬匪殘酷的經濟封鎖政策，曾斷絕了牧業區和農業區的經濟聯系；並在海南藏族內部和各民族之間製造了許多糾紛。因此，使牧業區的畜牧業生產日趨衰落，牧民生活日益窮困。一九五零年初，中國共產黨和人民政府的工作幹部進入海南地區後，各部落的頭人和牧民，迫切要求人民政府調解糾紛、停止部落間的械鬥和安定社會秩序。人民政府的工作幹部，團結當地各部落和各寺院中與人民羣衆有聯系的領袖人物，在四年中調解了各種大、小糾紛四千七百六十多件，奠定了海南藏區各項建設事業的發展基礎。

一九五一年到一九五二年，同德、共和、興海三縣先後建立了自治區，各部落和各寺院中與羣衆有聯系的領袖人物，絕大多數都參加了人民政府工作。各縣人民政府重視培養民族幹部。全區現有民族幹部四百二十五名，其中同德縣的民族幹部已佔全縣幹部總數的百分之四十八。參加人民政府工作的民族幹部，在工作中充分發揮了當家作主的積極性。如同德縣藏族自治區人民政府主席丹德爾，一九五三年四月曾到夏卜讓、貢公麻兩個部落，領導和幫助牧民訂出畜牧業生產的計劃。

海南藏區在逐步改變着舊日的面貌。四年來全區各種牲畜平均增殖了百分之七十以上。許多部落建立了保畜委員會的組織，領導牧民進行打狼、防火和保護草原等工作。牧民們並開始接受儲草、打圈等先進的牲畜飼放管理方法。各縣人民政府發放了大量畜牧貸款，幫助貧苦牧民發展生產建立家務。一九五三年全自治區共發放畜牧貸款二十五億六千萬元。僅同德一縣就有五百戶無畜和少畜的牧民，獲得了生產資料和生活資料。

在人民政府發展牧業區的貿易政策下，自治區的貿易事業有了新的發展。海南地區各縣都已建立了國營貿易機構和合作社縣聯社。據牧業區貿易中心貴德市場的交易統計，僅一九五一年和一九五二年兩年中，就輸出羊毛近四百萬斤，各種皮張二十四萬六千多張；輸入各種布三萬二千七百多疋，茯茶四萬五千多封，糧食三百多萬斤，以及價值近六十億元的百貨和綢緞。一九五三年，在同德縣的尕巴孫都、拉加寺，興海縣的黃羣灘，共和縣的恰卜恰、倒淌河等地，都在進行修建，一排排整齊的房屋，已出現在遼闊的草原上。這些地方將逐漸成爲牧業區政治、經濟、文化的中心。

隨着經濟的逐步發展，自治區的文教事業也有了發展。全海南藏區已有一所中學、九所完全小學和七十所初級小學。僅興海、同德、共和三縣上學的兒童就有二千四百多名。一九五三年，人民政府已在海南地區開始根治性病的工作，共和縣已有六千多人受到了治療。

青海省海西蒙、藏、哈薩克族自治區

●根據一九五三年十二月十九日新華社的報道。

海西蒙、藏、哈薩克族自治區於一九五四年一月十六日到二十五日在察汗烏蘇召開首屆人民代表會議，正式成立了相當於專區一級的海西蒙、藏、哈薩克族自治區人民政府。出席這次會議的有蒙、藏、哈薩克、回、漢、撒拉、土等族代表一百零八人。選出官保加（蒙族）爲自治區人民政府主席，方新（漢族）、丹科（藏族）、王德海（蒙族）、秋智結（藏族）、哈木（哈薩克族）爲副主席，齊雨民（蒙族）等三十七人爲政府委員。會上並成立了海西蒙、藏、哈薩克族自治區協商委員會，選出方新爲主席，馬丹江（蒙族）、多科（藏族）、多福拉（蒙族）、尼哈買提（哈薩克族）、阿什當（藏族）爲副主席，朋錯達爾吉（蒙族）等三十九人爲委員。會議決定今後海西自治區應在繼續加强民族團結和鞏固社會治安的基礎上，充分發揮民族區域自治政權的效能，有步驟地進行各項建設事業，大力發展畜牧業生產，逐步地改善各族人民的物質生活和文化生活。全區計劃一九五四年各種牲畜要在一九五三年的基礎上增殖百分之十二到十五。

自治區位於青海湖的西面，面積有三十一萬平方公里。西北和北面隔着阿爾金山、祁連山和新疆、甘肅接界，南面隔着崑崙山、巴顏喀喇山和玉樹藏族自治區相連。自治區境內富饒的柴達木盆地，是我國著名的天然牧場。自治區四周的高山，終年覆蓋着積雪，雪水滙集成無數的內陸河流與湖泊，灌溉着這塊肥沃的土地。

青（青海）新（新疆）公路沿着盆地的南緣橫貫全境，把自治區和青海省農業區緊密地聯結起來。

自治區轄都蘭蒙族自治區和天峻藏族自治區。共有兩萬多人口，包括蒙、藏、哈薩克、漢、回、土、撒拉、維吾爾等八個民族。柴達木盆地在羣山環抱之中，氣候溫和，境內到處都是水草豐美的天然牧場，對發展畜牧業有極其便利的條件。全區共有各種牲畜八十五萬多頭，每年可產大量的皮毛，並出產鹿茸、麝香、大黃、熊皮、狐皮、猞猁皮等珍貴的藥材和獸皮。盆地的部分地區，很適宜於農業生產。盆地的中部、西部和北部，還是一片未經充分利用過的良好草原。在遼闊的荒草原中，棲息着成羣的野羊、野馬和野牛。自治區境內著名的茶卡鹽池，東西長約六十里，南北寬四十里，池內有現成的鹽的結晶體。冰碱、硼砂、硝和硫礦的產量也非常豐富。一九五三年中央地質部曾在這裏進行過初步勘測，發現深山中還蘊藏着豐富的礦藏。

四年來，自治區的貿易工作也有了很大的發展。察汗烏蘇設立了國營貿易公司，香日德、希里溝、曲藏萊、天峻等地設立了國營貿易商店，巴隆旗、王家旗、克魯溝等地成立了供銷合作社，另外，還經常有流動貿易小組到邊遠地區進行貿易，因此，使各族人民的生活都有了顯著改善。現在全區已有近半數人口能夠吃到大米、麵粉和掛麵等細糧。

青海省黃南藏族自治區

●節錄一九五四年一月三十一日新華社的報道。

青海省黃南地區代行人民代表大會職權的首屆一次人民代表會議，於一九五三年十二月十四日至二十二日在隆務市舉行。出席會議的有藏、回、撒拉、漢各族代表一百六十二人（其中藏族代表佔百分之七十以上）。會議選出夏日倉（藏）爲黃南藏族自治區人民政府主席，杜華安（漢）、

賽池（藏）、格勒讓錯（藏）、扎喜（藏）、項謙（藏）、哇加（藏）爲副主席，夏日倉等二十三人爲人民政府委員，正式成立了相當於專區級的黃南藏族自治區人民政府。

自治區位於青海黃河南部，包括同仁、澤庫、尖扎三縣；境內居民七萬二千多人，其中藏民有六萬四千多，佔全區總人口的百分之八十八強；此外尚居住有回、撒拉、漢等族人民。全區除一部分爲半農半牧區外，大部分爲藏族人民聚居的純牧業區。全區出產大量的羊毛及獸皮、麝香、鹿茸、大黃、麻菇等土特產。

解放以來，黃南地區的黨、政領導，正確地執行了民族政策，使民族團結日益增強，人民覺悟不斷提高，各項工作獲得了顯著的成績。如：先後調解了許多大小糾紛，尤其是一九五三年五月間，尖扎與同仁藏族部落間百年歷史糾紛的完滿解決，對民族內部與民族之間的團結友好，起了積極的推動作用，在民族平等團結的基礎上，畜牧業、副業和農業得到了迅速的恢復和發展，全區牲畜由解放初期的三十七萬八千頭，增加到現在的六十六萬三千多頭，副業生產收入達到七十餘億元，全區農業產量平均增加了百分之五十；在各族人民的生活得到改善的同時，文化教育事業也有了相當的發展，全區先後舉辦了二十六處土房和帳幕小學，現在有近兩千名學生入學讀書。

●節錄一九五四年一月六日西安『群衆日報』的報道。

青海省玉樹藏族自治區

青海省玉樹藏族自治區人民政府在一九五二年一月十一日正式成立。自治區人民政府主席爲扎喜才旺多杰（藏族）、副主席蘇萃光（中國共產黨玉樹地方委員會書記）、久美（藏族）、昂旺（藏族）。

玉樹區在青海省南部，轄玉樹、囊謙、稱多、治多、雜多、曲麻萊六縣，完全是游牧地區。該區藏族人民在共產黨和人民政府領導下，逐漸消除了各部落在民族壓迫時代形成的不團結現象，日漸友好互助。國營貿易機關的流動貿易組和人民政府的醫療隊，經常深入牧區，向牧民收購土產和供應必需品，並免費替牧民治病。全區人民開始走向『人畜兩旺』的幸福生活。

●節錄一九五三年二月二十一日新華社的報道。

青海省果洛藏族自治區

青海省果洛藏族自治區各界人民代表會議，於一九五三年十二月二十五日到一九五四年一月一日在吉邁灘上可以容納八百多人的帳幕中舉行。出席會議的有各部落、各寺院的代表共一百七十七人。會議代行人民代表大會職權，成立了相當於專區級的果洛藏族自治區人民政府，選出扎喜旺徐（藏族）爲主席，康萬慶（藏族）、康克明（藏族）、且曾尖木錯（藏族）、一心王傑（藏族）、郝君國（藏族）、卡那尕多（藏族）爲副主席，並選出政府委員二十五人。●

果洛位於青海省的東南部，南鄰西康，東南鄰近四川，西爲青海省玉樹藏族自治區，北爲青海省同德縣藏族自治區。果洛全區面積約二十四萬餘平方公里。人口約二萬三千餘戶，十一萬餘人，全係藏族。全區大部分是游牧區，經營着牧業的約有一萬八千餘戶，九萬餘人，在下果洛有一小部分農業區，經營農業的人口約有五千餘戶，二萬五千餘人。

果洛區地勢高，氣候冷，其中吉邁草灘即拔海三千九百五十公尺，山頭終年積雪，六月天，夜間溫度也在攝氏零度以下。

果洛區的農業、牧業都很落後。農業區僅限於下果洛區的一小部分，使用的農具還只是些木犁、木器或牛角製的工具。農作物有大豆、豌豆、小麥、青稞、蘿蔔、洋芋等。牧業方面則牛多羊少。並有部分的森林區，獵物有野牛、野馬、熊、狐、狼、哈拉，還出產貴重的鹿茸、麝香。

果洛區共有大小部落一百二十五個，又可分爲阿什頃（下果洛）、項千多巴（中果洛）、白馬本（上果洛）三大部落。各部落間，過去由於反動統治者挑撥離間，時常發生械鬥事件，人畜損傷很大。果洛人民的生活也是非常痛苦的。馬步芳匪幫曾在這裏進行了七次大屠殺並搶掠牲畜財物難以數計，還長期進行經濟封鎖，使果洛人民陷入了極端困苦的境況。

一九五二年八月，中共果洛工作委員會及果洛工作團進入果洛區，開展了各項工作，宣傳執行了黨的民族政策。首先安定了果洛區地方秩序，調解了各部落間的糾紛。同時又開闢了貿易工作，以合理價格收購羊毛、皮張，供給糧、茶、布等日用必需品。還組織了醫療隊爲他們免費治病，並有電影隊等向他們進行愛國主義思想教育。這就逐漸改變了果洛區的面貌。㊁

●節錄一九五四年一月七日新華社的報道。

㊁節錄一九五四年一月五日西安『群衆日報』的報道。

新疆省巴音郭楞蒙古族自治區

巴音郭楞蒙古族自治區是相當於專區一級的地方政權。全區轄和碩、和靜兩縣和焉耆回族自治區（相當於縣級）。自治區人民政府的所在地焉耆市，位於天山南麓，爲南北疆交通要衝。自治區四周被天山及其支脈包圍，形成一天然盆地。開都河由自治區的西北流向東南，貫穿全境，灌溉着全區的農田和草場。全疆第一大湖——博斯騰湖在自治區的東南角，風景優美。自治區東北界爲托克遜、烏魯木齊兩縣，南與庫爾勒、輪台兩縣相接，西通庫車、

特克斯和新源縣。境內土地肥沃，物產豐富。主要產品有：小麥、包谷、胡麻、牛、馬、羊、駱駝、皮、毛、蘑菇、魚等。其中，『焉耆馬』以身軀適中、善走和具有高度的適應性，聞名全疆。地下礦藏已勘查出的有金、銅、煤等。全區共有五萬七千一百六十八人，包括蒙古、維吾爾、回、漢、哈薩克、俄羅斯、塔吉克、滿、柯爾克孜、塔塔爾、錫伯、烏孜別克等十二個民族。其中，蒙族有兩萬零七人，佔自治區人口總數的百分之三十五弱。蒙族人民多聚居於和碩、和靜兩縣，百分之八十以上的人都兼游牧爲生，善騎好獵，信仰喇嘛教。其他民族，除回族聚居焉耆和和碩縣烏什塔拉區外，維、漢等民族散居各地，以農業爲生。

巴音郭楞蒙古族自治區於一九五四年六月十三日至二十三日召開了首屆人民代表會議，代行人民代表大會職權，選出了自治區人民政府主席、副主席和政府委員，正式成立了自治區人民政府。

●節錄一九五四年六月十一日『新疆日報』的報道。

新疆省克孜勒蘇柯爾克孜族自治區

克孜勒蘇柯爾克孜族自治區相當於專區級，位於新疆最西部帕米爾高原一帶，是由原喀什專區和阿克蘇專區所屬的阿合奇、烏恰、阿圖什三縣及烏什、英吉沙、蒲犁、疏附等縣的一部分柯爾克孜族聚居地區組成的。東部以阿合奇縣爲界，與阿克蘇專區相接，南部和原喀什專區各農業縣毗連，西面北面都緊靠着友邦蘇聯。自治區西部北部的高山，終年覆蓋着積雪，雪水灌集成無數的河流，灌溉着這塊肥沃土地上的草原和農田。同時因柯族人民牧放牲畜，隨水草而居，在歷史傳說上稱水爲自己的母親，所以自治區即以『克孜勒蘇』（紅水的意思，以『紅』象徵解放，『水』象徵農牧民的團結）命名。

自治區不僅有廣闊茂盛的草原，適宜牧放牲畜；有肥沃的良田可資耕作；而且在地下並有着豐富的各種礦藏。全區除阿圖什縣以農業爲主外，其他都是牧業區，共有柯爾克孜、維吾爾、塔吉克、烏孜別克、哈薩克、漢、滿、回、塔塔爾、錫伯、俄羅斯等十一個民族約十三萬人，其中柯爾克孜族約四萬八千六百二十人。四年來全區各種牲畜已發展到六三三五八〇頭（不包括一九五四年的羔畜），年可產各種毛約一百萬斤。

解放前，克孜勒蘇柯爾克孜自治區的各族人民，由於歷代統治階級特別是國民黨反動派的壓迫和掠奪，牲畜年年減少，農業和副業生產亦日趨衰落，人民終年勞動不得溫飽，生活異常困苦。但這四年來在毛主席偉大的民族政策執行下，柯爾克孜族及其他各族人民永遠擺脫了民族壓迫的痛苦，在政治上得到了自由平等的權利。一九五三年全區進行了基層選舉，普遍建立和鞏固了各級政權；幾年來並培養了民族幹部一千一百八十八人，爲發展自治區的各項建設事業奠定了基礎。四年來，全區各種牲畜平均增加了一倍半。在農業區並實行了土地改革，農作物單位面積產量提高了百分之五十。各族人民並積極參加副業生產，副業收入約達四十三億餘元，幫助了畜牧業生產的發展。現在全區已建立起三處國營貿易機構，各級合作社十六個及十餘個流動小組和大批牧民代銷員，收購了土特產品，充分供應了人民生產及生活資料，改善了各族人民的生活。同時自治區的文教衛生事業也有了相應的發展。全區小學校已增加到八十八所，學生約一二、一八九人，還建立了一所中學，學生二八三人。衛生院和獸醫站也各建立了三個，並經常組織醫療小組深入牧區防治疾病，大大減少了人畜的疾病和死亡。自治區的各族人民，已經從貧困死亡的痛苦生活走上了豐衣足食，人畜兩旺的道路。

●節錄一九五四年七月二十日『新疆日報』的報道。

新疆省昌吉回族自治區

新疆省昌吉回族自治區在一九五四年七月八日到十五日召開首屆第一次人民代表大會會議。出席會議的有回、漢、哈薩克、維吾爾、蒙古五個民族成份的代表八十人。大會選出馮占林（回族）爲自治區人民政府主席，史洛夫（漢族）、尕文祥（回族）爲副主席，並選出政府委員二十四人，正式成立了昌吉回族自治區人民政府。

昌吉回族自治區相當於專區級，包括原屬烏魯木齊專區的烏魯木齊、米泉、昌吉三縣，居住着回、漢、維吾爾、哈薩克、蒙古等十一個民族的人民，計九萬八千多人。其中回族人口佔總人口的百分之三十七以上。境內有十六個農業區和四個牧業區，農田播種面積達三十九萬八千多畝，各種牲畜約有二十八萬頭。自治區內產水稻、小麥、玉米等糧食作物和菜籽、胡麻等油料作物，其中米泉以產稻聞名全新疆，有『米倉』之稱。

●節錄一九五四年七月二十日新華社的報道。

新疆省博爾塔拉蒙古族自治區

乘汽車沿烏魯木齊至伊犁公路西行，穿過烏蘇獨山子油礦區，再向前走八十餘公里，就進入博爾塔拉蒙古族自治區。這個自治區由溫泉、精河、博樂三縣組成，相當於專區級，東邊與烏蘇接壤，南邊和尼勒克、伊寧、綏定相毗連，西邊和北邊是我們的友邦蘇聯。

博爾塔拉蒙古族自治區蒙族人民對自己歷史上有一件事是引以爲榮的，那就是一九四四年伊（犁）塔（城）阿（勒泰）

三區各族人民在反對國民黨反動統治的民族民主革命鬥爭中，蒙族人民和各族人民一樣，爲了自己的解放，也勇敢的參加了革命鬥爭。現在蒙古族自治區人民政府的成立，是在中國共產黨、毛主席偉大的民族政策光輝照耀下所獲得的結果，是自治區各族人民和革命先烈們歷史願望的實現。

自治區內有連綿不斷的大山支脈，山脈間，奔流着許多大大小小的河流，深山中有茂密的原始森林和蘊藏着豐饒的礦藏。河兩岸，有成片的牧場和肥沃的農田。自治區南部還有伊寧至烏魯木齊的公路橫貫其中，交通便利。就在這裏居住着四萬一千一百零九名勤勞勇敢的各族人民，蒙古族佔總人口的百分之二十四點六，另外，還有哈薩克、維吾爾、漢、回、塔塔爾、俄羅斯、藏、達呼爾、柯爾克孜、烏孜別克、滿、錫伯等十二個民族。

畜牧業約佔自治區國民經濟的百分之六十。四年來，畜牧業生產得到了很大發展。各種牲畜由一九四九年的二十八萬四千餘頭增加到一九五四年的四十七萬二千餘頭。

自治區的南部，有博爾塔拉大河由西向東流過，兩岸有成片的良田，渠道縱橫，盛產小麥。東部的精河縣，出產棉花、稻子，幾乎是年年豐收。中部的博樂縣，小麥、包穀、菜籽、胡麻等產量也很高。自治區現有臨時互助組六百一十六個，常年互助組五十六個，一九五四年春還建立了兩個農業生產合作社，參加互助合作農戶共三千七百四十六戶，佔自治區六千二百五十戶總農業戶數的百分之五十九點九三。

隨着人民生活的提高，文化教育也有了發展，現有小學四十一所，中學兩所，比一九四九年增加了一倍，學生有四千餘名，其中勞動人民的子弟佔百分之九十以上。另外，農牧民在共產黨領導下，有了學習文化的機會，各地都辦了識字班，參加學習的農牧民有一萬一千四百餘人。

綿亙於自治區南部和西北邊緣的塔爾奇依鄂山和阿套山，是新疆主要原始森林區之一。山嶺上生長着高大叢密的松樹和樺樹，人在裏邊走，就像在樹海中一樣。它供應各地建築工廠、礦山和城市，起了很大作用。另外，這裏還有煤、鐵等礦產，不少地方還蘊藏着極貴重的鎢、鉾，這些寶貴的資源，有的已經開採，供應工業用途。自治區東部精河縣的艾比湖旁盛產的白鹽，除自治區人民食用外，供應伊犁專區和塔城專區人民食用尚有剩餘。

自治區西部的溫泉縣，有天然的溫水泉，樹林葱綠，水清如鏡，溫度最高達四十七度，最低三十一度，並設有醫院，是自治區優美的風景區之一。每年暑期由各地前來此地休息和療養的人多達數千。

㊀節錄一九五四年七月二十二日『新疆日報』的報道。

湖南省湘西苗族自治區

湖南省湘西苗族自治區首屆第一次各界人民代表會議在一九五二年八月六日閉幕。會議選出石邦智（苗族）爲自治區人民政府主席，程煥星（漢族）、龍再宇（苗族）爲副主席，石元機（苗族）、麻劍妹（苗族、女）等十九人爲自治區人民政府委員，成立了湘西苗族自治區人民政府。㊀

湘西苗族自治區是苗族同胞自己當家的最大的一個自治區，轄境有吉首、花垣、永順、保靖、龍山、桑植、大庸、古丈、瀘溪、鳳凰等十縣，苗胞人數超過三十多萬，佔湘西人口十分之一。自治區是丘陵地帶，可耕地極少，但是勤勞而勇敢的苗胞們，在這裏和自然鬥爭，過着自給自足的小農經濟生活，在那一級一級的梯田裏，一年四季生着五穀雜糧；山野間有茶山、桐山、野靛、苧蔴、甘蔗、菸草和水果，乾城仙標鄉出產『白岩米』，保靖出產『冬陽梨』，古丈張家坪出產棉花；五棓子、黃白蠟都很有名。鳳凰一帶的汞礦，沅江流域的松、杉，又是湘西富源之所在。

解放以來，人民政府用以工代賑、發放糧貸、收購土產等方法，扶助苗族人民從事經濟開發，修築多年失修的塘壩，開墾熟荒，整理桐山和茶林，使苗族人民生產情緒大大提高。㊁

㊀節錄一九五二年八月十二日新華社的報道。

㊁節錄一九五二年八月一日上海『大公報』的報道。

廣東省海南黎族苗族自治區

在我們偉大祖國南部的海南島上，有一塊方圓一千一百平方公里、佔全島面積三分之一強的地區，聚居着黎、苗、回、漢各族五十餘萬人。其中黎族人口最多，佔百分之六十一左右。這就是海南黎族苗族自治區。

這兒地勢高聳，山嶺起伏，有蘊藏量極其豐富的礦產；有廣大的原始森林，單是樂東縣的青梅、花梨、胭脂、油柑等貴重木材，即達十九種之多。

這兒位於熱帶，山河壯麗，四季常青，除百餘萬畝可種稻穀的土地外，椰子、檳榔、荔枝、芒果、益智、紅白藤等農業副產品，遍佈全境；而沿海一帶的漁產、鹽田，五指山的珍禽異獸，更是遠近聞名的。

這兒的人民，性格渾厚、淳樸、豪邁、剛毅，他們勤勞勇敢，能歌善舞，他們和歷代的統治階級及國民黨反動派進行過不屈不撓的鬥爭。然而眞正幸福美好的光輝歲月的到來，卻開始於中國共產黨領導的中國人民解放軍解放海南的這一天；而海南黎族苗族自治區的成立，更在黎、苗各族人民的史册中揭開了新的一頁。

一九五二年七月一日成立了海南黎族苗族自治區。在黎族、苗族中有着極高威信的王國興（黎族）、陳斯德（苗族）當選爲自治區人民政府的主席、副主席。同時，各縣相繼建立了縣一級的自治機關，並召開了人民代表會議。

自治區所屬七個縣，山地多、平原少，經常發生自然災害。解放後人民政府除發放巨額農業貸款外，還撥下大批款項，在樂東、瓊中、保亭各地興修水利，單是樂東縣現在獲得灌溉的受益田畝，便已達兩萬畝左右。

自治區在一九五三年僅有樂東、白沙、保亭三個縣貿易公司，兩個收購供應站。現山區五個縣（崖縣、陵水兩縣除外）已有縣貿易公司五個，收購供銷站增加到十二個，有些僻遠地區並設立了貿易流動小組。在積極貫徹以收購土特產品和大力供應生產、生活資料爲主的經營方針下，據不完全的統計，一九五三年的收購總值爲一九五二年的百分之二百六十九；供銷總值爲百分之三百八十。這種比例從生產資料——農具的供應上看，尤爲顯著：一九五三年爲一九五二年的百分之一千六百零九，這就大大改變了過去農具供不應求的現象。在不斷擴大收購與供應數量的同時，貿易公司還逐年提高土特產的收購價格：如白沙縣貿易公司去年收購的紅白藤的價格比一九五一年提高百分之三百一十二點五；而供應農民的食鹽價格則降低了百分之十五；這種情況的改變，其他各縣均相差不多。隨着民族貿易公司工作的發展，和逐漸改變了『坐買坐賣』的經營方式，已爲多年來『貨棄於地』的土特產打開了廣闊的銷路，在一定程度上提高了黎族、苗族人民的生活水平。

自治區的文化事業正穩步發展。現在全自治區共有學校三百七十六所，學生三萬一千餘人。如果以在今天看來教育還不算發達的白沙縣爲例，解放前只有一所小學，學生不過二、三十人；一九五一年全縣增設十所小學；一九五二年增至二十八所；一九五三年達三十六所，現在入學兒童、青年已佔全縣總人口百分之七點三強。

在衞生工作方面，幾年來更有着輝煌的成績。解放前，海南少數民族地區（崖縣除外）不但沒有衞生機構的設立，連開業的醫務人員和中西藥店都沒有。人們生了病，便請道公（瓊中縣稱三父公）『作鬼』，大殺雞、鴨或耕牛。在黎民中間普遍流傳着：『人病不殺牛，治癒無希望』的說法。這樣，不僅造成人民中嚴重的死亡現象，並使人民的經濟生活受到極大影響。解放後，在各級人民政府的關懷照顧下，中國紅十字會第二醫防大隊和大批醫務工作人員相繼來到自治區，他們首先採取了以預防爲主的醫療方針，並在各縣設立了衞生院，部分區還設立了衞生所（現有二十五個），以及鄉村的婦幼[illegible]衞生組織機構。據不久以前的調查，全區共有病床[illegible]張，醫務工作人員四百六十八人。雖然大多數的衞生[illegible]處於荒僻的山區，交通不便，但在設備上，一般[illegible]模；醫藥器材也尚敷應用。

此外，由於先後在各地訓練了大批不脫離生產[illegible]員，和在各個衞生院中專門設立了婦產科，大力倡[illegible]的結果，使初生嬰兒的死亡率迅速的降低。

海南島的黎族、苗族人民在前進着。解放四年[illegible]自治區人民政府正式成立兩年以來，黎族、苗族人[illegible]體會中，從與解放之前的生活對比中，深刻地感到[illegible]的溫暖，和各族人民的幸福光明的前途。他們熱愛[illegible]家，熱愛自己的救星偉大的領袖毛主席。當祖國從[illegible]開始了有計劃的大規模的經濟建設消息傳到五指山[illegible]懷着無限喜悅的心情，紛紛表示要以實際行動來迎[illegible]社會的早日到來。

㊀節錄一九五四年六月二十九日廣州『南方日報』載，文治平著『海南黎族苗族自治區的成長』一文。

廣西省桂西僮族自治區

廣西省[illegible]治區首屆各[illegible]代表會議在一九五二年十二月九日閉幕。會議選出[illegible]族）爲自治區人民政府主席，謝鶴籌（僮族）、[illegible]族）爲副主席，謝扶民、梁華新（僮族）等二十九人[illegible]民政府委員，桂西僮族自治區人民政府在十二月九[illegible]

這是一個相當[illegible]

桂西僮族[illegible]宜山三個專區[illegible]十八個縣和三[illegible]百餘萬；是全[illegible]北部與雲南和[illegible]僮族約佔百分[illegible]他民族人口約[illegible]丘陵地帶，鐵[illegible]產稻米和雜糧[illegible]油、香蕈、獸[illegible]族。

僮族人民[illegible]很密切。僮族[illegible]數民族人民一[illegible]編自唱，十分[illegible]

僮族婦女所織成的著名的僮錦，文彩絢麗。苗、瑤族婦女更善刺繡，她們在衣服上繡出多種多樣的精緻花紋。

廣西僮族人民，在歷史上出現過不少的傑出人物，對中國的革命運動，也有不少貢獻。例如在滿清統治時期，僮族人民曾參加了轟轟烈烈的太平天國革命運動。第二次國內革命戰爭時期，在中國共產黨的領導下，僮族人民和各兄弟民族人民團結一致，曾在左江、右江一帶，建立了十多個縣的革命政權，並組成了紅七軍。當時領導各民族人民堅持革命鬥爭、英勇犧牲的優秀共產黨員韋拔群烈士，就是僮族人民的優秀兒子。在抗日戰爭期間，許多僮族人民曾馳騁於廣大的戰場上。解放戰爭期間，僮、瑤、苗等各民族人民與漢族人民並肩殺敵，配合人民解放軍展開對敵鬥爭，最後結束了國民黨反動派在廣西的統治。

在毛主席偉大的民族政策的光輝照耀下，自治區內各民族人民的政治覺悟已空前提高，在僮族自治區內的邕寧、百色等二十餘縣內，土地改革運動已經完成，貧雇農都得到了土地和耕畜、農具。因此，各族農民的生產情緒提高了，在農業生產上獲得了很大發展。過去在山區的各兄弟民族人民，每年都有半年缺糧，現在這種現象已基本上消除了。由於貿易工作的開展，佔各族人民經濟生活比重很大的土產品和特產品，已由滯銷轉為暢銷，各族人民所需要的日用品，大量得到供應。從前經常吃不到油、鹽的兄弟民族人民，現在不僅有了油、鹽和蔬菜，而且還穿上了新衣。隨着生活水平的上升，各族人民學習文化的熱情也提高了，大批青年人進了民族學校；老年和壯年人，也紛紛參加了夜校或讀報組。目前，在僮族地區的小學校已有七千五百所，就學兒童五十萬人，比三年前的入學兒童，增加兩倍以上。為進一步適應僮族人民的文化需要，中央民族學院廣西省分院特設立了僮族語文研究班，專門調查研究僮語。

●節錄一九五二年十二月十二日新華社的報道。

四川省藏族自治區

四川省藏族自治區相當於專區級，一九五三年一月間建立時，轄六個縣和十二個部落。一年來，根據當地實際情況和各族人民的志願，全區又先後建立了六個縣級和相當於縣級的政權機構，計有茂縣、汶川縣、理縣、小金縣、大金縣、松潘縣、阿壩縣、四土縣、黑水縣、南坪縣、若爾蓋縣、綽斯甲縣，等十二個縣。各級政權機構的建立，使自治區人民充分享受到管理本民族內部事務的權利。

自治區各族農民互助生產、興修水利，擴大了耕地面積。人民政府並發放了大批貸款貸糧，及時解決了各族人民在生產和生活中的困難。一九五三年全區計發放農民貸款達五十七億三千萬元，救濟款二十一億六千萬元，救濟糧一十八萬斤。同時又發放了無償農具三萬三千多件。一九五四年春季自治區人民政府又購製了價值二十億元的各種鐵質農具和牧業區使用的羊毛剪刀等，共八萬餘件，無償地發給自治區各族農牧民使用。一九五四年一月至四月份，全區又發放了各種農業貸款十五億零七百餘萬元。

由於人民政府積極的扶助，一九五三年全區增產糧食約三百萬斤，加上同年擴大耕地面積增產的四百萬斤，共達七百萬斤，獲得豐收的各族人民，都紛紛購買農具，添置耕畜，及購買鹽、茶、油、布疋等，全區三十二處貿易機構，供應物資達六百餘億元。同時，由於交通的發展，當地的土產品、特產品和工業品交換的差價也得到合理的調整，如：解放前一斤花椒只能換鹽一斤到兩斤，或土布一尺到兩尺，一九五三年已能換鹽十斤到十一斤，或土布一丈六尺；一斤貝母以前只能換四斤青油，一九五三年已能換十三斤到十七斤。一般上特產品和生活必需品的交換差價，平均比解放前相對提高了兩倍到十倍。這就大大增加了自治區人民的收入，一九五三年僅茂縣農民出售土產品花椒後，就買回一千多頭牲畜投入生產。

一年多來，在四川省人民政府領導及支持下，藏族自治區通往內地的交通大動脈——成阿公路已翻越高達四千公尺的鷓鴣山，伸到了山腳壩。此外還新修和整修了九條共長一千一百多里的騾馬大道，加寬了區內許多難於行走的山間險道。現在，人們可以看到載滿茶葉、油鹽、布疋的汽車，從成都平原一直馳進山區；也可以看到山區的土、特產品裝滿汽車運銷內地。

隨着各項建設事業的發展和人民生活的初步改善，在人民政府積極幫助下，藏族自治區的文教、衛生工作也有發展。到一九五三年底，全區已有三所中學和二百六十八所小學，比解放前增加了一百四十八所學校，學生人數比一九五零年增加了六倍半。創刊僅一年多的岷江報，漢文兩版，每期發行約三千六百份。還有巡迴電影放映隊和自治區歌舞劇團，經常深入草地牧區，流動演出。

衛生方面，在國民黨反動統治時期，全區只有七個為反動官僚服務的醫療機構和二十幾個醫務人員。嬰兒死於破傷風的佔出生數的一半以上。婦女大多患有婦女病。解放後，人民政府很重視少數民族的衛生工作，僅一九五三年一年內，全區共建立了七個衛生科，三個衛生工作隊，七個衛生院（所），一個婦幼保健站，一個接生站。現在全區每個縣和重要的鄉鎮，都設有衛生醫療機構。

●節錄一九五四年七月十三日『四川日報』的報道。

雲南省西雙版納傣族自治區

雲南省德宏傣族景頗族自治區

九五三年內，農民得到政府的貸款後，已買進耕牛六百零九頭，增加農具一萬餘件。盈江縣各族人民貸到五億元的水利貸款以後，即修築了三千五百三十八公尺的大盈江河堤，使一百零三個村寨，一萬多人口，三萬多畝田，受到利益。盈江的糧食一九五三年比一九五二年增產五百萬斤以上。此外，新修和整修舊水溝將近四百條，堵水壩三十六座，小型水利六個。在山區也進行了固定耕地面積，提高單位面積產量，改變『刀耕火種』和廣種薄收的落後生產狀態的工作，各地都普遍獲得增產；僅潞西即增開菜園一百五十籮、地一千九百五十籮、田三百三十籮。壩區傣族歡迎傈僳族下壩生產的有六百多戶，開了二千八百五十多籮荒地。由於生產得到發展，各族人民的生活已逐步得到改善，到處都在歌頌毛主席、共產黨的恩情。

在服務於團結生產，加強對敵鬥爭的原則下，自治區的財經貿易工作也不斷地向前開展。國營貿易部門為適應各族人民的需要，大力開展邊疆貿易工作，重點建立貿易機構，收購民族地區的土、特產，並供應各族人民生活、生產資料。單以潞西來說，如以一九五一年的供應數字為一百，則一九五二年即為一百七十，一九五三年到九月止即為四百五十八。收購方面，如以一九五一年的收購數字為一百，則一九五二年即為一百九十六，一九五三年九月止為七百二十六。由於社會主義經濟成份穩步增長，就有力地支援了邊疆農業生產，各族人民得到了豐收，踴躍把餘糧賣給國家，支援國家工業建設。如潞西芒市在一個月內就超額完成預訂收購數字。

在文教衛生工作方面，自治區的文化教育事業逐漸得到發展。一九五零年德宏地區只有小學十五所，學生人數七百零七人；現在已增加到一百一十五校（農民業餘夜校不在內），比一九五零年增加了七倍半；已有學生近七千人，比一九五零年增加了九倍多。盈江、潞西還成立了兩所民族中學，有學生百多人。從這個學校保送到昆明和保山學習的有二十多人。訓練了民族師資一百七十二人。連山縣還開辦了語文班，訓練語文師資二十四人。為了發展各民族的語言文字，又成立了傣族文字改進委員會，改進和發展傣文，已經初步獲得了成就；並進備成立傈僳族文字研究委員會。此外，電影隊和文工團也深入到邊疆各縣放映電影和學習、研究民族歌舞。各族人民的文化生活已大大提高了一步。

德宏自治區成立以後，邊疆衛生設備也逐步充實和加強了。潞西、盈江兩縣成立了兩所規模較大的民族醫院，每個醫院有病床四十張，設備亦很完善，並根據不同地區的不同情況，設立了婦幼衛生保健站和巡迴醫療隊等機構，訓練了初級衛生人員二百零八人，配備了醫生二十六人。

德宏自治區的這些成就，是和毛主席、共產黨的英明領導，上級人民政府的親切關懷，漢族人民的大力幫助分不開的。目前，自治區各族人民在國家過渡時期總路綫燈塔的照耀下，正積極為鞏固祖國的統一和各民族的團結，發展各族人民的政治、經濟、文化事業，共同過渡到社會主義社會這一偉大目標而奮鬥。

●節錄一九五四年五月十七日『雲南日報』載、刀京版著『前進中的德宏傣族傈僳族自治區』一文。

雲南省紅河哈尼族自治區

一九五四年元旦，在祖國西南邊疆雲南省的紅河西岸，紅河哈尼族自治區人民政府成立了。自治區相當於專區級，包括紅河、元陽、金平等三縣及河口市、元江縣和墨江縣的各一部分。全區面積約有一萬多平方公里，人口達四十萬，包括哈尼、彝、傣、苗、瑤、漢、等十多個民族，其中哈尼族佔二十四萬人。自治區境內，除少數平壩外，都是綿延不斷的崇山峻嶺，紅河在峽谷中奔流着。在山間有層層梯田，稻穀為自治區的主要農作物。自治區還出產棉花、甘蔗、苧蔴等經濟作物。香蕉、菠蘿等熱帶水果，麝香、鹿茸等名貴藥品，出產也很豐富。

解放前，由於國民黨反動統治者製造民族糾紛，各民族間互不團結；繁重的苛捐雜稅，迫使生活在這裏的人民，過着貧困痛苦的生活，大多數人每年都要缺少六七個月的口糧，靠野菜等充饑。一九四九年，紅河地區的各族人民，曾在中共雲南地下黨的領導下，紛紛組織游擊武裝，反抗反動統治者的壓迫。解放後，當地各級中共黨委和人民政府正確執行民族政策，調解了各民族間存在的糾紛，使各個民族間和各民族內部空前地團結起來，各地呈現一片團結和睦欣欣向榮的新氣象。

紅河地區各縣的中共黨委和人民政府，曾經大力領導和幫助各族人民發展農業生產，迅速改變了紅河地區的面貌。人民政府先後發放了各種救濟款、補助費及農業貸款八十九億二千多萬元。國營貿易公司供應了鋤頭、鐮刀、犁鏵等各種農具約三萬五千多件，促使他們迅速地恢復和發展了生產。其中僅元陽一縣，即擴大了耕地面積四萬七千多畝。很多山區已改變了刀耕火種的落後生產方法。各族人民並在政府的領導下組織起來，撲滅了歷史上常發生的蟲災、獸災，保證了連年增產，並湧現出四百多個生產模範和打獸英雄。據初步統計，一九五三年紅河地區各縣的糧食總產量，已比解放前增加了百分之七十到一百，當地各族人民的生活已有了改善。各地貿易公司一九五三年十月的售貨量，已比一九五二年同期增加了一倍以上。

[illegible]

雲南省怒江傈僳族自治區

[illegible]

西康省藏族自治區

[illegible]

西康省涼山彝族自治區

[illegible]

宣佈成立涼山彝族自治區人民政府，選出瓦渣木基（彝）爲主席，張榮（漢）、王濟明（彝）、黑全宝（漢）爲副主席，捌且瓦哈等三十六人爲政府委員。

自治區包括原有的昭覺縣彝族自治區和新建的普雄、普格、喜德、布拖、美姑、金陽等七個縣，面積約三萬多平方公里，居住着七十多萬彝族人民和兩萬多漢族苗族人民。

這是一塊肥饒的土地，美姑河、西溪河、普雄河的大小水系在叢山中構成了一片片肥沃的河谷。在山地和這些河谷中，彝族人民種植着燕麥、蕎麥、洋芋、稻米和大豆；在叢林中盛產藥材及水獺（水獺皮是名貴獸皮）；豐盛的草地使涼山成爲我國『川馬』主要產地之一；地下礦藏更是無限豐富。

解放以後，西康省人民政府正確執行了民族政策，派出涼山工作團深入高山深林去宣傳民族平等團結互助政策，召開各種座談會、聯歡會，號召彝族人民團結起來建設涼山。人民政府工作幹部以誠懇爲人民服務的態度，迅速消除了彝族人民的懷疑和顧慮。在工作團的幫助下，他們建立了一個全區性的調解委員會和二十個地區性的調解委員會，兩年來共調解了大小糾紛三千多件，其中許多是幾十年的『老冤家』。一九五一年初，在涼山四十多個支頭二百三十多名代表的座談會上，全體人民代表在毛主席像前莊嚴地訂立了全區團結公約，宣誓永遠停止械鬥，使涼山地區出現了空前未有的團結局面。

在民族團結的基礎上，兩年來涼山地區已先後建立了昭覺縣彝族自治區和紅毛嫣姑等七十二個區、鄉級的人民政府，吸收了大批在團結、剿匪等運動中湧現出的積極分子參加政府工作，西昌專區的民族學校也爲涼山培養了一批彝族幹部。

爲了逐步改善各族人民的經濟生活，各地人民政府領導彝族和其他各族人民展開了愛國主義生產運動。人民政府以昭覺爲中心建立了四個國營農牧場進行典型示範。

涼山地區的貿易事業也大大發展。該區土特產品的收入佔人民全部收入的百分之三十，一九五二年，全區已建立了各級國營貿易機構和四個初級市場，國營貿易機構並派出許多流動貿易小組，深入農村收購土特產品，供應日用工業品。國營貿易公司並適當地提高了土特產的收購價格。一九五二年，又興修了昭覺、西昌的驛馬大道，貫穿涼山的三條驛道和通往四川的公路也着手動工，這將促使涼山地區經濟逐漸繁榮。

涼山農村的面貌有了很大改變，許多農民都在添新衣買牲口，開始過着溫飽的生活。彝族的孩子們也被送入學校，學習自己本族的文字。彝族人民從親身經歷中深刻地體驗到毛主席、共產黨是各民族人民的救星，他們熱愛正在發展着的幸福生活，熱愛祖國。涼山地區成立彝族自治區以後，各族人民在中國共產黨和各級人民政府領導下，將滿懷信心地繼續建設新涼山。

（節錄一九五二年十月十六日新華社的報道。）

政治·法律

人民政府

中華人民共和國主席 毛澤東
中華人民共和國副主席 朱德

國務院

總理 周恩來
副總理【十人】 陳雲 林彪 彭德懷 鄧小平 鄧子恢 賀龍 陳毅 烏蘭夫 李富春 李先念
秘書長 習仲勳 副秘書長【七人】 齊燕銘 常黎夫 張策 閻子榮 陶希晉 曾一凡 楊放之
第一辦公室主任 羅瑞卿 副主任【二人】 吳德峯 朱其文
第二辦公室主任 林楓 副主任【二人】 錢俊瑞 范長江
第三辦公室主任 薄一波 副主任【一人】 孫志遠
第四辦公室主任 賈拓夫 副主任【二人】 宋劭文 周光春
第五辦公室主任 李先念 副主任【三人】 曾山 葉季壯 牛佩琮
第六辦公室主任 王首道 副主任【二人】 郭洪濤 張國堅
第七辦公室主任 鄧子恢 副主任【三人】 杜潤生 陶桓馥 李登瀛
第八辦公室主任 李維漢 副主任【二人】 許滌新 孫起孟
內務部部長 謝覺哉 副部長【四人】 王子宜 陳其瑗 王一夫 袁任遠
外交部部長 周恩來 副部長【四人】 張聞天 王稼祥 章漢夫 伍修權
部長助理【四人】 王炳南 何偉 喬冠華 陳家康
國防部部長 彭德懷 副部長【七人】 黃克誠 譚政 蕭勁光 王樹聲 蕭克 李達 廖漢生
公安部部長 羅瑞卿 副部長【七人】 楊奇清 徐子榮 許建國 汪金祥 周興 陳龍 王昭
司法部部長 史良 副部長【三人】 魏文伯 鄭紹文 陳養山
監察部部長 錢瑛 副部長【五人】 劉景範 潘震亞 王翰 李景膺 李世璋
國家計劃委員會主任 李富春 副主任【七人】 張璽 薛暮橋 彭濤 顧卓新 韓哲一 楊英傑 駱耕漠
委員【十二人】 王光偉 王新三 王洸源 宋平 宋養初 胡明 倪偉 柴樹藩 張有萱 葉林 劉明夫 顧大川
國家建設委員會主任 薄一波 副主任【四人】 王世泰 孔祥禎 孫志遠 安志文
委員【五人】 李斌 孫敬文 梁膺庸 曹言行 劉星
財政部部長 李先念 副部長【六人】 金明 戎子和 范醒之 吳波 王學明 胡立教
糧食部部長 章乃器 副部長【三人】 陳國棟 陳希愈 喻杰
商業部部長 曾山 副部長【七人】 姚依林 王磊 王興讓 吳雪之 曾傳六 劉卓甫 張雨帆
對外貿易部部長 葉季壯 副部長【七人】 李哲人 雷任民 徐雪寒 孔原 解學恭 李強 范子文
重工業部部長 王鶴壽 副部長【三人】 呂東 賴際發 夏耘
第一機械工業部部長 黃敬 副部長【三人】 段君毅 汪道涵 黎玉

第二機械工業部部長　趙爾陸　副部長【四人】　張霖之　張連奎　楊春甫　劉寅
燃料工業部部長　陳郁　副部長【五人】　劉瀾波　李範一　李人俊　徐達本　王林
地質部部長　李四光　副部長【四人】　劉傑　何長工　宋應　許傑
建築工程部部長　劉秀峯　副部長【三人】　萬里　周榮鑫　宋裕和
紡織工業部部長　蔣光鼐　副部長【四人】　錢之光　陳維稷　張琴秋　王達成
輕工業部部長　賈拓夫　副部長【六人】　龔飲冰　宋劭文　楊衛玉　高文華　狄景襄　王新元
地方工業部部長　沙千里　副部長【三人】　張勁夫　宋乃德　畢生秀
鐵道部部長　滕代遠　副部長【六人】　呂正操　武竟天　石志仁　趙健民　陸平　劉建勛
交通部部長　章伯鈞　副部長【三人】　李運昌　朱理治　潘琪
郵電部部長　朱學範　副部長【三人】　范式人　王子綱　鍾夫翔
農業部部長　廖魯言　副部長【四人】　劉瑞龍　楊顯東　蔡子偉　張林池
林業部部長　梁希　副部長【五人】　羅玉川　李範五　惠中權　張克俠　雍文濤
水利部部長　傅作義　副部長【六人】　李葆華　周駿鳴　張含英　馮仲雲　何基灃　錢正英
勞動部部長　馬文瑞　副部長【三人】　劉亞雄　毛齊華　羅叔章
文化部部長　沈雁冰　副部長【六人】　錢俊瑞　丁西林　鄭振鐸　夏衍　陳克寒　張致祥
高等教育部部長　楊秀峯　副部長【五人】　黃松齡　曾昭掄　周建人　劉皚風　劉子載
教育部部長　張奚若　副部長【七人】　董純才　葉聖陶　韋愨　林礪儒　柳湜　陳曾固　林漢達
衛生部部長　李德全　副部長【七人】　賀誠　蘇井觀　傅連暲　徐運北　張凱　賀彪　崔義田
體育運動委員會主任　賀龍　副主任【五人】　蔡廷鍇　蔡樹藩　盧漢　黃琪翔　榮高棠
民族事務委員會主任　烏蘭夫　副主任【五人】　汪鋒　劉春　韋國清　薩空了　楊靜仁
華僑事務委員會主任　何香凝　副主任【五人】　廖承志　方方　李任仁　李鐵民　莊希泉

最高人民法院

院長　董必武
副院長【　人】

最高人民檢察院

檢察長　張鼎丞
副檢察長【　人】

國防委員會

主席　毛澤東
副主席【十五人】　朱德　彭德懷　林彪　劉伯承　賀龍　陳毅　鄧小平　羅榮桓　徐向前　聶榮臻　葉劍英　程潛
張治中　傅作義　龍雲
委員【八十二人・按姓名筆劃排列】　于學忠　王世泰　王宏坤　王秉璋　王新亭　王震　王樹聲　宋任窮　宋時輪　呂正操
李先念　李明揚　李明灝　林遵　周士第　周保中　周純全　阿沛・阿旺晉美　洪學智　唐生智　唐亮　徐海東
孫蔚如　許世友　許光達　韋國清　烏蘭夫　馬鴻賓　高樹勳　張宗遜　張國華　張雲逸　張愛萍　張達志　陳士榘
陳再道　陳奇涵　陳明仁　陳紹寬　陳賡　陳錫聯　陶峙岳　鹿鍾麟　彭紹輝　曾澤生　粟裕　賀炳炎　馮白駒
黃永勝　黃克誠　黃琪翔　楊成武　楊勇　楊得志　董其武　葉飛　萬毅　廖漢生　裴昌會　趙爾陸　劉文輝

劉亞樓　劉善本　劉斐　鄧兆祥　鄧華　鄧錫侯　鄧寶珊　滕代遠　蔡廷鍇　鄭洞國　盧漢　蕭克　蕭勁光
閻紅彥　賽福鼎　韓先楚　韓練成　羅瑞卿　譚政　蘇振華

省、市人民政府

北京市市長　彭真　副市長【二人】　張友漁　吳晗
天津市市長　吳德　副市長【一人】　周叔弢
上海市市長　陳毅　副市長【五人】　潘漢年　盛丕華　許建國　劉季平　金仲華
河北省人民政府主席　林鐵　副主席【六人】　薛迅　呂復　王之　高樹勳　阮泊生　閻達開
山西省人民政府主席　裴麗生　副主席【二人】　王世英　鄧初民
遼寧省人民政府主席　杜者蘅　副主席【六人】　李濤　甯武　車向忱　王學明　仇友文　張雪軒
吉林省人民政府主席　栗又文　副主席【四人】　徐元泉　于克　關俊彥　朱德海
黑龍江省人民政府主席　韓光　副主席【四人】　楊易辰　李延祿　于天放　于杰
熱河省人民政府主席　沈越　副主席【二人】　楊雨民　張正德
陝西省人民政府主席　趙壽山　副主席【三人】　潘自力　張鳳翽　韓兆鶚
甘肅省人民政府主席　鄧寶珊　副主席【六人】　霍維德　張德生　馬鴻賓　孫殿才　黃正清　陳成義
青海省人民政府主席　張仲良　副主席【三人】　廖漢生　喜饒嘉錯　馬輔臣
新疆省人民政府主席　鮑爾漢　副主席【二人】　高錦純　賽福鼎
山東省人民政府主席　康生　副主席【五人】　向明　晁哲甫　王卓如　劉民生　苗海南
江蘇省人民政府主席　譚震林　副主席【三人】　柯慶施　管文蔚　冷遹
安徽省人民政府主席　曾希聖　副主席【五人】　牛樹才　黃岩　許傑　沈子修　張愷帆
浙江省人民政府主席　譚啓龍　副主席【四人】　霍士廉　周建人　李豐平　包達三
福建省人民政府主席　張鼎丞　副主席【四人】　葉飛　陳辛仁　陳紹寬　丁超五
河南省人民政府主席　吳芝圃　副主席【二人】　嵇文甫　賈心齋
湖北省人民政府主席　劉子厚　副主席【四人】　聶洪鈞　熊晉槐　陳一新　王海山
湖南省人民政府主席　程潛　副主席【五人】　金明　袁任遠　唐生智　程星齡　譚余保
江西省人民政府主席　邵式平　副主席【三人】　方志純　劉一峯　饒思誠
廣東省人民政府主席　葉劍英　副主席【三人】　方方　古大存　馮白駒
廣西省人民政府主席　張雲逸　副主席【六人】　陳漫遠　李任仁　蕭一舟　覃應機　陳此生　莫迺羣
四川省人民政府主席　李井泉　副主席【四人】　李大章　閻紅彥　鍾體乾　余際唐
貴州省人民政府主席　楊勇　副主席【四人】　陳曾固　周素園　周林　申雲浦
雲南省人民政府主席　陳賡　副主席【二人】　張沖　郭影秋
西康省人民政府主席　廖志高　副主席【五人】　張爲炯　魯瑞林　夏克刀登　果基木古　劉聚奎
內蒙古自治區人民政府主席　烏蘭夫　副主席【七人】　楊植霖　哈豐阿　蘇謙益　奎璧　王再天　孫蘭峯　王逸倫

中央人民政府委員會歷次會期

次	年・月・日
一	一九四九・一〇・一
二	【編者註：未見公表】
三	一九四九・一〇・一九
四	一九四九・一二・二
五	一九五〇・一・七
六	一九五〇・四・一一
七	一九五〇・四・一三
八	一九五〇・六・二八
九	一九五〇・九・五

一〇	一九五〇	一二	二六
一一	一九五一	二	二〇
一二	一九五一	九	三
一三	一九五一	一一	五
一四	一九五二	四	一八
一五	一九五二	四	一九
一六	一九五二	八	六
一七	一九五二	八	七
一八	一九五二	八	八
一九	一九五二	一一	一五
二〇	一九五三	一	一三
二一	一九五三	一	一四
二二	一九五三	二	一一
二三	一九五三	二	一二
二四	一九五三	九	一二
二五	一九五三	九	一四
二六	一九五三	九	一五
二七	一九五三	九	一六
二八	一九五三	九	一七
二九	一九五三	一二	九
三〇	一九五四	六	一四
三一	一九五四	六	一六
三二	一九五四	六	一九
三三	一九五四	八	一一
三四	一九五四	九	九

政務院歷次政務會議會期

次	年	月	日
擴大	一九四九	一〇	二一
一	一九四九	一〇	二一
二	一九四九	一〇	二五
緊急防疫	一九四九	一〇	二七
三	一九四九	一〇	二八
四	一九四九	一一	四
五	一九四九	一一	一一
六	一九四九	一一	一八
七	一九四九	一一	二五
八	一九四九	一一	二八
九	一九四九	一二	二
一〇	一九四九	一二	九
一一	一九四九	一二	一六
一二	一九四九	一二	二三
一三	一九四九	一二	三〇
一四	一九五〇	一	六
一五	一九五〇	一	一三
一六	一九五〇	一	二〇
一七	一九五〇	一	二七
一八	一九五〇	二	三
一九	一九五〇	二	一〇
二〇	一九五〇	二	一六
二一	一九五〇	二	二四
二二	一九五〇	三	三
二三	一九五〇	三	一〇
二四	一九五〇	三	一七
二五	一九五〇	三	二四
二六	一九五〇	三	三一
二七	一九五〇	四	七
二八	一九五〇	四	一四
二九	一九五〇	四	二一
三〇	一九五〇	四	二八
三一	一九五〇	五	五
三二	一九五〇	五	一二
三三	一九五〇	五	一九
三四	一九五〇	五	三〇
三五	一九五〇	六	二
三六	一九五〇	六	★
三七	一九五〇	六	二六
三八	一九五〇	六	二七
三九	一九五〇	六	三〇
四〇	一九五〇	七	七
四一	一九五〇	七	一四
四二	一九五〇	七	二一
四三	一九五〇	七	二八
四四	一九五〇	八	四
四五	一九五〇	八	一一
四六	一九五〇	八	一八
四七	一九五〇	八	二五
四八	一九五〇	九	一
四九	一九五〇	九	八
五〇	一九五〇	九	一五
五一	一九五〇	九	二二
五二	一九五〇	九	二九
五三	一九五〇	一〇	六
五四	一九五〇	一〇	一三
五五	一九五〇	一〇	二〇
五六	一九五〇	一〇	二七
五七	一九五〇	一一	三
五八	一九五〇	一一	一〇
五九	一九五〇	一一	一七
六〇	一九五〇	一一	二四
六一	一九五〇	一二	一
六二	一九五〇	一二	八
六三	一九五〇	一二	一五
六四	一九五〇	一二	二二
六五	一九五〇	一二	二九
六六	一九五一	一	五
六七	一九五一	一	一二
六八	一九五一	一	一九
六九	一九五一	一	二六
七〇	一九五一	二	二
七一	一九五一	二	九
七二	一九五一	二	二一
七三	一九五一	二	二三
七四	一九五一	三	二
七五	一九五一	三	九
七六	一九五一	三	一六
七七	一九五一	三	二三
七八	一九五一	三	三〇
七九	一九五一	四	六
八〇	一九五一	四	一三
八一	一九五一	四	二〇
八二	一九五一	四	二七
八三	一九五一	五	四
八四	一九五一	五	一一
八五	一九五一	五	一八
八六	一九五一	五	二五
八七	一九五一	六	一
八八	一九五一	六	八
八九	一九五一	六	一五
九〇	一九五一	六	二二
九一	一九五一	六	二九
九二	一九五一	七	六
九三	一九五一	七	一三
九四	一九五一	七	二〇
九五	一九五一	七	二七
九六	一九五一	八	三
九七	一九五一	八	一〇
九八	一九五一	八	一七
九九	一九五一	八	二四
一〇〇	一九五一	八	三一
一〇一	一九五一	九	七
一〇二	一九五一	九	一四
一〇三	一九五一	九	二一
一〇四	一九五一	九	二八
一〇五	一九五一	一〇	五
一〇六	一九五一	一〇	一二
一〇七	一九五一	一〇	一九
一〇八	一九五一	一〇	二六
一〇九	一九五一	一一	三
一一〇	一九五一	一一	九
一一一	一九五一	一一	一六
一一二	一九五一	一一	二三
一一三	一九五一	一一	三〇
一一四	一九五一	一二	七
一一五	一九五一	一二	一四
一一六	一九五一	一二	二一
一一七	一九五一	一二	二八
一一八	一九五二	一	四
一一九	一九五二	一	一一
一二〇	一九五二	一	一八
一二一	一九五二	一	二五
一二二	一九五二	二	一
一二三	一九五二	二	八
一二四	一九五二	二	一五
一二五	一九五二	二	二二
一二六	一九五二	二	二九
一二七	一九五二	三	八
一二八	一九五二	三	一四
一二九	一九五二	三	二一

一三〇	一九五二・三・二八
一三一	一九五二・四・四
一三二	一九五二・四・一一
一三三	一九五二・四・二五
一三四	一九五二・五・二
一三五	一九五二・五・九
一三六	一九五二・五・一六
一三七	一九五二・五・二三
一三八	一九五二・五・三〇
一三九	一九五二・六・六
一四〇	一九五二・六・一三
一四一	一九五二・六・二〇
一四二	一九五二・七・一
一四三	一九五二・七・四
一四四	一九五二・七・一一
一四五	一九五二・七・一八
一四六	一九五二・七・二五
一四七	一九五二・八・一
一四八	一九五二・八・一三
一四九	一九五二・九・五
一五〇	一九五二・九・一二
一五一	一九五二・九・一九
一五二	一九五二・九・二六
一五三	一九五二・一〇・三
一五四	一九五二・一〇・一〇
一五五	一九五二・一〇・一七
一五六	一九五二・一〇・二四
一五七	一九五二・一〇・三一
一五八	一九五二・一一・一四
一五九	一九五二・一一・二一
一六〇	一九五二・一一・二八
一六一	一九五二・一二・五
一六二	一九五二・一二・一二
一六三	一九五二・一二・一九
一六四	一九五二・一二・二六
一六五	一九五三・一・二
一六六	一九五三・一・九
一六七	一九五三・一・一六
一六八	一九五三・二・二〇
一六九	一九五三・二・二七
一七〇	一九五三・三・一三
一七一	一九五三・三・二〇
一七二	一九五三・三・二七
一七三	一九五三・四・三
一七四	一九五三・四・一〇
一七五	一九五三・四・一七
一七六	一九五三・四・二四
一七七	一九五三・五・八
一七八	一九五三・五・一五
一七九	一九五三・五・二二
一八〇	一九五三・五・二九
一八一	一九五三・六・五
一八二	一九五三・六・一二
一八三	一九五三・六・一九
一八四	一九五三・六・二五
一八五	一九五三・七・九
一八六	一九五三・八・二〇
一八七	一九五三・八・二七
一八八	一九五三・九・三
一八九	一九五三・九・二四
一九〇	一九五三・一〇・八
一九一	一九五三・一〇・二九
一九二	一九五三・一一・五
一九三	一九五三・一一・一一
一九四	一九五三・一一・一九
一九五	一九五三・一一・二六
一九六	一九五三・一二・三
一九七	一九五三・一二・一〇
一九八	一九五三・一二・一七
一九九	一九五三・一二・二四
二〇〇	一九五三・一二・三一
二〇一	一九五四・一・七
二〇二	一九五四・一・一四
二〇三	一九五四・一・二一
二〇四	一九五四・一・二八
二〇五	一九五四・二・一一
二〇六	一九五四・二・二五
二〇七	一九五四・三・六
二〇八	一九五四・三・一一
二〇九	一九五四・三・一八
二一〇	一九五四・三・二五
二一一	一九五四・四・一
二一二	一九五四・四・八
二一三	一九五四・四・一五
二一四	一九五四・四・二二
二一五	一九五四・五・六
二一六	一九五四・五・一三
二一七	一九五四・五・二〇
二一八	一九五四・[illegible]
二一九	一九五四・[illegible]
二二〇	一九五四・[illegible]
二二一	一九五四・[illegible]
二二二	一九五四・[illegible]
二二三	一九五四・[illegible]
二二四	一九五四・[illegible]

★號是該次會議日期未見公表。

人民政協

中國人民政治協商會議歷屆全體大會

屆	會期年・月・日—月・日	總共天數	地點	決議要案
一	一九四九・九・二一—三〇	一〇	北京	㊀全體一致通過中華人民共和國中央人民政府組織法、人民政協共同綱領、人民政協組織法。㊁國都定於北京。㊂採用公元紀年。㊃以義勇軍進行曲代國歌。㊄定五星紅旗為國旗。㊅選舉毛澤東為中央人民政府主席、朱德等六人為副主席、陳毅等五十六人為委員。㊆選舉毛澤東等一百八十人為人民政協第一屆全國委員會委員。（名單見後）

中國人民政治協商會議第一屆全國委員會歷次會議

次	會期年・月・日—月・日	總共天數	地點	決議要案
一	一九四九・一〇・九	一	北京	㊀設立政治法律、財政經濟、文化教育、外交、國防、民族事務、華僑事務、黨派事務等八組。㊁通過主席、副主席、常務委員、秘書長名單。㊂請政府明定十月一日為國慶日。
二	一九五〇・六・一四—二三	一〇	北京	㊀全體一致在原則上通過中華人民共和國土地改革法草案，建議中央人民政府委員會把它審核通過後頒佈施行。㊁一致同意劉少奇副主席、周恩來總理、薄一波副主任、郭沫若副總理、聶榮臻代總參謀長、沈鈞儒院長關於土地改革、政治、經濟財政、稅收、文化教育、軍事、法院工作的各項報告。㊂接受中國保衛世界和平大會委員會的建議，通過了號召全國人民展開保衛世界和平簽名運動的辦法，並決定以七月一日到七月七日的一星期為和平簽名運動週。㊃通過關於中國人民政協地方委員會的決定。㊄通過國徽圖案，建議中央人民政府委員會採用。㊅會議曾收到各項提案和建議案一共七十四件，會議同意各小組對於這些提案的審查意見，決定交常務委員會分別處理。㊆通過致人民解放軍全體指戰員的慰問電。
三	一九五一・一〇・二三—一一・一	一〇	北京	㊀擬發抗美援朝紀念章，發給我國志願軍。㊁通過關於中央人民政府各項工作報告的決議。㊂通過關於常務委員會工作報告的決議。㊃通過關於提案審查委員會審查提案的報告。㊄通過關於支持五大國締結和平公約的要求的決議。㊅

通過致世界和平理事會的電文。㊆通過覆西藏地方政
員會委員十八人，選補缺額委員二人。
㊀通過關於政治報告的決議。㊁通過關於常務委員會
關於支持世界人民和平大會各項要求的決議。㊃通
議。㊄增選常務委員二十三人。㊅通過致中國人民志

中國人民政治協商會議第一屆全國委員會名單

（一九四九年九月三十日中國人民政治協商會議第一屆全體會議通過，一九五一年十一月一日第一屆全國委員會第三次會議補選）

【委員人數共設一九八名・現有一八七名】

毛澤東　劉少奇　周恩來　林伯渠　董必武　陳　雲　彭　眞　王稼祥　李維漢
李濟深　陳劭先　朱蘊山　李任仁　余心清　郭春濤　王崑崙　梅龔彬㊂
蔡廷鍇　蔣光鼐
張　瀾　羅隆基　周新民　楚圖南　曾昭掄
沈鈞儒　沙千里
章伯鈞　郭冠杰
黃炎培　章乃器　胡厥文　施復亮　陳巳生
郭沫若　馬寅初　張奚若　李　達　符定一
馬叙倫　許廣平（女）
陳其尤　陳演生
許德珩　黎錦熙
謝雪紅（女）　蔡　乾㊀
馮文彬　蔣南翔　蕭　華
馬明方　楊明軒
楊秀峯　藍公武
張鼎丞㊀　榮德生
林　楓㊀　車向忱
黃克誠　張　軫
方　方㊀　陳汝棠㊀
烏蘭夫　奎　璧
張友漁㊀　周叔弢
杜國庠　任　謙
朱　德　徐向前
彭德懷㊀　趙壽山
鄧小平㊀　高樹勳
粟　裕　何基灃
林　彪㊀　陳明仁
陳漫遠　吳奇偉

劉寧一　劉長勝㊀　劉子久　張維楨　易禮容　李鳳蓮（女）
鄧穎超（女）　李德全（女）　史　良（女）　陳少敏（女）　張琴秋（女）　沈茲九（女）
張　曄　王國華　譚余保　胡　明　李扶階　李秀眞（女）
廖承志　錢三強　吳　晗
謝邦定　方光宇　宋錫恒㊀
陳叔通　盛丕華　李範一　簡玉階　包達三　宋棐卿㊀
劉　曉　潘漢年㊀　朱俊欣　黃延芳
沈雁冰　周　揚　鄭振鐸
梁　希　李四光　侯德榜
陳紹禹　鄧初民　樊　弘
成仿吾　葉聖陶　林礪儒
胡喬木　金仲華　王芸生
潘震亞　宦　鄉　李承幹
吳鴻賓　張　沖　朱早觀　天　寶　朱德海　王國興
陳嘉庚　司徒美堂　戴子良　蟻美厚　莊明理　費振東
吳耀宗　馬　堅　趙樸初
宋慶齡（女）
陶孟和　龔魯安　錢昌照
薩鎭冰　李書城　張元濟　何備時　賀珙翔　李明灝　李明揚　甯　武
陳瑾昆　陳其瑗　張　文　冷　遹
張治中　邵力子　章士釗　黃紹竑　顏惠慶　江　庸　唐生智㊀㊁
程　潛　傅作義　鄧寶珊　董其武　林　遵　鄧兆祥　劉善本
周信芳　梅蘭芳
賽福鼎　阿不哈依爾吐烈㊀
趙占魁　李時良
達賴喇嘛㊀㊁　班禪額爾德尼㊀㊁　阿沛・阿旺晉美㊀㊁　熊克武㊀㊁　劉文輝㊀㊁　盧　漢㊀㊁　周鍾嶽㊀㊁
盧作孚㊀㊁　鮑爾漢㊀㊁　陶峙岳㊀㊁　陳紹寬　黃松堅㊀㊁　[illegible]㊀㊁　[illegible]㊀㊁
梁漱溟㊀㊁　胡文耀㊀㊁

【編者註：委員姓名下有㊀的，是表示他並不是人民政協代表而當選的。委員姓名下有㊁的，是第一屆全國委員會第三次會議補選的。委員姓名下有㊂的，是第一屆全國委員會第三次會議按出缺名額補選的。委員姓名右邊有黑綫的，是表示已逝世了。】

常務委員會名單

主席　毛澤東
副主席【五人】　周恩來　李濟深　沈鈞儒　郭沫若　陳叔通
常務委員【五十一人】　毛澤東　劉少奇　周恩來　李維漢　李濟深　王崑崙　蔣光鼐　張　瀾　沈鈞儒
章伯鈞　黃炎培　陳叔通　章乃器　郭沫若　馬叙倫　張奚若　楊秀峯　烏蘭夫　朱　德

林　彪
劉寧一
鄧穎超
馮文彬
沈雁冰
梁　希
吳鴻賓
陳嘉庚
邵力子
林伯渠

鄧小平
胡喬木
張治中
羅隆基
施復亮
馬寅初
許廣平
黃琪翔
許德珩
陳其尤

蔣南翔
劉長勝
史　良
李四光
錢三強
盛丕華
李德全
鮑爾漢
桑吉悅希（天寶）

廖承志
吳耀宗
熊克武

李維漢

秘書長

解放台灣

中華人民共和國各民主黨派各人民團體爲解放台灣聯合宣言

我們嚴正地向全世界宣告：台灣是中國的領土，中國人民一定要解放台灣。

六十年前，日本帝國主義強佔了台灣。中國人民進行了長期的鬥爭，終於在偉大抗日戰爭的勝利中，使台灣同胞在一九四五年十月二十五日回到了祖國的懷抱。中國人民決不能容忍蔣介石賣國集團竊據台灣，決不能容忍美國侵略集團侵佔台灣。

蔣介石賣國集團在美國政府庇護之下逃到台灣，把台灣變成了叛國者的巢穴。這個賣國集團幾年來把台灣賤價地出賣給美國政府，換取美國軍事援助，並在台灣壓迫愛國運動，屠殺愛國同胞，搜括人民財富，強迫青年充當炮灰，使台灣同胞陷於水深火熱之中。這個賣國集團對我海外華僑實行欺騙和迫害，掠奪華僑財產，引誘華僑青年參加匪軍。這個賣國集團依仗美國海空軍的庇護，襲擊祖國沿海島嶼，轟炸祖國沿海城市，打劫祖國商船和與祖國通商的船舶，派遣特務進行暗[illegible]和殺害漁民，不斷地對祖國進行騷擾性的和破壞性的戰爭。這個賣國集團最近更陰謀與美國政府簽訂所謂『共同防禦條約』，建立軍事同盟，妄圖配合美國武裝力量，進攻祖國大陸，挑撥世界戰爭，使人類遭受空前的浩劫。這個賣國集團是中國人民的公敵，而且是亞洲及世界各國人民的公敵。

舉世皆知，美國侵略集團一向敵視中華人民共和國。一九五零年六月，美國政府發動侵略朝鮮戰爭，加緊干涉印度支那戰爭，同時派遣美國第七艦隊侵入台灣海峽，佔我領土台灣。這樣，美國政府就破壞了它自己參加簽定的承認台灣是中國領土的『開羅宣言』和『波茨坦公告』。現在，朝鮮戰爭停止了，印度支那和平恢復了，國際緊張局勢正在逐步趨於和緩。但是，美國侵略集團不甘心於自己的失敗，却進一步地扶植蔣介石賣國集團，企圖擴大對我國的武裝干涉和戰爭威脅。美國侵略集團正在策劃與蔣介石賣國集團簽訂所謂『共同安全雙邊條約』，正在拼湊日本反動勢力、李承晚集團和蔣介石賣國集團組織所謂『東北亞防禦聯盟』，並正在積極拉攏英法、策動西太平洋和東南亞某些國家組織所謂『東南亞防禦集團』。美國侵略集團這一系列的陰謀活動，毫無疑義，是以中華人民共和國爲主要敵對目標。

中國人民是愛好和平的。中華人民共和國一貫執行着和平政策。周恩來總理兼外交部部長在一九五四年八月十一日的外交報告中說過：『中國沒有侵略別國領土的意圖，也決不容忍別國侵略中國的領土。中國沒有侵犯別國主權的意圖，也決不容忍別國侵犯中國的主權。中國沒有干涉別國內政的意圖，也決不容忍別國干涉中國的內政。中國決不威脅別國的安全，也決不容忍別國威脅中國的安全。』這是我們中國六萬萬人民的共同意志。

爲了保障祖國安全和領土完整，爲了保障亞洲及世界的和平，中國人民一定要解放台灣。台灣是中國領土不可分割的一部分，決不容許美國侵佔，也決不容許聯合國託管。解放台灣，消滅蔣介石賣國集團，是行使中國的主權，是中國的內政，決不容許任何外國干涉。如果外國侵略者敢於阻撓中國人民解放台灣，那就是干涉中國的內政，侵犯中國的主權，破壞中國的領土完整，他們就必須承担這一侵略行爲的一切嚴重後果。

解放台灣，消滅蔣介石賣國集團，是中國人民神聖的歷史任務。只有把台灣從蔣介石賣國集團的暴政下解放出來，我國人民才能完成偉大祖國的完全統一，才能獲得偉大解放事業的完全勝利，才能進一步維護亞洲及世界的和平。我們熱烈擁護我中央人民政府解放台灣、消滅蔣介石賣國集團的偉大號召。我們誓以全力從各方面加強工作，以完成這個歷史任務。

爲了解放台灣，我全國同胞必須加強團結，提高警惕，增加生產，厲行節約，提高勞動生產率，爲爭取完成和超額完成國家

建設計劃而奮鬥！

爲了解放台灣，我人民解放軍陸海空軍全體指揮員和戰鬥員必須加強政治軍事訓練，掌握現代軍事技術，發揚革命英雄主義，爭取每一個戰鬥的勝利，直到蔣介石賣國集團的徹底消滅！

爲了解放台灣，我全國同胞，特別是處在鬥爭最前綫的江蘇、浙江、福建、廣東沿海地區和島嶼的同胞，必須加強防奸、肅清特務，努力支援人民解放軍的對敵鬥爭！

爲了解放台灣，我台灣同胞必須繼承光榮的革命傳統，發揚愛國主義，加強團結，積蓄力量，準備迎接人民解放軍！

蔣介石賣國集團的消滅是定了的。我們要對一切跟隨蔣賊逃到台灣的人指明出路。我中央人民政府的政策是寬大的，除蔣賊一人而外，任何人都容許棄暗投明，回到大陸與家人團聚，任何人都可以受到立功贖罪、既往不究的寬大待遇。

中國人民解放台灣的鬥爭就是保衛世界和平的鬥爭。正義在我們方面，全世界的同情和支持在我們方面。我中國人民在解放台灣的鬥爭中，一定能夠克服一切困難，取得最後勝利。

全中國人民更加堅強地團結起來，爲解放台灣、反對美國干涉、保障祖國安全、保衛世界和平而奮鬥！

中國人民政治協商會議全國委員會
中國共產黨
中國國民黨革命委員會
中國民主同盟
中國民主建國會
中國人民政協無黨派民主人士
中國民主促進會
中國農工民主黨
中國致公黨
九三學社
台灣民主自治同盟
中國新民主主義青年團
中華全國總工會
中華全國民主婦女聯合會
中華全國民主青年聯合會
中華全國學生聯合會
中國文學藝術界聯合會
中華全國自然科學專門學會聯合會
中華全國工商業聯合會

一九五四年八月二十二日

【編者註：周恩來總理的外交報告和中央人民政府委員會第三十三次會議通過周恩來總理外交報告的決議，均另見本篇『日內瓦會議』一節。】

一定要解放台灣

（一九五四年七月二十三日北京『人民日報』社論）

台灣自古就是我國神聖領土的一部分。一八九五年，台灣被日本帝國主義所強佔，淪亡五十年，台灣同胞過着悽苦的殖民地奴隸生活。但中國人民自始至終反對帝國主義的侵略，把台灣從日本帝國主義佔領下解放出來而作着不懈的鬥爭。第二次世界大戰中，中國人民進行偉大的抗日戰爭，是爲了爭取整個民族的解放，也包括台灣的解放。中國人民的民族解放戰爭的勝利發展，『開羅宣言』和『波茨坦公告』都明確規定台灣屬於中國，台灣應歸還中國。但中國人民取得了人民解放戰爭的偉大勝利，蔣介石賣國政府和它的主子美帝國主義卻被趕出中國大陸，偉大的中華人民共和國宣告成

[illegible]

五年來沿海前綫人民解放軍
屢次粉碎蔣賊騷擾行動

蔣介石賣國集團在美國侵略者的援助和指使下，猖狂地對我國進行騷擾性和破壞性的戰爭。但是幾年來蔣介石賣國集團[illegible]

騷擾，保護了沿海的漁業生產和商船的航行，並捕獲和消滅了空降和潛入大陸的大批特務。一九五三年七月東山島的戰鬥，是我人民解放軍打擊殘餘蔣匪軍竄犯海島的勝利戰鬥之一。當時蔣賊在美國軍事顧問的策劃下，以萬餘之衆襲擊東山島，但結果却狼狽潰退，被我殲滅了三千三百多人。從一九五零年七月到一九五三年七月，人民解放軍陸、海、空軍共消滅殘餘蔣匪軍八萬多人，解放了嵊泗列島、洞頭等重要島嶼及許多其他島嶼，迫使蔣介石殘餘軍隊龜縮到福建、浙江沿海的金門、馬祖、大陳等少數島嶼上。

我人民解放軍日益壯大的海、空軍在幾年戰鬥中顯示了強大的威力。僅據我海軍一九五零年四月到一九五四年七月的統計，在東南沿海共作戰二百零一次，擊沉、擊傷和俘獲蔣賊艦、船一百二十一艘，擊落擊傷敵機二十二架，掩護了沿海航運和擴大漁民的漁業生產活動。

朝鮮停戰和日內瓦會議達成印度支那和平協議以後，蔣介石賣國集團依靠美國海空軍的庇護和美國侵略集團進一步的軍事援助，正在整編和擴充軍隊，叫囂加強進攻大陸的準備，並加緊對大陸和沿海進行騷擾性和破壞性的戰爭。美國派在台灣的軍事援助顧問團的人數，準備由八百名增加到一千五百名。美國擬在一九五四年七月到一九五五年六月給予蔣介石賣國集團軍事援助和經濟援助六億五千萬美元，用來供應蔣介石殘餘陸、海、空軍的裝備和訓練。爲了加強殘餘蔣匪軍對大陸和沿海進行騷擾和破壞活動，美國擬撥交蔣介石賣國集團六艘驅逐艦（目前已有兩艘駛到台灣）若干軍用艇及八十架F—八十六型佩刀式噴氣機。據七月三十一日台灣聯合日報透露：美國駐台灣軍事援助顧問團訓練蔣介石軍隊的工作將從防禦訓練改爲進攻訓練。蔣介石賣國集團並以台灣、大陳、金門爲據點，正在加緊向大陸派遣特務人員從事暗害和破壞活動。美國侵略集團爲了達到長期侵佔台灣的目的，正策劃與蔣介石賣國集團締結所謂『共同安全雙邊條約』。美國『海軍已奉令到整個中國沿海進行巡邏』，企圖進一步阻止中國人民解放台灣。

但是美國侵略集團和蔣介石賣國集團的陰謀活動必然要繼續遭到失敗。近五年來沿海地區的戰況表明：中國人民解放軍強大的陸軍和日益壯大的海軍及空軍，在全國人民的支援下，不僅能夠堅強地保衛祖國的安全，並且必能徹底消滅蔣介石殘餘軍隊，完成解放台灣的光榮任務。

●根據一九五四年八月二十八日新華社的報道。

對外關係

與我國建立外交關係的國家

正式建立外交關係並已互派使節的國家（二十國）

國名	該國發出關於建立外交關係的電文 年・月・日	我國發出關於建立外交關係的電文 年・月・日
蘇維埃社會主義共和國聯盟	一九四九・一〇・二	一九四九・一〇・三
保加利亞人民共和國	一九四九・一〇・三	一九四九・一〇・四
羅馬尼亞人民共和國	一九四九・一〇・三	一九四九・一〇・五
匈牙利人民共和國	一九四九・一〇・四	一九四九・一〇・六
朝鮮民主主義人民共和國	一九四九・一〇・四	一九四九・一〇・六
捷克斯洛伐克共和國	一九四九・一〇・五	一九四九・一〇・六
波蘭人民共和國	一九四九・一〇・五	一九四九・一〇・七
蒙古人民共和國	一九四九・一〇・六	一九四九・一〇・一六
德意志民主共和國	一九四九・一〇・二七	一九四九・一〇・二五
阿爾巴尼亞人民共和國	一九四九・一一・二一	一九四九・一一・二三
緬甸聯邦	一九四九・一二・一六	一九四九・一二・一八
印度共和國	一九四九・一二・三〇	一九五〇・一・四
巴基斯坦自治領	一九五〇・一・五	一九五〇・二・四
大不列顛及北愛爾蘭聯合王國	一九五〇・一・六	一九五〇・一・九
丹麥王國	一九五〇・一・九	一九五〇・一・一四
芬蘭共和國	一九五〇・一・一三	一九五〇・一・一六
瑞典王國	一九五〇・一・一四	一九五〇・一・一八
越南民主共和國	一九五〇・一・一五	一九五〇・一・一八
瑞士聯邦	一九五〇・一・一七	一九五〇・二・一〇
印度尼西亞共和國	一九五〇・四・一三	一九五〇・三・二八

已建立外交關係尚未互派使節的國家（一國）

挪威王國	一九五〇・一・七	一九五〇・一・一〇

願與我國建立外交關係正在談判的國家（一國）

荷蘭王國	一九五〇・三・二七	一九五〇・四・四

已聲明願與我國建立外交關係的國家（三國）

錫蘭	一九五〇・一・七	一九五〇・一・九
以色列	一九五〇・一・九	一九五〇・一・一六
阿富汗	一九五〇・一・一二	一九五〇・一・一六

駐劄外國使節

駐在國	職位	姓名	呈遞國書年・月・日
蘇維埃社會主義共和國聯盟	大使	★王稼祥	一九四九・一一・三
蒙古人民共和國	大使	★吉雅泰	一九五〇・七・一〇
波蘭人民共和國	大使	★彭明治	一九五〇・七・二〇
羅馬尼亞人民共和國	大使	王幼平	一九五〇・八・一一
朝鮮民主主義人民共和國	大使	★倪志亮	一九五〇・八・一三
印度尼西亞共和國	大使	★王任叔	一九五〇・八・一四
匈牙利人民共和國	大使	★黃鎮	一九五〇・八・二四
緬甸聯邦	大使	姚仲明	一九五〇・九・五
保加利亞人民共和國	大使	★曹祥仁	一九五〇・九・八
捷克斯洛伐克共和國	大使	★譚希林	一九五〇・九・一三
印度共和國	大使	袁仲賢	一九五〇・九・一八
瑞典王國	大使	耿飈	一九五〇・九・一九
德意志民主共和國	大使銜團長	★姬鵬飛	一九五〇・一〇・一二

丹麥王國	公使	耿飈	一九五〇・一一・八
瑞士聯邦	公使	馮鉉	一九五〇・一二・八
芬蘭共和國	公使	★耿飈	一九五一・三・三一
蘇維埃社會主義共和國聯盟	大使	張聞天	一九五一・四・一八
巴基斯坦自治領	大使	韓念龍	一九五一・九・一〇
波蘭人民共和國	大使	曾湧泉	一九五二・九・二七
德意志民主共和國	大使	姬鵬飛	一九五三・一〇・二四
越南民主共和國	大使	羅貴波	一九五四・九・一
阿爾巴尼亞人民共和國	大使	徐以新	一九五四・九・一八
蒙古人民共和國	大使	何英	一九五四・九・二三
大不列顛及北愛爾蘭聯合王國	代辦	宦鄉	
朝鮮民主主義人民共和國	大使	潘自力	
芬蘭共和國	大使	陳辛仁	
匈牙利人民共和國	大使	郝德青	
印度尼西亞共和國	大使	黃鎮	
捷克斯洛伐克共和國	大使	曹瑛	
保加利亞人民共和國	大使	周竹安	

【編者註：★號是表示已昇格或換人。】

外國駐華使節

國名	職位	姓名	呈遞國書年・月・日
蘇聯	大使	★羅申	一九四九・一〇・一六
捷克	大使	★魏斯柯普夫	一九五〇・一・一四
朝鮮	大使	★李周淵	一九五〇・一・二八
匈牙利	公使	★夏法朗柯	一九五〇・二・一五
羅馬尼亞	大使	★魯登科	一九五〇・三・一〇
印度	大使	★潘尼迦	一九五〇・五・二〇
波蘭	大使	★布爾金	一九五〇・六・二二
瑞典	大使	★阿馬斯頓	一九五〇・六・二二
德國	大使銜團長	★柯尼希	一九五〇・六・二四
丹麥	公使	★穆克	一九五〇・六・二四
蒙古	大使	★賈爾卡賽汗	一九五〇・七・三
匈牙利	大使	★夏法朗柯	一九五〇・七・一七
緬甸	大使	★吳敏登	一九五〇・八・七
保加利亞	大使	★彼得科夫	一九五〇・九・三〇
瑞士	公使	★任佐立	一九五〇・一二・二八
芬蘭	公使	★瓦爾萬尼	一九五一・二・一三
越南	代表	★黃文歡	一九五一・四・二八
瑞典	大使	★賽德勃龍	一九五一・七・二一

緬甸	大使	吳拉茂	一九五一・九・二七
巴基斯坦	大使	羅查	一九五一・一一・一二
朝鮮	大使	★權五稷	一九五二・三・一八
捷克斯洛伐克	大使	康薩拉	一九五二・三・一八
波蘭	大使	基里洛克	一九五二・六・九
芬蘭	公使	★克諾林	一九五二・六・九
印度	大使	賴嘉文	一九五二・九・二六
瑞典	大使	魏斯特朗	一九五二・一二・三
蘇聯	大使	★潘友新	一九五二・一二・一五
羅馬尼亞	大使	郭佐文	一九五二・一二・二九
蘇聯	大使	★庫茲涅佐夫	一九五三・四・三
蒙古	大使	奧其爾巴特	一九五三・七・二
印度尼西亞	大使	莫諾努圖	一九五三・一〇・二八
德國	大使	柯尼希	一九五三・一一・一二
芬蘭	公使	孫士敦	一九五三・一二・二
朝鮮	大使	崔一	一九五三・一二・一二
丹麥	公使	格瑞傑生	一九五三・一二・一二
蘇聯	大使	尤金	一九五三・一二・一五
匈牙利	大使	★蘇貝克	一九五四・一・二七
保加利亞	大使	迪莫夫	一九五四・九・二
阿爾巴尼亞	大使	奈斯蒂・納賽	一九五四・九・一三
瑞士	公使	貝努議	一九五四・九・一三
匈牙利	大使	希克拉丹	一九五四・九・二三
越南	大使	黃文歡	
英國	代辦	杜維廉	

【編者註：★號是表示已昇格或換人】

中外條約簽訂日期

關係國	名稱	簽訂年・月・日	地點
中蘇	中蘇友好同盟互助條約	一九五〇・二・一四	莫斯科
	中蘇關於中國長春鐵路、旅順口及大連的協定	一九五〇・二・一四	莫斯科
	中蘇關於貸款給中華人民共和國的協定	一九五〇・二・一四	莫斯科
	中蘇建立電報電話聯絡協定	一九五〇・二・七	莫斯科
	中蘇互相交換郵件和包裹協定	一九五〇・二・七	莫斯科
	中蘇關於在新疆創辦中蘇石油股份公司的協定	一九五〇・三・二七	莫斯科
	中蘇關於在新疆創辦中蘇有色及稀有金屬股份公司的協定	一九五〇・三・二七	莫斯科
	中蘇關於創辦中蘇民用航空股份公司的協定	一九五〇・三・二七	莫斯科
	中蘇關於蘇聯專家在中國工作條件的協定	一九五〇・三・二七	莫斯科
	中蘇一九五零年貿易換貨協定	一九五〇・四・一九	莫斯科

中蘇關於成立中長鐵路公司的議定書	一九五〇・四・二五	北京
中蘇一九五零年到一九五二年由蘇聯供應中華人民共和國各種工業裝備及器材之議定書	一九五〇・四・一九	莫斯科
中蘇鐵路聯運協定	一九五一・三・一四	北京
中蘇一九五一年貿易議定書	一九五一・六・一五	莫斯科
蘇聯一九五一年供應中國裝備及材料議定書	一九五一・六・一五	莫斯科
中蘇一九五二年貿易議定書	一九五二・四・一二	莫斯科
中蘇一九五二年關於蘇聯供應中國裝備及材料議定書	一九五二・四・一二	莫斯科
中蘇關於延長共同使用中國旅順口海軍根據地期限的換文	一九五二・九・一五	莫斯科
中蘇關於中國長春鐵路移交中華人民共和國政府的公告	一九五二・九・一五	
中蘇關於蘇聯政府將中國長春鐵路移交中華人民共和國最後議定書	一九五二・一二・三一	哈爾濱
中蘇一九五三年度貨物過轉議定書	一九五三・三・二一	莫斯科
中蘇根據『一九五零年二月十四日關於貸款給中華人民共和國的協定』的議定書	一九五三・三・二一	莫斯科
中蘇關於蘇聯幫助中國擴大現有電力站和建設新電力站的協定	一九五三・三・二一	莫斯科
中蘇一九五四年換貨議定書	一九五四・一・二三	莫斯科
中蘇關於蘇聯影片在中國發行合同	一九五四・五・二九	北京
中蘇廣播事業合作協定	一九五四・八・二一	莫斯科
關於中蘇舉行會談的公報	一九五四・一〇・一二	北京
中華人民共和國政府和蘇維埃社會主義共和國聯盟政府聯合宣言	一九五四・一〇・一二	北京
中華人民共和國政府和蘇維埃社會主義共和國聯盟政府關於對日本關係的宣言	一九五四・一〇・一二	北京
中華人民共和國和蘇聯關於蘇聯軍隊自共同使用的中國旅順口海軍根據地撤退並將該根據地交由中華人民共和國完全支配的聯合公報	一九五四・一〇・一二	北京
中蘇關於將各股份公司中的蘇聯股份移交中華人民共和國的聯合公報	一九五四・一〇・一二	北京
中蘇關於簽訂科學技術合作協定的聯合公報	一九五四・一〇・一二	北京
中蘇關於修建蘭州—烏魯木齊—阿拉木圖鐵路並組織聯運的聯合公報	一九五四・一〇・一二	北京

中保

中保文化合作協定	一九五二・七・一四	索非亞
中保一九五二年交換貨物及付款協定	一九五二・七・二一	索非亞
中保一九五三年貿易協定	一九五二・一二・三	北京
中保廣播合作協定	一九五三・一〇・一五	北京
中保一九五四年貨物交換及付款協定	一九五四・三・二五	索非亞
中保一九五四年交貨共同條件	一九五四・三・二五	索非亞
中保一九五二年貨物交換及付款協定清算議定書	一九五四・三・二五	索非亞
中保文化合作協定一九五四年執行計劃	一九五四・五・二四	索非亞

中羅

中羅文化合作協定	一九五一・一二・一二	北京
中羅一九五二年交換貨物及付款協定	一九五二・七・三〇	布加勒斯特
中羅科學與技術合作協定	一九五三・一・九	北京
中羅一九五三年交換貨物及付款協定	一九五三・一・九	北京
中羅廣播合作協定	一九五三・一〇・一五	北京
中羅科學與技術合作聯合委員會第一屆會議之議定書	一九五三・一〇・一五	布加勒斯特
中羅一九五四年交換貨物及付款協定	一九五四・四・一九	布加勒斯特

中羅文化合作協定一九五四年執行計劃	一九五四・五・二八	北京

中匈

中匈一九五一年貨物交換及付款協定	一九五一・一・二二	北京
中匈文化合作協定	一九五一・七・一二	北京
中匈關於延長並修正一九五一年兩國間貨物交換及付款協定之議定書	一九五二・七・二一	布達佩斯
中匈一九五三年交換貨物及付款協定	一九五三・三・三〇	北京
中匈郵政協定	一九五三・七・一六	北京
中匈電信協定	一九五三・七・一六	北京
中匈科學與技術合作協定	一九五三・一〇・三	北京
中匈廣播合作協定	一九五三・一〇・一五	北京
中匈一九五四年交換貨物及付款協定	一九五四・四・三〇	布達佩斯

中朝

中朝通郵協定	一九四九・一二・二五	北京
中朝電報通訊協定	一九四九・一二・二五	北京
中朝有綫電話通訊協定	一九四九・一二・二五	北京
中朝經濟及文化合作協定	一九五三・一一・二三	北京
中朝互換郵政包裹協定	一九五四・三・三〇	北京
中朝關於人民幣與朝鮮幣比價的協定	一九五四・五・二〇	北京
中朝一九五四年貨物交換議定書	一九五四・九・四	北京

中捷

中捷一九五零年貿易協定	一九五〇・六・一四	北京
中捷一九五一年貿易協定	一九五一・六・二一	北京
中捷文化合作協定	一九五二・五・六	北京
中捷郵政協定	一九五二・五・六	北京
中捷電信協定	一九五二・五・六	北京
中捷科學與技術合作協定	一九五二・五・六	北京
中捷關於延長並修正一九五一年兩國間貨物交換與付款協定之議定書	一九五二・七・一五	布拉格
中捷一九五三年交換貨物及付款協定	一九五三・五・七	北京
中捷廣播合作協定	一九五三・五・七	布拉格
中捷科學技術合作聯合委員會第一屆會議之議定書	一九五三・六・二四	北京
中捷預防農作物蟲害與病害合作協定	一九五三・八・一八	北京
中捷一九五四年交換貨物及付款協定	一九五四・四・二七	布拉格
中捷一九五四年文化合作執行計劃	一九五四・七・一七	布拉格
中捷科學與技術合作聯合委員會第二屆會議議定書	一九五四・九・二	布拉格

中波

中波易貨合同	一九五〇・三・一	北京
中波易貨協議書	一九五〇・三・	北京
一九五一年中波貨物交換及付款協定	一九五一・一・二九	北京
中波航運協定	一九五一・一・二九	北京
中波互換郵件及包裹協定	一九五一・一・二九	北京
中波電信協定	一九五一・一・二九	北京
中波文化合作協定	一九五一・四・三	華沙
中波一九五二年貿易議定書	一九五二・七・一一	華沙
中波文化合作協定一九五三年執行計劃	一九五三・一・二六	華沙

	中波一九五三年貨物週轉及付款協定	一九五三・五・二五	北京
	中波廣播合作協定	一九五三・十・一五	北京
	中波文化合作協定一九五四年執行計劃	一九五四・二・二三	北京
	中波一九五四年換貨及付款協定	一九五四・二・二九	華沙
	中波技術與技術科學合作協定	一九五四・七・二〇	
中蒙	中蒙經濟及文化合作協定	一九五二・一〇・四	北京
	中蒙郵政協定	一九五三・一・一六	北京
	中蒙電信協定	一九五三・一・一六	北京
	中蒙非貿易貸款協定	一九五三・二・二四	北京
	中蒙非貿易貸款協定結算技術手續議定書	一九五三・二・二四	北京
	中蒙一九五三年貨物週轉及付款協定	一九五三・八・二〇	北京
	中蒙一九五一年及一九五二年貿易結算議定書	一九五三・八・二〇	北京
	中蒙一九五四年交換貨物議定書	一九五四・四・七	烏蘭巴托
中德	中德一九五一年貿易協定	一九五〇・一〇・一〇	北京
	中德文化合作協定	一九五一・一〇・九	北京
	中德郵電協定	一九五一・一〇・一二	北京
	中德一九五二年貿易協定	一九五二・五・二八	柏林
	中德一九五三年交換貨物及付款協定	一九五三・四・三〇	北京
	中德一九五三年交換貨物及付款協定的補充議定書	一九五三・八	北京
	中德技術與科學技術合作協定	一九五三・一〇・三〇	柏林
	中德一九五四年交換貨物與付款協定	一九五四・三・三〇	柏林
	中德廣播合作協定	一九五四・六・一〇	柏林
	中德技術與技術科學合作常任委員會第一屆會議議定書	一九五四・六・二三	北京
中阿爾巴尼亞	中阿文化合作協定	一九五四・一〇・一四	北京
	中阿技術和技術科學合作協定	一九五四・一〇・一四	北京
中印	中印換貨合同	一九四九・四	
	中印簽訂中國以十萬噸大米輸往印度的合同	一九五二・五・二六	北京
	中印第六次糧食合同	一九五二・一〇・一三	北京
	中印關於中國西藏地方和印度之間的通商和交通協定	一九五四・四・二九	北京
	中印菸葉合同	一九五四・七・二一	北京
	中印貿易協定	一九五四・一〇・一四	新德里
	中印關於進出口菸葉生絲協定	一九五四・一〇・一九	新德里
中巴	中巴（巴基斯坦）棉花協定及煤合同	一九五三・三・一四	喀喇蚩
中錫	中錫貿易協定及糧食合同	一九五二・一〇・四	北京
	中錫橡膠和大米的五年貿易協定	一九五二・一二・一八	北京
	中錫一九五三年大米和橡膠兩個合同	一九五二・一二・一八	北京
	中錫一九五四年大米和橡膠兩個合同	一九五三・九・三一	北京
	中錫一九五五年大米和橡膠兩個合同	一九五四・一〇・八	北京
中越	中越交換郵件的協議	一九五二・一一・六	北京
	中越交換郵件會議紀要	一九五二・一一・六	北京

	中越一九五四年貨物交換議定書	一九五四・七・七	北京
	中越邊境小額貿易議定書	一九五四・七・七	北京
中印度尼西亞	中印（度尼西亞）貿易協定	一九五三・一一・三〇	北京
	中印（度尼西亞）貿易議定書和支付協定	一九五四・九・一	雅加達
中芬	中芬（芬蘭）一九五三年交換貨物及付款協定	一九五三・六・五	北京
	中芬一九五四年五月一日至一九五五年四月三十日換貨貿易協定	一九五四・六・二一	赫爾辛基
中英	中英商業協議	一九五三・七・六	北京
中法	中法貿易協定	一九五三・六・五	北京
中日	中日貿易協議	一九五三・一〇・二九	北京
中緬	中緬三年貿易協定	一九五四・四・二三	北京
中蘇芬	中蘇芬一九五二年內供應貨物的協定	一九五二・九・二一	莫斯科
中蘇蒙	中華人民共和國政府、蘇維埃社會主義共和國聯盟政府和蒙古人民共和國政府關於修建從集寧到烏蘭巴托的鐵路並組織聯運的聯合公報	一九五四・一〇・一二	北京

中蘇同盟

中華人民共和國蘇維埃社會主義共和國聯盟友好同盟互助條約

中華人民共和國中央人民政府與蘇維埃社會主義共和國聯盟最高蘇維埃主席團具有決心以加強中華人民共和國與蘇維埃社會主義共和國聯盟之間的友好與合作，共同防止日本帝國主義之再起及日本或其他用任何形式在侵略行爲上與日本相勾結的國家之重新侵略，亟願依據聯合國組織的目標和原則，鞏固遠東和世界的持久和平與普遍安全，並深信中華人民共和國與蘇維埃社會主義共和國聯盟之間的親善邦交與友誼的鞏固是與中蘇兩國人民的根本利益相符合的；爲此目的，決定締結本條約，並各派全權代表如左：

中華人民共和國中央人民政府特派中國政務院總理兼外交部部長周恩來；

蘇維埃社會主義共和國聯盟最高蘇維埃主席團特派蘇聯外交部部長安得列・揚努阿勒耶維赤・維辛斯基。

兩全權代表互相校閱全權證書認爲妥善後，同意下述各條：

第一條 締約國雙方保證共同盡力採取一切必要的措施，以期制止日本或其他直接間接在侵略行爲上與日本相勾結的任何國家之重新侵略與破壞和平。一旦締約國任何一方受到日本或與日本同盟的國家之侵襲因而處於戰爭狀態時，締約國另一方即盡其全力給予軍事及其他援助。

雙方並宣佈，願以忠誠的合作精神，參加所有以確保世界和平與安全爲目的之國際活動，並爲此目的之迅速實現充分貢獻其力量。

第二條 締約國雙方保證經過彼此同意與第二次世界戰爭時期其他同盟國於盡可能的短期內共同取得對日和約的締結。

第三條 締約國雙方均不締結反對對方的任何同盟，並不參加反對對方的任何集團及任何行動或措施。

第四條 締約國雙方根據鞏固和平與普遍安全的利益，對有關中蘇兩國共同利益的一切重大國際問題，均將進行彼此協商。

第五條 締約國雙方保證以友好合作的精神，並遵照平等、互利、互相尊重國家主權與領土完整及不干涉對方內政的原則，發展和鞏固中蘇兩國之間的經濟與文化關係，彼此給予一切可能的經濟援助，並進行必要的經濟合作。

第六條 本條約經雙方批准後立即生效，批准書在北京互換。

本條約有效期間爲三十年，如在期滿前一年未有締約國任何一方表示願予廢除時則將延長五年，並依此法順延之。

	中波一九五三年貨物過轉及付款協定	一九五三・五・二五	北京
	中波廣播合作協定	一九五三・十・一五	北京
	中波文化合作協定一九五四年執行計劃	一九五四・二・二三	北京
	中波一九五四年換貨及付款協定	一九五四・二・二九	華沙
	中波技術與技術科學合作協定	一九五四・七・二〇	
中蒙	中蒙經濟及文化合作協定	一九五二・一〇・四	北京
	中蒙郵政協定	一九五三・一・一六	北京
	中蒙電信協定	一九五三・一・一六	北京
	中蒙非貿易貸款協定	一九五三・二・二四	北京
	中蒙非貿易貸款協定結算技術手續議定書	一九五三・二・二四	北京
	中蒙一九五三年貨物過轉及付款協定	一九五三・八・二〇	北京
	中蒙一九五一年及一九五二年貿易結算議定書	一九五三・八・二〇	北京
	中蒙一九五四年交換貨物議定書	一九五四・四・七	烏蘭巴托
中德	中德一九五一年貿易協定	一九五〇・一〇・一〇	北京
	中德文化合作協定	一九五一・一〇・九	北京
	中德通郵通電協定	一九五一・一〇・一二	北京
	中德一九五二年貿易協定	一九五二・五・二八	柏林
	中德一九五三年交換貨物及付款協定	一九五三・四・三〇	北京
	中德一九五三年交換貨物及付款協定的補充議定書	一九五三・八・八	北京
	中德技術與科學技術合作協定	一九五三・一〇・三〇	柏林
	中德一九五四年交換貨物與付款協定	一九五四・三・三〇	柏林
	中德廣播合作協定	一九五四・六・一〇	柏林
	中德技術與技術科學合作常任委員會第一屆會議議定書	一九五四・六・二三	北京
中阿爾巴尼亞	中阿文化合作協定	一九五四・一〇・一四	北京
	中阿技術和技術科學合作協定	一九五四・一〇・一四	北京
中印	中印換貨合同	一九四九・四	
	中印簽訂中國以十萬噸大米輸往印度的合同	一九五二・五・二六	北京
	中印第六次糧食合同	一九五二・一〇・一三	北京
	中印關於中國西藏地方和印度之間的通商和交通協定	一九五四・四・二九	北京
	中印菸葉合同	一九五四・七・二一	北京
	中印貿易協定	一九五四・一〇・一四	新德里
	中印關於進出口菸葉生絲協定	一九五四・一〇・一九	新德里
中巴	中巴（巴基斯坦）棉花協定及煤合同	一九五三・三・一四	喀喇蚩
中錫	中錫貿易協定及糧食合同	一九五二・一〇・四	北京
	中錫橡膠和大米的五年貿易協定	一九五二・一二・一八	北京
	中錫一九五三年大米和橡膠兩個合同	一九五二・一二・一八	北京
	中錫一九五四年大米和橡膠兩個合同	一九五三・九・二一	北京
	中錫一九五五年大米和橡膠兩個合同	一九五四・一〇・八	北京
中越	中越交換郵件的協議	一九五二・一一・六	北京
	中越交換郵件會議紀要	一九五二・一一・六	北京

	中越一九五四年貨物交換議定書	一九五四・七・七	北京
	中越邊境小額貿易議定書	一九五四・七・七	北京
中印度尼西亞	中印（度尼西亞）貿易協定	一九五三・一一・三〇	北京
	中印（度尼西亞）貿易議定書和支付協定	一九五四・九・一	雅加達
中芬	中芬（芬蘭）一九五三年交換貨物及付款協定	一九五三・六・五	北京
	中芬一九五四年五月一日至一九五五年四月三十日換貨貿易協定	一九五四・六・二一	赫爾辛基
中英	中英商業協議	一九五三・七・六	北京
中法	中法貿易協定	一九五三・六・五	北京
中日	中日貿易協議	一九五三・一〇・二九	北京
中緬	中緬三年貿易協定	一九五四・四・二三	北京
中蘇芬	中蘇芬一九五二年內供應貨物的協定	一九五二・九・二一	莫斯科
中蘇蒙	中華人民共和國政府、蘇維埃社會主義共和國聯盟政府和蒙古人民共和國政府關於修建從集寧到烏蘭巴托的鐵路並組織聯運的聯合公報	一九五四・一〇・一二	北京

中蘇同盟

中華人民共和國蘇維埃社會主義共和國聯盟友好同盟互助條約

中華人民共和國中央人民政府與蘇維埃社會主義共和國聯盟最高蘇維埃主席團具有決心以加強中華人民共和國與蘇維埃社會主義共和國聯盟之間的友好與合作，共同防止日本帝國主義之再起及日本或其他用任何形式在侵略行爲上與日本相勾結的國家之重新侵略，亟願依據聯合國組織的目標和原則，鞏固遠東和世界的持久和平與普遍安全，並深信中華人民共和國與蘇維埃社會主義共和國聯盟之間的親善邦交與友誼的鞏固是與中蘇兩國人民的根本利益相符合的；爲此目的，決定締結本條約，並各派全權代表如左：

中華人民共和國中央人民政府特派中國政務院總理兼外交部部長周恩來；

蘇維埃社會主義共和國聯盟最高蘇維埃主席團特派蘇聯外交部部長安得列・揚努阿勒耶維赤・維辛斯基。

兩全權代表互相校閱全權證書認爲妥善後，同意下述各條：

第一條 締約國雙方保證共同盡力採取一切必要的措施，以期制止日本或其他直接間接在侵略行爲上與日本相勾結的任何國家之重新侵略與破壞和平。一旦締約國任何一方受到日本或與日本同盟的國家之侵襲因而處於戰爭狀態時，締約國另一方即盡其全力給予軍事及其他援助。

締約國雙方並宣佈，願以忠誠的合作精神，參加所有[illegible]安全爲目的之國際活動，並爲此目的之迅速實現充分貢獻其力量。

第二條 締約國雙方保證經過[illegible]可能的短期內共同取得對日和約的締結。

第三條 締約國雙方保證不締結反[illegible]集團及任何行動或措施。

第四條 [illegible]的一切重大國際問題，均將進行彼此協商。

第五條 [illegible]主權與領土完整及不干涉對方內政的原則，發[illegible]的經濟合作。

[illegible]五年，並依此法順延之。

一九五零年二月十四日訂於莫斯科，共兩份，每份均以中文與俄文書就，兩種文字的條文均有同等效力。

中華人民共和國中央人民政府全權代表　周　恩　來
蘇維埃社會主義共和國聯盟最高蘇維埃主席團全權代表　安・揚・維辛斯基

關於中蘇舉行會談的公報

應中國政府的邀請前來參加慶祝中華人民共和國成立五周年紀念日的，由蘇聯共產黨中央委員會第一書記、蘇聯最高蘇維埃主席團委員尼・謝・赫魯曉夫，蘇聯部長會議第一副主席尼・亞・布爾加寧，蘇聯部長會議副主席阿・伊・米高揚，全蘇工會中央理事會主席尼・米・什維爾尼克，蘇聯文化部部長格・費・亞歷山德羅夫，『眞理報』總編輯德・特・謝皮洛夫，蘇聯共產黨莫斯科市委員會書記葉・阿・福爾采娃，烏茲別克蘇維埃社會主義共和國建築材料工業部部長葉・斯・納斯里金諾娃，蘇聯共產黨中央委員會負責工作人員維・普・斯捷潘諾夫，蘇聯駐中華人民共和國大使普・弗・尤金所組成的蘇聯政府代表團從九月二十九日到十月十二日訪問了中國。

在蘇聯政府代表團訪問中華人民共和國的期間，中華人民共和國國務院總理兼外交部部長周恩來，副總理陳雲、彭德懷、鄧小平、鄧子恢、李富春爲一方，和蘇聯代表團成員爲另一方，就中蘇關係和國際形勢的問題舉行了會談。中華人民共和國主席毛澤東，副主席朱德，中國共產黨中央委員會書記處書記、全國人民代表大會常務委員會委員長劉少奇參加了會談。雙方會談是在眞誠友好和互相諒解的空氣中進行的。

現將中華人民共和國政府和蘇聯政府關於中蘇關係和國際形勢各項問題的聯合宣言、關於對日本關係問題的聯合宣言、關於旅順口海軍根據地問題的聯合公報、關於現有的中蘇合辦股份公司問題的聯合公報、關於科學技術合作協定的聯合公報和關於修建蘭州－烏魯木齊－阿拉木圖鐵路的聯合公報公佈於後。

除此以外，還簽訂了關於蘇聯政府給予中華人民共和國政府五億二千萬盧布長期貸款的協定和關於蘇聯政府幫助中華人民共和國政府新建十五項中國工業企業和擴大原有協定規定的一百四十一項企業設備的供應範圍（蘇聯補充供應的設備總值在四億盧布以上）的議定書。

一九五四年十月十二日

中華人民共和國政府和蘇維埃社會主義共和國聯盟政府聯合宣言

中華人民共和國政府和蘇維埃社會主義共和國聯盟政府確認，在兩國間日益發展的全面合作方面和對於國際形勢的各項問題上，兩國的觀點是完全一致的。

在中國人民取得歷史性的勝利並成立了中華人民共和國之後，五年來，中華人民共和國和蘇聯建立了完全符合於一九五零年二月十四日的友好同盟互助條約的密切合作的關係。

這一條約是以中蘇兩個人民的眞誠願望爲基礎的，這種願望是互相援助，促進兩國經濟和文化的發展，促進兩國間的兄弟友誼的進一步鞏固和擴大，從而促進符合聯合國宗旨和原則的遠東及世界和平和安全的鞏固。

經驗證明，中華人民共和國和蘇聯的合作是具有偉大生命力的，這種合作是遠東和平和安全的可靠保證，是維護世界和平事業的重要因素。

中華人民共和國政府和蘇聯政府聲明，中蘇之間已經建立起來的友好關係是兩國根據平等、互利、互相尊重國家主權和領土完整的原則而進一步密切合作的基礎。

兩國政府具有一致的願望，將繼續參加一切旨在鞏固和平的國際活動，並對有關中蘇兩國共同利益的問題，彼此進行協商，以便在保衛兩國安全和維護遠東和世界和平方面，取得行動的一致。

日內瓦會議促成了印度支那軍事行動的停止，它使得根據印度支那各國人民的合法的民族權利來調整這一地區的局勢成爲可能；它顯示了根據聯合國憲章對維護國際和平負有主要責任的各大國參加討論迫切的國際問題，對和平事業是具有重要意義的。它也顯示了阻撓中華人民共和國在聯合國中取得合法地位的美國領導集團所奉行的政策是完全沒有根據的。

美國的這種政策和它對中華人民共和國所進行的直接侵略行爲，特別是它對中國領土台灣的繼續侵佔以及它對中國人民公敵蔣介石集團的軍事和財政的援助——所有這一切，都是同維護遠東和平和緩和國際緊張局勢的任務不相容的。

兩國政府認爲，朝鮮至今仍然分裂成爲兩部分，是違反了朝鮮人民要求建立一個統一的、愛好和平的、民主的朝鮮國家的自然願望的，這種情況，是不正常的。鑒於朝鮮的統一是重要任務之一，而這一任務的解決對鞏固遠東和平具有巨大意義，兩國政府認爲有必要在最近的將來召開討論朝鮮問題的會議，由有關各國廣泛參加。

中華人民共和國和蘇聯堅決譴責東南亞侵略軍事集團的建立，因爲這個集團是以其發起人的帝國主義的目的爲基礎的，這一目的首先在於反對亞洲國家的安全和民族獨立，同時也在於反對亞洲和太平洋區域的和平利益。

兩國政府認爲有必要聲明，中華人民共和國和蘇聯將繼續把它們同亞洲和太平洋區域的各個國家以及其他國家的關係建立在嚴格遵守互相尊重主權和領土完整、互不侵犯、互不干涉內政、平等互利、和平共處的各項原則的基礎之上，這樣就爲發展有成果的國際合作開闢了廣泛的可能。

兩國政府深信，這種政策是符合各國人民包括亞洲人民在內的根本利益的。各國人民的安全和幸福，只有在各國共同致力於保衛和平事業的條件下，才能得到保證。

中華人民共和國政府和蘇聯政府在自己方面，將盡一切力量促進各項懸而未決的國際問題的解決，其中包括有關亞洲的各項問題的解決。

一九五四年十月十二日

中華人民共和國政府和蘇維埃社會主義共和國聯盟政府關於對日本關係的聯合宣言

第二次世界大戰結束後，根據波茨坦協定的規定，日本應當得到完全的民族獨立，建立自己的民主制度，發展自己獨立的和平經濟和民族文化。

但是，對波茨坦決定的執行負有主要責任的美國——日本的主要佔領國，却粗暴地破壞了這些決定，踐踏了日本人民的利益，把同上述的各大國協定相違背的舊金山『和約』和其他協定強加於日本身上。

戰爭結束後，九年來，日本仍然沒有得到獨立，繼續處於半被佔領國的地位。它的領土滿佈了美國的軍事基地，建立這些基地的目的，同維護和平的任務和保障日本和平、獨立發展的任務毫無共同之處。日本的工業和財政依附於美國的軍事訂貨，日本在自己的對外貿易方面受到了限制，這些都致命地影響了它的經濟，主要地影響了它的和平的工業部門。

所有這些不能不傷害日本人民的民族自尊心，造成使日本人喪失信心的氣氛，束縛日本人民的各種才能。

目前日本的局勢在亞洲和遠東各國人民中間造成了一種理所當然的不安情緒，他們担心日本會被利用來執行既與日本人民利益相違背，也與維護遠東和平的任務相違背的侵略計劃。

中華人民共和國人民和蘇聯人民對於因簽訂服從外國利益的上述各項『條約』和協定而陷於困難境地的日本和日本人民表示深切的同情。他們相信，日本人民會從自己身上找到足夠的力量，踏上擺脫依附外國的地位和復興自己祖國的道路，踏上同其他國家首先是同自己的鄰國建立正常關係，並進行廣泛的經濟合作和文化聯系的道路。

中華人民共和國政府和蘇聯政府對日關係的政策，是根據不同社會制度的國家可以和平共處的原則，並且相信，這是符合各國人民的切身利益的。它們主張同日本按照互利的條件發展廣泛的貿易關係，並同日本建立密切的文化聯系。

同時，兩國政府表示願意採取步驟，使它們自己同日本的關係正常化，並聲明，日本在致力同中華人民共和國和蘇聯建立政治關係和經濟關係方面，將會得到中蘇方面完全的支持，同樣地，日本方面爲保障它的和平和獨立發展的條件所採取的一切步驟

也將會得到中蘇方面完全的支持。

中蘇關於蘇聯軍隊自共同使用的中國旅順口海軍根據地撤退並將該根據地交由中華人民共和國完全支配的聯合公報

中華人民共和國政府和蘇聯政府鑒於朝鮮戰爭停止和印度支那和平恢復以來遠東國際形勢所起的變化，並且注意到中華人民共和國國防力量的鞏固和根據兩國間已經建立的日益鞏固的友好合作關係，現議定蘇聯軍隊自共同使用的旅順口海軍根據地撤退，並將該地區的設備無償地移交給中華人民共和國政府。

有關蘇聯軍隊撤退和將旅順口海軍根據地區的設備移交給中華人民共和國政府的措施的進行，雙方議定交由根據一九五零年二月十四日的協定而組成的旅順口中蘇聯合委員會負責。

蘇聯軍隊的撤退和旅順口海軍根據地區的設備移交給中華人民共和國政府將於一九五五年五月三十一日前完成。

一九五四年十月十二日

中蘇關於將各股份公司中的蘇聯股份移交給中華人民共和國的聯合公報

在一九五零年和一九五一年，依照中國政府和蘇聯政府間所達成的協議，根據平等的原則創辦了四個中蘇股份公司：

在中華人民共和國新疆省開採有色及稀有金屬的公司；

在中華人民共和國新疆省開採和提煉石油的公司；

大連建造和修理輪船的公司；

組織和經營民用航空路線的公司。

當時是中華人民共和國面臨着恢復國民經濟任務的時期。各中蘇股份公司的建立，由於利用蘇聯經濟建設的先進經驗，[illegible]提供了可能性。因此，各股份公司在恢復和發展中國經濟的事業中，已起了積極的作用，並作出了一定的貢獻。

現在，[illegible]

一九五四年十月十二日

中蘇關於簽訂科學技術合作協定的聯合公報

[illegible]

一九五四年十月十二日

中蘇關於修建蘭州—烏魯木齊—阿拉木圖鐵路並組織聯運的聯合公報

[illegible]

一九五四年十月十二日

中華人民共和國政府、蘇維埃社會主義共和國聯盟政府和蒙古人民共和國政府關於修建從集寧到烏蘭巴托的鐵路並組織聯運的聯合公報

[illegible]

一九五四年十月十二日

抗美援朝

各民主黨派聯合宣言

[illegible]

帝國主義者的侵略野心是無止境的。美帝國主義者在今年六月二十五日發動侵朝戰爭，他們的陰謀絕對不止於摧毀朝鮮民主主義人民共和國，他們要侵略中國，他們要統治亞洲，他們要征服全世界。

四個月來的事實，已經充分地證明了這一點。在美國指使朝鮮傀儡李承晚發動向朝鮮人民的進攻以後，美國總統杜魯門隨即命令美國海陸空軍到朝鮮進行戰爭，他同時命令美國第七艦隊侵入我國台灣領海，武力干涉我國解放台灣；他同時命令增強對越南、菲律賓等地的侵略。這些事實，證明了美帝國主義發動侵朝戰爭的目的是要侵略中國，侵略整個亞洲。

從美帝國主義者在六月發動侵朝戰爭以後，其侵朝空軍曾多次侵入我國東北的領空，屠殺我國的人民，炸毀我國的財產。其侵朝海軍竟在公海之內砲擊我國的商船，破壞我國的航權。到了最近，美帝國主義者的猙獰面目更加暴露出來了。美帝國主義者及其幫兇們的武力侵佔漢城以後，一意孤行，不顧我國的警告，侵犯朝鮮『三八』線，並以大量陸軍向鴨綠江、圖們江洶洶逼進，直接威脅我國東北國境。

今天的情勢已經十分明顯了。美帝國主義者正襲用當年日寇先侵略朝鮮隨後侵略中國的故技。誰也知道，朝鮮是一個較小的國家，但其戰略地位則極重要。美帝國主義者侵略朝鮮的目的，主要地不是為了朝鮮本身，而是為了要侵略中國，如像日本帝國主義者過去所做過的那樣。歷史的事實早已告訴我們，朝鮮的存亡與中國的安危是密切關聯的。脣亡則齒寒，戶破則堂危。中國人民支援朝鮮人民的抗美戰爭不止是道義上的責任，而且和我國全體人民的切身利害密切關聯着，是為自衛的必要性所決定的。救鄰即是自救，保衛祖國必須支援朝鮮人民。

全國人民現已廣泛地熱烈地要求用志願的行動為着抗美援朝保家衛國的神聖任務而奮鬥。這種要求是完全合理的，完全合乎正義的。誠如周恩來總理所說：『中國人民決不能容忍外國的侵略，也不能聽任帝國主義者對自己的鄰人肆行侵略而置之不理。』這兩句話是代表中國四萬萬七千五百萬人民說的，它反映了人民的意志，體現了人民的要求。中國全體人民團結一致，保衛家鄉，保衛祖國，保衛和平的堅強意志，是無論如何也不能摧毀的。

中國人民是酷愛和平的。我們以前一向要和平，我們今後永遠要和平。我們要中國的和平，我們要亞洲的和平，我們要全世界全人類的持久和平。我們主張朝鮮問題應當以和平方式來解決，帝國主義者的侵略軍應當從朝鮮撤回去。然而美帝國主義者及其幫兇們不但不願意撤退侵略軍，停止侵略戰爭與以和平方式解決朝鮮問題，反而向『三八』線以北，向中國的邊境鴨綠江、圖們江瘋狂地發展這種侵略戰爭。這樣就迫使我們認識了這樣一個事實，那就是：世界上愛好和平的人民如果想要得到和平，就必須用積極行動來抵抗暴行，制止侵略。只有抵抗，才有可能使帝國主義者獲得教訓，才有可能按照人民的意志公正地解決朝鮮及其他地區的獨立和解放的問題。正義是在我們方面，是在中國、朝鮮、越南、菲律賓的人民方面，是在全亞洲的人民方面，是在全世界愛好和平的人民方面。帝國主義侵略者是違反正義的，是喪失同情的，是自陷於孤立的。侵略者必定要走向最後失敗，而最後勝利必歸於正義的人民。

中國各民主黨派謹以全力擁護全國人民的正義要求，擁護全國人民在志願基礎上為着抗美援朝保家衛國的神聖任務而奮鬥。

中國共產黨
中國國民黨革命委員會
中國民主同盟
民主建國會
中國人民政協無黨派民主人士
中國民主促進會
中國農工民主黨
中國致公黨
九三學社
台灣民主自治同盟
中國新民主主義青年團

一九五零年十一月四日

朝鮮人民軍最高司令官及中國人民志願軍司令員一方與聯合國軍總司令另一方關於朝鮮軍事停戰的協定

序言

下列簽署人，朝鮮人民軍最高司令官及中國人民志願軍司令員一方與聯合國軍總司令另一方，為停止造成雙方巨大痛苦與流血的朝鮮衝突，並旨在確立足以保證在朝鮮的敵對行為與一切武裝行動完全停止的停戰，以待最後和平解決的達成，茲各自、共同、並相互同意接受下列條款中所載的停戰條件與規定，並受其約束與管轄，此等條件與規定的用意純屬軍事性質並僅適用於在朝鮮的交戰雙方。

第一條　軍事分界線與非軍事區

一　確定一軍事分界線，雙方各由此線後退二公里，以便在敵對軍隊之間建立一非軍事區。建立一非軍事區作為緩衝區，以防止發生可能導致敵對行為復發的事件。

二　軍事分界線的位置如附圖所示（見附圖一）

三　非軍事區以附圖所示的北緣與南緣確定之（見附圖一）

四　軍事分界線按照後述設立的軍事停戰委員會的指示加以明白標誌。敵對雙方司令官在非軍事區與其各自地區間的邊界線沿線樹立適當標誌物。軍事停戰委員會監督所有設置在軍事分界線與非軍事區兩緣沿線的標誌物的樹立。

五　漢江口的水面，其一岸受一方控制而另一岸受他方控制處，向雙方民用航運開放。附圖（見附圖二）所示部分漢江口的航運規則由軍事停戰委員會規定之。各方民用航運在本方軍事控制下的陸地靠岸不受限制。

六　雙方均不得在非軍事區內，或自非軍事區，或向非軍事區進行任何敵對行為。

七　非經軍事停戰委員會特許，任何軍人或平民不准越過軍事分界線。

八　非軍事區內的任何軍人或平民，非經其所要求進入地區的司令官的特許，不准進入任何一方軍事控制下的地區。

九　除與辦理民政及救濟有關的人員及經軍事停戰委員會特許進入的人員以外，任何軍人或平民不准進入非軍事區。

十　非軍事區內軍事分界線以北部分的民政與救濟由朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員共同負責；非軍事區內軍事分界線以南部分的民政與救濟由聯合國軍總司令負責。為辦理民政與救濟而被准許進入非軍事區的軍人或平民的人數分別由各方司令官決定之，但任何一方批准的總人數在任何時候不得超過一千。民政警察的人數及其所攜帶的武器由軍事停戰委員會規定之。其他人員非經軍事停戰委員會特許不得攜帶武器。

十一　本條的任何規定均不得解釋為妨礙軍事停戰委員會、其助理人員、其聯合觀察小組及小組助理人員，後述設立的中立國監察委員會、其助理人員、其中立國視察小組及小組助理人員，以及任何經軍事停戰委員會特許進入非軍事區的其他人員、物資與裝備出入非軍事區與在非軍事區內移動的完全自由。非軍事區內的兩地不能由全部在非軍事區以內的通道相聯接時，為往來於此兩地之間所必經的通道而通過任何一方軍事控制下的地區的移動便利應予准許。

第二條　停火與停戰的具體安排

甲　通則

十二　敵對雙方司令官命令並保證其控制下的一切武裝力量，包括陸、海、空軍的一切部隊與人員，完全停止在朝鮮的一切敵對行為，此項敵對行為的完全停止自本停戰協定簽字後十二小時起生效（本停戰協定其餘各項規定的生效日期與時間見本停戰協定第六十三款）。

十三　為保證軍事停戰的穩定，以利雙方高一級的政治會議的進行來達到和平解決，敵對雙方司令官：

子　除本停戰協定中另有規定外，在本停戰協定生效後七十二小時內自非軍事區撤出其一切軍事力量、供應與裝備。軍事力量撤出非軍事區後，所有知悉存在於非軍事區內的爆破物，地雷陣地、鐵絲網以及其他危及軍事停戰委員會或其聯合觀察小組人員安全通行的危險物，連同所有知悉並無此等危險物的通道，由設置此等危險物的軍隊的司令官報告軍事停戰委員會。嗣後，應清除出更多的安全通道；最後，在七十二小時的時期終止後的四十五天內，所有此等危險物須按照軍事停戰委員會的指示，並在其監督下自非軍事區內撤除。在七十二小時的時期終止後，除在軍事停戰委員會監督下有權在四十五天的期間完成清除工作的非武裝部隊，由軍事停戰委員會所特別要求並經敵對雙方司令官同意的警察性部隊及本停戰協定第十款與第十一款所批准的人員以外，雙方任何人員均不准進入非軍事區。

丑 在本停戰協定生效後十天內自對方在朝鮮的後方與沿海島嶼及海面撤出其一切軍事力量、供應與裝備。如此等軍事力量逾期不撤，又無雙方同意的和有效的延期撤出的理由，則對方為維持治安，有權採取任何其所認為必要的行動。上述「沿海島嶼」一詞係指在本停戰協定生效時雖為一方所佔領，而在一九五零年六月二十四日則為對方所控制的島嶼；但在黃海道與京畿道道界以北及以西的一切島嶼，則除白翎島（北緯三七度五八分，東經一二四度四〇分）、大青島（北緯三七度五〇分，東經一二四度四二分）、小青島（北緯三七度四六分，東經一二四度四六分）、延坪島（北緯三七度三八分，東經一二五度四〇分）及隅島（北緯三七度三六分，東經一二五度五八分）諸島羣留置聯合國軍總司令的軍事控制下以外，均置於朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員的軍事控制之下。朝鮮西岸位於上述界綫以南的一切島嶼均留置聯合國軍總司令的軍事控制之下（見附圖三）。

寅 停止自朝鮮境外進入增援的軍事人員；但在下述規定範圍內的部隊與人員的輪換，担任臨時任務的人員的到達朝鮮，以及在朝鮮境外作短期休假或担任臨時任務後的人員的返回朝鮮則予准許。「輪換」的定義為部隊或人員由開始在朝鮮服役的其他部隊或人員所替換。輪換人員僅得經由本停戰協定第四十三款所開列的口岸進入與撤離朝鮮。輪換須在一人換一人的基礎上進行，但任何一方在任何一個月份內不得在輪換政策下自朝鮮境外進入三萬五千名以上的軍事人員。如一方軍事人員的進入將造成該方自本停戰協定生效之日以來所進入朝鮮的軍事人員總數超過該方自同日以來離開朝鮮的軍事人員的累積總數時，則該方的任何軍事人員即不得進入朝鮮。關於軍事人員的到達與離開朝鮮須每日向軍事停戰委員會及中立國監察委員會提出報告；此項報告須包括入境與離境的地點及每一地點入境與離境人員的數目。中立國監察委員會經由其中立國視察小組須在本停戰協定第四十三款所開列的口岸對上述批准的部隊與人員的輪換進行監督與視察。

卯 停止自朝鮮境外進入增援的作戰飛機、裝甲車輛、武器與彈藥；但停戰期間毀壞耗損的作戰飛機、裝甲車輛、武器與彈藥得在同樣性能同樣類型的一件換一件的基礎上進行替換。此等作戰飛機、裝甲車輛、武器與彈藥僅得經由本停戰協定第四十三款所開列的口岸進入朝鮮。為確證為替換目的而輸入朝鮮的作戰飛機、裝甲車輛、武器與彈藥有其需要，關於此等物件的每批輸入須向軍事停戰委員會及中立國監察委員會提出報告；此項報告中須說明被替換的物件的處置情況。撤出朝鮮的將被替換的物件僅得經由本停戰協定第四十三款所開列的口岸撤出。中立國監察委員會經由其中立國視察小組須在本停戰協定第四十三款所開列的口岸對上述批准的作戰飛機、裝甲車輛、武器與彈藥的替換進行監督與視察。

辰 保證對其各自指揮下的違反本停戰協定中任何規定的人員予以適當的懲罰。

巳 在埋葬地點見於記載並查明墳墓確實存在的情況下，准許對方的墓地註冊人員在本停戰協定生效後的一定期限內進入其軍事控制下的朝鮮地區，以便前往此等墳墓的所在地，掘出並運走該方已死的軍事人員，包括已死的戰俘的屍體。進行上述工作的具體辦法與期限由軍事停戰委員會決定之。敵對雙方司令官應供給對方以有關對方已死軍事人員的埋葬地點的一切可能獲得的材料。

午 在軍事停戰委員會及其聯合國觀察小組與中立國監察委員會及其中立國視察小組執行其後述指定的職司與任務時，給予充分保護及一切可能的協助與合作。在中立國監察委員會及其中立國視察小組經由雙方協議的主要交通綫（見附圖四）往返於中立國監察委員會總部與本停戰協定第四十三款所開列的口岸時，以及往返於中立國監察委員會總部與據報發生違反本停戰協定事件的地點時，給予充分的通行便利。為避免不必要的耽擱，當主要交通綫被封閉或無法通行時，應准許使用替代的路綫及交通工具。

未 供給軍事停戰委員會與中立國監察委員會及其各自所屬小組所需要的後勤支援，包括通訊與運輸的便利。

申 在軍事停戰委員會總部附近非軍事區內的本方地區，各自興築、管理並維持一適用的飛機場，其用途由軍事停戰委員會決定之。

酉 保證中立國監察委員會與後述成立的中立國遣返委員會的所有委員及其他人員均享有為適當執行其職司所必需的自由與便利，包括相當於被認可的外交人員按照國際慣例所通常享有的特權、待遇與豁免。

十四 本停戰協定適用於雙方軍事控制下的一切敵對的地面軍事力量，此等地面軍事力量須尊重非軍事區及對方軍事控制下的朝鮮地區。

十五 本停戰協定適用於一切敵對的海上軍事力量。此等海上軍事力量須尊重鄰近非軍事區及對方軍事控制下的朝鮮陸地的海面，並不得對朝鮮進行任何種類的封鎖。

十六 本停戰協定適用於一切敵對的空中軍事力量。此等空中軍事力量須尊重非軍事區與對方軍事控制下的朝鮮地區，以及鄰近此兩地區的海面的上空。

十七 遵守並執行本停戰協定條款與規定的責任屬於本停戰協定的簽署人及其繼任的司令官。敵對雙方司令官須分別在其指揮下的軍隊中採取一切必要的措施與辦法，以保證其所有部屬徹底遵守本停戰協定的全部規定。敵對雙方司令官須相互積極合作，並與軍事停戰委員會及中立國監察委員會積極合作，以求得對本停戰協定全部規定的文字與精神的遵守。

十八 軍事停戰委員會與中立國監察委員會及其各自所屬小組的工作費用由敵對雙方平均負担。

乙 軍事停戰委員會

㊀ 組成

十九、 成立軍事停戰委員會。

二十 軍事停戰委員會由十名高級軍官組成，其中五名由朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員共同指派，五名由聯合國軍總司令指派。委員十人中，雙方各三人應屬將級；其餘雙方各二人可為少將、准將、上校或其同級者。

二十一 軍事停戰委員會 委員 得依其需要使用參謀助理人員。

二十二 軍事停戰委員會 配備必要 的行政人員以設立秘書處，負責協助該委員會執行記錄、文書、通譯及該委員會所指定的其他職司。雙方各在秘書處指派秘書長一人，助理秘書長一人及秘書處所需的文牘與專門技術人員。記錄以朝文、中文與英文為之，三種文字同樣有效。

二十三 **子** 軍事停戰委員會於開始時配備十個聯合觀察小組以為協助；小組數目可經軍事停戰委員會中雙方首席委員協議予以減少。

丑 每一聯合觀察小組由四至六名校級軍官組成，其中半數由朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員共同指派，半數由聯合國軍總司令指派。聯合觀察小組工作所需的附屬人員如司機、文牘、譯員等由雙方供給之。

㊁ 職司與權力

二十四 軍事停戰委員會的總任務為監督本停戰協定的實施及協商處理任何違反本停戰協定的事件。

二十五 軍事停戰委員會：

子 設總部於板門店（北緯三七度五七分二九秒，東經一二六度四〇分〇〇秒）附近。軍事停戰委員會得經該委員會中雙方首席委員的協議移設其總部於非軍事區內的另一地點。

丑 作為聯合機構進行工作，不設主席。

寅 採用其本身隨時認為必要的辦事細則。

卯 監督本停戰協定中關於非軍事區與漢江口各規定的執行。

辰 指導聯合觀察小組的工作。

巳 協商處理任何違反本停戰協定的事件。

午 將自中立國監察委員會所收到的一切關於違反本停戰協定事件的調查報告及一切其他報告與會議記錄立即轉交敵對雙方司令官。

未 對後述設立的戰俘遣返委員會與協助失所平民返鄉委員會的工作給予總的督導。

申 擔任敵對雙方司令官間傳遞信息的中介；但上述規定不得解釋為排除雙方司令官採用其願意使用的任何其他方法相互傳遞信息。

酉 製發其工作人員及其聯合觀察小組的證明文件與徽記，以及在執行其任務時所使用的一切車輛、飛機與船隻的識別標誌。

二十六 聯合觀察小組的任務為協助軍事停戰委員會監督本停戰協定中關於非軍事區與漢江口各規定的執行。

二十七 軍事停戰委員會或其中任何一方首席委員有權派遣聯合觀察小組調查據報發生於非軍事區或漢江口的違反本停戰協定的事件；但該委員會中任何一方首席委員在任何時候不得派遣尚未為軍事停戰委員會派出的聯合觀察小組的半數以上。

二十八 軍事停戰委員會或其中任何一方首席委員有權請求中立國監察委員會至非軍事區以外據報發生違反本停戰協定事件的地點進行特別觀察與視察。

二十九 軍事停戰委員會確定違反本停戰協定的事件業已發生時，須立即將該違反協定事件報告敵對雙方司令官。

三十 軍事停戰委員會確定某項違反本停戰協定的事件業已獲得滿意糾正時，須向敵對雙方司令官提出報告。

㊂ 通則

三十一 軍事停戰委員會每日開會。雙方首席委員得協議不超過七天的休會；但任何一方首席委員得以二十四小時以前的通知終止此項休會。

三十二 軍事停戰委員會一切會議記錄的副本應在每次會議後儘速送交敵對雙方司令官。

三十三 聯合觀察小組向軍事停戰委員會提出該委員會所要求的定期報告，並提出此等小組所認為必需或該委員會所要求的特別報告。

三十四 軍事停戰委員會保存本停戰協定所規定的報告及會議記錄的雙份檔案。該委員會有權保存為進行其工作所必需的其他報告、記錄等的雙份檔案。該委員會最後解散時，將上述檔案分交雙方各一份。

三十五 軍事停戰委員會得向敵對雙方司令官提出對於本停

戰協定的修正或增補的建議。此等修改建議一般地應以保證更有效的停戰爲目的。

丙　中立國監察委員會

㈠ 組成

三十六　成立中立國監察委員會。

三十七　中立國監察委員會由四名高級軍官組成，其中兩名由朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員所共同提名的中立國，即波蘭與捷克斯洛伐克指派，兩名由聯合國軍總司令所提名的中立國，即瑞典與瑞士指派。本停戰協定所用『中立國』一詞的定義爲未有戰鬥部隊參加在朝鮮的敵對行爲的國家。被指派參加該委員會的委員得自指派國家的武裝部隊中派出。每一委員須指定一候補委員，以出席該正式委員因任何理由而不能出席的會議。此等候補委員須與其正式委員屬於同一國籍。一方所提名的中立國委員出席的人數與另一方所提名的中立國委員出席的人數相等時，中立國監察委員會即得採取行動。

三十八　中立國監察委員會的委員得依其需要使用由各該中立國所供給的參謀助理人員。此等參謀助理人員得被指派爲該委員會的候補委員。

三十九　中立國監察委員會所必需的行政人員須請由中立國供給，以設立秘書處，負責協助該委員會執行必要的記錄、文書、通譯及該委員會所指定的其他職司。

四十　**子**　中立國監察委員會於開始時配備二十個中立國視察小組以爲協助；小組數目可經軍事停戰委員會中雙方首席委員協議予以減少。中立國視察小組僅向中立國監察委員會負責，向其報告並受其指導。

丑　每一中立國視察小組由不少於四名的軍官組成，該項軍官以校級爲宜，其中半數出自朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員所共同提名的中立國，半數出自聯合國軍總司令所提名的中立國。被指派參加中立國視察小組的組員得自指派國家的武裝部隊中派出。爲便於各小組執行其職司，得視情況需要設立由不少於兩名組員組成的分組，該兩組員中一名出自朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員所共同提名的中立國，一名出自聯合國軍總司令所提名的中立國。附屬人員如司機、文牘、譯員、通訊人員，以及各小組爲執行其任務所需的裝具，由各方司令官按照需要在非軍事區及本方軍事控制地區內供給之。中立國監察委員會得自行配備並供給中立國視察小組其所願有的上述人員與裝具；但此等人員須爲組成中立國監察委員會的中立國本國人員。

㈡ 職司與權力

四十一　中立國監察委員會的任務爲執行本停戰協定第十三款寅項、第十三款卯項及第二十八款所規定的監督、觀察、視察與調查的職司，並將此等監督、觀察、視察與調查的結果報告軍事停戰委員會。

四十二　中立國監察委員會：

子　設總部於軍事停戰委員會總部附近。

丑　採用其本身隨時認爲必要的辦事細則。

寅　經由其委員及其中立國視察小組在本停戰協定第四十三款所開列的口岸進行本停戰協定第十三款寅項與第十三款卯項所規定的監督與視察，及在據報發生違反本停戰協定事件的地點進行本停戰協定第二十八款所規定的特別觀察與視察。中立國視察小組對作戰飛機、裝甲車輛、武器與彈藥的視察須使小組確能保證並無增援的作戰飛機、裝甲車輛、武器與彈藥進入朝鮮；但此項規定不得解釋爲授權視察或檢查任何作戰飛機、裝甲車輛、武器或彈藥的任何機密設計或特點。

卯　指導並監督中立國視察小組的工作。

辰　在朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員的軍事控制地區內本停戰協定第四十三款所開列的口岸派駐五個中立國視察小組；在聯合國軍總司令的軍事控制地區內本停戰協定第四十三款所開列的口岸派駐五個中立國視察小組；於開始時另設十個機動中立國視察小組爲後備，駐在中立國監察委員會總部附近，其數目可經軍事停戰委員會中雙方首席委員協議予以減少。機動中立國視察小組中應軍事停戰委員會中任何一方首席委員之請求而派出者在任何時候不得超過其半數。

巳　在前項規定的範圍內，不遲延地進行對據報違反本停戰協定事件的調查，包括軍事停戰委員會或該委員會中任何一方首席委員所請求進行的對據報違反本停戰協定事件的調查。

午　製發其工作人員及其中立國視察小組的證明文件與徽記，以及在執行其任務時所使用的一切車輛、飛機與船隻的識別標誌。

四十三　中立國視察小組派駐下列各口岸：

朝鮮人民軍與中國人民志願軍軍事控制地區
新義州（北緯四〇度〇六分，東經一二四度二四分）
清　津（北緯四一度四六分，東經一二九度四九分）
興　南（北緯三九度五〇分，東經一二七度三七分）
滿　浦（北緯四一度〇九分，東經一二六度一八分）
新安州（北緯三九度三六分，東經一二五度三六分）

聯合國軍軍事控制地區
仁　川（北緯三七度二八分，東經一二六度三八分）
大　邱（北緯三五度五二分，東經一二八度三六分）
釜　山（北緯三五度〇六分，東經一二九度〇二分）
江　陵（北緯三七度四五分，東經一二八度五四分）
羣　山（北緯三五度五九分，東經一二六度四三分）

此等中立國視察小組須給予附圖所示地區內及交通通道上的充分的通行便利（見附圖五）。

㈢ 通則

四十四　中立國監察委員會每日開會。中立國監察委員會的委員得協議不超過七天的休會；但任何委員得以二十四小時以前的通知終止此項休會。

四十五　中立國監察委員會一切會議記錄的副本應在每次會議後儘速送交軍事停戰委員會。記錄以朝文、中文與英文爲之。

四十六　中立國視察小組須就其監督、觀察、視察與調查的結果向中立國監察委員會提出該委員會所要求的定期報告，並提出此等小組所認爲必需或該委員會所要求的特別報告。報告由小組全體提出，但該組的個別組員一人或數人亦得提出之；個別組員一人或數人提出的報告僅視爲參考報告。

四十七　中立國監察委員會應將中立國視察小組所提出的報告的副本，依其收到的報告所使用的文字，不遲延地送交軍事停戰委員會。此等報告不得以翻譯或審定的手續加以延擱。中立國監察委員會應按實際可能儘早審定此等報告，並將其判語儘先送交軍事停戰委員會。在收到中立國監察委員會的有關審定以前，軍事停戰委員會不得對任何此種報告採取最後行動。中立國監察委員會的委員及其小組的組員即須列席軍事停戰委員會中任何一方首席委員提出請求時，中立國監察委員會的委員及其小組的組員即須列席軍事停戰委員會，以說明任何提出的報告。

四十八　中立國監察委員會保存本停戰協定所規定的報告及會議記錄的雙份檔案。該委員會有權保存爲進行其工作所必需的其他報告、記錄等的雙份檔案。該委員會最後解散時，將上述檔案分交雙方各一份。

四十九　中立國監察委員會得向軍事停戰委員會提出對於本停戰協定的修正或增補的建議。此等修改建議一般地應以保證更有效的停戰爲目的。

五十　中立國監察委員會或該委員會的任何委員有權與軍事停戰委員會任何委員通訊聯絡。

第三條　關於戰俘的安排

五十一　本停戰協定生效時各方所收容的全部戰俘的釋放與遣返須按照本停戰協定簽字前雙方所協議的下列規定執行之。

子　在本停戰協定生效後六十天內，各方應將其收容下的一切堅持遣返的戰俘分批直接遣返，交給他們被俘時所屬的一方，不得加以任何阻難。遣返應依照本條的各項有關規定予以完成。爲了加速此等人員的遣返過程，各方應在停戰協定簽字以前，交換應予直接遣返的人員的按國籍分類的總數。送交對方的每一批戰俘應附帶按國籍編製的名單，其中包括姓名、級別（如有）和拘留編號或軍號。

丑　各方應將未予直接遣返的其餘戰俘，從其軍事控制與收容下釋放出來統交中立國遣返委員會，按照本停戰協定附件『中立國遣返委員會的職權範圍』各條的規定予以處理。

寅　爲避免因並用三種文字可能產生的誤解，茲規定爲本停戰協定之用，一方將戰俘交與對方的行動在朝文中稱爲『송환』，在中文中稱爲『遣返』，在英文中稱爲『REPATRIATION』，不論該戰俘的國籍或居住地爲何。

五十二　各方保證不將任何因本停戰協定之生效而被釋放與遣返的戰俘用於朝鮮衝突中的戰爭行動。

五十三　凡一切堅持遣返的病傷戰俘須予優先遣返。在可能範圍內應有被俘的醫務人員與病傷戰俘同時遣返，以便在途中提供醫療與照顧。

五十四　本停戰協定第五十一款子項所規定的全部戰俘的遣返須在本停戰協定生效後六十天的期限內完成。在此期限內各方負責在可能範圍內儘早完成其收容下的上述戰俘的遣返。

五十五　定板門店爲雙方交接戰俘的地點。必要時戰俘遣返委員會可在非軍事區內增設其他戰俘交接地點（或若干交接地點）。

五十六　**子**　成立戰俘遣返委員會。該委員會由六名校級軍官組成，其中三名由朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員共同指派，三名由聯合國軍總司令指派。該委員會在軍事停戰委員會總的督導下，負責協調雙方有關遣返戰俘的具體計劃，並監督雙方實施本停戰協定中有關遣返戰俘的一切規定。該委員會的任務爲：協調戰俘自雙方戰俘營到達戰俘交接地點（或若干交接地點）的時間；必要時製訂有關病傷戰俘的運送及福利所需的特殊安排；調配本停戰協定第五十七款所設立的聯合紅十字會小組協助遣返戰俘的工作；監督本停戰協定第五十三款與第五十四款所規定的實際遣返戰俘的安排的實施；必要時選定增設的戰俘交接地點（或若干交接地點）；安排戰俘交接地點（或若干交接地點）的安全事宜；以及執行爲遣返戰俘所需的其他有關職司。

丑　戰俘遣返委員會對與其任務有關的任何事項不能達成協

議時，須立即將此等事項提交軍事停戰委員會決定之。戰俘遣返委員會在軍事停戰委員會總部附近設置其總部。

寅 戰俘遣返委員會於遣返戰俘計劃完成時即由軍事停戰委員會解散之。

五十七　子 在本停戰協定生效後，即成立由朝鮮民主主義人民共和國紅十字會代表與中華人民共和國紅十字會代表爲一方，以及向聯合國軍提供其軍隊的各國的紅十字會代表爲另一方，所組成的聯合紅十字會小組。此等聯合紅十字會小組以戰俘福利所需求的人道主義的服務協助雙方執行本停戰協定中有關遣返第五十一款子項所指的一切堅持遣返的戰俘的規定。爲完成此任務，聯合紅十字會小組在戰俘交接地點（或若干交接地點）對雙方交接戰俘工作進行協助，並訪問雙方戰俘營以進行慰問及携入與分發慰問戰俘及爲戰俘福利之用的餽贈品。聯合紅十字會小組並得對從戰俘營至戰俘交接地點途中的戰俘提供服務。

丑 聯合紅十字會小組應按下列規定組成：

（一）一組由各方的本國紅十字會各出代表十名，雙方共二十名組成，在戰俘交接地點（或若干交接地點）協助雙方交接戰俘。該小組的主席由雙方紅十字會代表按日輪流担任。該小組的工作與服務由戰俘遣返委員會調配之。

（二）一組由各方的本國紅十字會各出代表三十名，雙方共六十名組成，訪問朝鮮人民軍與中國人民志願軍管理下的戰俘營，並得對從戰俘營至戰俘交接地點途中的戰俘提供服務。朝鮮民主主義人民共和國紅十字會或中華人民共和國紅十字會的代表担任該小組的主席。

（三）一組由各方的本國紅十字會各出代表三十名，雙方共六十名組成，訪問聯合國軍管理下的戰俘營，並得對從戰俘營至戰俘交接地點途中的戰俘提供服務。以軍隊提供聯合國軍的一國的紅十字會的代表担任該小組的主席。

（四）爲便利每一聯合紅十字會小組執行其任務，在情況需要時，得成立至少由小組組員二人所組成的分組，分組中各方須有同等數目的代表。

（五）各方司令官供給在其軍事控制地區內工作的聯合紅十字會小組以附屬人員如司機、文牘與譯員，以及各小組爲執行其任務所需的裝具。

（六）任何聯合紅十字會小組的人數，經該小組中雙方代表協議後，得予增加或減少，但須經戰俘遣返委員會認可。

寅 聯合紅十字會小組執行其職司時，各方司令官須與之充分合作，並負責在其軍事控制地區內保證聯合紅十字會小組人員的安全。各方司令官給予在其軍事控制地區內工作的小組以其所需要的後勤、行政與通訊的便利。

卯 聯合紅十字會小組於本停戰協定第五十一款子項所規定的一切堅持遣返的戰俘的遣返計劃完成時即行解散。

五十八　子 各方司令官應在可能範圍內儘速，但不得遲於本停戰協定生效後十天，供給對方司令官以下列有關戰俘的材料：

（一）關於最近一次交換的資料截止日期後逃亡的戰俘的完整資料。

（二）在實際可能辦到的範圍內，關於在被收容期間死亡的戰俘姓名、國籍、級別暨其他識別資料，以及死亡日期、原因與埋葬地點的材料。

丑 如在上述規定的補充材料截止日期以後有任何逃亡的或死亡的戰俘，收容一方須按照本條第五十八款子項的規定將有關資料經由戰俘遣返委員會供給對方。此等資料每十天提供一次，直至戰俘交接計劃完成時爲止。

寅 在戰俘交接計劃完成後回到原收容一方的任何逃亡戰俘須送交軍事停戰委員會處置。

五十九　子 所有在一九五零年六月二十四日居住於本停戰協定所確定的軍事分界綫以北，而在本停戰協定生效時係在聯合國軍總司令軍事控制地區內的平民，凡願返鄉者，由聯合國軍總司令准許並協助其返回軍事分界綫以北地區；所有在一九五零年六月二十四日居住於本停戰協定所確定的軍事分界綫以南，而在本停戰協定生效時係在朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員軍事控制地區內的平民，凡願返鄉者，由朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員准許並協助其返回軍事分界綫以南地區。各方司令官負責在其軍事控制地區內廣爲宣佈本項規定的內容，並責令適當的民政當局對所有此類願意返鄉的平民給予必要的指導與協助。

丑 在本停戰協定生效時，在朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員軍事控制地區內的一切外籍平民，凡願前往聯合國軍總司令軍事控制地區者，須准許並協助其前往聯合國軍總司令軍事控制地區。在本停戰協定生效時，在聯合國軍總司令軍事控制地區內的一切外籍平民，凡願前往朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員軍事控制的地區者，須准許並協助其前往朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員軍事控制的地區。各方司令官負責在其軍事控制地區內廣爲宣佈本項規定的內容，並責令適當的民政當局對所有此類願意前往對方司令官軍事控制地區的外籍平民給予必要的指導與協助。

寅 雙方協助本條第五十九款子項中所規定的平民返鄉及本條第五十九款丑項中所規定的平民移動的措施，應於本停戰協定生效後儘速開始。

卯 （一）成立協助失所平民返鄉委員會。該委員會由四名校級軍官組成，其中二名由朝鮮人民軍最高司令官與中國人民志願軍司令員共同指派，二名由聯合國軍總司令指派。該委員會在軍事停戰委員會總的監督下，負責協調雙方有關協助上述平民返鄉的具體計劃，並監督雙方實施本停戰協定中有關上述平民返鄉的一切規定。該委員會的任務爲：進行必要的安排，包括運輸的安排，以加速並協調上述平民的移動；選定上述平民越過軍事分界綫的越界地點（或若干越界地點）；安排越界地點（或若干越界地點）的安全事宜；以及執行爲完成上述平民返鄉所需的其他職司。

（二）協助失所平民返鄉委員會對與其任務有關的任何事項不能達成協議時，須立即將此等事項提交軍事停戰委員會決定之。協助失所平民返鄉委員會在軍事停戰委員會總部附近設置其總部。

（三）協助失所平民返鄉委員會於完成其任務時即由軍事停戰委員會解散之。

第四條　向雙方有關政府的建議

六十 爲保證朝鮮問題的和平解決，雙方軍事司令官茲向雙方有關各國政府建議在停戰協定簽字並生效後的三個月內，分派代表召開雙方高一級的政治會議，協商從朝鮮撤退一切外國軍隊及和平解決朝鮮問題等問題。

第五條　附則

六十一 對本停戰協定的修正與增補必須經敵對雙方司令官相互協議。

六十二 本停戰協定各條款，在未爲雙方共同接受的修正與增補，或未爲雙方政治級和平解決的適當協定中的規定所明確代替以前，繼續有效。

六十三 除第十二款外，本停戰協定的一切規定於一九五三年七月二十七日二十二時生效。

一九五三年七月二十七日十時以朝文、中文與英文三種文字訂於朝鮮板門店，各文本同樣有效。

朝鮮人民軍最高司令官　朝鮮民主主義人民共和國元帥　金日成（簽字）
中國人民志願軍司令員　彭德懷（簽字）
聯合國軍總司令　美國陸軍上將　馬克·克拉克（簽字）

出席者：

朝鮮人民軍與中國人民志願軍代表團首席代表　朝鮮人民軍大將　南日（簽字）
聯合國軍代表團首席代表　美國陸軍中將　威廉·凱·海立斯（簽字）

【編者註：五個附圖均從略。】

附件：中立國遣返委員會的職權範圍

（見第五十一款丑項）

第一條　通則

一 爲保證全部戰俘在停戰之後有機會行使其被遣返的權利，雙方邀請波蘭、捷克斯洛伐克、瑞典、瑞士與印度各指派委員一名以成立中立國遣返委員會，在朝鮮收容那些在各拘留方收容下未行使其被遣返的權利之戰俘。中立國遣返委員會應設總部於非軍事區內板門店附近，並應將與中立國遣返委員會在組成上相同的附屬機構派駐於該遣返委員會負責看管戰俘的各地點。雙方的代表應被允許觀察中立國遣返委員會及其附屬機構之工作，包括解釋和訪問。

二 爲協助中立國遣返委員會執行其職務和責任所需的足夠的武裝力量與任何其他工作人員應專由印度提供，並依照日內瓦公約一三二條的規定，以印度代表爲公斷人，印度代表並應爲中立國遣返委員會的主席和執行人。其他四國每一國的代表應准許其有同等數目但每國不超過五十（50）人的參謀助理人員。各中立國代表因故缺席時應由該代表指定其同國籍人爲候補代表，代行其職權。本款所規定的一切人員的武器應限於軍事警察類型的輕武器。

三 對上述第一款中所指之戰俘不得使用武力或以武力威脅以阻撓或強使其遣返，不得允許以任何方式或爲任何目的（但須參照下述第七款），對戰俘人身施以暴力或侮辱其尊嚴或自尊。這一任務應交託於中立國遣返委員會。該委員會並保證在任何時候均應按日內瓦公約的具體規定及該公約之總精神予戰俘以人道的待遇。

第二條　戰俘之看管

四 一切於停戰協定生效日後未行使其被遣返的權利之戰俘，應儘速可行地，而在任何情況下應在停戰協定生效日期後六十天內，從拘留一方的軍事控制與收容下釋放出來，在朝鮮境內由拘留一方指定之地點交給中立國遣返委員會。

五　當中立國遣返委員會在戰俘居留之處負責管轄時，拘留一方的武裝部隊應撤離該處，以使前款所述之地點完全由印度的武裝力量接管。

六　雖然有上述第五款的規定，拘留一方有責任維持和保證戰俘看管地點週圍區域的治安和秩序並防止和控制拘留一方管轄地區的任何武裝力量（包括非正規的武裝力量）對戰俘看管地點的任何擾亂和侵犯的行動。

七　雖然有上述第三款的規定，本協定中沒有任何項目應被解釋爲削弱中立國遣返委員會行使其合法職務和責任以控制在其臨時管轄下之戰俘的權力。

第三條　解釋

八　中立國遣返委員會在接管全部未行使其被遣返權利的戰俘之後應立即進行安排，使戰俘所屬國家有自由與便利，在自中立國遣返委員會接管之日起的九十天內，按照下列規定派出代表，前往此項戰俘被看管的地點，向一切依附於該所屬國家的戰俘解釋他們的權利，並通知他們任何有關他們回返家鄉的事項，特別是他們有回家過和平生活的完全自由。

甲　此類解釋代表的數目，在中立國遣返委員會看管下的每一千名戰俘中不得超過七（7）人，但被准許的最低總數不得少於五（5）人；

乙　解釋代表接觸戰俘的鐘點應由中立國遣返委員會確定之，一般地應符合於日內瓦戰俘待遇公約第五十三款；

丙　一切解釋工作和訪問均應在中立國遣返委員會每一會員國之一名代表及拘留一方之一名代表在場時進行；

丁　關於解釋工作的附加規定應由中立國遣返委員會制定之，並應旨在應用上述第三款和本款所列舉的原則；

戊　解釋代表在進行工作時，應被容許携帶必要的無綫電通訊設備和通訊人員。通訊人員的數目在解釋代表每一居住地點應限爲一組，但遇全部戰俘均集中於一個地點的情況時，應准許有兩組，每組應包括不超過六（6）名的通訊人員。

九　按照中立國遣返委員會爲此目的而作的安排，在其看管下的戰俘應有自由與便利向中立國遣返委員會和中立國遣返委員會的代表及其附屬機構陳述和通訊，並通知他們關於戰俘自己的任何事情的願望。

第四條　戰俘的處理

十　在中立國遣返委員會的看管下，任何一個戰俘，如決定行使遣返權利，應向一個由中立國遣返委員會每一成員國一名代表所組成的機構提出申請要求遣返。此項申請一經提出，中立國遣返委員會或其附屬機構之一應立即加以考慮，以便立即經由多數表決決定此項申請之有效。此項申請，一經提出並由中立國遣返委員會或其附屬機構之一使之生效，該戰俘應即被送至準備被遣返之戰俘的帳篷居留，然後該戰俘應仍在中立國遣返委員會的看管下隨即被送到板門店戰俘交換地點，依停戰協定規定的程序遣返。

十一　戰俘的看管移交中立國遣返委員會九十天期滿後，上述第八款中所規定的代表們對戰俘的接觸應即終止，而未行使被遣返的權利之戰俘的處理問題應交由停戰協定草案第六十款中所建議召開的政治會議，在三十天內設法解決，在這期間中立國遣返委員會應繼續保持對這些戰俘的看管。任何戰俘，凡在中立國遣返委員會負責看管他們後的一百二十天內尚未行使其被遣返權利又未經政治會議爲他們協議出任何其他處理辦法者，應由中立國遣返委員會宣佈解除他們的戰俘身分使之成爲平民，然後根據各人的申請，其中凡有選擇前往中立國者，應由中立國遣返委員會和印度紅十字會予以協助。這一工作應在三十天內完成，完成後，中立國遣返委員會即停止職務並宣告解散。在中立國遣返委員會解散以後，無論在任何時候和任何地方，凡有希望回到他們的祖國的上述已被解除戰俘身分的平民，應由其所在地區當局負責協助他們回返祖國。

第五條　紅十字會訪問

十二　對於在中立國遣返委員會看管下之戰俘所必要的紅十字會服務，應依照中立國遣返委員會所發佈的規則由印度提供。

第六條　新聞採訪

十三　中立國遣返委員會應按照中立國遣返委員會所建立的辦法，保證報界及其他新聞機構在觀察本協議所列舉的整個工作時的自由。

第七條　對戰俘的後勤支援

十四　各方對在其軍事控制地區內的戰俘提供後勤支援，在每一戰俘居留之處附近協議的送交地點將必要的支援交與中立國遣返委員會。

十五　按照日內瓦公約第一一八條的規定，遣返戰俘到板門店交換地點的費用應由拘留一方負担，而從交換地點起的費用則應由該戰俘所依附的一方負担。

十六　中立國遣返委員會在戰俘居留之處所需要的一般役務人員應由印度紅十字會負責提供。

十七　中立國遣返委員會在實際範圍內供給戰俘以醫藥支援，拘留一方經中立國遣返委員會的請求應在實際範圍內供給醫藥支援，特別是對需要長期治療或住院的病人。在住院期間，中立國遣返委員會保持對戰俘的看管。拘留一方應協助此種看管。治療完畢後，戰俘應返回上述第四款所規定的戰俘居留處所。

十八　中立國遣返委員會在執行其任務與工作時有權從雙方獲得其所需要的合法協助，但雙方不得以任何名義和任何方式加以干涉或加以影響。

第八條　對中立國遣返委員會的後勤支援

十九　各方負責對駐在其軍事控制地區內的中立國遣返委員會人員提供後勤支援，在非軍事區內，此等支援由雙方在平等基礎上提供。確切的安排由中立國遣返委員會與拘留一方各別決定。

二十　各拘留方，在對方之解釋代表按照爲中立國遣返委員會所規定之第二十三款通過其區域內之交通綫前往一居住地點時以及居住在每一戰俘看管地點之附近而非其中時，應負責予以保護。這些代表在戰俘看管地點實際界限內的安全，由中立國遣返委員會負責。

二十一　各拘留方，在對方解釋代表在其軍事控制地區內時，應向其提供運輸、住房、交通及其他協議之後勤支援。此項役務在償還之基礎上提供。

第九條　公佈

二十二　本協議各條款應在停戰協定生效後使在拘留方看管下未行使被遣返權利之全部戰俘知曉。

第十條　移動

二十三　中立國遣返委員會所屬人員及被遣返之戰俘應在對方司令部（或各司令部）及中立國遣返委員會所確定之交通綫上移動。標示此等交通綫之地圖應提交對方司令部及中立國遣返委員會。除在上述第四款指定之地點內，此等人員之移動受旅行所在地區一方之人員的控制與護送，但不得遭受任何阻難與脅迫。

第十一條　程序事項

二十四　對本協議之解釋由中立國遣返委員會負責。中立國遣返委員會及（或）代理其任務或被指派任務之附屬機構應在多數表決之基礎上工作。

二十五　關於在其看管下之戰俘之情況，中立國遣返委員會應向敵對雙方司令官提交週報，指出在每週末已遣返和仍留下的數目。

二十六　本協議爲雙方及在本協議中提名之五國同意時，應於停戰生效之日生效。

一九五三年六月八日十四時以朝文、中文與英文三種文字訂於朝鮮板門店，各文本同樣有效。

朝鮮人民軍與中國人民志願軍代表團首席代表
朝鮮人民軍大將　南日（簽字）
聯合國軍代表團首席代表
美國陸軍中將　威廉・凱・海立勝（簽字）

關於停戰協定的臨時補充協議

爲適應按中立國遣返委員會職權範圍的規定以處理未直接遣返的戰俘的需要，朝鮮人民軍最高司令官及中國人民志願軍司令員一方與聯合國軍總司令另一方，茲同意根據朝鮮軍事停戰協定第五條第六十一款的規定，訂立對停戰協定的臨時補充協議如下：

一　根據中立國遣返委員會職權範圍第二條第四款和第五款的規定，聯合國軍有權指定軍事分界綫及非軍事區東南綫之間，南起臨津江，東北至烏介里通往正南的道路之間的地區（由板門店通往東南的主要公路不含）爲聯合國軍將負責看管中未直接遣返的戰俘移交給中立國遣返委員會及印度的武裝力量接管的地點。在停戰協定簽字前，聯合國軍須將在其看管下的此項戰俘按國籍分類的概數通知朝鮮人民軍與中國人民志願軍方面。

二　朝鮮人民軍與中國人民志願軍，如在其看管下的戰俘有要求不直接遣返者，有權指定軍事分界綫及非軍事區西北綫之間鄰近板門店地區爲將該項戰俘交給中立國遣返委員會及印度武裝力量接管的地點。朝鮮人民軍與中國人民志願軍得知在其看管下的戰俘有要求不直接遣返者以後，須將此項戰俘按國籍分類的概數通知聯合國軍方面。

三　根據停戰協定第一條第八款、第九款和第十款，特規定以下各款。

甲　在停火生效後，各方非武裝人員須經由軍事停戰委員會特許，進入上述各方各自指定的地區進行必要的修建工作。在修建工作完成後，全部此項人員不得再停留於上述地區。

乙　經雙方確定的在雙方各自看管下一定數目的未直接遣返的戰俘，須經軍事停戰委員會的特許，由拘留一方一定數量的武裝部隊各自護送進入上述雙方各自指定的看管地點，被移交中立國遣返委員會及印度武裝力量接管；接管後拘留一方的武裝部隊應即撤出看管地點，退回其本方的控制地區。

丙　為執行中立國遣返委員會職權範圍所規定之任務的中立國遣返委員會及其附屬機構所屬人員、印度武裝力量、印度紅十字會、雙方解釋代表、雙方觀察代表以及所需的物資裝備，須經由軍事停戰委員會特許出入上述雙方各自指定的戰俘看管地點，並有在該地點移動之完全自由。

四　本協議第三條丙款的規定不應被解釋為削弱該款所述人員依照停戰協定第一條第十一款所應享受之權利。

五　本協議在中立國遣返委員會職權範圍所規定的任務完畢後即行廢止。

一九五三年七月二十七日十時以朝文、中文與英文三種文字訂於朝鮮板門店，各文本同樣有效。

朝鮮人民軍最高司令官
朝鮮民主主義人民共和國元帥　金日成（簽字）
中國人民志願軍司令員　彭德懷（簽字）
聯合國軍總司令
美國陸軍上將　馬克・克拉克（簽字）

出席者：
朝鮮人民軍與中國人民
志願軍代表團首席代表
朝鮮人民軍大將　南日（簽字）
聯合國軍代表團首席代表
美國陸軍中將　威廉・凱・海立隣（簽字）

關於中國人民志願軍抗美援朝工作的報告

（一九五三年九月十二日在中央人民政府委員會第二十四次會議上）

中國人民志願軍司令員　彭德懷

主席、各位委員、各位同志：

英雄的朝鮮人民為捍衛獨立自由而展開的反侵略戰爭，一共進行了三年零三十二天。一九五零年十月二十五日，中國人民志願軍出國與朝鮮人民軍並肩作戰，亦已達兩年零九個月。現在，朝鮮停戰協定已經簽字，朝鮮戰爭已經停止，中朝人民保衛和平反抗侵略的鬥爭已經取得了偉大勝利。我代表中國人民志願軍謹向各位提出報告。

一

一九五零年六月二十五日，美國反動統治集團唆使南朝鮮李承晚政府發動了對朝鮮民主主義人民共和國的進攻，美國侵略者自己跟着也直接參加了這個進攻。英勇的朝鮮人民抗美戰爭從此開始。美國侵略者在發動侵朝戰爭的同時，侵佔了我國台灣。美國侵略者的狂妄目的是要征服全部朝鮮，並進一步侵犯中華人民共和國，作為他們稱霸世界的野心計劃的一部分。

為了實現這個計劃，美國侵略者不甘心於他們在挑起戰爭後最初一個多月內在朝鮮人民軍手上所遭受的失敗，竟糾集了他們自己的和僕從國家的可以投入朝鮮戰綫的優勢兵力，在朝鮮西海岸仁川登陸，截斷朝鮮人民軍的後方交通，使獲得獨立、民主、自由的朝鮮人民遭受嚴重的損失；侵略者並貪得無厭，瘋狂地大舉向北進犯。

朝鮮戰爭開始後，中國人民和中國政府就一再主張和平解決朝鮮問題，並一再提出警告，要求美國武裝力量退出台灣，迅速停止侵朝戰爭，和平解決朝鮮問題和遠東問題。但是，美國侵略者悍然無視中國人民的警告，並把中國人民的和平主張認為是軟弱的表示。一九五零年多初，美國侵略軍大舉越過三八綫，向我國東北邊境的鴨綠江和圖們江進攻，嚴重地威脅了我國的安全。

中國人民在忍無可忍之際，這才組成了抗美援朝保家衛國的志願軍，開往朝鮮，和朝鮮人民軍一道，抵抗美國帝國主義者的侵略。我國各民主黨派於一九五零年十一月四日發表了聯合宣言，支持這一正義的行動，並指出：『世界上愛好和平的人民如果想要得到和平，就必須用積極行動來抵抗暴行，制止侵略。只有抵抗，才有可能使帝國主義者獲得教訓，才有可能按照人民的意志公正地解決朝鮮及其他地區的獨立和解放的問題。』

兩年多以來，朝中人民偉大的反抗美國侵略的戰爭，不斷取得了光輝的勝利。英勇的朝中人民部隊在一九五零年十月二十五日到一九五一年五月下旬期間，進行了五次攻勢作戰，把美國侵略軍從鴨綠江邊和圖們江邊趕回到三八綫以南，殲滅了敵軍十九萬餘人，其中包括美軍八萬多人。自此以後，朝中部隊即轉而採取了積極防禦的陣地戰，在橫貫朝鮮的二百五十公里戰綫上構築了銅牆鐵壁般的縱深的防禦陣地，不僅把戰綫在三八綫附近穩定下來，而且進行了多次勝利的反擊，使敵軍遭受了更為嚴重的損失。美國侵略軍違背人道，破壞國際公約，竟於一九五一年十二月開始進行滅絕人性的細菌戰；但也被我們所徹底粉碎。我軍得到偉大祖國人民和朝鮮人民的支援，愈戰愈強，在艱苦的鬥爭中奠定了勝利的局面。

朝中人民進行反侵略戰爭的正義行動，其目的是為了爭取條件，使朝鮮問題得以在公平合理的基礎上獲致和平解決。所以，朝中兩國人民和政府迅速響應了一九五一年六月二十三日蘇聯政府所提出的關於談判停火與休戰的和平建議，重申以和平方式解決朝鮮問題的主張，並於一九五一年七月十日與聯合國軍方面開始舉行朝鮮停戰談判。

在朝鮮停戰談判過程中，美國政府雖然由於軍事失敗和國內國際壓力而不得不接受停戰談判，但仍橫蠻無理地採取了拖延與破壞的政策，以致朝鮮停戰談判經歷了兩年之久的迂迴曲折的過程。

朝中停戰談判代表團始終堅持在公平合理基礎上謀求達成協議的態度，並以極大的堅定和耐心，逐次擊破了美方使用『軍事壓力』、拒絕協商、進行挑釁以及其他種種阻撓停戰實現的陰謀。到一九五二年五月，雙方已對建立軍事分界綫、停火與停戰的具體安排和向雙方有關各國政府建議事項等問題取得了協議，剩下的只是戰俘問題。由於美方始終不願遵守日內瓦公約的規定，堅持其強迫扣留戰俘的無理主張，戰俘問題的談判遂拖延難決。美方並在一九五二年十月八日片面宣告休會，中斷了停戰談判。

今年三月三十日和三十一日，我中央人民政府周恩來總理兼外長和朝鮮民主主義人民共和國政府金日成首相代表中朝方面先後提出了分兩步解決戰俘問題的新建議，主張在停戰以後雙方立即遣返其所收容的一切堅持遣返的戰俘，而將其餘戰俘轉交中立國，以保證對他們的遣返問題的公正解決。中朝方面的這一新建議獲得了全世界輿論的普遍同情與支持，導致了停戰談判的恢復，並使戰俘問題終於在一九五三年六月八日達成了協議。

美方在戰俘問題解決之後，又縱容李承晚集團強迫扣留了我方戰俘二萬七千人，企圖藉此破壞停戰的實現。但是這個陰謀並未得逞。由於朝中人民堅持和平解決朝鮮問題的政策，由於世界人民為了和平事業而作的巨大努力，經歷兩年的朝鮮停戰談判終於達成了協議，雙方於一九五三年七月二十七日在板門店簽訂了停戰協定。全世界普遍渴望的朝鮮停戰，終於實現了。

朝鮮停戰協定的簽訂，是英勇的朝中人民的偉大勝利，是以蘇聯為首的民主陣營的偉大勝利，是世界愛好和平力量的勝利。全世界愛好和平的人民都為之歡欣鼓舞，這是完全可以理解的。

二

朝中人民保衛和平，反抗侵略的鬥爭的偉大勝利，具有十分重大的意義，對遠東及世界局勢有巨大而深遠的影響。

美國帝國主義者當發動侵略戰爭之初，滿以為年青的朝鮮民主主義人民共和國是不堪一擊的，滿以為解放剛才一年的中國人民是不敢起而支援其鄰人共同反對美國侵略的，因而他們指望用閃電式的襲擊來達到侵佔全部朝鮮並進而侵犯我國東北的狂妄目的。美國帝國主義者的走狗李承晚曾經叫囂什麼『三天完成北伐』。一九五零年十月十五日，當時的聯合國軍總司令麥克阿瑟在威克島與美國總統杜魯門會晤，竟狂妄地宣稱『在感恩節前，南北朝鮮各地的正式抵抗都將告終』，並且說：『中國人起而抵抗的可能性極為微小』。當美國侵略軍進達鴨綠江邊時，美國的好戰分子們更發出荒謬絕倫的狂言，他們說：『在歷史上，鴨綠江並不是把（中朝）兩國截然劃分的不可逾越的障礙。』然而，美國干涉者失算了，他們的狂妄侵略野心被粉碎了。英雄的朝鮮人民經受了嚴重的戰爭考驗，堅決地抗擊了以美國為首的聯合國軍，保衛了自己祖國的獨立自由。英勇的中國人民志願軍進行了正義的鬥爭，捍衛了祖國的安全，援助了朝鮮的人民，從而保障了我國經濟恢復和建設工作的順利進行。在三年激戰之後，資本主義世界最大工業強國的第一流軍隊被限制在他們原來發動侵略的地方，不僅不能越雷池一步，而且陷入日益不利的困境。這是一個具有重大國際意義的教訓。它雄辯地證明：西方侵略者幾百年來只要在東方一個海岸上架起幾尊大砲就可霸佔一個國家的時代是一去不復返了，今天的任何帝國主義的侵略都是可以依靠人民的力量擊敗的。它也雄辯地證明：一個覺醒了的、敢於為祖國光榮、獨立和安全而奮起戰鬥的民族是不可戰勝的。在第二次世界大戰後、特別是中國革命勝利後起了深刻變化的亞洲歷史的前進車輪，是侵略勢力所絕對不能扭轉的。毫無疑問，朝鮮的教訓將鼓舞一切殖民地半殖民地人民為保衛祖國而抵抗帝國主義者的決心和信心，鼓舞他們加緊地展開爭取本國的獨立、和平、民主、統一的鬥爭。這對於保障遠東和平，是一個重大的貢獻。

朝中人民反侵略戰爭的勝利，是在敵我雙方軍事裝備懸殊的條件下取得的。在過去三十七個月的長久時期內，美國侵略軍把

朝鮮當作進行大規模屠殺的新武器的試驗場，許多新武器都大規模地使用過了。美國侵略者除脅迫十五個僕從國家派遣兵力參加作戰之外，主要地動員了它自己的陸軍的三分之一、空軍的五分之一和海軍的大部作為侵朝戰爭的主力，並把整個國民經濟轉上軍事軌道，以大量的軍事裝備和物資投入戰爭。但是，軍事裝備居於劣勢的朝中人民部隊卻仍然能夠在戰爭中大量殲滅敵人的有生力量，大量消耗敵人的軍事裝備和物資，從一九五零年六月二十五日到一九五三年七月二十七日停戰時止，朝中人民軍隊殲、傷、俘敵軍共一百零九萬多人，其中美軍三十九萬多人；擊落擊傷敵機一萬二千二百多架；擊沉擊傷敵軍各種艦艇二百五十七艘；擊毀和繳獲敵軍其他各種作戰物資無數。敵人在這一期間運往朝鮮的作戰物資在七千三百萬噸以上，直接戰費的消耗在二百億美元以上。同時，朝中人民部隊不僅迅速改善和提高了自己的裝備和技術水平，組成和壯大了各項新的兵種，而且吸取了現代化戰爭的豐富經驗，從而日益增強了我軍的戰鬥力量。敵人有生力量的消耗率愈來愈大，相反地，我軍有生力量的消耗率則愈來愈小。戰略形勢與力量對比愈益對我軍有利。這樣，連美國前國防部長馬歇爾在談到朝鮮戰爭時，也被迫宣告：『神話已經破滅了。美國原來並不是像人家所想像的那樣一個強國。』美國的勞的將軍們也不能不承認：『海空軍的優勢決定不了朝鮮的戰爭』；朝鮮戰爭是『美國所進行的一次代價最大、流血最多』而又『曠日持久、難於解決的戰爭』。朝中人民軍隊以劣勢裝備對抗優勢裝備的侵略軍而取得勝利的輝煌戰績，把自第二次世界大戰結束以來美國帝國主義者一貫用以訛詐、威脅和嚇人的新武器的『萬能作用』論的謊言完全揭穿了，從而徹底地暴露了帝國主義陣營的軍事思想的軟弱無力，和他們的所謂『強大戰爭機器』的虛弱的真正內幕，打亂了他們準備另一次世界大戰的計劃和部署。朝中人民軍隊向全世界證明：美國帝國主義者是外強中乾的，他們的侵略是完全可以打敗的。

敵人的殘暴和虛弱的真相在戰場上暴露出來了，而敵人的好戰和橫蠻無理的帝國主義面目，也在朝鮮停戰談判中暴露出來了。這就使他們在全世界人民面前日益孤立。朝鮮停戰談判是一次史無前例的停戰談判。它既不是帝國主義者征服了別的國家、強迫別國接受投降條件的停戰談判，也不是帝國主義國家間爭奪火併、相持不決，只好以妥協瓜分殖民地謀得短暫和平的停戰談判，而是一個妄圖獨霸世界的帝國主義者，在侵略戰爭中遭受到年青的新興的人民民主國家的反抗並遏制之後，不得不縮手而勉強接受的停戰談判。很顯然，帝國主義者對於這樣的談判是不會甘心情願地接受的，他無時無刻不在力圖翻案。因此，朝鮮停戰談判不能不是一場異常尖銳的、複雜而長期的軍事與外交交織着的鬥爭。美方在整個談判過程中始終表現出不肯承認軍事失敗、不顧平等協商、不顧最起碼的國際法則的狂暴態度。在一九五一年討論建立軍事分界線的第二項議程時，美方要求奪取三八線以北的一萬二千多平方公里的土地，並公然散佈『讓炸彈、大砲和機關槍去辯論吧』的論調。美方同時發動所謂『夏季攻勢』和『秋季攻勢』，妄圖對我方施行軍事壓力，但結果是遭受了嚴重的損失。談判轉入第三項議程後，美方又提出許多干涉朝鮮民主主義人民共和國內政的無理要求，恬不知恥地在會議上發表『讓我們忘記主權、內政這些支離破碎的名辭吧。完整主權是一個抽象概念，它已不存在於現在世界上的任何國家』的謬論。當美方所有這些妄想和無賴手段都不能達到目的而停戰談判已經接近協議時，他們就在戰俘問題上實行卑劣的阻撓拖延政策。朝中方面在談判中，一方面不斷地粉碎敵人的『軍事壓力』以打擊其氣燄，使得他們在戰場上得不到的東西在會議桌上也得不到；另一方面又以堅定耐心的努力，謀求談判達成協議，這樣就暴露了美國反動集團要戰爭不要和平的戰爭販子的真面目。

在三年戰爭、兩年談判期間，美國帝國主義者不僅在軍事上，而且在政治上和道義上都遭受到了嚴重的失敗，而日益孤立。同時，在這個期間，各國有愈來愈多的人日益認清美國侵略者的真相，日益支持朝中方面促致朝鮮停戰、和平解決國際糾紛的合理主張。

美國帝國主義者竭力想利用朝鮮戰爭所產生的國際緊張局勢，來進一步控制資本主義世界，把各資本主義國家變成他們的軍事上、政治上和經濟上的附庸。但是，由於在朝鮮戰爭中的失敗，美國帝國主義者這一奴役資本主義世界各國的計劃也受到了挫折。美國政府脅迫英國、法國、加拿大等十五個國家參加了侵朝戰爭，並利用這個戰爭大大地加強了對於這些國家的政治和經濟的控制。美國帝國主義者深深地打進了英法的殖民地和勢力範圍，奪取了他們的原料和銷售市場。法國在越南的地位正在逐步為美國所排擠。歐洲軍條約被強加在西歐各國的頭上，按照這個條約，各參加國將被迫把自己的國家主權出讓給美國所控制的所謂超國家的歐洲集團組織。藉口朝鮮戰爭所產生的局勢，美國政府拚命扶持西德和日本的武裝力量，復活這兩個世界大戰的策源地，從而威脅了西歐和遠東許多國家的安全。美國統治集團對參加侵朝戰爭各國頤指氣使，驕橫不堪地以主宰民族自居。美國政府也強迫其盟國對中華人民共和國實行禁運和封鎖，剝奪了他們的經濟主權。這些國家在美國『馬歇爾計劃』和『援外法案』的

『援助』之下，實行擴張軍備和國民經濟軍事化的結果，經濟危機大大加深，人民生活日趨惡化，內部的經濟困難和政治困難日益增長。美國侵略者這種奴役和掠奪的政策不能不引起其夥伴們的極深刻的不滿，使他們彼此之間的矛盾尖銳化並擴大起來。這些國家一直都是敢怒而不敢言的。現在，一方面由於美國『力量無敵』的神話在朝鮮戰爭中的破滅，另一方面由於美國好戰分子一貫叫囂的所謂『共產主義威脅』經事實證明並無根據，就使得這些國家的一部分資產階級終於看到了：追隨美國並無好處，反而等於自殺，從而增加了他們力圖擺脫美國控制的所謂『採取較為獨立的政策』的情緒。最近聯合國第七屆大會第三次會議的情形證明，這種不願再受美國控制的情緒已經發展到了開始與美國公開對抗的程度了。

從總的方面來看，朝鮮停戰反映了當前國際形勢中的真正力量對比，有利於和平民主陣營而不利於帝國主義侵略陣營。毛主席早在一九五一年十月二十三日中國人民政治協商會議第一屆全國委員會第三次會議上的開會詞中就已經指出：『我們的敵人眼光短淺，他們看不到我們這種國內國際偉大團結的力量，他們看不到由外國帝國主義欺負中國人民的時代，已由中華人民共和國的成立而永遠宣告結束了。他們也看不到帝國主義稱霸世界的時代，已由社會主義蘇聯的成立，已由中華人民共和國的成立，已由各人民民主國家的成立，已由中蘇兩個偉大國家在友好互助同盟條約基礎上的鞏固團結，已由整個和平民主陣營的鞏固團結以及世界各國廣大和平人民對於這個偉大陣營的深厚同情，而永遠宣告結束了。我們的敵人看不到這些，他們還想欺負中華人民共和國，他們還想稱霸世界。但是，同志們，我可以斷定，他們的想法是狂妄的，是徒然的，是不可能達到目的的。與此相反，中華人民共和國是不能欺負的，以蘇聯為首的偉大和平陣營是不能侵犯的，全世界和平人民是不能欺騙的。』整個朝鮮戰爭的進程證實了毛主席的這種正確的分析。朝鮮停戰的獲得，是帝國主義軍事冒險失敗的結果，是朝中人民在以蘇聯為首的和平民主陣營以及全世界愛好和平人民的同情和支持之下獲得了偉大勝利的結果。它再生動也沒有地說明了帝國主義陣營內部由於實行戰爭政策而招致的日益加深的政治經濟困難和分崩離析，也說明了整個和平民主陣營由於堅持和平建設政策而獲得的政治經濟實力日益增長和團結得堅如磐石。

朝中人民正義鬥爭的勝利證明，在目前國際形勢下，只有有關國家彼此進行和平協商，才是解決國際爭端的唯一可能和正確的途徑。三年多以前，美國反動統治集團撕毀莫斯科蘇美英三國外長會議的決定，拒絕和平解決朝鮮問題，走上了軍事冒險的道路。如今，朝鮮戰場上的殘酷現實證明這條道路已經無法走通，逼得他們只能接受停戰，重新回到和平協商的道路上來解決朝鮮問題。這對於迷信用『實力政策』來解決國際爭端的冒險家們是一次極重大的教訓和警告，而對於各國人民爭取和平解決國際爭端的運動則是很大的鼓舞。一切愛好和平的人都會承認，為時三年有餘而且極其激烈的朝鮮戰爭既然可以用協商方法獲得停戰，那麼，現在任何國際未決的問題或爭端，包括停戰後的朝鮮問題在內，當然也就可能在有關各國相互協議的基礎上謀取和平解決。由於朝鮮停戰的成功，目前的國際形勢更加有利於全世界人民爭取和平的鬥爭；同時，由於帝國主義戰爭計劃的挫折，以美國為首的侵略集團正在進行拚命的掙扎。因此，朝中人民和全世界一切愛好和平的人民，現在比任何時候更加需要進一步努力為緩和國際緊張局勢、為世界和平而奮鬥；同時，也更加需要嚴重警惕帝國主義者妄圖阻擋和平車輪前進的陰謀。毫無疑問，在目前的力量對比的情況之下，正如蘇聯部長會議主席馬林科夫同志所指出的，『只要各國人民警惕，並努力制止侵略者的計劃的實現，那麼，和平就一定會得到保證。』

三

中國人民志願軍力量的泉源及其獲得勝利的根本原因，是偉大的抗美援朝鬥爭的正義性。

中國人民志願軍是真正來自人民的、有着高度政治覺悟和高貴品質的軍隊。它繼承了中國人民解放軍的光輝傳統。它是在愛國主義精神下教養起來的，是在尊敬和愛護其他民族的國際主義精神下教養起來的。它也是在保衛遠東和世界和平的鬥爭中組成和壯大起來的。

中國人民志願軍全體將士都普遍而深刻地認識到他們所進行的戰爭是正義的反侵略戰爭，代表着祖國人民和全世界愛好和平人民的意志和願望；他們所執行的是保衛祖國安全、保衛朝鮮人民獨立和自由、保衛遠東和世界和平的偉大光榮的任務。因此，他們的士氣非常旺盛，戰鬥意志非常高揚。每個戰士在戰場上都表現了無比的勇敢堅強和主動機敏，表現了驚天動地的革命英雄主義和自我犧牲精神。三年來，志願軍中湧現出來三十多萬個功臣，其中有很多像楊根思、黃繼光、郭忠田、黃家富、孫占元、

邱少雲這樣光輝的英雄和模範。他們的出色的英雄業蹟，他們的勇敢、堅毅、頑強、無畏，爲全世界人民發揚了正義的威力，將在世界人民保衛和平鬥爭的史册上萬古流芳。

由於正義和眞理是在我們一邊，由於對和平事業抱着根深蒂固的信心，所以，在朝鮮停戰談判過程中，我們的談判代表們總是能夠理直氣壯、義正辭嚴地展開鬥爭並獲得勝利。他們不倦不怠地揭發和打擊敵人拖延、阻撓、以及破壞談判的種種陰謀詭計，提出我們正直而合理的主張，使一切都黑白分明、是非判然。他們堅定而耐心地進行嚴肅的鬥爭，終於使這個史無前例的長期、複雜而尖銳的朝鮮停戰談判獲得成功，爲和平解決朝鮮問題打開了道路。

三年來，中國人民志願軍與朝鮮人民軍並肩作戰，兄弟般地相互支持。我們與朝鮮人民一同戰鬥，一同生活，深知中朝人民唇齒相依，休戚與共。我們進一步認清了美國的侵略好戰分子是中朝兩國人民的共同死敵，深刻地體會到爲了保家衛國，就必須抗美援朝。在三年的共同鬥爭當中，我軍與朝鮮人民及朝鮮人民軍之間用鮮血凝結起來的戰鬥友誼是更加鞏固了，國際主義的感情是更加深厚了。我軍在戰鬥的空隙中經常幫助朝鮮人民春耕秋收，修渠治水，植林造屋，防疫救災。我軍在過去一年當中，還從自己的給養中節約了一千多萬斤糧食來援濟朝鮮的災民。我們在朝鮮，就如同在我們祖國一樣，羅盛教烈士的榜樣就是我們全軍的國際主義覺悟的標誌。而在金日成元帥領導之下的英雄的朝鮮人民也同樣以無比的熱情愛護和支援我軍。朝鮮勞動黨和朝鮮民主主義人民共和國政府無時不在關心我們，不斷幫助我們。朝鮮人民自動地讓房給我們住，借傢具給我們用，幫我們運糧送水，輸送傷員。像朴在根烈士那樣捨命搶救我軍傷員的深切感人的事蹟，隨處都有。這一切使我們深感朝鮮人民就同我們自己的兄弟姊妹一樣，相處無間，親同骨肉。朝鮮人民對於我軍的愛護和支援，我們全軍將士永遠感念不忘。朝鮮人民的勇敢勤勞、堅苦卓絕的戰鬥精神，不僅鼓舞了我軍戰鬥的勇氣，並且深刻地教育了我軍全體指揮員和戰鬥員，更加提高了他們的國際主義思想。我們深深以有這樣的英勇勤勞的人民的鄰邦而感到驕傲光榮。

抗美援朝的鬥爭是對於我國人民的嚴重考驗。現在，經過了三年鬥爭之後，人們可以看到，我國人民不僅很有成效地經受住了這個考驗，而且是變得更加堅強了。我國人民從來沒有像今天這樣具備着高度的精神上和政治上的團結一致，我們各族人民之間的關係從來沒有像今天這樣友愛團結，我國人民的愛國主義精神從來沒有像今天這樣蓬勃昂揚。

我們之所以能在朝鮮前綫贏得了如此偉大的勝利，我國人民的全力支援起了非常重要的作用。三年來，在抗美援朝、保家衛國的口號之下，我們偉大祖國的人民一面進行着經濟的巨大的恢復和建設工作，一面進行着偉大的抗美援朝運動來支援志願軍，使我們能夠獲得源源不絕的物質供應和正氣磅礴的精神鼓舞，使我們得以順利地打擊侵略者，直到今天的勝利。我代表全軍謹向全力支援我們的祖國人民表示衷心的感謝和敬意。我們滿可以說，我國人民的熱情的巨大的支援，將與我軍的英勇鬥爭並列史册，在保衛祖國和世界和平事業中建立了輝煌的功勳。

全國各族各界人民踴躍地報名參加了志願軍，到處出現了母親送兒子、妻子送丈夫、兄弟爭相入伍的感人事蹟，新的戰鬥力量不斷地參加到志願軍的隊伍中去。成千成萬的鐵路職工、汽車司機和民工紛紛到朝鮮前綫去擔任戰地的各種運輸與勤務工作，保證了戰鬥任務的勝利進行。醫務工作者組織了大批醫療隊爲中朝部隊服務。全國規模的慰問志願軍和朝鮮人民軍運動，捐獻武器運動和徹底粉碎美帝國主義細菌戰的愛國衛生運動展開了，並且勝利地完成了這一切任務。

工人階級熱烈響應毛主席『增加生產，厲行節約，以支持中國人民志願軍』的號召，提出了『工廠即戰場、機器即槍砲』的戰鬥口號，開展了愛國主義的勞動競賽，發揮了高度的生產積極性和創造性，保證了國家經濟的恢復和發展，及時而充分地供應了前綫龐大繁重的需要。

農民們以開展愛國增產運動來支援我軍的作戰，使全國農業生產得以迅速恢復和超過歷史上最高水平，對朝鮮前綫的糧食供應提供了有力的保證。

我國知識分子在支援前綫的愛國事業中也不落後於工人階級和農民。他們在抗美援朝運動中把我國的科學和文化教育向前推進，服務於國家建設，服務於祖國國防。

我國其他階層的愛國人士對於支持抗美援朝運動，也都有很大的貢獻。

全國人民進行了大規模的優待革命烈士家屬、革命軍人家屬的工作，把優撫工作作爲支援前綫的重大任務。在『先軍屬、後自己』的口號下，各地城市和農村的人民都盡了很大努力，採取許多措施，以保證烈屬軍屬的生活和生產，這樣不僅鼓舞了烈屬軍屬的生產積極性，而且直接鼓舞了前方將士的士氣。

抗美援朝運動使全國人民受到了愛國主義的和國際主義的教育，大大提高了人民的自覺心和自信心，加強了同仇敵愾，打退美國侵略的決心。正是在這一思想基礎上，產生了通過各方面來支援志願軍，保衛祖國和世界和平的強大的物質力量。[illegible]舞全軍勇氣百倍、愈戰愈強的最重要的力量。

中國共產黨和各民主黨派的各級組織，各人民團體以及各界愛國人士的堅強團結和努力工作，使抗美[illegible]開展並獲得成績。全國人民的一切努力，在中國共產黨和我們偉大英明的領袖毛澤東主席的領導下，聯合[illegible]破了一切困難，把抗美援朝鬥爭引向偉大的勝利。

抗美援朝鬥爭的勝利是與我們偉大的盟邦蘇聯的支持和援助分不開的，是與各人民民主國家的支持和[illegible]世界愛好和平的人民的支持和援助分不開的。三年多來，這些支持和援助一直在鼓舞着我軍英勇地前進。我在這裏代表全軍向以蘇聯爲首的民主陣營各兄弟國家和世界愛好和平的人民致以衷心的感謝和無限的敬意。我們要進一步加強與我們偉大盟邦蘇聯及各人民民主國家的友誼團結，更高地舉起百戰百勝的國際主義旗幟！

四

同志們！朝鮮停戰現在已經實現了。取得了反侵略戰爭勝利的朝鮮人民，在金日成元帥的領導下，在朝鮮勞動黨和政府的領導下，正在熱烈響應着『一切爲了加强民主基地，恢復和發展戰後人民經濟』的號召，爲醫治戰爭創傷、重建和平生活、加强武裝力量、爭取祖國和平統一而努力。中國人民衷心地祝賀朝鮮人民能早日勝利地完成這些偉大而複雜的艱巨任務。中國人民準備盡一切可能來援助朝鮮人民。中國人民志願軍全軍將士把朝鮮人民面臨的困難看作是自己的困難，將盡其最大的努力，以自己的勞動來幫助朝鮮人民克服困難，並以此爲最光榮的任務。我深信，有着朝鮮勞動黨和金日成元帥的堅強領導和以蘇聯爲首的民主陣營各國支援的朝鮮人民，在解放後有過五年和平建設的經驗、在三年戰爭中又證明了自己對於祖國具有無限忠誠和表現了勇於克服困難的英雄氣概的朝鮮人民，今後在加强武裝力量、重建和平生活的艱巨工作中，一定會進一步發揮巨大力量，取得新的光輝偉大的成就。謹祝朝鮮民主主義人民共和國的前途無限光明！

但是朝鮮停戰協定的簽訂，不過是和平解決朝鮮問題的開端。當前的任務是鞏固朝鮮停戰，保證嚴格遵守停戰條款以嚴防侵略戰爭的再起，促成政治會議的順利召開以進一步謀求朝鮮問題的和平解決。

中國人民志願軍和朝鮮人民軍一道，現在已經、將來也要繼續嚴格地遵守並履行停戰協定的一切規定。中國人民志願軍堅決擁護我國周恩來外長與朝鮮民主主義人民共和國南日外務相先後在八月二十四日及二十五日發表的關於政治會議問題的聲明，和蘇聯政府出席聯合國大會代表團維辛斯基團長八月二十五日在聯合國大會政治委員會上所提的關於政治會議的成員的原則。中、朝、蘇三國關於政治會議的態度，不僅完全符合於朝鮮停戰協定第四條第六十款的原則，而且只有這樣才能使政治會議在健全合理的基礎上召開，並在召開之後在和諧的空氣中進行，從而保證會議有成功的可能性。

中朝兩國對於停戰協定的嚴格遵守和在政治會議問題上的合情合理態度，充分顯示了中朝兩國人民爭取鞏固朝鮮停戰、開好政治會議、以便用協商方法謀求解決朝鮮問題的誠懇願望和重大努力。

但是，中朝人民和一切愛好和平的人民不能不嚴重地注意到：美國侵略者正在有計劃地使朝鮮停戰保持不穩定狀態，並竭力阻撓和破壞討論和平解決朝鮮問題的政治會議的召開。在停戰協定簽訂之前，美國侵略者已經縱容李承晚集團破壞了停戰協定中關於戰俘遣返的協議部分。在停戰協定簽訂之後，美軍破壞停戰協定的事件仍在繼續發生。美國國務卿杜勒斯在八月八日與李承晚簽訂所謂『共同防禦條約』，規定美國有權無限期駐留軍隊在南朝鮮，同時並公開聲明：如果在政治會議中達不到他們預定的目的的話，美國與李承晚將在政治會議召開三個月之後一同退出政治會議。美國政府並强迫參加侵朝戰爭的其他十五個國家和他們一道發表了所謂『十六國宣言』，以重新恢復朝鮮戰爭並使之不限於朝鮮境內的狂妄叫囂來企圖威脅中朝人民和世界人民。杜勒斯在他九月二日對美國退伍軍人團代表大會的演說中，又重複了這種威脅。這樣，美國政府在政治會議還未舉行之前，便預先對政治會議就撤退外國軍隊及和平解決朝鮮問題的協商規定了無理的條件。

爲了便利操縱政治會議，美國政府以橫蠻達於極端的手段，排斥印度和其他有關國家參加，迫使聯合國大會通過了由他們包辦提出的關於政治會議成員問題的所謂十五國提案，企圖把政治會議變成板門店談判的翻版，以便替杜勒斯李承晚實行其九十天

從退出政治會議的罪惡計劃準備條件。美國統治集團這種橫行霸道的事實，不能不引起世界人民對於即將舉行的政治會議的嚴重警惕。

美國海軍繼續侵佔着我國領土台灣。美國好戰分子們公然宣布繼續反對我國在聯合國和整個國際事務中應該享有的合法權利。

美國政府竭力阻撓東西方之間的正常經濟關係的恢復，繼續對我國實行禁運和封鎖。

上面這一切事實都有力地說明：美國侵略者是不甘心於他們在朝鮮的失敗的，他們的侵略野心並未放棄，瘋狂的挑釁陰謀隨時都有可能發生。

必須嚴正警告美國的好戰分子們，如果你們或你們的走狗李承晚集團敢於背信棄義地破壞朝鮮停戰協定，再次發動侵略戰爭，那麼，你們就一定會碰得頭破血流。你們任何使政治會議流產和遭受破壞的陰謀，都必將遭受朝中人民和世界愛好和平人民最堅決的反對而遭受更嚴重的失敗。

中國人民志願軍全軍將士將百倍警惕美國好戰分子和李承晚集團的陰謀和挑釁，嚴守自己的陣地，準備隨時粉碎敵人任何可能的突然侵犯，完成我們光榮的自衛任務。

我們全軍將士將認眞總結三年戰爭兩年談判的經驗，學習蘇聯的先進的軍事科學，提高自己的軍事政治水平，加强部隊的戰鬥能力；將繼續發揚國際主義精神，愛護朝鮮人民的利益，更加緊密地和朝鮮人民軍一起嚴守停戰綫和朝鮮海防，鞏固並加强與朝鮮人民和朝鮮人民軍之間的戰鬥友誼。

同樣，我們全國人民應該保持高度警惕，不能有絲毫的鬆懈麻痺；應該遵照中國共產黨和中央人民政府的指示，大力完成並提前超額完成我們經濟建設五年計劃的第一年的任務，加强國防建設；同時還應該繼續深入地開展抗美援朝運動，繼續支援朝鮮人民和中國人民志願軍和朝鮮人民軍，直到朝鮮人民重建工作的完成，直到朝鮮問題得到和平解決爲止。

爲了貫徹朝鮮停戰協定的實施，爲了爭取朝鮮問題的和平解決，爲了爭取遠東和平事業的更大勝利，讓我們前綫和後方更緊密地團結在一起，齊鬥前進！

爲抗美援朝鬥爭而英勇犧牲的先烈們永垂不朽！

偉大的抗美援朝鬥爭勝利萬歲！

中朝兩國人民牢不可破的永久友誼萬歲！

以蘇聯爲首的世界和平民主陣營萬歲！

我們偉大的祖國和人民萬歲！

我們偉大的領袖毛主席萬歲！

三年來中國人民志願軍全軍湧現三十多萬名功臣

在偉大的抗美援朝鬥爭中，中國人民志願軍指揮員、戰鬥員和工作人員高度地發揮了愛國主義、國際主義和革命英雄主義精神，三年來在歷次戰鬥和各項工作中，湧現了大批英雄、模範、功臣和許多集體立功單位。據從一九五零年十月二十五日到一九五三年八月止統計，全軍湧現了三等功以上的功臣三十多萬名，立集體三等功以上的單位六千一百多個。其中包括二百十七名特等功臣、一百五十四名一等功臣和十六個立集體特等功的單位，並有二百八十二名功臣獲得了英雄或模範的光榮稱號。

在三十多萬名英雄、模範和功臣中，有二十三萬一千一百九十人獲得了朝鮮民主主義人民共和國最高人民會議常任委員會頒發的各種勳章和獎章。其中，楊根思、黃繼光、伍先華、邱少雲、孫占元、楊連第、楊春增、胡修道八位英雄獲得了朝鮮民主主義人民共和國最高人民會議常任委員會授予的『共和國英雄』的光榮稱號和一級國旗勳章、金星獎章各一枚。

在十六個榮立集體特等功的單位中，有在第四次戰役廣田里戰鬥中攻克廣田里屏障東南山，並堅守陣地，扼住敵人逃路，最後向數倍於己的敵人反覆衝殺，大量殺傷了敵人，對打擊李偽軍第八師的戰鬥起了重大作用的某部第二營第五連；有在上甘嶺戰役反擊五七點九高地的戰鬥中，以極小傷亡代價全殲守敵二百四十餘名，又以兩個班的兵力擊退敵人四個營的集團衝鋒，後來又在坑道中堅持戰鬥十四晝夜，共殲滅敵人一千七百六十多名，最後又在配合兄弟部隊反擊中獲得全勝的某部第八連；有在一九五一年粉碎敵人『秋季攻勢』的戰鬥中，堅守九三八點二高地五天四夜，殲滅敵人一千八百多名的某部第一連；有在某次戰鬥中以極小傷亡的代價殺傷敵人五百四十多名的某部第五連第九班和在一晝夜中殺傷敵人二百三十多名並繳獲大量物資的某部第七連第八班；有在歷次戰鬥中共擊毀敵坦克五輛、汽車一輛、小砲九門、擊傷敵坦克一輛、摧毀敵人地堡二十六個、機槍巢八個、指揮所、坑道各一個的某部第二一五號坦克。

英雄、模範和功臣們，在無數次勝利的戰鬥和各項工作中，以自己的模範行動，帶領着戰友們衝鋒陷陣，頑强守備和忘我地工作，在爭取勝利的戰鬥和工作中，起了很大的作用。特級英雄、楊根思連長在守備下碣隅里外圍的一零七一高地的戰鬥中，率領第三排的戰友們英勇粉碎了敵人在飛機、大砲配合下的九次衝鋒，最後到彈藥打完時，他勇敢地抱起了炸藥包，炸死了衝上來的數十名敵人，自己光榮犧牲，鞏固了陣地。在光輝的上甘嶺戰役中，特級英雄黃繼光爲了消滅衝鋒道路上的敵人火力點，以胸膛堵住了敵人的機槍口，掩護部隊順利地衝上主峯，全殲守敵。著名的龍源里戰鬥的勝利，是一級英雄郭忠田和他的戰友們打出來的。他們以一個排的兵力，堵住了大批潰退的敵人，一天中粉碎了敵人成營兵力的三次猛攻，殲滅敵人二百多名，一直堅持到我軍後續部隊趕來，聚殲了敵人。一九五二年十一月在堅守上甘嶺前綫的五九七點九高地的戰鬥中，一級戰鬥英雄胡修道在我砲兵的密切配合下，一個人打退了敵人大大小小四十一次進攻，殲敵二百八十多人，保證了陣地的安全。

在强大的砲兵部隊和坦克部隊中，也有許多傑出的英雄人物。高射砲某部二級英雄劉四，在一九五一年黃江橋戰鬥中頭部負重傷，仍堅持指揮一門高射砲擊落了一架敵機。在二年多時間中，他指揮的一門高射砲，就擊落了十四架敵機，擊傷二十四架敵機。在上甘嶺戰鬥中，特等功臣、十九歲的英雄砲手張瑞臣，一個人担負幾個砲手的工作，堅持了兩天兩夜的射擊任務，配合步兵，打死了很多反撲的敵人，打毀了敵人的坦克和砲壘。

英勇而勤勞的工兵對戰爭的勝利也作了巨大的貢獻。許多像張振智、朱重元的英雄人物，帶領着戰友們在敵人的『鼻子』底下埋設地雷，在零下三十度的冰河裏架設橋梁，把敵機炸毀的公路再修起來，使步兵、大砲、坦克和運輸汽車源源開赴前綫。

在志願軍的偵察部隊裏有着蔡金同這樣的英雄。在醫務戰綫上，有着劉秀珍這樣的模範，在鐵路運輸戰綫上有着王禹、李國珩這樣出色的機車組。

羅盛教、王永維、呂玉久、張明祿等捨身搶救朝鮮人民的不朽事蹟，是中國人民志願軍偉大國際主義精神的光輝的旗幟。

此外，年青的中國人民志願軍空軍部隊中也出現了許多英雄。他們在打擊美國空中强盜的戰鬥中，取得了很大的勝利。

在後勤戰綫上，英雄、模範和功臣們所起的作用也是十分巨大的。他們在打不斷炸不爛的鋼鐵運輸綫上貢獻了自己最大的力量。特等功臣井繼發在敵機的轟炸掃射下，不但出色地完成了歷次的運輸任務，而且最先創造了安全行車四萬多公里的紀錄。接着，特等功臣張昭義又創造了安全行車五萬七千公里的紀錄。現在汽車司機劉靜波已經創造了安全行車七萬一千多公里的紀錄，他的車子還保養得像新的一樣。

在英雄、模範和功臣中，有的已爲祖國爲和平貢獻出了他們寶貴的生命。他們的英名將永垂不朽。

中國人民志願軍英雄、模範和特等功臣名單

特級英雄、特等功臣

黃繼光　楊根思

一級英雄、特等功臣

于喜田　于泮功　王兆才　王　海　王憲明　王學風　毛國臣
孔慶三　任寶山　伍先華　李延年　李鳳林　李家發　邱少雲
沈樹根　吳志洲　余新發　周厚剛　趙寶桐　胡修道　柴雲振
高成山　高岱灝　秦建彬　徐長富　陳德中　倪祥明　郭忠田
郭恩志　孫占元　孫生祿　黃家富　曹慶功　崔建國　張永富
張積慧　楊保山　楊連第　楊春增　雷保森　昝　珉　劉慶苑
劉維漢　劉玉堯　閻成恩　譚炳雲

一級模範、特等功臣

王興記　孫鳳鈺　張益仁　羅盛教

一級英雄、一等功臣（兩次一等功）

小賀德　毛張苗　孫振祿　魏玉德

二級英雄、特等功臣

王天保　王保江　王合良　王彥林　王德福　田立明　平太信
冉隆華　牧保才　朱金池　朱浴堂　呂嘉祥　安炳勳　李文彥
李　祥　李忠先　李元興　李繼盛　余　貴　宋閣君　易才學
林炳遠　周德高　房志忠　房光超　胡　運　范萬章　郝興文
郝志新　高雲和　高良倫　馬新年　陳治國　陳　吉　徐進才
徐恒祿　梁振龍　許大良　孫子明　康治平　曹光榮　黃兆和
焦景文　董明德　張像山　張建明　張閣亭　程雲豐　粟振林
楊振玉　楊國良　葛洪臣　葛英東　萬子揚　聶廷秋　鄭　起
鄭金鉢　蔡興海　賴永澤　賴發均　鄧章德　蔣道平　蔣永德

劉　欽　劉繼和　劉鳳勇　劉俊卿　歐文輝　龍世昌　薛志高
戴榮華　龐殿臣　關崇貴

二級模範、特等功臣

呂玉久　胡金華　陳振安　張明懿

二級英雄、一等功臣

于水林　王鎖昌　王鎧閣　王克得　王萬夏　王興義　王元義
王殿琳　王　志　牛錫浩　孔範玉　任西和　李國玉　李秀德
李樹森　李家芝　李太林　李吉武　李玉才　李　漢　杜樹君
邢運富　車臣才　冷樹國　周信仁　周　平　周繼生　林貴遠
吳少貴　吳勝凱　邵鳳賜　金克智　姚顯儒　徐邦禮　徐文斌
徐　中　徐　生　馬天明　馬一鈞　馬如華　袁孝文　梁　封
孫明芝　孫克榮　高潤田　高守餘　高勝德　高月明　梅懷青
許長友　崔長海　崔貴江　陸廷高　陳少青　陳忠賢　陳啓瑤
黃萬豐　曹殿生　喬永生　曾平章　曾南生　曾少才　畢武斌
郭隆楷　張希瑞　張振華　張　豪　張寶富　張渭良　張來元
張文關　張良廣　張萬榮　傅慶祥　傅紹斌　楊伯釗　楊錫生
楊樹華　楊慶然　葉　君　鄒　炎　趙恒志　趙柏生　董恒志
裴景善　劉保成　劉　西　劉久恒　劉福海　劉光子　閻洪全
樊金明　蔡金同　蔡朝興　鄭定富　鄭長華　蕭桂強　蔣元倫
駱家奎　韓勤忠　韓德彰　簡海金　譚朝志　蘇文俊
歐陽代炎

二級模範、一等功臣

于鳳泉　于溪源　于懲桂　王紫龍　王明學　王順義　王永維
任廷昌　朱寶元　李文臣　李華雲　杜福先　杜占山　岳吉燦
林　波　施玉南　姚小逸　席　忠　陳漢文　陳達志　陸新清
許玖春　程山堂　靳國華　黃明德　張培芝　張　燦　張振智
曾榮廷　喻忠奎　趙爾雲　趙戀法　趙金貴　楊殿超　楊在先
熊克恒　劉樹德　劉保英　劉秀珍　錢良生　薛文德　薛其德
羅德順　蘇志明　耀　光

特等功臣

于德江　王萬成　王安全　王興邦　王　榮　王鳳江　文瑛春
牛喜生　牛瑞山　方國發　尹繼發　史朝珍　史仁和　甘士亮
朱有光　宋新文　何家勝　邱戀章　呂學敏　李炳舟　李洪序
李春長　李光祿　李德貴　李　滿　李　玉　李占旗　李　飛
李德學　李海清　牟士清　金耳世　吳儲林　胡志先　胡照春
侯柏鎖　陳述中　陳德清　陳其昌　陳發喜　陳開茂　陳任華
陳　亮　陳佑甫　郭正喜　郭金昇　徐　忠　梁慶友　孫敬珍
孫忠國　唐洪章　許洪斌　黃德明　隋春駿　華龍毅　張懷英
張光生　張炳恒　張瑞臣　張桃芳　張續計　張守義　張習明
張昭義　張才樹　崔含弼　彭福禮　逯松亭　楊育才　楊保明
趙毛臣　趙玉忠　趙運山　趙先有　鄭恩喜　齊子英　潘正光
蕭子雲　劉萬智　劉金生　劉桃順　劉東武　盧耀文　發清芳
羅子周　羅滄海　譚芳雲　蘇世英　顧洪臣

㊟根據一九五三年十月三日北京『人民日報』的報道。

三年零一個月中的綜合戰績

朝鮮人民軍最高司令部和中國人民志願軍司令部聯合發佈英勇的朝鮮人民軍自一九五零年六月二十五日起和自一九五零年十月二十五日起與中國人民志願軍並肩作戰至一九五三年七月二十七日爲止的三年零一個月中的綜合戰績公報如左：

項目	數量	單位
斃傷俘敵軍	一、〇九三、八九三	名
美國侵略軍	三九七、五四三	名
李承晚僞軍	六六七、二九三	名
其他英國、澳大利亞、加拿大、土耳其、泰國、菲律賓、法國、荷蘭、比利時、希臘、哥倫比亞、南非等幫兇軍	二九、〇〇三	名
繳獲：飛機	一一	架
坦克	三七四	輛
汽車	九、二三九	輛
裝甲車	一四六	輛
船	一二	隻
各種砲	六、三二一	門
榴彈砲、野砲、山砲、自動推進砲	七四八	門
高射砲	一、一九一	門
迫擊砲	六八一	門
無座力砲	八二三	門
其他各種砲	二、七三二	門
各種槍	一一九、七一〇	支
高射機槍	四一一	挺
輕重機槍	一〇、〇一六	挺
衝鋒槍、卡賓槍、自動步槍	六九、七一一	支
步槍、短槍、訊號槍、戰防槍等	三九、五七二	支
火箭噴射器	一一七	具
各種砲彈	四八九、二六〇	發
各種槍彈	三、二四五、〇七一	發
手榴彈	三三四、一二三	枚
地雷	一四、四四九	個
各種通訊器材	五、七八八	件
電台	五九七	部
電話總機單機	三五五	部
報話機、步行機	二、三三〇	部
其他通訊器材	二、五〇六	件
擊落擊傷敵軍各種戰鬥機、轟炸機、偵察機、運輸機、砲兵校正機、宣傳機、直升飛機等	一二、二一三	架
擊落	五、七二九	架
擊傷	六、四八四	架
擊毀擊傷敵軍坦克車	二、六九〇	輛
擊毀	一、八四九	輛
擊傷	八四一	輛
擊毀擊傷敵軍汽車	四、一一一	輛
擊毀	三、六〇一	輛
擊傷	五一〇	輛
擊毀擊傷敵軍裝甲車	四五	輛
擊毀	四二	輛
擊傷	三	輛
擊毀擊傷敵軍起重車	五	輛
擊毀	四	輛
擊傷	一	輛
擊毀擊傷敵軍各種砲	一、三七四	門
擊沉擊傷敵軍各種艦艇	二五七	艘
擊沉	一六四	艘

擊傷　九三艘
擊沉擊傷敵軍各種船　二九五艘
擊沉　一六三艘
擊傷　一三二艘

㊀根據一九五三年八月十四日新華社的報道。

中華人民共和國政府和朝鮮民主主義人民共和國政府代表團談判公報

中華人民共和國中央人民政府和朝鮮民主主義人民共和國政府代表團，根據中華人民共和國中央人民政府毛澤東主席和朝鮮民主主義人民共和國內閣金日成首相在一九五三年十一月十三日會談時商定的問題，於十一月十四日至二十二日在北京舉行了談判。

中華人民共和國方面參加談判的有：中央人民政府政務院總理兼外交部部長周恩來，中央人民政府國家計劃委員會主席高崗，中央人民政府政務院副總理鄧小平，中央人民政府外交部副部長李克農，中央人民政府政務院財政經濟委員會副主任兼對外貿易部部長葉季壯，中華人民共和國駐朝鮮民主主義人民共和國大使館臨時代辦甘野陶。

朝鮮民主主義人民共和國方面參加談判的有：朝鮮民主主義人民共和國內閣首相金日成，朝鮮勞動黨中央委員會副委員長朴正愛，朝鮮民主主義人民共和國內閣副首相洪命熹，朝鮮民主主義人民共和國外務相南日，朝鮮民主主義人民共和國國家計劃委員會委員長鄭準澤，朝鮮民主主義人民共和國財政相尹公欽，朝鮮民主主義人民共和國鐵道相金會一，朝鮮民主主義人民共和國都市經營相朱芫燮，朝鮮民主主義人民共和國駐中華人民共和國大使館臨時代辦徐哲。

參加談判的還有蘇維埃社會主義共和國聯盟駐中華人民共和國大使館臨時代辦華司考。

在談判過程中，討論了與中華人民共和國和朝鮮民主主義人民共和國有關的重要的政治問題和經濟問題。雙方認為：由於中朝兩國人民的堅強團結，由於以蘇聯為首的和平民主陣營的以及全世界愛好和平人民的有力支援，中朝兩國人民已經在反對帝國主義侵略戰爭、保衛遠東和平的共同鬥爭中，獲得了偉大勝利，達成了全世界人民所希望的朝鮮停戰。因此，雙方獲致充分諒解：必須更進一步鞏固和發展中朝兩國人民之間的傳統的、牢不可破的友好關係，從而保障兩國人民的切身利益，並保衛遠東及世界的持久和平。

對停戰以來的朝鮮局勢，雙方抱有同樣見解，認為：停戰協定的達成與徹底實施，將為和平解決朝鮮問題造成有利條件。朝鮮民主主義人民共和國政府關於和平統一朝鮮的主張，是朝鮮人民的衷心願望。中國人民一貫同情朝鮮人民這一衷心願望。中華人民共和國政府和朝鮮民主主義人民共和國政府願意為實現和平統一朝鮮的偉大事業而與一切有關國家合作。同時中華人民共和國政府和朝鮮民主主義人民共和國政府並就召開政治會議問題充分交換了意見。

雙方一致認為：必須奠定中華人民共和國和朝鮮民主主義人民共和國經濟及文化方面長期合作的基礎，為此，已由中華人民共和國中央人民政府政務院總理兼外交部部長周恩來和朝鮮民主主義人民共和國內閣首相金日成簽訂了中朝經濟及文化合作協定。

中華人民共和國中央人民政府特別關切朝鮮民主主義人民共和國在遭受戰爭破壞之後的經濟恢復問題。鑒於朝鮮民主主義人民共和國在醫治戰爭創傷和恢復國民經濟的事業中，開支巨大，中華人民共和國政府決定將一九五零年六月二十五日美國政府發動侵略朝鮮戰爭時起，截至一九五三年十二月三十一日止這一時期中中華人民共和國援助朝鮮的一切物資和用費，均無償地贈送給朝鮮民主主義人民共和國政府。同時為了更進一步援助朝鮮，中華人民共和國政府決定於一九五四年至一九五七年四年內，再撥人民幣八萬億元，無償地贈送給朝鮮民主主義人民共和國政府，作為恢復其國民經濟之費用。

雙方獲致協議：為了滿足朝鮮民主主義人民共和國經濟恢復時期的迫切需要，中華人民共和國政府將用上述款項供應朝鮮以有關恢復工農業生產和改善人民生活的各種物資，其中包括煤炭、布疋、棉花、糧食、建築器材、交通器材、金屬製品、機器、

農具、漁船、紙張和文具，以及其他人民生活的日用必需品。

為了恢復交通運輸，雙方獲致協議：中華人民共和國政府將協助朝鮮民主主義人民共和國政府修建遭受侵略戰爭嚴重破壞的鐵道系統並供應機車、客車和貨車。同時中華人民共和國政府接受朝鮮民主主義人民共和國政府的提議，同意朝蘇兩國聯合經營的朝蘇航空會社的航綫經過中國東北境內，以便早日恢復朝蘇之間的民用航空事業。

為了促進兩國技術合作，雙方並達成協議：由朝鮮派遣技工和技師前來中國某些生產部門進行實習；並由中國派遣技工和技師前往朝鮮某些生產部門協助工作。同時中華人民共和國政府並同意接受朝鮮民主主義人民共和國政府派遣學生前來中國各大學和各專科學院學習。

談判自始至終是在互相諒解和誠懇融洽的空氣中進行的。

㊀根據一九五三年十一月二十四日新華社的報道。

中國人民志願軍關於幫助朝鮮人民進行恢復與重建工作的指示

中國人民志願軍領導機關最近向全軍發出了關於幫助朝鮮人民進行恢復與重建工作的指示，號召全軍百倍愛護朝鮮人民的利益，並在今後幫助朝鮮人民恢復建設的工作中進一步密切與朝鮮人民的友誼團結。

指示規定幫助朝鮮人民進行恢復建設工作的重點為：幫助完成駐區附近能使朝鮮人民獲益最大的水利工程；在可能的條件下，盡力幫助駐區人民進行春耕、植樹、夏鋤、秋收等勞動，盡力幫助朝鮮人民實現朝鮮政府『不荒廢一寸土地』的號召；要幫助駐地人民修建房屋、安家生產，幫助朝鮮地方政府修建急需的公共場所等。

指示要求全軍的各部隊、各機關重視這一工作。各項工程在施工中要保證工程質量，使各種建築物堅固耐久，合乎朝鮮人民的要求，並要做到節省器材和愛護工具。

㊀根據一九五四年四月十四日新華社的報道。

中國人民志願軍從朝鮮撤出七個師回國

中國人民志願軍總部發言人宣佈，中國人民志願軍總部將於九、十兩月從朝鮮撤出七個師返回祖國。㊀

中國人民志願軍總部宣佈，中國人民志願軍司令員鄧華將軍業已返國，楊得志將軍現任中國人民志願軍司令員，楊勇將軍為副司令員。㊁

中國人民志願軍總部發言人宣佈，從九月十六日起到十月三日止，中國人民志願軍七個師已經全部撤出朝鮮返回祖國。㊂

㊀節錄一九五四年九月六日新華社的報道。

㊁根據一九五四年十月卅一日、㊂十月五日新華社的報道。

抗美援朝大事記

一九五零年

六月二十五日　㊀南朝鮮傀儡政府在美國指示下向北緯三十八度以北發動全面進攻。朝鮮人民軍進行了堅決抵抗，並迅速轉入反攻。

㊁聯合國安全理事會在沒有蘇聯和中華人民共和國代表參加下，非法通過美國關於朝鮮情勢的提案，誣指朝鮮民主主義人民共和國武裝侵入南朝鮮，來替美國侵略朝鮮製造藉口。

六月二十七日　美國總統杜魯門發表了一個破壞遠東和平的挑戰聲明，公然宣佈武裝干涉朝鮮內政，並武裝侵佔我國領土台灣。

六月二十八日　㊀毛主席在中央人民政府委員會第八次會議上講話，嚴斥美國對朝鮮和我國領土台灣的侵略，並號召：『全國和全世界的人民團結起來，進行充分的準備，打敗美帝國主義的任何挑釁。』

㊁周恩來外長就美國武裝侵略我國領土台灣事發表聲明，宣佈中國人民必將為解放台灣而奮鬥到底。

㊂向南反攻的朝鮮人民軍攻佔漢城。以後，朝鮮人民軍一直把李承晚匪軍和美國侵略軍趕退至朝鮮半島東南大邱、釜山一隅。

七月七日　聯合國安全理事會通過非法決議，授權美國統率侵朝干涉軍。

七月十四日　由各人民團體的代表組成的中國人民反對美國侵略台灣朝鮮運動委員會，發出關於在全國各地舉行『反對美國侵略台灣朝鮮運動周』的通知。

八月二十七日　美國侵朝軍隊飛機連續侵入我國東北領空，掃射我國人民，造成嚴重死傷。當日，周恩來外長致電美國國務卿艾奇遜提出嚴重抗議，並致電聯合國安全理事會，要求安全

理事會制裁美國對我國這一侵略行動，並使美國撤退侵略軍。但這以後，美國飛機侵犯中國領空和掃射、轟炸中國人民的罪惡活動仍有增無已。

九月十五、十六日 侵朝美軍調集了優勢的兵力在朝鮮中部仁川港登陸，並於三十日侵佔漢城。這就使朝鮮戰爭繼續擴大，並使戰爭形勢發生了對朝鮮人民軍嚴重不利的變化。

十月二日 美國侵略軍悍然不顧我國的警告，越過三八綫，並於二十一日侵佔朝鮮臨時首都平壤後，向我國邊境瘋狂進犯。

十月二十五日 到達朝鮮前綫的中國人民志願軍，和朝鮮人民軍一起向侵至鴨綠江附近的美國侵略軍發起強大反攻，將敵人逐回清川江附近；至十一月八日，這一戰役結束，共殲敵一萬三千餘人。

十月二十六日 全國人民抗美援朝運動的統一領導機關——中國人民保衛世界和平反對美國侵略委員會（簡稱中國人民抗美援朝總會）成立。

十一月四日 中國各民主黨派發表聯合宣言，宣佈將以全力擁護全國人民的正義要求，擁護全國人民在志願基礎上爲抗美援朝保家衞國的神聖任務而奮鬥。

十一月二十五日 朝中人民部隊對美國侵略軍發動的『總攻勢』發起反攻。這次戰役到十二月下旬結束。全役殲敵三萬四千七百餘人，把敵人打退到三八綫附近。

十一月二十八日 應邀出席聯合國的我國特派代表伍修權在安理會發表演說，痛斥美國武裝侵略中國領土台灣的罪惡行爲。

十二月一日 爲加強我國國防力量，人民革命軍事委員會和政務院聯合發佈『關於招收青年學生青年工人參加各種軍事幹部學校的聯合決定』。全國青年學生和青年工人在抗美援朝運動的鼓舞下，熱烈報名投考。

十二月二十八日 政務院發佈關於管制美國財產及凍結美國存款的命令。

十二月二十九日 政務院通過『關於處理接受美國津貼的文化教育救濟機關及宗教團體的方針的決定』和『接受外國津貼及外資經營之文化教育救濟機關及宗教團體登記條例』。這些法令的實施，是我國肅清帝國主義首先是美帝國主義在華殘餘侵略勢力一項重要步驟。

十二月三十日 朝中人民部隊的新年攻勢戰役開始，一九五一年一月七日結束。全役殲敵一萬三千餘人，把敵人趕退到三十七度綫附近，並於一月四日攻佔漢城。

一九五一年

一月二十五日 美國侵略軍重新向我漢江以南陣地進犯，抗美援朝戰爭第四次戰役開始。

二月十一日 朝中人民部隊在三八綫以南橫城地區舉行反攻，一晝夜間殲敵一萬二千餘人。

二月十六日 斯大林同志就目前國際形勢發表談話，指出聯合國關於宣佈中國爲『侵略者』的決議是一個可恥的決定。如果英國和美國終於拒絕了中國人民政府的和平建議，朝鮮戰爭便只能以干涉者的失敗而告終。

三月十四日 朝中人民部隊主動撤離漢城。

三月二十四日 美國『聯合國軍』總司令麥克阿瑟發表狂妄聲明，公然威脅將侵朝戰爭擴大到中國東北及沿海地區。但由於美國侵略軍在朝鮮遭到嚴重挫敗，杜魯門不得不於四月十一日下令免去麥克阿瑟的駐日盟軍統帥、朝鮮聯合國軍總司令等職務，而代以李奇微。

三月間 中國人民抗美援朝總會派遣了以廖承志爲首的中國人民赴朝慰問團及所屬文工團一行五百七十五人，分赴朝鮮前綫和後方，慰問朝中部隊和朝鮮人民。

四月二十一日 抗美援朝戰爭第四次戰役結束。全役歷時三個月，敵人雖前進至三八綫附近，而其兵力的損失却在七萬八千人以上。

四月二十二日 朝中人民部隊對繼續向北進犯的美國侵略軍發動反攻，第五次戰役開始。這次戰役至五月二十一日結束，全役共殲敵四萬六千三百餘人。

五月十八日 在朝鮮戰場遭到慘重失敗的美國侵略者，竟操縱聯合國大會通過對我國及朝鮮民主主義人民共和國的禁運案。但美國侵略者這一可恥的行動，並沒有達到扼殺我國經濟的目的，反而只是使資本主義國家自己在經濟上受到損失。

六月二十三日 蘇聯駐聯合國代表馬立克提出關於和平解決朝鮮問題的建議，主張交戰雙方談判停火和休戰，把軍隊撤離三八綫。由於美國侵略軍已在朝鮮戰爭中受到沉重打擊，美國『聯合國軍』總司令李奇微在三十日表示願意和朝中方面舉行談判停戰的會議。朝鮮人民軍最高司令官金日成將軍和中國人民志願軍司令員彭德懷將軍於七月一日答覆李奇微，同意舉行停止軍事行動和建立和平的談判。

七月十日 朝鮮停戰談判會議在開城開始舉行。但是談判開始後第三天，美方即以所謂新聞記者採訪的枝節問題使會議中斷。以後，美方又無理地拒絕將外國軍隊撤出朝鮮問題列入會議的議程。直至我方同意將這一問題留待停戰實現後在另一次會議上去討論，二十六日雙方才就會議的議程問題達成協議，而開始實質問題的討論。

九月二十四日 中朝人民部隊完全粉碎了美國侵略軍的歷時四個月的所謂『夏季攻勢』，全役共殲滅敵軍十六萬二千七百七十五名。

九月二十五日 美國侵略軍重新向我陣地進犯，開始了所謂『秋季攻勢』。中朝人民部隊堅決予以沉重打擊。至十月底，敵人的這一『攻勢』又告完全失敗，其兵力損失共在八萬八千人以上。

一九五二年

二月二十二日 朝鮮民主主義人民共和國政府發表聲明，嚴重抗議美國侵略者自一月開始在朝鮮進行細菌戰的罪行。

二月二十四日 周恩來外長發表支持朝鮮民主主義人民共和國政府二十二日的聲明。

三月八日 ㈠周恩來外長發表聲明，嚴重抗議美國政府使用細菌武器屠殺中國人民和侵犯中國領空的罪行。

㈡中國各民主黨派聯合發表抗議。按：美國侵略者自二月下旬起，竟將細菌戰的範圍自朝鮮擴大到我國東北和山東的青島等地。我國人民爲了徹底擊敗美國的細菌戰，自三月份起，在全國範圍內開展了一個巨大規模的愛國衞生運動。

四月二十八日 杜魯門宣佈任命侵朝劊子手李奇微繼艾森豪威爾任北大西洋集團軍最高司令，並命克拉克接替李奇微在朝鮮的侵略職務。

五月七日 巨濟島美方第七十六號戰俘營中的我方被俘人員展開了反抗美方強迫甄別和屠殺、爭取重返祖國的英勇的鬥爭，扣留了美方戰俘營負責人杜德准將。在杜德被扣之後，美方新任戰俘營負責人柯爾生准將在答覆我方被俘人員的信中，承認了美方迫害屠殺我方被俘人員的血腥罪行，並保證不再對戰俘進行強迫甄別。但以後美方對我被俘人員進行強迫甄別和血腥屠殺的罪行仍有增無已。

十月一日 美國侵略者又在濟州島上大規模地集體屠殺慶祝祖國國慶的中國人民志願軍被俘人員，打死我方被俘人員五十二人，打傷一百一十三人。

十月二十六日 美方在巨濟島戰俘營又一次大批屠殺我方被俘人員，造成死傷七十六人的血腥罪行。

十月二十八日至三十日 美方又在巨濟島和濟州島戰俘營中大批屠殺我方被俘人員，造成死傷一百八十人的血腥罪行。

十一月底 朝鮮上甘嶺戰役基本結束。按：美國侵略軍頭子范佛里特親自佈署和指揮近萬名以上的兵力，於十月十四日開始向上甘嶺我軍陣地進攻，其目的是想在聯合國第七屆大會開會期間取得一點『勝利』，以提高自己已經大大降低的軍事威信。但結果，在朝中人民部隊的英勇反擊下，敵人不僅未達到它們的目的，反而損失兵力二萬五千餘名，攻勢宣告徹底破產。這一戰役的勝利，證明了我軍能攻能守，證明了我軍的戰綫的無比鞏固。

一九五三年

二月七日 毛主席在中國人民政治協商會議第一屆全國委員會第四次會議上指示說：由於美帝國主義堅持扣留中朝戰俘，破壞停戰談判，並且妄圖擴大侵朝戰爭，所以，抗美援朝的鬥爭必須繼續加強。

三月七日 美方又以戰俘暴動爲藉口，對龍草島我方被俘人員進行血腥大屠殺，打死打傷我方被俘人員六十五人。

三月二十三日 我軍在強大砲火配合下，攻佔漣川西北上浦防東山，並於二十四日至二十七日間打退了敵人的瘋狂反撲。這是一九五二年底以來，我軍對敵人現代化陣地發動的許多次勝利的反擊戰之一。

四月十日 雙方聯絡組會議對遣返 病傷戰俘協定草案 取得協議，並於翌日正式簽字。

四月二十日 雙方開始交換病傷戰俘。至二十六日我方已將對方病傷被俘人員六百八十四人全部遣返完畢。對方在五月三日將我方被俘人員六千六百七十人遣返完畢。

四月二十六日 由於美方片面宣佈無限期休會而中斷達六個月的朝鮮停戰談判，今天正式復會。南日大將在會上提出關於解決全部戰俘問題的具體實施方案：雙方在停戰協定生效後兩個月內，將一切堅持遣返的戰俘分批遣返，而將其餘戰俘在堅持遣返的戰俘遣返完畢後一個月內送到雙方同意的中立國去。戰俘所屬國家在戰俘到達中立國後六個月內，派人向戰俘進行解釋，以消除他們的疑懼，並由中立國負責協助所有經解釋後要求遣返的戰俘回祖國。如果六個月期滿後仍有在中立國看管下的戰俘，則由高一級政治會議處理。但美方仍在中立國的提名、戰俘所屬國家向未被直接遣返的戰俘進行解釋期限以及經解釋後仍留在中立國看管下的戰俘的最後處理等問題上堅持不同的意見，並主張要把不直接遣返的戰俘留在朝鮮，由中立國加以接管。

六月十日 我外交部章漢夫副部長分別接見捷克斯洛伐克、印度、瑞典大使及瑞士公使、波蘭臨時代辦，正式邀請五中立國同意按照戰俘遣返問題協議條款參加中立國遣返委員會工作。印、捷、波、瑞士、瑞典五國，分在十一、十二、十三日

表示接受我國的邀請，參加中立國遣返委員會工作。

七月十三日 中線我軍向破壞朝鮮停戰、並不斷向我軍尋釁的李承晚偽軍展開強大的反擊戰，至十六日止，我軍已擴大陣地面積一百七十平方公里，至十八日止，共斃傷敵軍兩萬六千零八十九名，擊潰了李偽軍四個多師。

七月二十六日 歷時兩年以上的朝鮮停戰談判完全達成協議。朝鮮停戰的實現，是朝中人民反對侵略和保衛遠東及世界和平的鬥爭的偉大勝利，是以蘇聯爲首的和平、民主和社會主義陣營的和平政策的偉大勝利，是全世界和平力量爲爭取世界和平反對新戰爭而作的努力的偉大勝利。

七月二十七日 ㈠我方代表團首席代表南日大將和對方代表團首席代表哈利遜在板門店正式簽署朝鮮停戰協定及其附件和臨時補充協議。同時並將各種文本分送雙方司令官簽字。

㈡金日成元帥、彭德懷將軍向朝中部隊發佈停戰命令，命令我軍堅決遵守停戰協定，同時命令我軍保持高度戒備，防止來自對方的任何襲擊和破壞行動。

七月二十七日至二十九日 美方在巨濟島第十四號營場內對堅持遣返的我方被俘人員進行大屠殺，死十四人，重傷二百多人。據不完全材料統計，自一九五一年六月至一九五三年六月止，被美方打死打傷的我方被俘人員共有六千五百多人，其中被打死的共三千一百六十一人。

七月二十八日 蘇聯部長會議主席馬林科夫和外交部長莫洛托夫致電毛主席和周總理祝賀朝鮮停戰，電文並指出：『在停戰協定簽字和戰爭結束之後，擺在愛好和平的各國人民面前的任務是：在爭取和平及各民族自由和獨立的鬥爭中去鞏固這些成就。』

七月三十一日 毛主席和周總理電覆馬林科夫主席和莫洛托夫部長，電文說：『朝鮮停戰的實現是以蘇聯爲首的世界和平民主陣營的偉大勝利。蘇聯政府和蘇聯人民爲和平解決朝鮮問題所作的不懈努力，對於朝鮮戰爭的結束起了巨大的作用。』

——節錄『偉大的抗美援朝運動』一書。

日內瓦會議

中央人民政府委員會關於批准政務院總理兼外交部部長周恩來的外交報告的決議

（一九五四年八月十一日中央人民政府委員會第三十三次會議通過）

中華人民共和國中央人民政府委員會批准政務院總理兼外交部部長周恩來在本委員會第三十三次會議上所作的外交報告。

中央人民政府歡迎日內瓦會議關於恢復印度支那和平的各項協議，並願與有關國家共同保證這些協議的徹底實施。

中央人民政府同意中印兩國總理在一九五四年六月二十八日發表的聯合聲明和中緬兩國總理在一九五四年六月二十九日發表的聯合聲明，並認爲在這兩個聲明中提出的互相尊重領土主權、互不侵犯、互不干涉內政、平等互利、和平共處的五項原則應該適用於我國和亞洲及世界各國的關係中。

中央人民政府同意中華人民共和國和德意志民主共和國兩國總理在一九五四年七月二十五日發表的會談公報，並支持全德意志人民爭取和平統一德國的鬥爭。

中央人民政府支持蘇聯政府一九五四年七月二十四日提出的關於召開歐洲國家會議的建議和同年八月四日提出的關於舉行蘇、法、英、美四國外長會議的建議，並贊成建立歐洲集體安全體系，以保障歐洲及世界的和平。

中央人民政府號召全國人民和中國人民解放軍，從各方面加強工作，爲解放台灣、消滅蔣介石賣國集團、以最後完成我中國人民的神聖解放事業而奮鬥！

在中央人民政府委員會第三十三次會議上的外交報告

（一九五四年八月十一日）

中央人民政府政務院總理兼外交部部長　周恩來

主席、各位委員：

根據一九五四年二月柏林四國外長會議的協議，由蘇聯、美國、法國、英國、中華人民共和國和其他有關國家的代表，從一九五四年四月二十六日起在日內瓦舉行會議，分別討論和平解決朝鮮問題和恢復印度支那和平問題。我中央人民政府支持這一協議，並委派我率領代表團前往參加這一會議。日內瓦會議已在七月二十一日結束。現在，我就日內瓦會議的結果和目前我國的外交政策，向中央人民政府委員會提出報告。

一

中華人民共和國自成立以來，屢次宣佈願意根據平等、互利、互相尊重領土主權的原則，同任何國家建立和發展外交關係，並在國際事務中，堅持爲世界和平和人類進步的崇高目的而努力。但是，美國侵略集團，卻不甘心中國人民推翻了它所支持的蔣介石賣國集團的反動統治，對獲得解放的六萬萬中國人民一貫地採取戰爭威脅和武裝干涉的敵對態度。

爲了追求世界霸權，美國侵略集團一貫地執行擴軍備戰的實力政策，並不斷在亞洲和歐洲策動組織各種各樣的以侵略爲目的的對立的軍事集團，以製造國際的緊張局勢，便於從中取利。尤其是在亞洲，他們的侵略活動更加露骨。美國侵略集團發動了侵略朝鮮的戰爭，加緊干涉了印度支那的戰爭，同時，並侵佔了我國的領土台灣。現在，朝鮮的戰爭早已停了，印度支那的和平也恢復了。日內瓦會議的結果，證明了和平力量的勝利，戰爭勢力的失敗，但是，美國侵略集團卻不甘心於這一失敗。他們正在加緊指使和援助蔣介石賣國集團，對中國大陸和沿海更加猖獗地進行騷擾性的和破壞性的戰爭，積極復活日本軍國主義，加緊策劃組織『太平洋反共軍事同盟』及東南亞和中東的侵略集團，以圖在亞洲各地區造成新的緊張局勢。美國侵略集團的這種侵略政策，就是亞洲及世界的和平不斷遭受威脅的根源。

因此，爲了保障亞洲及世界的和平和安全，必須擊破美國侵略集團製造新的緊張局勢的陰謀，使他們的侵略政策繼續遭受失敗。現在放在我們面前的任務就是：努力與有關國家共同保證徹底實現日內瓦會議關於恢復印度支那和平的各項協議，並繼續謀求朝鮮問題的和平解決；堅決解放台灣，保障我國主權和領土的完整；根據互相尊重領土主權、互不侵犯、互不干涉內政、平等互利、和平共處的五項原則，鞏固和發展我國與各國的和平合作關係，並努力建立亞洲的集體和平。

二

日內瓦會議的結果，促進了國際緊張局勢的進一步和緩，但是，會議在進行中卻遭遇了不少的障礙和困難。這些障礙和困難主要地是從美國政府方面來的。美國政府和它的傀儡李承晚集團，對於討論和平解決朝鮮問題的會議，一貫採取了橫蠻無理的破壞態度。最後，美國政府更操縱參加會議的一部分國家，發表了一個所謂『共同宣言』，使會議陷於中斷，以致未能實現和平解決朝鮮問題的任務。在討論印度支那問題的會議中，由於大多數與會國家的共同努力，克服了美國方面所造成的種種阻撓，關於恢復印度支那和平的協議才得以達成。在這些協議中，雖然還有某些地方不能完全令人滿意，但是，日內瓦會議關於恢復印度支那和平的成就是很大的。朝鮮問題沒有達成協議並不能減低這一成就的重要性。

日內瓦會議關於恢復印度支那和平的協議是在法國承認印度支那人民的民族權利的基礎上達成的。這些協議不僅規定了印度支那三國停止敵對行動的具體辦法，以結束印度支那的八年戰爭，將和平帶給印度支那人民和法國人民，而且也規定了解決印度支那三國政治問題的原則。保證尊重越南、老撾和柬埔寨三國的獨立、主權、統一和領土完整並對它們的內政不予任何干涉的原則，也獲得了與會各國的承認。

根據日內瓦會議關於停止印度支那三國敵對行動的協定，越南、老撾和柬埔寨三國在停戰後將不從境外進入增援性的外國軍隊和軍事人員以及各種武器和彈藥，惟老撾和柬埔寨爲自衛所需的武器和彈藥不在此限。這些協議的嚴格實施將保證印度支那停戰的穩定。與會各國並一致同意邀請印度、波蘭和加拿大三國組織國際委員會，負責監督越南、老撾和柬埔寨停止敵對行動協定的實施。

根據日內瓦會議關於解決印度支那政治問題的原則，越南、老撾和柬埔寨三國將在分別規定的期限內舉行全國的自由選舉，

以實現各該國在民主基礎上的統一。越南將在一九五六年七月內舉行全國自由選舉，老撾和柬埔寨則將在一九五五年內舉行全國的自由選舉。印度支那三國，基於在日內瓦會議上所承擔的義務，將禁止任何外國在它們各自的領土上建立軍事基地。這三個印度支那國家並承擔義務不參加任何軍事同盟，不容許被利用來恢復敵對行動或服務於侵略政策。這樣，印度支那三國的人民就有可能在他們各自的祖國的土地上過和平生活並從事於和平建設。

同時，這三個印度支那國家如果能在互相尊重領土主權的基礎上發展它們之間的以及它們與法國之間的友好關係，並與它們的鄰邦建立和平合作關係，那麼，在印度支那以及它的周圍的國家就有可能建立一個集體和平的地區。如果國際條件有利，像這樣一種集體和平的地區就會繼續擴大，使東南亞及亞洲國家都能和平共處，而不受外來的干涉。

日內瓦會議能夠獲得如此重大的成就，是由於印度支那人民和法國人民以及全世界愛好和平的國家和人民從各方面共同努力的結果，並且首先是越南人民在越南民主共和國胡志明主席領導下長期奮鬥的結果。蘇聯政府一貫堅持的維護世界和平和國際合作的政策在日內瓦會議中起了重要的作用。法國和英國在日內瓦會議上所表現的和解精神，參加科倫坡會議的國家、特別是印度在推動印度支那停戰方面所作的努力，對於日內瓦會議所獲得的成就，都是有貢獻的。中華人民共和國在日內瓦會議中所起的作用是人所公認的，這種作用決不是美國侵略集團所能抹煞的。

日內瓦會議關於恢復印度支那和平的各項協議的達成，並不等於這些協議的實現。美國政府在日內瓦會議已經達成協議時，還聲明不願同與會各國一起參加保證恢復印度支那和平的共同工作。很顯然，美國侵略集團是不會讓日內瓦會議所達成的協議順利地徹底地付之實施的。最近美國侵略集團積極策動澳大利亞、新西蘭、泰國和菲律賓，並拉攏英國和法國，甚至還企圖勸說科倫坡國家，組織所謂「東南亞防禦集團」。不難了解，組織這個集團是以中國為主要的敵對目標的，是為了破壞日內瓦會議與會各國在印度支那問題上的集體合作的。如果某些有關國家竟參加美國侵略集團的這個分裂行動，這就將使保證恢復印度支那和平的共同工作遭受危害，並將使印度支那停戰協定的實施有被破壞的可能。

因此，我們堅決主張有關國家必須共同保證徹底實現恢復印度支那和平的各項協議，堅決反對美國侵略集團策動組織所謂「東南亞防禦集團」來破壞日內瓦協議的陰謀。

三

日內瓦會議的成就證明：國際爭端是可以用和平協商的方法求得解決的。現在世界上贊成不同社會制度的國家和平共處的人已經越來越多，美國侵略集團所堅持的擴軍備戰的實力政策已經日益不得人心。如果一切願意和平的國家和人民堅持和平和合作，反對戰爭和反對組織對立的軍事集團，國際緊張局勢是可以求得繼續和緩的。

在日內瓦會議期間，中華人民共和國和英國的關係得到了改進。這種改進，將有助於我國和西方國家建立正常關係的可能性的增長。在此期間，我國和西方國家間的貿易來往和文化交流，也有了新的發展。

日內瓦會議在恢復印度支那和平的問題上，既已達成了解決政治問題的原則協議，這就為朝鮮問題的政治解決帶來了新的希望。

朝鮮問題會議之所以陷於中斷，並非由於日內瓦會議沒有可能對和平解決朝鮮問題取得一致意見，而是由於美國政府和它的傀儡李承晚集團拒絕進行協商，害怕達成任何協議。最近，他們公開叫囂解散中立國監察委員會，陰謀破壞朝鮮停戰協定，這就更加表明美國無意於和平解決朝鮮問題。但是，無論如何，和平解決朝鮮問題並沒有從議程上抹掉。我們堅決認為，在保證有利於朝鮮的國家統一、有利於保障亞洲及世界和平的條件下從速解決朝鮮的和平統一問題，是完全必要的。

美國侵略集團不但在朝鮮和印度支那問題上破壞和平，製造分裂，而且還在遠東、東南亞和中東策動組織對立的軍事集團，製造亞洲新的緊張局勢。但是，亞洲各國人民所需要的，是和平和合作，而不是戰爭和敵對。在日內瓦會議上，中華人民共和國代表團曾經提出，亞洲國家彼此之間應該進行協商，以互相承擔相應的義務的方法，共同努力維護亞洲的和平和安全。我們這一主張是不排斥任何國家的。

在日內瓦會議的部長級會議休會期間，我奉命接受了印度政府和緬甸政府的邀請，訪問了印度和緬甸，與尼赫魯總理和吳努總理，分別舉行了會談。中印兩國和中緬兩國分別在一九五四年六月二十八日和二十九日發表了聯合聲明。在這兩個聯合聲明中，三國政府一致同意以互相尊重領土主權、互不侵犯、互不干涉內政、平等互利、和平共處的五項原則作為指導中印和中緬之間的關係的基本原則。我們認為，這個和平共處的五項原則應該同樣適用於各國之間和一般的國際關係之中。當我在中越邊境會

見越南民主共和國胡志明主席商談恢復印度支那和平問題的時候，胡志明主席表示，這五項原則完全適用於鞏固和發展越南、老撾和柬埔寨三國之間的友好關係。我們相信，如果這五項原則獲得更多的國家的贊同，那麼，即使是過去互相對立的國家，在它們中間存在着的恐懼和疑慮，也將有可能為安全感和互信所代替。這樣，在亞洲就有可能建立起更多的和更廣大的和平地區，這些地區就不致淪為美國侵略集團製造戰爭和組織對立的軍事集團的溫床。我中央人民政府將本此方針為建立亞洲的集體和平而作堅持不懈的努力。

中國人民關心亞洲和平，同樣關心歐洲和平。日內瓦會議結束後，中華人民共和國代表團訪問了德意志民主共和國。中德兩國總理在一九五四年七月二十五日發表了會談公報。在會談中，雙方一致認為，美國重新武裝西德和日本並非為了建立德國和日本的自衛力量，而是用以威脅歐洲和亞洲的和平。因此，反對重新武裝西德和日本的鬥爭，成了所有愛好和平的人民的共同任務。就歐洲局勢來說，和平統一德國問題是一個極為重要的問題。我們堅決反對美國復活德國軍國主義和長期分裂德國的反動政策，並全力支持全德意志人民要求和平統一德國的偉大鬥爭。

為了保障歐洲的和平，並為和平解決德國問題創造有利的條件，蘇聯政府在一九五四年七月二十四日提出召開一個歐洲國家會議，來討論建立歐洲集體安全體系的問題。八月四日蘇聯政府又建議在今年八、九月間舉行蘇、法、英、美四國外長會議，就召開歐洲國家會議和德國問題，進行協商。中華人民共和國政府完全支持蘇聯政府這兩個建議。美國侵略集團在歐洲製造對立的軍事集團的侵略政策是與歐洲集體安全的利益完全背道而馳的。我們希望，歐洲國家的人民在遭受兩次世界戰爭的災難之後，能夠享受和平生活。歐洲集體安全體系如能建立，將不僅有利於保障歐洲的和平，而且也將有利於保障亞洲及世界的和平。

中華人民共和國代表團在訪問了德意志民主共和國之後，還訪問了波蘭人民共和國、蘇維埃社會主義共和國聯盟和蒙古人民共和國。在訪問這四個兄弟國家的期間，我們深深地體會到以蘇聯為首的各兄弟國家的力量的壯大和它們之間的堅強團結；我們親眼看到這些兄弟國家的人民以無比的熱情和忘我的勞動在建設自己的國家，並加強保衛世界和平的力量。我們深信，有了以蘇聯為首的各兄弟國家的日益強盛，有了各兄弟國家間的堅強團結，有了世界上愛好和平的國家和人民的共同努力，任何侵略行為和戰爭威脅是一定可以擊敗的。

四

如前所述，美國侵略集團一向是敵視中華人民共和國的。他們曾經不斷企圖從台灣、朝鮮、印度支那三個戰綫上進行對中國的武裝干涉和戰爭威脅。現在，朝鮮的停戰和印度支那和平的恢復已經使亞洲的緊張局勢逐步趨於和緩。正因如此，美國侵略集團為了製造新的緊張局勢，就更加加緊利用逃在台灣的蔣介石賣國集團，對我國大陸和沿海進行騷擾性的和破壞性的戰爭，以擴大武裝干涉。

中國人民的公敵蔣介石和他的賣國集團現在盤踞台灣，壓榨我台灣同胞，勾結美國侵略者，進行無恥的賣國活動。蔣介石賣國集團，在美國侵略者的指使和援助之下，對我國東南沿海地區和島嶼日益猖獗地進行騷擾性的和破壞性的戰爭，屠殺我國同胞，劫掠沿海漁民，並派遣和空投特務到我國大陸進行暗害工作。這個賣國集團對我海外華僑實行欺騙和迫害，掠奪華僑財產，引誘我華僑青年充當他們的砲灰。這個賣國集團完全像海盜一樣劫掠和扣留各國前來我國通商的船舶。這個賣國集團依靠美國海空軍的庇護和美國「軍事援助顧問團」的訓練，還在進行整編軍隊，叫囂準備進攻大陸，妄想藉此恢復它們的萬惡的法西斯統治，把全中國變為美國的殖民地。

美國政府自從佔據台灣以來，就控制了台灣的軍事、政治和經濟，把台灣變成美國的殖民地和進攻我國的軍事基地。美國政府把蔣介石賣國集團的代表硬塞在聯合國裏充當所謂中國代表。最近，美國侵略集團和蔣介石賣國集團正在華盛頓和台北同時進行談判，策劃訂立所謂『共同安全雙邊條約』。同時，美國侵略集團又在企圖拼湊日本反動勢力、李承晚集團和蔣介石賣國集團組織所謂『東北亞防禦聯盟』。美國侵略集團更出動海軍和空軍，不斷在我國海疆示威挑釁，支持蔣介石賣國集團對我國沿海的封鎖。在本年七月二十六日，美國軍用飛機竟公然在我海南島上空攻擊我巡邏飛機，並擊落我機兩架。這一切證明，美國侵略集團在吃到了歷次挫敗之後，竟不惜採取絕望的措施，來與我國六萬萬人民長期為敵。這些活動，顯然是對中國人民和對亞洲及世界愛好和平的人民的極端嚴重的挑釁行為。

中華人民共和國政府再一次宣佈：台灣是中國神聖不可侵犯的領土，決不容許美國侵佔，也決不容許交給聯合國託管。解放

台灣是中國的主權和內政，決不容許他國干涉。美國政府和蔣介石賣國集團無論訂立甚麼條約都是非法的，無效的。如果外國侵略者敢於阻止中國人民解放台灣，敢於侵犯我國主權和破壞我國領土完整，敢於干涉我國內政，那麼，他們就必須承担這一侵略行爲的一切嚴重後果。

日內瓦會議與會各國在對印度支那三國的關係上，保證尊重它們各自的主權、獨立、統一和領土完整並對它們的內政不予任何干涉。我們認爲，這些原則應該適用於一切國家的關係之中。中國沒有侵略別國領土的意圖，也決不容忍別國侵略中國的領土。中國沒有侵犯別國主權的意圖，也決不容忍別國侵犯中國的主權。中國沒有干涉別國內政的意圖，也決不容忍別國干涉中國的內政。中國決不威脅別國的安全，也決不容忍別國威脅中國的安全。

應該指出，美國侵略集團繼續侵佔台灣，庇護蔣介石賣國集團，進行武裝干涉，不僅是侵犯我國領土主權，干涉我國內政，而且是增加遠東戰爭威脅，緊張國際局勢，使中國和其他有關國家不能享受和平利益。最近英國民用飛機誤被擊落的不幸事故，就是在美國侵略集團在遠東繼續製造緊張局勢和庇護蔣介石賣國集團對我國沿海地區和島嶼進行戰爭的環境中發生的。我們同情這一不幸事故的遇難者，我們認爲更有必要反對美國在遠東進行武裝干涉和戰爭威脅的挑釁行動，因爲美國的侵略政策和戰爭政策是一切禍害和不幸的根源。

應該指出，蔣介石賣國集團是以陰謀挑撥世界大戰爲他們的職業的。這一小撮賣國賊不僅是中國人民的公敵，而且是亞洲及世界各國一切愛好和平的人民的公敵。爲了進一步和緩國際緊張局勢，爲了鞏固和擴大由於印度支那停戰而產生的和平局面，爲了貫徹和平共處的五項原則，中華人民共和國必須解放台灣，消滅蔣介石賣國集團。

中國人民解放台灣的鬥爭就是保衛世界和平的鬥爭。

解放台灣是我國人民光榮的歷史任務。只有把台灣從蔣介石賣國賊的統治下解放出來，只有完成這個光榮的任務，才能實現我們偉大祖國的完全的統一，才能進一步地保障遠東及世界的和平和安全。

我全國人民和人民解放軍必須從各方面加強工作，提高警惕，防止驕傲，克服困難，爲完成解放台灣、保衛世界和平的光榮任務而奮鬥到底！

日内瓦會議最後宣言

（一九五四年七月二十一日）

由柬埔寨、越南國、美利堅合衆國、法蘭西共和國、老撾、越南民主共和國、中華人民共和國、聯合王國、蘇維埃社會主義共和國聯盟代表所參加的關於恢復印度支那和平問題的日內瓦會議一九五四年七月二十一日的最後宣言

一　會議注意到在柬埔寨、老撾和越南結束敵對行動的各項協定，這些協定並建立了關於其條款之執行的國際監督和監察。

二　會議慶幸在柬埔寨、老撾和越南的敵對行動的結束。會議堅信：本宣言和各項停止敵對行動協定中所規定的條款的實施，將使柬埔寨、老撾和越南從此能夠完全獨立自主地在國際的和平大家庭中起它們的作用。

三　會議注意到柬埔寨和老撾政府的聲明，即兩國政府願意採取使全體公民均能參加全國共同生活的措施，特別是參加最近的普選，此項普選將在一九五五年內根據各該國憲法在尊重基本自由的條件下以秘密投票方式舉行。

四　會議注意到越南停止敵對行動協定中關於禁止外國軍隊和軍事人員以及各種武器和彈藥進入越南的條款。會議同樣注意到柬埔寨和老撾兩國政府的聲明，即兩國政府決心不要求關於軍事物資、人員和教官的外國援助，除非爲了有效地保衛本國領土的目的，而在老撾，則更須限於老撾停止敵對行動協定所規定的範圍之內。

五　會議注意到越南停止敵對行動協定中關於在雙方集結區內不得建立任何外國軍事基地的條款。同時，雙方應注意，務使劃歸他們的地區不參加任何軍事同盟，並不被用來恢復敵對行動或服務於侵略政策。會議同樣注意到柬埔寨和老撾政府的聲明，根據此項聲明，兩國將不與其他國家締結任何協定，如果此項協定包括參加不符合於聯合國憲章原則的，而在老撾又更不符合於老撾停止敵對行動協定原則的軍事同盟的義務，或包括當他們的安全不受威脅時在柬埔寨或老撾領土上爲外國軍事力量建立基地的義務。

六　會議確認：關於越南的協定的主要目的是解決軍事問題，以便結束敵對行動，並確認軍事分界線是臨時性的界綫，無論如何不能被解釋爲政治的或領土的邊界。會議堅信：實施本宣言和停止敵對行動協定所規定的條款，將造成在最近時期內實現越南政治解決的必要前提。

七　會議聲明：關於越南，在尊重獨立、統一和領土完整的

原則的基礎上對各項政治問題的解決，應使越南人民享有經由秘密投票的自由普選而建立的民主機構所保證的基本自由。爲使和平的恢復得到足夠的進展，並爲使自由表現民族意志的一切必要條件得以具備，將在一九五六年七月內，在停止敵對行動協定中所規定的國際監督和監察委員會成員國代表所組成的國際委員會的監督下舉行普選。自一九五五年七月二十日起，雙方地區有代表性的負責當局，應就此項問題進行協商。

八　停止敵對行動協定中關於保證維護生命財產的各項條款，必須最嚴格地予以執行，特別是必須使在越南的每一個人都能自由地選擇他所願意居住的地區。

九　越南南北兩地區有代表性的負責當局，以及老撾和柬埔寨的當局，不得對戰時曾以任何方式與對方合作的人員或其家屬加以個別或集體的報復。

十　會議注意到法蘭西共和國政府的聲明：即法蘭西共和國政府願意根據有關各國政府的請求，在經雙方協議規定的期限內，從柬埔寨、老撾和越南的領土上撤退其軍隊；但如經雙方協議，一定數量的法國軍隊在規定的期限內，留駐在規定的地點者不在此限。

十一　會議注意到法國政府的聲明，即法國政府將在尊重柬埔寨、老撾和越南三國的獨立、主權、統一和領土完整的基礎上，來解決有關恢復和鞏固柬埔寨、老撾和越南的和平的一切問題。

十二　日內瓦會議的每個與會國家在對柬埔寨、老撾和越南三國的關係上，保證尊重上述各國的主權、獨立、統一和領土完整，並對其內政不予任何干涉。

十三　與會各國同意就國際監督和監察委員會向他們提出的任何問題彼此進行協商，以便研究爲保證柬埔寨、老撾和越南的停止敵對行動協定被尊重所必需的措施。

老撾王國政府聲明

（參看最後宣言第三條）

老撾王國政府，

關心保證王國人民的和協和一致，

宣佈決心採取有效措施，俾使全體公民不受任何歧視地團結在全國共同生活中，並保證他們享受王國憲法所規定的權利和自由，

申明全體老撾公民都能自由地以選舉人和候選人的資格，參加秘密投票的普選，

並指出：它將頒行適用於豐沙里和桑怒兩省的措施，自敵對行動停止至普選期間，在該兩省的王國省政機關內，組織一種特殊的代表方式，以代表戰時不在王國軍隊方面的老撾國民的利益。

柬埔寨王國政府聲明

（參看最後宣言第三條）

柬埔寨王國政府，

關心保證王國人民的和協和一致，

宣佈決心採取有效措施，俾使全體公民不受任何歧視地團結在全國共同生活中，並保證他們享有王國憲法所規定的權利和自由。

申明全體柬埔寨公民均能自由地以選舉人和候選人的資格參加秘密投票的普選。

老撾王國政府聲明

（參看最後宣言第四條和第五條）

老撾王國政府決心永不參與侵略政策，並永不允許老撾的領土被利用來爲此種政策服務。

老撾王國政府將不與其他國家締結任何協定，如果此項協定包括使老撾王國政府參加不符合聯合國憲章原則的或停止敵對行動協定原則的軍事同盟的義務，或包括當其安全不受威脅時在老撾領土上爲外國軍事力量建立基地的義務。

老撾王國政府決心以和平方法並以不危及和平和國際安全以及正義的方式來解決其國際糾紛。

在越南敵對行動停止之日至該國政治問題最後解決之期間，老撾王國政府決心不要求關於軍事物資、人員和教官的外國援助，除非爲了有效地保衛本國領土的目的，並僅限於停止敵對行動協定所規定的範圍之內。

柬埔寨王國政府聲明

（參看最後宣言第四條和第五條）

柬埔寨王國政府決心永不參與侵略政策，並永不允許柬埔寨的領土被利用來爲此種政策服務。

柬埔寨王國政府將不與其他國家締結任何協定，如果此項協定包括使柬埔寨王國政府參加不符合聯合國憲章原則的軍事同盟的義務，或包括當其安全不受威脅時在柬埔寨領土上爲外國軍事力量建立基地的義務。

柬埔寨王國政府決心以和平方法並以不危及和平和國際安全以及正義的方式來解決其國際糾紛。

在越南敵對行動停止之日至該國政治問題最後解決之期

間，柬埔寨王國政府決心不要求關於軍事物資、人員和教官的外國援助，除非為了有效地保衛本國領土的目的。

法蘭西共和國政府聲明

（參看最後宣言第十條）

法蘭西共和國政府聲明願意根據有關各國政府的請求，在經雙方協議規定的期限內，從柬埔寨、老撾和越南領土上撤退其軍隊；但如經雙方協議，一定數量的法國軍隊在規定的期限內留駐在規定的地點者不在此限。

法蘭西共和國政府聲明

（參看最後宣言第十一條）

法蘭西共和國政府將在尊重柬埔寨、老撾和越南三國的獨立、主權、統一和領土完整的基礎上來解決有關恢復和鞏固柬埔寨、老撾和越南的和平的一切問題。

越南、老撾、柬埔寨三國交戰雙方停止敵對行動協定的主要內容

『新華月報』編者按：越南、老撾停止敵對行動協定於一九五四年七月二十一日晨三時三十分在日內瓦前國聯大廈簽字。越南人民軍總司令部代表謝光寶和法蘭西聯邦部隊總司令部代表戴爾特爾分別代表雙方司令部，在越南停止敵對行動協定上簽字。越南志願人員和寮國戰鬥單位代表謝光寶和老撾王國部隊代表戴爾特爾分別代表交戰雙方，在老撾停止敵對行動協定上簽字。柬埔寨停止敵對行動協定於七月二十一日中午十二時三十分簽字，越南志願人員和高棉戰鬥單位代表謝光寶和柬埔寨王國部隊代表刁隆分別代表交戰雙方在協定上簽字。參加日內瓦會議的各方面同意，在達成進一步協議之前，這些文件不予公佈。下面是新華社記者於一九五四年七月二十一日報道的、自日內瓦可靠方面獲悉的這三個協定的主要內容，小標題是編者加的。

越南停止敵對行動協定

越南停止敵對行動協定將於簽字後四十八小時生效。協定根據完全、全面、同時停火的原則，規定雙方部隊司令官應命令並保證在其控制下的一切武裝力量，包括陸、海、空部隊的一切單位及全部人員，在越南完全停止一切敵對行動。雙方一切部隊在越南全境各個戰區停止敵對行動必須是同時的。考慮到停火命令下達到雙方戰鬥部隊最低層實際所需的時間，越南北部應在協定生效後五天內停火，越南中部應在協定生效後十天內停火，越南南部應在協定生效後二十天內停火。

協定規定在北緯十七度線以南、九號公路稍北劃定一條臨時軍事分界線，此線以北為越南人民軍集結地區，以南為法蘭西聯邦部隊集結地區。雙方部隊將自對方集結地區撤退。在臨時軍事分界線的兩側各不超過五公里的距離劃定非軍事區。為實現雙方部隊完全進入分界線兩邊的各自集結區所需的期限，以不超過停止敵對行動協定生效後的三百天為限。

協定規定在實現越南統一的普選之前，各集結區內的行政將由依照停止敵對行動協定駐紮部隊於該區的一方負責管轄。原屬一方的、但應移交給對方的領土，應由該方繼續予以管理，直到全部轉移部隊撤離完畢將地區讓與對方之日為止。自此日起，該領土即被認為已移交與對方，並由對方負責管理。每方保證在劃歸自己一方的集結區內對戰時曾與對方合作的人員和團體不加任何的報復與歧視，並保證他們的民主自由。

協定還規定自協定開始生效之時起，禁止一切增援部隊和軍事輔助人員進入越南，並禁止進入一切增援的各種類型的武器、彈藥和其他作戰物資。自協定開始生效之時起，在越南全境禁止建立新的軍事基地，在雙方集結區內不得建立屬於外國的軍事基地，雙方應注意使劃歸他們的地區不參加任何軍事同盟並不得用來重新引起敵對行動或供侵略政策利用。

協定規定：所有戰俘和被拘平民應在每一戰場實際實現停火後三十天內予以釋放。

老撾停止敵對行動協定

老撾停止敵對行動協定規定於簽字後四十八小時生效。協定規定交戰雙方武裝部隊司令官應命令並保證其控制下的一切武裝力量，在老撾完全停止一切敵對行動。雙方一切部隊在老撾全境各個戰區停止敵對行動必須是同時的。考慮到停火命令傳達到雙方戰鬥部隊最低層實際所需的時間，上寮應在協定生效後五天內停火，中寮應在協定生效後十天內停火，下寮應在協定生效後二十天內停火。

協定規定：雙方部隊、給養和軍用物資的撤退和轉移應在協定生效之日起一百二十天內完成。在老撾的越南志願人員應向越南撤退。在敵對行動發生前就在老撾的志願人員的地位將由特別協定規定。

協定規定：集合於臨時駐紮地段的寮國戰鬥單位應移往桑怒和豐沙里兩省等待政治解決。他們在這二省內，和在一條沿越南—老撾邊境的走廊地帶有通行的完全自由。自協定生效起一百二十天內他們應集合完畢。每方保證對於個人和組織不因其戰時的活動而採取任何報復或歧視，並保證他們的民主自由。

協定還規定：自停火頒佈之日起，禁止從老撾境外運入所有增援軍隊和軍事人員。但法軍總司令部得在老撾領土上留下為訓練老撾國家軍隊所必需的特定數量的法國軍事人員，此項人員數目不得超過一千五百名軍官及士官。協定規定自協定生效之日起，禁止向老撾運入各種武器、彈藥和軍用物資，但為自衛所必需的一定數量的特定種類的武器除外。自協定生效之日起，禁止在老撾全境設立新的軍事基地。法軍總司令部將在老撾全境保有為維持兩處法國軍事設備所必需的人員，這些人員總數不得超過三千五百人。

協定規定：在老撾全境被俘的所有老撾和其他國籍的戰俘和被拘平民，應自停火實際實現後的三十天期限內予以釋放。

柬埔寨停止敵對行動協定

柬埔寨停止敵對行動協定中規定：協定在簽字後四十八小時生效。協定規定：由交戰雙方司令部於七月二十三日北京時間八時下令在柬埔寨全境完全停止敵對行動。根據在全境完全同時停火的原則，並考慮到命令下達所需的時間，協定規定在一九五四年八月七日當地時間（與北京時間同）八時在全境完全停火。

協定規定撤退外國軍隊和外國人員，包括：㈠法蘭西聯邦部隊中的法國武裝部隊和作戰軍事人員；㈡從其他國家或半島其他地區進入柬埔寨的各種性質的戰鬥單位；㈢在各種性質的武裝單位中的、或與越南軍事單位有聯系的在各種組織中充任幹部的一切外國人員，或不是在柬埔寨出生的柬埔寨族人。上述人員、給養、軍事物資的撤退應在協定生效後九十天內完成。

協定規定：在停火令頒佈後的三十天內，高棉抗戰軍隊就地復員。柬埔寨王國軍隊不得向高棉抗戰軍隊作任何敵對行動。根據柬埔寨王國代表團在日內瓦發表的關於普選和一切公民參加國家公共生活的聲明，決定這些國民的地位。禁止對這些國民及其家屬實行報復。每個人應不受任何歧視地享受保護人身、財產與民主自由的憲法的保障。凡是提出要求的人，如果他們適合兵役法或警察條例，可以參加柬埔寨的正規軍或地方警察部隊。

三個協定關於停戰監察和監督的規定

三個協定都規定了停戰的監察和監督。三個協定都規定雙方司令部承擔履行停止敵對行動協定的責任。協定規定設立由雙方司令部同等數量代表組成的聯合委員會，以及國際委員會。國際委員會由印度、波蘭、加拿大的代表組成，由印度代表任主席。兩個委員會的關係是平行的。國際委員會用多數表決的方法採納或通過建議性的意見和仲裁性的決定，但有關修改或補充停止敵對行動協定的建議性的意見需要一致通過。當涉及足以導致敵對行動再起的違反協定行為或違反協定行為的威脅問題時，國際委員會的決議應得到一致通過。如不能得到一致時，則多數委員同意的結論將告知雙方，而雙方應予以注意。如果一方拒絕執行國際委員會通過的建議性意見或仲裁性決定時，以及當委員會的工作遭到阻撓時，這個委員會得訴之於保證國。

越南的聯合委員會的任務是執行停止敵對行動協定中所規定的雙方一切武裝力量在越南同時普遍的停火、雙方武裝力量的集結，以及遵守集結區和非軍事地帶之間的臨時軍事分界綫。老撾和柬埔寨的聯合委員會的建立，目的是便利撤退外國軍隊的有關條款的執行。聯合委員會對停止敵對行動協定中有關雙方正規軍和非正規軍的同時、全面停火的各條款之執行應予以便利。老撾和柬埔寨的聯合委員會將協助雙方執行停止敵對行動協定的條款，保障雙方之間的聯系，並盡力解決在執行這些條款中雙方之間可能發生的爭端。柬埔寨的聯合委員會並將便利雙方一切正規軍和非正規軍的全面、同時停火。

三個協定均規定：國際委員會的任務是執行與實施停止敵對行動協定中各項規定有關的監督、觀察和調查。在越南的國際委員會的任務主要是：對雙方武裝力量在集結計劃的範圍中所進行的移動予以監督；對集結區之間的臨時軍事分界綫及非軍事區進行監察；對釋放戰俘和被拘平民的工作進行監督和在越南各海港、飛機場及全部邊境上注視停止敵對行動協定中各項有關進入武裝力量、軍事人員、各種武器、彈藥和軍事裝備的規定的執行。在老撾和柬埔寨的國際委員會的主要任務是：對依照停止敵對行動協定各項條款撤退外國軍隊進行監督，並注意到對國界的尊重；對釋放戰俘及被拘平民的工作進行監督；在各港口、機場及全部國界上，監察關於從境外運入軍事

人員及戰爭物資各項規定的實施。在老撾的國際委員會的任務還有監察停止敵對行動協定中有關保留在老撾的法蘭西聯邦保安部隊人員調換與給養的各項條款的執行。

日內瓦會議大事記

一九五四年

二月十八日 蘇、美、法、英四國外長柏林會議閉幕，並發表公報：建議由蘇聯、美國、法國、英國、中華人民共和國、大韓民國、朝鮮民主主義人民共和國及其他有武裝部隊參加朝鮮戰爭並願意參加會議的國家的代表於四月二十六日在日內瓦舉行會議，以期對朝鮮問題取得和平解決；並同意討論恢復印度支那和平問題，屆時將邀請蘇聯、美國、法國、英國、中華人民共和國及其他有關國家的代表參加。

三月三日 中央人民政府答覆蘇聯政府，同意派全權代表參加日內瓦會議。

四月十九日 中央人民政府任命周恩來為我國出席日內瓦會議代表團首席代表，張聞天、王稼祥、李克農為代表。

四月二十日 周恩來率領我國代表團一行，由北京飛往日內瓦。

四月二十二日 越南胡志明主席答覆印尼安塔拉通訊社總編輯所提出的問題，表示衷心地願望日內瓦會議能和平解決印度支那問題和朝鮮問題。

四月二十三日 朝鮮民主主義人民共和國代表團抵日內瓦，首席代表南日在二十五日發表聲明：深信只有通過五大國和其他與會國代表們的有誠意的共同努力，才有可能使朝鮮問題獲得和平的解決。

四月二十四日 ㊀我國政府 和蘇聯政府代表團 先後抵達日內瓦。我國首席代表周恩來在機場發表書面聲明：相信參加會議者的共同努力和對於鞏固和平的共同願望，將會提供和平解決朝鮮問題和恢復印度支那和平問題的可能。蘇聯外長莫洛托夫在機場發表談話，認為會議應當致力於緩和國際緊張局勢和鞏固普遍和平。

㊁印度總理尼赫魯發表聲明，希望日內瓦會議導致印度支那的和平，並提出建議六點。

四月二十六日 ㊀日內瓦會議在國聯大廈開幕。參加會議的有我國外長周恩來、蘇聯外長莫洛托夫、英國外相艾登、法國外長皮杜爾、美國國務卿杜勒斯、朝鮮民主主義人民共和國外務相南日和大韓民國、澳大利亞、比利時、加拿大、哥倫比亞、阿比西尼亞、希臘、盧森堡、荷蘭、新西蘭、菲律賓、泰國、土耳其等國的代表。會議通過由泰國、蘇聯、英國三國首席代表逐日順序輪流擔任會議主席。

㊁蘇聯外長莫洛托夫歡宴我國外長周恩來。

四月二十七日 ㊀日內瓦會議開始討論朝鮮問題。南朝鮮代表卞榮泰首先作了誹謗性的發言。朝鮮民主主義人民共和國代表南日接着發言，提出和平解決朝鮮問題的方案：（一）舉行全朝鮮自由選舉；（二）一切外國武裝力量於六個月內撤出朝鮮；（三）恢復朝鮮國家的統一。哥倫比亞代表發言，認為朝鮮選舉須在屬於交戰一方的聯合國監督和在非法的『聯合國朝鮮統一復興委員會』的干預下進行。

㊁蘇聯外長莫洛托夫歡宴朝鮮外務相南日。

四月二十八日 日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。美國代表杜勒斯首先發言，誹謗朝、中、蘇三國，暴露美國要無限期佔領南朝鮮，並要求實現所謂聯合國統一朝鮮的決議。我國首席代表周恩來接着發言，支持朝鮮民主主義人民共和國關於恢復朝鮮國家統一和舉行全朝鮮的自由選舉的三項建議；並認為美國侵略行動應該被制止，亞洲國家彼此之間應該進行協商，以共同努力維護亞洲的和平與安全；在所有歐洲國家集體努力的基礎上保證歐洲的安全；停止擴軍，普遍裁軍並禁止使用原子武器、氫武器和其他大規模毀滅性的武器；對印度、印度尼西亞、緬甸等國未能參加這次會議，表示遺憾。

四月二十九日 ㊀日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。澳大利亞代表凱西首先發言，支持杜勒斯的無理主張。蘇聯外長莫洛托夫接着發言，支持我周外長關於亞洲人民團結起來保衛亞洲和平的意見，並認為南日外務相的建議應成為討論與解決朝鮮問題的基礎。

㊁我國外長周恩來歡宴蘇聯外長莫洛托夫。

四月三十日 ㊀日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。土耳其代表阿西卡林和泰國代表旺親王先後發言，重複杜勒斯的意見。

㊁蘇聯外長莫洛托夫宴請 我國外長 周恩來和英國外相艾登。

㊂美國代表團發言人宣佈：美國國務卿杜勒斯將在五月三日自日內瓦返華盛頓，美國副國務卿華爾特・貝德爾・史密斯可望於五月一日抵達日內瓦。

五月一日 ㊀英國、蘇聯、中華人民共和國、朝鮮民主主義人民共和國、美國、大韓民國、法國等外交部長及其助理人員在日內瓦國聯大廈舉行關於朝鮮問題的一般的非正式會談。

㊁我國外長周恩來歡宴朝鮮外務相南日。

五月三日 ㊀日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。南朝鮮代表卞榮泰首先發言，一味卑鄙誹謗。朝鮮民主主義人民共和國南日外務相接着發言，痛斥了杜勒斯等的讕言，他認為如果消除外國對朝鮮內政的干涉，朝鮮人必將建立一個統一的獨立的民主國家。以後，希臘代表斯特凡・斯特凡諾普洛斯又重複了杜勒斯的論調。最後我首席代表周恩來發言，駁斥了杜勒斯等的無理主張；並就朝中被俘人員被強迫扣留事件提出建議：（一）保證被俘人員重返祖國；（二）由美、英、法、中、蘇、朝鮮及韓國組成委員會，協助實現遣返朝中被俘人員；（三）在戰俘問題未處理前，由停戰締約雙方有關國家的紅十字會代表組成聯合小組，前往戰俘所在地，進行視察。

㊁本日會議主席艾登宣佈收到南亞五國——印度、巴基斯坦、印度尼西亞、緬甸、錫蘭——總理會議電報：要求立即在印度支那停火。

㊂蘇聯外長莫洛托夫（代表蘇、中兩國）和法國外長皮杜爾（代表法、美、英三國）已就參加日內瓦會議討論關於恢復印度支那和平問題的成員問題達成協議，會議成員為法、英、美、中、蘇及越南民主共和國和印度支那三個聯邦成員國（越南國、柬埔寨王國、老撾王國）。

㊃蘇聯代表團發言人在記者招待會上宣佈：對越南民主共和國參加日內瓦會議的邀請，已由中蘇兩國發出。

㊄高棉抗戰政府發表聲明，主張高棉抗戰政府的正式代表應該參加日內瓦會議。五日，寮國抗戰政府發表應有代表參加日內瓦會議的聲明。七日，我國代表團發言人黃華舉行記者招待會，表示支持高棉和寮國抗戰政府關於參加日內瓦會議的要求。

五月四日 ㊀日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。加拿大代表皮爾遜、荷蘭代表倫斯、阿比西尼亞代表加布來・赫沃特先後發言，都為美國的立場辯護。主席泰國旺親王最後建議，五日和六日舉行非正式討論，使不同的觀點得以澄清和比較接近。

㊁越南民主共和國代表團抵達日內瓦。范文同代理外長在機場發表書面聲明，表示準備盡一切力量幫助實現印度支那問題的和平解決。

㊂朝鮮民主主義人民共和國外務相南日歡宴蘇聯外長莫洛托夫。

五月七日 ㊀日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。菲律賓代表加西亞、新西蘭代表韋伯、哥倫比亞代表安赫爾先後發言，都為美國的主張辯解。

㊁朝鮮民主主義人民共和國南日外務相歡宴我國外長周恩來。

五月八日 ㊀日內瓦會議開始討論印度支那問題。參加會議有我國外長周恩來、蘇聯外長莫洛托夫、法國外長皮杜爾、英國外相艾登、美國副國務卿史密斯、越南民主共和國副總理兼代理外長范文同、法蘭西聯邦印度支那三成員國的代表——越南國代表阮忠榮、老撾王國代表馮・薩納尼空、柬埔寨王國代表泰普潘。根據會前協議，關於印度支那問題的討論，由艾登和莫洛托夫輪流擔任主席。本日由艾登擔任主席。皮杜爾首先發言，企圖歪曲印度支那的歷史和抹煞越南民主共和國的合法性，並提出仍以戰勝者自居的停戰建議。范文同接着發言，建議通過邀請高棉和寮國抗戰政府的代表參加會議。史密斯的發言反對討論成員國問題，並主張由蘇、英、法、美四大國在會外討論。周恩來和莫洛托夫先後發言，支持了范文同的建議，莫洛托夫並主張由中、蘇、美、英、法五大國討論成員問題，得到周恩來的支持。但皮杜爾繼起發言，誣蔑了高棉和寮國抗戰政府。范文同再次發言，痛斥了皮杜爾對高棉和寮國抗戰政府的誣蔑，並支持蘇聯代表團建議，成員國問題由五大國在會外討論。此外有柬埔寨王國和老撾王國的代表作了發言，附和皮杜爾的論調。

㊁我國外長周恩來歡宴越南民主共和國代理外長范文同。

五月十日 日內瓦會議繼續討論印度支那問題。越南民主共和國首席代表范文同首先發表了準備允許運走在奠邊府的法國遠征軍重傷人員的聲明。隨後范文同繼續發言，表明了越南民主共和國的立場，並提出了建議：（一）法國承認越南、高棉與寮國的主權與獨立；（二）自越、棉、寮三國領土上撤退一切外國軍隊；（三）在越、棉、寮三國舉行自由普選；（四）越南政府代表團就越南政府願意研究依照自由意志的原則與加入法蘭西聯邦的問題發表聲明；棉、寮兩國也應發表相應的聲明；（五）越、棉、寮三國承認法國在這些國家內現存的經濟與文化上的利益；（六）交戰雙方保證不對在戰爭時期和另一方合作的人起訴；（七）實行互相交換戰俘；（八）在執行（一）至（七）項前，應先停止敵對行動，並由法國和三國中的各國締結適當的協定。接着柬埔寨王國和老撾王國代表先後發言，完全抄襲了皮杜爾的論調。英國代表艾登和美國代表史密斯相繼發言，都建議以法國提案作為討論基礎。

五月十一日 日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。莫洛托夫首先發言，指出朝鮮民主主義人民共和國提出的建議得到了中蘇兩國的支持，蘇聯政府認為朝鮮民主主義人民共和國的立場是符合民主原則和朝鮮人民的根本利益和民族權利的。比利時代表斯巴克接着發言，替美國的侵略行為辯護。南朝鮮代表卞榮泰最後發言，依然濫肆誹謗。

五月十二日 日內瓦會議繼續討論印度支那問題。柬埔寨王國

和保大越南代表先後發言。我國代表周恩來接着發言，揭露美、法兩國的侵略行為，重申維護亞洲持久和平和集體安全，並表示完全支持范文同聲明和建議。英國代表艾登、美國代表，史密斯的發言，都主張由聯合國主持監督停戰。老撾王國代表的發言，重複史密斯的發言。法國代表皮杜爾接着發言，反對追述歷史。越南民主共和國代表范文同接着發言，指出否認高棉和寮國抗戰政府的存在是不能解決問題的。柬埔寨王國代表則作了為美國殖民主義辯護的發言。蘇聯外長莫洛托夫發言，希望儘快考慮重建和平問題。

五月十三日 ㊀高棉、寮國抗戰政府先後發言支持越南民主共和國代表團發言的聲明。

㊁日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。法國代表皮杜爾和英國代表艾登先後發言，都為美國的侵略行為辯護，並主張朝鮮在聯合國監督下進行選舉。

五月十四日 ㊀日內瓦會議繼續討論印度支那問題。莫洛托夫發言，支持越南民主共和國代表的建議，並建議組成中立國監察委員會，對於停止敵對行動的協定條款加以適當的國際監察。法國代表皮杜爾的發言，主張只解決軍事問題，而不解決政治問題。柬埔寨王國代表作了有權代表高棉人民的荒謬發言。最後，主席莫洛托夫宣佈：根據參加會議國家的協議，五月十七日舉行限制性會議。

㊁英國外相艾登訪問我國外長周恩來。

㊂美國駐印度支那保大等三個政權的大使海斯從日內瓦抵巴黎，和保大進行了會談，要保大繼續阻撓和破壞關於印度支那問題的討論。

五月十五日 ㊀我國代表團顧問雷任民在記者招待會上介紹我國經濟發展和對外貿易的情況。

㊁蘇聯代表團舉行記者招待會，揭露法方散佈的越南民主共和國代表團不願與法國代表團接觸的謠言。

㊂出席日內瓦會議的美國特別顧問、助理國務卿羅伯遜和印度支那保大等三國政權在日內瓦的代表舉行會談，提供美國策劃印度支那戰爭『國際化』情況，並討論了美國『援助印度支那』問題。

五月十六日 美國代表史密斯和保大進行單獨會談，保證保大政權擴展到全越南去。

五月十七日 ㊀日內瓦會議就印度支那問題舉行限制性會議，有關九個國家的代表團參加。

㊁我國代表團接見法國全國和平理事會代表團。

五月十八日 ㊀日內瓦會議繼續就印度支那問題舉行限制性會議。

㊁越南民主共和國代表團發言人黃文歡舉行記者招待會，揭露法國中斷自邊府撤運傷俘工作的真相，並指出法方破壞協議，應對未能儘速撤運傷俘負完全責任。

㊂朝鮮民主主義人民共和國代表團發言人在記者招待會上發表聲明，揭穿美方五月十七日在日內瓦散發的中立國監察委員會瑞士和瑞典委員兩件的圖謀。

五月十九日 ㊀日內瓦會議繼續就印度支那問題舉行限制性會議。

㊁我國代表團發言人發表書面聲明，駁斥美國代表在日內瓦發表的朝鮮中立國監察委員會瑞典、瑞士委員的兩件完全不符合事實。

五月二十日 我國外長周恩來訪問英國外相艾登。

五月二十一日 ㊀日內瓦會議繼續就印度支那問題舉行限制性會議。

㊁寮國抗戰政府發表關於印度支那和平不可分的聲明。

五月二十二日 ㊀日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。我國周恩來外長就南日方案提出補充建議：為了協助全朝鮮委員會根據全朝鮮選舉法在排除外國干涉的自由條件下舉行全朝鮮選舉，成立中立國監察委員會，對全朝鮮選舉進行監察。南日外務相接着發言，支持我國補充建議。南朝鮮代表卞榮泰最後發言，提出在交戰國一方聯合國監督下舉行全朝鮮選舉、在美國操縱下的聯合國人員可以隨意干涉朝鮮一切內政的所謂十四點建議。

㊁我國代表團發言人舉行記者招待會，就蔣匪截扣波蘭商船事發表聲明。

㊂艾登返英，過巴黎，和拉尼埃舉行會談；並參加有拉尼埃、皮杜爾、普利文等在內的重要會談，討論印度支那問題和日內瓦會議的前途。

㊃高棉抗戰政府發表關於在印度支那實行停火和停戰，以恢復和平的聲明。

五月二十四日 ㊀日內瓦會議繼續舉行限制性會議，討論印度支那問題。

㊁范文同歡宴莫洛托夫、周恩來、南日等。

五月二十五日 ㊀日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議。

㊁朝鮮民主主義人民共和國代表團 發言人 舉行記者招待會，就美方企圖攔毀中立國監察委員會的陰謀發表聲明。

㊂保大政權總理肯廸在日內瓦與美國代表 史密斯 舉行會談，又與皮杜爾會談，討論保大政權與法國簽訂『獨立與合作』條約等問題。（該條約於六月四日正式簽訂。）

五月二十六日 我國代表團發言人向新華社、塔斯社、路透

社、美聯社、合衆社、法新社、國際新聞社等通訊社記者發表關於美國政府無理扣留我國僑民和留學生的談話。

五月二十七日 ㊀艾登訪問周恩來。

㊁日內瓦會議繼續就印度支那問題舉行限制性會議。我國代表團提出建議：（一）在印度支那全境同時實現完全的停火；（二）雙方就有關雙方佔領區的地區的適當調整和在進行調整時雙方軍隊的轉移，以及可能發生的其他問題，開始談判；（三）停止自境外進入部隊以及武器；（四）對停止敵對行動協定各項條款的履行，由雙方代表組成的聯合委員會進行監督，並應由中立國委員會進行國際監察；（五）日內瓦會議與會各國負責保證協定的履行；（六）互相釋放戰俘和被拘的平民。

五月二十八日 ㊀日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。美國代表史密斯首先發言，表示決不放棄由聯合國干涉朝鮮的原則。接着，哥倫比亞、土耳其、泰國、澳大利亞、希臘等國代表發言，附和美國的主張。

㊁日內瓦會議討論印度支那問題的九國代表團舉行準備會議。

五月二十九日 日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，通過了英國代表團所提出的建議：（甲）雙方司令部的代表應即在日內瓦會晤，並在當地也開始接觸；（乙）他們應研究在停止敵對行動後軍隊的部署問題；（丙）他們應儘快向會議提出報告和建議。

五月三十日 周恩來接見英國議員威爾遜和羅布遜—布朗。

五月三十一日 ㊀日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，蘇聯代表團建議由印度、波蘭、捷克斯洛伐克以及巴基斯坦四個中立國的代表組織中立國監察委員會，負責對停戰協定的履行進行國際監察。

㊁越南民主共和國代表團舉行記者招待會，就撤運奠邊府法軍傷俘問題和日內瓦會議關於印度支那問題的討論發表聲明。

六月一日 ㊀越南民主共和國代表團代表何文和法國代表團代表德布雷比松上校進行談判，就交換給雙方戰俘和雙方戰俘發出的信件問題達成協議；並就運送藥品和交換重病、重傷戰俘問題在原則上達成協議。

㊁艾登會見周恩來。

六月二日 ㊀日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議。

㊁越南人民軍總司令部代表、越南民主共和國國防部副部長謝光寶和法國遠征軍總司令部代表戴爾特衛等在日內瓦舉行第一次會議，就工作[illegible]的代表儘速在印度支那[illegible]

㊂朝鮮民主主義人[illegible]會，答覆各國記者關[illegible]

六月三日 日內瓦會[illegible]議。我國代表團支持越[illegible]那停止敵對行動協定[illegible]權的問題上所採取的[illegible]

六月四日 ㊀日內瓦會[illegible]會議。

㊁印度支那交戰[illegible]研究停止敵對行動後[illegible]

㊂我國代表團和美[illegible]僑民問題舉行初步商[illegible]

六月五日 ㊀日內瓦會[illegible]鮮民主主義人民共和[illegible]基礎以達成協議；周[illegible]力達成協議；莫洛托[illegible]見的共同之點，提出[illegible]點建議：（一）應在[illegible]後六個月內舉行[illegible]行；全朝鮮立法機構[illegible]應建立由朝鮮民主主[illegible]全朝鮮機構；這個機構[illegible]一切外國軍隊應在規定期[illegible]鮮自由選舉以前撤出北朝[illegible]進一步的研究。（四）應[illegible]全朝鮮自由選舉的舉行，[illegible]究。（五）應該認為對維[illegible]要承擔義務，來保證朝鮮[illegible]及這種義務的性質問題，[illegible]鮮、菲律賓的代表則表示[illegible]了類似的發言。

㊁我國代表團發言人[illegible]員[illegible]捏造中國革命領袖[illegible]發表聲明，加以揭穿。

六月八日 ㊀日內瓦會議[illegible]范文同希望繼續討論我國[illegible]議，並要求毫不延遲地進[illegible]印度支那停戰監督和國際[illegible]

邁開始討論印度支那政治問題。艾登建議以南亞五國作爲組成國際監察委員會的國家。皮杜爾的發言，仍然漠視印度支那人民的民族權利。史密斯繼續誣蔑波蘭和捷克斯洛伐克不是「中立國」。柬埔寨王國和保大越南的代表的發言則附和美國的觀點。

㊁周恩來宴請艾登。

六月九日 ㊀日內瓦會議繼續討論印度支那問題。周恩來作了重要發言，指出了各方意見的共同點和目前的主要分歧，闡明了中國代表團對各項爭論中的問題的立場和解決分歧的道路。周恩來支持范文同和莫洛托夫在六月八日提出的關於在討論軍事停戰問題同時討論政治解決問題的主張。史密斯完全避而不談會議應該同時討論印度支那的政治問題這一點，也沒有提出任何建設性的意見，繼續堅持一直阻撓會議進展的主張。保大越南和老撾王國代表的發言，都阻撓會議達成協議。

㊁蘇聯代表團發言人舉行記者招待會，揭穿法國代表抵賴防守奠邊府的主要不是法國人和越南人軍隊的事實。

六月十日 ㊀日內瓦會議繼續討論印度支那問題。范文同同意蘇聯代表團的建議，即希望使法國和越南民主共和國代表團就討論雙方之間的政治問題進行接觸。莫洛托夫指出：所有與會者必須承認，和解決軍事問題同時，需要解決適當的政治問題。艾登談到英國代表團對停止敵對行動、停戰監察、高棉和寮國三個主要問題的意見。史密斯和保大越南、柬埔寨王國、老撾王國等代表先後發表了繼續阻撓會議進展的言論。

㊁我國代表團與美國代表團就僑民和留學生問題進行第二次接觸。

六月十一日 ㊀日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。周恩來、南日先後發言，明確地表示支持蘇聯代表團六月五日的建議，並駁斥美國代表對朝鮮中立國監察委員會的惡意攻擊。加拿大、新西蘭、英國、泰國、比利時、法國代表的發言，都表示不願達成任何協議。

㊁越南民主共和國代表團發言人發表聲明，正式否認越、法雙方關於法國遠征軍重新集結的地區達成協議的消息。

六月十二日 周恩來抵伯爾尼，會見瑞士聯邦政府主席陸巴特爾和政治部長彼帶彼雯。

六月十四日 日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議。蘇聯代表團提出重要建議，對監督印度支那停戰的聯合委員會和中立國監察委員會的組成、職權範圍、一般規則以及國際保證等問題，作了明確而合理的規定。我國代表團和越南民主共和國代表團分別表示支持。

六月十五日 ㊀日內瓦會議繼續討論朝鮮問題。南日、莫洛托夫、周恩來相繼提出建設性的新建議，主張由有關國家恢復協商。但以美國爲首的侵朝十六國橫加阻撓，在會議上宣讀了十六國的共同宣言，使歷時五十一日的日內瓦會議關於朝鮮問題的討論，終於在美國的破壞下沒有達成任何協議而結束。

㊁我國代表團和美國代表團就雙方在對方境內的留學生及僑民問題進行了第三次接觸。

六月十六日 ㊀日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議。我國代表團提出關於解決老撾和柬埔寨問題的重要建議六點；越南民主共和國代表團提出關於解決印度支那政治問題的建議六點；蘇聯代表團提出關於中立國監察委員會成員問題的新方案兩個。

㊁周恩來訪問艾登。

㊂南朝鮮外務部長官卞榮泰在記者招待會上發表好戰聲明。

㊃朝鮮民主主義人民共和國代表團舉行記者招待會，就卞榮泰的好戰聲明發表聲明，加以嚴正的駁斥。

六月十七日 ㊀我國代表團發言人就卞榮泰十六日聲明發表評論。

㊁挪威、瑞典和芬蘭三國駐瑞士公使先後訪問周恩來。

㊂周恩來會見皮杜爾。

六月十八日 ㊀日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，幾乎所有各國代表團都認爲我國代表團十六日的建議是富有建設性和協商精神的，但美國代表羅伯遜宣稱這個建議是美國不能接受的。我國代表團並建議確定日期，以便對政治問題進行討論。

㊁澳大利亞外交部長凱西訪問周恩來。

六月十九日 ㊀日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，關於停止在柬埔寨和老撾的敵對行動問題達成協議：（甲）雙方司令部代表將立即在日內瓦或在當地會晤；（乙）他們將就有關停止敵對行動的各項問題進行研究，而從撤退一切外國武裝力量和外國軍事人員的問題開始，並對參加會議的各國代表團所提的意見和建議給予應有的注意；（丙）他們將儘早向會議提出他們的結論和建議。

㊁南日離日內瓦返國，臨行在機場發表書面聲明，指出中斷會議的全部責任在於西方，並重申朝鮮民主主義人民共和國將本着它的和平政策，繼續爲建立一個統一、獨立和民主的朝鮮而鬥爭。

㊂艾登訪晤周恩來。

㊃周恩來接見加拿大代表團代理團長朗寧。

六月二十日 ㊀莫洛托夫離日內瓦返國。

㊁柬埔寨王國代表團團長泰普潘訪晤周恩來。

㊂艾登、史密斯在返國途中過巴黎時，分別和法國新總理孟戴斯－弗朗斯會談。

六月二十一日 ㊀我國代表團和美國代表團就兩國僑民和留美中國學生問題進行第四次接觸，美方一再拒絕我方提出的：住在一方的對方的守法僑民和留學生將具有返回祖國的完全自由和在相互平等的基礎上由第三國代管雙方僑民和留學生的權益等公平合理建議。

㊁我國代表團發言人舉行記者招待會，介紹我國和美國關於雙方僑民問題第四次接觸的經過。

㊂老撾王國代表團團長馮•薩納尼空訪晤周恩來。

㊃周恩來宴請范文同、泰普潘、馮•薩納尼空等。

六月二十二日 ㊀日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議。我國代表團表示贊成蘇聯代表團六月十六日關於中立國監察委員會成員問題的新建議，並希望會議早日確定由交戰雙方司令部代表組成的聯合委員會與中立國監察委員會的關係和職權範圍。

㊁周恩來就日內瓦會議、亞洲和平與安全問題、中印兩國在國際事業中的合作問題等答『印度教徒報』記者問。

六月二十三日 ㊀周恩來與法國新任總理孟戴斯－弗朗斯在伯爾尼會晤，就有關恢復印度支那和平問題進行自由交談。

㊁蘇聯外交部副部長庫茲涅佐夫抵日內瓦，在莫洛托夫離開日內瓦期間担任蘇聯出席日內瓦會議的代表。

㊂艾登在英國下議院報告日內瓦會議情況，認爲『聯合國不能指望在沒有得到中國和兩個朝鮮同意的情況下來解決朝鮮問題』。

六月二十四日 ㊀周恩來應印度總理尼赫魯之邀請，離日內瓦赴印度訪問，臨行在機場發表聲明，表示中華人民共和國代表團願繼續爲導致印度支那和平的恢復而努力。我國代表團由外交部副部長李克農率領，繼續日內瓦會議的工作。

㊁寮國人民解放軍及越南人民軍代表和法國－老撾軍隊代表於今日及二十五日在日內瓦會晤。

六月二十五日 日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，蘇聯代表團提出由各代表團團長偕同少數專家和譯員舉行限制性更大的會議，來討論會議上的各項建議。這個意見得到中國代表團的支持。

六月二十九日 日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，越南民主共和國代表團就停戰監察的目標、指導原則、職權等問題發表了全面詳盡的意見。

七月二日 日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，蘇聯代表團就關於聯合監督委員會和中立國監察委員會之間的關係問題、關於如何執行中立國委員會建議的程序問題、關於中立國委員會內部表決程序和成員問題等作了發言。

七月三日 我國周恩來總理與越南民主共和國胡志明主席於三日至五日在中越邊境舉行會談，就日內瓦會議關於恢復印度支那和平問題及其他有關問題充分地交換意見。

七月四日 越南人民軍總司令部代表團和印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表團的軍事會議在越南太原城以南的中稼開始舉行。雙方就會議的任務和內容達成協議三項：（一）當地軍事會議將就和日內瓦會議提出的一切軍事問題有關的問題進行討論和提出建議；（二）會議將討論並決定實現日內瓦會議就軍事問題達成的協議的措施；（三）會議也將討論當地具體情況所引起的軍事問題。在議程方面，雙方代表團同意討論五項問題：（一）在日內瓦會議一致協議的條款範圍內的戰俘問題；（二）實現停火的問題；（三）調整駐紮地區和重新集結地區的問題；（四）聯合委員會的問題；（五）日內瓦軍事會議所提出的或當地軍事會議認爲有必要提出的問題。

七月五日 越南人民軍總司令部代表團和印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表團繼續在中稼舉行軍事會議，討論了移交戰俘以履行在日內瓦舉行的軍事會議所作出的決定的問題，並就移交戰俘的原則和方式取得協議。

七月六日 ㊀日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，我國代表團支持蘇聯和越南民主共和國代表團在前兩次會議上的發言，並提出關於聯合監督委員會和中立國監察委員會的關係問題、關於中立國委員會向雙方的建議是否具有強制性的問題、關於中立國委員會的表決程序和成員問題、關於老撾和柬埔寨的停戰監察問題等的意見。

㊁越南人民軍總司令部代表團和印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表團繼續在中稼舉行軍事會議，討論改善戰俘的生活條件問題，雙方同意委託一個聯合小組委員會負責研究這一問題，然後向會議提出報告。

㊂朝鮮中央通訊社報道：南日就日內瓦會議關於朝鮮問題的討論發表聲明，指出朝、中、蘇三國對於緩和國際緊張局勢作了巨大貢獻；並揭露了美國統治集團和它的追隨者不願意緩和國際緊張局勢，繼續橫暴地阻撓着朝鮮問題的和平解決；最後嚴正表示：『朝鮮人民的堅決鬥爭將掃除擺在祖國的和平統一的前進道路上的一切障礙，我們的祖國必將和平統一。』

㊃胡志明主席就恢復印度支那和平等問題答越南通訊社主編問。

七月八日 ㊀周恩來在政協全國委員會常務委員會擴大會議上

作了關於出席日內瓦會議以及訪問印、緬和舉行中越會談等項問題的報告。

㊁莫洛托夫和我國外交部副部長張聞天先後到達日內瓦。

㊂莫洛托夫與范文同、張聞天、李克農舉行會談。

㊃張聞天、李克農宴請法國代表團代理團長肖維爾。

七月九日 ㊀周恩來離開北京，前往日內瓦。

㊁越南人民軍總司令部代表團和印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表團繼續在中稼舉行軍事會議，討論實現停火問題。

㊂日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，我國代表團就老撾、柬埔寨停戰後運入軍隊和武器等問題發表重要意見，得到蘇聯代表團的支持；越南民主共和國代表團就監察的對象問題發表具體意見。

七月十日 ㊀法國總理兼外交部部長孟戴斯－弗朗斯抵日內瓦。

㊁莫洛托夫和孟戴斯－弗朗斯舉行會談。

㊂越南人民軍總司令部代表團和印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表團在中稼先後舉行兩次秘密會議和一次公開會議，達成關於戰俘問題的協議四點：（一）雙方將連續地分批移交病傷戰俘，並首先移交重病重傷戰俘；（二）各方將對自己管轄下的戰俘實行和自己軍隊的士兵平等的食物、服裝和住屋供應制度；（三）雙方保證禁止一切能夠成爲對戰俘肉體損害或精神侮辱的措施；在軍事活動中不得使用戰俘；也禁止向戰俘抽血以供輸血之用；（四）雙方將獲得運送藥品給戰俘的一切便利；創造必要的條件以便讓各方的戰俘可以在規定的時期內寫信給他們的家屬，並收受家屬的信件、禮物和包裹；雙方將採取措施，以便使第一批郵件在一九五四年七月三十一日以前到達戰俘營。雙方保證充分地履行已達成協議的各點。

七月十一日 范文同和孟戴斯－弗朗斯舉行首次會談。

七月十二日 周恩來、艾登分別到達日內瓦。

七月十三日 ㊀范文同先後接見保大政府新任外長陳文杜和保大政府前總理陳文友。

㊁杜勒斯在巴黎和孟戴斯－弗朗斯、艾登舉行會議，十四日又舉行會議兩次。

七月十四日 周恩來先後訪晤老撾王國外交大臣薩納尼空和柬埔寨王國外交大臣泰普潘。

七月十五日 出席中稼軍事會議的越南人民軍總司令部代表團和印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表團的首席代表舉行會談，並發表關於改善戰俘生活條件的聯合報告。十六日，再度舉行會談。

七月十六日 ㊀莫洛托夫、艾登和孟戴斯－弗朗斯就日內瓦會議工作問題舉行非正式的會談。

㊁我國代表團應美國代表團的要求，就兩國在對方境內的僑民的問題又進行接觸。

七月十七日 ㊀史密斯抵日內瓦。

㊁孟戴斯－弗朗斯發表廣播演說，認爲印度支那問題可能達成協議。

七月十八日 各國代表團間舉行多次的會外會談後，日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，蘇聯代表團提出對日內瓦會議最近一月來的工作所總的評價。

七月十九日 周恩來接見英國工黨總書記菲利普斯，並答覆他所提出的問題。

七月二十一日 ㊀越南人民軍總司令部代表及越南志願人員和寮國戰鬥單位代表謝光寶，印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表及老撾王國部隊代表戴爾特爾分別在越南停止敵對行動協定和老撾停止敵對行動協定上簽字。

㊁越南志願人員和高棉戰鬥單位代表謝光寶，柬埔寨王國部隊代表刁降在柬埔寨停止敵對行動協定上簽字。

㊂日內瓦會議舉行關於印度支那問題的最後一次全體會議，通過一項由九國代表參加的關於恢復印度支那和平問題的日內瓦會議的最後宣言，並將柬埔寨代表團發表的、柬埔寨政府關於普選和一切公民參加國家共同生活的聲明和關於柬埔寨國內軍事形勢的聲明，老撾代表團發表的、老撾政府關於普選、一切公民參加國家共同生活和在豐沙里和桑怒兩省個人保證的聲明，以及關於老撾國內軍事形勢的聲明，法國代表團發表的、法國政府關於尊重印度支那三國獨立的聲明以及關於自印度支那三國撤軍的聲明列爲最後宣言的附件。史密斯在會上宣讀了美國代表團在這些問題上的立場的單獨宣言。會議並決定由會議的兩位主席莫洛托夫和艾登在會議結束時致電印度、波蘭和加拿大三國政府，詢問它們是否同意作爲中立國監察委員會委員擔任對印度支那停止敵對行動協定的履行進行監察的任務。各國代表先後發言，莫洛托夫指出：這些協定和日內瓦會議工作的重要成果會加強各國人民要求進一步鞏固和平的意志和願望。范文同認爲：在會議上所達成的、結束了印度支那敵對行動的協定是越南民主共和國人民、印度支那人民、法國人民、亞洲人民的巨大的勝利，是各國人民和希望和平的人的偉大勝利。這是和平的偉大勝利。周恩來說：『印度支那敵對行動的停止就要實現了。舉世盼望的印度支那的和平就要恢復了。正如朝鮮一樣，和平又一次戰勝了戰爭。讓我們更加堅定信心，繼續爲維護和鞏固世界和平而努力』。延續近三個月的

日內瓦會議到此閉幕。

七月二十三日 ㊀毛澤東主席致電越南民主共和國政府胡志明主席，祝賀印度支那停戰問題和政治問題達成協議。

㊁周恩來離日內瓦返國，臨行在機場發表談話：『印度支那和平的恢復，緩和了國際緊張局勢，並爲進一步協商解決其他重大國際問題開闢了道路。我深信，只要愛好和平的國家和人民堅持不懈地努力，世界和平是可以得到保障的。中華人民共和國願意與有關各國爲達到這個目的而共同努力。』

㊂蘇聯政府發表關於日內瓦會議的聲明，認爲在日內瓦達成的關於在印度支那停火和恢復和平的各項協定促進了國際緊張局勢的緩和，同時也爲解決其他不僅同亞洲有關、而且同歐洲有關的懸而未決的重要問題創造了有利條件；並重申蘇聯政府不變地貫徹執行自己的和平政策的立場。

●根據『日內瓦會議文件彙編』一書。

越南人民軍八年來的戰績

（一九五四年九月二十八日）

據越南人民軍總司令部宣佈，過去八年中，即從一九四六年十二月十九日（越南全國抗戰開始的日子）到一九五四年七月二十一日（越南停戰協定簽訂的日子），越南人民軍共殲滅法蘭西聯邦部隊四十六萬六千一百七十二人。

在這個時期中，越南人民軍擊毀各種武器十三萬零六百七十件（其中包括大砲二百[illegible]）和各種[illegible]零三艘，機車三百三十七輛，大[illegible]輛九千七百九十二輛，[illegible]和幾千萬公升的石油。

●根據一九五四年九月二十七日新華社越南通訊社北越八月三十日的報道。

中印兩國總理聯合聲明

（一九五四年六月二十八日）

中華人民共和國總理兼外交部部長周恩來閣下，應印度共和國總理兼外交部部長賈瓦哈拉爾·尼赫魯閣下的[illegible]他在這裏停留三日。在這個期間，兩國總理討論了許多對中國和印度共同有關的事項。他們[illegible]內瓦會議中關於印度支那所已經有的發展。印度支那的情況對於亞洲及世界和平至爲重要，[illegible]應該成功。他們滿意地注意到，在日內瓦關於停戰的談判曾經獲得一些進展。他們熱誠地希[illegible]並導致該地區各項問題的政治解決。

二 兩國總理的會談，目的在於用可能的方法對於在日內瓦和其他地方正在爲和平解決所[illegible]是對彼此的觀點獲得更清楚的了解，以便彼此合作並與其他國家合作以協助維護和平。

三 最近中國和印度曾經達成一項協議。在這一協議中，它們規定了爲兩國之間關係的某些原則。這些原則是：

甲 互相尊重領土主權；

乙 互不侵犯；

丙 互不干涉內政；

丁 平等互利；

戊 和平共處。

兩國總理重申這些原則，並且感到在他們與亞洲以及世界其他國家的關係中也應該適用這些原則。如果這些原則不僅適用於各國之間，而且適用於一般國際關係之中，它們將形成和平和安全的堅固基礎，而現時存在的恐懼和疑慮，則將爲信任感所代替。

四 兩國總理承認，在亞洲及世界各地存在着不同的社會制度和政治制度。然而，如果接受了上述各項原則並照此行事，任何一國又都不干涉另一國，這些差別就不應成爲和平的障礙或造成衝突。有關各國中每一國家的領土完整和主權不受侵犯有了保證，這些國家就能和平共處並相互友好。這就會緩和目前存在於世界上的緊張局勢，並有助於創造和平的氣氛。

五 兩國總理特別希望在對印度支那問題的解決中，適用這些原則。在印度支那的政治解決中，目的應在於創造自由、民主、統一和獨立

作了關於出席日內瓦會議以及訪問印、緬和舉行中越會談等項問題的報告。

㊁莫洛托夫和我國外交部副部長張聞天先後到達日內瓦。

㊂莫洛托夫與范文同、張聞天、李克農舉行會談。

㊃張聞天、李克農宴請法國代表團代理團長肖維爾。

七月九日 ㊀周恩來離開北京，前往日內瓦。

㊁越南人民軍總司令部代表團和印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表團繼續在中稼舉行軍事會議，討論實現停火問題。

㊂日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，我國代表團就老撾、柬埔寨停戰後運入軍隊和武器等問題發表重要意見，得到蘇聯代表團的支持；越南民主共和國代表團就監察的對象問題發表具體意見。

七月十日 ㊀法國總理兼外交部部長 孟戴斯－弗朗斯 抵日內瓦。

㊁莫洛托夫和孟戴斯－弗朗斯舉行會談。

㊂越南人民軍總司令部代表團和印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表團在 中稼先後舉行兩次秘密會議 和一次公開會議，達成關於戰俘問題的協議四點：（一）雙方將陸續地分批移交病傷戰俘，並首先移交重病重傷戰俘；（二）各方將對自己管轄下的戰俘實行和自己軍隊的士兵平等的食物、服裝和住屋供應制度；（三）雙方保證禁止一切能夠成爲對戰俘肉體損害或精神侮辱的措施；在軍事活動中不得使用戰俘；也禁止向戰俘抽血以供輸血之用；（四）雙方將應得運送藥品給戰俘的一切便利；創造必要的條件以便讓各方的戰俘可以在規定的時期內寫信給他們的家屬，並收受家屬的信件、禮物和包裹；雙方將採取措施，以便使第一批郵件在一九五四年七月三十一日以前到達戰俘營。

七月十一日 范文同和孟戴斯－弗朗斯舉行首次會談。

七月十二日 周恩來、艾登分別到達日內瓦。

七月十三日 ㊀范文同先後接見保大政府新任外長陳文杜和保大政府前總理陳文友。

㊁杜勒斯在巴黎和孟戴斯－弗朗斯、艾登舉行會議，十四日又舉行會議兩次。

七月十四日 周恩來先後訪晤老撾王國外交大臣薩納尼空和柬埔寨王國外交大臣泰普潘。

七月十五日 出席中稼軍事會議的越南人民軍總司令部代表團和印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表團的首席代表舉行會議，並發表關於改善戰俘生活條件的聯合報告。十六日，再度舉行會議。

七月十六日 ㊀莫洛托夫、艾登和孟戴斯－弗朗斯就日內瓦會議工作問題舉行非正式的會談。

㊁我國代表團應美國代表團的要求，就兩國在對方境內的僑民的問題又進行接觸。

七月十七日 ㊀史密斯抵日內瓦。

㊁孟戴斯－弗朗斯發表每週廣播演說，認爲印度支那問題可能達成協議。

七月十八日 各國代表間舉行多次的會外會談後，日內瓦會議繼續舉行關於印度支那問題的限制性會議，蘇聯代表團提出對日內瓦會議最近一月來的工作的總的評價。

七月十九日 周恩來接見英國工黨總書記非利普斯，並答覆他所提出的問題。

七月二十一日 ㊀越南人民軍總司令部代表及越南志願人員和寮國戰鬥單位代表謝光寶，印度支那法蘭西聯邦部隊總司令部代表及老撾王國部隊代表戴爾特爾分別在越南停止敵對行動協定和老撾停止敵對行動協定上簽字。

㊁越南志願人員和高棉戰鬥單位代表謝光寶，柬埔寨王國部隊代表刁隆在柬埔寨停止敵對行動協定上簽字。

㊂日內瓦會議舉行關於 印度支那問題 的最後一次全體會議，通過一項由九國代表參加的關於恢復印度支那和平問題的日內瓦會議的最後宣言，並將柬埔寨代表團發表的、柬埔寨政府關於普選和一切公民參加國家共同生活的聲明和關於柬埔寨國內軍事形勢的聲明 ，老撾代表團發表的 、老撾政府關於普選、一切公民參加國家共同生活和在豐沙里和桑怒兩省個人保證的聲明，以及關於老撾國內軍事形勢的聲明，法國代表團發表的、法國政府關於尊重印度支那三國獨立的聲明以及關於從印度支那三國撤軍的聲明列爲最後宣言的附件。史密斯在會上宣讀了美國代表團在這些問題上的立場的單獨宣言。會議並決定由會議的兩位主席莫洛托夫和艾登在會議結束時致電印度、波蘭和加拿大三國政府，詢問它們是否同意作爲中立國監察委員會委員擔任對印度支那停止敵對行動協定的履行進行監察的任務。各國代表先後發言，莫洛托夫指出：這些協定和日內瓦會議工作的重要成果會加強各國人民要求進一步鞏固和平的意志和願望。范文同認爲：在會議上所達成的、結束了印度支那敵對行動的協定是越南民主共和國人民、印度支那人民、法國人民、亞洲人民的巨大的勝利，是各國人民和希望和平的人的偉大勝利。這是和平的偉大勝利。周恩來說：『印度支那敵對行動的停止就要實現了。舉世盼望的印度支那的和平就要恢復了。正如朝鮮一樣，和平又一次戰勝了戰爭。讓我們更加堅定信心，繼續爲維護和鞏固世界和平而努力』。延續近三個月的日內瓦會議到此閉幕。

七月二十三日 ㊀毛澤東主席致電越南民主共和國政府胡志明主席，祝賀印度支那停戰問題和政治問題達成協議。

㊁周恩來離日內瓦返國，臨行在機場發表談話：『印度支那和平的恢復，緩和了國際緊張局勢，並爲進一步協商解決其他重大國際問題開闢了道路。我深信，只要愛好和平的國家和人民堅持不懈地努力，世界和平是可以得到保障的。中華人民共和國願意與有關各國爲達到這個目的而共同努力。』

㊂蘇聯政府發表關於日內瓦會議的聲明，認爲在日內瓦達成的關於在印度支那停火和恢復和平的各項協定促進了國際緊張局勢的緩和，同時也爲解決其他不僅同亞洲有關、而且同歐洲有關的懸而未決的重要問題創造了有利條件；並重申蘇聯政府不變地徹底執行自己的和平政策的立場。

●根據『日內瓦會議文件彙編』一書。

越南人民軍八年來的戰績

（一九五四年九月二十八日）

據越南人民軍總司令部宣佈，過去八年中，即從一九四六年十二月十九日（越南全國抗戰開始的日子）到一九五四年七月二十一日（越南停戰協定簽訂的日子），越南人民軍共殲滅法蘭西聯邦部隊四十六萬六千一百七十二人。

在這個時期中，越南人民軍繳獲各種武器十三萬零六百七十件（其中包括大砲二百五十五門）和各種車輛五百零四輛。

越南人民軍擊毀各種飛機四百三十五架，船艦和汽艇六百零三艘，機車三百三十七輛，車廂一千四百七十八節，各種車輛九千二百九十二輛，大砲三百四十四門，並擊毀成萬噸彈藥和幾千萬公升的石油。

●根據一九五四年九月二十七日新華社據越南通訊社北越八月三十日的報道。

中印兩國總理聯合聲明

（一九五四年六月二十八日）

中華人民共和國總理兼外交部部長周恩來閣下，應印度共和國總理兼外交部部長賈瓦哈拉爾·尼赫魯閣下的邀請來到德里。他在這裏停留三日。在這個期間，兩國總理討論了許多對中國和印度共同有關的事項。他們特別討論了東南亞的和平前途和在日內瓦會議中關於印度支那所已經有的發展。印度支那的情況對於亞洲及世界和平至爲重要，兩國總理切望在日內瓦正在作的努力應該成功。他們滿意地注意到，在日內瓦關於停戰的談判曾經獲得一些進展。他們熱誠地希望這些努力在最近的將來將能成功，並獲致該地區各項問題的政治解決。

二 兩國總理的會談，目的在於用可能的方法對於在日內瓦和其他地方正在爲和平解決所作的努力加以協助。他們的主要目的是對彼此的觀點獲得更清楚的了解，以便彼此合作並與其他國家合作以協助維護和平。

三 最近中國和印度曾經達成一項協議。在這一協議中，它們規定了爲兩國之間關係的某些原則。這些原則是：

甲 互相尊重領土主權；

乙 互不侵犯；

丙 互不干涉內政；

丁 平等互利；

[illegible]

[illegible]用這些原則。如果這些原則不僅適用於[illegible]和疑慮，則將爲信任感所代[illegible]原則並按照這些原則解[illegible]主權和互不侵犯有了[illegible]獨立

的各個國家爲目的。這些國家不願被利用於侵略的目的，也不圖受外來的干涉。這將使這些國家的自由發展，並導致這些國家相互之間和它們與其鄰國之間的友好關係。採納上述的各項原則，並將有助於創造一個和平的地區。如果情況許可，這一地區可以擴大，從而減少戰爭的可能，並加强全世界的和平事業。

六　兩國總理對於中國和印度之間的友誼，表示信心。這一友誼將有助於世界的和平事業，並有助於他們本國與亞洲其他國家的和平發展。

七　這些會談的目的是爲了有助於對亞洲問題獲致更大的了解，並爲了推進和平的和合作的努力，與抱着同一目的的世界其他國家相配合，來解決這些問題和類似的問題。

八　兩國總理同意，中印兩國應維持密切的接觸，以使兩國繼續保持充分的了解。他們很高興能有這次會晤和充分交換意見的機會，使他們在和平事業中有更明徹的了解和合作。

中緬兩國總理聯合聲明

（一九五四年六月二十九日）

中華人民共和國總理周恩來閣下，應緬甸聯邦總理吳努閣下的邀請，在自日內瓦返北京途中來緬甸聯邦首都仰光作了兩天的訪問。在這個期間，兩國總理會就與兩國共同有關的事項作了自由的和坦白的討論。

二　兩國總理重申他們的立場，他們將竭力促進全世界的、特別是在東南亞的和平。他們希望正在日內瓦討論的恢復印度支那和平的問題將得到滿意的解決。

三　關於中國和印度所協議的指導兩國之間關係的各項原則，即：

甲　互相尊重領土主權，

乙　互不侵犯，

丙　互不干涉內政，

丁　平等互利，

戊　和平共處。

兩國總理同意這些原則也應該是指導中國和緬甸之間關係的原則。如果這些原則能爲一切國家所遵守，則社會制度不同的國家的和平共處就有了保證，而侵略和干涉內政的威脅和對於侵略和干涉內政的恐懼就將爲安全感和互信所代替。

四　兩國總理重申：各國人民都應該有選擇他們的國家制度和生活方式的權利，不應受到其他國家的干涉。革命是不能輸出的，同時，一個國家內人民所表現的共同意志也不應容許外來干涉。

五　兩國總理同意中緬兩國應保持親密接觸，以繼續加强兩國之間的友好合作。這次中緬會談至爲友好和誠摯。兩國總理很高興有這次會晤的機會，他們認爲這是有助於和平事業的。

中越會談的公報

（一九五四年七月五日）

中華人民共和國總理周恩來和越南民主共和國主席胡志明，於一九五四年七月三日至五日在中越邊境舉行會談。周恩來總理和胡志明主席就日內瓦會議關於恢復印度支那和平問題及其他有關問題，充分地交換了意見。參加會談的還有越南民主共和國駐中華人民共和國大使黃文歡和出席日內瓦會議的中華人民共和國代表團顧問喬冠華。

中德兩國總理會談公報

德意志民主共和國總理奧托·格羅提渥，在一九五四年七月二十五日到中華人民共和國總理兼外交部部長周恩來寓所回拜。

參加回拜者，德國方面有：副總理兼外交部部長洛塔·博爾茨博士，副總理奧托·努舍克、漢斯·洛赫博士、保羅·舒爾茨，德國統一社會黨中央委員會政治局委員和候補委員赫爾曼·馬特恩、卡爾·希德萬、弗雷德里希·艾柏特和埃里希·昂納克以及政府其他人員等；中國方面在座的有：外交部副部長張聞天，對外貿易部副部長雷任民，代表團秘書長王炳南，顧問喬冠華、陳家康等。中華人民共和國駐德意志民主共和國大使姬鵬飛也在座。

兩國總理藉拜會的機會交換了意見，談話在誠摯友好和團結的精神中進行。兩國總理特別就進一步開展兩國間的友好關係問題進行了討論。

雙方表示，堅決繼續國際和平合作和人民友好的政策，不容忍外國干涉它們各自的國家的內政和侵犯它們的民族主權，並願竭盡全力爲緩和國際緊張局勢而工作。

雙方一致認爲，美國重新武裝西德和日本並非爲了建立德國和日本的自衞力量，而是用以威脅歐洲和亞洲的和平，因此，反對重新武裝西德和日本的鬥爭，成了所有愛好和平人民的共同任務。中德兩國政府歡迎蘇聯關於建立有效的歐洲集體安全體系的建議，並支持蘇聯政府一九五四年七月二十四日的照會。

雙方就維護亞洲和平問題交換了意見。格羅提渥總理表示，德意志民主共和國政府支持日內瓦會議關於恢復印度支那和平問題所達成的協議。

雙方一致希望加深中德人民間的文化關係，並把中華人民共和國和德意志民主共和國的貿易關係再加以發展。

在談話中，奧托·格羅提渥總理提出，西德廣泛的經濟界人士對於建立與中華人民共和國的貿易關係非常關心；他們不贊成西德聯邦與美國壟斷利益片面經濟聯系。奧托·格羅提渥總理希望，中華人民共和國照顧到德國人民的利益會支持這一擴大對中華人民共和國貿易的努力。

周恩來總理答稱，中華人民共和國政府願在平等互利的基礎上與任何國家建立貿易關係；無疑的，中華人民共和國政府對於西德經濟界人士的願望的建議當予以極大的注意。

[illegible]兩國人民的親密友好關係這一個事實表示高興。

●據一九五四年七月二十七日新華社的報道。

中華人民共和國和印度共和國關於中國西藏地方和印度之間的通商和交通協定

中華人民共和國中央人民政府和印度共和國政府，爲了促進中國西藏地方和印度之間的通商貿易和文化交流並便利兩國人民互相朝聖和往來，雙方根據㊀互相尊重領土主權，㊁互不侵犯，㊂互不干涉內政，㊃平等互惠，㊄和平共處的原則，締結本協定，並各派全權代表如左：

中華人民共和國中央人民政府特派中華人民共和國外交部副部長章漢夫；印度共和國政府特派印度駐中華人民共和國特命全權大使賴嘉文。雙方全權代表互相校閱全權證書，認爲妥善後，議定下列各條：

第一條　締約雙方同意互設商務代理處。

一　印度政府同意中國政府在新德里、加爾各答、噶倫堡三地設立商務代理處。

二　中國政府同意印度政府在亞東、江孜、噶大克三地設立商務代理處。

雙方商務代理處享有同等地位和同等待遇。雙方商務代理在執行職務時享有不受逮捕之權，商務代理本人、其妻子及依靠其生活的子女享有不受檢查之權。

第二條　締約雙方同意，兩國商人，凡按照習慣專門從事中國西藏地方和印度之間貿易的，得在下列地點進行貿易：

一　中國政府同意指定㊀亞東，㊁江孜，㊂帕里爲貿易市場。

二　印度政府同意，依照習慣，在印度包括㊀噶倫堡，㊁西里古里，㊂加爾各答等地進行貿易。

二　中國政府同意指定㈠噶大克、㈡普蘭宗（塔格拉各特）、㈢姜葉馬加爾果、㈣姜葉馬查克拉、㈤熱姆蕊、㈥董不蕊、㈦波林三多、㈧那不拉、㈨尚格齊、㈩扎錫崗爲貿易市場，印度政府同意將來由於中國西藏地方阿里地區與印度之間通商貿易的發展和需要而成爲必要時，印度政府在平等互惠基礎上準備在印度方面靠近中國西藏地方阿里地區的相應地區考慮指定貿易市場。

第三條　關於兩國香客朝聖事宜，締約雙方同意按照下列各款的規定辦理：

一　凡屬印度的喇嘛教徒、印度教徒和佛教徒得按慣例往中國西藏地方的康仁波淸（開拉斯山）和馬法木錯（瑪那薩羅瓦湖）朝拜。

二　凡屬中國西藏地方的喇嘛教徒和佛教徒得按慣例往印度的貝納拉斯、鹿野苑、加雅和桑吉四地朝拜。

三　凡按慣例往拉薩朝拜者，仍依照習慣辦理之。

第四條　雙方商人和香客經由下列山口和道路來往：

㈠什布奇山口、㈡瑪那山口、㈢尼提山口、㈣昆里賓里山口、㈤達瑪山口、㈥里普列克山口。

同時沿桑格藏布河（印度河）的河谷到扎錫崗的習慣道路，仍可按以往習慣來往。

第五條　關於往來過境事宜，締約雙方同意兩國外交人員、公務人員以及兩國國民往來過境，除本條第一款、第二款、第三款、第四款另有規定者外，均應持有本國護照並經對方簽證。

一　凡按習慣專門從事於中國西藏地方和印度之間的貿易的雙方商人、依靠其生活的妻子及子女以及隨從人員，仍按習慣在出示本國地方政府或其授權機關發給之證明書並經對方邊境檢查站查驗後，得進入印度和中國西藏地方進行貿易。

二　兩國邊境地區居民，凡因進行小額貿易或探望親友而互相過境往來，仍按以往習慣前往對方邊境地區而不限於經過前述第四條所指定的山口和道路，並無需護照、簽證或許可證。

三　由於運輸需要而互相過境往來的揹夫和騾夫，只需持有本國地方政府或其授權機關發給之定期的證明書（三月、半年或一年爲期限）並在對方檢查站登記即可，無需持有本國護照。

四　雙方香客均無需携帶證明文件，但須在對方邊境檢查站登記並領取朝聖許可證。

五　雖有本條前述各款之規定，雙方政府得拒絕個別人入境。

六　凡按本條前述各款進入對方國境者，在履行對方規定之手續後，始得在對方境內居留。

第六條　本協定自雙方政府批准之日起生效，共有效期爲八年。本協定期滿前六個月，如一方提出延長本協定之要求並得另一方同意後，得由雙方談判延長本協定事宜，一九五四年四月二十九日訂於北京，共兩份，每份均以中文、印地文和英文書就，中、印、英三種文字的條文具有同等的效力。

中華人民共和國中央人民政府全權代表　章漢夫
印　度　共　和　國　全　權　代　表　賴嘉文

中國共產黨第七屆中央委員會舉行第四次全體會議的公報

（一九五四年二月十八日）

中國共產黨第七屆中央委員會，於一九五四年二月六日至十日舉行了第四次全體會議。出席全會的正式中央委員三十五人，候補中央委員二十六人，正式中央委員和候補中央委員因病因事缺席九人。列席全會的有黨、政、軍和人民團體的主要負責同志共五十二人。毛澤東同志因在休假期間沒有出席全會。在全會上，中共中央書記處書記劉少奇同志受黨中央政治局和毛澤東同志的委託作了『中共中央政治局向第七屆第四次中央全會的報告』，朱德、周恩來等四十四個同志作了重要的發言，經過詳細的討論，全會一致通過了根據毛澤東同志的建議而提出的『關於增強黨的團結的決議』，並一致通過了批准三中全會以來中央政治局的工作和在一九五四年年內召開黨的全國代表會議的決議。

劉少奇同志受黨中央政治局和毛澤東同志的委託所作的『中共中央政治局向第七屆第四次中央全會的報告』和全會通過的『關於增強黨的團結的決議』其要點如下：

劉少奇同志的報告共分三個部分：㈠三中全會以來中央政治局的工作；㈡關於召開黨的全國代表會議；㈢爲增強黨的團結而鬥爭。

劉少奇同志在講到三中全會以來中央政治局的工作時指出：從一九五零年六月黨的三中全會到現在，已經過了三年半，在這個期間，黨的中央政治局以毛澤東同志爲首領導着全黨和全國人民進行了巨大的工作。黨在這時期的工作，基本上是以七屆二中全會和三中全會的決議爲指針的。在這期間，黨的中央領導着全黨和全國人民進行了抗美援朝運動、和平解放西藏、土地改革、鎮壓反革命、對知識分子的思想改造、『三反』『五反』以及其他一系列的社會改革運動。同時，在工廠和農村中進行了增產節約、勞動競賽和愛國增產運動以及生產上的許多改革工作，大大地提高了工農業生產。主要工農業產品，在一九五二年均已超過或接近我國過去歷史上的最高生產水平；交通運輸和商業均有相應的發展；國家財政的收支一直保持平衡，市場的物價一直保持穩定；人民的購買力已有提高，人民的生活已有改善。全黨和全國人民很好地實現了黨中央和毛澤東同志所指示的方針，爭取了國家財政經濟狀況的基本好轉，使我國在一九五二年勝利地完成了國民經濟的恢復工作。一九五二年全國工農業生產總值爲一九四九年的百分之一百七十，其中現代工業產值則爲二點六倍。現代工業的產值，在一九四九年只佔工農業總產值的百分之十七，至一九五二年已增至百分之二十八左右。在進行經濟恢復工作的同時，社會主義和半社會主義性質的經濟獲得了重要的增長。他繼續指出：一九五三年，我國已進入有計劃的經濟建設時期，並開始執行第一個五年建設計劃。中央政治局根據毛澤東同志的提議，確定了黨在過渡時期的總路線，是必要的和適時的。在這條總路線提出以後的幾個月中，黨向全體黨員幹部和全國人民進行了規模巨大的關於過渡時期總路線的宣傳和教育工作，使黨在過渡時期的總路線獲得了全國絕大多數人民的熱誠擁護，使社會主義的思想在國內樹立了壓倒一切的優勢，使資本主義思想受到了深刻的批判。在黨的總路線的鼓舞下，我們勝利地完成了第一個五年建設計劃的第一年即一九五三年的任務，在工業方面，全國國營的、合作社經營的和公私合營的工業生產總值（私營工業在外）預計可完成年度計劃的百分之一〇六，較一九五二年約增長百分之三十四；在基本建設方面，中央各工業部可完成百分之九十六點八；在農業方面，去年有些地方雖然發生了相當嚴重的災害，但糧食的總產量仍略高於一九五二年的水平。一九五三年冬季，爲了保證國家糧食的供應和市場物價的穩定，爲了克服農民的資本主義自發勢力，並與資產階級的反限制的活動進行鬥爭，已開始由國家實行糧食的計劃收購和計劃供應的政策，並展開了巨大的工作。他又指出：我們在文化教育工作、民主的建政工作、外交和國際活動方面以及其他許多方面都進行了巨大的工作。團結全國各民族、各民主黨派、各人民團體的統一戰綫工作有了重要的進步。劉少奇同志在敘述三中全會以來，我們在抗美援朝鬥爭、在經濟戰綫上以及其他各方面工作中的偉大勝利時，他着重指出這是與偉大蘇聯和各人民民主國家對我國的無私的援助以及世界愛好和平人民對我國的深厚同情分不開的。接着他又說到：三中全會以來，黨內教育，幹部學習，整黨建黨工作也獲得了不少成績。現有黨員六百五十萬人，黨員成份已有改善，黨員的覺悟程度和黨的戰鬥力已有提高。在指出了三中全會以來黨已獲得上述巨大成就的同時，他又指出了黨在各項工作中存在着的缺點和錯誤，並認爲：及時地發現和糾正工作中的缺點和錯誤，乃是我們各項工作獲得巨大成就的根本原因之一，因此要求全黨始終保持謙遜態度和批評與自我批評精神，爲不斷糾正和克服工作中的缺點和錯誤而奮鬥。

劉少奇同志在講到關於召開黨的全國代表會議時指出：國家第一個五年建設計劃的勝利完成是實現黨在過渡時期的總路綫的一個決定性的關鍵；因此，中央政治局請求四中全會批准在一九五四年年內召開黨的全國代表會議，以討論國家第一個五年建設計劃綱要及其他有關各項問題。

劉少奇同志在講到爲增強黨的團結而鬥爭時說：毛澤東同志在一九五三年十二月二十四日黨的中央政治局的會議上提出了關於增強黨的團結的建議。中央政治局一致同意了毛澤東同志的建議，並根據他的建議起草了『關於增強黨的團結的決議』草案，提交七屆四中全會討論。

全會通過的『關於增強黨的團結的決議』內指出：黨的團結，工人階級的團結，勞動人民的團結，全國人民的團結，是革命勝利的基本保證。這是馬克思列寧主義的最基本原理之一。中國共產黨依靠全黨的團結，領導着全國人民完成了新民主主義革命，建立了中華人民共和國。但是，現在中國的革命事業還沒有最後完成，在國內人民的敵人還沒有完全消滅，在國外還存在着帝國主義的包圍。現在中國正處在社會主義革命即社會主義改造的階段，我們要逐步實現社會主義工業化，逐步實現對農業對手工業和對資本主義工商業的社會主義改造，把我國建設成爲一個偉大的社會主義國家，這是一個比反對帝

國主義、封建主義和官僚資本主義的革命更深刻更廣泛的革命，包含着極複雜極尖銳的鬥爭。在這場鬥爭中，一方面，外國帝國主義，決不會袖手旁觀；另一方面，國內那些已經被打倒的階級決不會甘心於自己的死亡，那些將被消滅的階級也決不會沒有反抗，他們中的堅決反革命分子必然要和外國帝國主義互相勾結起來，利用每一個機會來破壞我們黨和人民的事業，企圖使中國革命事業歸於失敗，使反動統治在中國復辟。帝國主義者和反革命分子破壞我們的最重要的方法之一就是首先破壞我們黨的團結，並在我們黨內尋找他們的代理人。我們黨內產生過陳獨秀、張國燾，蘇聯黨內產生過貝利亞，這樣重大的歷史教訓表明，敵人不但一定要在我們黨內尋找他們的代理人，而且曾經找到過，在今後也還可能找到某些不穩定的、不忠實的、以至別有企圖的分子作爲他們的代理人。

劉少奇同志在報告中說：中央政治局認爲應當嚴肅地指出：對於黨最危險的，乃是敵人在我們黨內製造分裂，製造派別活動，利用某種派別（如果敵人眞能造成一種派別的話）作爲他們的代理人的危險；因爲敵人和我們同樣明瞭這個眞理：堡壘是最容易從內部攻破的。所以全黨千萬不要以爲力求捲土重來的帝國主義者和堅決抵抗社會主義改造的資產階級分子要在我們黨內製造分裂、尋找代理人是什麼特別奇怪的事；不是的，如果敵人不想分裂我們，不想利用我們隊伍裏面的分歧，不想利用我們隊伍裏面的不忠實、不穩定以至別有用心的分子作爲代理人，那才是眞正奇怪的事。因此我們的任務決不是用萬事大吉的精神來解除全黨的警惕性，而應當是相反，應當用階級鬥爭的現實和歷史的教訓來提高這種警惕性，使全黨處於清醒狀態，並且用增強黨的團結的實際行動來答覆敵人的陰謀。

全會通過的『關於增強黨的團結的決議』對我們黨的內部情況作了全面的分析。決議指出：中國共產黨在馬克思列寧主義的基礎上，在正確的政治路線和正確的組織路線的基礎上，經過種種犧牲奮鬥，形成了以毛澤東同志爲首的中央的統一領導和全黨的團結一致，這個團結又由於及時地正確地克服了危害黨的團結的敵對活動和錯誤傾向而日益鞏固，終於使黨成爲一個不可戰勝的力量。但是，我們黨現在還採取着和資產階級聯合的政策，小資產階級還像汪洋大海似地包圍着我們，我們的黨很大，黨內的馬克思列寧主義的教育還很不够，一部分幹部中的思想政治情況還相當複雜；同時，我們黨內一部分幹部甚至某些高級幹部對於黨的團結的重要性還認識不足，對於集體領導的重要性還認識不足，對於鞏固和提高中央威信的重要性還認識不足；特別是由於在中國新民主主義革命勝利後，黨內一部分幹部滋長着一種極端危險的驕傲情緒，他們因爲工作中的若干成績就衝昏了頭腦，忘記了共產黨員所必須具有的謙遜態度和自我批評精神，誇大個人的作用，強調個人的威信，自以爲天下第一，只能聽人奉承讚揚，不能受人批評監督，對批評者實行壓制和報復，甚至把自己所領導的地區和部門看作個人的資本和獨立王國。所有這些情況都說明，當此我國實行社會主義改造的緊要歷史關頭，有極大的必要來喚起全黨同志更加提高革命警惕性，更加增強黨的團結。黨的團結是黨的生命，是馬克思列寧主義的基本原則，而破壞黨的團結就是違反馬克思列寧主義的基本原則，就是幫助敵人來危害黨的生命。決議要求全黨的同志都以高度的自覺來愛護黨的團結，爲增強黨的團結而努力。特別是中央委員會和省（市）委員會以上的負責同志和武裝部隊的高級負責同志，對於黨的團結的必要和自身責任的重大都應有很高的自覺，並應在黨內作很大的努力和必要的工作。

爲此目的，全會通過的『關於增強黨的團結的決議』中規定了各項增強黨的團結的具體辦法，同時又指出：黨的團結必須是也只能是在馬克思列寧主義基礎上的團結，在正確的政治原則和正確的組織原則的基礎上的團結。爲了增強黨的團結，不但不允許縮小黨內民主和黨內的批評和自我批評，而且必須保證充分發展黨內民主，充分發展黨內的批評和自我批評，以求竭力避免一切可能避免的缺點和錯誤，使黨的事業得到順利的進展。對於黨員的缺點或錯誤進行批評，應當區別不同的情形，採取不同的方針。對於那種有意地破壞黨的團結，而與黨對抗，堅持不改正錯誤，甚至在黨內進行宗派活動，分裂活動和其他危害活動的分子，黨就必須進行無情的鬥爭，給以嚴格的制裁，直至在必要時將他們驅逐出黨。因爲只有這樣，才能維護黨的團結，才能維護革命的利益和人民的利益。但是對於那種具有在性質上比較不重要的缺點或犯有在性質上比較不重要的錯誤的同志，或者對於那種雖然具有嚴重或比較嚴重的缺點、犯有嚴重或比較嚴重的錯誤，但在受到批評教育以後，仍能把黨的利益放在個人的利益之上，願意改正並實行改正的同志，應當採取『與人爲善』、『治病救人』的方針。對於他們的缺點或錯誤必須按照具體情況進行嚴肅的批評或必要的鬥爭；但是這種批評或鬥爭應當貫徹中央和毛澤東同志的指示：『從團結出發，經過批評或鬥爭達到團結的目的』，不應當不給他們改正的機會，更不應當故意將他們的個別的、局部的、暫時的、比較不重要的缺點或錯誤誇大爲系統的、嚴重的缺點或錯誤，因爲這種態度就不是從團結出發，就不能達到團結的目的，就不利於黨。

全會通過的『關於增強黨的團結的決議』最後指出：黨的中央委員會和省（市）委員會以及武裝部隊的高 [illegible]

中華人民共和國婚姻法

（一九五零年四月十三日中央人民政府委員會第七次會議通過）

第一章　原則

第一條　廢除包辦強迫、男尊女卑、漠視子女利益的封建主義婚姻制度。實行男女婚姻自由、一夫一妻、男女權利平等、保護婦女和子女合法利益的新民主主義婚姻制度。

第二條　禁止重婚、納妾。禁止童養媳。禁止干涉寡婦婚姻自由。禁止任何人藉婚姻關係問題索取財物。

第二章　結婚

第三條　結婚須男女雙方本人完全自願，不許任何一方對他方加以強迫或任何第三者加以干涉。

第四條　男二十歲，女十八歲，始得結婚。

第五條　男女有下列情形之一者，禁止結婚：

（一）爲直系血親，或爲同胞的兄弟姊妹和同父異母或同母異父的兄弟姊妹者；其他五代內的旁系血親間禁止結婚的問題，從習慣。

（二）有生理缺陷不能發生性行爲者。

（三）患花柳病或精神失常未經治癒，患痲瘋或其他在醫學上認爲不應結婚之疾病者。

第六條　結婚應男女雙方親到所在地（區、鄉）人民政府登記。凡合於本法規定的結婚，所在地人民政府應即發給結婚證。

凡不合於本法規定的結婚，不予登記。

第三章　夫妻間的權利和義務

第七條　夫妻爲共同生活的伴侶，在家庭中地位平等。

第八條　夫妻有互愛互敬、互相幫助、互相扶養、和睦團結、勞動生產、撫育子女，爲家庭幸福和新社會建設而共同奮鬥的義務。

第九條　夫妻雙方均有選擇職業、參加工作和參加社會活動的自由。

第十條　夫妻雙方對於家庭財產有平等的所有權與處理權。

第十一條　夫妻有各用自己姓名的權利。

第十二條　夫妻有互相繼承遺產的權利。

第四章　父母子女間的關係

第十三條　父母對於子女有撫養教育的義務；子女對於父母有贍養扶助的義務；雙方均不得虐待或遺棄。

養父母與養子女相互間的關係，適用前項規定。

溺嬰或其他類似的犯罪行爲，嚴加禁止。

第十四條　父母子女有互相繼承遺產的權利。

第十五條　非婚生子女享受與婚生子女同等的權利，任何人不得加以危害或歧視。

非婚生子女經生母或其他人證物證證明其生父者，其生父應負擔子女必需的生活費和教育費全部或一部；直至子女十八歲爲止。如經生母同意，生父可將子女領回撫養。

生母和他人結婚，原生子女的撫養，適用第二十二條的規定。

第十六條　夫對於其妻所撫養與前夫所生的子女或妻對於其夫所撫養與前妻所生的子女，不得虐待或歧視。

第五章　離婚

第十七條　男女雙方自願離婚的，准予離婚。男女一方堅決要求離婚的，經區人民政府和司法機關調解無效時，亦准予離婚。

男女雙方自願離婚的，雙方應向區人民政府登記，領取離婚證；區人民政府查明確係雙方自願並對子女和財產問題確有適當處理時，應即發給離婚證。男女一方堅決要求離婚的，得由區人民政府進行調解；如調解無效時，應即轉報縣或市人民法院處理；區人民政府並不得阻止或妨礙男女任何一方向縣或市人民法院申訴。縣或市人民法院對離婚案件，也應首先進行

調解；如調解無效時，即行判決。

離婚後，如男女雙方自願恢復夫妻關係，應向區人民政府進行恢復結婚的登記；區人民政府應予以登記，並發給恢復結婚證。

第十八條　女方懷孕期間，男方不得提出離婚；男方要求離婚，須於女方分娩一年後，始得提出。但女方提出離婚的，不在此限。

第十九條　現役革命軍人與家庭有通訊關係的，其配偶提出離婚，須得革命軍人的同意。

自本法公佈之日起，如革命軍人與家庭兩年無通訊關係，其配偶要求離婚，得准予離婚。在本法公佈前，如革命軍人與家庭已有兩年以上無通訊關係，而在本法公佈後，又與家庭有一年無通訊關係，其配偶要求離婚，也得准予離婚。

第六章　離婚後子女的撫養和教育

第二十條　父母與子女間的血親關係，不因父母離婚而消滅。離婚後，子女無論由父方或母方撫養，仍是父母雙方的子女。

離婚後父母對於所生的子女，仍有撫養和教育的責任。

離婚後，哺乳期內的子女，以隨哺乳的母親為原則。哺乳期後的子女，如雙方均願撫養發生爭執不能達成協議時，由人民法院根據子女的利益判決。

第二十一條　離婚後，女方撫養的子女，男方應負擔必需的生活費和教育費全部或一部，負擔費用的多寡及期限的長短，由雙方協議；協議不成時，由人民法院判決。費用支付的辦法，為付現金或實物或代小孩耕種分得的田地等。

離婚時，關於子女生活費和教育費的協議或判決，不妨礙子女向父母任何一方提出超過協議或判決原定數額的請求。

第二十二條　女方再行結婚後，新夫如願負擔女方原生子女的生活費和教育費全部或一部，則子女的生父的負擔可酌情減少或免除。

第七章　離婚後的財產和生活

第二十三條　離婚時，除女方婚前財產歸女方所有外，其他家庭財產如何處理，由雙方協議；協議不成時，由人民法院根據家庭財產具體情況、照顧女方及子女利益和有利發展生產的原則判決。

如女方及子女分得的財產足以維持子女的生活費和教育費時，則男方可不再負擔子女的生活費和教育費。

第二十四條　離婚時，原為夫妻共同生活所負擔的債務，以共同生活時所得財產償還；如無共同生活時所得財產或共同生活時所得財產不足清償時，由男方清償。男女一方單獨所負的債務，由本人償還。

第二十五條　離婚後，一方如未再行結婚而生活困難，他方應幫助維持其生活；幫助的辦法及期限，由雙方協議；協議不成時，由人民法院判決。

第八章　附則

第二十六條　違反本法者，依法制裁。

凡因干涉婚姻自由而引起被干涉者的死亡或傷害者，干涉者一律應併負刑事的責任。

第二十七條　本法自公佈之日起施行。

在少數民族聚居的地區，大行政區人民政府（或軍政委員會）或省人民政府得依據當地少數民族婚姻問題的具體情況，對本法制定某些變通的或補充的規定，提請政務院批准施行。

中華人民共和國工會法

（一九五零年六月二十八日中央人民政府委員會第八次會議通過）

為了明確規定工會組織在新民主主義國家政權下的法律地位與職責，使全國工人階級更好地組織起來，發揮其在新民主主義建設中應有的作用，特頒佈工會法如下：

第一章　總則

第一條　工會是工人階級自願結合的群眾組織。凡在中國境內一切企業、機關和學校中以工資收入為其生活資料之全部或主要來源之體力與腦力的僱傭勞動者及無固定僱主的僱傭勞動者，均有組織工會之權。

第二條　工會組織原則，根據全國勞動大會通過之中華全國總工會章程之規定，應為民主集中制。各級工會委員會，均應由會員大會或代表大會選舉產生。工會會員有根據工會章程之規定隨時撤換其所選舉之代表或委員之權利。各級工會委員會，應向所代表之會員群眾或其代表大會報告工作，並服從上級工會組織之決議或指示。

第三條　工會為根據全國勞動大會及各產業工會（包括文化教育工作者工會、公務人員工會等）之代表大會通過的章程與決議所組成之群眾團體，有其全國獨立的、統一的組織系統，以中華全國總工會為最高領導機關。凡工會組織成立時，均須報告中華全國總工會或其所屬之產業工會、地方工會，經審查批准後，轉請當地人民政府登記備案。

第四條　凡不是根據本法第三條之規定所組織的任何其他團體，不得稱為工會，不得享受本法所規定之權利。

第二章　工會的權利與責任

第五條　在國營及合作社經營的企業中，工會有代表受僱工人、職員群眾參加生產管理及與行政方面締結集體合同之權。

第六條　在私營企業中，工會有代表受僱工人、職員群眾與資方進行交涉、談判、參加勞資協商會議並與資方締結集體合同之權。

第七條　工會有保護工人、職員群眾利益，監督行政方面或資方切實執行政府法令所規定之勞動保護、勞動保險、工資支付標準、工廠衛生與技術安全規則及其他有關之條例、指令等，並進行改善工人、職員群眾的物質生活與文化生活的各種設施之責任。

第八條　在國營及合作社經營的企業中，各級的工會組織有要求其同級企業行政當局在工會委員會全體會員大會或代表會議上報告工作之權，並有代表受僱工人、職員群眾參加同級企業管理委員會或企業行政會議之權。

第九條　工會為保護工人階級的根本利益，根據其章程及決議進行下列工作：

㈠ 教育並組織工人、職員群眾，維護人民政府法令，推行人民政府政策，以鞏固工人階級領導的人民政權；

㈡ 教育並組織工人、職員群眾，樹立新的勞動態度，遵守勞動紀律，組織生產競賽及其他生產運動，以保證生產計劃之完成；

㈢ 在國營及合作社經營的企業中，在機關、學校中，保護公共財產，反對貪污浪費和官僚主義，並與破壞分子作鬥爭；

㈣ 在私營企業中，推行發展生產、勞資兩利政策，反對違背政府法令及妨害生產的行為。

第十條　各級政府應撥給中華全國總工會、產業工會與地方工會以必要的房屋與設備，作為工會辦公、會議、教育、娛樂及舉辦集體福利事業等之用，並在利用郵政、電報、電話、鐵路、公路、航運等方面，予以同級政府機關所享受之同等待遇。

第十一條　行政方面或資方，如調動或解僱由群眾所選出之工會委員會的委員時，須事先取得各該工會委員會之同意，並由該委員會轉請上級工會委員會批准後，方得實行之。

第十二條　各級工會組織的委員或所派遣的代表，持有各該工會組織的證明文件者，得視察各該工會組織所屬範圍內的企業、機關和學校的工作場所、宿舍等，行政方面或資方不得拒絕。但有特殊規定者除外。

第三章　工會基層組織

第十三條　凡工廠、礦場、商店、農場、機關、學校等生產單位或行政單位有工人、職員二十五人以上者，得建立工會基層委員會（如工廠委員會、礦場委員會、機關委員會等）；不足二十五人者，選舉組織員一人，得享受工會基層委員會同等之權利。工會基層委員會的組織辦法，由中華全國總工會或各該產業工會全國委員會制定之。

第十四條　在工廠、礦場、商店、農場、機關、學校等生產單位或行政單位中，除依本法第三條與第十三條之規定，經產業工會或地方工會批准之工會基層組織外，其他任何組織，不得享受工會基層組織應享受之權利。

第十五條　工會基層組織脫離生產、專門進行工會工作的委員人數，應按各該工廠、礦場、商店、農場、機關和學校等生產單位或行政單位僱用之工人、職員人數多寡決定之，其標準如下：

有工人和職員二〇〇—五〇〇人者，一人；
五〇一—一〇〇〇人者，二人；
一〇〇一—一五〇〇人者，三人；
一五〇一—二五〇〇人者，四人；
二五〇一—四〇〇〇人者，五人。

有工人職員四〇〇〇人以上者，每增加二〇〇〇人，得增加脫離生產的委員一人。不足二〇〇人之工會基層委員會，需要有脫離生產的委員時，須經上級工會委員會之批准。

第十六條　工會基層委員會選出後，應將委員之名單通知行政方面或資方。行政方面或資方應根據工會基層委員會之決議，而解除需要脫離生產之委員的工作。

第十七條　脫離生產的委員之工資，由工會支付之，其數額不得低於其原有工資，並繼續享受由行政方面或資方支付的勞動保險及其他福利待遇。任期完畢後，行政方面或資方應保證恢復其原有工作或給以相當於原有工資之工作崗位。

第十八條 工廠、礦場、商店、農場、機關、學校等生產單位或行政單位的行政方面或資方，不得妨礙工會基層委員會及所召集之全體會員大會或代表大會之活動，但工會組織召集的各種會議，應在生產時間以外舉行。如有特殊情況需在生產時間內舉行時，必須取得行政方面或資方之同意。不脫離生產之工會基層委員會委員，因工會的活動需佔用生產時間時，必須由工會通知行政方面或資方，但每人每月佔用生產時間，總共不得超過兩個工作日，工資照發。

第十九條 [illegible]

第二十條 凡僱用一百人以上之工廠、礦場、商店、農場、機關、學校等生產單位或行政單位，[illegible]

第二十一條 [illegible]

第二十二條 工廠、礦場、商店、農場、機關、學校等生產單位或行政單位的行政方面或資方，解僱工人或職員時，[illegible]處理之。

前條及本條之規定，不適用於各級人民政府任命之人員。

第四章　工會經費

第二十三條 工會應根據獨立原則，建立自己的預算、決算、會計、審核等制度。

第二十四條 工會經費之來源如下：

㊀ [illegible]

㊁ 工廠、礦場、商店、農場、機關、學校等生產單位或行政單位的行政方面或資方，[illegible]

㊂ 工會舉辦文化、體育事業之收入；

㊃ 各級人民政府之補助。

第二十五條 [illegible]由中華全國總工會制定之。

第五章　附則

第二十六條 本法由中央人民政府委員會通過後公佈施行。

中華人民共和國工會章程

（一九五三年五月十日中國工會第七次全國代表大會通過）

總綱

中國工人階級在中國共產黨和偉大領袖毛澤東同志的領導下進行了長期的鬥爭，在鬥爭中和農民建立了密切的聯盟，[illegible]

第一章　會員

第一條 凡以工資收入為其生活資料之全部或主要來源的[illegible]

第二條 [illegible]小組會議通過，工會基層委員會批准。

第三條 會員的權利如下：

㊀ 有選舉權和被選舉權；

㊁ [illegible]

㊂ [illegible]

㊃ [illegible]

第四條 [illegible]

第五條 [illegible]

第二章　組織機構

第六條 [illegible]

第七條 [illegible]

第八條 [illegible]

第九條 [illegible]

第十條 [illegible]

第十一條 [illegible]

第三章　工會的全國領導機關

第十二條　中華人民共和國工會的全國領導機關爲中華全國總工會。

第十三條　中華人民共和國工會的最高權力機關爲全國代表大會，其職權爲：

㈠ 聽取並批准中華全國總工會執行委員會與經費審查委員會的工作報告。

㈡ 確定全國工會工作的方針任務，並聽取中央人民政府經濟和文化機關的報告，以便保證國家經濟計劃的完成與超額完成。

㈢ 修改與批准中華人民共和國工會章程。

㈣ 規定在國際工人運動中的任務。

㈤ 選舉中華全國總工會執行委員會與經費審查委員會。

第十四條　中華人民共和國工會全國代表大會，每四年舉行一次，由中華全國總工會執行委員會召集之。

第十五條　中華全國總工會執行委員會和經費審查委員會，按照全國代表大會規定的名額選舉之。

第十六條　在全國代表大會閉會期間，中華全國總工會執行委員會負責貫徹執行全國代表大會的決議，領導全國工會工作。

第十七條　中華全國總工會執行委員會的全體會議選舉主席團和書記處。

主席團：在執行委員會閉會期間，是全國工會的領導機關，負責貫徹全國代表大會與執行委員會全體會議的決議，並領導全國工會的一切工作。

書記處：在主席團領導下，處理全國工會的日常工作。

第十八條　工會的各級經費審查委員會負責審查工會各級組織的經費事宜。

第十九條　產業工會全國委員會爲產業工會的全國領導機關。產業工會的最高權力機關爲全國代表大會，每三年舉行一次，由產業工會全國委員會召集之。其職權爲：

㈠ 聽取並批准產業工會全國委員會與經費審查委員會的報告。

㈡ 聽取中央人民政府有關部門的工作報告，確定產業工會全國工作的方針、任務。

㈢ 修改並批准產業工會章程。

㈣ 選舉全國委員會與經費審查委員會。

第二十條　在產業工會全國代表大會閉會期間，產業工會全國委員會負責執行產業工會代表大會與中華全國總工會的決議，並選舉主席團或常務委員會領導日常工作。

第四章　工會的地方組織

第二十一條　中華全國總工會得在各大行政區設辦事處或工作委員會，其任務爲：代表中華全國總工會指導各該區省、市工會聯合會與當地各產業工會的工作。省、市工會聯合會，爲各該省、市工會組織及當地各產業工會組織的聯合領導機關。

省、市工會聯合會得視工作需要，在專區和大城市的區設立辦事處，代表省、市工會聯合會督促檢查工作。

第二十二條　省、市工會聯合會的委員會由省、市代表大會產生之；產業工會的省、市、礦區委員會由產業的省、市、礦區代表大會產生之。

第二十三條　省、市工會聯合會與產業工會省、市、礦區委員會的最高權力機關是代表大會。在代表大會上，聽取各該級工會委員會與經費審查委員會的工作報告，確定當前任務，選舉工會委員會與經費審查委員會。

省和中央直轄市工會聯合會的代表大會及產業工會的省代表大會每二年舉行一次，由各該級委員會召集之。

省屬市工會聯合會的代表大會和產業工會的市、礦區代表大會每年舉行一次，由各該委員會召集之。

第二十四條　省、市工會聯合會的委員會和產業工會的省、市、礦區委員會在代表大會閉會期間，貫徹執行代表大會的決議，並根據上級工會的決議和指示，領導所屬工會組織的工作。

第二十五條　省、市工會聯合會的委員會和產業工會的省、市、礦區委員會，得選主席一人，副主席及常務委員若干人，組成常務委員會，領導日常工作。

第二十六條　縣、鎮的工會組織由省工會聯合會參照省、市工會聯合會的組織辦法並根據當地具體情況與需要組織之。

第五章　工會基層組織

第二十七條　工會基層組織是工會的基礎，由在同一企業或機關中工作的工會會員組成。凡企業、機關有工會會員二十五人以上者，得建立企業或機關委員會；不足二十五人者，得成立工會小組，並選舉組織員一人；不足三人者，得參加附近相近的產業或行業的工會基層組織，或成立聯合小組。

第二十八條　企業或機關的工會會員全體大會或代表大會爲工會基層組織的最高權力機關。會員全體大會或代表大會每半年或一年召開一次，其職權爲：

㈠ 聽取並批准工會基層委員會和經費審查委員會的工作報告，聽取企業或機關行政的工作報告，規定工會基層委員會的任務與具體計劃，並選舉基層委員會和經費審查委員會。

第二十九條　工會基層委員會選舉主席一人、副主席若干人，並根據工作需要設立若干常設的或臨時的工作委員會。

第三十條　工會基層組織的任務如下：

㈠ 組織全體工人、工程技術人員和職員的勞動競賽，鞏固勞動紀律，保證國家生產計劃的完成與超額完成。

㈡ 經常關心全體工人、工程技術人員和職員的物質、文化生活狀況及勞動條件；協助並監督行政方面或資方貫徹執行人民政府的有關勞動保護，勞動保險等法令。

㈢ 組織全體工人、工程技術人員、職員進行文化、政治、技術學習及文藝、體育活動。

㈣ 接收新會員，徵收會費，定期向上級工會組織和會員報告工作和經費收支情況。

第三十一條　工會基層委員會得在車間（部門）建立車間（部門）委員會，領導車間（部門）工作。車間（部門）委員會選舉主席一人（大車間並選舉副主席若干人），並視工作需要建立若干常設的或臨時的工作委員會。

第三十二條　工會基層委員會或車間（部門）委員會之下，得按照生產單位或工作單位，建立工會小組。工會小組選舉小組長一人，必要時得設副組長或勞動保護檢查員、勞動保險幹事、文教幹事，協助小組長進行工作。

第六章　經費

第三十三條　工會經費的來源：

㈠ 新會員之入會費。凡新加入工會者須繳納其上月工資總額百分之一的入會費。

㈡ 會員的會費。凡會員須按時繳納其每月工資總額百分之一的會費。

㈢ 工會機關所主辦之各種文化、體育事業的收入。

㈣ 行政方面或資方按工會法之規定所繳納的經費。

第三十四條　各級工會組織，均應按上級批准的預算和中華全國總工會規定的財務制度和會計科目開支各項費用，並應定期向會員和上級報告經費收支情況。經費報告須經經費審查委員會主席審查並在報告上簽名蓋章。

第三十五條　工會組織的財務制度、預決算制度、會計科目等，由中華全國總工會另訂之。

第七章　附則

第三十六條　本章程經中國工會第七次全國代表大會通過後實行，其解釋權屬於中華全國總工會執行委員會。

第三十七條　本章程如有不完善處，修改權屬於全國代表大會。

第三十八條　中國各產業工會得根據產業特點製訂自己的章程但不得與本章程有所抵觸。

第三十九條　手工業工會聯合會的組織辦法另訂之。

政務院關於頒佈『國營企業內部勞動規則綱要』的決定

（一九五四年五月六日政務院第二百一十五次政務會議通過，一九五四年七月十四日公佈）

一　茲根據中華全國總工會的建議制訂『國營企業內部勞動規則綱要』，頒佈施行。

二　責成中央人民政府各企業主管部門，根據本綱要制訂適合於本部門工作條件的內部勞動規則，但頒佈前須徵得相應的產業工會的同意，並送中央人民政府勞動部備查。

三　各企業主管部門如已頒佈類似內部勞動規則的條例、規則，應根據本綱要加以修改或補充，但須徵得相應的產業工會的同意，並送中央人民政府勞動部備查。

四　各企業單位的廠長或經理應根據本綱要和本部門內部勞動規則的規定，結合本企業單位的具體情況，擬訂本企業單位的內部勞動規則，徵得各該企業單位工會組織的同意，並經當地勞動行政機關審核後，報送直屬上級管理機關批准實行。

五　機關、合作社、公私合營企業及私營企業，可根據具體情況參照本綱要的精神，制訂本單位的內部勞動規則，但須徵得各該單位工會組織的同意（未建立工會組織者，須交羣衆討論），並經當地勞動行政機關審核後，報送直屬上級管理機關批准實行（私營企業送當地人民政府勞動行政機關批准實行）。

國營企業內部勞動規則綱要

（一九五四年五月六日政務院第二百一十五次政務會議通過，一九五四年七月十四日公佈）

根據中國人民政治協商會議共同綱領第八條的規定，中華人民共和國國民均有遵守勞動紀律的義務。在我國，勞動是光榮、勇敢、高尚的事業，勞動紀律是建築在勞動者自覺的基礎之上的。在廠礦企業中規定內部勞動規則，其目的在於保證和鞏固勞動紀律，正確地組織勞動，充分而合理地利用工作時間，提高勞動生產率，出產優等質量的產品。因此，嚴格遵守內部勞動規則是中華人民共和國全體工人、工程技術人員和職員的神聖義務。

第一章　錄用、調動和辭退

一　申請錄用的職工，須向企業行政提交其原工作部門關於過去工作情況的鑑定文件，或當地人民政府勞動行政機關的證明書；如係初次參加工作，則須提交其居住地區政府機關的證明書，或學校發給的證明文件。無上述證明者不得錄用。

二　當錄用職工或調動職工擔任新工作時，企業行政方面須向職工說明工作制度、內部勞動規則、安全技術規程、生產衛生規程、防火規則以及其他保證職工正常工作的規章、條例，並講解使用機器、機床、設備和工具的方法。

三　當錄用職工時，企業行政方面必須按照職工的技術熟練程度、生產經驗以及委派的職務，確定其工資數額。職工技術熟練程度是否與其擔任之工作或職務相稱，可在試用期間確定。工人試用期最長不得超過一個月，職員試用期最長不得超過三個月。

四　工人要求離職或轉業時，須於兩星期前通知所在單位的負責人；職員離職或轉業，須於一個月以前通知。職工離職或轉業，均須經廠長或經理批准。否則，均以違反勞動紀律論。

五　禁止無故辭退職工。辭退職工時，應發給證明書，並須註明辭退的情形和原因。職工如不同意企業行政方面辭退的決定，有權向所屬工會組織申訴，或向當地人民政府勞動行政機關申請按勞動爭議處理。

六　企業領導人員的任用和調動，應按隸屬系統由上級行政領導機關決定。

第二章　企業行政和職工的基本職責

七　企業行政方面的基本職責：

㈠　正確地組織職工的勞動，使每個職工能按自己的專長和熟練程度來工作。

㈡　力求及時地提出工作任務，供給職工工具、材料、備用品及其他物品，以保證職工在整個工作日之內能夠不間斷地進行工作。

㈢　力求固定每一職工的工作地點、機床、機器等。

㈣　保證機器、機床及其他設備的完善。

㈤　加強勞動紀律，切實貫徹生產責任制。

㈥　推廣先進工作者的經驗，實行生產合理化的措施。

㈦　遵守勞動法令和規定（如有關工時、工資、勞動保護、勞動保險等法令和規定）。

八　職工的基本職責：

㈠　認眞負責地工作。

㈡　遵守勞動紀律，按時上班，準確地遵守規定的工作時間，將全部工作時間用於生產，不做與生產不相干的事情或閑談閑蹓，不吵嘴打架，不妨礙他人工作。

㈢　嚴守內部勞動規則，保守廠礦企業的機密，迅速而正確地執行行政上所給予的任務。

㈣　及時而精確地完成工作任務和生產任務；完成生產定額並力求超過；努力執行現行的技術操作規程或直接領導者在生產規程方面的各項指示；達到優良質量的指標，不出廢品。

㈤　愛護國家財產（機器、機床、工具、原材料等）；執行有關設備保養和原材料、成品保管的規定。

㈥　遵守安全技術、生產衛生規程和防火規則，很好地利用發給的工作服和防護用具。

㈦　及時整理和清掃自己的工作地點。交班時，保證工作地點的整潔，並把工作交代清楚。

第三章　工作時間

九　各廠、礦企業均須規定工作和休息的時間。如輪班工作時，必須使職工同等地循序調換班次。

十　上下工及休息，應通知職工（一般可鳴笛、打鈴、打鐘或用其他信號）。

十一　上工時，職工必須從工牌箱上取下自己的工牌，或把自己的出入證交付出入證保管處保管；下工時，必須將工牌掛在工牌箱上，或領回自己的出入證。工牌箱或出入證保管處應在上工前和下工後各開放半小時。工牌箱旁或出入證保管處應有計工員監督辦理上下工手續。工牌箱旁或出入證保管處並須備有準確的時鐘。

十二　在連續性的工作中，如遇接班者未來上工，上一班的職工不得停止工作，應即將情況報告有關負責人，負責人須迅速設法派人前往接替工作。

十三　工作時間內禁止（工會法第十八條、十九條所規定者除外）：

㈠　職工停止工作而從事社會活動；

㈡　召集各種有關社會工作的會議；

㈢　發放職工工資以及各種證明文件；

㈣　[illegible]

十四　職工在無工作能力時，禁止出勤工作。

第四章　處分

十五　對違反勞動紀律的職工，由企業行政按情節輕重分別給予下列紀律處分：

㈠　警告；

㈡　記過；

㈢　記大過；

[illegible]

十六　[illegible]

十七　[illegible]

十八　[illegible]

企業行政負責人，不如期處理時，應受一定的處分。

十九　[illegible]

二十　[illegible]

二十一　[illegible]

二十二　[illegible]

二十三　[illegible]

二十四　[illegible]

中華全國總工會關於鞏固勞動紀律的決議

（一九五三年七月十日中華全國總工會第七屆執行委員會主席團第二次全體會議通過）

[illegible]

成、產品質量低、廢品多、事故頻繁的重要原因之一。如果出其自流，勢必渙散工人階級的組織性和紀律性，從而使工人階級的偉大事業受到嚴重的危害，同時，也必然使工會工作脫離羣衆。

產生上述破壞勞動紀律現象的原因：

首先，是由於舊社會遺留的惡劣習氣的影響，使一小部分職工的覺悟還不够高，他們還沒有真正認識到國家利益與個人利益的一致性，仍然以舊的勞動態度來 對待新社會的建設事業。同時，隨着國家工業的發展，來自農民、城市貧民、小手工業者和其他階層的新職工大量增加，這些新職工都或多或少地帶來了小生產者的自由散漫、狹隘自私的不良習氣。由於工人階級本身目前還存在着這些弱點，就更容易受到資產階級的怠惰腐化的思想侵蝕。這就是產生目前勞動紀律鬆弛現象的社會的歷史的根源。

第二，在某些廠礦企業中，過去的一套剝削壓迫工人的腐敗的管理制度，在民主改革階段已經廢除，但是在廢除舊制度之後，還沒有及時地建立與健全新的管理制度。絕大多數工廠還沒有適當的工廠內部規則，還缺乏合理的獎勵制度，工資制度還相當混亂，對破壞勞動紀律的分子還沒有一定的處理辦法。

第三，計劃管理不週，生產失去均衡 ，突擊現象大量存在，安全衛生條件不好，從而影響了勞動紀律的鞏固。

第四，在資本主義企業中某些不法資本家對職工採取了卑鄙的引誘手段，有意造成少數職工的放蕩行爲 ，腐蝕工人階級，更助長了勞動紀律的鬆弛。

目前勞動紀律鬆弛的現象，雖有上述種種原因，但必須指出：其所以未能防止和及時克服，則是由於廠礦企業中政治思想工作薄弱，存在着官僚主義作風；某些工會和行政幹部對勞動紀律鬆弛的現象，還有遷就落後的尾巴主義傾向；某些工會幹部還有所謂『具體立場』的錯誤思想的殘餘；工會組織還沒有把鞏固勞動紀律作爲自己在國營企業中保證完成國家計劃、在私營企業中貫徹勞資兩利的經常的重大責任；對職工特別是新職工，很少或沒有進行過遵守勞動紀律的教育，沒有建立起鞏固勞動紀律的制度。工會還沒有能够更好地發揮『共產主義學校』的作用。這就使非工人階級的思想和破壞勞動紀律的現象，得以在工人階級隊伍中滋長起來。這些，主要地應由領導上來負責。

北京、天津、武漢等地的經驗證明 ，只要領導上予以注意，在職工羣衆中進行適當的教育，這種勞動紀律鬆弛的現象即可扭轉。因此，工會各級組織必須把鞏固勞動紀律作爲自己經常的重大責任，根據廠礦的不同情況，進行具體的分析，找出勞動紀律鬆弛的根本原因，在一定期間結合當前的中心工作，集中地對職工羣衆進行一次勞動紀律的教育，是十分必要的。但是必須指出：建立自覺的勞動紀律是一個長時期的經常的任務。同時也必須指出：鞏固勞動紀律是工人階級內部的問題，因而，深入地向職工羣衆進行政治思想教育特別是共產主義教育，使成爲鞏固勞動紀律的最根本的辦法。在進行這種教育時，要表揚好的，批評壞的，使工人從具體事實與自己的切身經驗中懂得國家利益和個人利益的一致性，懂得勞動紀律鬆弛對國家造成的損失 ，懂得只有搞好生產才能實現國家工業化，才能逐步過渡到社會主義社會，才有更美好的生活。要在羣衆中發揚『勞動光榮，逃避勞動可恥』的新的道德風氣。工會應當把小組生活健全起來，展開批評與自我批評，使鞏固勞動紀律成爲羣衆的輿論，以提高工人階級的組織性和紀律性。對於嚴重破壞勞動紀律、屢教不改的分子，給予適當的處分，這也是完全必要的。但必須指出：處分個別分子的目的，是爲了更有效地對於廣大職工羣衆進行鞏固勞動紀律的教育。因此，必須反對採取簡單粗暴的方式 ，嚴格防止懲辦主義的傾向。在私營企業中 ，尤其必須反對和揭發任何不明大義的資方，假借鞏固勞動紀律而無理壓迫工人的不法行爲。

鞏固勞動紀律的教育，主要應通過組織勞動競賽來進行。斯大林同志教導我們：『運用勞動競賽 ，有效地反對偷懶逃工、破壞勞動紀律的分子。』因爲競賽本身就體現着羣衆的批評和自我批評。工會在組織職工羣衆討論國家生產計劃、製訂競賽條件時，應當把遵守勞動紀律作爲重要內容之一。在檢查和總結勞動競賽時 ，同樣應當檢查和總結遵守勞動紀律的情況。

工會組織有責任協助行政和督促資方，改進生產管理，貫徹責任制，改進工資制度，建立合理的獎勵制度，減少突擊現象，加強操作規程和保安規程的教育 。根據需要與可能的原則，有計劃地、切實地改善勞動條件，改進安全衛生工作，貫徹安全生產方針，注意合理地支配職工業餘時間，減少不必要的會議，正確地指導職工羣衆的社會生活，開展正當的文化娛樂活動，使他們能獲得必要的休息，保證他們的身體健康，這對於鞏固勞動紀律是有重大作用的。

工會組織也有責任協助行政擬訂工廠內部規則。這方面我們的經驗還很不够，因此中華全國總工會主席團責成各產業工會、大行政區、省、 市工會組織，選擇重點工廠進行試驗，取得經驗，以便推廣。

我們深信：鞏固勞動紀律的措施，是爲廣大職工羣衆所擁護的；少數違反勞動紀律的職工，經過教育後，絕大部分是能够提高覺悟和自覺地遵守勞動紀律的。現在各地區許多廠礦企業正在進行鞏固勞動紀律的教育，而且都獲得了顯著的成績。工會各級組織都應在共產黨的各級黨委領導下，穩健地在廣大職工羣衆中進行耐心的說服解釋工作，只要我們這樣做，目前部分職工勞動紀律鬆弛的現象是能够克服的。全國工人、工程、技術人員、職員都應自覺地反對一切破壞勞動紀律、危害國家建設事業的不良現象，努力提高自己的組織性與紀律性，自覺地鞏固勞動紀律，爲不斷地提高勞動生產率、提高產品質量、降低成本、進行安全生產、 保證完成並力求超額完成國家建設計劃的各項指標而奮鬥。

中華人民共和國勞動保險條例

（一九五一年二月二十六日政務院公佈，一九五三年一月二日政務院修正公佈）

第一章　總則

第一條　爲了保護工人職員的健康，減輕其生活中的困難，特依據目前經濟條件，制定本條例。

第二條　本條例的實施，採取逐步推廣辦法，目前的實施範圍暫定如下：

甲　有工人職員一百人以上的國營、公私合營、私營及合作社經營的工廠、礦場及其附屬單位。

乙　鐵路、航運、郵電的各企業單位與附屬單位。

丙　工、礦、交通事業的基本建設單位。

丁　國營建築公司。

關於本條例的實施範圍繼續推廣辦法由中央勞動部根據實際情況隨時提出意見，報請中央人民政府政務院決定之。

第三條　不實行本條例的企業及季節性的企業，其有關勞動保險事項，得由各該企業或其所屬產業或行業的行政方面或資方與工會組織，根據本條例的原則及本企業、本產業或本行業的實際情況協商，訂立集體合同規定之。

第四條　凡在實行勞動保險的企業內工作的工人與職員（包括學徒），不分民族、年齡、性別、和國籍，均適用本條例，但被剝奪政治權利者除外。

第五條　凡在實行勞動保險的企業內工作的臨時工、季節工與試用人員 ，其勞動保險待遇在本條例實施細則中另行規定之。

第六條　本條例適用範圍內的企業，因經濟特殊困難不易維持，或尚未正式開工營業者，經企業行政方面或資方與工會基層委員會雙方協商同意，並報請當地人民政府勞動行政機關批准後，可暫緩實行本條例。

第二章　勞動保險金的徵集與保管

第七條　本條例所規定之勞動保險的各項費用，全部由實行勞動保險的企業行政方面或資方負擔，其中一部分由企業行政方面或資方直接支付，另一部分由企業行政方面或資方繳納勞動保險金，交工會組織辦理。

第八條　凡根據本條例實行勞動保險的企業，其行政方面或資方須按月繳納相當於各該企業全部工人與職員工資總額的百分之三，作爲勞動保險金。此項勞動保險金，不得在工人與職員工資內扣除，並不得向工人與職員另行徵收。

第九條　勞動保險金的徵集與保管方法如下：

甲　企業行政方面或資方，須按照上月份工資總額計算，於每月一日至十日限期內，一次向中華全國總工會指定代收勞動保險金的國家銀行繳納每月應繳的勞動保險金。

乙　在開始實行勞動保險的頭兩個月內，由企業行政方面或資方按月繳納的勞動保險金，全數存於中華全國總工會戶內，作爲勞動保險總基金，爲舉辦集體勞動保險事業之用。自開始實行的第三個月起，每月繳納的勞動保險金，其中百分之三十，存於中華全國總工會戶內，作爲勞動保險總基金；百分之七十存於各該企業工會基層委員會戶內，作爲勞動保險基金，爲支付工人與職員按照本條例應得的撫卹費、補助費與救濟費之用。

第十條　企業行政方面 或資方逾期未繳 或欠繳勞動保險金時，須每日增交滯納金，其數額爲未繳部分百分之一。如逾期二十日尚未繳納，對於國營、地方國營、公私合營或合作社經營的企業，由工會基層委員會通知當地國家銀行從其經費中扣繳；對於私營企業，由工會基層委員會報告當地人民政府勞動行政機關，對該企業資方追究責任。

第十一條　勞動保險金的保管，由中華全國總工會委託中國人民銀行代理之。

第三章　各項勞動保險待遇的規定

第十二條　因工負傷、殘廢待遇的規定：

甲 工人與職員因工負傷，應在該企業醫療所、醫院或特約醫院醫治。如該企業醫療所、醫院或特約醫院無法治療時，應由該企業行政方面或資方轉送其他醫院醫治。其全部診療費、藥費、住院費、住院時的膳費與就醫路費，均由企業行政方面或資方負担。在醫療期間，工資照發。

乙 工人與職員因工負傷確定爲殘廢時，按下列情況，由勞動保險基金項下按月付給因工殘廢撫卹費或因工殘廢補助費：

㈠完全喪失勞動力不能工作退職後，飲食起居需人扶助者，其因工殘廢撫卹費的數額爲本人工資百分之七十五，付至死亡時止。

㈡完全喪失勞動力不能工作退職後，飲食起居不需人扶助者，其因工殘廢撫卹費的數額爲本人工資百分之六十，付至恢復勞動力或死亡時止。勞動力恢復後應由企業行政方面或資方給予適當工作。

㈢部分喪失勞動力尚能工作者，應由企業行政方面或資方分配適當工作，並由勞動保險基金項下，按其殘廢後喪失勞動力的程度，付給因工殘廢補助費，其數額爲殘廢前本人工資的百分之十至三十，但與殘廢後復工時的工資合計不得超過殘廢前本人工資。詳細辦法在實施細則中規定之。

丙 工人與職員因工負傷而致殘廢者，其殘廢狀況的確定與變更，由殘廢審查委員會審定。詳細辦法在實施細則中規定之。

第十三條 疾病、非因工負傷、殘廢待遇的規定：

甲 工人與職員疾病或非因工負傷，在該企業醫療所、醫院、特約醫院或特約中西醫師處醫治時，其所需診療費、手術費、住院費及普通藥費均由企業行政方面或資方負担；貴重藥費、住院的膳費及就醫路費由本人負担，如本人經濟狀況確有困難，得由勞動保險基金項下酌予補助。患病及非因工負傷的工人職員，應否住院或轉院醫治及出院時間，應完全由醫院決定之。

乙 工人與職員因病或非因工負傷停止工作醫療時，其停止工作醫療期間連續在六個月以內者，按其本企業工齡的長短，由該企業行政方面或資方發給病傷假期工資，其數額爲本人工資百分之六十至百分之一百；停止工作連續醫療期間在六個月以上時，改由勞動保險基金項下按月付給疾病或非因工負傷救濟費，其數額爲本人工資百分之四十至百分之六十，至能工作或確定爲殘廢或死亡時止。詳細辦法在實施細則中規定之。

丙 工人與職員因病或非因工負傷醫療終結確定爲殘廢，完全喪失勞動力退職後，病傷假期工資或疾病非因工負傷救濟費停發，改由勞動保險基金項下發給非因工殘廢救濟費，其數額按下列情況規定之：飲食起居需人扶助者爲本人工資百分之五十，飲食起居不需人扶助者爲本人工資百分之四十，至恢復勞動力或死亡時止；部分喪失勞動力尚能工作者不予發給。關於殘廢狀況的確定與變更，適用第十二條丙款的規定。

丁 工人與職員疾病或非因工負傷痊癒或非因工殘廢恢復勞動力後，經負責醫療機關提出證明，該企業行政方面或資方應給予適當工作。

戊 工人與職員供養的直系親屬患病時，得在該企業醫療所、醫院、特約醫院或特約中西醫師處免費診治，手術費及普通藥費，由企業行政方面或資方負担二分之一，貴重藥費、就醫路費、住院費、住院時的膳費及其他一切費用，均由本人自理。

第十四條 工人與職員及其供養的直系親屬死亡時待遇的規定：

甲 工人與職員因工死亡時，由該企業行政方面或資方發給喪葬費，其數額爲該企業全部工人與職員平均工資三個月。另由勞動保險基金項下，按其供養的直系親屬人數，每月付給供養直系親屬撫卹費，其數額爲死者本人工資百分之二十五至百分之五十，至受供養者失去受供養的條件時爲止。詳細辦法在實施細則中規定之。

乙 工人與職員因病或非因工負傷死亡時，由勞動保險基金項下付給喪葬補助費，其數額爲該企業全部工人與職員平均工資兩個月。另由勞動保險基金項下，按其供養直系親屬人數，付給供養直系親屬救濟費。其數額爲死者本人工資六個月到十二個月。詳細辦法在實施細則中規定之。

丙 工人與職員因工負傷致成殘廢完全喪失勞動力退職後死亡時，應按本條甲款的規定，付給喪葬費及供養直系親屬撫卹費。退職養老後死亡時或非因工殘廢完全喪失勞動力退職後死亡時，應按本條乙款的規定，付給喪葬補助費及供養直系親屬救濟費。

丁 工人與職員供養的直系親屬死亡時，由勞動保險基金項下付給供養直系親屬喪葬補助費：死者年齡在十週

歲以上者，其數額爲該企業全部工人與職員平均工資一個月的二分之一；一週歲至十週歲者，爲平均工資一個月的三分之一。不滿一週歲者不給。

第十五條 養老待遇的規定：

甲 男工人與男職員年滿六十歲，一般工齡滿二十五年，本企業工齡滿五年者，可退職養老。退職後，由勞動保險基金項下，按其本企業工齡的長短，按月付給退職養老補助費，其數額爲本人工資的百分之五十至七十，付至死亡時止。合於養老條件，但因該企業工作的需要，留其繼續工作者，除發給原有工資外，應由勞動保險基金項下，按其本企業工齡的長短，每月付給在職養老補助費，其數額爲本人工資百分之十至二十。詳細辦法在實施細則中規定之。

乙 女工人與女職員年滿五十歲，一般工齡滿二十年，本企業工齡滿五年者，得享受本條甲款規定的養老補助費待遇。

丙 井下礦工或固定在華氏三十二度以下的低溫工作場所或華氏一百度以上的高溫工作場所工作者，男工人與男職員年滿五十五歲，女工人與女職員年滿四十五歲，均得享受本條甲款規定的養老補助費待遇。計算其一般工齡及本企業工齡時，每在此種場所工作一年，均作一年零三個月計算。

丁 在提煉或製造鉛、汞、砒、磷、酸的工業中及其他化學、兵工工業中，直接從事有害身體健康工作者，男工人與男職員年滿五十五歲，女工人與女職員年滿四十五歲，均得享受本條甲款規定的養老補助費待遇。計算其一般工齡及本企業工齡時，每從事此種工作一年，均作一年零六個月計算。

第十六條 生育待遇的規定：

甲 女工人與女職員生育，產前產後共給假五十六日，產假期間，工資照發。

乙 女工人與女職員懷孕不滿七個月小產時，得根據醫師的意見給予三十日以內的產假，產假期間，工資照發。

丙 女工人與女職員難產或雙生時，增給假期十四日，工資照發。

丁 女工人與女職員懷孕，在該企業醫療所、醫院或特約醫院檢查或分娩時，其檢查費與接生費由企業行政方面或資方負担，其他費用均按第十三條甲款的規定處理。

戊 產假期滿（不論正產或小產）仍不能工作者，經醫院證明後，按第十三條關於疾病待遇的規定處理之。

己 女工人與女職員或男工人與男職員之妻生育時，由勞動保險基金項下發給生育補助費四萬元。

第十七條 集體勞動保險事業的規定：

甲 凡在實行勞動保險的企業內工作的工人與職員，均有享受集體勞動保險事業的權利。詳細辦法由中華全國總工會制定之。

乙 各企業工會基層委員會得根據各該企業的經濟情況及工人與職員的需要，與企業行政方面或資方共同辦理療養所、業餘療養所、托兒所等集體勞動保險事業。詳細辦法在實施細則中規定之。

丙 中華全國總工會可舉辦或委託各地方或各產業工會組織舉辦下列各項集體勞動保險事業：

㈠療養所；
㈡休養所；
㈢養老院；
㈣孤兒保育院；
㈤殘廢院；
㈥其他。

第十八條 凡在實行勞動保險的企業內工作的工人與職員，未加入工會者，除因工負傷、殘廢、死亡待遇，生育待遇，因病或非因工負傷治療待遇，供養直系親屬疾病治療待遇，均得按本條例的規定享受外，其他各項，如疾病或非因[illegible]負傷醫療期間的工資與救濟費，非因工殘廢救濟費，供養直系親屬救濟費，養老補助費，喪葬補助費，只能領取規定額的[illegible]

第四章 享受優異勞動保險待遇的[illegible]

第十九條 凡對本企業有特殊貢獻的勞動模範及轉入本企業工作的戰鬥英雄，經工會基層委員會提出，並經各省、市工會組織或產業工會全國委員會的批准，得享受優異勞動保險待遇：

甲 疾病或非因工[illegible]費，概由企業[illegible]

乙 疾病或非因工[illegible]或非因工負傷[illegible]本人工資百分[illegible]分之一百。因[illegible]後復工時本人[illegible]卹費爲本人工[illegible]補助費爲本人[illegible]

老補助費爲本人工資百分之二十至百分之三十。詳細辦法在實施細則中規定之。

丙　有享受集體勞動保險事業的優先權。

第二十條　殘廢軍人轉入本企業工作者，疾病或非因工負傷停止工作醫療期間，不計本企業工齡長短，前六個月工資照發，六個月以後，仍按第十三條乙款規定辦理。

第五章　勞動保險金的支配

第二十一條　勞動保險金的支配辦法如下：

甲　勞動保險總基金由中華全國總工會用以舉辦集體勞動保險事業。

乙　勞動保險基金由工會基層委員會用以支付各項撫卹費、補助費與救濟費及本企業集體勞動保險事業的補助費。每月結算一次，其餘額全部轉入省、市工會組織或產業工會全國委員會戶內，作爲勞動保險調劑金（以下簡稱調劑金）。

丙　調劑金由省、市工會組織或產業工會全國委員會用於對所屬各工會基層委員會勞動保險基金不足開支時的補助或舉辦集體勞動保險事業之用。各產業工會全國委員會得授權其地方機構，掌管調劑金的調用。中華全國總工會對所屬各省、市工會組織、各產業工會全國委員會的調劑金，有統籌調用之權，並得用以舉辦集體勞動保險事業。如省、市工會組織或產業工會全國委員會調劑金不足開支，得申請中華全國總工會調撥調劑金補助之。

第二十二條　勞動保險金，除用於勞動保險事業外，不得移作其他用途。

第二十三條　各企業的會計部門，均須設立勞動保險基金的獨立會計，負責辦理勞動保險基金的收支事宜。勞動保險基金會計制度，由中央人民政府勞動部會同中華全國總工會制定之。

第二十四條　勞動保險調劑金的收支事宜，由各級工會組織的財務部門根據中華全國總工會的規定辦理之。

第六章　勞動保險事業的執行與監督

第二十五條　各工會基層委員會，爲執行勞動保險業務的基層單位，其主要工作爲：督促勞動保險金的繳納；決定勞動保險基金的支付；監督本條例所規定由企業行政方面或資方直接支付的各項費用的開支；推動該企業改進集體勞動保險事業及醫療衛生工作；執行一切有關勞動保險的實際業務；每月編造勞動保險基金月報表，每年編造預算、決算、業務計劃書及業務報告書，報告省、市工會組織，和產業工會全國委員會及當地人民政府勞動行政機關；並向工會全體會員大會或代表大會報告工作。

第二十六條　各工會基層委員會的經費審查委員會，應按月審核勞動保險基金收支賬目及本條例所規定的由企業行政方面或資方直接支付的各項費用，並公佈之。

第二十七條　各省、市工會組織，各產業工會全國委員會或地區委員會對所屬各工會基層委員會的勞動保險業務，負指導督促之責，審核勞動保險基金的收支月報表、預算、決算及勞動保險基金的收支有無錯誤，接受工人與職員有關勞動保險事件的申訴；每月編造勞動保險基金及調劑金的收支月報表，每年編造預算、決算、業務計劃書及業務報告書，並依下列程序報告：

甲　各省、市工會組織向當地人民政府勞動行政機關及大行政區工會組織報告。

乙　各產業工會全國委員會向中華全國總工會及中央人民政府勞動部報告。

第二十八條　各大行政區工會組織對所屬各省、市工會組織及其區域內產業工會組織的勞動保險工作，負指導督促之責，審核省、市工會組織勞動保險基金及調劑金的收支月報表、預算、決算、業務計劃書及業務報告書，並每三個月編造勞動保險基金收支報告、每年編造預算、決算、業務計劃書及業務報告書，報告所在地大行政區人民政府勞動部、中央人民政府勞動部及中華全國總工會。

第二十九條　中華全國總工會爲全國勞動保險事業的最高領導機關，統籌全國勞動保險事業的進行，督促所屬各地方工會組織、各產業工會組織有關勞動保險事業的執行；審核並彙編勞動保險基金及總基金的收支報告表，每年編造勞動保險金的預算、決算、業務計劃書及業務報告書，並送中央人民政府勞動部、財政部備查。

第三十條　各級人民政府勞動行政機關應監督勞動保險金的繳納，檢查勞動保險業務的執行，並處理有關勞動保險事件的申訴。

第三十一條　中央人民政府勞動部爲全國勞動保險業務的最高監督機關，負責貫徹勞動保險條例的實施，檢查全國勞動保險業務的執行，其檢查制度另訂之。

第七章　附則

第三十二條　本條例由　中央人民政府政務院　通過後公佈施行，修改時同。

政務院關於全國各級人民政府、黨派、團體及所屬事業單位的國家工作人員實行公費醫療預防的指示

公費醫療預防的措施，在老革命根據地，早有先例，但全國解放之後，由於各種條件的限制，僅在部分的地區、人員中及某些疾病範圍內重點實行；工礦部門，則於一九五一年二月間開始了重點試行勞動保險條例，以解決工人的醫療問題；同年在陝北老根據地及某些少數民族地區試行了公費醫療預防制；本年初更將免費醫療預防辦法，擴大到第二次國內革命戰爭的各根據地。現在根據國家衛生人員力量與經濟條件，決定將公費醫療預防的範圍，自一九五二年七月份起，分期推廣，使全國各級人民政府、黨派、工青婦等團體、各種工作隊以及文化、教育、衛生、經濟建設等事業單位的國家工作人員和革命殘廢軍人，得享受公費醫療預防的待遇，並作如下規定：

㈠　各地可根據醫療設施條件、預算程序，分別先後，按下列辦法定期實行門診、住院。現在尚無實行門診、住院辦法之條件者，暫以發給醫藥費辦法解決之。

門診：中央、各大行政區、省（市、行署）三級，一律自一九五二年七月開始。

住院：中央一級自一九五二年七月起開始實施　；　大行政[illegible]在十月以前，如有急[illegible]一級待縣級財政建立後再行辦理），及各級文化、教育、衛生、經濟建設等事業單位、各種工作隊和革命殘廢軍人，均於七月起開始發給醫藥費。該項經費，由各級人民政府領導的所屬衛生機構，按照各單位編制的人數比例分配，統籌統支，使用時可按照情況重點支付，絕對不許平均分配發給本人。其辦法應由中央衛生部另發指示。又此項醫藥費，得用於中醫藥的開支。

㈡　一九五二年內，在中央、大行政區、省（市、行署）應建設一部分療養病床，做爲醫院的輔助機構，收容恢復期的病人，以加速治療病床的週轉率。今後逐年增設治療病床、療養病床及結核病防治病床，以適應一般醫療和長期休養的需要，並擴大療養範圍。爲了有效地發揮上述病床的效能，照顧急病重病的需要，由中央衛生部另定『公費醫療住院規定』，頒發實行。

新建醫療機構的建築及新舊醫療機構的裝備，現在應按照首先解決急病重病的原則，擴充設置，以後再逐漸充實。其具體計劃由中央衛生部另定之。

㈢　凡尚無新建醫療機構的地區或修建尚未完工者，均應盡量利用舊有可用房院，組織舊有醫療預防機構，組織公私聯合診療機構或與私營醫院、診所合作，簽訂保健合同，並加強管理，提高其工作效能，發揮潛在力量，以保證當前工作人員的健康與醫療需要。

㈣　經費均按照上項規定自實行之日起計算，統一撥給各級衛生主管部門統籌統支。

㈤　門診、住院所需的診療費、手術費、住院費，門診或住院中經醫師處方的藥費，均由醫藥費撥付；但住院的膳費，就醫路費由病者本人負担，如實有困難，得由機關給予補助，在行政經費內報銷。

㈥　爲了有計劃有步驟地實行上述規定，中央一級，責成中央衛生部、政務院機關事務管理局、中央人事部、中央勞動部、中央財政部、中央教育部、中央建築總處等單位組成公費醫療預防實施管理委員會，並規定由中央衛生部負主要責任；大行政區人民政府（軍政委員會）省（市）人民政府（行署）均應分別責成衛生部門會同各有關部門組成各該級公費醫療預防實施管理委員會。

總理　周恩來

一九五二年六月二十七日

中華人民共和國勞動改造條例

（一九五四年八月二十六日經政務院第二百二十二次政務會議通過）

第一章　總則

第一條　根據中國人民政治協商會議共同綱領第七條的規定，爲了懲罰一切反革命犯和其他刑事犯，並且強迫他們在勞動中改造自己，成爲新人，特製訂本條例。

第二條　中華人民共和國的勞動改造機關，是人民民主專政的工具之一，是對一切反革命犯和其他刑事犯實施懲罰和改造的機關。

第三條　犯人的勞動改造，對已判決的犯人應當按照犯罪性質和罪刑輕重，分設監獄、勞動改造管教隊給以不同的監管。

對沒有判決的犯人應當設置看守所給以監管。

對少年犯應當設置少年犯管教所進行教育改造。

第四條　勞動改造機關對於一切反革命犯和其他刑事犯，所施行的勞動改造，應當貫徹懲罰管制與思想改造相結合、勞動生產與政治教育相結合的方針。

第五條　勞動改造機關對於一切反革命犯和其他刑事犯，在監管期間應當施行嚴格管制，不許麻痺鬆懈，嚴禁虐待、肉刑。

第六條．勞動改造機關受人民公安機關的領導，受各級人民檢察署的監督，在有關司法業務上受各級人民法院的指導。

第七條　勞動改造機關對於正在偵查、審判中的犯人的監管、教育工作，應服從偵查、審判工作。

第二章　勞動改造機關

第一節　看守所

第八條　看守所主要羈押未決犯。

判處徒刑在二年以下，不便送往勞動改造管教隊執行的罪犯，可以交由看守所監管。

第九條　看守所應當負責了解未決犯的情況；對案情重大的未決犯，應當單獨羈押，同一案件或案情有關聯的未決犯，應當進行隔離，以便配合偵查、審判機關迅速結案。在不妨礙偵查、審判的條件下，應當組織未決犯進行適當的勞動。

看守所代爲監管的已決犯，應當同未決犯分別管押，並且強迫他們勞動生產和對他們進行政治教育。

第十條　看守所羈押的未決犯，如果已經判處管制或判處勞役而免予監禁的時候，應當根據人民法院確定的判決，送回原居住地或原工作部門，由當地人民政府或原工作部門執行。

第十一條　看守所以中央、省、市、專區、縣爲單位設置，由各級人民公安機關管轄。

在同一地點的各單位看守所，可以斟酌情況合併設置。

中央直轄市和省會所在地的市轄區的公安分局，有必要設置看守所時，也可以設置。

第十二條　看守所設所長一人，副所長一至二人，下設幹事和看守員各若干人。

第二節　監獄

第十三條　監獄主要監管不適宜在監外勞動的已判決死刑緩期執行、無期徒刑的反革命犯和其他重要刑事犯。

第十四條　監獄對犯人應當嚴格管制並嚴密警戒，在必要的時候可以單獨監禁。在嚴格管制的原則下，並且分別犯人的不同情況，施行強迫的勞動和教育。

第十五條　省、市應當根據實際需要設置監獄，由省、市人民公安機關管轄。

第十六條　監獄設監獄長一人，副監獄長一至二人，下設管教、生產、總務等工作機構。

第三節　勞動改造管教隊

第十七條　勞動改造管教隊，監管已判決的適宜在監外勞動的反革命犯和其他刑事犯。

第十八條　勞動改造管教隊，應當組織犯人有計劃地從事農業、工業、建設工程等生產，並且結合勞動生產，進行政治教育。

第十九條　省、市應當根據實際需要，設置勞動改造管教隊，由省、市人民公安機關管轄。

第二十條　勞動改造管教隊，可以根據犯人多少和生產需要設置小隊、中隊、大隊、支隊和總隊。隊設隊長一人、副隊長若干人，可以按照管教和生產工作的實際需要設置工作機構。

第四節　少年犯管教所

第二十一條　少年犯管教所，管教十三週歲以上未滿十八週歲的少年犯。

第二十二條　少年犯管教所，應當對少年犯着重進行政治教育、新道德教育和基本的文化與生產技術教育，並且在照顧他們生理發育的情況下，使他們從事輕微勞動。

第二十三條　少年犯管教所，以省、市爲單位根據需要設置，由省、市人民公安機關管轄。

第二十四條　少年犯管教所，設所長一人，副所長一至二人，可以根據工作需要配備管教人員若干人。

第三章　勞動改造和教育改造

第二十五條　勞動改造必須同政治思想教育相結合，使強迫勞動逐漸接近於自願勞動，從而達到改造犯人成爲新人的目的。

第二十六條　對犯人應當經常地有計劃地採用集體上課、個別談話、指定學習文件、組織討論等方式，進行認罪守法教育、政治時事教育、勞動生產教育和文化教育，以揭發犯罪本質，消滅犯罪思想，樹立新的道德觀念。

對犯人可以組織他們進行適當的體育和文化娛樂活動，並且組織他們進行生活、勞動、學習的檢討。

第二十七條　對犯人應當注意培養他們的生產技能和勞動習慣。對有技術的犯人，在勞動改造中，應當注意充分利用他們

的技術。

第二十八條　在犯人中可以進行生產競賽，以提高生產效率和促進犯人勞動改造的積極性。

第二十九條　爲了考察犯人改造情況，應當建立犯人檔案卡片制度，並且設專人管理，隨時把犯人遵守紀律的情況，對勞動、學習的表現進行記載，定期考核。

第四章　勞動改造生產

第三十條　勞動改造生產，應當爲國家經濟建設服務，應當列入國家生產建設總計劃之內。

第三十一條　勞動改造生產，受有關各級人民政府財政經濟委員會的統一領導，並且分別接受農林、工業、財政、交通、水利、商業等有關部門的具體指導。

第三十二條　中央和省、市應當成立勞動改造生產管理委員會，領導和監督勞動改造生產計劃的實施。委員會由各級財政經濟委員會、各有關財政經濟部門和公安、司法等部門負責人組成。

第三十三條　勞動改造生產的發展方向是：由省、市集中經營，大力推行農業生產；進行有發展前途的工、礦、窯業生產；組織水利、築路等建設工程的生產。

專、縣（市）級主要組織看守所的所內生產，並且可以在專、縣（市）範圍內進行所外生產。

第三十四條　組織犯人生產，應當根據安全生產的原則，建立必要的安全設備和制度。如確因生產或者消滅災害而造成殘廢或者死亡的犯人，對他本人或者家屬應當分別情況給以適當照顧。

第三十五條　中央人民政府公安部可以按照各地區的犯人多少、生產情況和國家建設的需要，擬定犯人勞動力的調遣計劃，報請政務院批准後，統一調遣；但是犯人數目較少，牽地區不大的臨時性的調遣可以由中央人民政府公安部批准進行。

第五章　管理犯人制度

第一節　收押

第三十六條　收押犯人，應當憑判決書、執行書或押票，沒有上述文件，不許收押。如果發現上述文件的記載和實情不符或者不完備的時候，應當由原送押機關說明或者補充。

第三十七條　收押犯人，應當進行健康檢查，除重大反革命和其他罪行重大的犯人外，有下列情形之一的不許收押：

㊀有精神病或者患有急性、惡性傳染病的；

㊁有嚴重疾病在關押中可能發生生命危險的；

㊂分娩未滿六個月或懷孕的。

前項不許收押的犯人，應當由原送押機關斟酌情形，送往醫院、或者交給監護人或者安置到其他適當場所。

第三十八條　收押犯人，應當根據實際情況，設混合監、單人監、女監、病監等分別監管。

女犯由女看守員監管。

第三十九條　女犯不許攜帶幼兒入監，對她確實無法寄養的幼兒，由當地國家行政機關的民政部門代託居民或者孤兒院、託兒所撫養，所需經費在社會救濟費項下開支。

第四十條　收押犯人，應當進行嚴格檢查。違禁品應當送請人民法院沒收。非日常用品，應當代爲保管，並且發給收據，在釋放的時候發還；但是在有正當用途的時候，可以允許本人使用。如果發現有供偵查、審判的參考材料，應當送交主管偵查、審判機關。

女犯由女看守員進行檢查。

第四十一條　收押犯人，應當將犯人的姓名、性別、年齡、民族、籍貫、住址、出身、職業、文化程度、特長、罪名、刑期、健康情況、家庭情況、確定判決的人民法院等，逐項記入犯人身分簿，在必要的時候可粘附像片。

第四十二條　未決犯被收押超過法定期限而偵查、審判還沒有終結的時候，看守所應當即時通知送押機關迅速處理。

第四十三條　勞動改造機關，對於已決犯在監管過程中如果發現有足以改變案情的確鑿材料的時候，應當即時送請原審判機關或者所在地人民法院作爲重新審判的根據。

第二節　警戒

第四十四條　對犯人的武裝警戒，統一由人民公安部隊擔任，勞動改造機關應當對執行警戒任務的武裝實行業務領導。

第四十五條　在監房外圍，犯人作息場所的外圍和解送途中，應當嚴密警戒。除警戒部隊和管教人員外，任何人進入監房和犯人作息場所，都不准攜帶武器。

第四十六條　犯人可能有逃跑、暴行和其他危險性行爲的時候，經偵查機關的特別指示或經勞動改造機關負責人批准，可以使用戒具。但是在上述情形消除的時候，應當立刻解除。

第四十七條　勞動改造機關和警戒部隊遇有下列情形之一，在用盡其他方法不能制止的時候，可以使用武器：

㊀犯人聚衆暴動；

㊁犯人逃跑不聽制止或者抗拒逮捕；

㊂犯人持有兇器或者危險物，正在行兇或破壞，不聽制

第三條 犯人的勞動改造，對已判決的犯人應當按照犯罪性質和罪刑輕重，分設監獄、勞動改造管教隊給以不同的監管。

對沒有判決的犯人應當設置看守所給以監管。

對少年犯應當設置少年犯管教所進行教育改造。

第四條 勞動改造機關對於一切反革命犯和其他刑事犯，所施行的勞動改造，應當貫徹懲罰管制與思想改造相結合、勞動生產與政治教育相結合的方針。

第五條 勞動改造機關對於一切反革命犯和其他刑事犯，在監管期間應當施行嚴格管制，不許麻痺鬆懈，嚴禁虐待、肉刑。

第六條 勞動改造機關受人民公安機關的領導，受各級人民檢察署的監督，在有關司法業務上受各級人民法院的指導。

第七條 勞動改造機關對於正在偵查、審判中的犯人的監管、教育工作，應服從偵查、審判工作。

第二章　勞動改造機關

第一節　看守所

第八條 看守所主要羈押未決犯。

判處徒刑在二年以下，不便送往勞動改造管教隊執行的罪犯，可以交由看守所監管。

第九條 看守所應當負責了解未決犯的情況，對案情重大的未決犯，應當單獨羈押，同一案件或案情有關聯的未決犯，應當進行隔離，以便配合偵查、審判機關迅速結案。在不妨礙偵查、審判的條件下，應當組織未決犯進行適當的勞動。

看守所代為監管的已決犯，應當同未決犯分別管押，並且強迫他們勞動生產和對他們進行政治教育。

第十條 看守所羈押的未決犯，如果已經判處管制或判處勞役而免予監禁的時候，應當根據人民法院確定的判決，送回原居住地或原工作部門，由當地人民政府或原工作部門執行。

第十一條 看守所以中央、省、市、專區、縣為單位設置，由各級人民公安機關管轄。

在同一地點的各單位看守所，可以斟酌情況合併設置。

中央直轄市和省會所在地的市轄區的公安分局，有必要設置看守所時，也可以設置。

第十二條 看守所設所長一人，副所長一至二人，下設幹事和看守員各若干人。

第二節　監獄

第十三條 監獄主要監管不適宜在監外勞動的已判決死刑緩期執行、無期徒刑的反革命犯和其他重要刑事犯。

第十四條 監獄對犯人應當嚴格管制並嚴密警戒，在必要的時候可以單獨監禁。在嚴格管制的原則下，並且分別犯人的不同情況，施行強迫的勞動和教育。

第十五條 省、市應當根據實際需要設置監獄，由省、市人民公安機關管轄。

第十六條 監獄設監獄長一人，副監獄長一至二人，下設管教、生產、總務等工作機構。

第三節　勞動改造管教隊

第十七條 勞動改造管教隊，監管已判決的適宜在監外勞動的反革命犯和其他刑事犯。

第十八條 勞動改造管教隊，應當組織犯人有計劃地從事農業、工業、建設工程等生產，並且結合勞動生產，進行政治教育。

第十九條 省、市應當根據實際需要，設置勞動改造管教隊，由省、市人民公安機關管轄。

第二十條 勞動改造管教隊，可以根據犯人多少和生產需要設置小隊、中隊、大隊、支隊和總隊。隊設隊長一人、副隊長若干人，可以按照管教和生產工作的實際需要設置工作機構。

第四節　少年犯管教所

第二十一條 少年犯管教所，管教十三週歲以上未滿十八週歲的少年犯。

第二十二條 少年犯管教所，應當對少年犯着重進行政治教育、新道德教育和基本的文化與生產技術教育，並且在照顧他們生理發育的情況下，使他們從事輕微勞動。

第二十三條 少年犯管教所，以省、市為單位根據需要設置，由省、市人民公安機關管轄。

第二十四條 少年犯管教所，設所長一人，副所長一至二人，可以根據工作需要配備管教人員若干人。

第三章　勞動改造和教育改造

第二十五條 勞動改造必須同政治思想教育相結合，使強迫勞動逐漸接近於自願勞動，從而達到改造犯人成為新人的目的。

第二十六條 對犯人應當經常地有計劃地採用集體上課、個別談話、指定學習文件、組織討論等方式，進行認罪守法教育、政治時事教育、勞動生產教育和文化教育，以揭發犯罪本質，消滅犯罪思想，樹立新的道德觀念。

對犯人可以組織他們進行適當的體育和文化娛樂活動，並且組織他們進行生活、勞動、學習的檢討。

第二十七條 對犯人應當注意培養他們的生產技能和勞動習慣。對有技術的犯人，在勞動改造中，應當注意充分利用他們的技術。

第二十八條 在犯人中可以進行生產競賽，以提高生產效率和促進犯人勞動改造的積極性。

第二十九條 為了考察犯人改造情況，應當建立犯人檔案卡片制度，並且設專人管理，隨時把犯人遵守監規紀律的情況，對勞動和學習的表現進行記載，定期考核。

第四章　勞動改造生產

第三十條 勞動改造生產，應當為國家經濟建設服務，應當列入國家生產建設總計劃之內。

第三十一條 勞動改造生產，受有關各級人民政府財政經濟委員會的統一領導，並且分別接受農林、工業、財政、交通、[illegible]等有關部門的具體指導。

第三十二條 中央和省、市應當成立勞動改造生產管理委員會，領導和監督勞動改造生產計劃的實施。委員會由各級財政經濟委員會、各有關財政經濟部門和公安、司法等部門負責人組成。

第三十三條 勞動改造生產的發展方向是：由省、市集中經[illegible]生產，進行有發展前途的工、礦、農業生產；[illegible]

第三十四條 [illegible]

第三十五條 [illegible]

第五章　[illegible]

[illegible]

㈠有精神病或者患有急性、惡性傳染病的；

㈡有嚴重疾病在關押中可能發生生命危險的；

㈢分娩未滿六個月或懷孕的。

前項不許收押的犯人，應當由原送押機關斟酌情形，送往醫院、或者交給監護人或者安置到其他適當場所。

第三十八條 收押犯人，應當根據實際情況，設混合監、單人監、女監、病監等分別監管。

女犯由女看守員監管。

第三十九條 女犯不許携帶幼兒入監，對她確實無法寄養的幼兒，由當地國家行政機關的民政部門代託居民或者孤兒院、託兒所撫養，所需經費在社會救濟費項下開支。

第四十條 收押犯人，應當進行嚴格檢查。違禁品應當送請人民法院沒收。非日常用品，應當代為保管，並且發給收據，在釋放的時候發還；但是在有正當用途的時候，可以允許本人使用。如果發現有供偵查、審判的參考材料，應當送交主管偵查、審判機關。

女犯由女看守員進行檢查。

第四十一條 收押犯人，應當將犯人的姓名、性別、年齡、民族、籍貫、住址、出身、職業、文化程度、特長、罪名、刑期、健康情況、家庭情況、確定判決的人民法院等，逐項記入犯人身分簿，在必要的時候可以附像片。

第四十二條 未決犯被收押超過法定期限而偵查、審判還沒有終結的時候，看守所應當即時通知送押機關迅速處理。

第四十三條 勞動改造機關，對於已決犯在監管過程中如果發現有足以[illegible]

第二節　警戒

第四十四條 [illegible]

第四十五條 [illegible]

第四十六條 [illegible]

第四十七條 [illegible]

止或進行違抗；

㈣劫奪犯人或者幫助犯人逃跑不聽制止；

㈤犯人搶奪警衛武器。

關於每次使用武器的情形，應當報告主管人民公安機關和人民檢察機關審査。

勞動改造機關和警戒部隊如果錯誤地使用武器而構成犯罪行爲的時候，應當負刑事責任。

第四十八條　勞動改造機關和警戒部隊遇有自然災害或意外事變的時候，應當努力搶救犯人，並且加強警戒。

第四十九條　勞動改造機關，對犯人和監房應當每日進行檢査，每週或每半月應當進行大檢査一次。

第三節　生活

第五十條　犯人的衣食標準，應當按統一規定執行，嚴格禁止尅扣、挪用。

管理犯人伙食，應當在供給標準以內，力求調劑改善，並且應當照顧少數民族犯人的生活習慣。

第五十一條　爲了供給犯人副食品和日常用品，可以根據實際需要，在勞動改造場所內設供應站。

第五十二條　犯人每日實際勞動時間，一般規定九小時到十小時，季節性的生產不得超過十二小時。睡眠時間一般規定爲八小時。學習時間可以按照具體情況規定，但是平均每天不許少於一小時。少年犯的睡眠和學習時間應當適當延長。不參加勞動的犯人，每日要有一小時至兩小時的室外活動。

犯人的休息日，一般定爲每半月一次，少年犯每週一次。

第五十三條　勞動改造機關，應當按照本單位的大小設置醫務所、醫院等醫療機構，並且應當有必要的醫療設備；但是犯人不多的縣（市）看守所，可以委託縣立醫院代爲醫療。

對犯人必須經常注意進行洗澡、理髮、洗衣、消毒、防疫等清潔衞生事宜。

第五十四條　犯人死亡，應當作出醫療鑑定，經過當地人民法院檢驗，並且通知犯人家屬和送押機關。

第五十五條　對犯人的醫療衞生、教育、體育和文化娛樂工具等費用都應由勞動改造機關按照規定標準和實際需要供給。

第四節　接見和通訊

第五十六條　犯人接見家屬每月不許超過二次，每次不許超過三十分鐘；特殊情況，經過勞動改造機關負責人批准，可以適當延長。接見時禁止使用暗語或者外國語交談。外國籍犯人接見家屬的時候，應當有翻譯人員在場。

未決犯接見家屬應當經過原送押機關或者審判機關批准。

第五十七條　犯人家屬送給犯人的日用品或者人民幣，勞動改造機關應當進行詳細檢査，凡非必要的物品，禁止送入；犯人家屬送來的人民幣，勞動改造機關應當進行登記，代爲保管，並且給犯人開發收據，犯人有正當用途的時候，可以支付。

第五十八條　犯人發受書信，應當經過勞動改造機關檢査。未決犯發受書信，由原送押機關或者審判機關檢査，或者委託勞動改造機關檢査。如果發現有串通案情或者妨礙對犯人教育改造的情形，應當扣留。

第五十九條　犯人接見家屬、接受家屬送來物品和發受書信等，遇有特殊情況，都可以加以限制或者停止。

第五節　取保

第六十條　犯人有下列情形之一的時候，可以准許取保監外執行，但是事前必須經過主管人民公安機關審核批准，並且通知犯人所在地人民公安機關加以監督。犯人在監外期間，算入刑期以內。

㈠病勢嚴重需要保外就醫的；但罪大惡極的犯人除外。

㈡年齡在五十五歲以上或者身體殘廢、刑期五年以下，已失去對社會危害可能的。

前項㈠款的規定，也同樣適用於未決犯，但是事前必須報請送押機關批准，並且通知居住地人民公安機關加以監督。

第六節　釋放

第六十一條　釋放犯人應根據下列情況：

㈠刑期滿了的；

㈡偵査、審判機關通知應當釋放的；

㈢假釋的。

應當釋放的犯人，由勞動改造機關發給釋放證明書，按期釋放。在釋放前應當作出鑑定，把結論記入釋放證明書內。

被釋放犯人的回家旅費由勞動改造機關發給，如患重病，應當事先通知他的家屬來接。

第六十二條　凡是犯人在刑期滿了臨釋放的時候，自願留隊就業，或者無家可歸無業可就，或者在地廣人稀地區可能就地安置的，勞動改造機關就應當組織他們勞動就業，其辦法另行規定。

第六章　監督管理委員會

第六十三條　凡在偏僻地區、離省會較遠、犯人總數達三千人以上的勞動改造管教隊，應當成立監督管理委員會。

第六十四條　監督管理委員會的任務，是監督、檢査和指導勞動改造管教隊對於犯人的勞動、教育工作、管理方法和獎懲制度的執行。

第六十五條　監督管理委員會設委員五人至七人，由省人民公安機關、人民法院各派代表一人或二人和勞動改造管教隊負責人組成。

第六十六條　監督管理委員會應當定期向省人民公安機關、人民法院、人民檢察署報告和請示工作。

第七章　獎懲

第六十七條　對犯人應當實行立功贖罪、賞罰嚴明的獎懲制度。

第六十八條　犯人有下列情形之一，可以根據不同表現，給以表揚、物質獎勵、記功、減刑或者假釋等獎勵。

㈠一貫遵守紀律，努力學習，對所犯罪過確有悔改表現的；

㈡勸阻其他犯人的不法行爲或者檢舉監內、外反革命組織和活動，經査明屬實的；

㈢積極勞動，能完成或者超額完成生產任務的；

㈣節約原料，愛護公共財物有特殊成績的；

㈤精研技術，有發明創造或者把自己技術教會別人有特殊表現的；

㈥消滅災害或者重大事故避免損失的；

㈦有其他有利於國家人民的行爲的。

第六十九條　犯人有下列情形之一，可以根據不同情節，給以警告、記過或者禁閉等懲罰。

㈠有妨礙其他犯人改造的行爲的；

㈡不愛惜和損壞生產工具的；

㈢在勞動中懈惰怠工的；

㈣有其他違反管理規則的行爲的。

第七十條　對於第六十八條、第六十九條規定的獎勵和懲罰，經過勞動改造機關負責人審核批准後，宣佈執行。但是減刑或者假釋，必須報請主管人民公安機關審核，並且送當地省、市人民法院批准後，宣佈執行。

第七十一條　犯人在監管中犯有下列罪行之一，應當根據情節輕重，由勞動改造機關報請當地人民法院依法判處：

㈠進行暴動或者行兇或者教唆他人行兇的；

㈡進行脫逃或者組織脫逃的；

㈢破壞建設工程或者重要公物的；

㈣公開抗拒勞動，屢教不改的；

㈤有其他嚴重違法行爲的。

第七十二條　重要反革命犯和慣盜、慣竊等犯，在執行勞動改造期間，不積極勞動，屢犯監規，事實證明還沒有得到改造，釋放後確有繼續危害社會治安的可能的時候，在刑期屆滿前，可以由勞動改造機關提出意見，報請主管人民公安機關審核，經當地人民法院依法判處後，繼續勞動改造。

第七十三條　犯人受懲罰後，確有改悔的顯著表現，按照他改悔程度，可以減輕或者撤銷對他的懲罰。

第八章　經費

第七十四條　勞動改造機關的經費來源：

㈠國家預算內撥款；

㈡勞動改造機關的生產收入。

第七十五條　勞動改造機關的經費開支，應當按中央人民政府公安部和財政部聯合規定的標準和制度執行。

勞動改造經費收支的具體管理辦法另行規定。

第九章　附則

第七十六條　本條例施行細則另行規定。

第七十七條　本條例經中央人民政府政務院政務會議通過後公佈施行。

關於中華人民共和國勞動改造條例草案的說明

（一九五四年八月二十六日在政務院第二百二十二次政務會議上的報告）

政務院政治法律委員會副主任　羅瑞卿

總理、各位委員：

中華人民共和國勞動改造條例草案，很久以前就着手起草，在起草過程中，得到了蘇聯法律專家的協助並進行過多次的討論和修改，草案初稿曾經政務院政治法律委員會第二十二次委員會議審査修改並作原則通過。爲了使勞動改造罪犯工作進行得更好、更正確和更有成績，我們認爲有必要迅速公佈這個條例。因此，特提請政務會議審査批准，以便公佈執行。現在我僅就這個草案的主要內容，說明以下幾點：

一　幾年來全國各級勞動改造機關，在各級人民政府領導下，遵照毛主席在『論人民民主專政』中的指示和共同綱領第

七條的規定，根據中國共產黨和中央人民政府勞動改造罪犯成為新人的基本政策，貫徹執行了『懲罰管制與思想改造相結合』、『勞動生產與政治教育相結合』的正確方針，因而在勞動改造罪犯的工作上，取得了很大成績。由於我們的勞動改造機關不是僅僅限於把大批犯罪分子監管起來，使他們不能在社會上繼續作惡，而更重要的是在懲罰管制期間組織他們從事勞動生產，在勞動過程中對他們進行思想改造，同時並對他們進行文化教育和生產技能的訓練，積極地爭取他們轉變成為新人。這就不僅在保障公共秩序的安定和國家建設事業的順利進行上起了極大作用，而且使絕大多數犯人能夠很快地真正低頭認罪，能夠經過監管的時期，在不同程度上改造了思想，提高了文化，養成了勞動習慣。因此，有不少的犯人經過勞動改造之後，變成了在工業、農業和建築工程等方面的熟練勞動者，有的在釋放就業之後不久還當選為先進工作者和勞動模範。事實證明對罪犯實行勞動改造的政策，是可能把這些犯罪分子在勞動過程中改造過來的，因此，也就是從根本上肅清反革命和消滅一切刑事犯罪的有效手段之一。不難想像，如果我們不採取這樣的政策，不把這些人從思想上改變過來，不使他們養成勞動習慣並學到生產技能，就無法保證他們在刑滿釋放後不再繼續犯罪，不再繼續進行危害國家、危害人民的反革命破壞活動。就無法使他們在新的社會中通過自己的勞動去謀得正當的生活出路。因此，勞動改造罪犯的政策不僅為全國人民所擁護，就是許多犯人自己和他們的家屬也對我們的勞動改造政策表示真誠的感激，把我們的勞動改造機關稱之為『改造思想的醫院，培養技術的學校』；有的說：『舊社會的監獄關押好人，新社會的監獄關押壞人並把壞人改造成為新人』；有的說：『我管不了的孩子，政府給管好啦。』許多來自資本主義國家的外國朋友們，在參觀了我們的勞動改造機關之後都感到非常驚訝，紛紛讚歎我們在勞動改造罪犯的工作上，創造了他們想像不到的奇蹟，認為：『這是極正確的和最人道的對待罪犯的政策』。

勞動改造罪犯工作成績的另一個方面，是我們組織罪犯進行了相當大規模的生產。四年來建立了許多勞動改造的農場，其中有相當數目的擁有萬畝以上土地的較大農場；也建立了相當數目的工業生產單位，還建立了不少的為國家修水利、築鐵路、採伐木材、建築房屋的工程隊。這些生產不但直接有利於國家各種建設事業的發展，而且為國家節省了大量的經費開支，創造了一定數量的財富。四年來各種勞動改造生產的收益，除去犯人的生活費用和勞動改造工作的其他必要開支，現有的固定資產和流動資金總額，已與國家所撥給的勞動改造經費總額大體相等。到一九五五年度內，全國綜合收支即可接近平衡。勞動改造工業生產方面的不少產品，在供給國家基本建設和人民生活需要上均起了一定作用。例如：建築材料業去年產磚二十萬萬餘塊，產瓦七萬七千餘萬塊，直接支援了國家的基本工程建設。北京市勞動改造織襪廠去年產襪七十一萬四千餘打，也直接幫助了國家對人民生活產品的供應。天津瑪鋼廠的暖氣連接器，去年產一百七十餘萬具，因為產品的質量合乎規格，已與鞍鋼訂立了長期合同。現有的農場、工廠、礦山、窯業等生產單位，已為今後的勞動改造事業打下了良好的基礎。

當然，我們的勞動改造罪犯的工作還不是沒有缺點的，不僅過去發生過缺點，而且現在還存在有不少缺點。但是從總的方面看，我們的勞動改造罪犯成為新人的政策以及這項工作在四年來所得到的成效，確實是很顯著的。

從以上的事實說明，對罪犯懲罰管制、強迫勞動生產和實施政治思想教育，三者必須密切結合，不可稍有偏廢。這一方針政策，就是我們起草這個條例草案的基本依據，換句話說，中華人民共和國勞動改造條例草案，主要地也就是幾年來貫徹執行這一基本方針政策的經驗總結，因此，幾年來的實際經驗都在條例中加以條理化並且用法律的形式把它固定下來了。

二　關於勞動改造機關的設置問題，根據幾年來的實際經驗，我們是按照罪犯的犯罪的性質、罪刑的輕重和已決犯、未決犯等不同情況，分別設置看守所、監獄、勞動改造管教隊和少年犯管教所，以便對各種不同罪犯給以不同的監管，而利於審判與改造工作的順利進行。對於適宜於監外勞動的反革命犯和其他刑事犯，應交由勞動改造管教隊監管，集中地組織他們進行監外勞動，有計劃地從事農業、工業等生產和參加水利、築路等工程的建設事業，這是組織犯人勞動生產的主要方面和比較適宜的組織形式。對於不適宜從事監外勞動的重大反革命犯和其他的重要刑事犯，應交由監獄監管，組織他們在監內勞動。另外還有一些少年罪犯，數量雖不很多，但不能與成年罪犯監押一起，必須嚴格分開。因為在追究犯罪的責任上，對待少年罪犯一般地應不同於對待成年罪犯，對他們應該是教養為主，在管教中把他們教養好，同時，少年罪犯，是更容易通過教育的方法把他們改造成為好人的，而且，就少年罪犯的體力說，也不宜於從事較多較重的體力勞動。因此在一定的省、市，有設置少年犯管教所專門進行少年犯管教工作的必要。在管教工作中，着重對他們進行思想教育和基本的文化、技術教育，只輔之以適當的輕微的勞動鍛鍊，以便教育改造他們成為國家有用的人才。看守所是為了對未決犯進行偵查和審判工作而設置的場所，主要是羈押未決犯。它和監獄、勞動改造隊有一定區別，但在性質上仍是人民民主專政的工具的一部分，仍是我們對待反革命分子和其他刑事犯罪分子的一種監管機關；同時，對於未決犯，凡是可能參加勞動的，也應使他們參加勞動；此外，在目前情況下有些看守所還要看管和改造一些判處徒刑二年以下的罪犯。為了這些理由，所以我們把看守所也包括在勞動改造機關之內，這是完全合乎人民民主法制的精神的。蘇聯的勞動改造法典的規定，也是如此。

上述關於勞動改造機關的設置、任務和工作範圍，在條例草案的第二章中，都作了具體的規定。

三　由於對於罪犯的懲罰和改造是強制施行的，這就必須用高度的革命警惕對所有罪犯加以嚴格的管制。因此，在第五章內對罪犯的收押、接見和通訊制度以及在各種情況下的警戒措施，都作了具體的規定。另一方面，根據改造罪犯成為新人的精神，對於罪犯身體的健康和必要的物質、文化生活，都給予應有的照顧。諸如對於罪犯的勞動時間和休息時間，對於罪犯的醫療設備和清潔衛生，對於罪犯的衣食供給和必要的文化娛樂，以及為了照顧少數民族罪犯的生活習慣和照顧女犯某些可能有的特殊困難，也都在條例草案的第二章到第五章內作了相應的和具體的規定。此外，為了加強對罪犯的改造效果，促進罪犯在勞動改造中的積極性，在第七章內還規定了對犯人的獎懲制度。

四　最後還需要特別說明一個問題，就是鑑於幾年來經過勞動改造的罪犯在刑期滿了的時候，自願要求留隊參加生產或要求勞動改造機關介紹職業的情況日益增多，因此條例草案第六十二條，就特別寫上了『凡是犯人在刑期滿了臨釋放的時候，自願留隊就業，或者無家可歸無業可就、或者在地廣人稀地區可能就地安置的，勞動改造機關就應當組織他們勞動就業』。寫上這一條的理由，就是我們這樣實行，不但解除了某些犯人刑滿後謀求職業的顧慮，同時也減少國家解決失業問題的困難；並可避免刑滿犯人找不到生活出路而可能重新發生犯罪的危險。這一措施不但滿足了刑滿後要求留隊工作的犯人的迫切要求，而且完全符合國家和人民的利益。當然，對於刑期已滿而留在勞動改造機關繼續參加生產的人，在管理待遇上，是應該和對待罪犯有原則區別的，對於他們的勞動生產，必須給予合理和應得的工資報酬。有家屬的人，只要有可能接來共同勞動生活的，都應准許他們在生產場地安家，並給予必要的便利和幫助，如果他們的收入還不可能維持家屬生活的，則應逐步地幫助他們安家立業。事實上，幾年來各地勞動改造機關有一些就已經這樣做了，如北京市清河農場四年來經過勞動改造刑滿釋放的犯人，共五千三百八十四名，自願留場繼續勞動的有一千四百五十五名，佔釋放犯人總數的百分之二十七強。在留場人員中，一般地都使他們參加了農場或附設工廠的工作，對於勞動改造期間已經培養成為拖拉機手、汽車司機、農業、水利、醫務、電工、木工、瓦工等技術人員的，在參加工作中，也一般地按技術員工待遇。同時為了鼓勵留場人員安家立業，對他們已接來的家屬，也幫助與組織她們參加了織草袋、飼養牲畜等生產和保育、教育等工作，使他們逐步作到自食其力。因此，所有留場人員和他們的家屬都萬分感激人民政府，認為這是給他們『解決了一輩子的問題』。很多在押罪犯也都非常感動地表示：『刑滿前積極勞動，刑滿後爭取留場』。清河農場以及其他勞改單位的經驗都證明：草案第六十二條的規定是完全必要的，為了具體貫徹執行勞動改造條例草案第六十二條的規定，我們還專門起草了一個對『勞動改造罪犯刑滿釋放及安置就業暫行處理辦法草案』，請一併審查批准。

勞動改造罪犯刑滿釋放及安置就業暫行處理辦法

（一九五四年八月二十六日經政務院第二百二十二次政務會議通過批准）

第一條　為了貫徹勞動改造政策，鞏固社會治安，解決犯人刑期滿了以後的勞動就業問題，根據中華人民共和國勞動改造條例第六十二條的規定，製訂本辦法。

第二條　犯人刑期已經滿了，有下列情節之一的，可以由勞動改造機關給以收留安置就業：

㈠ 自願留隊就業，而為勞動改造生產所需要的；
㈡ 無家可歸、無業可就的；
㈢ 在地廣人稀地區勞動改造的罪犯，刑期滿了以後需要結合移民就地安家立業的。

第三條　凡是具有本辦法第二條㈡、㈢兩款規定條件之一的，勞動改造機關應當在犯人刑期滿了以前三個月提出意見，報請主管人民公安機關審核批准，以便刑期滿了以後收留安置就業。

第四條　凡是經過收留安置就業的人，都應當在刑期滿了的那一天，發行釋放手續，宣佈釋放，並且按照原判決恢復或繼續剝奪政治權利。

第五條 犯人刑滿釋放的安置就業辦法：

㈠勞動改造較好，有生產技能，為社會生產企業部門所需要的，可鼓勵他自行就業，或在可能條件下由勞動改造機關、勞動部門給以介紹職業。

㈡在勞動改造管教隊內安置就業，並且按照他的勞動條件或者技能評定工資。

㈢由勞動改造農場劃出部分土地或在勞動改造農場附近劃出一部分土地，組織集體生產，建立新村。

第六條 新村的建立應當由 省勞動改造機關和 同級民政部門，共同籌劃。

第七條 凡是刑期已經滿了安置在地廣人稀地區就業的，在他能生產自給的時候，由民政部門用移民辦法，協助他們把家屬接來，就地安家立業。

第八條 工廠、礦山、企業、工程隊和生產規模較小的勞動改造單位，在犯人刑期已經滿了以後，除了按照第五條㈠、㈡兩款所規定的辦法在本單位處理外，如還有無法處理的，由省、市或中央勞動改造機關統一調到被指定的其他勞動改造生產單位或新村安置。

第九條 本辦法經中央人民政府政務院批准後執行。

中華人民共和國民族區域自治實施綱要

（一九五二年二月二十二日政務院第一二五次政務會議通過，八月八日中央人民政府委員會第十八次會議批准）

第一章　總則

第一條 本綱要依據 中國人民政治協商會議 共同綱領第九條、第五十條、第五十一條、第五十二條及第五十三條之規定制定之。

第二條 各民族自治區統為中華人民共和國領土的不可分離的一部分。各民族自治區的自治機關統為中央人民政府統一領導下的一級地方政權，並受上級人民政府的領導。

第三條 中國人民政治協商會議共同綱領，為中華人民共和國各民族現階段團結奮鬥的總道路，各民族自治區人民管理本民族內部事務，須遵循此總道路前進。

第二章　自治區

第四條 各少數民族聚居的地區，依據當地民族關係，經濟發展條件，並參酌歷史情況，得分別建立下列各種自治區：

㈠以一個少數民族聚居區為基礎而建立的自治區。

㈡以一個大的少數民族聚居區為基礎，並包括個別人口很少的其他少數民族聚居區所建立的自治區。包括在此種自治區內的各個人口很少的其他少數民族聚居區，均應實行區域自治。

㈢以兩個或多個少數民族聚居區為基礎聯合建立的自治區。此種自治區內各少數民族聚居區是否需要單獨建立民族自治區，應視具體情況及有關民族的志願而決定。

第五條 依據當地經濟、政治等需要，並參酌歷史情況，各民族自治區內得包括一部分漢族居民區及城鎮。各民族自治區內的漢族聚居區的政權機關，採用全國一般的現行制度，無需實行區域自治；但自治區內漢族人民特別多的地區，應建立民族民主聯合政府。

第六條 各民族自治區的區域界綫，應依據本綱要第四、第五兩條的情況，作適當劃定。在開始建立自治區時不及適當劃定者，得作臨時處理，以後再加調整。

第七條 各民族自治區的行政地位，即相當於鄉（村）、區、縣、專區或專區以上的行政地位，依其人口多少及區域大小等條件區分之。

第八條 各民族自治區的名稱，除特殊情況外，由民族名稱冠以地方名稱組成之。

第九條 關於各民族自治區區域界綫的劃定和調整，行政地位和名稱的確定，均由各有關的直接上級人民政府與各有關的民族代表協商擬定，報請上一級人民政府核准；相當於縣以上行政地位者，須報請中央人民政府政務院批准。凡經各級地方人民政府核准者，並須層報中央人民政府政務院備案。

第三章　自治機關

第十條 各民族自治區的自治機關，即各民族自治區人民的政權機關。

第十一條 各民族自治區自治機關的建立，應依據民主集中制和人民代表大會制的基本原則。

第十二條 各民族自治區的人民政府機關，應以實行區域自治的民族人員為主要成分組成之；同時應包括自治區內適當數量的其他少數民族和漢族的人員。

第十三條 各民族自治區自治機關的隸屬關係，除特殊情況外，決定於各該自治區的行政地位。

第四章　自治權利

第十四條 各民族自治區自治機關的具體形式，依照實行區域自治的民族大多數人民及與人民有聯系的領袖人物的志願。

第十五條 各民族自治區自治機關得採用一種在其自治區內通用的民族文字，為行使職權的主要工具；對不適用此種文字的民族行使職權時，應同時採用該民族的文字。

第十六條 各民族自治區自治機關得採用各民族自己的語言文字，以發展各民族的文化教育事業。

第十七條 各民族自治區自治機關得採用適當措施，以培養熱愛祖國的、與當地人民有密切聯系的民族幹部。

第十八條 各民族自治區的內部改革，依照各民族大多數人民及與人民有聯系的領袖人物的志願。

第十九條 在國家統一的財政制度下，各民族自治區自治機關得依據中央人民政府和上級人民政府對民族自治區財政權限的劃分，管理本自治區的財政。

第二十條 在國家統一的經濟制度和經濟建設計劃之下，各民族自治區自治機關得自由發展本自治區的地方經濟事業。

第二十一條 各民族自治區自治機關得採取必要的和適當的辦法，發展各民族的文化、教育、藝術和衛生事業。

第二十二條 各民族自治區自治機關按照國家統一的軍事制度，得組織本自治區的公安部隊和民兵。

第二十三條 各民族自治區自治機關在中央人民政府和上級人民政府法令所規定的範圍內，依其自治權限，得制定本自治區單行法規，層報上兩級人民政府核准。

凡經各級地方人民政府核准的各民族自治區單行法規，均須層報中央人民政府政務院備案。

第二十四條 以上列舉的自治權利，原則上適用於一切民族自治區，其適用的規模，與各民族自治區的行政地位相適應。

第五章　自治區內的民族關係

第二十五條 各民族自治區自治機關須保障自治區內的各民族都享有民族平等權利；教育各民族人民互相尊重其語言文字、風俗習慣及宗教信仰；禁止民族間的歧視和壓迫，禁止任何煽動民族糾紛的行為。

第二十六條 各民族自治區自治機關須保障自治區內的一切人民，不問民族成分如何，均享有中國人民政治協商會議共同綱領所規定的思想、言論、出版、集會、結社、通訊、人身、居住、遷徙、宗教信仰及示威遊行的自由權；並依法有選舉權和被選舉權。

第二十七條 各民族自治區自治機關對聚居於自治區內的其他少數民族，應依據本綱要第四條的規定，幫助他們實行區域自治。

第二十八條 各民族自治區自治機關對有關自治區內其他民族的特殊問題，須與各該民族代表充分協商。

第二十九條 各民族自治區自治機關須教育和引導自治區內人民與全國各民族實行團結互助，愛護各民族友愛合作的大家庭——中華人民共和國。

第六章　上級人民政府的領導原則

第三十條 上級人民政府應尊重各民族自治區的自治權利，並幫助其實現。

第三十一條 上級人民政府應足夠地估計各民族自治區當前發展階段的特點和具體情況，使自己的指示、命令既符合於中國人民政治協商會議共同綱領的總道路，又適合此種特點和具體情況。

第三十二條 上級人民政府應幫助各民族自治區自治機關有計劃地培養當地的民族幹部；並根據需要派遣適當幹部參加自治區的工作。

第三十三條 上級人民政府應幫助各民族自治區 發展 其政治、經濟、文化、教育和衛生事業。

第三十四條 上級人民政府應利用各種適當的方式，向各民族自治區人民介紹先進的政治、 經濟和文化建設的經驗 和情況。

第三十五條 上級人民政府應教育並幫助各民族人民建立民族間平等、友愛、團結、互助的觀點，克服各種大民族主義和狹隘民族主義的傾向。

第七章　附則

第三十六條 全國各少數民族聚居的地區，除已經實行區域自治者外，凡革命秩序初步建立，各階層人民願意實行區域自治時，即應着手實行區域自治，並設立籌備機構或應用現有的適當機構，進行關於召集人民代表會議及其他必要的準備工作。

第三十七條 本綱要第八條關於民族自治區的名稱和第十三條關於民族自治區自治機關的隸屬關係所稱特殊情況 ，由省（行署）人民政府或大行政區人民政府或與此相當的民族自治區人民政府提出處理意見，報請中央人民政府政務院核准或由

中央人民政府政務院直接處理之。

第三十八條　漢族地區城市中的少數民族聚居區，其實行區域自治的辦法，由中央人民政府政務院依據本綱要的基本精神另行規定。

第三十九條　本綱要由中央人民政府民族事務委員會第二次委員會擴大會議提出，經中央人民政府政務院政務會議通過，中央人民政府委員會批准施行。

第 四十 條　本綱要之解釋權與修改權屬於中央人民政府。

政務院關於國家建設徵用土地辦法

（一九五三年十一月五日政務院第一百九十二次政務會議通過，經報請中央人民政府主席批准，一九五三年十二月五日政務院命令公佈）

第一條　為適應國家建設的需要，慎重地妥善地處理國家建設徵用土地問題，特制定本辦法。

第二條　凡興建國防工程、廠礦、鐵路、交通、水利工程、市政建設及其他經濟、文化建設等所需用之土地，均依本辦法徵用之。

第三條　國家建設徵用土地的基本原則是：既應根據國家建設的確實需要，保證國家建設所必需的土地，又應照顧當地人民的切身利益，必須對土地被徵用者的生產和生活有妥善的安置。凡屬有荒地、空地可資利用者，應儘量利用，而不徵用或少徵用人民的耕地良田。凡屬目前並不十分需要的工程，不應舉辦。凡雖屬需要，而對土地被徵用者一時無法安置，則應俟安置妥善後再行舉辦，或另行擇地舉辦。

第四條　凡徵用土地，均應由用地單位本節約用地的原則，提出徵用土地計劃書，按業務系統報經其上級領導機關批准後，依關於批准權限的下列規定，分別轉請中央人民政府政務院或大行政區行政委員會或省、市、縣人民政府核准公佈徵用之：

甲　全國性的建設事業用地，經中央人民政府國家計劃委員會核定，由中央人民政府政務院批准；

乙　地方性建設事業，用地在五千畝以上或遷移居民三百戶以上者，由大行政區行政委員會批准；用地不足五千畝而在一千畝以上者或遷移居民不足三百戶而在五十戶以上者，由省（市）人民政府批准；用地不足一千畝，或遷移居民不足五十戶者，由縣人民政府批准；

丙　國防建築工程，分別大小經中央人民政府人民革命軍事委員會、大軍區或省軍區核定，移送政務院或地方人民政府批准。

徵用土地的計劃書，送請上級批核時，均應詳細說明用地的區境、位置（附圖標明）和數量，用地所涉及的戶數和人口數，用地上的附着物和農作物，以及對土地被徵用者的補償安置計劃，並連同用地所在的地方政府意見一併報核。上級機關審批時，亦須掌握節約用地的精神仔細核實。

第五條　徵用土地計劃書完成第四條規定的批准手續後，用地單位應協同當地人民政府和中共黨委（有些小的單位則直接在當地黨政領導下），向當地人民進行解釋工作，宣佈對土地被徵用者補償安置的各項具體辦法，並給羣眾以必要的準備時間，使羣眾在當前切身利益得到適當照顧的條件下，自覺地服從國家利益，服從人民的長遠利益，然後始得確定徵用，進行施工。如徵用大量土地，遷移大量居民甚至遷移整個村莊者，應先在當地人民中切實做好準備工作，然後召開人民代表大會討論解決之。

第六條　在土地未確定徵用前，為勘查該土地是否適用，須進行測量、鑽探等工作時，亦應由用地單位視勘測範圍，分別報經省、市、縣人民政府核准後，協同當地人民政府和中共黨委向人民解釋清楚（有些小的單位則直接在當地黨政領導下），取得人民同意後始得進行。如因此項測探工作，使當地人民蒙受損失時，亦須予以適當補償。

第七條　如遇臨時搶險等緊急需要，不及備辦徵用土地的批准手續時，得一面先行進入地內施工，一面報告當地人民政府，並在施工中及時補辦徵用手續。

第八條　被徵用土地的補償費，在農村中應由當地人民政府會同用地單位、農民協會及土地原所有人（或原使用人）或由原所有人（或原使用人）推出之代表評議商定之。一般土地以其最近三年至五年產量的總值為標準，特殊土地得酌情變通處理之。如另有公地可以調劑，亦須發給被調劑土地的農民以遷移補助費。

對被徵用土地上的房屋、水井、樹木等附着物及種植的農作物，均應根據當地人民政府、用地單位、農民協會及土地原所有人和原使用人（或原所有人和原使用人推出之代表）會同勘定之現狀，按公平合理的代價予以補償。

第九條　徵用公有土地及城市郊區國有土地時，對耕種該土地的農民亦應依其生活情況適當予以補助。該土地上的附着物和農作物同樣按第八條第二項規定辦理。

對於原來依靠公有土地收入維持的公益事業，在該項土地被徵用後仍須續辦而經費無着者，應由當地人民政府按該事業性質分別在主管部門的事業經費內開支。如無法開支時，應及時報請上級人民政府解決。

第十條　凡因徵用土地而須遷移墳墓者，必須事前通知墳主遷移，發給適當的遷葬費用，並應照顧當地的風俗習慣妥善處理。墳墓無主者應由用地單位代遷。對無地遷葬者應協助找地遷葬。對烈士的墳墓更應妥善遷移，並應通知當地縣（市）人民政府。

在已被徵用的土地範圍內的名勝古蹟，應在不妨礙建設的條件下盡力保存之。

第十一條　凡修建工程，須臨時使用徵用範圍以外之土地作為材料堆存場所及臨時運輸道路等用途者，應與該項土地所有人（或使用人）協商臨時借用，或訂立契約臨時租用。

凡因修建工程而使附近未被徵用之土地蒙受損失者，對該項土地所有人（或使用人）亦應給以應得的補償。

第十二條　已徵用之土地在勘探施工過程中，如因情況變化停止使用，或勘探結果證明不合用者，可以退還原所有人（或原使用人）。如原所有人（或原使用人）已因勘探施工而蒙受一定損失者，亦應給以適當補償。

已徵用的土地，如在農作物的生長時間一季以上暫不修建，並為了有利生產，在不妨礙建設用途的條件下，應仍准農民暫時繼續耕種。

第十三條　農民耕種的土地被徵用後，當地人民政府必須負責協助解決其繼續生產所需之土地或協助其轉業，不得使其流離失所。用地單位亦應協同政府勞動部門和工會在條件許可的範圍內，盡可能吸收其參加工作。

第十四條　被徵用的土地及其附着的房屋等應由原所有人或其合法的代理人憑所有權的證狀或當地鄉以上人民政府的證明，向用地單位領取補償費（可由當地人民政府代發）。如證狀遺失或在用地單位發補償費期間未能提出證狀而當地鄉以上人民政府又不能證明者，以及在用地單位發補償費期間無人前來承領者，用地單位應將補償費送交當地人民政府代為保管，保管期間一年。如原所有人或其合法的代理人在一年內前來承領，或補提證狀經地政機關認可或鄉人民政府證明者，得予補發。逾期無人請領或不能提證請領時，當地人民政府即將所代管的補償費報繳國庫，並通知用地單位。

第十五條　原所有人的土地房屋所有權的證狀上所載之土地房屋，如全數已被徵用，此項證狀在領取補償費時即應交與當地人民政府註銷。未全部被徵用者，則於領取補償費時，由當地人民政府在該證狀上註明被徵用部分後發還本人或換發新證。如徵用後所餘土地無多，原所有人不願使用或不便處理時，可經當地人民政府核准，一併徵用。

凡按本辦法，經人民政府批准徵用之土地，其產權轉移時，一律免納契稅。

第十六條　補償費發放竣事後，用地單位應將徵用的土地，繪圖造册，一式兩份，送當地縣（市）人民政府備案蓋印，一份由用地單位收執，一份即存縣（市）人民政府備查。

第十七條　凡因國家建設的需要，在城市市區內徵用土地時，地上的房屋及其他附着物等，應根據當地人民政府、用地單位及原所有人和原使用人（或原所有人和原使用人推出之代表）會同勘定之現狀，按公平合理的代價予以補償。地基與房屋的產權同屬一人者，地基部分不另補償；分屬兩人者，視地基所有人的生活情況酌情補償之。市區內的空地得無償徵用。

地主在市區內出租的農地得無償徵用，但對租種此項土地的農民，應對其在此項租入土地上的農作物及附着物等按第八條第二項的規定予以補償。

徵用農民在市區內自耕的農地時，補償辦法按第八條規定辦理。

市區內農民自耕或租種的土地被徵用後，其生產、生活問題應按第十三條的規定予以妥善安置。

第十八條　凡徵用之土地，產權屬於國家。用地單位不需用時，應交還國家，不得轉讓。

第十九條　私營經濟企業和私營文教事業用地，得向省（市）以上人民政府提出申請，獲得批准後由當地人民政府援用本辦法，代為徵用。

第二十條　各地已頒行的徵用土地辦法於本辦法公佈後即行廢止。

各省（市）人民政府得根據本辦法制定當地的具體實施辦法，報請大行政區行政委員會批准實施，並報中央人民政府政務院備案。

第二十一條　在少數民族自治區，國家建設徵用土地辦法，由自治區政府制定，報請省以上人民政府批准施行，並報中央人民政府政務院備案。在自治區的單行辦法未制定前，應根據當地的民族習慣，參照本辦法變通辦理之。

第二十二條　本辦法經政務會議通過，報請中央人民政府主席批准公佈，自公佈之日起實行。

政務院關於變更「關於國家建設徵用土地辦法」中部分審核批准權限問題的通知

（一九五四年九月二十二日）

根據中央人民政府「關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定」，各大區行政委員會即將撤銷。因此，中央人民政府政務院一九五三年十二月五日發布的「關於國家建設徵用土地辦法」第四條乙款及第二十二條第二項規定應由大區行政委員會審核批准的權限，亦應予以變更。為此，特規定：

一　本辦法第四條乙款「地方性建設事業，用地在五千畝以上或遷移居民三百戶以上者，由大行政區行政委員會批准」的規定，在大區行政委員會正式撤銷後，可由省、中央直轄市人民政府審核批准，並報中央人民政府內務部備案。

二　各省、中央直轄市根據本辦法第二十條規定制定的具體實施辦法，在各大區行政委員會正式撤銷後，可由省、中央直轄市人民政府報請中央人民政府內務部批准，並報中央人民政府政務院備案。

三　各省所轄較大的市制定的國家建設徵用土地實施辦法，除由各該省人民政府批准施行外，並報中央人民政府內務部備案。

以上各點，希即遵照執行。

人民調解委員會暫行組織通則

（一九五四年三月二十二日政務院第二百零六次政務會議通過）

第一條　為建立人民調解委員會（以下簡稱調解委員會）及時解決民間糾紛，加強人民中的愛國守法教育，增進人民內部團結，以利人民生產和國家建設，特制定本通則。

第二條　調解委員會是群眾性的調解組織，在基層人民政府與基層人民法院指導下進行工作。

第三條　調解委員會的任務為調解民間一般民事糾紛與輕微刑事案件，並通過調解進行政策法令的宣傳教育。

第四條　調解委員會的建立，城市一般以派出所轄區或街道為單位，鄉村以鄉為單位。調解委員會由委員三人至十一人組成。

第五條　調解委員會委員，城市一般在基層人民政府主持下，由居民代表推選；鄉村由鄉人民代表大會推選。調解委員會設主任委員一人，副主任委員一人至二人，由調解委員會委員中互選。每年選舉一次，連選得連任。凡人民中政治面貌清楚、為人公正、聯繫群眾、熱心調解工作者，均得當選為調解委員會委員。調解委員在任期內，如有違法失職或不稱職情形時，得由原選舉機構撤換或改選。

第六條　調解工作必須遵守的原則：

一　必須遵照人民政府的政策、法令進行調解；

二　必須取得雙方當事人同意，不得強迫調解；

三　必須了解調解不是起訴必經的程序，不得因未經調解或調解不成而阻止當事人向人民法院起訴。

第七條　調解委員會調解案件時必須遵守的紀律：

一　禁止貪污受賄或徇私舞弊；

二　禁止對當事人施行處罰或扣押；

三　禁止對當事人有任何壓制和報復行為。

第八條　調解委員會調解案件時，應利用生產空隙時間進行工作，應深入調查研究，弄清案情，以和藹耐心的態度，說理的方式，進行調解。案件調解成立後，得進行登記，必要時得發給當事人調解書。

第九條　調解委員會調解案件，如有違背政策法令的情形，人民法院應予以糾正或撤銷。

第十條　基層人民政府及基層人民法院，應加強對調解委員會的指導和監督，並幫助其工作。

第十一條　本通則自中央人民政府政務院公布之日施行。

黨派·團體

中國共產黨

[illegible]

今年是第一個五年計劃的第三年。中國共產黨正領導全國[illegible]

中國國民黨革命委員會

中國國民黨革命委員會簡稱「民革」，是中國人民民主統一戰線的成員之一。它正式成立在一九四八年一月一日，但却有着長期的鬥爭歷史，是在不斷的革命鬥爭中逐漸成長壯大的。自一九二七年蔣介石背叛革命開始，國民黨內部的民[illegible]

一九五零年十一月，民革二屆二中全會召開於北京，確定以『抗美援朝保家衛國』爲當前中心政治任務，並通過『關於發展組織決議案』，在組織工作上採取『質量並重』『鞏固與發展相結合』的方針；並着重在大、中城市作有重點的發展；建立一定的組織規模。民革全黨在中國共產黨領導之下，和全國人民一道，參加了抗美援朝、土地改革、鎭壓反革命三大運動的偉大鬥爭，貢獻了力量，取得了經驗；同時也鍛鍊和發展了黨的組織。

一九五一年十二月民革召開中央常委會擴大會議，通過『關於貫徹執行中國人民政治協商會議第一屆全國委員會第三次會議三項中心任務的決定』，號召全黨同志爲貫徹繼續加強抗美援朝運動、提倡和推動愛國增產節約運動、推動思想改造運動三大中心任務而努力。一九五二年接着響應毛主席的號召，積極展開了全黨反貪污、反浪費、反官僚主義的運動，並發動黨員參加全國各地的『五反』鬥爭。

一九五三年一月，民革召開二屆三中全體（擴大）會議。會議總結了民革兩年來的工作，提出了今後的工作任務，決定『加強工作，加強學習，加強組織』，以迎接一九五三年國家三大中心任務。會議還進一步明確了關於民革的性質和任務，認爲它在統一戰綫上的分工，主要的是進一步地向原來的國民黨員及與國民黨有關係的人士進行團結、教育、改造工作；並將其中政治面貌清楚、政治覺悟較高的人士，吸收到組織中來。會議並指出：組織任務是服從於政治任務的，當前的組織任務就是在於動員、督促所有黨員並帶動所聯系的羣衆做好崗位工作，完成國家政治任務。同年九月，國家過渡時期總路綫總任務提出後，民革中央即號召全體同志爲學習、宣傳和貫徹總路綫、總任務而奮鬥。

一九五四年六月，中央人民政府公佈中華人民共和國憲法草案，民革全黨展開了討論和宣傳憲法草案的熱潮；九月，第一屆全國人民代表大會第一次會議通過公佈了中華人民共和國憲法，民革全黨表示熱烈的擁護，保證積極的遵守執行，並進行系統的學習。

一九五四年九月，民革召開中央常委會擴大會議，鄭重決議：擁護周恩來總理兼外交部長的外交報告，中央人民政府委員會第三十三次會議的決定，中國各民主黨派各人民團體爲解放台灣聯合宣言，號召全體同志從各方面加強工作，貢獻一切力量，支援中國人民解放軍，爲完成解放台灣、消滅蔣介石賣國集團的神聖任務而鬥爭到底。

中央委員會

主席　李濟深
中央委員【四十四人】　★李濟深★何香凝★陳銘樞
★程　潛　李任仁★邵力子★梅龔彬★蔡廷鍇★朱蘊山
劉　通★蔣光鼐★柳亞子　陳此生★張治中　劉　斐
★于振瀛　李民欣　范予遂★陳劭先　陳汝棠★許寶駒
★賀貴嚴★譚平山★陳其瑗　秦元邦　龍　雲　蕭雋英
★李世璋　武和軒　許聞天　林一元★甯　武★王崑崙
司馬文森★朱學範　余心清　吳茂蓀　呂集義
譚冬青　譚惕吾　李俊龍　羅翼羣　甘祠森　陳銘德
候補中央委員【十四人】　周　穎　楊春洲　李子誦
李世軍　馮伯恒　劉遐齡　盧郁文　余勉羣　張克明
許資駿　曹志麟　周範文　田竺僧　譚明昭
【編者註：有★號的是中央常務委員】

中國民主同盟

中國民主同盟（簡稱民盟）產生於一九四一年，初名民主政團同盟，其領導人是張瀾、沈鈞儒、章伯鈞、黃炎培、羅隆基、鄧初民、史良等。一九四四年九月十九日在重慶召開中央常務委員會擴大會議，正式改名爲中國民主同盟，並發表對抗戰最後階段的主張：包括㊀貫徹抗戰國策，切實整理軍隊，以期加強反攻，爭取最後勝利。㊁立即結束一黨專政，建立各黨派之聯合政權，實行民主政治。㊂確立親睦外交政策。㊃建立戰時經濟、財政的合理機構與政策。㊄徹底革新目前的教育文化政策等。一九四五年抗日戰爭勝利，民盟發表『在抗戰勝利聲中的緊急呼籲』，主張民主統一，和平建國。一九四五年十月民盟在重慶舉行臨時全國代表大會通過了綱領，發表了大會宣言。一九四六年一月十一日舊政協開幕，會上民盟力爭『政治民主化』與『軍隊國家化』之實現。一九四六年五月底，民盟總部遷南京，爲搶救和平，及實現政協決議，進行鬥爭。在國民黨反動派迫害下，民盟中委李公僕、聞一多被暗殺於昆明，杜斌丞被槍決於西安。

國共和談破裂以後，民盟堅守政治原則，但由張君勱所領導的民社黨則背叛民盟的政治綱領，無恥的投入國民黨懷抱，而參加了僞國大。一九四七年一月民盟在上海召開的二中全會閉幕，發表政治報告，主張促成和談，重新舉行政治協商會議，實行政協決議，成立聯合政府。並決議擴大民盟組織，取消團體盟員制度，變爲純由個人加盟的組織。

一九四七年三月，中共代表團被迫撤退，反動派加於民盟的壓力也就更大。同年十一月五日，並宣佈民盟爲非法團體，強迫民盟總部解散，民盟總部工作人員沈鈞儒、章伯鈞、周新民等紛紛赴港，滙集各地留港中委在一九四八年一月召開三中全會，發表宣言：申明民盟爲求中國民主、和平、獨立、統一而奮鬥的決心，反對蔣匪的個人獨裁，反對代表地主豪紳、買辦封建的整個集團，主張土改。指摘美帝的扶蔣反中國人民的援華政策。三中全會後，民盟成立中央聯席會議，恢復總部工作。同年五月，中共發出召開新政治協商會議的號召，民盟立即響應民盟負責人陸續進抵解放區。一九四九年十二月，民盟在北京召開四中全會和五中全會，決議廢止民盟原有的綱領，接受中國人民政治協商會議的共同綱領爲民盟的綱領。確定民盟的性質和任務是：民盟是一個以知識分子、特別是小資產階級知識分子爲中心的政治聯盟。其主要任務是團結、教育廣大的知識分子，開明的工商業者和華僑中的愛國民主分子，走向進步，實行共同綱領，鞏固人民民主專政，徹底完成新民主主義革命。會議補選了中央委員及各部負責人。

人民政協召開，民盟有代表張瀾、沈鈞儒、章伯鈞、羅隆基、史良、周新民、楚圖南、丘哲、周鯨文、費孝通、李相符、李文宜、胡愈之、辛志超、劉王立明等十六人，候補代表葉篤義、羅子爲等二人參加。

一九五零年十一月二十六日民盟在北京舉行中央委員會第六次全體會議十五天，聽取了羅隆基和周新民的政治報告和盟務工作報告，通過『關於發展組織的決定』、『關於幹部問題的決定』等要案。會議明確指出：『用志願的行動抗美援朝保家衛國，是目前中國人民的緊急任務，也是中國民主同盟目前的總的政治任務』。在發展組織的決定中，盟員對象以小資產階級知識分子爲主，包括文化教育工作者、大學生、技術人員、自由職業者、機關職員、工商業者、華僑的愛國民主人士；在各種職業中，則以文教界爲主。

一九五一年十一月十二日，民盟中常會通過『關於接受中國人民政治協商會議第一屆全國委員會第三次會議各項報告及全部決議並爲其貫徹執行而奮鬥的決議』。十一月十三日至二十七日，民盟全國組織宣傳工作會議在北京舉行，會議決定以毛澤東思想爲盟的領導思想。會議確定了以貫徹人民政協全國委員會第三次會議所決定的三項中心任務，即繼續加強抗美援朝運動、提倡和推動愛國增產節約運動、廣泛開展思想改造運動和繼續發展鞏固盟的組織爲民盟當前的中心工作。會議對盟的性質與任務作了一致的明確的認識，即：民盟是以小資產階級知識分子爲主要成分的階級聯盟性質的新民主主義政黨。盟的一般任務即整個中國人民民主統一戰綫的任務，盟的特定任務即團結教育廣大知識分子共同完成新民主主義革命，爲社會主義的新社會準備條件。

一九五二年七月十二日民盟中央常務委員會舉行擴大會議，決定了以中上層爲主的發展組織的方針。一九五三年一月二十五日中常會第三十六次會議通過『關於一九五三年工作要點的指示』，號召全盟採取『面向文教』的工作方針，以配合國家建設。同年三月一日至十四日在北京舉行全盟各主要地方組織文教工作彙報會議，以供五月間召開之民盟七中全會討論文教工作的參考。

一九五三年五月二十七日民盟舉行中央委員會第七次全體（擴大）會議。會議討論了四項主要議題：㊀當前形勢與任務，主要是對於國際國內形勢的正確認識，以及如何加強學習、加強團結、加強工作以擔負國家給予的任務；㊁改進和加強盟員參加國家文教建設工作問題；㊂繼續貫徹以中上層爲主，鞏固與發展相結合的民盟組織工作方針問題；㊃修改盟章及加強領導機構問題。會議一致通過中央常務委員會的各項報告即『政治報告』、『盟務報告』和『關於修改盟章的說明』。會議按照修改後的盟章，調整並加強了中央領導機構。會議確定民盟中央和地方各級領導應發揚集體領導、民主集中、分工合作、團結一致的精神。會議決定取消中央政治局並增選章伯鈞、羅隆基、馬叙倫、史良、高崇民爲中央常務委員會副主席。會議最後通過民盟以『接受工人階級及其先鋒隊中國共產黨的領導的思想』爲領導思想。通過這次會議，民盟在中國共產黨和毛主席的領導下，愈益明確了國家從新民主主義社會過渡到社會主義社會的前進目標。

歷次代表大會會期

次	會期年・月・日—日	總共天數	地點
臨時	一九四五・一〇・一—一二	一二	重慶

歷次中全會會期

次	會期年・月・日—月・日	總共天數	地點
一			
二	一九四七・一・		上海
三	一九四八・一・五—一九	一五	香港
四	一九四九・一二・五—二〇	一六	北京
五	一九四九・一二・二七	一	北京
六	一九五〇・一一・二六—一二・一〇	一五	北京
七	一九五三・五・二七—六・八	一三	北京

中央委員會

主席 張瀾
副主席【六人】 沈鈞儒 章伯鈞 羅隆基 馬敘倫 史良
高崇民
中央委員【八十六人·現有八十五人】 張瀾 沈鈞儒
章伯鈞 黃炎培 羅隆基 馬敘倫 彭澤民 史良
周新民 潘光旦 周鯨文 李章達 丘哲 胡愈之
沈志遠 楊明軒 高崇民 許廣平 郭則沉 李相符
楚圖南 李文宜 吳晗 曾昭掄 鄧初民 辛志超
李伯球 陳此生 韓光鶚 羅子為 張雲川 劉清揚
柳亞子 劉王立明 楊子恒 羅涵先 范樸齋
葉篤義 馬哲民 何公敢 黃艮庸 張志龢 羅忠信
曾庶凡 潘大逵 鮮英 馮素陶 千家駒 申葆文
田一平 成柏仁 李敷仁 李伯剛 李士豪 吳鴻賓
沈子修 季方 車向忱 沙千里 沙彥楷 汪世銘
周建人 胡一聲 陳敏之 陳仁炳 徐伯昕 徐壽軒
姜震中 郭翹然 許德瑗 黃藥眠 黃琪翔 黃　聲
閔剛侯 費振東 彭文應 張畢來 楊一波 楊子廉
楊榮國 閔家驥 薩空了 儲一石 聶國青 蕭敏頌
閻夢覺
候補中央委員【三十人】 王文光 史綱 丘克輝 任謙
杜任之 杜邁之 李子健 李則綱 邵宗漢 林仲易
陳仰之 陳秋安 陳家芷 陳鼎文 陶大鏞 梁若塵
高天 陳欽墀 許俠 章振乾 張紀域 張廣標
張曼筠 張鋒伯 曾伯雄 葉振榮 劉偉 劉良模
盧靜之 蕭華清

中央常務委員會

主席 張瀾
副主席【六人】 沈鈞儒 章伯鈞 羅隆基 馬敘倫 史良
高崇民
中央常務委員【二十五人·現有二十四人】 張瀾 沈鈞儒
章伯鈞 黃炎培 羅隆基 馬敘倫 彭澤民 史良
周新民 潘光旦 周鯨文 李章達 丘哲 胡愈之
沈志遠 楊明軒 高崇民 許廣平 郭則沉 李相符
楚圖南 李文宜 吳晗 曾昭掄 鄧初民
秘書長 胡愈之 副秘書長【四人】 辛志超 徐壽軒
張雲川 周鯨文
閔剛侯 葉篤義
組織委員會主任 郭則沉 副主任【三人】 田一平

宣傳委員會主任 曾昭掄 副主任【二人】 薩空了 千家駒
文教委員會主任 楚圖南 副主任【三人】 費孝通 華羅庚
胡一聲
婦女委員會主任 許廣平 副主任【三人】 劉清揚 李健生
沈茲九
學習委員會主任 黃藥眠 副主任【一人】 閻夢覺
監察委員會主任 鄧初民 副主任【三人】 李文宜 費振東
汪世銘
秘書處主任 羅子為 副主任【一人】 張曼筠

中國民主建國會

中國民主建國會（簡稱民建）發起於一九四五年八月，經過發起人多次反覆會商，集合工商、文教各界同志於十二月十六日在重慶白象街西南實業大廈召開成立大會，出席者一百三十四人，通過宣言、章程、政綱，並選出總會理事三十七人，監事十九人。至一九四六年春總會遷滬。在工作方面：初期從事於合法鬥爭，如舊政協時期，重慶的滄白堂事件，較場口事件，以及南京下關事件，民建均起着先鋒作用。至一九四六年秋，更徹底認清了欲達到民主建國目的，首應剷除障礙，堅決地走向革命路從，於是反對美帝干涉內政，要求美軍退出中國，反對國民黨的僞憲法。一九四七年，民盟被解散，民建工作轉入地下。一九四八年五月，民建香港代表人響應中共『五一』號召，贊成召開新政治協商會議。同年六月，上海總會正式決議，贊同中共此一號召。以後更參加了人民政協的籌備工作和第一次全體會議，接着參加中央人民政府的組織。同時總會也於一九四九年九月二十七日正式宣告由滬遷京辦公。在組織方面成立了全國會務推進委員會，更積極地團結各地工商業者，並決議以中國人民政治協商會議通過的共同綱領替代民建原有之政綱。

一九五零年十一月二十九日，民建總會在北京舉行第一次擴大會議十三天，聽取章乃器的『全國工商界團結起來爲抗美援朝保家衛國而奮鬥』的政治報告，確定今後工作方針與任務。通過關於協助各地工商聯展開愛國公約簽名運動，並建議對愛國公約的執行組織檢查等案。會議由黃炎培、南漢宸分致開會、閉會詞，工商小組座談會中並討論了工商界在抗美援朝運動中如何穩定物價、踴躍納稅等問題。

一九五一年一月三十日，民建常委會通過『關於發展地方組織的決議』，決定除在原有的基礎上力求鞏固和發展組織，並應深入到工商界廣大羣衆裏去。擴大了民建在工商界中的影響。更進一步在工商界開展思想改造運動。

一九五二年七月，在中國人民『三反』『五反』運動取得偉大的勝利的基礎上，民建在北京召開了第二次總會擴大會議。這個會議的主要收穫是：明確了中國民主建國會今後的任務和組織方針及宣教方針；制定了中國民主建國會會章。

第二次擴大會議中，經過充分熱烈的討論，明確了民建是一個新民主主義的統一戰綫的政黨，確認中國人民政治協商會議共同綱領爲自己的綱領，接受中國工人階級的政黨即中國共產黨的領導，以共同綱領爲準則，團結中國民族資產階級，進行自我教育和自我改造並代表共合法利益。會議還明確了民建的主要任務是：密切聯系民族資產階級，了解、研究、反映他們的意見並協助政府宣傳國家的政策法令；以共同綱領、政策法令和『五反』原則爲教育會員的主要內容，並根據自願的原則，幫助會員學習馬列主義、毛澤東思想；幫助會員把學習和實際經濟活動密切聯系起來，進行批評和自我批評，介紹、表揚實行共同綱領和政策法令的模範事實，批判、反對違背共同綱領，政策法令的思想和行爲；鼓勵會員推動工商界在國家經濟計劃的領導下，進行愛國增產節約運動，並在國營經濟領導之下搞好公私關係，在工人階級領導之下搞好勞資關係。會議明確了民建吸收會員的主要對象是：對國民經濟有重大作用的、擁護共同綱領的工商業資本家及其代理人，特別注意吸收工業資本家及其代理人，同時吸收有代表性的中小工商業者，並吸收適當數量的私營企業高級職員，財經機關、公營企業工作人員及進步知識分子。

會議通過了『關於通過會章的決議』、『中國民主建國會會章』、『關於宣傳教育工作的幾項決定』、『關於調整總會領導機構的決議』、『大會協商委員會對於調整總會領導機構協商結果的報告』等，大會並通過了『加強學習、提高生產經營的積極性，爲迎接國家經濟建設的高潮而奮鬥』向工商界發出的號召。

一九五三年十一月，民建舉行總會委員會全體會議，通過『關於同意黃炎培主任委員開幕詞並通過常務委員會工作報告的決議』、『關於召開本會全國代表大會的決議』等。

總會委員會全體會議是民建極爲重要的一次會議，參加會議的成員，一致學習了並提高了對國家過渡時期總任務的認識，從而明確了民建今後的工作方針和中心任務是：『通過私營工商業的改造工作，增產節約和各項愛國運動，依靠全體會員的努力，培養和提高本會工商業者的會員成爲工商界中的骨幹分子，也就是要使他們首先做到奉公守法，積極改進生產經營，努力學習，認眞接受社會主義改造，忠誠擁護中國共產黨和人民政府的領導，並緊密聯系、團結工商界羣衆，正確地發揮帶頭的、模範的和在人民政府與工商界間的橋梁的作用，爲貫徹國家過渡時期的總路綫而奮鬥。』根據這一工作方針和中心任務，結合對過去工作的檢查，從而決定了今後的工作重點，特別是以鞏固和提高爲基本的組織方針。

一九五四年七月，民建總會召集若干地方組織的代表，在北京舉行愛國守法教育工作座談會。就民建一九五三年號召加強『五反』原則教育以來的愛國守法教育工作彙報情況，交流經驗，並對愛國守法的認識，今後愛國守法教育工作的方針，對工商業者會員在愛國守法方面的要求，充分發揮基層組織的相互教育、相互監督的作用，加強愛國守法教育工作中的『獎勵與處分』問題等交換意見。座談會在取得共同認識的基礎之上，寫成『總會愛國守法教育工作座談會對於本會愛國守法教育工作的意見』書；經民建總會常務委員會批准，分發各地方組織參照執行。

民建的組織，截至一九五四年八月三十一日止，有：總會，總會西南區辦事處；地方組織有江蘇省工作委員會，北京、上海、天津、西安、蘭州、濟南、青島、南京、無錫、蘇州、杭州、合肥、福州、武漢、廣州、長沙、開封、鄭州、重慶、成都市分會，保定、太原、瀋陽、長春、常州、徐州、南昌、昆明、貴陽市分會籌備委員會，溫州市支會，唐山、石家莊、渭南、南通、寧波、蚌埠、衡陽、瀘州、南充、自貢市支會籌備委員會，哈爾濱市分會籌備處、汕頭市支會籌備處等。

總會常務委員會

主任委員 黃炎培
副主任委員【五人】 章乃器 南漢宸 李燭塵 盛丕華
施復亮
常務委員【三十五人】 王郤塵 王新元 包達三 吳覺農
李承幹 李燭塵 冷遹 沈肅文 周士觀 胡厥文
胡子昂 施復亮 南漢宸 俞寰澄 孫曉邨 孫起孟
許滌新 浦潔修 凌其峻 章乃器 章元善 張綱伯
黃炎培 黃墨涵 黃玠然 陳維稷 盛丕華 項叔翔
彭一湖 楊衞玉 楊美真 劉一峯 簡玉階 羅叔章
鄭欽冰
秘書長 孫起孟
副秘書長【二人】 羅叔章 俞寰澄
組織委員會主任委員 施復亮
副主任委員【一人】 王新元
宣傳教育委員會主任委員 章乃器

副主任委員【二人】 楊衛玉 孫曉邨
工商研究委員會主任委員 李燭塵
副主任委員【二人】 陳維稷 李承幹
秘書處處長 王紀華 副處長【一人】 楊美眞
組織處處長 副處長【一人】 周士觀
宣傳教育處處長 孫曉邨 副處長【一人】 朱德禽
工商研究處處長 陳維稷 副處長【二人】 陳乃昌 李文杰
聯絡處處長 孫起孟 副處長【一人】 莫艷昌

中國民主促進會

中國民主促進會（簡稱民進）以馬叙倫、王紹鏊、許廣平、周建人等爲領導人。民進成立於一九四五年底，其奮鬥經過，與抗戰勝利後上海民主運動的發展有不可分的聯系。會員以文化教育界人士爲多，民進的宗旨是：發展人民的力量，推進中國人民民主政治的實踐。

中國人民政治協商會議召開，民進有代表馬叙倫、王紹鏊、許廣平、周建人、梅達君、徐伯昕、林漢達、雷潔瓊，候補代表嚴景耀等參加。

一九五零年四月十五日至二十五日，民進在北京舉行解放後的第一次全國代表大會，決議民主政治雖已實現，但仍應繼續工作，並接受人民政協共同綱領爲民進的綱領，通過政治報告、會務報告和大會宣言，制定新的會章，選出第三屆中央理事和中央候補理事。在新的會章裏規定：應以鞏固人民民主統一戰綫，加強人民民主專政，積極參加新民主主義建設，徹底實現共同綱領爲宗旨。並作出決議，以接受毛主席與中國共產黨的領導爲該會固定不移的永遠不變的方針。同年十一月二十三日至十二月一日，在北京舉行三屆二中全會，在這次會上作出了要爲抗美援朝保家衛國進行堅決鬥爭的決議和要在原有的進步團結的基礎上質量並重地發展與鞏固組織的決議。

在全國開展抗美援朝、土地改革、鎭壓反革命三大運動中，民進領導全體會員熱烈參加這火熱的實際鬥爭，對運動的開展，起了一定的宣傳鼓動與推進的作用。

一九五一年八月十一日至十九日，民進三屆三中全會在北京舉行，通過『會務總結報告』、『關於發展新的分會組織的決議』、『建立基層組織暫行辦法』等文件，決定發展會員以文化、教育、科技工作者爲重心，以中小學教師爲主要發展對象。同年十二月十日，民進中央常務理事會發出指示，號召所屬各地組織及全體會員爲實現人民政協第一屆全國委員會第三次會議的各項決議而奮鬥，並發動會員積極參加了『三反』、『五反』運動和思想改造學習運動。

一九五二年八月民進在北京召開了全國組織宣教工作會議，反覆研究了關於會的性質任務、發展組織的方針及思想改造等問題，作出總結，經中央常務理事會批准實施。通過這次會議，進一步明確了民進是一個以團結、教育、改造小資產階級知識分子爲主的統一戰綫性質的新民主主義政治黨派。發展對象以小資產階級知識分子爲主，包括教育工作者、文化出版工作者、科技工作者、醫藥衛生工作者、機關工作者等，在各種職業界中，則以中小學教職員、文化出版工作者爲主要的發展對象。並要注意吸收各種職業界中的較有社會影響的分子。在思想改造方面，依據會的性質任務，對全體會員以共同綱領爲思想改造的統一尺度，對於會員中的文教科技工作者、醫藥衛生工作者等，由於工作崗位上的要求，必須以馬列主義武裝自己進行改造，民進應鼓勵和幫助他們達到這個標準。

一九五三年六月十五日至二十六日，民進三屆四中全會在北京舉行，在這次會上討論並通過了該會馬叙倫主席代表中央常務理事會所作『積極參加國家建設，爲鞏固和擴大人民民主統一戰綫而努力』的報告。指出民進除繼續參加各項人民政治運動和社會改革運動外，應以動員會員和所聯系的羣衆，積極參加國家建設工作爲最中心的政治任務。在參加國家建設工作中，主要是參加國家文教建設工作，而其中以中小學工作爲重點。並指出民進的工作方針應是面向實際工作，面向基層組織。教育會員和所聯系的羣衆認識自己所担負的工作與國家建設的關係，提高政治責任感，堅決服從國家建設的需要，作好各自的崗位工作，從實際工作中來進行自我教育，自我改造。在一個單位中，民進的基層組織必須在領導黨的領導下，符合於本單位行政的方針與計劃的要求，密切結合本單位的中心工作，盡量發揮積極作用和橋梁作用，成爲黨的有力助手。關於組織工作方針問題，報告中指出要着重工作，着重教育，充實組織生活內容，使組織的鞏固與發展密切相結合。

一九五四年三月民進總部頒發一九五四年工作綱要，指出民進一九五四年的中心任務就是在總路綫光輝照耀下，繼續貫徹民進三屆四中全會的決議精神，進一步發揮組織作用，團結、教育全體會員，特別是文教工作者，自覺地、積極地加強自我教育，進行社會主義改造，在各自崗位上努力工作，不斷提高工作質量，保證完成工作任務，並以自己的積極行動帶動和影響所聯系的羣衆。綱要並指出要以學習總路綫爲全會經常的思想教育工作的主要內容。

中央理事會

主席 馬叙倫
副主席 王紹鏊
秘書長 許廣平
理事【二十七人．現有二十五人】 馬叙倫 王紹鏊 許廣平
周建人 謝仁冰 陳巳生 徐伯昕 趙樸初 梅達君
林漢達 雷潔瓊 葛志成 嚴景耀 陳秋安 馮少山
董秋斯 馮賓符 柯靈 孟秋江 李平心 曹鴻翥
梁純夫 周煦良 金芝軒 宓逸群 張紀元 余之介
中央候補理事【六人】 陳麐荻 溫崇實 王幸生 朱鏡清
吳企堯 謝加因

中央常務理事會

主席 馬叙倫
副主席【一人】 王紹鏊
秘書長 許廣平
常務理事【五人】 周建人 徐伯昕 葛志成 嚴景耀 林漢達
秘書處主任 葛志成
組織部部長 林漢達 副部長【一人】 徐伯昕
宣傳部部長 董秋斯 副部長【一人】 馮賓符
文教部部長 周建人 副部長【一人】 雷潔瓊

中國農工民主黨

中國農工民主黨（舊稱第三黨）的建立，醞釀於一九二七年大革命失敗之後，當時由鄧演達等在莫斯科發表對時局宣言，同時彭澤民、章伯鈞等在國內有『中華革命黨』之醞議。一九三零年五月，鄧演達由歐洲回國，九月一日在上海召開第一次全國幹部會議，通過政治主張，發表結黨宣言，定名爲『中國國民黨臨時行動委員會』，進行推翻南京蔣政權的工作。該黨創黨人鄧演達於一九三一年十一月二十九日在蔣介石直接謀害下壯烈犧牲，以後即由章伯鈞等繼續領導奮鬥，以迄於今。一九三五年十一月在香港舉行第二次全國幹部會議，改名爲『中華民族解放行動委員會』，致力於抗日民族統一戰綫工作；一九三八年三月在漢口舉行第三次全國幹部會議，與各黨派從事合作運動，一九四一年參加發起『中國民主政團同盟』（以後改爲『中國民主同盟』），致力於人民民主統一戰綫工作，並參加舊政協會議。一九四七年二月在上海舉行第四次全國幹部會議，始改稱『中國農工民主黨』，在人民解放戰爭中堅決進行反美反蔣的人民革命鬥爭，響應中國共產黨一九四八年五一宣言的政治號召。北京解放後，參加了中國人民政治協商會議。一九四九年十一月在京舉[illegible]議，決定整理組織，停止發展。一九五[illegible]六次全國幹部會議，制定新黨章，決定發[illegible]決定將原有中央執行委員會、中央監察委[illegible]會；原有中央執行委員、中央監察委員爲[illegible]候補執行委員、中央候補監察委員爲中央[illegible]員四人。十二月五日舉行六屆一中全會[illegible]員十五人。該黨中央先後發行刊物，計有[illegible]行動週刊、革命行動日報、國際文化、抗[illegible]行動、中華論壇、人民報及學習通訊等[illegible]張爲建立以農工爲中心的平民政權，[illegible]『國家資本主義』，掃除封建勢力，反[illegible]主義等；自一九三五年靠近中國共產黨[illegible]路綫的思想。一九四九年參加人民民主[illegible]列寧主義和毛澤東思想的學習，以改造[illegible]的新民主主義的政黨。

中央委員會

主席 章伯鈞
副主席 彭澤民
委員【三十三人．現有三十二人．按姓[illegible]】
王人旋 王皆一 王深林 丘哲 [illegible]
李伯球 季方 周谷城 唐[illegible]
陳卓凡 郭則沉 郭冠杰 郭[illegible]
黃琪翔 夏康農 張雲川 莊[illegible]
楊子恆 楊逸棠 楊清源 劉[illegible]
[illegible]
候補委員[illegible]

中央執行局

主席 [illegible]
副主席 [illegible]
委員【十[illegible]】 [illegible]
秘書長 [illegible]
組織部長 [illegible]
宣傳部長 [illegible]

秘書處長　王一帆　副處長【一人】　鄭夢芬

中國致公黨

中國致公黨，係由洪門致公堂改組而成。海外華僑，特別是美洲、南洋等地的華僑向有洪門致公堂及同性質的組織，因清政腐化，國力日弱，帝國主義對中國政治的壓迫和經濟的剝削日益加深，華僑在國外和國內都受到直接的迫害，要求祖國的富強與康樂更爲迫切，民主革命的熱潮日漸高漲，因而在辛亥革命時期，所有海外華僑無論在經濟上、人力上均積極支持孫中山先生的革命工作。

一九一一年辛亥革命雖推倒了清室，但資產階級領導的民主革命並沒有成功，國內的封建勢力並沒有剷除，帝國主義的壓迫依然存在，華僑大失所望。

一九二五年，美洲洪門致公堂內的積極分子，在美洲舊金山舉行洪門團體的懇親大會，決議以洪門致公堂爲基礎組織政黨，改堂爲黨，名爲中國致公黨，推陳烱明、唐繼堯爲正副總理。由是，堂就是黨，有堂的地方即有黨的組織，這就是中國致公黨第一屆代表會議。其時海外致公堂的組織相當普遍，由堂改黨而組成的黨部有三百餘個，分佈五洲，黨員人數也相當衆多，僅香港總支部的黨員就有十萬人左右。

中國致公黨內少數進步分子，主觀上雖然企求改組致公堂爲致公黨，以便於進行民主革命的鬥爭，但洪門致公堂究竟是封建幫會的組織，形式上雖爲政黨，在組織上和成員的思想上並沒有徹底而普遍的根絕封建的思想傳統，齊一黨內的步驟，共同向民主革命的目標而奮鬥，所以作爲一個現代化的政黨的組織形式，還未達健全。再因成員和組織機構又散處海外五大洲，聯系上殊有困難，國內又因國民黨一黨專政的壓制，無法公開活動，因此致公黨在組織上，黨員在思想上、紀律上，均未能提高到應有的程度。

因此，國內的軍閥和政客便利用黨的組織上的弱點和部分落後的黨員、海外華僑黨員羣衆對國內和國際的政治了解不夠，把持黨務，掛致公黨的名義，以爲其政治鬥爭的工具，將黨領導到反革命方向去。這種違反歷史的行動，當然不爲絕大多數的黨員羣衆所擁護，結果就受到歷史的懲罰而失敗。

一九三一年在香港舉行第二屆全黨代表大會，決議黨和堂分家，以黨領導堂。從此以後，中國致公黨在組織上、政治領導上都大大提高一步。但是由於領導的資產階級本質，所以在第二屆代表大會中雖訂定了政治綱領，但不切合實際，黨的進步性還是有限的。

一九三七年日敵加深侵略，黨中央便號召全黨黨員一致抗日，通過黨的組織大力發動華僑捐款運動支持對日戰爭。嗣後世界大戰爆發且日漸擴大，黨中央與各地聯絡日益困難，黨務幾陷於停頓。

抗戰結束，以蔣介石爲首的國民黨反動派竊取勝利果實，不顧全國人民一致希望和平統一的要求，進行反動的反人民的內戰，中國致公黨陳其尤力主從新整頓黨務，加入以中國共產黨爲領導的人民民主統一戰綫，發動陳演生等共同擘劃，加強國內外領導。一九四七年五月在香港由中央黨部所在地舉行第三屆全黨代表大會，一致決議，在以中國共產黨爲領導的統一戰綫裏爲反對帝國主義、封建主義、官僚資本主義，爭取新民主主義的新中國之實現而鬥爭。同時決定：修改黨章，實行改組，重新登記黨員，清除和批評黨內的反動分子和封建思想，向新民主主義革命的途徑邁進。

一九四九年中國人民政治協商會議召開，致公黨選派代表陳其尤、陳演生、官文森、黃鼎臣、雷榮珂、嚴希純等六人參加。

一九五零年四月二十日在廣州召開第四次代表大會，決定以中國人民政治協商會議共同綱領爲政綱，停止發展國內組織，但仍繼續發展海外組織，並將中央黨部遷至廣州，就便領導海外工作。是屆大會選出陳其尤、陳演生、官文森、雷榮珂及另一海外代表共五人爲主席團，以陳其尤爲召集人。

一九五一年四月二日至十二日，致公黨四屆二中全會在廣州舉行擴大會議，決定今後工作應集中力量，團結華僑，鞏固和壯大統一戰綫的隊伍。並肯定組織路綫：以華僑爲對象，國外的組織，在原有基礎上加以鞏固，從鞏固中去發展；國內方面，由於中堅幹部缺乏，工作未能充分展開，應從各種運動中，在歸僑僑眷及與華僑工作有關者，吸收積極分子入黨，培養黨的骨幹，進一步推動該黨的工作。

一九五二年一月二日至九日，中國致公黨在廣州舉行中央幹部會議，在會議中認眞檢查了一年來的工作，嚴格批評了過去民主主義思想，並處分了嚴重失職的負責幹部；會議中並建議中央常務委員會成立紀律檢查委員會，嚴格執行黨紀。接着在『三反』『五反』運動中，把混入黨內的反革命分子和不純分子淸除出黨，進一步純潔了內部，鞏固了組織。

一九五二年十一月六日至十七日在廣州舉行第五次全國代表大會，決定㊀加強海外組織工作；㊁繼續鞏固和純潔國內組織；㊂中央委員會由廣州遷至北京。是屆大會改選了中央委員會，選出陳其尤爲主席、官文森爲副主席（另一副主席在海外，暫不發表），並選出陳其尤、官文森、鄧天保、雷榮珂、

黃鼎臣、嚴希純（內二人暫不發表）等爲常務委員。同時加強和改選了學習委員會和紀律檢查委員會。

歷屆代表大會會期

次	會期年．月．日——日	總共天數	地點
一	一九二五．		舊金山
二	一九三一，		香港
三	一九四七．五．		香港
四	一九五〇．四．一五——二五	一一	廣州
五	一九五二．一一．六——一七	一二	廣州

中央委員會委員【三十一人．其中十二人暫不發表】

陳其尤　官文森　鄧天保　雷榮珂　黃鼎臣　嚴希純　何存波
雷寶南　王廷俊　伍覺天　李星川　張友仁　陸榕樹　司徒鑾
劉鑄漢　李栢龍　陸紹熙　鄧　堅　葉少梅

九三學社

九三學社是在抗日戰爭後期，即一九四四年十一月間，由在重慶的一部分民主的文教科學界人士許德珩、潘菽、稅西恒等發起的。起初是一種座談式的集合，逐漸演進而成爲學術性的政治團體。原名『民主科學座談會』（又名『民主科學社』），一九四五年九月三日，爲紀念國際民主反法西斯侵略戰爭的偉大勝利，乃改名九三學社。總社原設重慶，一九四六年八月遷北京。全國各地均有社員分佈，尤以北京、上海、南京、重慶、無錫、瀋陽、長春、西安、天津、成都、蘭州、蘇州等地較多，均已組織分社（或分社籌備機構），推進社務。

九三學社在對日抗戰期間，主張民主團結，反對妥協投降；日寇敗降後，反對國民黨反動派的獨裁和內戰，反對美帝國主義的侵略暴行，作了一系列的鬥爭。

一九四六年六月，人民政協籌備會決定九三學社爲參加政協的民主黨派之一。九月，人民政協召開，九三學社有代表許德珩、黎錦熙、袁翰青、薛愚，候補代表葉丁易（已故）等參加。中國人民政協第一屆全體會議以後，該社決定以人民政協共同綱領爲政綱，並爲其徹底實現而奮鬥。

一九五零年十二月一日，九三學社在北京舉行第一屆全國工作會議，通過了鞏固與發展組織的方針以及當前的任務和工作的決議。決議指出：抗美援朝、保家衛國是當前壓倒一切的中心任務。爲尊重社的學術性傳統，會議規定發展社員的對象，爲進步的文教科學工作者。

在抗美援朝、土地改革、鎭壓反革命、『三反』、『五反』及思想改造運動中，九三學社發動社員積極參加並獲得了顯著的成績。通過這些運動，社員政治水平有了顯著提高，地方組織和社員人數都大量增加。

一九五二年九月，九三學社在偉大的『三反』運動及思想改造運動的勝利基礎上，召開了第二屆全體工作會議擴大會議，在這次會議中，進一步明確了九三學社是以小資產階級文教科學工作者爲主要成分的階級聯盟的新民主主義政黨，其任務是在中國共產黨領導之下，領導社員積極參加政治運動和新中國建設事業，以共同綱領爲標準，團結並教育小資產階級文教科學工作者，使學術服從政治，積極爲人民服務，領導社員在自願的基礎上學習馬克思列寧主義毛澤東思想，反映所聯系的文教科學工作者的意見，並代表其正當要求。會議修訂了社章，通過了『九三學社的性質、方針和任務』，選出了新的中央委員會，中央委員會並互選許德珩爲主席，梁希爲副主席。

一九五三年八月人民政治協商會議全國委員會根據建國四年來在各方面的偉大成就和發展，討論並通過了國家過渡時期的總任務，九三學社代表參與了這一會議。會議以後，該社組織和動員社員積極參加了黨在過渡時期的總路綫的學習，進一步提高了社員的社會主義覺悟；並號召社員爲實現國家過渡時期總任務、建設繁榮幸福的社會主義社會而貢獻一切力量。

一九五四年九月第一屆全國人民代表大會第一次會議召開，九三學社社員當選爲代表的有：許德珩、梁希、涂長望、薛愚、黎錦熙、潘菽、金善寶、嚴濟慈、周培源、茅以昇、楊鍾健、王家楫、陳建功、張伯聲、徐佐夏、謝立惠、丁道衡、俞平伯、顧功叙、儲安平、羅登義、王懷樂、閔宏正、黃汲清等二十四人。他們都受着人民的重託，參加了全國人民代表大會。

中央委員會

主席　許德珩
副主席　梁　希
中央常務委員【十七人．按姓名筆劃排列】　方　亮　涂長望
袁翰青　孫承佩　勞君展　稅西恒　彭衍三　葉丁易
董渭川　楊鍾健　裴文中　黎錦熙　潘　菽　盧于道
薛　愚　魏建功　嚴濟慈
中央委員【二十七人．按姓名筆劃排列】　丁道衡　于　鐸
王之相　王家楫　伍獻文　初大告　吳學周
金善寶　周培源　周拾祿　洪銘聲　侯宗濂　柯　召

高覺敷　孫雲鑄　孫[illegible]　陳明紹　張席禔　游國恩
葛庭燧　趙九章　劉及辰　管寳寬　錢鍾韓　謝立惠
薛公綽

候補中央委員【九人・按姓名筆劃排列】王克誠　李　毅
金　濤　洪　濤　笪移今　漆文定　樂怡然　儲安平
顧執中

秘書長　涂長望　副秘書長【二人】孫承佩　李　毅

台灣民主自治同盟

台灣民主自治同盟（簡稱台盟），成立於一九四七年十一月十二日。

台盟曾在香港發行『新台灣叢書』等，號召台灣人民團結起來，進行反對蔣介石匪幫的反動統治，反對美帝國主義的侵略，反對企圖將台灣和中國分離的各種陰謀活動，爲解放台灣而鬥爭。

一九四八年，台盟響應中國共產黨的『五一』號召，次年作爲中國各民主黨派之一參加了中國人民政治協商會議。

目前宗旨爲：在中國共產黨領導下，與全國人民團結一致，爲解放台灣，完成中國領土統一和主權完整，消滅蔣介石賣國集團而堅決奮鬥，爲貫徹國家過渡時期的總任務，把中國建設成爲偉大的社會主義國家而奮鬥。

中國新民主主義青年團

中國新民主主義青年團（簡稱青年團）是中國共產黨領導的先進青年的羣衆組織。它是黨的助手和後備軍。

青年團協助黨以共產主義精神教育青年，使他們成爲熱愛祖國、忠於人民、有知識、守紀律、勇敢、勤勞、朝氣蓬勃、不怕任何困難的年青一代，遵循我們偉大領袖毛澤東同志指引的方向，克服一切艱難困苦，爲把我國建成一個偉大的社會主義國家而奮鬥。

一九四六年十月，中國共產黨中央委員會發出了建立中國新民主主義青年團的提議，各解放區陸續建立了團的組織。一九四九年一月一日，中國共產黨中央委員會發佈了關於建立中國新民主主義青年團的決議。同年四月十一日，中國新民主主義青年團第一次全國代表大會在北京舉行，來自全國各地的代表共三百四十人，他們是部隊中的戰鬥英雄、工廠中的勞動模範、學校中的學習模範和一部分青年工作幹部。大會通過了中國新民主主義青年團團章及工作綱領，選舉任弼時同志爲團的中央委員會名譽主席，選出中央委員四十五人，候補中央委員十五人。一九五三年六月二十三日，在我們的祖國開始進入有計劃的經濟建設的新時期，中國新民主主義青年團在黨中央的領導下在北京舉行了第二次全國代表大會，這次大會充分地討論了黨在這個新的歷史時期所交給青年團的任務，總結了青年團過去的工作經驗，規定了今後的工作方針，修改了團章，選出了團的第二屆中央委員會。在這次大會開會前夕，毛主席和黨中央的其他領導同志對青年團的工作作了寶貴的指示，六月三十日，毛主席又親自接見了大會主席團，對大會作了極其重要的指示，並勉勵青年們要身體好，學習好，工作好。

在一九四九年新中國誕生的時候，青年團員共有五十萬人。現在全國已有一千二百萬團員，五十餘萬個團的基層組織。從一九四九年到一九五四年五月，已經有六十二萬多個青年團員光榮地參加了中國共產黨。

青年團熱烈響應共產黨的號召，五年多來積極參加土地改革、抗美援朝、鎮壓反革命、三反、五反、增產節約、思想改造、總路綫宣傳教育以及討論和宣傳憲法草案等偉大的羣衆運動。

青年團積極響應中央人民政府加強國防力量的號召，在建立國家的現代化國防事業中，起了重要的作用。

工廠和農村中的青年團員，以自覺的主人翁的勞動態度，努力生產，提高生產效率；由於他們富於革命熱情，善於接受新鮮事物，他們在生產戰綫上已經獲得了不少成績。

在我國建設社會主義的偉大任務中，青年團更加積極地參加祖國的建設，並教育團員和廣大青年努力實行毛主席對青年的『身體好，學習好，工作好』的號召，使他們成爲有政治覺悟而又能掌握科學知識的建設人才。

青年團受黨的委託，在初中、小學及其他少年兒童集中的地方，建立中國少年先鋒隊的組織。青年團領導少年先鋒隊進行工作。

爲了更好地指導青年團和少年先鋒隊的工作，爲了更好地教育團內外青年和廣大少年兒童，青年團中央出版了『中國青年報』、『中國青年雜誌』、『中國少年報』和『輔導員』雜誌，並建立了中國青年出版社，爲青、少年出版了各種讀物。

第二屆中央委員【一四三人・按姓名筆劃排列】

丁明志　卜虹雲　卜昭敏　于北辰　王　偉　王一木　王宇輝
王宗槐　王照華　王愼之（女）　牛其益　田　心　田德民
平錯旺階（藏族）　左　林　白紀年　甘　霖　朱　元　朱語今
江　波　任　虹　宋　宏　宋一平　余之光　李　昌　李　庚
李　超　李　興　李培根　李運璧　李琦濤　李雲潔　李夢華

候補中央委員
[illegible]

中央委員會常務委員【二十一人】
[illegible]

中央書記處書記【九人】
胡耀邦　廖承志　劉導生　羅　毅　王宗槐　區棠亮
（女）章　澤　胡克實

中國少年先鋒隊

[illegible]

中國少年先鋒隊員們熱愛祖國，熱愛和平，他們也熱愛世界各國的勞動人民和小朋友，並和各國小朋友建立了友誼的通訊關係。一九五一年至一九五四年暑假中，中國少年兒童應兄弟國家的邀請，曾先後派遣了自己的代表隊，參加了蘇聯、保加利亞、德國、匈牙利少年先鋒隊夏令營的活動。

少年先鋒隊的組織，使學生們的學習情緒更加飽滿，學習成績不斷提高。學校教師已感覺到少年先鋒隊的確是自己教學中的有力助手，這樣就更加鼓舞教師們爲培養新的一代而努力。

全國各地的少年先鋒隊的工作，正在蓬勃地開展，它將進一步團結全國的少年兒童，實現他們自己的呼號：『準備着：爲實現共產主義和祖國的偉大事業而奮鬥。』

中華全國總工會

中國工人階級在中國共產黨和毛澤東同志的領導下，進行了長期的英勇的鬥爭，在革命鬥爭中，經過中國共產黨同廣大農民羣衆建立了最密切的聯盟，又同其他的民主階級建立了革命的統一戰綫，組成了強大的革命力量，戰勝了外國帝國主義和國內反革命，贏得了人民大革命的勝利。

中華人民共和國成立以來，中國工人階級在中國共產黨和毛澤東同志的領導下，積極的參加了鎮壓反革命、土地改革、廠礦企業的民主改革及三反、五反等偉大的運動，鞏固了人民民主專政。當美帝國主義發動了侵朝戰爭、威脅我偉大祖國的神聖邊疆的時候，中國工人階級和全國人民，立即響應了毛澤東同志的號召，踴躍的投入了抗美援朝的鬥爭，爲保衛遠東和世界的和平而奮鬥。在恢復國民經濟的工作中，工人階級貢獻了自己的力量。一九五三年國家開始了有計劃的經濟建設，工人階級更加歡欣鼓舞，進行着忘我的勞動。

在共產黨的領導下，組織工人、職員羣衆的勞動競賽，是中國工會的最重要的任務。在勞動競賽中，出現了許多先進經驗，湧現了許多模範人物。勞動競賽使勞動生產率大大提高。

在中國共產黨和人民政府關懷之下，隨着生產的恢復和發展，中國工人階級的物質生活和文化生活，已有顯著的改善。工資制度日益改善，工資水平日益提高。一九五一年二月，中央人民政府政務院頒佈了勞動保險條例，全國百人以上的國營、私營廠礦企業都已經實行了這個條例，百人以下的企業也多簽訂了勞動保險合同。國家撥了巨額的款項，改善工人的勞動條件，建立了廠礦企業安全衛生的規程制度，舉辦了許多的福利事業。

中國工會組織不斷的向廣大工人、職員羣衆進行共產主義教育，進行愛國主義和國際主義的教育，在組織工人文化學習，技術學習方面，工會組織進行了很多的工作。

中國工會擔負着嚴重的國際責任，堅決的爲全世界工人階級的團結而奮鬥，在世界工聯領導下爲國際工人運動的統一而奮鬥，同世界各國的工人階級和進步人類一道爲保衛世界的和平與安全而奮鬥。一九四九年十一月，中華全國總工會幫助世界工聯在北京召開了亞洲、澳洲工會代表會議。

一九五三年五月二日至十一日舉行了中國工會第七次全國代表大會。大會總結了一九四八年以來四年的中國工人運動的成就和經驗，制定了國家建設時期工會工作的任務，就是：在中國共產黨領導下，聯系並教育工人羣衆，不斷地提高工人羣衆的覺悟程度和組織程度，鞏固工農聯盟，團結各階層人民，積極地完成國家計劃，並在發展生產的基礎上，逐步地改善工人階級和全體勞動人民的物質生活和文化生活，爲逐步實現國家的工業化與過渡到社會主義社會而鬥爭。大會並修改了中國工會章程，選出了中華全國總工會第七屆執行委員會，表現了中國工人階級空前的團結。

在中國工會第七次全國代表大會開會時，中國工會已擁有一千零二十萬會員。隨着國家建設事業的發展，中國工人階級的隊伍將日益擴大。在中國共產黨的領導下，中國工人階級定能勝利的完成偉大的歷史任務。

中國重工業工會全國委員會

中國重工業工會全國委員會是中華全國總工會領導下的產業工會之一。中國重工業工會全國委員會經過三年籌備，在一九五四年八月十六日召開的中國重工業工會第一次全國代表大會上正式選舉成立。中國重工業工會全國委員會有正式委員五十五人，候補委員十五人，經費審查委員五人。

中國重工業工會的組織範圍，包括鋼鐵工業、有色金屬工業、基本化學工業和建築材料工業全部近代化的國營、地方國營、公私合營、私營生產廠礦和中央重工業部所屬基本建設企業的全體工會會員。中國重工業工會全國委員會以下，設有省（或市）委員會、基層委員會。據不完全統計，全國六十餘萬鋼鐵、有色金屬、基本化學和建築材料工業職工百分之八十五都參加了工會，全國建立了四百五十個工會基層組織。

中國共產黨中央委員會給中國重工業工會第一次全國代表大會的賀電中指出：『重工業是國家的社會主義工業化的基礎，我國重工業目前尚處在基礎不強和技術不高的狀態。在發展國民經濟的第一個五年計劃期間，國家將集中主要力量來建設和發展重工業，以推進我國社會主義建設和社會主義改造事業，重工業部門的全體職工在這方面擔負着艱巨的和光榮的任務。』中共中央號召重工業部門的全體職工：『進一步提高政治覺悟，加強勞動紀律，努力學習蘇聯先進經驗，掌握新的技術，防止和克服驕傲自滿情緒，繼續發揚首創精神，積極參加勞動競賽，推進合理化建議和技術革新運動，爲勝利完成和超額完成國家的生產計劃和基本建設計劃而奮鬥。』

根據中共中央的指示，中國重工業工會第一次全國代表大會經過充分討論，確定中國重工業工會今後的中心工作是：協同行政加強企業管理，開展技術革新運動，把勞動競賽提高一步。大會確定有系統地加強職工政治、技術和教育是工會的經常任務。大會還指出，工會工作者必須正確地處理生產和生活的關係，必須在增加生產的基礎上逐步改善職工生活。大會確定要加強工會建設，進一步建立工會工作的正常秩序，以保證上述各項工作的順利進行。　大會規定在私營企業中的工會工作，必須貫徹利用、限制和改造的方針，引導資本家走國家資本主義的道路。中國重工業工人正爲完成和爭取超額完成第一個五年計劃而奮鬥。

中國重工業工會全國委員會參加了世界工聯產業部五金機器工人工會國際和化學、石油工人工會國際。

全國委員會

主席　趙國強
副主席【四人】　高宗智　江浩然　袁致和　石　磊
秘書長　趙國樑
主席團委員【八人】　趙國強　高宗智　江浩然　袁致和
　石　磊　沈　鏞　趙國樑　胡雲濤
辦公室
生產部
基本建設部
組織宣傳部
工資部
勞保部
財務處

中國第一機械工會籌備委員會

中國機器製造業工人在中華全國總工會直接領導下，於一九五零年三月在北京成立了中華全國總工會機器製造業工會工作委員會，同年十二月，召開了全國機器製造業工會工作會議，選出籌備委員，正式建立了中國機器製造業工會籌備委員會，一九五三年九月改稱爲中國第一機械工會籌備委員會。

籌備委員會負責人：
主任　康永和
副主任【二人】　馬佩勳　周西風

中國紡織工會全國委員會

一九四九年十二月，中國紡織工會籌備委員會成立。

一九五零年七月召開中國紡織工會第一次會員代表大會，選出中國紡織工會第一屆全國委員會。

一九五三年八月，召開中國紡織工會第二次全國代表大會，選出中國紡織工會第二屆全國委員會。

第二屆全國委員會

主席團【十人】　陳少敏　邵井蛙　郭常夫　湯桂芬　張　靜
　劉永生　張則孫　王伯泉　朱次復　劉　澈
主席　陳少敏
副主席【四人】　邵井蛙　郭常夫　湯桂芬　張　靜
秘書長　張則孫
副秘書長【一人】　劉　澈
委員【五十五人．其中留給台灣一名．按姓名筆劃排列】
　丁　一　方　行　王伯泉　王華山　王瑞玉　田玉明
　史國珍　朱次復　宋　汀　李凡英　李子敬　李　泊
　李耕云　李[illegible]　吳宇良　吳恩[illegible]　邵井蛙　[illegible]明　[illegible]

周伯勛、 杭佩陽 孟桂林 范小鳳 柳 超 郝建秀
徐婉珍 陳少敏 陳維稷 張承忠 張則孫 張振華
張朝文 張 靜 郭常夫 郭進程 黃 明 湯桂芬
單管堂 程俊賢 楊耀忠 趙伯林 趙 峯 劉天均
劉永生 劉邦彥 劉同誥 劉東順 劉祚民 劉 澈
錢嘉光 韓家禮 歸秦貞 戴 璽 戴 誠 顧潤桂
台灣一名

候補委員【十六人・按姓名筆劃排列】 王淑美 何希敬
李冠英 李瑞豐 李蕃德 杜景龍 阮福康 浦亞芳
張方佐 張海鵬 張耀華、陳祥興 閔淑芬 趙閣英
鄧 儉 錢大東

第二屆全國經費審查委員會

委員【七人・按姓名筆劃排列】 王華生 李泰然 唐秀娣
臧術祜 趙子林 齊英才 闕 輝

中國電業工會全國委員會

中國電業工會全國委員會是一九五零年七月在北京召開中國電業工會第一次全國代表大會上正式選舉成立，選出了中國電業工會全國委員三十五人（其中常委九人），候補委員十一人和經費審查委員會。

中國電業工會組織是三級制，即全國委員會；各大區委員會（各大行政區撤銷後，正在研究改變方案）；基層委員會。現在全國共有基層組織三百五十九個，職工十三萬三千五百餘人。

全國委員會出版有自己的機關報——『電業工人』報。

全國委員會會址設在北京府右街二十六號。

全國委員會的組織和負責人：

主席 蔡書彬
副主席【二人】 劉英源 黃民偉
秘書長 洪海泉
辦公室
組織部
生產部

工資部
宣傳部
勞動保護部
勞動保險部
國際聯絡部
基本建設委員會

各地區組織是：

東北區委員會主席 張 金
華東區籌備委員會主任 沈翔聲 副主任【一人】 張月珍
華北區工作組組長 張繁民
中南區工作委員會副主任 何高明

另西南區有重慶、成都、昆明三個分區工作委員會；西北區有西安、蘭州兩個分區工作委員會。

中國煤礦工會全國委員會

中國煤礦工會全國委員會是一九五零年十一月十五日在北京召開第一屆全國會員代表大會後正式成立的。現在組織系統爲：㊀全國、㊁礦區、㊂基層委員會。

全國委員會的組織是：

主席 金貞夫
副主席【二人】 趙玉祥 陳耕夫
辦公室
研究室
組織部
宣傳部
工資部
基本建設部
勞保部
財務部

中國鐵路工會全國委員會

主席 李頡伯
第二主席 王志傑
副主席【四人】 蕭洪啓 馬 寅 梁永福 王學增
秘書長【二人】 王志傑 蕭洪啓

中國公路運輸工會全國委員會

主席 安力夫

中國郵電工會全國委員會

解放後中國郵電工人在中國共產黨、毛主席和中華全國總工會的領導下，組織了全國性的中國郵電工會。一九五零年三月十七日於北京召開中國郵電工會第一次全國代表大會，選舉產生了中國郵電工會全國委員會；一九五三年八月十七日在北京召開了中國郵電工會第二次全國代表大會，大會聽取討論並批准了中國郵電工會第一屆全國委員會及全國經費審查委員會的工作報告；決定了中國郵電工會在國家經濟建設時期的方針和任務；選舉產生了第二屆全國委員會及經費審查委員會。

五年來中國郵電工會的會員人數已發展達十五萬餘人，分佈在全國一千四百多個基層組織內。中國郵電工人繼承了過去的光榮革命傳統，在解放後積極參加了抗美援朝、鎮壓反革命、土地改革、『三反』『五反』等鬥爭，爲鞏固人民民主專政作了自己應有的貢獻。中國郵電工會全國委員會成立後，即參加了世界工聯產業部郵電工人工會國際，並和蘇聯、各人民民主國家以及部分資本主義、殖民地半殖民地國家中的郵電工會組織取得了聯系。

五年來中國郵電工人完成了企業內部的民主改革，積極勞動，努力生產，展開愛國主義勞動競賽，在恢復和發展郵電事業方面獲得了輝煌的成績。一九五三年國家有計劃經濟建設開始，中國郵電工人正進一步努力於確保國家通信機密、提高郵電工作質量和提高勞動生產率，並以郭秀雲操作法爲先聲，繼續廣泛地總結和推廣京津投遞工作法、瀋陽電信局機械股工作法等先進生產經驗，展開合理化建議，進行了生產改革，以滿足國家機關、企業和人民群衆對郵電通信的需要，保證完成並爭取超額完成國家生產計劃。

在恢復和發展生產的基礎上，中國郵電工人的物質和文化生活也逐步得到了改善。解放後進行了工資改革，一九五四年度的職工實際收入，已較一九五零年度職工實際收入提高百分之二十四點六以上。截止至一九五四年六月底國家撥給郵電職工的勞動保險金即達一千零六十四億餘元。目前郵電工會在全國舉辦了七個療養院，並會同行政創辦了二十六個療養所。截止一九五四年六月底，國家撥給郵電工會的工會經費達六百八十六億餘元，用於舉辦各種文教事業和職工的政治文化學習。郵電工會各級組織開辦了許多工會幹部訓練班，截至一九五四年六月，共訓練了工會幹部一、五三一人。郵電工會各級組織也設立了職工業餘文化學校，發動職工參加地方上的文化學習，在一九五二年和一九五三年兩年中，共掃除了文盲、半文盲一二、二四八人，目前很多職工都參加了業餘技術學習、努力提高技術水平；此外還設立了郵電職工俱樂部三五八個，圖書館三二四個，流動圖書站一、一九六個，並設有有綫廣播站一七七處，收音機、留聲機一、七六九架。

今後郵電工會各級組織在國家第一個五年建設計劃時期中將更進一步聯系並教育郵電職工群衆，不斷地提高全國郵電工人的覺悟程度和組織程度，積極地完成郵電生產計劃和建設計劃，確保國家通信機密提高郵電工作質量，提高勞動生產率和降低企業成本，以進一步適應國家的國防、政治、經濟、文化建設和逐步滿足人民通信的需要。在發展生產的基礎上，逐步地改善郵電職工的物質生活與文化生活，並與全國工人階級一道，鞏固工農聯盟、團結各階層人民，爲實現國家的工業化和逐步過渡到社會主義社會而鬥爭。

中國郵電工會全國委員會負責人是：

主席 李景韓
副主席【二人】 向明華 徐 欣

中國海員工會籌備委員會

一九四九年十二月成立中國海員工會籌備委員會，組織範圍包括各航運企業機關輪船、碼頭、倉庫、修船廠、打撈、航道、築港工程等，並在華東、華南、長江、華北、山東、大連、哈爾濱等地成立區委員會，從沿海到長江，共有海員職工十七萬人（內河不包括在內）。籌委會辦公地址北京市西安門大街四號。籌委會的負責人是：

主任 劉達潮
副主任【二人】 丘 金 張子夫

中國店員工會全國委員會

中國店員工會全國委員會是中華全國總工會領導下的產業工會之一。它從一九四九年七月開始籌備，同年十二月中華全國總工會召開了全國店員工會工作會議，成立了中國店員工會全國籌備委員會。一九五一年八月召開了中國店員工會全國首屆會員代表大會，正式成立了中國店員工會全國委員會。

中國店員工會在國家過渡時期的基本任務是在中國共產黨與中華全國總工會的領導下，聯系並教育職工群衆，不斷地提高其覺悟程度和組織程度，發展國營商業，更好的爲生產者和消費者服務，逐步地滿足人民生活日益增長的需要，鞏固工農聯盟；貫徹對資本主義商業利用、限制和改造的政策，並在發展生產的基礎上，逐步地改善職工的物質生活與文化生活，爲逐步完成國家的社會主義建設和社會主義改造把我國建設成爲一個偉大的社會主義國家而奮鬥。

中國店員工會全國委員會現在的負責人是副主席王文波，秘書長張陽春。辦公地址在北京市復興門外[illegible]巷。

中國教育工會全國委員會

中國教育工會全國委員會於一九五〇年八月在北京成立，當時會召開第一屆全國代表大會，出席大會的代表共有三百二十九人，會上選出委員六十五名，候補委員十七名，並且選出吳玉章爲該會第一屆主席，劉子久、錢端升、方明、郎潔華爲副主席。

中國教育工會的總的方針與任務是：在中國共產黨領導下，密切地聯系教育工作者群衆，不斷地提高他們的覺悟程度和組織程度，經常地關心他們的生活，並在國家經濟許可條件下，逐步地加以改善，主動地配合行政，保證國家教育計劃之完成，達到教育爲國家建設服務的目的。

爲了適應國家文化教育建設發展的需要和廣大教育工作者本身的迫切要求，四年以來，中國教育工會在全國範圍內普遍地建立了基層組織。根據一九五四年第二季度統計，全國共有基層組織二三、八五三個，會員一、〇四〇、七五八人。

幾年來，教育工會各級組織在各級黨組織的領導下，在組織和發動廣大教育工作者積極參加各項偉大的政治運動和經常的政治理論學習等方面，曾起到一定的作用。通過這些運動和學習，廣大教育工作者的政治覺悟不斷提高，大大地發揮了工作積極性和創造性，在改進教學和完成教學任務上，取得了顯著的成績，因而普遍受到國家和人民的稱讚。

各地教育工會組織，爲了滿足教師們提高自己的文化科學知識和業務水平的迫切要求，曾創設了不少的教師業餘補習學校或星期學校等學習組織，這些學習組織，在提高教師們的教學質量方面，提供了有利的條件。

教育工會全國委員會，爲了進一步配合行政改進教學工作，曾於一九五四年春先後介紹了蘇聯及東歐人民民主國家教育工會舉行生產會議的先進經驗。目前全國已有二十九個省、市重點試行，根據各地試行的結果證明：生產會議是吸引廣大教育工作者群衆，來改進教學推動工作的有效方式之一，是教育工會組織和發動廣大會員以主人翁的態度來參加並改進學校管理工作的一種較好辦法。

辦好教育工作者的生活福利工作，也是教育工會一直所重視的工作。各地教育工會組織，除經常了解教工生活情況，協助行政用好福利費外，並從會費中提出一部份作爲會員困難補助費。爲了解決女教師有孩子的拖累問題，各地教育工會組織還協助行政舉辦了不少的托兒所（間），據一九五四年第二季度不完全統計，全國共有教工托兒所（間）七四六個，受托兒童約共一萬一千八百餘名。

在開展教工們的文娛、體育活動方面，幾年來由於各地教育工會組織結合各地教工們的實際生活情況和學習蘇聯的先進經驗，曾創設了多式多樣的教工文體活動的組織形式，吸引了廣大教工們來參加自己所愛好的活動，其中就以暑期休息活動來說，有些省、市教育工會組織，在一九五二年即開始試辦，目前這一活動，已成爲全國各省、市有計劃有組織的活動了。

目前，教育工會全國委員會對於各地教育工會組織的領導，主要是採取如下三種辦法：㈠開工作會議交流經驗；㈡運用『教工通報』介紹各地的工作情況和經驗；㈢派工作組下去幫助工作。各地教育工會組織的具體工作，主要依靠地方黨組織和工會聯合會的直接領導。

中國教育工會於一九四九年加入了教育工會國際（世界工聯產業部之一），中國教育工會全國委員會副主席方明同志並當選爲教育工會國際副主席。教育工會國際是一個進步的國際組織，它在團結和統一全世界教師的隊伍，維護教師本身的社會、經濟地位，保衛學校和教育民主化，以及保衛世界和平的鬥爭中，一直起着重要的作用。因此，中國教育工會也負有促進上述各項工作的國際義務。

中華全國民主婦女聯合會

中華全國民主婦女聯合會是一九四九年三月在北京召開的中國婦女第一次全國代表大會中決定成立的，於同年四月三日

正式成立。

它的宗旨，在於團結全國各民族各階層婦女，積極參加祖國各種建設事業，保護婦女權益及兒童福利，提高婦女覺悟與能力，實現男女平等，爭取婦女徹底解放；並聯合全世界愛好和平的婦女爲保衛世界和平而奮鬥。

它的會員以團體會員爲限，各省、市、自治區的民主婦女聯合會或其他全國性的民主婦女團體，凡贊成該會宗旨，經該會執行委員會或常務委員會批准者，均得爲該會團體會員。

它在全國各省、市、自治區、縣建立了民主婦女聯合會，它通過各級婦女代表會議及其他各種組織形式聯系廣大婦女群衆。此外，中國婦女聯誼會，中華基督教女青年會全國協會，中華婦女節制會全國總會，也是它的團體會員。

全國婦女代表大會爲中華全國民主婦女聯合會的最高權力機關，執行委員會爲全國婦女代表大會閉會期間的最高權力機關，由執行委員會互選主席一人，副主席若干人，常務委員若干人，組成常務委員會；互選書記若干人，組成書記處；常務委員會在前後兩屆執行委員會期間爲中華全國民主婦女聯合會的領導機關，書記處根據常務委員會決議處理日常會務。在常務委員會、書記處的指導和監督下，現分設有研究室、宣傳教育部、婦女兒童福利部、婦女服務部、國際工作部、新中國婦女社及辦公廳。

它是國際民主婦女聯合會的會員團體，對國際民主婦女聯合會的每一個號召，它都積極響應並參加。

它在一九五三年四月召開了第二次全國婦女代表大會，大會通過了『關於四年來中國婦女運動基本總結及今後任務』的決議，修改了中華全國民主婦女聯合會章程，改選了執行委員、常務委員，並選舉了出席一九五三年六月在丹麥舉行的世界婦女大會的中國代表。

一九五四年五月它召開了全國第一次農村婦女工作會議，通過了『關於當前農村婦女工作的指示』。

第二屆執行委員【一二五人】

丁玲　才丹卓瑪　王子如　王蘊　王鵬波　王致成
王汝琪　丑子岡　田秀涓　田華　史良　白鋒悟　白力行
白朗　甘棠　申紀蘭　朱璉　危秀英　李寶光　李屺陽
李春霖　李淑英　李德全　李文宜　李泊　李健生　李培之
李伯釗　李貞　李秀貞　沈茲九　沈元暉　沈谷南　拉希達
林巧稚　周婉如　金信淑　阿領果果　帥孟奇　胡子嬰
胡朋　胡耐秋　常君宜　柏菁　俞藹峯　烏蘭　徐芝寅
梁虹　夏菲　倪斐君　郎潔華　郝建秀　馬竹軒
馬依努爾　高鳳琴　許廣平　康克清　康英　章蘊
陳少敏　陳修良　陳舜英　陳曼雲　陸士嘉　陸璀　曹孟君
曹冠群　黃海明　黃薇　郭明秋　常香玉　降央伯母
袁雪芬　海濤　張子芳　張曉梅　張文秀　張琴秋　張秀岩
區夢覺　區棠亮　曾憲植　孫文淑　孫孝菊　策仁娜姆、
湯桂芬　彭青　楊蘊玉　楊芝芳　楊純　楊之華　雷潔瓊
董邊　董純　董力生　蔡素芬　趙先　趙輝　趙世蘭
榮敏之　廖蘇華　廖夢醒　農翠英　鄧穎超　鄧戈明　鄧裕志
劉亞雄　劉蘅　劉清揚　劉王立明　黎穎　魯閣
蔡暢　錢瑛　錢正英　澤仁卓瑪　譚惕吾　嚴鏡波
嚴仁英　蘇惠　羅瓊　羅雲　羅叔章　闞若蕙　瞿晉生

第二屆候補執行委員【二十八人】

王毅　石拔英　宋莉西　何澤慧　李麗蓮　李開芬　帕提瑪
侯志　徐敏　陳介平　黃甘英　黃維　郭靈雲　陶淑範
湯帶因　項雖英　張志專　張鴻志　張曼筠　勞君展　楊伯英
楊彬　鄒得心　鄭瑛　龔力瀛　瞿希賢　班玉環　蘇華

第二屆常務委員【二十五人】

蔡暢　鄧穎超　李德全　許廣平　史良　章蘊　楊之華
康克清　羅瓊　曹孟君　曾憲植　楊純　徐芝寅　王竞成
沈茲九　王子如　張子芳　陸璀　李寶光　董邊　田秀涓
雷潔瓊　區棠亮　鄧裕志　劉王立明

名譽主席【二人】宋慶齡　何香凝

主席　蔡暢

副主席【五人】鄧穎超　李德全　許廣平　史良　章蘊

中華全國民主青年聯合會

中華全國民主青年聯合會（簡稱全國青聯），是在一九四九年五月四日於北京召開的中華全國青年第一次代表大會上正式成立的。原名中華全國民主青年聯合總會，一九五三年六月召開的中華全國青年第二次代表大會上，改名爲中華全國民主青年聯合會。它是在中國共產黨和毛澤東主席領導之下以工農勞動青年和革命知識青年爲基礎，包括全國各民主階級、各民族及不同宗教信仰和不同職業的男女青年和青年工作者的統一戰線性質的全國性的青年團體。它又以少數民族、民族資產階級、城市小資產階級、宗教界及技術人員等五方面的青年爲主要工作對象。它通過青年代表大會、代表會議及其它形式，與

廣大青年建立聯系。它在今後的任務是：團結全國青年，和全國人民一起保衛祖國，積極參加國家的各項建設，逐步地實現國家的工業化，爭取由新民主主義逐步地過渡到社會主義，實現青年的更加美好的將來，並聯合全世界民主青年爲爭取持久和平而奮鬥。在國際上，中華全國民主青年聯合會又是世界民主青年聯盟的一個組成部分。

目前全國青聯的組織，已包括了四個全國性的團體（中國新民主主義青年團、中華全國學生聯合會、中華基督教青年協會、中華基督教女青年協會）和一百三十六個省市民主青年聯合會。

第二屆全國委員會

委員【一一二人・按姓名筆劃排列】丁 聰 于北辰 于 藍
（女） 仇志群 方 亮 牛景華（女） 王一帆
王占先 王石波 王光英 王 海 王濟洲 王濟誠
冉瑞國 吐爾遜 田家英 田德民 任 虹 伍覺天
曲洛・巴桑 朱光亞 朱 夏 宋 冰（女）
吳良鏞 吳茂蓀 吳 晗 吳階平 吳傳玉 吳學謙
李少春 李宗坊 李明義 李 庚 李治德 李 恕
李運璧 李夢華 林 玉（女） 沈松源 罕富有
谷發明 周 克 范瑞娟（女） 孟 鉞 阿 你
邵恒秋 侯仁之 哈玉民 施如璋（女） 胡耀邦
孫孚凌 徐 光 徐崙山 烏勒吉那仁 郝詒純
（女） 馬希賢 馬良駿 馬 烽 馬騰靄 區棠亮
（女） 梁 軍（女） 張文廣 張仕鶩 張紀元
張黎群 張 鴻 張錫華 郭玉蘭（女） 郭成周
陸其康 陶學祁 韋康・土登尼瑪 項 南 黃振聲
葉至善 楊茂林 楊復興 董 昕 賈騰武 達 圓
廖承志 廖祖裔 廖 鉞 齊 越 劉公誠 劉加林
（女） 劉光金 劉西元 劉克林 劉良模 劉導生
潘 古 潘家多 蔡志宏 蔡衛芳（女） 蔣 毅
鄧楚白 錢三強 錢李仁 錢偉長 錢鐘韓 謝友法
戴今生 戴愛蓮（女） 羅希賢（女） 顏鳴皋
魏喜奎（女） 魏毓璧 魏 巍 羅正洪 關世雄
欒全訓

候補委員【二十八人・按姓名筆劃排列】王崇雲（女）
瓦哈布 朴貞爽 竹淑貞（女） 吳秀蓉（女）
周鳳仁（女） 胡姚森 施霏勝 韋時平 孫世五
孫修理 孫淑芳（女） 孫維世（女） 徐光耀
張光祿 章鉅林 陳伯華（女） 陳書舫（女）
陳啓文 傅 多（女） 賀家猷（女） 龐效忠
楊麗瞻（女） 蔣在球 趙春安 趙福仲 潘演興
關若鶯（女）

主席 廖承志
副主席【四人】 劉導生 錢三強 吳 晗 區棠亮（女）
常務委員【二十七人・按姓名筆劃排列】丁 聰 于北辰
方 亮 王光英 吐爾遜 田德民 曲洛・巴桑
吳茂蓀 吳 晗 李 恕 施如璋（女） 馬 烽
馬騰靄 孫孚凌 烏勒吉那仁 郝詒純（女）
區棠亮（女） 韋康・土登尼瑪 葉至善 廖承志
劉西元 劉良模 劉導生 蔣 毅 錢三強 錢偉長
關世雄

秘書長 于北辰
副秘書長【五人】 錢偉長 丁 聰 孫孚凌 關世雄 錢李仁
辦公室主任 丁 聰 副主任【一人】 黃振聲
民族青年部部長 于北辰 副部長【一人】 李 恕
工商青年部部長 孫孚凌 副部長【二人】 蔣 毅 王光英
社會青年部部長 關世雄 副部長【一人】 馬 烽
宗教青年部部長 馬騰靄 副部長【二人】 李壽葆 施如璋
技術青年部部長 錢偉長 副部長【二人】 方 亮 郝詒純
國際聯絡部部長 吳學謙 副部長【一人】 錢李仁

中華全國學生聯合會

一九四九年三月一日，中華全國學生第十四屆代表大會在北京召開。會上，成立了中華全國學生聯合會（簡稱全國學聯）。

全國學聯是全國學生自己的組織。它團結全國同學，增進同學福利，樹立爲人民服務的思想，掌握文化科學知識，鍛鍊身體，培養自己成爲全面發展的社會主義祖國的建設者和保衛者，和全國人民一起，爲完成國家在過渡時期的總任務而奮鬥；並聯合全世界民主青年，爲爭取世界持久和平和人民民主而奮鬥。

全國學聯採取團體會員制，各省、市學生聯合會都是它的會員團體。它的基層組織是中等以上學校的學生會，它的會員包括全國中等以上學校學生，人數在三百八十萬以上。國外留學生團體和華僑中等以上學校的學生團體，凡承認全國學聯的章程者，均可申請入會。

全國學聯的組織原則是民主集中制。全國學生代表大會是全國學聯的最高權力機關。執行委員會閉會期間，由執委會選

出的主席團負責領導會務。

全國學聯是國際學生聯合會的會員團體。在世界學生歷次代表大會上，它都被選爲國際學聯副主席。

歷屆代表大會會期

屆	會期 年・月・日——日	總共天數	地點
一	一九一九・六・一六		上海
二			
三			
四			
五	一九二三・		廣州
六			
七			上海
八			
九			
十			
十一	一九三六・		上海
十二	一九三八・		漢口
十三	一九四七・六・		上海
十四	一九四九・三・一——六	六	北平
十五	一九五一・七・二〇——二六	七	北京

主席團

主席 田德民（北京）
副主席【八人】宋錫恒（上海） 方光宇（女・天津）
關若鶯（女・南京） 陳謨雷（武漢）
馮蔭復（瀋陽） 張文浩（西安）
龔學隆（雲南） 托乎的艾力（新疆、維吾爾族）

中國文學藝術界聯合會

中國文學藝術界聯合會（簡稱中國文聯）爲全國文學藝術團體的聯合組織。中國作家協會、中國戲劇家協會、中國音樂家協會、中國美術家協會、中國舞蹈研究會籌備會、中國曲藝研究會、中國民間文藝研究會及各省市文學藝術工作者聯合會都是它的團體會員。它的任務是：團結和動員全國文學藝術界努力創作和學習，積極爲國家建設服務；協同政府文化部門獎勵優秀文學藝術作品；並加強對外的文化藝術交流工作，致力保衛世界和平的事業。

中國文聯是在一九四九年全國文學藝術工作者第一次代表大會後成立的，原來的名稱是『中華全國文學藝術界聯合會』，簡稱全國文聯。一九五三年九月全國文學藝術工作者第二次代表大會召開，會上決定將全國文聯改組爲中國文聯。中國文聯的最高權力機關是全國委員會，由一零三位全國委員組成，並選出郭沫若、茅盾、周揚、丁玲、鄭振鐸、夏衍、柯仲平、老舍、田漢、歐陽予倩、梅蘭芳、洪深、陽翰笙、蔡楚生、袁牧之、齊白石、江豐、呂驥、馬思聰、陳沂、巴金等二十一人組成主席團。主席團的主席是郭沫若，副主席是茅盾、周揚，秘書長是陽翰笙。在正、副主席和秘書長領導下，設有聯絡部、研究部、辦公室等機構進行日常工作。

第二屆全國委員會委員【一〇三人・現有一〇二人・按姓名筆劃排列】

丁 里 丁 玲 丁善德 于 藍 于黑丁 王尊三 王統照
王瑤卿 王闌西 巴 金 田 漢 古 元 白 朗 白 楊
史東山 老 舍 江 豐 艾 青 艾 蕪 任白戈 沙 汀
沙可夫 呂 驥 何其芳 何香凝 李 波 李伯釗 宋之的
吳作人 吳曉邦 沈 浮 周 揚 周小燕 周立波 周信芳
邵荃麟 阿 英 金 燄 舍拉西 茅 盾 柯仲平 洪 深
胡 風 俞平伯 柳亞子 查阜西 夏 衍 草 明 馬彥祥
馬思聰 袁牧之 袁雪芬 徐肖冰 孫伏園 郭沫若 梅蘭芳
許廣平 陳 沂 陳荒煤 陸侃如 曹 禺 曹靖華 張 庚
張水華 張季純 張駿祥 黃佐臨 黃賓虹 黃藥眠 章 泯
梁思成 常香玉 康巴爾汗 連闊如 陽翰笙 賀綠汀
馮 至 馮雪峯 程硯秋 喻宜萱 齊白石 葉恭綽 葉淺予
葉聖陶 董天民 趙得賢 趙樹理 熊佛西 鄭伯奇 鄭振鐸
歐陽山 歐陽予倩 劉白羽 劉芝明 劉開渠 蔡若虹
蔡楚生 蕭 三 戴愛蓮 鍾敬文 繆天瑞 謝冰心 豐子愷

中國作家協會

中國作家協會是一九五三年九月在北京召開的中國文學工作者第二次代表大會上改組前中華全國文學工作者協會而成立的。

根據中國作家協會章程的規定，中國作家協會是以自己的創作活動和批評活動積極地參加中國人民的革命鬥爭和建設事業的中國作家和批評家的自願組織。

中國作家協會擁護中國共產黨的馬克思列寧主義的文學藝

術方針，遵循着國家在過渡時期的總路綫，努力發展社會主義現實主義的文學創作和文學批評，並鼓舞人民爲爭取國家的社會主義工業化和社會主義改造事業的勝利而鬥爭。

社會主義現實主義是人民中國整個文學創作和批評的最高準則，也是指導和鼓舞作家、批評家前進的力量。它要求作家真實地、從現實的革命發展中反映生活，同時要用愛國主義和社會主義的思想教育廣大勞動人民。因此，在我國文學創作上，一方面必須反對資產階級思想的侵蝕，反對脫離政治、脫離羣衆的傾向；另一方面又必須反對概念化、公式化及其他一切反現實主義的傾向。

作家協會是組織和領導作家的創作，批評和學習等活動的團體。它的任務，主要是下列各項：

㊀組織作家創造具有社會主義思想和高度藝術性的文學作品，展開作家之間的互相競賽，互相幫助，領導積極的、建設性的文學批評工作。

㊁組織作家參加羣衆生活和羣衆鬥爭，學習馬克思列寧主義，學習黨和政府的政策，學習社會主義現實主義的文學理論和蘇聯的文學創作經驗，並採取批評與自我批評的方法，不斷地改造和提高作家的思想。

㊂指導文學普及工作，培養青年作家，特別是工農兵羣衆的作家，並發展各少數民族的文學事業。

㊃用馬克思列寧主義的觀點和方法，批判地接受中國的和世界的古典文學遺產；整理和研究古代及近代的中國文學，發揚中國文學的優秀傳統。

㊄加強國際間的文學交流，動員作家積極參加保衛世界和平和進步文化的鬥爭。

凡贊成作家協會章程，發表過具有獨立的藝術價值的文學作品或具有獨立的科學價值的批評研究作品的詩人、小說家、散文家、劇作家、電影劇作家、批評家、文學史家、文學翻譯家，均得加入中國作家協會爲會員。在中國作家協會成立時，共有會員四百餘人。一九五四年七月，建立了地方會員制，又廣泛地吸收了大量地方作家爲地方會員。

一九五三年召開的中國文學工作者第二次代表大會通過了中國作家協會的章程，選出了由八十八人組成的中國作家協會理事會。理事會以茅盾爲主席，以周揚、丁玲、巴金、柯仲平、老舍、馮雪峯、邵荃麟七人爲副主席，並組成主席團。

作家協會主席團根據工作的需要，目前設立有下列各種機構：創作委員會、外國文學委員會、古典文學部、文學基金委員會、普及工作部、文學講習所等等；並編輯出版下列各種刊物：『文藝報』、『人民文學』、『譯文』、『新觀察』、『文藝學習』、『中國文學』（英文版）。

在我國的大城市上海、武漢、瀋陽、重慶、西安、廣州都設立有中國作家協會分會。中國作家協會對於它的分會在文學工作的方針和業務上予以指導，在組織上保持經常聯系。

中國作家協會組織機構及各部門負責人

主席　茅盾
副主席【七人】　周揚　丁玲　巴金　柯仲平　老舍
馮雪峯　邵荃麟
秘書長　陳白塵　副秘書長【一人】　張僖
創作委員會主任　周揚　副主任【二人】　邵荃麟　沙汀
委員【八人】　陳荒煤　曹禺　陳白塵　艾青　袁水拍
張天翼　老舍　王亞平
普及工作部部長　老舍　副部長【二人】　田間　韋君宜
古典文學部部長　鄭振鐸　副部長【三人】　何其芳　聶紺弩
陳翔鶴
外國文學委員會主任　蕭三　副主任【一人】　戈寶權
委員【十一人】　沙汀　王任叔　袁水拍　樓適夷　吳文藻
馮至　卞之琳　曹靖華　鄒荻帆　葉君健
陳冰夷
文學基金委員會主任　許廣平
委員【三人】　鄭振鐸　樓適夷　陳白塵
翻譯工作組組長　樓適夷　副組長【二人】　陳冰夷　卞之琳
文學講習所所長　副所長【一人】　吳伯簫
人民文學主編　邵荃麟　副主編【一人】　嚴文井
文藝報主編　馮雪峯　副主編【二人】　陳企霞　侯金鏡
譯文主編　茅盾　副主編【二人】　董秋斯　陳冰夷
新觀察副社長兼總編輯　戈揚
文藝學習主編　韋君宜
編輯部主任　杜麥青
中國文學主編　茅盾
編輯部主任　葉君健
辦公室主任　副主任【一人】　丁寧
圖書資料室主任

中國音樂家協會

中華全國音樂工作者協會於一九五三年九月二十六日召開第二次全國委員會擴大會議。聽取了呂驥同志代表常務委員會所作的報告，總結了四年來的音樂工作，並指出音樂工作今後發展的方向。會議同意改組中華全國音樂工作者協會爲中國音樂家協會。同意常務委員會提出的中國音樂家協會章程，並同意依照中國音樂家協會章程將中華全國音樂工作者協會全國委員會改爲中國音樂家協會理事會。

中國音樂家協會是以自己的創作活動、理論批評活動或表演活動參加中國人民的革命鬥爭和建設事業的中國音樂家的自願組織。其任務是：

㊀團結一切音樂創作力量，並促進其順利成長和發展。組織作曲家從事羣衆歌曲和各種形式的器樂曲、歌劇曲的創作；組織音樂理論研究工作，開展音樂批評，以推進音樂創作。

㊁經常組織推動和協助演出團體、歌唱家、演奏家進行演出，滿足羣衆對於音樂的需要，促進演奏藝術和音樂創作的發展和提高。

㊂組織會員學習馬克思列寧主義，學習馬克思列寧主義的文藝理論，學習黨和政府的政策，學習業務，學習技術，組織會員深入人民的鬥爭生活，並採取批評和自我批評的方法，不斷地改造音樂家的思想和提高音樂家的藝術水平。

㊃組織會員指導青年作曲家的音樂創作，指導羣衆的業餘音樂活動，以推進羣衆音樂活動的發展。同時注意從各民族工農兵羣衆中發現有音樂才能的人加以培養。

㊄組織會員推動研究和整理我國各民族的古典樂曲、歌舞音樂、戲曲音樂及其他民間音樂，改進民族樂器，以發揚我國各民族音樂的優秀傳統。

㊅加強與國際間進步音樂家和音樂活動的聯系，介紹蘇聯的音樂、各人民民主國家的音樂、亞洲各國和世界其他國家的人民音樂，同時加強在國外傳佈中國優秀作品的工作，積極參加保衛世界和平、保衛進步文化的鬥爭。

中國音樂家協會的最高領導機關爲會員代表大會，在代表大會閉會期間，以大會選出的理事會爲最高領導機關；在理事會閉幕期間，由理事會選出的常務理事負責處理日常工作。

理事會

理事【五十四人·按姓名筆劃排列】　丁善德　方[illegible]
王雲階　王莘　安波　向隅　江定仙　老志誠
任虹　肉孜彈波兒　呂驥　李凌　李煥之
李元慶　李偉　李劫夫　李塗　何士德　沈知白
沈亞威　沙梅　孟波　林路　周巍峙　周小燕
哈拉克　馬思聰　馬可　查阜西　時樂濛　莊映
孫慎　唐榮枚　常蘇民　章枚　盛家倫　黃[illegible]和
賀綠汀　張非　舒模　張魯　張文綱　喻宜萱
楊蔭瀏　趙渢　蔣風之　黎國荃　鄭鎮玉　盧肅
瞿希賢　劉如曾　繆天瑞　譚抒真　關鶴岩
常務理事【二十五人·按姓名筆劃排列】　丁善德　王莘
安波　江定仙　呂驥　李凌　李煥之　李偉
何士德　孟波　周巍峙　馬思聰　馬可　查阜西
孫慎　常蘇民　賀綠汀　張非　喻宜萱　楊蔭瀏
趙渢　黎國荃　瞿希賢　繆天瑞　關鶴岩
主席　呂驥
副主席【二人】　馬思聰　賀綠汀
秘書長　趙渢　副秘書長【二人】　孫慎　潘奇
創作委員會主任　呂驥　副主任【三人】　馬思聰　賀綠汀
李煥之
民族音樂研究委員會主任　馬可　副主任【二人】　李元慶　楊蔭瀏
編輯部主任　孫慎
普及工作部主任　潘奇（代理）
基金保管委員會主任　趙渢
辦公室　潘奇

中國美術家協會

理事會主席　齊白石
副主席【五人】　江豐　劉開渠　葉淺予　吳作人
蔡若虹
常務理事【二十五人·按姓名筆劃排列】　力羣　尹瘦石
王曼碩　王朝聞　古元　江豐　米谷　西野
吳作人　李樺　邵宇　胡蠻　胡一川　梁思成
華君武　葉恭綽　葉淺予　趙望雲　齊白石　劉開渠
蔡若虹　謝趣生　豐子愷　關山月　龐薰琹
理事【六十一人·按姓名筆劃排列】　丁聰　力羣　尹瘦石
王子祥　王式廓　王流秋　王曼碩　王朝聞　石魯
古元　朱丹　朱金樓　朱曼碩　江豐　米谷
艾炎　艾青　西野　吳作人　李樺　李可染
邵宇　彥涵　柯璜　胡蠻　胡一川　倪貽德
師[illegible]　徐悲鴻　特偉　馬達　常書鴻　張仃
張文元　張光宇　張漾兮　張樂平　曹振峯　梁思成
符羅飛　莫樸　陳叔亮　陳秋草　陳煙橋　華君武
黃新波　黃賓虹　葉恭綽　葉淺予　雷圭元　廖冰兄
趙望雲　齊白石　劉開渠　蔡儀　蔡若虹　鄭野夫

賴少其 謝趣生 豐子愷 關山月 龐薰琹

秘書長 華君武

副秘書長【三人】鄭野夫 郁風 鍾靈

中國戲劇家協會

理事會主席 田漢

副主席【三人】歐陽予倩 梅蘭芳 洪深

常務理事【四十六人・按姓名筆劃排列】丁里 丁西林
于伶 水華 田方 田漢 史東山 白楊
吳雪 宋之的 沙可夫 李伯釗 沈西蒙 阿甲
阿英 周信芳 洪深 馬少波 馬彥祥 袁雪芬
孫維世 黃佐臨 陳其通 常香玉 章泯 崔嵬
梅蘭芳 張庚 張光年 張東川 張季純 張駿祥
舒强 陽翰笙 程硯秋 焦菊隱 趙丹 熊佛西
劉露 劉芝明 劉厚生 劉郁民 劉蓮池
歐陽山尊 歐陽予倩 藍馬

理事【一〇二人・按姓名筆劃排列】丁里 丁西林 于伶
水華 王地子 王血波 田方 田漢 史行
史超 史東山 石揮 石凌鶴 白楊 朱丹西
老舍 吳天 吳茵 吳雪 吳强 吳白樺
宋之的 沙可夫 李時 李綸 李之華 李少春
李伯釗 沈浮 沈西蒙 汪鞏 呂復 阿甲
阿英 邵惟 周戈 周信芳 洪深 洪濤
胡奇 胡蘇 胡丹沸 施林杉 姚時曉 夏衍
馬少波 馬彥祥 馬健翎 袁雪芬 高哲 徐韜
孫維世 黃佐臨 陳播 陳白塵 陳其通 陳鯉庭
常香玉 章泯 崔嵬 梅蘭芳 曹禺 郭維
張庚 張望 張一然 張光年 張東川 張季純
張駿祥 舒非 舒强 舒繡文 陽翰笙 賀敬之
程硯秋 傅鐸 焦菊隱 塞克 楊村彬 鳳子
虞棘 虞哲光 趙丹 趙子岳 熊佛西 鄭君里
劉佳 劉露 劉芝明 劉厚生 劉郁民 劉蓮池
歐陽山尊 歐陽予倩 駱文 應雲衛
翟白音 魏鶴齡 藍馬 蘇一平 顧仲彝

候補理事【二十五人・按姓名筆劃排列】于村 王瑜
石羽 李波 李超 冼群 牧虹 柯靈
耿震 張伐 張客 張瑞芳 賀克 賈霽
霍天民 趙起揚 趙蘊深 葛一虹 魯易 劉念渠
魏曼青 嚴恭 蘇里 蘇芸 羅合如

秘書長 張光年 副秘書長【一人】李超

中國舞蹈藝術研究會

理事會主席 吳曉邦

副主席【二人】戴愛蓮 胡果剛

理事【十七人】吳曉邦 戴愛蓮 康巴爾汗 趙得賢
陳錦清 胡果剛 田雨 梁倫 游惠海 賈作光
金明 斯拉其丁 查列 葉寧 盛婕
陸靜 高地高

中國曲藝研究會

理事會理事【二十三人・按姓名筆劃排列・留有東北區、西南區各一人】王尊三 王亞平 王希堅 白鳳鳴
何遲 沈冠英 林山 苗培時 馬可 高元鈞
侯寶林 唐耿良 連闊如 曹寶祿 張魯 董天民
賈芝 趙樹理 韓起祥 魏喜奎 蕭亦五

主席 王尊三

副主席【四人】趙樹理 連闊如 王亞平 韓起祥

中國文字改革研究委員會

我國現在使用的漢字有難寫、難認、難記等缺點，不僅在學習上比拼音文字需要更多的時間，而且在書寫、印刷、編詞典、打電報等方面都十分不方便。為了普及文化教育，使我國文字更容易為勞動人民和後代子孫所掌握，把形意體系的漢字改革為拼音文字，是非常必要的。

中國文字改革運動，六十年前就已經開始了。但是由於反動的統治階級不顧廣大人民很容易地掌握文字，文字改革沒能實現。中國共產黨一向關心文字改革工作。早在一九四零年，毛澤東主席在『新民主主義論』裏就曾經指出：『文字必須在一定條件下加以改革，言語必須接近民衆，須知民衆就是革命文化的無限豐富源泉。』中華人民共和國成立以後，中央人民政府有領導、有計劃地進行了文字改革工作。一九五零年六月，中央教育部前社會教育司就曾進行常用字的選定和漢字簡化的研究。一九五一年五月中央教育部聘請籌備委員十人成立『中國文字改革研究委員會籌備會』。同年十二月二十六日，經政務院文化教育委員會第三十一次委務會議決定設立『中國文字改革研究委員會』，一九五二年二月五日，中國文字改革研究委員會正式成立。

中國文字改革研究委員會的主要工作有兩項：㈠整理漢字並提出簡化方案；㈡研究並提出新的中國拼音文字方案。為了研討文字改革的理論，宣傳文字改革的重要，該會和中國科學院語言研究所合作編輯『中國語文』月刊和『中國語文叢書』。到一九五四年十月為止，整理和簡化漢字的初稿快要完成，拼音文字也有了幾種初步方案。月刊已經出版二十七期，叢書出版了四種。

中國文字改革研究委員會成立的時候有委員十四人，兩年多來陸續加聘了七人，現在共有委員二十一人。委員會下面設立秘書處進行經常工作。

主任委員 馬叙倫

副主任委員【二人】吳玉章 韋慤

委員【十八人・按姓名筆劃排列】丁西林 呂叔湘 吳曉鈴
邵力子 林漢達 季羨林 胡喬木 胡愈之 陸志韋
陳家康 傅懋勣 董純才 葉恭綽 葉聖陶 葉籟士
黎錦熙 魏建功 羅常培

秘書主任 林漢達

副秘書主任【二人】曹伯韓 鄭之東

中華全國供銷合作總社

全國委員會

委員【九十七人・現有九十六人・按姓名筆劃排列】于樹德
王金山 王越毅 王念基 王子芹 王佐民 王定一
白如冰 田仁義 安茨乾 江仲華（女） 李瑜
李健文 李範五 李予昂 李正光 李修仁 李峰
李慶偉 李平 何天鵬 阮慶 吾甫爾義再木
宋連君 孟用潛 武光清 武人駿 周康民 周介文
周永春 尚連虎 洪忠義 姜君辰 姚依林 段雲
馬兆祥 高聞天 秦柳方 秦志華 耿萬青 原魯
孫振華 孫茂山 夏德義 郝體田 納蘇 許思潮
梁耀 梁昌武 陳一帆 陳乃君 郭默瑞 郭月傑
曹冠羣（女） 張啓龍 張熙堯 張立森 張月霞
（女） 張道吾 張慶中 張桐生 張鳳彩 張健
程子華 程容 曾山 愚慶祺 焦玉波 黃大明
黃吉仁 賀致平 傅生麟 傅介濟 楊剛毅 萬衆一
解雲清 甯崑一 甯俊亭 趙發生 廖卓之 鄧辰西
鄧飛 鄧潔 劉鴻達 劉明夫 劉進芳 劉建章
劉浦辰 閻顧行 燕秀武 謝鎮軍 韓佩琦 戴曉東
羅俊 羅毅 蘇醫
（理事當然委員空額一名）

候補委員【三十一人・按姓名筆劃排列】王德貴 王一斧
方岳 毛繼生 余任 宋耀 周浩然 苑鶴
姚文耕 高凱德 高治輝 孫光遠 孫鴻鳴 郭孔
陳光宇（女） 張固 張朝龍 黃發興 黃仕吉
程丕亢 解方 楊國平 楊兆豐 楊朗天 齊沛霖
蔡秉如 潘海雲 劉仲益 霍振亮 韓化一 龍再金

理事會

主任 程子華

副主任【五人】張啓龍 閻顧行 孟用潛 梁耀 鄧辰西

理事【十一人・現有十人】梁昌武 陳一帆 郭默瑞 白如冰 武光清 姜君辰
羅俊 程容 趙發生 鄧飛
（內有空額一名）

監事會

主任 曾山

副主任【二人】戴曉東 于樹德

監事【四人】王金山 李瑜 張熙堯 甯崑一

中華全國工商業聯合會

一九五二年六月在北京舉行了中華全國工商業聯合會籌備會議，成立中華全國工商業聯合會籌備委員會。經過一年餘的籌備，一九五三年十月二十三日召開了中華全國工商業聯合會會員代表大會，正式成立了中華全國工商業聯合會。

中華全國工商業聯合會是各類工商業者聯合組成的人民團體。它的籌備和成立都在國家過渡時期。國家在過渡時期的總任務，對資本主義工商業是採取利用、限制和改造的政策，鼓勵和指導其轉變為各種不同形式的國家資本主義經濟，逐步以全民所有制代替資本家所有制。在總任務的光輝照耀下，中華全國工商業聯合會要配合政府輔導資本主義工商業接受社會主義改造。它的基本任務是：㈠領導全國工商業者遵守憲法及人民政府的政策法令；㈡指導全國私營工商業者在國家總的經濟計劃下發展生產，改善經營；㈢代表全國私營工商業者的合法

利益，向人民政府或有關機關反映意見，提出建議，並與中華全國總工會協商有關私營工商業勞資關係等問題；㈣指導與推動全國私營工商業者進行學習、改造思想和參加各種愛國運動；㈤領導並協助全國各地工商業聯合會工作。

中華全國工商業聯合會的會員包括：㈠省、中央直轄市及相當於省一級的工商業聯合會；㈡國營企業全國總機構、全國合作社聯合總社、公私合營企業全國性總機構；㈢特邀人士。

中華全國工商業聯合會的最高權利機關係會員代表大會。會員代表大會選出主任委員、副主任委員及執行委員組成執行委員會，執行會員代表大會的決議，辦理會務。執行委員會設常務委員會，除正、副主任委員為常務委員會的正副主任委員外，另由執行委員互選常務委員若干人組織之，代表執行委員會辦理日常會務。設秘書長一人，副秘書長若干人，秘書長由會員代表大會選出。秘書長、副秘書長之下，設置機構，分工辦事。

中華全國工商業聯合會出版定期刊物『工商界』月刊。其主要內容為宣傳國家的政策法令，加強愛國守法教育，介紹和交流有關搞好生產、改善經營等典型事例，報道私營工商業走上各種形式的國家資本主義的經驗，推動私營工商業者進行學習和思想改造，提高認識，積極經營，使企業的改造和人的改造結合起來，更好地接受社會主義改造。

執行委員會

主任委員　陳叔通

副主任委員【十三人・現有十一人】李燭塵　南漢宸　章乃器
許滌新　孟用潛　盛丕華　榮毅仁　傅華亭　陳經畬
黃長水　胡子昂　鞏天民　李象九

執行委員【二二二人】郭燃瑞　戴靄農　殷玉昆　孫孚淩
淩其峻　浦潔修　樂松生　王光英　朱夢蘇　朱繼聖
杜新波　周叔弢　畢鳴岐　陳調甫　譚志清　申希禮
吳蘊山　紀心泉　郭陸南　趙少農　宋子純　趙沐卿
薛志龍　燕金利　銳　軍　王石甫　程昭傑　王一五
李成君　宋宗禹　孫蕃剛　姜培麟　劉振亭　李荊山
王殿閣　苗竹賢　武百祥　劉佩芝　楊笠坡　侯啟興
金東波　馬金鏝　陳季昇　成鑫三　于振河　劉昇昌
范雨田　經叔光　陳　凱　韓望塵　翟冠英　王宜之
馬志揚　鄭立濟　何龍江　廖靄庭　阿不力孜
阿不力孜木沙巴尤夫　賈買提尼牙孜哈熱
魏岐山　黃大明　王性堯　史慕康　胡子嬰　胡厥文
徐永祚　郭棣活　盛康年　張愛國　項叔翔　經叔平
劉念義　劉靖基　劉鴻生　蔡北華　黃延芳　謝壽天
魏　如　王福海　苗海南　張東木　陳文其　陳孟元
黃元吉　于汝成　范谷泉　張復南　張敬禮　陸小波
陳遜衡　程乘文　黃希仁　劉國鈞　錢孫卿　黃夢飛
潘鍔鐘　盧景洲　方恭敏　胡海秋　俞佐庭　孫寅錄
湯元炳　蔡衍吉　劉永業　劉棣業　林良材　謝雪堂
台灣缺額三名　余金堂　武光清　曾傳六　王一鳴
王際清　沈以宏　李國偉　林厚周　華煜卿　何庶仁
林志澄　梁　海　梁尚立　陳秋安　陳祖沛　朱紹清
馮品三　馬運五　寇華亭　晉定華　周蒼柏　卓伯修
秦育之　劉傑三　向　德　盛祥麟　彭六安　楊子霖
王德興　余昭華　潘式言　李朗如　邱秉衡　許子成
鄧文釗　陳培元　莫酒瑩　梁煥文　盧燕南　朱已訓
郝振一　陳叔敬　溫少鶴　簡松立　王廷弼　李華伯
林全九　陳裕民　黃魚門　彭劭農　簡則可　羅筱元
陳職民　劉瀛初　羅安平　王少岩　叭龍版　李琢菴
董仁明　鄭夢廖　松　松　邦達娄璧
頓康・格桑旺秋　黎之澄　李哲人　汪道涵　吳雪之
姚國楨　祝　華　張　策　張平之　張道吾　陳維稷
黃洪年　雷任民　王志莘　王雨亭　王健初　郭瑞人
黃　潔　李五香　莊明理　許　傑　蟻美厚
香港工商業者二名　澳門工商業者一名
千家駒　王芸生　包達三　沙千里　李承幹　施復亮
俞寰澄　侯德榜　孫起孟　黃玠然　章少生　楊衛玉
冀朝鼎　簡日林　羅叔章

常務委員會

主任委員　陳叔通

副主任委員【十三人・現有十一人】李燭塵　南漢宸　章乃器
許滌新　孟用潛　盛丕華　榮毅仁　傅華亭　陳經畬
黃長水　胡子昂　鞏天民　李象九

常務委員【四十五人・按姓名筆劃排列】千家駒　王志莘
包達三　向　德　朱繼聖　吳雪之　吳蘊山　李哲人
李國偉　李琢菴　宋子純　汪道涵　沙千里
邦達娄璧　周叔弢　施復亮　苗海南　胡厥文
孫起孟　項叔翔　畢鳴岐　郭棣活　陳維稷　彭劭農
曾傳六　溫少鶴　程昭傑　章少生
賈買提尼牙孜哈熱　黃玠然　華煜卿　范雨田
樂松生　劉鴻生　劉佩芝　劉靖基　潘式言　鄧文釗

銳　軍　錢孫卿　謝壽天　韓望塵　戴靄農　蟻美厚
羅叔章

秘書長　沙千里

副秘書長【三人】黃玠然　胡子嬰　孫孚淩

辦公室主任　張　克

輔導處長　馮和法　副處長【二人】蔣燕卿　邱毅銘

組織處長　王筱天　副處長【一人】汪　洪

宣教處長　王達夫　副處長【一人】于國屏

秘書處長　副處長【二人】馬冠雄　傅崇禮

對外聯絡處長　謝筱迺

工商界月刊編輯室主任　王達夫　副主任【一人】蔣充一

中華全國體育總會

一九四九年十月二十六日在北京召開了中華全國體育總會籌備會議，十月二十七日成立了中華全國體育總會籌備委員會。一九五二年六月二十日至二十四日在北京召開了中華全國體育總會成立大會，正式成立了中華全國體育總會。一九五四年五月被國際奧林匹克委員會承認為會員國。到目前為止，中華全國體育總會已加入了十一個國際性的體育組織：國際業餘田徑聯合會、國際自行車聯合會、國際業餘籃球聯合會、國際足球聯合會、國際業餘游泳聯合會、國際業餘摔角聯合會、國際射擊聯合會、國際排球聯合會、國際草地網球聯合會、國際乒乓球聯合會和亞洲乒乓球聯合會。

五年來，隨着我們祖國經濟建設事業的迅速發展，體育運動事業也獲得了顯著的成績，根本改變了舊中國體育運動只為少數人服務的現象，逐漸成為廣大人民享受，為勞動生產和國防建設服務了。同時，在群眾性的基礎上舉行了很多次全國性的運動會，僅一九五三年就舉行了足球運動會，冰上運動會，籃、排、網、羽毛四項球類運動會，田徑、體操、自行車運動會和民族形式運動會。廣大運動員提高了政治思想覺悟，樹立了新的體育道德作風，運動技術水平也逐漸提高。體育運動的蓬勃開展，已大大改善了人民群眾的健康狀況，提高了勞動效率。五年來，新中國參加了很多次的國際體育活動，每年派出不少體育代表團到蘇聯、人民民主國家及其他國家進行訪問、參觀和友誼比賽，從而與這些國家的體育組織建立了緊密聯系。一九五二年七月我體育代表團參加了第十五屆奧林匹克運動會，一九五三年八月參加了在羅馬尼亞首都布加勒斯特舉行的第四屆世界青年與學生和平友誼聯歡節，在這會上我國著名游泳選手吳傳玉獲得了仰泳一百公尺第一名，一九五四年八月我國又派出一百二十八名運動員的壯大隊伍，參加了第二屆世界大學生運動會。由於我國在國際體育活動方面的日益頻繁，就促進了中國和各國運動員之間的友好關係，對世界和平也作了有益的貢獻。

新中國的體育運動的前途是無限寬闊遠大的。在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的關懷和領導下，體育運動已呈現出更加普及的新面貌。現在全國人民和體育工作者、運動員，正遵循着毛主席『發展體育運動，增強人民體質』的指示，努力地為廣泛開展群眾性的體育運動，使體育運動更好地為國防與生產建設服務。

中華全國體育總會委員會

名譽主席　朱　德

主席　馬敘倫

副主席【六人】韋　慤　蕭　華　劉寧一　李德全　榮高棠
馬約翰

秘書長　榮高棠

副秘書長【一人】黃　中

委員【六十五人・按姓名筆劃排列】丁　里　丁哲民　王宗槐
王秉璋　王燕士　王紀元　王迪光　王耀東　田德民
包　彥　江　嵐　李　永　李止舟　李一青　李長路
沈鶴洪　沈體蘭　車向忱　何啟君　吳蘊瑞　吳　限
朋斯克　阿　樂　金善寶　林迪生　范長江　侯俊岩
胡理和　柏芝蔚　郝人初　徐英超　徐致一　陳　沂
陳斐琴　陳少敏　陳嫻脩　陳　先　張滙關　張文廣
張樹勛　張廼魁　康克清　康乃爾　曹建純　曹孟君
傅秋濤　賀　誠　黃　中　楊海波　董世揚　董守義
廖承志　劉導生　劉子久　劉道生　歐陽毅　黎　智
曾　直　蕭　克　衛子人　蔡福鼎　聶少伯　魏　震
戴伯韜　羅　毅

常務委員【三十一人】馬敘倫　韋　慤　蕭　華　劉寧一
李德全　榮高棠　馬約翰　田德民　包　彥　李　永
李長路　沈鶴洪　沈體蘭　車向忱　吳蘊瑞　朋斯克
林迪生　范長江　郝人初　徐英超　陳　沂　陳少敏
陳嫻脩　張滙關　張文廣　張廼魁　康克清　黃　中
廖承志　劉子久　魏　震

中國紅十字總會

中國紅十字會於一九五零年八月由中央人民政府衛生部和中國人民救濟總會主持舉行的協商會議改組以後，它就變為新中國的人民的紅十字會了。依據協商會議[illegible]中國紅十字會[illegible]，它是在中央人民政府[illegible]的人民衛生救護團體。其方針是根據「預防為主」的衛生工作方針，協助各級人民政府和組織人民大衆，[illegible]事業。其任務是：㈠[illegible]以提高人民的衛生文化水平，保障國家建設[illegible]

由一九五零年到一九五四年的四年中，中國紅十字會團結了廣大的醫務工作者，組織了各種形式的醫防服務隊，參加了[illegible]工廠、礦山[illegible]中國紅十字會[illegible]在城市中推行了[illegible]

[illegible]民免受戰爭災難而進行努力。它呼籲禁止使用大規模毀滅性武器。朝鮮停戰以後，中國紅十字會即參加了聯合紅十字小組，協助戰俘遣返工作。此外，它還捐款救濟了印度、英國、荷蘭、比利時和伊拉克等國的災民，並協助因戰亂流落在華日僑返回日本。[illegible]

理事會

會長　李德全

副會長【四人】　彭澤民　劉鴻生　熊瑾玎　胡蘭生

常務理事【六人】　金寶善　蘇井觀　陳其瑗　[illegible]　伍雲甫

理事【十四人】　林　仲　吳有訓　徐國懋　[illegible]　傅連暲

楊靜仁　[illegible]　吳　晗　梅蘭芳　康克清

周競生　謝雪紅　鄧裕志

秘書長　[illegible]

副秘書長【二人】　林士笑　倪斐君

中國人民救濟總會

一九五零年四月二十四日，中國人民救濟代表會議在北京召開。會期共六天，會議上通過了中國人民救濟總會章程，選出總會執行委員和監察委員，成立中國人民救濟總會（簡稱救總）。

四年多來，救總在全國人口較多或救濟福利事業較多的城市建立了分會，這些分會的地區有北京、天津、太原、上海、南京、杭州、鄭州、濟南、青島、蘇州、武漢、長沙、開封、重慶、成都、昆明、西安、蘭州、哈爾濱、長春等二十三個市，[illegible]

[illegible]接辦了[illegible]外國津貼的救濟福利機關[illegible]

[illegible]日本水災、印度的水災[illegible]香港九龍發生大火災，救總[illegible]

中國福利會

[illegible]

[illegible]出版了英文雙月刊「中國建設」[illegible]

以及中國在和平鬥爭中不可動搖的地位，用文字和圖片表達出來。目前『中國建設』已推銷到世界上一百十八個國家（包括殖民地）。

中國福利會總會及所屬保健事業單位、兒童文化事業單位均設於上海，惟中國建設社於一九五三年遷京，以利『中國建設』的出版。

中國防癆協會

中國防癆協會係於一九四八年在滬成立，創辦人爲吳紹青教授等人，後於一九五一年一月，爲配合政府工作，遷京辦公。會址北京北池子。並於同年六月，呈請中央人民政府內務部批准登記爲人民團體，受中央衛生部領導。

一九五三年八月，中國防癆協會在北京召開了防癆工作代表會議，出席的有各地分會負責人及中央人民政府衛生部首長和各地衛生主管部門代表，在會上確定了中國防癆協會的性質和任務，它的主要任務是：

㈠組織防癆學術研究，交流工作經驗，學習蘇聯先進醫學思想與結核病防治方法。協助政府培養防癆幹部，並設法提高在職幹部的業務水平。

㈡編輯防癆宣教資料及書刊、掛圖，廣泛開展宣傳，普及防癆知識，教育羣衆養成防癆習慣。

㈢團結並吸收各地衛生工作者、熱心防癆人士與有關團體爲會員，動員羣衆協同推進防癆工作。

㈣協助政府擬訂並推行結核病防治工作各項常規及有關事項。

㈤設置結核病防治機構，進行防治實驗與醫療服務。

在會議上通過了會章，推選出全體理事，並討論制訂了各項結核病防治工作常規及補充修正了蘇聯肺結核病分類法學習資料，決定分交各地重點試用。會議閉幕以後，中國防癆協會首先進行的工作是向全國推動介紹蘇聯肺結核分類法，和大量刊印發行防癆宣傳教育及防治研究等材料，只一九五四年上半年就發出十三萬餘册。發行到全國每一個角落的防癆工作者和病員手內。

中國防癆協會爲了協助全國防癆工作者學習蘇聯肺結核病分類法，除了發行單本學習材料以外，並聯合中華醫學會總會放射科、結核科學會編寫『肺結核病臨床類型（蘇聯分類法）』、『蘇聯肺結核分類法幻燈片』和『肺結核病治療及處理指徵圖譜』，前兩項業已發行，受到廣大防癆工作者的歡迎，後者將在本年度內刊印發行。

中國防癆協會亦經常對各地防癆機構進行技術的指導和解答病員們的詢問函件，全國一百幾十個防治院、所、療養院等單位全與中國防癆協會建立關係，協助他們解決有關工作上的困難問題。

定期出版的刊物有總會編印的『防癆通訊』及上海分會出版的『上海防癆』，全是雙月刊。中國防癆協會總會編印的書刊除了上列推廣蘇聯肺結核分類材料外，有㈠結核病防治工作參考資料，㈡結核病，㈢防癆宣傳招貼畫，㈣結核病的療養和近期出刊的防癆宣教小册，如：防癆常識問答、結核病是能治愈的、不要隨地吐痰、得了肺結核病怎麼辦、衛生營養療法等十餘種，已大量發行。

中國防癆協會總會理事會

理事長　黃鼎臣
副理事長【二人】裘祖源　吳紹青
理事【十四人】方石珊　朱貴卿（常務）　吳蘅棠　崔毅忱
郭德隆　蔡如升　關冠卿　朱宗堯　劉同倫　劉南山
陳瀾泉　李穆生　顏福慶　李　宋
總幹事　裘祖源
副總幹事【三人】崔毅忱　郭德隆　師　晉

中國防癆協會各地分會

名稱	理事長	總幹事	地址
北京市分會	方石珊	裘祖源	北京北池子三十六號
上海市分會	顏福慶	陳瀾泉	上海延慶路一三〇號
西北分會	賀　彪	吳蘅棠	西安南大街二五五號
嘉興市分會	張子畏	陳德猷	浙江嘉興環城西北路八號
松江縣分會	曾德徵	柯德琼	江蘇松江小塔前一號
湖南省分會	張　經	張爲政	湖南長沙營盤街五三號
甘肅省分會	劉允中	葛立信	甘肅蘭州中山路二八九號
江西省分會		王　珏	南昌市象山南路二五四號
雲南省分會		周忱雲	雲南昆明馬市口
株州市分會	楊中申	汪健生	湖南株州市防疫站
衡陽市分會	劉劲先	熊　震	衡陽市中山北路一一二號
杭州分會籌委會		石華玉等	杭州市衛生工作者協會

中國佛教協會

中國佛教協會成立會議於一九五三年五月三十日到六月三日在北京廣濟寺舉行。出席這次會議的代表，包括全國佛教界中各民族，各宗派，各地區的代表一百二十人。

出席會議的代表，經過反覆醞釀和充分協商，確定了中國佛教協會的宗旨爲：團結全國佛教徒，在人民政府領導下，參加愛護祖國及保衛世界和平運動，協助人民政府貫徹宗教信仰自由政策；並聯系各地佛教徒，發揚佛教優良傳統。最後會議選舉了達賴喇嘛、班禪額爾德尼、虛雲和尚、查幹葛根爲中國佛教協會的名譽會長，並選舉了正副會長、理事和常務理事。

一九五三年九月二十日該會會長圓瑛法師在浙江寧波天童寺圓寂，十月二十七日中國佛教協會舉行第一次常務理事會議，推舉第一副會長喜饒嘉措大師代理中國佛教協會會長。

現在該會全部人選名單如次：

名譽會長【四人】達賴喇嘛　班禪額爾德尼　虛　雲
查幹葛根
代理會長　喜饒嘉措
副會長【六人】公德林・晉美吉村　能　海　趙樸初　噶喇藏
祜　巴　阿旺嘉錯
常務理事【十八人】公德林・晉美吉村　圓　瑛
喜饒嘉措　兌炯・計東德西多吉　能　海
趙樸初　噶喇藏　祜　巴　阿旺嘉錯　救斯爾
夏日倉　楊丹珠　羅桑巴桑　呂　澂　[illegible]
巨　贊　周叔迦　郭　朋
理事【九十三人・現有九十一人・按姓名筆劃排列】
土登崔成　土登塔也　大　鑫　大　悲
太　空　公德林・晉美吉村　月　海　月　庵
方子藩　甲央欽資　古嘉賓　巨　贊　弘　傘
亦　幻　江巴格桑　伊什鳴瓦
多吉占東　次登桑布　李一平　赤　江
戒　成　呂　澂　兌炯・計東德西多吉　周月伽
周叔迦　阿旺嘉錯　阿　檀　林宰平　林揚增
松　諫　松　布　帕波拉　法　尊　明　眞　卓藏倉
淨　嚴　持　松　洛桑却批　洛登協繞
夏日倉　郎德格　高明加布曲爾木　純　信　救斯爾
徐森玉　探樂齋　烏　闌　朗　照　柳霞・土登塔巴
高鶴年　祜　巴　根　桑　根　詮　盛　熙　郭　朋
郭　霧　能　海　隆　海　隆　蓮　游有維　楊丹珠
喜饒嘉措　葉恭綽　超　塵　錢　方　路不文
聖　泉　圓　瑛　圓　覺　達　圓　[illegible]　慈　雲
慈　舟　慈　齊　嘉木樣　嘉　雅　葉　舫　趙樸初
劉亞休　噶　成　噶喇藏　導　源　靜　權　靜　修
寶　池　應　慈　藏木騰　濟　廣　韓大載
羅桑僧巴　羅桑巴桑　懷　一　鍾慧成
秘書長　趙樸初　副秘書長【三人】巨　贊　周叔迦　郭　朋

中國伊斯蘭教協會

主任　鮑爾漢（維吾爾族）
副主任【五人】楊靜仁（回族）　馬玉槐（回族）
達浦生（回族）　馬震武（回族）　依明・馬合蘇木（維族）
委員【八十三人】張玉珍（回族）　馬　堅（回族）
龐士謙（回族）　馬鳳舞（回族）　馬平甫（回族）
束子良（回族）　馬重蘊（回族）　馬培青（撒拉族）
法　眞（回族）　沈遐熙（回族）　木哈得里（哈薩克族）
馬郁齋（回族）　周冠軍（回族）　馬岐山（東鄉族）
韓正綱（保安族）
何加尼牙孜阿吉（維吾爾族）　阿艾沙（維吾爾族）
阿不都熱西提（維吾爾族）
哈得爾海里拜（維吾爾族）　木哈什（哈薩克族）
阿不力孜尼牙孜（維吾爾族）　馬良駿（回族）
克勒依巴衣（哈薩克族）
趙雲龍（回族）　玉努斯（烏孜別克族）
夏克爾（塔塔爾族）
伊達牙土拉哈孜（柯爾克孜族）　汗伊壽（塔吉克族）
那思爾（維吾爾族）　富木力哈（哈薩克族）
牙生和大拜爾的（維吾爾族）
沙依德阿甸（維吾爾族）　馬明基（東鄉族）
馬巴濟（回族）　韓四十三（撒拉族）
買成章（回族）　馬文魁（回族）　馬振東（回族）
金鳳山（回族）　王洪奎（回族）　虎學瀾（回族）
馬健之（回族）　林顯祥（回族）　納星齋（回族）
金全德（回族）　楊德明（回族）　馬湛五（回族）
張鑄千（回族）　李家榮（回族）　王志周（回族）
靡佩三（回族）　耿慎君（回族）　馬仁峯（回族）
李振民（回族）　宗棣棠（回族）　王靜仁（回族）
楊世傑（回族）　李敬漁（回族）　楊德春（回族）
陳玉璋（回族）　劉紹龍（回族）　梅敬齋（回族）
馬鴻猷（回族）　朱月波（回族）　王敬一（回族）
馬世芬（回族）　鄭隆鑣（回族）　楊明遠（回族）
干　一（回族）　王筱溪（回族）　劉品一（回族）
馬進波（回族）　沙夢弼（回族）　王春三（回族）

烏鐵山（回族）　馬　成（回族）　李文選（回族）
王　克（回族）　韓道仁（回族）　金瞻村（回族）
金　民（回族）　馬鴻祖（回族）　馬順天（回族）

中國回民文化協進會

中國回民文化協進會是由在北京的劉格平、王興讓、張勃川、楊靜仁、甘春雷、馬玉槐、金茂岳、達浦生、白壽彝、閃贇昌等回族知名人士的發起，並得到了各地回族人士的贊同後，於一九五三年五月在北京召開了全國代表會議正式成立的，會址設在北京。出席成立會議的代表，來自全國各地，包括回民中各方面的人士，有工人、農民、幹部、婦女、教育界、自由職業者、工商界、宗教界等，代表性很廣泛。

中國回民文化協進會是全國回民文化性的團體。它的任務是協助人民政府研究和發展回民的文化教育事業，在回民中加強愛國主義教育，發動回族人民努力學習科學知識、生產技術、學習先進民族的經驗，以便逐步克服回族人民由於歷史上所造成的文化上的落後狀態，使積極的參加偉大祖國的各項建設事業並不斷的提高自己的政治、經濟、文化，得以躋於先進民族的行列，共同過渡到社會主義社會。

該會自成立以來，在中國共產黨、人民政府和毛主席的領導與廣大回族人民的支持贊助下，工作有了不斷地開展，並出刊了內部刊物『通訊』，通過它進行了民族政策的宣傳和愛國主義教育，反映介紹了各地回民工作情況，交流了工作經驗，加強了同全國各地委員和羣衆的聯系。

全國委員會

主任　劉格平
副主任【七人】　王興讓　吳鴻賓　馬騰靄　張勃川　趙鏡奇
白壽彝　馬松亭
委員【九十七人，按姓名筆劃排列】　丁振德　于德海　干　一
王自強　王冰俠　王連芳　王　克　方竹如　巴玉慈
古秀英　白俊章　白延廷　白鳳崗　田從青　甘春雷
石玉霞　米長茂　伍特公　沙夢弼　杜冠武　李微多
李敬漁　李　恕　李長猛　李學盈　余存永　沈遐熙
吳鴻業　吳嶽泰　吳文佑　者正祥　禹占林　虎嵩山
金茂岳　金默生　拜襄華　姚繼堂　馬有年　馬思義
馬六十三　馬鳳國　馬汝鄰　馬振華　馬志陽
馬丕烈　馬竹軒　馬　孝　馬錄文　馬永禎　馬子寶
馬從田　馬榮亭　馬玉槐　馬卓洲　馬務本　馬霄秀
馬鴻五　馬公瑞　馬志英　馬澤如　馬騰九　馬世芬
馬鳳舞　馬傑人　馬駿逸　孫世田　夏文選　納長麟
展玉章　閃懿昌　曹夢麟　張玉珍　張化東　張永清
程　瑤　溫少鶴　楊　峙　楊稼山　楊祖彤　楊果英
楊　辛　楊兆鈞　楊念銘　趙存祿　趙志強　趙連吉
趙龍章　劉煥章　劉秀風　劉淑英　穆瑞茂　盧學忠
韓道仁　蘇抱樵　蘇　冰　關大鏗　關培根
秘書長　甘春雷
副秘書長【三人】　王　克　丁毅民　吳鴻賓

中國基督教三自愛國運動委員會

中國基督教三自愛國運動委員會是中國基督教反帝愛國運動的領導機構，會址在上海南蘇州路七十九號。中國基督教反帝愛國運動的具體內容是中國基督教的自治、自養、自傳。自治就是中國各教會徹底斷絕與帝國主義的關係，由中國基督徒自己團結起來治理教會；自養就是中國各教會徹底斷絕與帝國主義的經濟聯系，完全成爲中國信徒自己負責的教會；自傳就是徹底肅清帝國主義殘餘思想影響，使中國各教會所傳講的是合乎聖經的基督教純正福音。

中國基督教的三自運動開始於一九五零年，是年九月二十三日中國基督教人士吳耀宗等一千五百多人聯名發表以『中國基督教在新中國建設中努力的途徑』爲題的宣言，號召全國基督徒割斷教會與帝國主義國家的關係，肅清帝國主義的影響，實行自治、自養、自傳，建立中國人民自己的教會，它申明了基督徒反帝愛國的政治立場，並指出了中國基督教的正確的努力方向。這個宣言得到了全國各地熱愛祖國的基督徒的擁護，大家紛紛在宣言上簽名。美帝國主義對於在中國侵略陰謀的失敗是不甘心的，它企圖以凍結中國在美資金的陰謀來打擊中國，特別是打擊中國基督教的三自運動。同年十二月二十九日，中央人民政府政務院公佈了『處理接受美國津貼的文化教育救濟機關及宗教團體的方針的決定』，這個英明的決定有力地打擊了美帝國主義的陰謀，鼓勵了基督徒實行三自的決心，三自運動更加逐漸地發展擴大。

一九五一年四月十六日至二十一日，中央人民政府政務院文教委員會宗教事務處召集了『處理接受美國津貼的基督教團體會議』，根據政務院一九五零年十二月二十九日的決定，鼓勵基督教的自治、自養、自傳運動，處理接受美國津貼的基督教團體，使之變成爲中國教徒完全自辦的團體。到會的全體代表一致熱烈擁護這一方針，並堅決表示要最後地、徹底地、永遠地、全部地割斷與帝國主義的一切關係，實現中國基督教的自治、自養、自傳，中國基督教反帝愛國的三自運動自此大規模地展開，在會議中並成立了運動的領導機構——『中國基督教抗美援朝三自革新運動委員會籌備委員會』。

四年來，在各級人民政府的鼓勵指導和各界人民的支持協助下，配合抗美援朝、土地改革、鎭壓反革命及其他民主改革運動，中國基督教徒的反帝愛國三自運動獲得了很大成就。基督徒在『中國基督教在新中國建設中努力的途徑』文件上簽名的已有四十一萬多人（約佔全國基督徒三分之二），外國教會已經結束，帝國主義份子已經出境，外國津貼已基本割斷；帝國主義所辦的教會學校、醫院及救濟機關已經接辦，收回了國家文化教育的主權，廣大教徒羣衆受到了愛國主義教育，也參加了各項反帝愛國運動和保衞世界和平運動。

四年來中國基督教的反帝愛國三自運動，已給帝國主義，特別是美帝國主義利用基督教在中國進行文化、政治侵略的勢力以重大的打擊，中國基督教正在改變着自己的面貌，正在變爲中國基督徒自己辦理的宗教事業，但是帝國主義並沒有放棄他們繼續利用基督教侵略中國的企圖，帝國主義一百多年來對中國教會根深蔕固的影響也仍然需要繼續肅清。爲了鞏固與擴大各教會的團結，進一步更加廣泛更加深入地展開中國基督教反帝愛國的三自運動，中國基督教抗美援朝三自革新運動委員會籌備委員會於一九五四年七月二十二日至八月六日在首都北京召開了中國基督教全國會議，出席的代表共計二百三十二人，來自全國各地，代表了六十二個教會及團體。這會議表現了中國基督教歷史上最廣泛的大團結。

會議總結了四年來中國基督教自治、自養、、自傳的反帝愛國運動的成就，討論了今後的方針任務，號召中國基督教各教會，在反帝愛國運動的旗幟下進一步團結起來，繼續開展和深入反帝愛國三自運動，和全國人民一道，遵守憲法和法律，實行國家過渡時期總任務，積極參加國家各項建設事業和各種愛國運動及保衞世界和平運動。到會代表一致通過了會議的四項決議，並成立了定名爲『中國基督教三自愛國運動委員會』的領導機構，推選了全國基督教領袖一百三十九人爲委員。

全國委員會委員【一三九人】

吳耀宗　陳見眞　陳崇桂　鄧裕志（女）　涂羽卿　劉良模
崔憲詳　謝永欽　江長川　竺規身　戚慶才　李儲文　沈德溶
施如璋（女）　李壽葆　鄭建業　羅冠宗　蔡志澄　朱大衛
毛克忠　吳高梓　黃培永　孫彥理　彭彥彰　程步雲　庚崑麟
黎照寰　賈玉銘　楊紹唐　焦維眞（女）　王礎法　尤樹勳
袁慕恩（女）　周福慶　唐守臨　邊仲生　江文漢　吳貽芳
（女）　邵鏡三　韓文藻　雷智伯　丁光訓　誠質怡　丁玉璋
王淑德（女）　楊鏡秋　汪其天　胡鑄人　鮑哲慶　鈕志芳
蔡文浩　韓彼得　俞德葆　范愛侍　謝聖弢　葉挺超　張光旭
陳之美　游瑞霖　鄭證光　周清澤　鄭錫爵　王神蔭　鄭子修
管曉峯　項心原　王恒心　吳煥新　官壽松　張潤川　韋卓民
蕭國貴　張海松　萬福林　劉年芬（女）　陳建勳　沙　毅
李更新　沈天然　蔣約翰　曾友山　喻　筠　李常樹　李雍吾
劉均安　張以藩　許士琦　魏汝霖　熊眞沛　蔡容賢　譚沃心
鄺寧法　唐馬太　王以敦　高仰忠　魏毓鑑　鄭少懷　沈明爐
梁元惠　王梓仲　趙復三　殷繼增　趙紫宸　單樂天　殷鴻順
王有鈞　關彼得　劉齡九　龐之焜　王近溪　陳文潤（女）
蔣翼振　李榮芳　謝受靈　韋丹忱　鄭錫三　孫敬先　楊肖彭
霍培修　楊明葆　龔夢九　田景福　胡煥堂　張成之　李金彪
賈　義　朱傑人　李牧羣　張明華（女）　黃培新　王俊賢
華長吉　劉伯常　李連克　孫守信　陳　衡　孫鵬翕　孫耀宗
段大經

常務委員會

主席　吳耀宗
副主席【六人】　陳見眞　吳貽芳（女）　陳崇桂　江長川
崔憲詳　丁玉璋
常務委員【四十二人，按姓名筆劃排列】　丁光訓　丁玉璋
王梓仲　王俊賢　田景福　江長川　江文漢　李儲文
李壽葆　邵鏡三　沈德溶　竺規身　吳耀宗
吳貽芳（女）　吳高梓　周福慶　施如璋（女）
涂羽卿　唐守臨　陳見眞　陳崇桂　孫鵬翕　崔憲詳
戚慶才　焦維眞（女）　程步雲　喻　筠　張光旭
賈玉銘　楊紹唐　鄭錫三　鄭建業　鄧裕志（女）
趙紫宸　熊眞沛　蔣翼振　蔣約翰　劉良模　鮑哲慶
謝永欽　蕭國貴　羅冠宗

中國人民對外文化協會

中國人民對外文化協會在我國文化、藝術、科學、教育各界人士的發起下，於一九五四年五月三日在北京成立。成立大會由郭沫若主持；會上通過了協會簡章，並選出了理事、常務理事、會長、副會長和秘書長。協會以發展中國人民和各國人

民之間的友好關係、促進文化交流爲宗旨。協會的主要工作是：㊀通過互派代表團，互辦展覽會、紀念會、表演會，交換資料和出版刊物，通訊聯絡等多種方式，向各國人民介紹中國文化的成就，並向中國人民介紹各國人民文化的成就；㊁與各國人民的對中國友好協會、對外文化協會或其他有關團體進行聯系；㊂其他有關發展中國人民和各國人民之間文化友好關係的工作。協會會址設北京台基廠九號。協會負責人名單如下：

會長 楚圖南
副會長【三人】丁西林 陽翰笙 洪 深
秘書長 陳忠經 副秘書長【一人】吳化之
常務理事【二十九人・按姓名筆劃排列】丁西林 丁 里
白希清 老 舍 艾思奇 吳耀宗 竺可楨 洪 深
胡愈之 范長江 陳 沂 陳忠經 陳翰笙 陸 璀
張奚若 區棠亮 陽翰笙 華君武 楚圖南 董越千
趙 渢 廖承志 榮高棠 劉寧一 劉貫一 鄭振鐸
龔朝鼎 薩空了 蕭 三

理事【一一六人・按姓名筆劃排列】丁 玲 丁 里 丁西林
于 藍 王亞平 王芸生 方 紀 田 漢 田德民
白希清 白壽彝 安尼瓦爾 平錯旺階
老 舍 任白戈 艾大炎 艾思奇 朱伯深 伍雲甫
李桂森 李頡伯 李德全 李數仁 李滔吾 余心清
呂 驥 何其芳 何成湘 吳文藻 吳化之 吳冷西
吳茂蓀 吳學謙 吳耀宗 邵宗漢 孟 波 竺可楨
周 揚 周立波 周巍峙 洪 深 哈豐阿 茅 盾
柯仲平 胡愈之 范文瀾 范長江 馬思聰 馬寅初
孫曉村 袁水拍 袁雪芬 草 明 夏 衍 涂長望
徐平羽 倪斐君 唐明照 柴澤民 郭沫若 郭 鵬
陳 宇 陳 沂 陳忠經 陳荒煤 陳翰笙 陸 璀
曹 禺 曹日昌 曹孟君 梅 益 梅蘭芳 張仲實
張奚若 張鐵生 許廣平 區棠亮 黃現璠 陽翰笙
華君武 華羅庚 賀綠汀 黑 丁 傅通暐 焦菊隱
楚圖南 董越千 趙 渢 趙復三 趙樸初 齊白石
廖承志 熊 復 熊向暉 榮高棠 鄧 拓 劉白羽
劉開渠 劉寧棋 劉寧一 劉貫一 鄭振鐸
歐陽予倩 賴少其 錢俊瑞 錢偉長 錢端升
龔朝鼎 蔡若虹 蔡楚生 戴愛蓮 謝冰心 薛 樵
薩空了 羅希賢 蕭 三

中蘇友好協會總會

中蘇友好協會總會於一九四九年十月五日成立於北京。參加這個團體的有各民族的工農勞動群衆，中國人民解放軍的指戰員，機關幹部，學校學生，教育工作者，全國著名的科學家，文學家，藝術家，各民主黨派人士，宗教界人士，社會活動家和民族資本家等。全國主要的群衆團體如工會、青年團、婦聯、青聯、學聯、文聯、科聯、科普、工商聯等都以團體會員資格加入了中蘇友好協會。因此它的群衆基礎是異常廣泛的。該會的宗旨是：增進和鞏固中蘇兩國人民兄弟般的友誼和合作，促進中蘇兩大民族的一切智慧和經驗的交流，加強中蘇兩國在爭取世界持久和平的共同鬥爭中的緊密團結。

理事會

會長 劉少奇
副會長【七人】宋慶齡 吳玉章 沈鈞儒 李濟深 郭沫若
張 瀾 黃炎培
理事【一九七人・現有一九二人・按姓名筆劃排列】丁 玲
丁燮林 丁 瓚 于毅夫 王之相 王稼祥 王學文
王崑崙 王炳南 王新元 王紹鏊 戈寶權 史 良
田 漢 包達三 白壽彝 朱 德 朱學範 朱蘊山
艾思奇 任白戈 江 青 安子文 宋雲彬 吳鴻賓
吳覺農 吳 晗 吳耀宗 吳芝圃 何香凝 何其芳
沈雁冰 沈端先 沈茲九 沈志遠 成仿吾 車向忱
杜國庠 沙千里 沙可夫 李富春 李立三 李德全
李伯球 李伯釗 李章達 李任仁 李文宜 李 達
李秀眞 李步青 李培之 李範一 李克農 李維漢
李頡伯 李葆華 辛志超 邢西萍 周恩來 周 揚
周建人 周新民 周保中 林伯渠 林 彪 邵力子
季 方 阿里木江 胡喬木 胡愈之 胡耀邦
范長江 柳亞子 施復亮 洪 深 侯外廬 馬敍倫
馬寅初 馬明方 馬思聰 高崇民 徐特立 徐悲鴻
宦 鄉 師 哲 夏征農 烏蘭夫 涂長望 陳 雲
陳 毅 陳紹禹 陳伯達 陳嘉庚 陳其瑗 陳家康
陳瑾昆 陳銘樞 陳望道 陳鶴琴 陳其尤 陳波兒
陳叔通 梁 希 陸定一 陸 璀 陸 平 許廣平
許德珩 許寶駒 章伯鈞 章乃器 曹靖華 曹 禺
曹孟君 曾昭森 習仲勳 康 生 康克淸 郭則沉
梅蘭芳 梅達君 梅龔彬 陶孟和 張治中 張絅伯
張奚若 張雲逸 張琴秋 張仲實 張 冲 張 蘇
黃 敬 黃火青 馮文彬 馮乃超 馮雪峯 區夢覺
彭德懷 彭 眞 彭澤民 賀 龍 傅 鍾 粟 裕
喬冠華 董必武 葉劍英 葉丁易 楊耕田 楊顯東
楊尚昆 楊之華 楚圖南 廖承志 廖夢醒 趙毅敏
劉伯承 劉長勝 劉玉厚 劉清揚 蔡廷鍇 蔡承新
蔡楚生 蔡 暢 鄧子恢 鄧小平 鄧穎超 鄧初民
鄧裕志 鄧寶珊 蔣光鼐 蔣南翔 滕代遠 樊 弘
翦伯贊 歐陽予倩 潘梓年 潘漢年 蕭 三
蕭 明 蕭 華 錢俊瑞 閻寶航 賴亞力 薄一波
薩空了 謝雪紅 謝邦定 聶榮臻 藍公武 顏惠慶
羅榮桓 羅瑞卿 羅隆基 譚平山 譚惕吾 戴愛蓮

幹事會

總幹事 錢俊瑞
副總幹事【十人】蕭 三 李德全 沈志遠 閻寶航 賴亞力
羅淑章 辛志超 廖經天 戈寶權 李滔吾
幹 事【六十人】丁 瓚 丁燮林 王之相 王崑崙 王一飛
史 邁 朱穆之 安 崗 光未然 李伯釗 李紹鵬
吳清友 屈 武 邵宗漢 胡濟邦 胡若木 宦 鄉
馬彥祥 翁獨健 曹 禺 曹孟君 曹靖華 許廣平
張琴秋 張 震 陳家康 費 青 費孝通 黃藥眠
莊 棟 傅學文 舒舍予 陽翰笙 葉淺予 樊 弘
裴文中 趙 渢 潘德楓 歐陽予倩 蔣南翔
劉子久 劉澤榮 謝邦定 戴愛蓮 魏傳統 錢三強
倪斐君 于北辰 葉維民 齊 速 羅髫漁 劉志堅
金 湘 邱臘銘 張 淮 沙可夫 黃繼武 黃 中
朱兆祥 李祀陽
辦公室主任 李滔吾 副主任【一人】潘德楓
宣傳部主任 廖經天 副主任【三人】沈志遠 曹靖華
莊 棟
文化服務部主任 曹 禺 副主任【一人】羅髫漁
聯絡部主任 蕭 三 副主任【三人】曹孟君 張 震
胡濟邦
圖書資料室主任 王之相

中印友好協會

會長 丁西林
副會長 陳翰笙
理事【十五人・按姓名筆劃排列】老 舍 吳印咸 吳作人
吳茂蓀 季羨林 洪 深 胡愈之 陳叔亮 馮友蘭
張明養 劉白羽 劉寧棋 [illegible]

中緬友好協會

會長 鄭振鐸
副會長 錢偉長
理事【十五人・按姓名筆劃排列】
倪斐君 曹 禺 陳忠經 [illegible]
董越千 張駿祥 葉丁易 [illegible]

中國人民保衛世界和平反對美國侵略委員會

一九五零年十月二十六日，中國保衛世界和平大會委員會與參加中國人民反對美國侵略台灣朝鮮運動委員會的各人民團體代表及各民主黨派代表在北京舉行聯席會議，會議通過將『中國保衛世界和平大會委員會』及『中國人民反對美國侵略台灣朝鮮委員會』合併改組爲中國人民保衛世界和平反對美國侵略委員會（簡稱中國人民抗美援朝總會和中國人民保衛世界和平委員會）。

主席 郭沫若
副主席【三人】彭 眞 陳叔通
常務委員【三十一人】司徒美堂
沈鈞儒 沈雁冰 邢西萍
烏蘭夫 陳叔通 陳其尤
章乃器 許德珩 許寶駒
彭澤民 蔣南翔 廖承志
蕭 三 謝雪紅 羅隆基
秘書長【二人】廖承志（兼）
副秘書長【三人】郭則沉 吳茂蓀
辦公廳主任 曾昭生
宣傳部長 羅隆基 副部長【四人】[illegible]
組織部長 許寶駒 副部長【四人】[illegible]
聯絡部長 許德珩 副部長【六人】[illegible]

中國人民保衛兒童全國委員會

爲響應國際民主婦女聯合會理事會柏林會議關於加強與擴大保衛兒童運動的號召，並促進我國兒童福利事業，以宋慶齡爲首的中國人民保衛兒童全國委員會於一九五一年十一月二十六日在北京宣告成立。參加成立大會的有全國婦女、青年、工會、醫藥衛生、教育、科學、文藝、司法、救濟福利、宗教界和各兄弟民族等各方面的代表七十多人。會上，中華全國民主婦女聯合會副主席李德全報告中國人民保衛兒童全國委員會成立的意義和任務，全國民主婦聯兒童福利部部長康克清報告了籌備經過。

大會通過了中國人民保衛兒童全國委員會的章程，並選舉宋慶齡爲中國人民保衛兒童全國委員會的主席，鄧穎超、李四光、李德全、廖承志、傅連暲、章蘊爲副主席，康克清爲秘書長。在全場熱烈掌聲中，宋慶齡主席宣讀了中國人民保衛兒童全國委員會成立宣言，宣言中提出四項主張：

㊀全國的母親們、青年們、教育家、科學家、作家、醫務衛生工作者、兒童工作者、救濟福利工作者、宗教界人士和所有愛護兒童的人們和團體團結起來，反對侵略戰爭，保衛世界和平，促進兒童福利事業。

㊁大力宣傳兒童福利的重要性，報道兒童生活情況，促使全國人民重視兒童的福利，以貫徹保衛兒童權利的政策法令。

㊂擁護並執行國際民主婦女聯合會關於加強與擴大保衛兒童運動的決議案。

㊃歡迎全亞洲以及全世界愛好和平民主的人們，和我們一起，爲兒童建築偉大的幸福的樂園。

主席　宋慶齡

副主席【六人】　鄧穎超　李四光　李德全　廖承志　傅連暲　章蘊

秘書長　康克清

委員【九十人】

【婦女界】　張曉梅　沈兹九　曹孟君
李秀貞　劉清揚　楊子芳　楊資駿　廖夢醒　羅瓊
劉王立明　陸璀　李文宜　李健生　李麗蓮
龔普生　吳全衡　丑子岡　馮光灌　曾昭懿　白濤
張織昌　張淑義　李鏗　【青年界】　馮文彬
吳晗　李昌　田德民　黃中　左林　陳璉
【工會】　朱學範　劉寧一　陳少敏　楊之華
易禮容　【醫藥衛生界】　蘇井觀　顏福慶　方石珊
楊崇瑞　朱璉　諸福棠　陳翠貞　林巧稚　李藍丁
侯健存　周華康　沈元暉　【教育界】　楊衛玉
陳鶴琴　雷潔瓊　吳研因　方與嚴　張逸園　郎[illegible]華
陶淑範　勞君展　【科學界】　梁希　張錫鈞
張景鉞　馬文昭　葉恭紹　【文藝界】　丁玲
李伯釗　張天翼　白薇　【司法界】　史良
王汝琪　王楓　【救濟福利界】　彭澤民　陳其瑗
胡闌生　伍雲甫　章元善　倪斐君　顧錦心　江兆菊
【宗教界】　吳耀宗　劉良模　鄧裕志　趙樸初
胡文耀　張羽時　【兄弟民族】　烏蘭夫　劉格平
鮑爾漢　張冲　朱早觀　計晉美　桑吉悅希
黃松堅

中國國際貿易促進委員會

我國出席第一屆國際經濟會議的代表團，於會議閉幕返國後，爲執行國際經濟會議的決議，積極推動中國國際貿易的開展，乃聯合國內熱心國際貿易的經濟學者、工會工作者、財政經濟工作者組織中國國際貿易促進委員會，並於一九五二年五月四日在北京正式宣佈成立。該委員會由中國人民銀行行長南漢宸、中國銀行董事兼副總經理冀朝鼎、北京大學校長馬寅初、中華全國總工會副主席劉寧一、國家統計局局長薛暮橋、建築工程部副部長周榮鑫、中華全國工商業聯合會籌備委員會副主任委員章乃器、對外貿易部副部長雷任民、紡織工業部副部長陳維稷、中華全國合作社聯合總社理事會副主任孟用潛、天津市工商業聯合會主任委員李燭塵、上海市工商業聯合會主任委員盛丕華、天廚味精股份有限公司總經理吳蘊初(已故)、政務院財政經濟委員會工商行政管理局局長許滌新、中國經濟學會副主任委員陳翰笙、中華全國總工會文教部部長劉子久、中國進出口公司經理盧緒章等十七人組成。南漢宸任該委員會主席，冀朝鼎兼任秘書長。該委員會下設：㊀辦公室，負責內部行政事務；㊁聯絡部，負責與國內外有關國際貿易的團體、公司、廠商聯繫，並負責招待有關國際經濟方面的外賓；㊂展覽部，負責辦理出國經濟展覽或協助外國有關組織辦理來華經濟展覽工作；㊃仲裁部，負責進行研究國際仲裁法規及籌備建立仲裁制度等工作。該委員會會址設於北京西交民巷八十九號，電話爲三局五五三六、五五三七、五五三八、五五三九。

中華全國自然科學專門學會聯合會

中華全國自然科學專門學會聯合會（簡稱全國科聯）成立於一九五零年八月，由中華全國自然科學工作者代表會議產生。它的任務，是聯合各自然科學專門學會團結組織科學工作者，開展學術活動（包括交流生產、教學、及科學研究工作的經驗），以推動學術研究，提高科學水平，爲國家社會主義建設服務。

各專門學會是自然科學工作者自己的學術性的團體，從事各種學術性活動。各專門學會的領導機構都是在民主的基礎上由會員代表大會選舉產生。各學會的組織，一般已有很大發展。目前主要是積極開展各項學術活動，健全學會領導，鞏固學會組織。

科聯所屬的會員組織現共有全國性的學會三十四個，地方性的學會十二個，學會會員共計有四萬五千餘人。

科聯的最高權力機關爲代表會議，在代表會議閉幕期間，全國委員會爲最高權力機關，執行機構爲常務委員會，下設秘書處及組織、宣傳、國際聯絡三部。並在全國各大城市設立了二十四個科聯分會，代表總會在各地區執行任務。

全國委員會【委員五十人】

李四光　嚴濟慈　錢三強　吳有訓　程孝剛　丁穎　錢偉長
虞叔毅　戴芳瀾　陶述曾　侯德榜　梁希　華羅庚　秉志
樂天宇　涂長望　蘇井觀　陳一得　錢信忠　白虹然　茅以昇
竺可楨　任鴻雋　李賦都　蘇步青　張含英　謝立惠　潘菽
錢崇澍　張克威　劉鼎　葉企孫　李宗恩　吳學周　姜立夫
陳康白　吳覺農　魏曦　馬大猷　湯佩松　丁瓚　曾昭掄
陸志韋　顏福慶　薛福均　張克忠　曾昭安　王家楫　趙祖康
尼札美鼎

常務委員會

名譽主席　吳玉章

主席　李四光

副主席【四人】　侯德榜　曾昭掄　吳有訓　陳康白

秘書長　嚴濟慈　副秘書長【二人】　涂長望　丁瓚

常務委員【十七人】　劉鼎　葉企孫　錢三強　華羅庚
任鴻雋　李宗恩　陸志韋　秉志　李賦都　樂天宇
錢偉長　蘇井觀　曾昭安　錢信忠　馬大猷　張克威
尼札美鼎

組織部部長　周培源　副部長【四人】　錢偉長　石志仁
楊顯東　方石珊

宣傳部部長　沈其益　副部長【二人】　張含英　金蔭昌

國際聯絡部部長　華羅庚　副部長【二人】　吳英愷　陸士嘉

秘書處處長　顏鳴皐　副處長【二人】　黃繼武　朱傳鈞

、全國科聯的各地分會

名稱	負責人	會址
北京科聯分會	茅以昇	北京騎河樓三十九號
天津科聯分會	楊石先	天津鞍山道新華路口
太原科聯籌委會	鄭文華	太原侯家巷一號
瀋陽科聯籌委會	嚴濟慈	瀋陽南市區北三經路一一八號
旅大科聯分會	喬傳玨	大連中山區白玉街六十三號
長春科聯分會	張德馨	長春東北師範大學內
哈爾濱科聯籌委會	馬大猷	哈爾濱南崗一曼街五號
上海科聯分會	任鴻雋	上海襄陽南路四七五號
南京科聯籌委會	潘菽	南京中山路陸家里十七號
杭州科聯籌委會	王國松	杭州長生路四號
福州科聯分會	陸維特	福州福州大學內
濟南科聯籌委會	馮平	濟南南新街九三號
青島科聯籌委會	童第周	青島萊陽路二八號
武漢科聯分會	潘梓年	漢口黃興路資華里四號
開封科聯籌委會	張柏園	開封北三聖廟門街八號
長沙科聯籌委會	易鼎新	長沙湖南省教育會坪
廣州科聯籌委會	丁穎	廣州文明路一四二號
桂林科聯籌委會	鄭建宣	桂林麗君路
南昌科聯籌委會	許德	南昌民德路三九二號
重慶科聯籌委會	魯之俊	重慶臨江路一四四號
貴陽科聯籌委會	羅登義	貴陽科學路一八號
昆明科聯籌委會	陳一得	昆明青雲路四號
西安科聯分會	岳劼恒	西安西五路六一號
蘭州科聯籌委會	陳時偉	蘭州富強路七六號

參加全國科聯的各專門學會

名稱	負責人	學會通訊處
中國物理學會	周培源	北京東皇城根甲四二號

中國化學會	侯德榜	北京東四二條北口一號
中國地質學會	李四光	北京沙灘地質研究所
中國古生物學會	尹贊勳	北京沙灘地質研究所
中國海洋湖沼學會	張璽	青島萊陽路一九號
中國氣象學會	竺可楨	北京航空街中央氣象局轉
中國植物學會	錢崇澍	北京西郊公園植物研究所
中國心理學會	潘菽	北京西直門東觀音寺十號
中國動物學會	李汝祺	北京大學生物系
中國數學會	華羅庚	北京清華園中國科學院數學研究所轉
中國地球物理學會籌委會	趙九章	北京文津街三號
中國天文學會籌委會	張鈺哲	南京成賢街九二號
中國地理學會	竺可楨	北京文津街三號
中國機械工程學會	石志仁	北京文津街三號
中國土木工程學會	茅以昇	北京西四羊肉胡同二七號
中國礦冶工程學會籌委會	孫越崎	北京文津街三號
中國電機工程學會籌委會	鮑國寶	中央燃料工業部設計行政司鮑國寶轉
中國紡織工程學會	陳維稷	北京中央紡織工業部
中國航空工程學會籌委會	王俊奎	北京航空工業學院王俊奎轉
中國化學工程學會籌委會	吳承洛	北京東四二條北口一號
中國建築學會	周榮鑫	北京西郊中央建築工程部設計院汪季琦轉
中國水利工程學會籌委會	張含英	中央水利部轉
中國植物病理學會	戴芳瀾	北京農業大學植物保護系轉
中國林學會	梁希	中央林業部張楚寶轉
中國昆蟲學會	陳世驤	北京西郊科學院昆蟲研究所轉
中國土壤學會	馬溶之	南京雞鳴寺一號
中國農學會籌委會	楊顯東	北京文津街三號
中國畜牧獸醫學會籌委會	任持九	北京農業大學畜牧獸醫系
中國園藝學會籌委會	陳錫鑫	北京農業大學園藝系
中華醫學會	傅連暲	北京東單三條四號
中國藥學會	李維楨	北京東安門河沿後局大院二號
中國生理學會	趙以炳	北京文津街三號
中國微生物學會	湯飛凡	北京天壇中央衛生研究院郭可大轉
中國解剖學會	馬文昭	北京中國協和醫學院解剖科轉

中國物理學會

中國物理學會是在中華全國自然科學專門學會聯合會領導下的一個學術性團體。其宗旨在團結全國物理學工作者從事學術研究，交流工作經驗，謀物理學知識之普及、提高與應用，爲新民主主義文化、經濟及國防建設而服務。

本會現已成立的分會或分會籌備處計有北京、上海、天津、太原、南京、杭州、廈門、福州、青島、蕪湖、蘇州、長春、瀋陽、旅大、武漢、長沙、廣州、桂林、西安、蘭州、開封、重慶、成都、貴陽、昆明等二十五處，到目前爲止，會員共有一千九百七十八人。

中國物理學會在一九三二年成立於北京。一九三七年抗日戰爭開始會內遷至昆明，一九四七年又遷回北京。本會自成立以來，創辦了三個刊物，其中有：歷史悠久刊行專門性論文的『中國物理學報』，從一九三三年起出版工作一直沒有間斷過，現在已出至十卷三期。物理學報原以外文刊印，在一九五二年起作了很大的改革，登載的論文，一律以中文爲主，僅附外文摘要，在登載論文中，由物理學報編輯委員會推選較佳的作品以外文發表於『中國科學』；一九五一年本會成立了物理通報編輯委員會，刊行『物理通報』，其主要對象爲中等學校物理教師，幫助解決中等學校物理教學問題，提高教學質量，交流和介紹先進教學經驗，並適當地幫助解決大學普通物理的教學問題；爲了加強學習蘇聯介紹蘇聯先進的科學研究成果，在一九五四年九月創刊了『物理譯報』，爲在國內展開物理學研究工作創造條件；此外，本會設有物理學教學委員會，物理學名詞審查委員會，物理學論文編目委員會，分別負責協助政府進行研究有關中學及大學的物理教學問題；審訂物理學名詞；整理數十年來中國物理學工作者的研究論文目錄等工作。

依據一九五三年本會擴大理事會議的決定，本會今後的工作任務是：㊀動員會員積極協助教育當局促進中等學校物理教學的提高並在教學中貫徹辯證唯物主義的世界觀；㊁交流大學普通物理教學的教學與學習經驗特別是如何在物理教學中貫徹辯證唯物主義的思想；㊂初步交流並討論物理學研究的經驗與成果並介紹蘇聯先進科學研究的主要成果；㊃號召會員積極參加各種形式的科學普及工作，學習蘇聯是這些工作的主要環節。

中國物理學會理事會組織：

周培源（理事長）　錢三強（副理事長）
陸學善（秘書）　毛鶴齡（會計）　吳有訓　葉企孫　于光遠
嚴濟慈　江安才（以上爲常務理事會委員）　楊肇燫　周同慶
郭貽誠　丁緒寶　胡梅軒　馮秉銓　吳元海　霍秉權　呂大元
鄭衍芬　張其濬　岳劼恒
會址：北京東皇城根（甲）四十二號中國科學院應用物理研究所轉。

中國化學會

中國化學會，是在日本帝國主義者瘋狂進攻以後，中國化學工作者基於國防化學在保衞祖國、抵抗侵略的高度需要這一個認識的自動集合。初於京、粵、滬、寧展開國防化學講座，曾爲反動政府所禁止。嗣於一九三二年八月正式成立學會，以化學在中國之發展爲目標，總結化學學科的創作研究，爲具體的工作重心。編訂化學會誌、化學雜誌，以及化學通訊、化學撮要、化學名詞、化學教學資料，二十年來繼續不斷。北京解放以後，推曾昭掄爲理事長，袁翰青爲總幹事，主持會務。一九五零年十二月，依新民主主義精神，擬訂『中國化學會』新的會章，請由全國科聯申請政府登記核准。一九五一年八月，在全國科聯領導下召開第一屆全國代表大會，選舉侯德榜爲理事長，吳承洛爲秘書長，曾昭掄、袁翰青、高濟宇、楊石先、黃子卿、吳學周、張青蓮、黃新民、符綬甄、張龍翔爲常務理事，于世胄、陳康白、張大煜、趙宗燠、譚振中、黃爾孫、閔淑芳、盧嘉錫、嚴文興、王孟鍾、李家光、李俊甫、康辛元、張瑞綸、鄭蘭華、羅登義、陳時偉、虞宏正、黃新彥爲理事。爲配合國家偉大建設總計劃，其會刊於一九五二年綜合爲『化學學報』和『化學通報』，分別受中國科學院和全國科聯領導，做全面的發展，由張青蓮、王序分任主編。近更籌備『化工譯報』由黃有祺主編。以侯氏基金購置會所，並聯合化工學會，設立學習蘇聯科技閱覽室。爲展開學術活動，以鞏固組織。又設組織委員會，以于世胄主持。學術活動計劃委員會，以黃子卿、馮新德主持。化學名詞審定，由曾昭掄主持。現在全國各重要地方均成立分會。對於學習蘇聯最優越的先進化學；批判資產階級唯心主義的化學理論；高等學校和中等學校化學教學的聯系；和國際間化學團體的合作及聯系等工作，尤爲重視。中國化學總會會所在北京東四·二條胡同北口一號。

中國地質學會

中國地質學會成立於一九二二年，章鴻釗選爲首屆會長，每年出刊『中國地質學會誌』刊載學術論文，但絕大部分用外國文刊印；一九三五年起出刊『地質論評』，用中國文刊印，登載論文、學術活動以及書刊評介。兩種刊物向未間斷，至一九五一年會誌共出至三十一卷，論評共出至十六卷，自一九五二年起合併爲『地質學報』。解放以前，中國地質學會在交流學術、組織會員堅持科學研究的工作上，有一定的成績；也曾派代表參加歷屆國際地質學會，並宣讀學術論文。解放以後，自一九四九年起開始組織會員討論了中國地質界的新任務和新方向，對會員提高認識收到一定的效果。

一九五四年春召開了第一次全國會員代表大會，根據全國科聯指示的精神，進一步明確了會的任務，確定了會的學術活動方式，製定並通過了新會章，選出了新的領導機構——理事會及常務理事會。

總會理事會現任理事是李四光、宋應、孫雲鑄、侯德封、王鴻楨、黃汲清、謝家榮、楊鍾健、程裕淇、馬杏垣、陳賁、李春昱、徐克勤、喻德淵、田奇㻪、丁道衡、王恭睦。常務理事是李四光（理事長）、侯德封（書記）、王鴻楨（會計）、宋應、孫雲鑄。

現有分會的地區是：北京、南京、西安、重慶、漢口和長春；以及瀋陽、張家口兩處籌委會，分會工作均由理事會領導。

隨着祖國社會主義建設的巨大發展，中國地質學會正在努力鞏固和發展自己的組織，團結全國地質工作者學習蘇聯經驗，展開學術活動，提高思想和科學水平，協助他們更好的爲完成自己的光榮任務而奮鬥。

中國古生物學會

中國古生物學會成立於一九二八年，起初因絕大部分會員均同時爲地質學會會員，所以學術活動較少。一九四八年加強組織出版會刊及會訊。會刊刊載短小而具學術重要性的古生物論文，會刊出至六號，改爲『古生物學報』繼續出刊。本會也曾派代表出席歷屆國際古生物學聯合會。現任理事爲尹贊勳、孫雲鑄、斯行健、楊鍾健、楊遵儀、王鴻楨、盧衍豪、趙金科、王鈺，常務理事是尹贊勳（理事長）、楊鍾健（書記）、孫雲鑄（會計）。

中國海洋湖沼學會

中國海洋湖沼學會於一九四九年八月，間在上海成立籌備會，一九五零年一月十五日在上海開成立會，同年八月二十一日各理事開會將總會移於北京。一九五四年一月，因青島便於海洋湖沼的學術活動，又將總會遷至青島。通訊處爲青島萊陽路十九號中央水產實驗所。現任理事爲張璽、朱樹屏、唐世鳳、赫崇本、童第周、曾呈奎、費鴻年、張春霖、王家楫、伍獻文、鄭重等。張璽爲理事長，朱樹屏爲秘書，唐世鳳爲會計，張春霖爲駐京代表。有北京、青島、上海、廈門四個分會。

中國氣象學會

中國氣象學會是中國氣象工作者所組織的團體，成立於一九二四年十月十日。解放後重行整頓，由全國科聯領導，先後於一九五一年四月、一九五四年八月舉行二屆代表大會，現有分會七個，分會籌備會三個，會員四百餘人。現在組織和負責人如下：

理事長　竺可楨
副理事長　涂長望
常務理事【五人】　李憲之　張乃召　趙九章　顧震潮　朱炳海
理事【十六人】　葉篤正　張寶堃　謝義炳　盧鋈　朱和周
　程純樞　王憲釗　呂炯　陶詩言　徐爾灝　石延漢
　謝光道　劉好治　周琳　彭究成　陳一得
秘書長　張寶堃　副秘書長【一人】馮秀藻
氣象學報編輯委員會主任　李憲之　副主任【一人】　葉篤正
氣象譯報編輯委員會主任　朱炳海　副主任【一人】　徐爾灝

中國植物學會

中國植物學會是在中華全國自然科學專門學會聯合會領導下的一個學術性的組織，其宗旨爲廣泛團結全國植物科學工作者，交流學術經驗，謀植物學的提高與普及，爲新民主主義文化經濟建設而努力。該會現有會員一千二百餘人。總會設於北京，此外有南京、上海、武漢、廣州、青島、杭州、哈爾濱、武功、桂林、福州、成都、濟南、長沙等分會和廈門、重慶等地分會籌備會。

中國植物學會於一九三三年開成立大會於重慶。在抗戰以前，曾在廬山、南寧、北京等處舉行年會，發刊『中國植物學雜誌』和『中國植物學會彙報』。在抗戰期中和解放以前，雜誌和彙刊都停刊，僅在重慶、昆明、成都、北京等處舉行過幾次年會。解放戰爭勝利結束後，植物學工作者響應人民政府的加強團結爲人民服務的號召，於一九四九重新召開大會，又於一九五一年開第一次全國代表大會，對於學會本身的組織和團結，植物科學的提高與普及，在工作上都邁進一步。在最近幾年當中，總會和分會曾先後舉行了經濟植物展覽會、學術演講會、中學教師座談會、參觀和採集隊，刊行『中國植物學雜誌』（現暫停刊）、『廣州常見經濟植物』，編輯中國科學院出版的『植物學報』，又與中國動物學會合編中華全國自然科學專門學會聯合會出版的『生物學通報』。

總會現設有理事會和常務理事會，編輯委員會。常務理事會的通訊處爲北京西郊公園內中國科學院植物研究所錢崇澍（理事長）轉。

中國心理學會籌備委員會

主任委員　潘菽
副主任委員　曹日昌
秘書　赫葆源
委員【十五人】　丁瓚　孫國華　周先庚　陸志韋　陳立
　郭一岑　胡毅　盧于道　蕭孝嶸　曾作忠　陳選善
　劉紹禹　吳江霖　唐鉞　林傳鼎

中國動物學會

理事長　李汝祺
秘書　陳德明
常務理事【三人】　沈同　鄭作新　林昌善
理事【十人】　陳楨　劉崇樂　費鴻年　王家楫　談家楨
　汪德耀　傅桐生　辛樹幟　周太玄　戴笠

中國數學會

中國數學會是在一九三六年成立的。一九四九年全國科代會籌備會在北京開幕時，數學工作者組織了中國數學會臨時幹事會，在科聯領導下進行籌備工作。一九五一年八月十五日至二十日，在北京大學舉行了第一次代表大會，出席代表六十三人，代表十七個分會二千多會員，會中通過會章，選舉理事二十一人及常務理事九人。現有分會二十一個，會員約四千人。出版『數學學報』（原名中國數學學報新刊）及『數學通報』（原名中國數學雜誌）兩刊物。

現在組織和負責人：常務理事：華羅庚（主席）、江澤涵（副主席）、陳建功（副主席）、段學復（秘書）、王壽仁（總務）、傅種孫（會計）、曾昭安、吳大任、關肇直；除常務理事外，尚有下列理事十二人：何魯、蘇步青、段子美、姜立夫、程廷熙、李儼、程其襄、劉俊賢、張德馨、蕭文燦、李先正、劉正經。

中國地球物理學會籌備委員會

解放前國內地球物理工作者人數不多，且平時缺乏聯系，爲加強合作並使地球物理學在國內之進步與發展起見，發起組織中國地球物理學會，於一九四七年八月在上海成立。一九四八年起即發刊中國地球物理學報一種，以與國內外專門學會、研究機關及專家學者相交換。迄一九五一年止共計出版四期，所有論文均用外文發表。

解放後本會在全國科聯領導下進行改組，會員等爲適應新的工作崗位，一時找不到正確方向，因而亦缺乏研究論文發表。一九五三年爲國家建設第一個五年計劃開始的一年，在過渡時期總路綫的光輝照耀下，因經濟建設的需要，地球物理工作者已發展至四、五百人，會員同志均認爲本會應加緊改組，早日籌備成立，以便更好地爲社會主義工業化服務。在京舊理事及有代表性的舊會員等即開會商討如何加強領導展開學術活動，進行登記舊會員和適當發展新會員並繼續編輯出版地球物理學報，第三卷第一期已於一九五四年八月出版，發表論文改以中文爲主。

現在組織和負責人：

籌備委員會主任　趙九章
秘書長　陳宗器
常務委員【五人】　趙九章　陳宗器　顧功敘　翁文波　傅承義
委員【十八人】　竺可楨　葉企孫　夏堅白　李善邦　呂炯
　張放　王子昌　孟爾盛　趙仁壽　夏國治
地球物理學報編輯委員會主任　傅承義
委員【十人】　方俊　李善邦　李自強　俞濤朋　翁文波
　陳宗器　趙九章　劉光鼎　錢寧　顧功敘

中國天文學會籌備委員會

負責人　張鈺哲

中國地理學會

中國地理學會是我國歷史最久的一個學會。他的前身有二：一個是一九零九年在北京成立的中國地學會，該會刊行『地學雜誌』近三十年；另一個是一九三三年在南京成立的中國地理學會，刊行『地理學報』十餘年。一九五零年二月，兩個組織合併，仍稱中國地理學會。並加入全國科聯爲專門學會會員之一，現有會員一千零五人，分佈在全國各地科學研究機關和大、中學校、圖書出版機構、財經機關中，解放後四年來在結合國家建設的水利、鐵道、農業、城市等項調查方面，培養學校地理師資方面和宣傳地理知識方面，都起了一定的作用。現在已建立分會十四處（北京、南京、廣州、上海、西安、蘭州、長春、貴陽、重慶、長沙、武漢、杭州、天津、開封），籌委會五處（成都、濟南、福州、昆明、大連）小組一處（瀋陽）。一九五三年一月在北京舉行了第一屆全國代表大會，選出竺可楨、徐特立、孫敬之、周立三、侯仁之、周廷儒、施雅風、褚亞平、任美鍔、李旭旦、李春芬、呂逸卿、曹廷藩、梁溥、王德基十七人爲理事，並公推竺可楨爲理事長，孫敬之爲書記。出版物有『地理學報』（總編輯侯仁之）、『地理知識』兩種雜誌，前者係學術性季刊，後者係教育性月刊。總會設於北京，通訊處爲北京中國科學院全國科聯辦公室倪煥英轉。

中國機械工程學會

理事長　石志仁
副理事長　劉仙洲
秘書長　郭棟材
常務理事【六人】　沈鴻　莊前鼎　戴中孚　張德慶　桂同申
　靳春榮
理事【十六人】　劉鼎　孟廣喆　蘇誥　范從振　余克縉
　支秉淵　周惠久　劉穎　程孝剛　劉史瓚　陳學俊
　陳望隆　柴志明　茅以新　李酉山　孟少農

中國土木工程學會

一九五一年三月間，在北京的土木工程工作者爲了團結全國土木工程工作者從事學術研究、交流工作經驗，以謀提高生產技術，爲祖國文化經濟建設服務，認爲有成立學會的必要，在全國科聯的指導和協助下，由發起人擬定會章草案於同年四月二十五日成立籌備委員會，經過兩年多的籌備，於一九五三年九月二十日至二十四日在北京召開了第一次全國代表大會，正式成立中國土木工程學會。參加此次大會的代表共三十三人，除北京及籌備委員會代表外，其餘有來自上海、天津、武漢、廣州、大連、昆明、貴陽、濟南、南京、福州、太原、長春、唐山、西安等地區的代表。現在各地已成立或正在籌備成立的分會已有二十六個。會員已有五千多人，成爲一個規模宏大的學術團體，現有『中國土木工程學報』及『中國土木工程學會會訊』兩種刊物。

中國土木工程學會第一屆理事會理事三十五人，其中常務理事十一人：茅以昇、王明之、曹言行、金濤、馬乔、蔡方蔭、稽銓、高原、李離祥、劉恭祺、過祖源等。理事長爲茅以昇，副理事長王明之、曹言行，秘書長馬乔，副秘書長李離祥，下設秘書室、出版委員會、學術委員會及組織委員會。在全國科聯領導下，學會正穩步地展開有關土木工程方面的學術活動，並適當地發展會員，以團結土木工程工作者爲完成國家的社會主義工業化而服務。

中國礦冶工程學會籌備委員會

負責人　孫越崎

中國電機工程學會籌備委員會

負責人　鮑國寶

中國紡織工程學會

中國紡織工程學會在解放以前原名『中國紡織學會』，一九三零年四月二十日成立於上海，是一個學術性的團體。解放後曾改組稱『中國紡織染工作者協會』。一九五零年十一月，按照全國第一次自然科學工作者代表會議的決議精神，在北京舉行了全國會員代表會議，會上決議恢復原名，並確定今後工作重心在學術研究上發展，以便更好地團結從事於紡織工程的技術人員。

一九五一年一月，中華全國自然科學專門學會聯合會指示應在『中國紡織學會』原有的基礎上籌組『中國紡織工程學會』，並在全國科聯的協助下，於北京、天津、上海、旅大、瀋陽、石家莊、濟南、青島、開封、西安、武漢、重慶、昆明、長沙、無錫、南通、杭州、烏魯木齊、哈爾濱等地區建立分會組織，並接受中國原棉研究學會和中國染化工程學會合併組織的建議，該兩學會併入了紡織工程學會，成爲全國單一性的紡織學術團體，在全國科聯領導下，進行工作。

一九五四年二月在北京召開了第一次全國會員代表大會，中國紡織工程學會乃告正式成立。

大會決定了學會在國家建設時期的任務，就是把全國紡織科技工作者團結起來；深入地學習蘇聯的先進科學技術，積極展開學術研究活動，交流經驗，把理論與實踐、勞動與技術結合起來，提高紡織科學和技術的水平，培養人材，藉以適應在相應發展中的紡織工業的需要，促進紡織工業的提高和發展，爲貫徹國家過渡時期的總路綫、總任務，逐步實現國家社會主義工業化而奮鬥。學會的出版物現有『紡織通報』一種，係專門性的學術期刊；總會設在北京，全國共有十九個分會。負責人爲：

理事長　陳維稷　副理事長【二人】任理卿　雷炳林
秘書長　桂質之　副秘書長【三人】蘇延賓　夏循元　杜燕孫

中國航空工程學會籌備委員會

籌備會委員【八人】
王俊奎　王德榮　甯榥　曹金濤
何嚴芝　羅德偉　徐鑫福　徐華舫

中國化學工程學會籌備委員會

中國化學工程學會（簡稱中國化工學會）籌備委員會，係於一九五一年由全國科聯決定進行籌組，聯合所有化學工業的專業，如酸鹼、肥料、製鹽、電化、染料、煉油、煉焦、製膠、火柴、炸藥、造紙、製革、製糖、釀造、食品、油漆、肥皂、陶瓷、農化、藥品等，及其他重、輕化工設計、化工設備等的教授、研究員、工程師、技師、專家、技術員、先進技工，爲全國性的綜合團結，以提高專門學術，思想改造，而配合新中國的大規模建設的需要。當由各地化工工作者發起組織，各地分會已有北京、天津、太原、錦州、杭州、福州、廣州、武漢、開封、桂林、蘭州、大連、昆明、西安、重慶等處，分別由吳承洛、陳調甫、曹煥文、趙宗燠、周慶祥、甘景鎬、羅雄才、周煥章、馬傑、舜文德、戈福祥、張大煜、苗天寶、馮直、劉雅濤等負責。其他工業中心地方也已次第發動，一俟各地籌組就緒，即將召開第一次全國代表大會，正式成立總會。一九五二年籌委會出版『化工學報』，受中國科學院的領導，成爲國家定期科學刊物的一種。會務方面與中國化學會取得密切聯系，原有的造紙、製革、製糖等及其他有關化學工業與化學工程的學會，多已次第同意合併組織，成爲統一的化工專門學術團體。對吸收青年化學工作者的工作更爲重視，特別倡導蘇聯郭瓦廖夫工作法在化工方面的學習應用，發揚中國勞動人民現在及過去在化工生產上的創作，進行編譯『化工標準』和『化工手冊』。推動國產化工原材料的系統研究深入學習社會主義類型的化學工業學，堅持業餘速成化工俄語閱讀的成就。會址現設北京東四二條胡同北口壹號。總會籌組負責人吳承洛，總幹事石瑛、李立家，學術活動負責人杜春晏、曹本熹。

中國建築學會

中國建築學會經過兩年多的籌備，已於一九五三年十月正式成立，通過了會章，選出了理事會及常務理事會，推舉了理事長、副理事長、秘書長和副秘書長，組成了組織委員會、編輯委員會、學術研究委員會和中國建築研究委員會，開始進行工作。該會已決定應邀參加國際建築師協會和加入中蘇友好協會作爲團體會員，並派遣代表團出席了在波蘭舉行的國際建築師與市政建設人士的集會。由於國際活動的日趨頻繁，學會添設了一個國際聯絡處。刊物方面辦有『建築學報』及『建築譯叢』二種，並與中央建築工程部設計總局合編了『建築設計參考資料』等書刊。總會已舉辦過第一次建築創作討論會，各地分會亦分別進行了許多不同方式的學術活動。

第一屆理事會

理事【二十七人・按姓名筆劃排列】王明之　任震英　朱兆雪
伍子昂　汪季琦　汪定曾　沈勃　周榮鑫　林克明
林徽因　吳良鏞　吳華慶　哈雄文　梁思成　徐中
陳植　賈震　張鎛　楊廷寶　竇大酉　楊錫鏐
楊寬麟　趙深　鄭炳文　葉仲璣　鮑鼎　閻子亨
候補理事【七人】林緒西　金甌卜　莊俊　許照　劉敦楨
蔡顯裕　戴念慈

第一屆常務理事會

理事長　周榮鑫
副理事長【二人】梁思成　楊廷寶
秘書長　汪季琦　副秘書長【一人】吳良鏞
常務理事【六人・按姓名筆劃排列】朱兆雪　陳植　賈震
竇大酉　鮑鼎　閻子亨
秘書室主任　吳華慶
組織委員會主任委員　賈震
副主任委員【三人】沈勃　金甌卜　楊錫鏐
委員【九人・按姓名筆劃排列】丁寶訓　朱宏隆　李徽
邱式淦　沈其　林克明　陳幹　曹進蕃　鄭炳文
編輯委員會主任委員　梁思成
副主任委員【二人】汪季琦　朱兆雪
委員【十三人・按姓名筆劃排列】呂有佩　林徽因　武良誠
陳伯齊　莫宗江　黃作燊　郭毓麟　程應銓　賈震
楊耀　趙深　廖祖畬　吳良鏞
中國建築研究委員會主任委員　劉敦楨
副主任委員【二人】劉致平　趙正之
主任秘書　陳明達
委員【十六人・按姓名筆劃排列】朱啓鈐　杜仙洲　林徽因
梁思成　陳從周　莫宗江　張鏞森　竇大酉　楊廷寶
葉仲璣　鄭振鐸　鮑鼎　盧樹森　盧繩　龍慶忠
羅哲文
學術研究委員會主任委員　莊俊
副主任委員【三人】趙深　朱兆雪　許照
主任秘書　黃強
委員【二十五人・按姓名筆劃排列】王兆霖　任震英　吳景祥
吳華慶　林樂義　洪青　哈雄文　陳植　陳有耐
陳占祥　徐中　陸南熙　張鎛　張開濟　童寯
葉樹洪　楊寬麟　楊錦麟　蔡顯裕　蔡君錫　劉鴻典
薛繩祖　戴念慈　蘇夏軒　呂有佩
國際聯絡處處長　汪季琦

中國水利工程學會籌備委員會

負責人　張含英

中國植物病理學會

中國植物病理學會早在一九二九年在南京成立，至一九四九年底重新改組，修改了會章，發展了會員，一九五零年五月，經內務部批准立案，三年來在全國科聯領導下進行工作。改組前會員僅六十四人，四年來發展到四百七十人。一九五三年二月在北京召開了全國代表大會，改選了理事會，現在負責人名單是：

理事【十五人】戴芳瀾　兪大紱　裘維蕃　朱鳳美　周宗璜
鄧叔羣　王雲章　林孔湘　康　迪　王銓茂　魏景超
陳鴻逵　戴銘傑　季　良　黃　亮
理事長　戴芳瀾　副理事長　兪大紱　書記　裘維蕃
財務　王雲章　組織　朱鳳美

編輯委員會：由鄧叔羣等十九人組成，三年來主編植病叢刊有『穀子白髮病』『甘藷黑疤病』『輪栽與防病』『種苗消毒』『小麥赤黴病』『稻熱病』『棉花黃萎枯萎病』『昌黎果樹病害問題』等八種，又刊行會訊十期。

教研經驗交流委員會：爲了會員要求對於教育研究經驗的交流及學習蘇聯先進經驗，由理事會聘請林傳光（召集人）、陳延熙、魏景超、王銓茂、范懷忠、吳友三等六人組成之。

一九五四年成立『植物病理學譯報』編輯委員會由戴芳瀾任主編，裘維蕃任副主編，此項刊物主要爲介紹蘇聯先進經驗，由中國科學出版社出版。

中國林學會

理事長　梁　希
副理事長【一人】陳　嶸
秘書長　張楚寶　副秘書長【一人】唐　燿
常務理事【十人】郝景盛　黃範孝　周慧明　樂天宇　張　昭
王　愷　鄧叔羣　沈鵬飛　殷良弼　唐　燿
通訊處：北京萬壽山中央林業科學研究所

中國昆蟲學會

理事【十五人】朱弘復　吳福楨　陳世驤　蔡邦華　李鳳蓀
鄒鍾琳　柳支英　任明道　傅勝發　周　堯　曾　驥
劉崇樂　楊惟義　周明牂　曾　省
理事長　陳世驤
秘書長　朱弘復
常務理事【五人】蔡邦華　劉崇樂　周明牂　曾　驥　吳福楨

中國土壤學會

中國土壤學會係一九四五年十二月在四川北碚成立，當時有會員約六十人。一九四九年全國勝利解放，會員極大多數均能堅守工作崗位，努力學習，改變工作方向，從事爲人民服務的工作，並在全國自然科學專門學會聯合會的領導之下，繼續推進會務，現有會員人數已三百五十餘人。

一九五四年七月曾在京召開具有歷史意義的會員代表大會，宣佈學會正式成立，並通過會章，確定工作方針、會務，選舉理事，進一步加强了土壤工作者的大團結，並先後成立北京、南京、杭州及廣州分會，武漢、重慶、武功、昆明、濟南等地亦分別籌組分會，現正加强組織，推進會務。會誌於一九五零年起改由中國科學院出版，一九五三年起改名『土壤學報』。總會及各地分會常開土壤科學座談會、專題討論會及講演會等，藉以推進土壤科學的研究與教育工作，並解決有關土壤的實際問題。對蘇聯先進的土壤科學智識亦進行學習與介紹。

現任理事長爲馬溶之，秘書長爲黃瑞采，常務理事爲熊毅、李連捷、沈梓培。

中國農學會籌備委員會

中國農學會籌備委員會常務委員會現由楊顯東担任主任委員，委員會下設組織、學術兩委員會。全國各地分會已成立者有北京、南京、武漢、廣州、福州、貴陽、西安、長沙、開封等十餘處。一九五四年二月曾與其他有關學會聯合召開農業科學各專門學會學術討論會。

中國畜牧獸醫學會籌備委員會

中國畜牧獸醫學會於一九五零年開始籌組，任捧九任主任委員，程紹迥、熊大仕任副主任委員。籌委會下設組織和業務兩部（出版委員會包括業務部），由副主任委員二人分別兼任

部長。目前已發展會員有一千三百餘人，全國各地先後成立分會及小組等共二十三處，計有：北京、山西、上海、南京、揚州、杭州、南昌、福州、合肥、濟南、青島、武漢、長沙、桂林、開封、廣州、哈爾濱、長春、錦州、蘭州、新疆、武功、貴陽等地。將於一九五四年內召開第一屆全國會員代表大會，正式成立中國畜牧獸醫學會。

中國園藝學會籌備委員會

負責人　陳錫鑫

中華醫學會

中華醫學會創立於一九一四年，一九五零年八月重新改組，設總會於北京東單三條四號，設分會於天津等四十三處，全國現有會員一萬一千三百零八人。

總會及分會的內部均按會員研究的學科，分別組織分科學會。現已成立者有十六科：㊀內科學會，㊁外科學會，㊂眼科學會，㊃兒科學會，㊄婦產科學會，㊅口腔科學會，㊆耳鼻咽喉科學會，㊇皮膚花柳科學會，㊈神經精神科學會，㊉結核病科學會，㊉㊀醫史學會，㊉㊁放射學會，㊉㊂公共衛生學會，㊉㊃婦幼衛生學會，㊉㊄醫院行政學會，㊉㊅病理學會。

編輯醫學期刊共有十四種：【綜合性期刊】㊀中華醫學雜誌（中文版），㊁中華醫學雜誌（外文版）；【專科期刊】㊂中華內科雜誌，㊃中華外科雜誌，㊄中華眼科雜誌，㊅中華兒科雜誌，㊆中華婦產科雜誌，㊇中華醫史雜誌，㊈中華口腔科雜誌，㊉中華耳鼻咽喉科雜誌，㊉㊀中華皮膚科雜誌，㊉㊁中華結核病科雜誌，㊉㊂中華放射科雜誌，㊉㊃中華公共衛生科雜誌。另有㊀中華病理學雜誌，㊁中華神經精神病學兩種雜誌將於一九五五年增刊。

總會理事會

名譽理事長【三人】李德全　賀　誠　蘇井觀
理事長　傅連暲
副理事長【八人】姚克方　方石珊　宮乃泉　沈克非　吳之理
張查理　魏　曦　陳文貴
常務理事【九人】鍾惠瀾　諸福棠　胡傳揆　金寶善　張孝騫
張錫鈞　李宗恩　徐誦明　朱憲彝
理事【四十五人】黃家駟　顏福慶　吳英愷　謝少文　吳執中
湯飛凡　楊濟時　崔義田　李　濤　林巧稚　馮蘭洲
張昌紹　胡懋廉　董秉奇　白希清　王　斌　富文壽
吳在東　侯宗濂　鄧家棟　齊仲桓　吳朝仁　萬福恩
吳階平　畢華德　季鍾樸　陳翠貞　楊崇瑞　錢　悳
李穆生　林竟成　胡懋華　張慶松　王聿先　陳景雲
嚴鏡清　范日新　洪式閭　謝志光　陳耀眞　計蘇華
嚴仁英　葉恭紹　張　鋆　戴天佑
當然理事【十四人】朱憲彝　周澤昭　畢華德　張慶松
林巧稚　裘祖源　諸福棠　胡傳揆　朱希濤　汪紹訓
金寶善　葉恭紹　宮乃泉　馮應琨
候補理事【十人】倪葆春　湯蠡舟　李佩琳　梁伯强　黃禎祥
黃克維　石增榮　周澤昭　吳紹青　柯　麟
秘書長　方石珊
副秘書長【七人】黃樹則　鍾惠瀾　計蘇華　吳朝仁　張慶松
黃勝白　傅一誠
工作計劃委員會主任委員　黃鼎臣
委員【十五人】黃樹則　周澤昭　魏一齋　黃勝白　魯敏之
譚　壯　黃家駟　蘇祖斐　柯　麟　鮑敬桓　方石珊
鍾惠瀾　計蘇華　吳朝仁　張慶松
國際醫學交流合作委員會主任委員　傅連暲
委員【八人】宮乃泉　白希清　柯　麟　黃家駟　齊仲桓
陳文貴　鍾惠瀾　計蘇華

中國藥學會

一九零八年中國留日學生王紹文等，在東京組織了『中華民國藥學會』。一九一零年孫中山領導革命推翻滿清，留日學生次第返國服務，並正式向內務部登記，成爲正式學術團體，從事一些學術活動。後來因人員四散，會務停頓，至一九二八年由葉漢丞等恢復組織。

一九三二年至一九三六年，先後由曾廣方、張輔忠等任理事長。一九三二年起曾斷斷續續地出版了『中華藥學雜誌』，並舉辦一些學術活動。

一九三七年抗日戰事起，上海淪陷，會務停頓，至一九四一年在重慶再度恢復組織，由陳璞任理事長。當時出版的刊物有『中國藥學雜誌』和『藥訊』。

一九四五年抗日勝利，遷回上海。一九四八年改選由孟目的任理事長。一九四九年全國解放，人民政府成立，爲了重視科學團體發展，特成立了中華全國自然科學專門學會聯合會（簡稱全國科聯），藥學會即參加了這個組織，並於一九五一

年一月遷來北京。

解放後，藥學會會員在黨和人民政府領導下，發揮了高度的積極性，努力參加各項社會改革、思想改革和抗美援朝等運動。在學術方面，各地開展了一些技術交流活動，協助中級藥工業務提高，舉辦了各種學習班。各大都市紛紛成立了分會，目前已有十五個分會，會員約二千人。北京、南京、濟南三個分會，在解放初期即各自創辦了藥學刊物，三個刊物每月總發行數量在一萬册以上。

一九五二年十一月，在『三反』『五反』勝利的基礎上，召開了全國代表大會，選舉李維禎為理事長，孟目的、薛愚、曾廣方三人為副理事長，大會還一致通過敦聘蘇非觀、傅連暲為名譽理事長。一九五三年一月起，北京、南京、濟南所辦的三個刊物合併，組成『藥學通報』，每月發行一萬四千册，同年七月創刊『藥學學報』，專載研究性論文，暫定半年一期，每期發行二千餘册。

各地分會在第一次全國代表大會之後，結合業務和當地政府的要求，開展了各項學術活動，其中較有成績的如上海分會的藥廠技術交流工作，武漢分會的醫院藥房改革工作，天津分會的藥廠檢驗技術改進工作，以及北京分會組織了在職藥工一千餘人的學習班等。為了今後有系統地領導各地的學術活動，總會成立了『教育研究』『技術交流』『中藥整理』三個委員會。本年四月召開了全國理事及分會理事長會議，總結了過去經驗教訓，並根據全國科聯和中央衛生部的要求，制訂了一九五四年工作計劃大綱。

中國藥學會負責人

理事長　李維禎
副理事長【三人】薛　愚　孟目的　曾廣方　李廣訓　周夢白
理事【二十九人】陳　璞　張輔忠　龍在雲　陳　鋼　陳新謙
王紹鼎　姜達衢　林啓壽　樓之岑　葉三多　湯騰漢
顧學裘　葉雨文　張國棟　林公際　李承祜　張天淑
黃鳴駒　汪良寄　徐玉均　伍裕萬　張　瑞　楊　涓
李興隆　胡振凱　范時謙　萬子平　徐立均　王乃禾
候補理事【五人】陳思義　雷興翰　於達森
總幹事　張天淑
副總幹事　蔡　頤
秘書　魏鑑明

中國生理科學會籌備委員會

一九五三年八月至九月，中央衛生部、中國科學院及中華全國自然科學專門學會聯合會在北京聯合舉辦巴甫洛夫學說學習會後，參加學習的各地生理科學工作者在這一偉大思想指導下，認為有進一步加強團結，以推進生理科學工作的必要。乃決定在具有二十七年歷史的『中國生理學會』（該會一九二六年成立）的基礎上加強並擴大組織，團結生理學、生物化學、藥理學、病理生理學及實驗生物學等專門學科的生理科學工作者改組為『中國生理科學會』，業經中華全國自然科學專門學會聯合會同意。因尚未召開會員代表大會，故暫用『中國生理科學會籌備委員』名義推動工作。

中國生理科學會將以團結生理科學工作者，學習蘇聯先進科學知識，尤其是學習巴甫洛夫學說，並交流學術經驗以提高生理科學水平為中心目標。在出版方面，仍繼續在中國科學院領導下編輯『生理學報』，專門刊載生理科學研究原著論文，並從一九五四年起始編輯『科學文摘』，摘譯蘇聯生理科學最新文獻，其『生化與營養』部份，業經科學出版社出版。

中國生理科學會現共有會員一一七六人，分佈在全國三十四個城市，在北京、上海、天津、瀋陽、旅大、南京、西安、蘭州、長沙、杭州、濟南、青島、廣州、保定、南昌、武漢、成都、鎮江、開封、長春等地均成立了分會或組織了分會籌備委員會。總會會址在北京文津街三號，主任委員為趙以炳，副主任委員為楊恩孚。經決定將於一九五五年暑期召開會員代表大會，現在正積極籌備中。

中國微生物學會

理事長　湯飛凡
理事【十五人】謝少文　胡正祥　馮蘭洲　魏　曦　湯飛凡
郭可大　吳　光　梁伯強　周緒德　白希清　吳在東
高尚蔭　盛彤笙　劉秉陽　洪式閭
微生物學報微生物學譯報總編輯　謝少文
編輯委員【十人】湯飛凡　胡正祥　馮蘭洲　謝少文　李佩琳
秦光煜　高尚蔭　陳少伯　張　奎　姚永政

中國解剖學會

中國解剖學會設在北京（暫設在東單三條中國協和醫學院內），現有會員七一九人，分會計有北京、天津、保定、大連、濟南、上海、杭州、南京、福州、合肥、武漢、南昌、昆明、成都、西安等十五處，分會籌備會有開封、貴陽、瀋陽等三處。總會理事計為馬文昭、臧玉洤、張鋆、張查理、張巖、潘銘紫、葉鹿鳴、盧于道、吳汝康等九人，由馬文昭任理事長，張鋆任秘書，臧玉洤任常務理事，現在正在進行改選並增加理事為十二人。分會理事長北京張作幹，天津鮑鑑清（鮑教授逝世，尚未改選），保定張巖，大連吳汝康，濟南張季闌，上海王有琪，杭州王仲僑，南京潘銘紫（潘教授遷西安尚未改選），福州鄭學生，合肥趙敏學，武漢李賦京，南昌黃孟夔，昆明臨瑚，成都陸振山，西安張查理。

本會編輯之解剖學報，專載會員之學術性原著，目前暫定年出一期，此外尚不定期出版會訊，刊載本會活動消息及交流教學經驗。

中華護士學會

中華護士學會創立於一九一二年。在一九五零年全國代表大會後，重行改組。總會設北京，現有上海等分會十七處，在籌備中的分會十三處。會員約一萬一千人。

中華護士學會的宗旨為響應中央人民政府開展醫藥衛生事業的號召，團結全國護士，共同研究護理學術，交流經驗，提高工作效能，全心全意為人民服務。

總會及分會的組織，根據需要分為組織組，學術委員會，編輯委員會及總務組。主要活動為舉辦在職護士學習會，召開護理業務及學術方面的座談會，定期編印護理雜誌，及按需要編製其他有關護理的學習資料。

總會主要負責人：

名譽理事長　李德全　鄧穎超
理事長　沈元暉
副理事長【六人】王琇瑛　朱碧輝　黎秀芳　王采合　管葆真
王惠因
常務理事【十六人】陳坤惕　聶毓禪　祝淑慎　林斯馨
魏希英　周文鑾　楊友鳳　潘孟昭　施錫恩（以上駐
北京）　李鴻林　余藴珠　諸葛文屏　楊松林
劉幹卿　王雅芳　劉效曾（以上駐外埠）

中國米邱林學會

由於陝甘寧及晉冀魯豫兩個老解放區比較先接受米邱林學說的工作同志，為了學習米邱林科學，推廣米邱林科學，一九四八年在華北大學農學院成立了中國米邱林學會，除農、林、牧各方面的科學工作幹部絕大多數參加外，尚有石家莊附近的勞模數十人參加。在華北大學農學院農業生物科學研究室出現了米邱林中心學習小組，在石家莊附近的北土村、西焦村、塔塚、大姑村……等農村出現了米邱林技術小組，由農業勞模領導研究豐產技術，出現了無數的棉花、谷子（小米）、玉米、小麥……等豐產事蹟，這些新出現的勞模，都得到了毛主席的鼓勵，和地方政府的重視。在學校的教學中，也得到了各教育部門對米邱林科學的支持，在學習米邱林技術的進程上是很快的，而且是漸次的趨向於普遍。

一九四九年中國米邱林學會由石家莊遷入北京，一九五零年一月在北京農業大學開了一次年會，國內各地學校的米邱林學習小組，各老解放區的米邱林技術小組，都有代表參加，到會的有各地的勞模、農業科學家、青年農學家，共三百餘人。一九五一年八月的年會，為了便農村中的勞模便於參加，是在新鄉平原飯店開的，除到會的男女勞模外，還有國內各地農學院、農校、大學生物系、農林牧各方面的政府工作人員共二百餘人。由於本會會員都有工作崗位，不能專力作學會工作，大會決定各地區會員應以全部力量貢獻政府工作，發揚米邱林先進科學，總結勞模經驗，提高生產技術水平。學會在可能的力量下，扶助各會員的學習，協助會員的譯著工作。由於學會沒有經費，各會員都有繁重工作在身，大會的召集盡量避免，重點移在各地各機關學校的米邱林學習小組，以及農村中的生產小組。

中國米邱林學會係一九五一年在中央人民政府內務部立案，由中華全國自然科學專門學會聯合會直接領導，各地分會即由各地科聯分會領導。本會由年會代表選舉理事長一人，副理事長四人，常務理事十二人，理事三十八人。選出樂天宇為理事長，馮兆林、沈其益、蔡邦華、辛樹幟為副理事長，梁正蘭為理事會秘書。理事會僅具有協助會員研究學習米邱林生物科學，譯著有關米邱林學說的書籍，介紹學習材料等任務，各地最基層的米邱林學習小組均參加科聯，由各地科聯直接領導。

中國米邱林學會設有圖書部一處（在北京西郊中國科學院遺傳研究室內），供在京會員的借閱參考。有極少的米邱林科學譯著貸金，為協助會員譯著出版之用。由學會協助各會員譯著出版的書籍有：李森科著農業生物學、中國米邱林學會刊三期（未繼續出）、農田作物施肥法、植物生態學以及米邱林、李森科、威廉士等著作的譯述小册。

中國米邱林學會曾大力協助會員研究分枝小麥，在河南道清路一帶作過分枝小麥調查，在焦作、百泉等地作過栽培試

驗，提倡指導選種，鼓勵分枝小麥較優良的種籽栽培面積的擴大。

中華全國科學技術普及協會

一九五零年八月下旬舉行的中華全國自然科學工作者代表會議中，全體一致決議成立中華全國科學技術普及協會，並且選舉產生了協會的領導機構——由五十位科學工作者所組成的全國委員會。一九五零年八月二十五日，全國委員會舉行第一次會議，通過了常務委員會的人選和組織，這一天已被規定爲協會的成立日。

協會的成立，表示了中國自然科學工作者爲人民服務的決心，開闢了在全國範圍內，以科學界廣大的羣衆性組織，在勞動人民中間普及科學技術知識這一艱巨任務的寬廣道路，這是符合中國勞動人民的要求的。

協會工作的主要對象是工、農、兵；工作的主要目標是：

㊀ 使勞動人民掌握科學的生產知識，在國家的經濟建設中發揮力量；

㊁ 以唯物主義解釋自然現象，肅清迷信思想；

㊂ 宣傳我國科學技術的成就和勞動人民的發明創造，培養人民的愛國主義精神；

㊃ 普及醫藥衛生知識，以保衛人民的健康。

科學技術普及協會是一個科學技術工作者自願結合起來以業餘時間從事科學與技術普及工作的羣衆性團體。在組織方面，除總會外，在全國各省、自治區、直轄市成立分會；各縣、省轄市成立支會，如會員人數不滿五十人，則成立地區小組；各企業、學校、農場、研究機構等得成立會員工作組。截至一九五四年六月爲止，在全國的各大城市和省區中，協會已建立了北京、天津、河北、山西、內蒙古、上海、江蘇、山東、安徽、浙江、福建、武漢、湖北、河南、江西、湖南、廣東、廣西、重慶、四川、貴州、雲南、陝西、甘肅、寧夏、旅大、瀋陽、鞍山、哈爾濱、長春等三十個分會（或分會的籌備組織）和九十七個縣、市支會，六百六十四個會員工作組，發展了會員三萬零五百餘人，他們大部分是各個生產崗位和文化崗位上優秀的科學工作者，其中並包括了許多學術上有成就的各科專家，他們熱情地把科學知識普及到羣衆中去，並在工作中向羣衆學習，改造自己；在業務方面，協會的各地分會採取了講演、編輯出版、放映幻燈電影和展覽等宣傳方式，配合其他有關的政府部門、羣衆團體，向廣大的勞動人民進行了科學技術知識的宣傳工作。四年來共舉辦了科學講演（包括廣播）約三萬六千餘次，科學幻燈片和電影放映約一萬零九百餘次，科學展覽會約一千九百次，編輯出版通俗科學讀物一千零五十一種，發行四百三十餘萬册出版『科學大衆』和『科學畫報』兩種通俗科學期刊，每月發行共九萬册。有重點的結合國家當前中心任務進行了工農業生產技術、醫藥衛生知識、偉大的祖國、唯物世界觀和蘇聯先進的科學技術與建設成就的宣傳，四年中總計受益羣衆約達二千六百餘萬人。

協會的總會設在北京，在常務委員會下設有秘書處、組織部、宣傳部和科學成就、工業建設、農林水利、衞生、唯物世界觀等五個專業的宣傳計劃委員會，各委員會的任務爲在各個專業範圍內聯系各有關機關團體、研究宣傳方針、製訂宣傳計劃，提供宣傳資料、審核與批判總會及各地分會宣傳工作之內容，以提高其質量，及協助各級分會的有關的專業宣傳計劃委員會開展工作等。

科普協會是隨着中國人民革命事業的勝利而誕生的一個年靑的團體，它正在中國共產黨和人民政府的領導下，在人民的愛護中長大。在過去幾年中，協會尙在逐步建立組織和摸索經驗的階段，但已史無前例地在全國各地開展了大規模科學普及工作，在國家過渡時期總路線的照耀下，協會將團結更多的科學工作者爲國家培養建設人才和進一步滿足人民日益高漲的文化、科學的要求而努力。

全國委員會【委員五十人】

丁西林　袁翰靑　盧于道　李四光　竺可楨　周煥章　沈其益
馬典別克　梁　希　宋名適　高士其　溫濟澤　涂長望
欽巴圖　周建人　彭慶昭　佟　城　董純才　張孟聞　羅登義
朱兆祥　王峻岑　賈樹桐　劉仙洲　才巷台　沈其震　秦元勳
蔣一葦　盛彤笙　夏康農　裴文中　朱弘復　李本周　曾方安
魏兆麟　曲　正　陳鳳桐　楊肇燫　王永焱　茅以昇　周同慶
任康才　高濟宇　陸志韋　徐眉生　曹日昌　干　鐸
何成鈞　尹贊勳　蔡邦華

名譽主席　吳玉章
主席　梁　希
副主席【四人】　竺可楨　丁燮林　茅以昇　陳鳳桐
常務委員【十七人】　盧于道　董純才　周煥章　秦元勳
曲　正　馬典別克　劉仙洲　周建人　彭慶昭
溫濟澤　蔣一葦　裴文中　曹日昌　楊肇燫　朱弘復
何成鈞　朱兆祥
秘書長　夏康農

副秘書長【三人】　袁翰靑　沈其益　彭慶昭
秘書處處長　朱兆祥　副處長【二人】　丁　瓚　周志成
組織部部長　曹日昌　副部長【一人】　彭慶昭
宣傳部部長　周建人　副部長【一人】　蔣一葦

中國政治法律學會

理事會

主　席　董必武
副主席【六人】　沈鈞儒　謝覺哉　王崑崙　柯柏年　張志讓
錢端升
理　事【三十八人・按姓名筆劃排列】　王之相　王鐵崖
王斐然　毛　鐸　史　良　朱其文　何思敬　吳昱恒
吳茂蓀　吳德峯　武新宇　周鯁生　高崇民　馬錫五
梅汝璈　許德珩　張曙時　楊獻珍　曹流君　曹　傑
陶希晉　曾炳鈞　陳體強　費　靑　費孝通　葉篤義
董魯安　董越千　雷潔瓊　樓邦彥　鄧初民　閻寶航
潘震亞　戴修瓚　藍公武　魏文伯　魏　明　譚惕吾
秘書長　朱其文　副秘書長【二人】　雷潔瓊　陳傳綱
秘書處主任　高雲暉
研究部主任　毛　鐸　副主任【二人】　費　靑　楊化南
國際聯絡部主任　柯柏年　副主任【一人】　董越千
『政法研究』編輯委員【三十三人】　葉篤義　陳傳綱　魏澤同
劉復之　王懷安　李光燦　閔剛侯　周新民　何思敬
楊化南　蕭永清　朱世英　孫國華　陳啟新　費　靑
芮　沐　劉　昂　雷潔瓊　樓邦彥　嚴景耀　徐敬之
陳守一　徐　平　蔡雲嶺　孫亞明　蔡哲明　周鯁生
梅汝璈　董越千　劉澤榮　史　堅　王鐵崖　陳體強
編輯委員會常務委員【六人】　葉篤義　陳傳綱　何思敬
費　靑　陳守一　孫亞明

中國人民外交學會

名譽會長　周恩來
會長　張奚若
副會長【五人】　周鯁生　陳翰笙　胡愈之　錢端升　喬冠華
秘書長　吳茂蓀　副秘書長【二人】　段伯宇
理事【三十人】　王炳南　王鐵崖　伍修權　沈端先　何思敬
邵力子　金仲華　柯柏年　徐永煐　宦　鄉　陳家康
翁獨健　章漢夫　黃琪翔　梅汝璈　費孝通　費　靑
張明養　張網伯　陸　璀　楊　剛　廖承志　劉貫一
劉寧一　樊　弘　賴亞力　錢俊瑞　冀朝鼎　羅隆基
龔　澎
研究委員會主任　羅隆基　副主任【三人】　柯柏年　冀朝鼎
王鐵崖
編譯委員會主任　喬冠華　副主任【三人】　宦　鄉　陳體強
馮賓符
圖書資料室主任　胡愈之　副主任【三人】　張網伯　楊　剛
龔　澎

中國哲學會

主席　李　達
副主席【二人】　艾思奇　鄭　昕
第一屆理事會理事【十二人・按姓名筆劃排列】　艾思奇
何思敬　李　達　金岳霖　侯外廬　胡　繩　張如心
馮　定　馮友蘭　湯用彤　潘梓年　鄭　昕

中國史學會

主席　郭沫若
副主席【二人】　吳玉章　范文瀾
第一屆理事會理事【四十三人】　郭沫若　吳玉章　范文瀾
徐特立　鄭振鐸　吳　晗　陳　垣　華　崗　向　達
陳寅恪　翦伯贊　呂振羽　侯外廬　湯用彤　裴文中
陳翰笙　陶孟和　周谷城　潘梓年　翁獨健　嵇文甫
鄧初民　葉蠖生　徐炳昶　邵循正　白壽彝　金毓黻
馬　衡　葉恭綽　宋雲彬　楊東蓴　羅常培　周予同
楚圖南　尹　達　金燦然　杜守素　夏　鼐　郭寶鈞
楊樹達　季羨林　吳　澤　馬　堅
候補理事【九人】　楊紹萱　唐　蘭　錢杏邨　王伯祥　蔡尚思
李則綱　趙宗復　楊榮國　孫叔平

中國金融學會

中國金融學會成立於一九五零年十月，總會設於北京，國內大城市北京、天津、上海、武漢、西安、重慶、瀋陽、哈爾

濟等地均先後成立分會。學會組織目的是學習研究國家金融政策法令及有關國內外金融經濟，提高會員政策業務水平，協助推進國家經濟建設。會務活動主要是組織金融經濟的學術研究及舉辦有關金融經濟政策法令的報告會、座談會和學術講座，並出版定期刊物『中國金融』和經濟叢書。

總會主要負責人：

理事長　南漢宸
副理事長【二人】　胡景澐　資耀華
常務理事兼秘書長　曾　凌
常務理事【八人】　陳　穆　何松亭　項叔翔　王志莘　李鍾楚　楊蔭溥　趙忍安　潘偶言

中國新聞工作者聯誼會

會長　鄧　拓
副會長【四人】　梅　益　吳冷西　金仲華　王芸生
秘書長　吳冷西（兼）
副秘書長【五人】　徐邁進　劉尊棋　邵宗漢　吳文燾　李炳泉

財政·經濟

中央人民政府國家統計局關於一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報（修正本）

一九五二年是我國經濟恢復階段的最後一年。這一年中，全國展開了愛國增產節約運動，工農業生產繼續有很大的增長，工農業主要產品的產量，絕大部份已超過我國解放前的最高年產量。國內外貿易繼續擴大；交通運輸事業也有新的發展。基本建設的投資，在國民經濟各部門，尤其是工礦、水利部門，較過去兩年有很大的增長。文化、教育、衛生事業也有相當的發展，在國民經濟迅速恢復和發展的基礎上，人民的物質和文化生活有了顯著的改善。茲將各主要部門的情況分別報告如下：

一　工業生產計劃的執行情況和增長速度

一九五二年國營廠礦在民主改革和生產改革的基礎上，展開了熱烈的增產節約運動，保證了國家計劃的超額完成。

一九五二年中央各工業部所屬廠礦的總產值合計完成國家全年計劃指標的百分之一一二。重工業部完成計劃一一八，其中：鋼鐵工業管理局一一三，有色金屬管理局一一五，化學工業管理局一一六。燃料工業部完成計劃一〇五，其中：電業管理總局九六，煤礦管理總局一〇四，石油管理總局一二五。第一機械工業部完成計劃一〇八。紡織工業部完成計劃一〇八。輕工業部完成計劃一〇七。

一九五二年中央各工業部所屬廠礦的主要產品產量，除個別產品外都超過計劃。它們完成計劃的百分比是：生鐵一一一，鋼一一八，鋼材一四二，電力發電量九九，售電量一〇〇點四，原煤一〇六，原油一一〇，汽油一二七，焦炭一〇六，銅一一〇，鉛一〇八，硫酸一〇二，硝酸一〇七，燒碱一二三，純碱一一九，硫酸銨一〇四，硝酸銨一五六，水泥九九，平板玻璃一三〇，發電機七三，電動機一一八，金屬切削機床一二二，運出木材一〇二，棉紗一〇六，棉布一〇九，紙一〇三，汽車外胎一〇二，膠鞋一〇五，食用油脂八九，糖一五六，捲煙一二三。

一九五二年全國公私工業主要產品產量同一九五一年比較，它們的百分比是：生鐵一三四，鋼一五〇，鋼壓延品一六一，電力一二六，原煤一二五，原油一四三，汽油二〇五，焦炭一四七，銅一三三，鉛一四二，硫酸一二七，硝酸一一一，燒碱一六一，純碱一〇四，硫酸銨一四〇，硝酸銨一五二，水泥一一五，平板玻璃一一八，發電機一〇七，電動機二八八，金屬切削機床一九一，運出木材一一一，棉紗一三五，棉布一五五，紙一五五，汽車外胎一八四，膠鞋九四，食用油脂一五八，糖一五五，捲煙一三一。

一九五二年全國公私工業（不包括個體手工業和手工業生產合作社）的總產值，按不變價格計算，比較一九五一年約增加了百分之二九，其中國營工業增加了百分之四五，私營工業也有適當的發展。

一九五二年在全國公私工業（不包括個體手工業和手工業生產合作社）的總產值中，國營佔百分之五一，公私合營佔百分之五，合作社營佔百分之三，私營佔百分之四一。在公私大型工業的總產值中，國營佔百分之六〇，公私合營佔百分之六，合作社營佔百分之三，私營佔百分之三一。

一九五二年全國公私工業中，生產資料的生產佔百分之四〇，消費資料的生產佔百分之六〇。

如以一九四九年全國公私工業幾種主要產品的產量各爲一〇〇，則三年來它們的百分比如下：

	一九五零年	一九五一年	一九五二年
生鐵	三九四	五七五	七六八
鋼	三八三	五六六	八五〇
鋼壓延品	二九九	五七一	九二一
電	一〇六	一三四	一六八
原煤	一三三	一六四	二〇五

原油	一六六	二五一	三五八
水泥	二一三	三七六	四三三
金屬切削機床	二〇九	三七〇	七〇五
棉紗	一三四	一四九	二〇〇
棉布	一五四	一九七	三〇六
紙	一三〇	二三三	三四五
麵粉	九五	一四七	二三三
糖	一二一	一五一	二三四
火柴	八七	一〇七	一三五
捲煙	一一六	一二五	一六三

國營各工業部門在恢復和發展中還存在着許多缺點：許多企業還沒有建立起健全的計劃管理制度和責任制度，還不能按計劃均衡地進行生產。某些企業成本過高，並存在着重量不重質的偏向，次品率和廢品率很高，成本降低和質量提高還趕不上經濟建設與人民日益增長的需要。某些產品沒有全面考慮產銷平衡，以致有不足或積壓現象。一般企業中的潛在能力還未充分發揮，設備還未充分利用，原材料和流動資金的積壓現象還相當普遍，經濟核算制度在許多企業裏還未有效地建立起來。部份企業中的生產保安工作還未得到應有的重視。

二　國營工業技術的改進和新操作法的推廣

一九五二年在國營工業中，繼續發揮職工的積極性和創造性，展開了創造新紀錄和找竅門運動，並學習和推廣了蘇聯先進經驗，工業生產技術和新操作法繼續有多方面的發展。茲列舉較顯著的例子如下：

在鋼鐵工業中，開始推廣了快料順行法和快速煉鋼法，在提高設備利用率方面有顯著的成效，高爐有效容積的利用全國比較一九五一年提高百分之二一點八。鞍鋼平爐每平方公尺爐底面積產鋼量比較一九五一年提高百分之二三。鞍鋼中型鋼材軋鋼能力比較一九五一年提高百分之四〇。在小型軋鋼上創造了『反圍盤』裝置，使小型鋼材的生產自動化，改善了安全條件，提高了產量和質量。

在機器製造工業中，部份企業開始採用蘇聯高速切削法，創造和推行了多刀多刃切削法，並開始按指示圖表組織有節奏生產。在新產品方面，已開始試製蘇式中型車床和萬能銑床、三千瓩水力發電機、一千瓩電動機、四四、〇〇〇伏•五、〇〇〇仟伏安變壓器、三百馬力空氣壓縮機、五噸蒸汽錘、一千米鑽探機和鐵路機車等。

在電力工業中，推行了快速檢修法、定期檢修制度，調整了負荷，並推廣了燃燒低質煤的經驗，因而提高了設備利用率和供電能力，降低了發電成本。

在煤炭工業中，推廣了多孔道循環作業法，深孔作業、空心爆破法，大大提高了掘進效率。新法採煤量已佔總回採量的百分之七四。

在紡織工業中，郝建秀細紗工作法和一九五一織布工作法，已獲得進一步的推廣，生產效率均有提高；並實行了棉布輕漿和印染布取消上漿等技術改革。

在造紙工業中，創造了稻草半料漿法，使造紙工業的原料獲得新的巨大來源。

但某些企業對蘇聯先進經驗和職工的合理化建議還不夠重視，在推廣先進經驗中缺乏思想指導和全盤計劃。

三　農業生產的恢復和發展

一九五二年全國土地改革基本完成。政府掌握合理價格政策，積極領導和扶助農業生產，繼續開展了愛國增產運動和互助合作運動，改進了耕作技術，並因雨水比較適時，自然災害比較輕微，使農業生產繼續獲得解放以來第三個年度的豐收。

一九五二年糧食作物種植面積一億二千二百餘萬公頃，技術作物種植面積一千二百餘萬公頃。糧食作物總收穫量達一億六千餘萬公噸，棉花總收穫量達一百二十九萬公噸。各種主要作物的收穫量同一九五一年比較，它們的百分比是：稻穀一一六，小麥一〇八，棉花一二四，黃麻一八〇，甘蔗一五三，甜菜一五六，花生一一七，油菜籽一二六，烤菸八八。

如以一九四九年糧食與棉花的總收穫量各為一〇〇，則三年來它們的百分比是：一九五零年糧食一一七，棉花一六〇；一九五一年糧食一二八，棉花二三五；一九五二年糧食一四五，棉花二九一。

一九五二年國營農場和互助合作運動有了新的發展。全國已有國營農場二、四五八個，其中機械化農場五二個。農業生產合作社三、六六三個，各種互助組八百三十餘萬個。一九五二年參加農業生產互助合作組織的農戶，在老解放區，一般佔農戶總數的百分之六十五以上；在新解放區，一般佔百分之二十五左右。這些農戶的單位面積產量，一般都比沒有參加互助合作組織的農戶有了提高。

一九五二年國家在興修農田水利，擴大灌溉面積，組織農民防治病蟲害，供應殺蟲藥劑和器械，供應化學肥料，推廣新式農具和優良品種，介紹先進經驗和獎勵先進農業生產者等方

面，作了許多工作，收到了一定的效果。

一九五二年在畜牧業，由於積極進行獸疫防治工作，各種牲畜疫病發生率已大為降低。全國大小家畜總頭數比較一九五一年都有增加。其中牛約增加百分之九，馬約增加百分之七，羊約增加百分之一九，豬約增加百分之一五。

一九五二年全國造林工作繼續有了擴展，共植各種防護林面積二十八萬餘公頃。其中永定河下游防護林帶和河北省西部、河南省東部沙荒防護林等已基本完成或接近完成；規模宏大的東北區西部防護林帶等正在營造中。

農業工作中的主要缺點是沒有切實從小農經濟的生產現狀出發，致在領導互助合作運動、推廣新式農具和先進技術、和興修農田水利等工作中，有急躁冒進、強迫命令、不切實際和一般化的毛病。國營農場經營不善，不少農場產量低、成本高、浪費大，沒有很好地發揮示範和教育農民的作用。在林業工作方面，對砍伐林地的撫育更新注意不夠，對植造防護林所佔民地的妥善解決和進行技術指導重視不夠；對私營林管理過嚴，損害了農民造林、育林和護林的積極性。

四　基本建設完成的情況

一九五二年全國完成的基本建設投資總額比較一九五一年增加了百分之八五，其中工業建設投資總額比較一九五一年增加了百分之一〇六。

一九五二年中央十一個部投資的基本建設單位共計一、二六四個，其中：新建單位三三六個，佔投資總額百分之三三點一；改建單位七八七個，佔投資總額百分之六〇點四；恢復單位七〇個，佔投資總額百分之四點四；其他投資單位七一個，佔投資總額百分之二點一。

一九五二年在中央十一個部完成的投資總額中，中央六個工業部佔百分之五六，農業、水利二部佔百分之一六，鐵道、交通、郵電三部佔百分之二八。

一九五二年已經全部或部分投入生產的新型大型工廠有：阜新發電廠，哈爾濱亞麻紡織廠，西北第一棉紡織廠等等。建設中的新型的大廠礦有：鞍鋼的大型軋鋼廠和無縫鋼管廠，太原重型機器廠，海州露天煤礦等等。

一九五二年共新建鐵路四八〇公里，成渝路和天蘭路已經通車。修復鐵路七五二點七公里。

一九五二年水利事業的建設繼續獲得很大的成就。全年共完成土方工程十一億餘立方公尺，石方工程八百六十餘萬立方公尺。根治淮河的偉大工程正在繼續進行中。本年完成的荊江分洪工程，加固了長江左岸一三三公里的荊江大堤，修建了長達一、〇五四點四公尺的進水閘和長達三三六點八公尺的節制閘。

一九五二年在建築工程中，推行了王孫慈的分段平行流水作業法，蘇長有的雙手擠漿砌磚法，謝萬福的木工流水作業法，提高了勞動效率，縮短了工程完成的時間。

一九五二年的基本建設工作還存在着若干缺點，許多建設單位沒有完成計劃，主要原因是：對基本建設貪多冒進，沒有充分認識基本建設工作的艱巨性與複雜性；勘察和設計力量薄弱；施工中缺乏計劃管理與責任制度，以致施工進度前鬆後緊，並產生質量差和成本高的現象。

五　鐵路、交通、郵電事業的發展

一九五二年鐵路運輸貨物噸數完成計劃百分之一〇四，同一九五一年比較是百分之一一九，同一九五零年比較是百分之一三二。貨運噸公里完成計劃百分之九六，同一九五一年比較是百分之一一七，同一九五零年比較是百分之一五三。貨車週轉率較計劃縮短百分之八點八（主要由於短途貨運增加，運程縮短），實績為二點九天，同一九五一年比較縮短〇點三二天。由於滿載超軸五百公里運動的展開，推廣了鄭錫坤的超軸五百公里作業法、楊茂林的裝車法和李錫奎的調車法，貨運機車每台每日平均行駛里程比較一九五一年增加了百分之一二點五，貨運列車平均牽引總重噸數比較一九五一年增加了百分之一四點八。貨車平均淨載重完成計劃百分之一〇八，比較一九五一年增加了百分之八點六。

全國鐵路通車里程，一九四九年年底為二一、七一五公里，一九五零年年底為二二、二三八公里，一九五一年年底為二三、〇六三公里，一九五二年年底為二四、二三二公里。

一九五二年成渝路與天蘭路通車，對西南西北的交通運輸和國民經濟的發展提供了有利的條件。

一九五二年國營海運計劃內貨運噸數完成計劃百分之一〇四，實績總噸數同一九五一年比較是百分之一六一，同一九五零年比較是百分之七〇三；計劃內貨運噸浬完成計劃百分之一〇八，實績總噸浬同一九五一年比較是百分之一六六，同一九五零年比較是百分之一、二八六。長江、松花江國營貨運噸數完成計劃百分之一一〇，同一九五一年比較是百分之一六一，同一九五零年比較是百分之一八八；貨運噸公里完成計劃百分之一一〇，同一九五一年比較是百分之一六二，同一九五零年比較是百分之一九四。長江、松花江航運自從推行蘇聯先進經

驗一列式拖駁運輸法以來，拖輪每馬力運輸量平均約提高兩倍。

一九五二年國營汽車貨運噸數同一九五一年比較是百分之二三五，同一九五零年比較是百分之四二五；貨運噸公里同一九五一年比較是百分之二一二，同一九五零年比較是百分之三六二。

一九五二年民用航空貨運噸數同一九五一年比較是百分之一三三，同一九五零年比較是百分之二六七。

一九五二年郵電局、所的數量同一九五一年比較是百分之一一四，同一九五零年比較是百分之一三二；郵電業務量同一九五一年比較是百分之一一二，同一九五零年比較是百分之一四六。在長途電話方面由於學習了蘇聯先進經驗，總結並推廣了郭秀雲操作法，使接通電話速度和電話有效利用率大爲提高。

交通運輸各部門工作中的缺點：在鐵路運輸方面，曾發生部份運輸計劃與貨源、貨物流轉方向相脫節的現象。海運方面，港務工作與航務工作配合不够密切，港口手續繁多，裝卸效率不高。內河運輸方面，長江運輸潛在能力還沒有充分發揮。公路運輸方面，經營管理方法還沒有顯著改進。郵電工作中，曾經發生以攤派方式發展業務的偏向。

六　國內外貿易的增長

一九五二年國營國內商業（包括商業部、糧食部、對外貿易部）的收購總值同一九五一年比較是百分之一九一，同一九五零年比較是百分之四五九。銷售總值同一九五一年比較是百分之一八三，同一九五零年比較是百分之四二九。收購的主要物品同一九五一年比較，它們的百分比是：糧食一七三，棉花一三三，花生仁一三二，菸葉二一三，茶葉一五四，工業器材一五一，日用百貨二〇七。銷售的主要物品同一九五一年比較，它們的百分比是：糧食一九一，棉布一三六，煤炭一二八，水泥一一六，木材二二七，鹽八六，食用油二五四，煤油二三二，工業器材一五三，日用百貨二六一，其中糖一五八，紙一五一。

一九五二年供銷合作社和消費合作社的零售額完成計劃百分之一二二，同一九五一年比較是百分之二八八，同一九五零年比較是百分之六一七。全年供應農民所需肥料共計：油餅二百六十萬餘噸，化學肥料二十九萬餘噸。收購農產品及農副產品完成計劃百分之九九，同一九五一年比較是百分之二二七，同一九五零年比較是百分之七七五。供銷合作社和消費合作社的社員人數達一億四千七百九十餘萬人，同一九五一年比較是百分之一六七，同一九五零年比較是百分之四八六。股金同一九五一年比較是百分之二三一，同一九五零年比較是百分之七四一。

一九五二年私營商業一般地維持原有水平。

一九五二年國內市場商品批發總額中，國營和合作社商業約佔百分之六四左右（各國營公司內部及相互間的調撥、買賣數字不包括在內）。北京、天津、瀋陽、上海、武漢、廣州、重慶、西安等八大城市的市場商品零售總額中，國營和合作社商業約佔百分之三二。

一九五二年國內市場穩定，物價平穩。『三反』『五反』期間國家有計劃地擴大加工訂貨。接着又開展城鄉物資交流運動，調整加工訂貨價格，調整批零差價、地區差價等，對市場的穩定和經濟的活躍收到了顯著的效果。

一九五二年全國對外貿易有進一步的發展，特別是對蘇聯和各人民民主國家的貿易繼續有巨大的增長。

國營國內商業工作中的缺點：對發展生產、保證需要的方針，缺乏明確認識，對生產與社會需要的情況了解不够；某些商品的價格掌握不够恰當；資金流轉遲緩，費用開支上有浪費現象。

七　國營工業中勞動生產率的提高及職工生活的改善

三年來國民經濟的恢復和發展，給全國人民的就業及生活改進提供了一定的條件。一九五二年各國營經濟部門的職工人數都有顯著的增加。中央各工業部所屬企業一九五二年全年職工平均人數比較一九五一年增加了百分之二二。

一九五二年中央各工業部所屬企業每一生產工人的勞動生產率，比較一九五一年都有顯著提高：鋼鐵工業提高百分之三七，有色金屬工業提高百分之七，化學工業提高百分之四二，電力工業提高百分之一二，煤炭工業提高百分之二四，石油工業提高百分之三五，機械工業提高百分之二九，紡織工業提高百分之三二，造紙工業提高百分之二三，橡膠工業提高百分之一八。

一九五二年中央各工業部所屬企業全體職工平均工資，除房租和水電補助費外，比較一九五一年約增加百分之一一，國家機關工作人員的平均工資比較一九五一年約增加百分之一五。

一九五二年全國享受勞動保險待遇的工人、技術人員、職員已達三百三十萬餘人。

八　文化教育事業的發展

三年來全國文化教育事業在恢復、改革和發展中，有了很大的成就。

一九五二年全國有四分之三的高等學校進行了院系調整，對各級各類學校的教學方法和課程內容進行了初步改革。所有高等學校、中等專業學校、工農速成學校學生的生活費用，已由國家供給。

一九五二年全國高等學校學生共十九萬四千餘人，內有研究生三千五百餘人，本科和專修科學生十九萬餘人。本科和專修科學生中，工科學生佔百分之三五，師範學生佔百分之一七，醫科學生佔百分之一三。高等學校學生總數同一九五一年比較是百分之一二五，同一九五零年比較是百分之一四〇。

一九五二年全國中等學校學生三百一十四萬餘人，同一九五一年比較是百分之一六〇，同一九五零年比較是百分之二〇一。在中等學校學生中，中等專業學校學生六十三萬四千餘人，同一九五一年比較是百分之一六六，同一九五零年比較是百分之二四七。

一九五二年全國初等學校學生四千九百七十餘萬人，同一九五一年比較是百分之一一五，同一九五零年比較是百分之一七二。

一九五二年全國工農業餘學校中，參加學習的工人二百三十餘萬人，同一九五一年比較是百分之一一六，同一九五零年比較是百分之三〇七；參加學習的農民二千七百餘萬人，同一九五一年比較是百分之一七五，同一九五零年比較是百分之七七。一九五一至一九五二年度的冬學，入學農民四千八百餘萬人，同一九五零至一九五一年度比較是百分之二二〇，同一九四九至一九五零年度比較是百分之三七六。

一九五二年速成識字法推廣試驗，參加學習人數七百餘萬人。

一九五二年全國知識界展開了熱烈的政治學習運動，以批評和自我批評的方法進行自我教育和自我改造，使全國知識界在政治認識方面提高了一步。

一九五二年人民衛生事業也有新的發展，全國規模的愛國衛生運動，粉碎了美帝國主義的細菌戰，提高了羣衆衛生工作的水平。全國人民的健康狀況正在開始改善。

一九五二年中央衛生部系統所屬各種公立醫院共有床位十三萬餘張，同一九五一年比較是百分之一三八，同一九五零年比較是百分之二二四。

一九五二年全國縣衛生院共有二、〇九七處，設有衛生院的縣已達全國總縣數的百分之九六點八。縣區衛生所共有七、七八四處。中央衛生部系統所屬公立婦幼保健所、站一、〇〇二處，同一九五一年比較是百分之二二七。新法接生站二七、四〇〇處，同一九五一年比較是百分之一五四。

一九五二年中央衛生部系統所屬防疫隊、站共二三八個，同一九五一年比較是百分之一八四。

一九五二年開始在國家機關工作人員中實行公費醫療制度。

一九五二年中國科學院科學研究機構共二七個，配合國家建設進行了科學研究，研究人員同一九五一年比較是百分之一二五。

一九五二年出版事業也有發展，出版物的質量已有初步的提高，通俗讀物、少數民族文字書刊和外文書刊的出版量均有增加。

一九五二年全國專區級以上的報紙共有二七六種，每期發行總份數共約一千萬份，同一九五一年比較是百分之一五四，同一九五零年比較是百分之二七五。雜誌三五六種，全年發行總份數約二億册，同一九五一年比較是百分之一一八，同一九五零年比較是百分之五九三。出版圖書共七億六千餘萬册，同一九五一年比較是百分之一〇九，同一九五零年比較是百分之二七九。

一九五二年人民電影事業也有進一步的發展。在工廠、礦山、農村中流動放映的電影放映隊共有一、一一九隊，全國電影院有七五五座。

一九五二年舉辦了我國歷史上第一次全國戲曲觀摩演出大會，二十三種地方戲曲、一千餘演員參加了表演。

一九五二年全國共有文化館二、四六八個，除極少數邊遠縣份外，都已建立了這種羣衆文化活動的基層組織。

文化教育事業在恢復和發展過程中還存在着許多缺點：工作中缺乏計劃性和預見性，與國民經濟的恢復和發展結合不够密切；在掃盲運動、小學教育、建立衛生院站和文化站等工作中，有盲目冒進及重量不重質的傾向；書報發行中有攤派現象；思想領導與組織領導不够健全。

附註：文化教育方面，高等學校及中等學校剔除了附設短期訓練班的學生，初等學校剔除了農民業餘補習性質的學生，故學生數較原發表的數字減少。

中央人民政府國家統計局關於一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報

（一九五四年九月十二日）

一九五三年是我國實行第一個五年國民經濟建設計劃的第一年。國家有計劃的經濟建設的開始，中共中央和毛主席關於我國在過渡時期總任務的指示，九月開始的在全國範圍內展開的增產節約運動，和十一月實施的糧食計劃收購和計劃供應的政策，大大地鼓舞了全國勞動人民對經濟建設的熱忱，保證了一九五三年度國家計劃的超額完成。這樣就使我國在社會主義工業化方面，在對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造方面，前進了一步。現將這一年來工業和農業生產的發展情況，基本建設的完成情況，交通運輸和貿易的擴大情況，文教衛生事業的發展情況和職工生活的改善情況，分別報告如下：

一　工業生產計劃的完成

一九五三年全國國營、合作社營和公私合營工業總產值按照國家全年計劃指標完成百分之一〇七。國營工業完成計劃百分之一〇七；合作社營工業完成計劃百分之一〇三；公私合營工業完成計劃百分之一〇九。

一九五三年中央各部完成全年工業總產值計劃的百分比如下：燃料工業部一〇八，其中電業管理總局一〇五，煤礦管理總局一一〇，石油管理總局一〇九；重工業部一〇九，其中鞍山鋼鐵公司一一〇，鋼鐵工業管理局一〇七，有色金屬工業管理局一一一，化學工業管理局一一四，建築材料工業管理局一〇六；第一機械工業部一一九；紡織工業部一〇四；輕工業部一一三；林業部所屬工業企業一三二；鐵道部所屬工業企業一〇七；糧食部所屬工業企業一〇三。

一九五三年全國國營、合作社營和公私合營工業的重要工業產品的絕大部分，如電力、原煤、原油、汽油、生鐵、鋼、鋼壓延品、銅、鉛、鋅、錫、硫酸、硝酸、燒碱、純碱、硫銨、硝銨、水泥、平板玻璃、蒸汽鍋爐、發電機、電動機、變壓器、金屬切削機床、鑽探機、紡紗機、織布機、滾珠軸承、捲揚機、機車、貨車、泵、送風機、裸銅綫、自行車、運出木材、棉紗、棉布、蔴袋、紙、汽車外胎、膠鞋、捲烟、麵粉、火柴等都完成或超額完成了國家計劃。未完成國家計劃的重要產品有水力透平、糖等。

一九五三年中，尤其在下半年，各工業部門對產品質量已有若干改進，但煤礦、機器製造和輕工業等部門中的某些企業仍然存在着質量不好或質量不穩定的現象；機器製造品種不夠，少數產品則有積壓。

二　工業生產的增長和社會主義成份的增長

一九五三年全國工業（不包括個體手工業和手工業生產合作社）總產值比較一九五二年增加了百分之三三。其中國營工業增加了百分之四〇，合作社營工業（供銷和消費合作社的附屬工廠）增加了百分之四〇，公私合營工業增加了百分之四二（可比部分增加了百分之三三），私營工業增加了百分之二〇以上。

一九五三年在全國工業總產值中，國營工業約佔百分之五三，合作社營和公私合營工業約佔百分之九，私營工業約佔百分之三八。

一九五三年個體手工業總產值比較一九五二年約增加了百分之一七。一九五三年手工業生產合作社已發展到四、八一三個，社數比較一九五二年約增加了百分之四三，總產值比較一九五二年約增加了百分之七六。

一九五三年在全國工農業總產值中，現代工業佔百分之三一左右，工場手工業佔百分之八左右，個體手工業和手工業生產合作社佔百分之七左右，農業和農民的副業佔百分之五四左右。

一九五三年全國重要工業產品的產量同一九五二年比較，它們的百分比是：電力一二六，原煤一〇九，原油一四四，汽油一四〇，生鐵一一九，鋼一三一，鋼壓延品一三四，焦炭一二六，銅一三六，鉛一七六，鋅一五〇，錫一〇九，硫酸一三六，硝酸一四八，燒碱一一三，純碱一一六，硫銨一二五，硝銨三〇一，水泥一三五，平板玻璃一一四，蒸汽鍋爐二二七，水力透平二五九，發電機一九八，電動機一四三，變壓器一六八，金屬切削機床一四九，鑽探機八八九，織布機一〇二，滾珠軸承一八五，捲揚機五二六，泵一五八，送風機四五五，裸銅綫一一五，運出木材一六七，棉紗一一三，棉布一一四，紙一一五，汽車外胎一二七，膠鞋一二三，食用油脂一二三，糖一〇八，麵粉一一五，捲烟一三六，火柴八八。

三　國營工業中設備利用的改進、新技術的成就和新操作法的推廣

一九五三年國營工業設備利用方面獲得了進一步的改進。重工業部鋼鐵工業中高爐有效容積的利用比較一九五二年增加了百分之四點四，平爐每平方公尺爐底面積產量比較一九五二年增加了百分之四；燃料工業部電力設備利用率比較一九五二年提高了百分之九，標準煤耗率比較一九五二年降低了百分之五，綫路損失率比較一九五二年降低了百分之八點九，綜合採油率（原油）比較一九五二年提高了百分之四點四，汽油綜合收率比較一九五二年提高了百分之三；全國國營棉紡織廠都已實行三班生產制，設備利用率約達到百分之九五以上。

一九五三年試製成功的新種類產品，重大的有：四三公斤重軌，無縫鋼管，高級炭素鋼，高級合金結構鋼，六、〇〇〇瓩水輪發電機，四四千伏、二〇、〇〇〇千伏安的變壓器，中心高五〇〇公厘的重型車床，台面長四公尺的中型龍門鉋，鑽孔直徑五〇公厘的搖臂鑽，鑽進深度一、〇〇〇公尺的鑽探機，直徑二、一〇〇公厘的圓錐破碎機、直徑二、七〇〇公厘、長度三、一〇〇公厘的球磨機，大型愛克斯光機，壓板紙，油質青黴素，磺銨胍等。

一九五三年在國營工業中，繼續推行了各種先進經驗和新的操作方法，其中比較顯著的有：

在鋼鐵工業中，煉鐵方面，繼續推行了全風快料、爐頂調壓等先進經驗，提高了生鐵產量；煉鋼方面，鞍鋼平爐推行[illegible]鋼，降低了消耗定額；軋鋼方面，推廣了張明山的『反圍盤』，提高了軋鋼能力。

在機器工業中，王崇倫創造了『萬能工具胎』，不但擴大了機床的使用範圍，提高了生產效率，而且推動了許多廠礦中羣衆性的技術革新運動；在金屬加工方面，繼續推廣了蘇聯高速切削的先進經驗和東北先進工人創造的多刀多刃切削法，同時普遍學習了蘇聯科列索夫工作法，使切削效率大爲提高；在鑄造方面，推行了階段分工制，冲天爐改裝三排風眼和職工所創造的漏模造型法等先進經驗，使勞動生產率提高，同時改進了鑄件的質量。

在煤炭工業中，國營煤礦正規採煤的比重達到百分之九〇以上；工作面運煤的機械化程度比較一九五二年提高了百分之二三。

在紡織工業中，除繼續深入鞏固『郝建秀工作法』和『一九五一織布工作法』外，還推行了『一九五三紡織機器保全工作法』，保證了安全生產，提高了勞動生產率。

四　基本建設完成的情況

一九五三年全國完成的基本建設投資總額比較一九五二年增加了百分之六六。中央六個工業部完成的投資總額比較一九五二年增加了百分之一〇六，其中：重工業部增加了百分之八二，燃料工業部增加了百分之一四五，第一機械工業部增加了百分之一四一。其它各部完成的投資額比較一九五二年也有增加。

一九五三年在工業建設方面開始施工的重大項目[illegible]四個，其中重要的有：五〇六超高壓輸電綫路，第一汽車製造廠和北京第一棉紡織廠等；一九五三年繼續施工的重大項目共八〇個，其中重要的有：鞍鋼新建的大型軋鋼廠，無縫鋼管廠，海州露天煤礦，豐滿水電站，[illegible]量具刃具廠，紫泥糖廠和廣州造紙廠等。一九五三年已經全部或部分投入生產的重大建設項目共三六個，其中重要的有：鞍鋼的大型軋鋼廠、無縫鋼管廠、七號高爐工程，海州露天煤礦，[illegible]，豐滿水電站，[illegible]廠，烏魯木齊電廠和鄭州電廠等。

一九五三年爲滿足工業建設的需要，全國的地質勘探工作獲得了重大的成就，基本建設的勘察設計力量和施工力量亦有了相當大的增長。

一九五三年在鐵路建設方面，新建的[illegible]鐵路已鋪軌五八九公里，其中[illegible]鐵路的成都到[illegible]路共三一四公里。

一九五三年在公路建設方面，新建和改建的主要綫路共二九條，施工里程共[illegible]，已完成的綫路共二、六八九公里，其中新建綫路[illegible]公里，改建綫路一、八二[illegible]公里。

一九五三年在水利建設方面，已經完工的重要工程共二三[illegible]

項，其中主要的有淮河的三河節制閘工程，黃河的引黃濟衛工程和河北省的獨流減河等工程。治理淮河的其他工程，還在繼續進行。治理永定河的官廳水庫的主要工程已經完成，在一九五三年汛期已經攔阻了一次很大的洪水。治理遼河的大伙房水庫已經在一九五三年下半年開始施工。

一九五三年由國家投資所完成的房屋建築面積（包括廠房、倉庫、辦公室、住宅、學校、醫療機構和營房等）共計三千萬平方公尺以上，其中住宅建築面積約一千二百萬平方公尺。

五　農業生產情況和技術的改進

一九五三年許多地區春旱秋澇，各種自然災害相當嚴重。但由於各級黨和政府積極領導農民向自然災害進行鬥爭，同時，在互助合作運動進一步發展的基礎上，加强了農業技術推廣等工作，因此，一九五三年糧食總產量比較一九五二年還稍有增加。

一九五三年糧食作物種植面積一億二千六百餘萬公頃，技術作物種植面積一千一百餘萬公頃。糧食作物總收穫量達到一億六千五百餘萬噸，棉花總收穫量達到一百一十七萬餘噸。各種主要作物的收穫量同一九五二年比較，它們的百分比是：稻穀一〇三，小麥一〇〇，大豆一〇六，棉花九一，甘蔗一〇三，甜菜一〇一，花生九〇，油菜籽九二，芝蔴一〇八，烤菸一〇〇。

一九五三年全國共有國營農場二、三四〇個，其中機械化農場五九個。這些機械化農場共有耕地一四萬餘公頃，拖拉機（折合一五馬力標準台）一、六二一台，穀物聯合收割機三五二台。

一九五三年重點試辦了機器拖拉機站一一個，在農業技術推廣站成立拖拉機工作隊三〇個，在國營機械化農場附設拖拉機代耕隊九個。

一九五三年國家共發放了農業貸款一二萬億元（不包括國營農業、水利貸款和地方農業貸款），比較一九五二年增加了百分之四〇。

一九五三年農業生產互助合作運動繼續有了發展，全國參加農業生產互助合作組織的農戶約佔全國農戶總數的百分之四三。一九五三年農業生產合作社已發展到一萬四千九百多個，參加的農戶共有二七萬五千餘戶；社數比較一九五二年約增加三倍，戶數比較一九五二年約增加三點七倍。參加常年互助組的農戶佔參加互助合作組織農戶數的百分之二八左右。

一九五三年在農田水利工作方面，由於新修和整修了許多塘壩、涵閘、溝渠等工程，貸放水車一六萬輛，總計擴大灌溉面積約六六萬公頃。

一九五三年畜牧業也有發展。全國大小家畜總頭數比較一九五二年都有增加，其中牛約增加百分之九，馬約增加百分之七，羊約增加百分之一二，豬約增加百分之六。

全國省（市）以上領導的國營牧場和種畜場已有八三個，共有較好品種的種畜一〇萬多頭。

一九五三年水產總產量約達到一八九萬噸，比較一九五二年增加了百分之九。其中國營企業捕撈生產一一萬三千餘噸，比較一九五二年增加了百分之三〇。

一九五三年全國造林面積繼續有了擴大，羣衆互助合作造林也有發展，較大面積的防護林在東北、內蒙、西北等地繼續營造，共擴大防護林面積四十餘萬公頃（包括水源林在內）；豫東、冀西防護林帶已開始收到防護效果。

六　交通運輸和郵電事業的發展

一九五三年國營運輸業貨運量完成計劃的百分比是：鐵路一一三，沿海一一一，長江、松花江一〇九，汽車八六，民用航空一四〇；貨物週轉量完成計劃的百分比是：鐵路一一三，沿海一一三，長江、松花江一一五，汽車一〇八，民用航空一三九。

一九五三年全國公私營運輸業貨運量同一九五二年比較，它們的百分比是：鐵路一二〇，沿海一一五，河運（輪駁船）一五六，汽車一五六，民用航空一七六；貨物週轉量同一九五二年比較，它們的百分比是：鐵路一二九，沿海一〇二，河運（輪駁船）一五四，汽車一九六，民用航空一八四。

一九五三年全國鐵路通車里程達到二四、六九〇公里。

一九五三年國營和公私合營運輸業在公私營運輸業貨物總週轉量中的比重，比較一九五二年稍有增長。各地私營運輸業大部分已接受了當地國營運輸業的統一調度和貨源分配，並依照了當地規定的統一運價。

一九五三年由於國民經濟的發展，蘇聯先進經驗在各個運輸部門中的繼續推廣，和第三季度起發動的增產節約運動，使全國運輸計劃超額完成。但運輸工具的運用效率大部分沒有完成計劃，主要幹綫的某些區段表現運輸能力不足。運力的增長速度還不能充分適應國民經濟迅速發展的需要。

一九五三年郵電局、所比較一九五二年增加了百分之五，郵電業務收入完成計劃百分之一一二；業務量比較一九五二年

增加了百分之二五。

七　國內外貿易的擴大

一九五三年國內外貿易在工農業生產發展和人民購買力提高的基礎上，都進一步擴大了。

一九五三年國營國內商業（包括商業部、糧食部、對外貿易部）的收購總值完成計劃百分之一一九，比較一九五二年增加了百分之二九；銷售總值完成計劃百分之一一二，比較一九五二年增加了百分之四九。其中中央商業部所屬各公司的收購總值完成計劃百分之一一五，比較一九五二年增加了百分之二四；銷售總值完成計劃百分之一一〇，比較一九五二年增加了百分之四五。收購的主要物品同一九五二年比較，它們的百分比是：油料一二九，糖二三七，紙一二五，工業器材一六五。銷售的主要物品同一九五二年比較，它們的百分比是：花棉一五二，煤炭一二九，煤油一六〇，食用植物油一五九，糖二三一，紙一四四，鹽一一三，工業器材一六八。

一九五三年在國家糧食收購工作中，由於十一月起國家實行了糧食計劃收購和計劃供應政策，並向農民進行了廣泛而深入的國家過渡時期總任務的宣傳教育，廣大農民的政治覺悟空前提高，踴躍將餘糧賣給國家，國家糧食收購總量完成計劃百分之一二七，比較一九五二年增加了百分之二九；國家糧食銷售總量完成計劃百分之一一七，比較一九五二年增加了百分之四八（都按經濟年度計算，不按糧食年度計算）。

一九五三年國營國內商業的組織網繼續有了擴大。

一九五三年全國基層供銷和消費合作社的零售總值完成計劃百分之一二二，比較一九五二年增加了百分之六七。其中供應人民生活資料的總值比較一九五二年增加了百分之六九；供應農民生產資料的總值比較一九五二年增加了百分之五六。全年收購農產品和農副產品總值完成計劃百分之一〇五，比較一九五二年增加了百分之四五，其中代國家收購總值佔全部收購總值的百分之七五，比較一九五二年增加了百分之四七。

一九五三年年底全國基層供銷和消費合作社的社數達到三二、三一三個，社員人數達到一五、七七五萬人，股金數比較一九五二年年底增加了百分之一一八。

一九五三年國內市場商品批發總額中，國營和合作社營商業約佔百分之七〇左右。北京、天津、上海、武漢、廣州、重慶、西安、瀋陽八大城市的市場商品零售總額中，國營和合作社營商業約佔百分之三八左右。

一九五三年私營商業銷售總額（包括批發和零售）比較一九五二年增加了百分之一六左右。

一九五三年我國在對外貿易方面，繼續擴大了和外國的經濟關係，本年內共有五十多個國家同我國進行了貿易。一九五三年全國進出口貿易總額比較一九五二年增加了百分之三六，其中進口總額增加了百分之三八，完成計劃百分之一〇六；出口總額增加了百分之三三，完成計劃百分之九七。本年內我國對蘇聯貿易額比較一九五二年增加了百分之三三，對人民民主國家貿易額比較一九五二年增加了百分之二五，我國對蘇聯和人民民主國家貿易在全部對外貿易總額中所佔比重達到百分之七五。一九五三年我國對資本主義世界市場的貿易額比較一九五二年增加了百分之五二。

一九五三年全國對外貿易的公私經營比重是：國營約佔百分之九二，私營約佔百分之八。

八　職工數目的增加，勞動生產率的提高和職工生活的改善

一九五三年全國各經濟部門的職工都有增加。

一九五三年年底全國職工總數已達到一、三七四萬餘人，比較一九五二年約增加了百分之一五左右。其中：國營、合作社營和公私合營工業部門的職工三八九萬人，比較一九五二年增加了百分之二一；國營、公私合營交通運輸和郵電部門的職工七七萬六千人，比較一九五二年增加了百分之一二；國營貿易和合作社貿易部門的職工一五〇萬人（其中合作社貿易職工八四萬人），比較一九五二年增加了百分之一二；國營和公私合營金融部門的職工三七萬七千人，比較一九五二年增加了百分之九；國營農林部門的職工一八萬五千人，其中農業職工比較一九五二年增加了百分之一三；國營和公私合營基本建設施工單位中的職工達到二一七萬人（其中建築安裝工人一五四萬人）；此外還有私營工商業和私營運輸業等部門職工四八四萬餘人。

一九五三年國營和公私合營大型工業企業（可比部分）的工人勞動生產率比較一九五二年提高了百分之一三。其中：電力工業提高了百分之一二，煤炭工業提高了百分之一六，石油工業提高了百分之一七，鋼鐵工業提高了百分之一六，有色金屬工業提高了百分之一六，機器製造工業提高了百分之二一，化學工業提高了百分之二六，橡膠工業提高了百分之一三，紡織工業提高了百分之一〇。

一九五三年國營和公私合營工業企業職工的全年平均實際

工資比較一九五二年約提高了百分之五。

一九五三年實行勞動保險的企業單位達到四、八〇二個，比較一九五二年增加了百分之二二；享受勞動保險待遇的職工達到四八三萬人，比較一九五二年增加了百分之四六。一九五三年勞動保險基金收入比較一九五二年增加了百分之四〇。

九　文化教育事業的成就

一九五三年文化教育事業在整頓鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進的工作方針下，獲得了進一步的成就。

高等學校的院系調整工作，在一九五三年已經基本完成。在高等學校中，繼續進行了教學改革，進一步提高了教學質量。為了適應國家經濟建設的需要，培養工業建設人材，調整和加強了高等工業學校，並新增設了北京石油學院、華中工學院、中南土木建築學院等校。

一九五三年全國高等學校共有研究生四千二百餘人。本科和專修科學生二一萬二千餘人，比較一九五二年增加了百分之一一。在本科和專修科學生中工科學生佔百分之三七點七，師範學生佔百分之一八點八，醫科學生佔百分之一三點七，文科學生佔百分之六點五，理科學生佔百分之五點八，農科學生佔百分之六，其他學生佔百分之一一點五。

一九五三年全國中等學校共有學生三六二萬八千餘人，比較一九五二年增加了百分之一五。其中工農速成中學學生增加了百分之三七，中等專業學校中的中級學生數，比較一九五二年增加了百分之一八。

一九五三年全國初等學校着重整頓鞏固，教學質量有所提高，學生數是五、一五〇萬餘人（農民業餘補習性質的學生人數不計算在內）。

一九五三年全國工農業餘文化教育在改進教學制度、方法和提高教學效果方面，獲得了相當的成就。

一九五三年中國科學院科學研究機構共三四個，研究人員比較一九五二年增加了百分之五三。

一九五三年中央衛生部系統所屬各種公立醫院共有床位一五萬四千餘張，比較一九五二年增加了百分之一八。其中療養院床位一萬零四百餘張，比較一九五二年增加了百分之二五。中央六個工業部、鐵道部和中華全國總工會系統所屬各種醫院共有床位三萬八千三百餘張，其中療養院床位佔百分之四三。上述七個部和中華全國總工會尚有業餘休養所床位八千九百餘張。

一九五三年群眾性體育事業有了初步的開展。一年中舉行了省、市以上的各種運動會二四三次，參加運動會的運動員達到一四萬人。

一九五三年全國電影院有七八三座。在工礦和農村中流動放映的電影放映隊有二、二五四隊。一九五三年電影觀眾達到七億五千餘萬人次。

一九五三年全國共有文化館二、四四二個，在基層羣眾中進行了文化娛樂宣傳活動。

一九五三年國營劇團在調整後共有一四八個，已開始有計劃地在工礦、農村和基本建設工地巡迴演出。對民間職業劇團也已加強領導和管理。

一九五三年為了加強對民族藝術的學習和研究，創設了民族美術研究所和民族音樂研究所。

一九五三年人民廣播事業獲得了相當的進展。

一九五三年出版事業在提高出版物的質量上獲得了一定的成績。一九五三年出版圖書共七億四千八百餘萬冊，其中少數民族文字圖書共約七百六十萬餘冊。

一九五三年全國共有專區級以上報紙二六〇種，全年發行總份數共約一六八、三九〇萬份。雜誌二七七種，全年發行總份數約一七、一五三萬餘冊。

附註：『一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報』中所列各項增長速度，在計算時所用的一九五二年基數，都是根據我局最近整理的資料。一九五二年的統計數字，由於統計觀察範圍的擴大、計算方法的改進等原因，所以『一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報』中所發表的工業總產值、工業主要產品產量、國營商業的國內購進、銷售總額，和國營農場、交通運輸、文教衛生等方面的數字，都略有修改。『一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報』的修正本將另行發表。

關於一九五四年國家預算草案的報告（摘要）

財政部部長　鄧小平

中央人民政府委員會第三十一次會議在聽取和討論了中央人民政府政務院副總理兼財政部部長鄧小平關於一九五四年國家預算草案的報告之後，批准了一九五四年的國家預算。

鄧小平首先說明了一九五四年國家預算草案是依據國家在過渡時期的總任務，在第一個五年建設計劃第一年度國民經濟計劃勝利完成的基礎上編製的。這個預算草案是與一九五四年國民經濟發展的要求相適應的。他接着就一九五三年國家預算執行情況和一九五四年預算草案作了報告。

預算草案報告摘要如下：

一九五三年國家預算執行情況

一九五三年的國民經濟計劃和國家預算，在中國共產黨和中央人民政府的正確領導下，由於各民主階級、各民主黨派、各人民團體和各級人民政府、各經濟機關、財政機關、職工會的共同努力，由於全國勞動人民勞動積極性、創造性的高漲，以及我國偉大友邦蘇聯的多方援助，已取得巨大的成就。

一九五三年全國工農業生產總值，按一九五二年不變價格計算，比一九五二年增長了百分之一一點四（預計數，下同）。工農業總產值中，現代工業佔百分之三一點六（一九五二年為二八），工場手工業佔百分之七點八，個體手工業佔百分之六點二，農副業佔百分之五四點四。現代工業在國民經濟中的比重，顯然是增加了，這意味着我們向社會主義工業化又邁進了一步。

一九五三年是我國開始大規模經濟建設的第一年，建設時期國民經濟發展的速度，當然不能與恢復時期一樣，但是即使如此，一九五三年工業總產值仍比一九五二年增長百分之二八。其中國營工業產值增長百分之三三點七，合作社營工業產值增長百分之四六點五，公私合營工業產值增長百分之三九，私營工業產值增長百分之一八點五。國營工業中的主要產品，特別是發展國民經濟基礎的重工業產品，大部超額完成了計劃：生鐵完成計劃的百分之一〇二點四，鋼完成計劃的百分之一〇七點四，煤完成計劃的百分之一一一點六，發電量完成計劃的百分之一〇三點一，原油完成計劃的百分之一〇九點七。日用消費品的生產，一般也都完成或超額完成了計劃。

一九五三年經濟建設中開始施工或繼續施工的重大項目共一七三項，工業建設限額以上的項目（即輕工業投資在三百億以上的項目，重工業投資在五百億到一千億以上的項目）共一〇七項，其中有不少重大項目如鞍鋼的大型軋鋼廠、無縫鋼管廠、第七和第八號煉鐵爐等，已在一九五三年建設完成，並已開始投入生產。

農業方面，一九五三年是全國解放以來自然災害比較嚴重的一年，因此農業生產沒有達到原定的計劃，但總產值仍比一九五二年增長百分之一點五。發展農業經濟的正確道路，就是實現農業的社會主義改造，目前特別重要的就是發展合作互助。過去一年中，在這方面也取得了很大的成績，組織在農業生產互助組和合作社中的農戶，截至一九五三年十月的統計，已達全國農戶總數的百分之四三，農業生產合作社達到一四、一九二個。

交通運輸方面：鐵道新綫鋪軌五八九公里，接近原訂計劃，鐵道貨運總量比一九五二年增長百分之一九點九，客運總量增長百分之三六點八。交通、郵電均超額完成了計劃。

國內貿易方面，一九五三年的商品零售總額比一九五二年增長百分之二〇左右，其中國營商業的零售額比一九五二年增長百分之五六點六。為了保證人民生活水平日益增長後對糧食的需要，一九五三年冬季開始實行了糧食的計劃收購和計劃供應，這項工作已收到顯著的成效。這在國家的糧食戰綫上，尤其在推動農業社會主義改造的前進上，是一個重大的勝利。

隨着工農業生產的發展和勞動生產率的提高，人民的文化與物質生活也進一步提高了，這充分反映了中國共產黨和人民政府對人民生活的關懷。一九五三年高等學校招生計劃完成百分之一〇九點三，高級中學招生計劃完成百分之一一三點六，中等師範學校招生計劃完成百分之一〇四，初級中學招生計劃完成百分之一二八。衛生部所屬全國醫院病床比一九五二年增加二五、〇〇〇張。其他文化科學事業亦均有相應的發展。在人民的收入方面，一九五三年國營經濟各部門職工全年平均實際工資比一九五二年增長百分之五以上。由於職工工資、農民收入與工商業者的利潤有增加，就業人數擴大，以及國家經濟建設投資大量增長等因素，社會購買力比一九五二年約提高百分之二〇左右。

上述數字表明，我國第一個五年建設計劃第一年度的國民經濟計劃所規定的各項任務，除農業因有自然災害和工業中的麻袋、鹽、麵粉、糖等四種產品因氣候、原料等原因沒有完成計劃外，其餘都已超額完成了計劃。社會主義和半社會主義經濟的比重，有相當大的增加。對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造，都在不同程度上前進了一步。人民的物質和文化生活，也在生產發展的基礎上有了進一步的改善。這就說明國家的計劃是正確的，是完全符合總路線的要求和全國人民的根本利益的。

在上述國民經濟發展的基礎上，一九五三年國家預算的執

工資比較一九五二年約提高了百分之五。

一九五三年實行勞動保險的企業單位達到四、八〇二個，比較一九五二年增加了百分之二二；享受勞動保險待遇的職工達到四八三萬人，比較一九五二年增加了百分之四六。一九五三年勞動保險基金收入比較一九五二年增加了百分之四〇。

九　文化教育事業的成就

一九五三年文化教育事業在整頓鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進的工作方針下，獲得了進一步的成就。

高等學校的院系調整工作，在一九五三年已經基本完成。在高等學校中，繼續進行了教學改革，進一步提高了教學質量。為了適應國家經濟建設的需要，培養工業建設人材，調整和加強了高等工業學校，並新增設了北京石油學院、華中工學院、中南土木建築學院等校。

一九五三年全國高等學校共有研究生四千二百餘人。本科和專修科學生二一萬二千餘人，比較一九五二年增加了百分之一一。在本科和專修科學生中工科學生佔百分之三七點七，師範學生佔百分之一八點八，醫科學生佔百分之一三點七，文科學生佔百分之六點五，理科學生佔百分之五點八，農科學生佔百分之六，其他學生佔百分之一一點五。

一九五三年全國中等學校共有學生三六二萬八千餘人，比較一九五二年增加了百分之一五。其中工農速成中學學生增加了百分之三七；中等專業學校中的中級學生數，比較一九五二年增加了百分之一八。

一九五三年全國初等學校着重整頓鞏固，教學質量有所提高，學生數是五、一五〇萬餘人（農民業餘補習性質的學生人數不計算在內）。

一九五三年全國工農業餘文化教育在改進教學制度、方法和提高教學效果方面，獲得了相當的成就。

一九五三年中國科學院科學研究機構共三四個，研究人員比較一九五二年增加了百分之五三。

一九五三年中央衛生部系統所屬各種公立醫院共有床位一五萬四千餘張，比較一九五二年增加了百分之一八。其中療養院床位一萬零四百餘張，比較一九五二年增加了百分之二五。

中央六個工業部、鐵道部和中華全國總工會系統所屬各種醫院共有床位三萬八千三百餘張，其中療養院床位佔百分之四三。上述七個部和中華全國總工會尚有業餘休養所床位八千九百餘張。

一九五三年羣眾性體育事業有了初步的開展。一年中舉行了省、市以上的各種運動會二四三次，參加運動會的運動員達到一四萬人。

一九五三年全國電影院有七八三座。在工礦和農村中流動放映的電影放映隊有二、二五四隊。一九五三年電影觀眾達到七億五千餘萬人次。

一九五三年全國共有文化館二、四四二個，在基層羣眾中進行了文化娛樂宣傳活動。

一九五三年國營劇團在調整後共有一四八個，已開始有計劃地在工礦、農村和基本建設工地巡迴演出。對民間職業劇團也已加強領導和管理。

一九五三年為了加強對民族藝術的學習和研究，創設了民族美術研究所和民族音樂研究所。

一九五三年人民廣播事業獲得了相當的進展。

一九五三年出版事業在提高出版物的質量上獲得了一定的成績。一九五三年出版圖書共七億四千八百餘萬冊，其中少數民族文字圖書共約七百六十萬餘冊。

一九五三年全國共有專區級以上報紙二六〇種，全年發行總份數共約一六八、三九〇萬份。雜誌二七七種，全年發行總份數約一七、一五三萬餘冊。

附註：『一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報』中所列各項增長速度，在計算時所用的一九五二年基數，都是根據我局最近整理的資料。一九五二年的統計數字，由於統計觀察範圍的擴大、計算方法的改進等原因，所以『一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報』中所發表的工業總產值、工業主要產品產量、國營商業的國內購進、銷售總額，和國營農場、交通運輸、文教衛生等方面的數字，都略有修改。『一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報』的修正本將另行發表。

關於一九五四年國家預算草案的報告（摘要）

財政部部長　鄧小平

中央人民政府委員會第三十一次會議在聽取和討論了中央人民政府政務院副總理兼財政部部長鄧小平關於一九五四年國家預算草案的報告之後，批准了一九五四年的國家預算。

鄧小平首先說明了一九五四年國家預算草案是依據國家在過渡時期的總任務，在第一個五年建設計劃第一年度國民經濟計劃勝利完成的基礎上編製的。這個預算草案是與一九五四年國民經濟發展的要求相適應的。他接着就一九五三年國家預算執行情況和一九五四年預算草案作了報告。

預算草案報告摘要如下：

一九五三年國家預算執行情況

一九五三年的國民經濟計劃和國家預算，在中國共產黨和中央人民政府的正確領導下，由於各民主階級、各民主黨派、各人民團體和各級人民政府、各經濟機關、財政機關、職工會的共同努力，由於全國勞動人民勞動積極性、創造性的高漲，以及我國偉大友邦蘇聯的多方援助，已取得巨大的成就。

一九五三年全國工農業生產總值，按一九五二年不變價格計算，比一九五二年增長了百分之一一點四（預計數，下同）。工農業總產值中，現代工業佔百分之三一點六（一九五二年為二八），工場手工業佔百分之七點八，個體手工業佔百分之六點二，農業佔百分之五四點四。現代工業在國民經濟中的比重，顯著地增加了，這意味着我們向社會主義工業化又邁進了一步。

一九五三年是我國開始大規模經濟建設的第一年，建設時期國民經濟發展的速度，當然不能與恢復時期一樣，但是即使如此，一九五三年工業總產值仍比一九五二年增長百分之三[illegible]八，其中國營工業產值增長百分之三三點七，合作社營工業產值增長百分之[illegible]九點五，公私合營工業產值增長百分之[illegible]九，私營工業產值增長百分之一八點九。國營工業中的主要產品，特別是發展國民經濟基礎的重工業產品，大部分都完成了計劃，[illegible]完成計劃的百分之一〇[illegible]點[illegible]，[illegible]完成計劃的百分之一一二點六，[illegible]完成計劃的百分之一〇[illegible]點一，[illegible]完成計劃的百分之一〇九點[illegible]，[illegible]一[illegible]完成了計劃。[illegible]

已開始投入生產。

農業方面，一九五三年是全國解放以來自然災害比較嚴重的一年，因此農業生產沒有達到原定的計劃，但總產值仍比一九五二年增長百分之一點五。發展農業經濟的正確道路，就是實現農業的社會主義改造，目前特別重要的就是發展合作互助。過去一年中，在這方面也取得了很大的成績，組織在農業生產互助組和合作社中的農戶，截至一九五三年十月的統計已達全國農戶總數的百分之四三，農業生產合作社達到一四、一九二個。

交通運輸方面：鐵道新綫鋪軌五八九公里，接近原計劃，鐵道貨運總量比一九五二年增長百分之一九點九，客運量增長百分之三六點八。交通、郵電均超額完成了計劃。

國內貿易方面，一九五三年的商品零售總額比一九五二年增長百分之二〇左右，其中國營商業的零售額比一九五二年增長百分之五六點六。為了保證人民生活水平日益增長後對糧食的需要，一九五三年冬季開始實行了糧食的計劃收購和計劃供應，這項工作已收到顯著的成效。這在國家的糧食戰線上，尤其在推動農業社會主義改造的前進上，是一個重大的勝利。

隨着工農業生產的發展和勞動生產率的提高，人民的文化與物質生活也進一步提高了，這充分反映了中國共產黨和人民政府對人民生活的關懷。一九五三年高等學校招生計劃完成百分之一〇九點三，高級中學招生計劃完成百分之一一三點六，中等師範學校招生計劃完成百分之一〇四，初級中學招生計劃完成百分之一二八。衛生部所屬各國營醫院病床比一九五二年增加二五、〇〇〇張。其他文化科學方面亦均有相應的發展。人民的收入方面，一九五三年國營經濟各部門職工全年平均工資比一九五二年增長百分之五以上。由於職工工資、農民收入與工商業者的利潤均有增加，就業人數擴大，以及國家經濟建設投資大量增長等因素，社會購買力比一九五二年約提高百分之二〇左右。

上述數字表明，我國第一個五年建設計劃第一年度的國民經濟計劃所規定的各項任務，除農業因自然災害和工業中麻袋、鹽、麵粉、糖等四種產品因氣候、原料等原因沒有完成計劃外，其餘都已超額完成了計劃。[illegible]經濟的比重，有相當大的增加。對農業、手工業和資本主義[illegible]主義改造，都在不同程度上前進了一步。人民的物[illegible]也在生產發展的基礎上有了進一步的改善。這[illegible]正確的，是完全符合總路線的要求和全國[illegible]

[illegible]上，一九五三年國家預算[illegible]

行情況是良好的。根據已收到的決算和預計數字來看，預算收入方面，不算一九五二年結餘四一二、三三二億元，一九五三年本年總收入共完成二一、一五四、七七四億元，完成原預算的百分之一〇五點九二。支出方面，總支出共計二一、一三八、八二六億元，爲原預算的百分之九一點六〇。

一九五三年預算執行的結果，經濟建設費、社會文教費和行政管理費的支出，比原預算爲少。這是因爲這些項目中，某些數字原來編列過大；而更重要的是，我們在充分保證一切必需費用的同時，注意了節省一切可以節省的開支。一九五三年的國防開支項目，比原預算有所增加，這主要是因爲一九五三年上半年美國圖謀積極擴大朝鮮戰爭，爲了應付各種可能發生的情況，我們必須在國防上採取一些有效的措施的原故。

上述收支數字表明，一九五三年國家預算執行的結果，顯然是有成績的，既保證了國家在經濟、文化教育和國防建設各方面必需的資金，又由於收入超過，支出節減，不僅沒有動用一九五二年的結餘，而且本年收支相抵尚有結餘。到一九五三年年終爲止，我們尚有結餘四二八、二七〇億元，這就給國家充實了信貸資金，鞏固了貨幣信用，增加了財政的週轉資金，增強了財政後備力量。

但是，一九五三年的財政工作還有不少錯誤和缺點。一九五三年年初對若干稅收制度的改變，是犯了帶原則性的錯誤的。對地方財政的管理，也有未注意因地制宜的缺點。在編製預算時，由於經驗不足，把上年結餘全部列入預算，並且作了當年的投資，因而使國家信貸和財政季度週轉一度處於困難的狀態；在某些方面的投資在製定預算時規定得不盡合理，也助長了脫離實際的盲目冒進傾向。在收入方面，工商稅和企業收入計劃訂得有些保守，這也影響到國家預算的準確性。這些錯誤和缺點，由於中國共產黨中央發出了重要的指示和在工作中採取了一系列的有效措施而迅速地獲得了改變，預算執行的結果是良好的。但是，我們必須深刻記取一九五三年預算編製和執行中的經驗教訓，用來改進今後的工作。

一九五四年國家預算

一九五四年國家預算的任務，就是要從增加生產、擴大物資交流、提高勞動生產率、降低成本、厲行節約和正確地執行稅收計劃和稅收政策等一系列的措施中，增加收入，積累資金，保證我國第一個五年建設計劃第二個年度的國家需要，首先是工業建設的需要，並繼續加強國防力量，和在發展生產的基礎上進一步改善勞動人民的物質和文化生活。爲了實現這個任務，就必須將國家預算建立在可靠的、穩妥的基礎上，堅持收支平衡的原則，並力求達到收多於支和保持相當的後備力量。

一九五四年國家預算規定總計收入爲二三、七四七、〇八六億元，其中本年實際總收入二三、三一八、八一六億元，結轉上年結餘四二八、二七〇億元。總支出爲二三、四九四、五七八億元，其中使用上年結餘一七五、七六二億元。本年總計收入中所多餘的二五二、五〇八億元，作爲本年結餘，全部充作國家信貸資金和財政的季度差額週轉資金。國家預算的收支都是建立在可靠的基礎之上的，因此它是一個健康的預算。

預算收入的來源

預算收入中，工商各稅共列一、〇四四、五五一億元，佔總收入的百分之四五點〇五，比一九五三年增長百分之一二點九。農業稅徵收量仍維持一九五二年的水平。

國營企業收入共列八三三、四一八億元，佔總收入的百分之三五點九四，比一九五三年增長百分之一〇點四六，如果除去不可比的因素，則比一九五三年增長百分之一六點五八。

一九五四年國家經濟建設公債　，到四月底止已認購了八一、六〇〇億元，超過預計百分之三六。這也是國家預算收入的一個組成部分，它表明了我國人民對國家經濟建設的積極支持和對人民政府的充分信任。

一九五四年國家預算的收入中，來自社會主義性質的企業 [illegible]

預算支出的分配

[illegible]

[illegible]

對地方預算的安排

[illegible]

方預算支出總額增長百分之一四點九，其中地方經濟建設費佔地方預算的百分之二三點八六；社會文教費佔地方預算的百分之四〇點六四；行政管理費佔地方預算的百分之二九點一六。一九五四年地方國營工業生產總值將比一九五三年的地方國營工業生產總值增長百分之三一點三。

地方預算執行的穩妥與否，是關係國家預算收支平衡的重要因素之一，各級地方政府對於預算的執行，應進行嚴格的控制。總預備費和跨年度費用，要規定動用辦法，嚴加審核。上年結餘應儘可能用於增加週轉金或補足地方國營企業的流動資金，以加強地方預算的後備力量。

爲增加生產，厲行節約，勝利完成
一九五四年預算而奮鬥

一九五四年國家預算收入與支出的分配比例，充分說明了我國人民民主國家制度的優越性。一九五四年國家預算的編製，也比一九五三年有進步，所列收支都更加合乎實際，並注意結合了國家的信貸計劃，這就使國家預算具有了更爲確實可靠的基礎。但是我們決不能因此就抱着萬事大吉的態度；我們必須在執行預算的過程中，繼續不斷地努力增加收入和節約支出，爭取一九五四年預算執行的結果，不但不至於動用上年結餘，還要求獲得更多的結餘，以期更進一步地增強國家財政的後備力量。毛主席指示我們：『增產、節約、多留後備力量，是鞏固國家預算的可靠的三道防綫』，這就是我們在財政工作上必須認眞貫徹的方針。

爲了保證一九五四年國家預算的實現，必須完成以下各項任務：

第一　全面完成與超額完成一九五四年國民經濟計劃。這是保證圓滿實現一九五四年國家預算的基礎。各級政府、各企業單位，必須充分動員廣大職工及人民，繼續貫徹增產節約運動，努力增加產量、提高質量，降低成本。各部門降低成本的指標是：國營及地方國營工業降低百分之五點二，鐵道交通運輸降低百分之五點三，基本建設中的施工安裝費用爭取降低百分之八，國營商業貿易流通費率降低百分之一三點七。完成了降低成本的計劃，就可以爲國家積累巨量的資金。

加強企業的財務管理，是保證完成以上計劃的一項重要工作。一九五三年國營企業財務計劃的編製和執行，雖然已較往年前進了一大步，除個別部門外，利潤及基本折舊的提繳，大多數部門都超過了計劃。但這方面的工作仍然存在着嚴重的缺點。一般的是生產計劃特別是企業收入計劃訂得偏低，挖掘潛力不够。例如國內商業、鐵道運輸的企業收入計劃就訂得較低，因而執行結果超過很多。對利潤、基本折舊基金的解繳，大多不及時和前鬆後緊，有的甚至長期佔用應繳的款項。對重點建設抓的不緊，投資使用仍有分散現象，工程預算及工程造價普遍偏高，寬打窄用，積壓材料等情況仍然嚴重。某些建築安裝工程，由於設計力量不够，施工準備不好，在一九五三年初曾發生嚴重的窩工現象。已完工程也有質量不合標準而返工重造的現象。這就造成了國家資金的浪費。

爲了克服這些缺點，各級黨委、政府、經濟機關、企業單位，必須嚴格遵守節約制度，與浪費現象進行堅決的鬥爭；必須注意尋找竅門、挖掘潛力、加強技術措施、改善勞動組織，提高勞動生產率，正確地製定合理的生產定額和技術定額；加強原材料物資管理工作，加強各經濟部門的倉庫保管工作，愛護機器，加強維護檢修和安全措施；加速資金的週轉，降低雜費開支標準，並及時地足額地提繳利潤。

第二　完成各項稅收。這是順利實現國家預算的關鍵。因此必須認眞貫徹稅收政策，抓緊收入，進一步改進徵收管理工作。對工商戶一面要加強愛國守法納稅的思想教育，一面要繼續與偷稅漏稅現象作嚴肅的鬥爭。農業稅工作必須繼續執行中央人民政府政務院一九五三年六月關於農業稅工作的指示所規定的各項原則，進一步貫徹公平合理和鼓勵增產的負担政策。

第三　節減國家機關經費，精簡國家行政機構。這是國家積累工業化資金的一個重要方法。過去在經濟建設事業費、文化教育事業費方面，定員定額仍有不合理現象，必須從下而上訂定既切合實際又符合節約原則的編制定額和必要的實物使用標準與財務開支標準，逐級批准核定，作爲核計預算、撥付資金和實施財務監督的依據。

在國家機關中，目前仍然是機構大、層次多、冗員多，有些部門或單位的經費開支還有鋪張浪費現象。必須切實地實行精簡機構，適當地減少編制人員，以便提高工作效率，緊縮行政機關經費的開支。國家機關的編制，要堅持不經中央編制委員會批准，不得增加人員的規定。

第四　加強財政監督工作，嚴格財政紀律。財政監督工作是幫助企業、事業部門和行政機關改善組織管理，貫徹經濟核算，實行嚴格節約制度的重要方法。目前這項工作還很薄弱，檢查也不深入。財政部門必須下決心糾正官僚主義和文牘主義，將財政監督列爲本年財政工作的重要任務之一，有重點地對某些部門、地區進行實地檢查：對企業部門，要檢查他們降低成本計劃、財務計劃、利潤折舊繳款計劃是否完成，有無積壓原材料和積壓資金的現象，非生產的開支是否過大；對基本建設單位，要檢查他們的工程造價是否過高，款項是否按計劃使用，使用的效果如何；對文教事業機關，要檢查他們的定員定額是否合理，事業計劃與財務計劃是否相符；對行政機關，要檢查他們是否按中央規定，緊縮編制，精簡人員，有無機構龐大，人浮於事的現象。

第五　財政機關人員必須提高自己的政治業務水平，使政治與業務結合，理論與實際結合，展開批評和自我批評，反對驕傲自滿的情緒，並在執行財政紀律上，盡到自己應盡的責任。

要認識財政工作是一種綜合性的關係到各方面的政治工作，必須服從黨和政府的領導，必須依靠廣大人民羣衆的支持，取得其他部門的配合和幫助，才能做好工作。而各級黨委和政府對於財政工作領導的加強，經常關心和檢查他們的工作，始終是我們完成財政工作任務的保障。

我們相信，只要能够在工作中貫徹上述各項要求，那麼，一九五四年國家預算的順利實現，將是沒有疑問的。

●根據一九五四年六月十七日新華社的報道。

最近三年國家總收入、總支出預算數

年份	總收入預算數（億元）	總支出預算數（億元）
一九五二	一、八九二、七八一	一、六三二、一八六
一九五三	二、三三四、九九一	二、三三四、九九一
一九五四	二、七四七、〇八六	二、四九四、五七八

新中國的稅收在社會主義積累中的作用

崔敬伯

一

稅收是國家財政預算的組成部分。我國的預算，和蘇聯及各人民民主國家的預算是屬於同一類型的。它是我們國家進行社會主義建設的重要經濟力量之一。國家通過財政預算，動員社會主義性質的企業積累和人民的資財，並根據黨和政府所擬定的政策，有計劃地把這些資金來作爲建設社會主義經濟的物質基礎，用以滿足全國人民日益增長的物質生活和文化生活的需要。稅收既是國家預算的組成部分，國家預算的本質也就決定了、制約了稅收的本質。

我國的稅收，從一九四九年開國以來，就是給執行人民民主政權的國家服務的，它發揮着『取之於民，用之於民』密切相關聯的兩方面的作用。爲了執行我們國家的職務，需要取之於民；同時，爲了實現國家的職能，就必須用之於民。取之於民是爲了用之於民。五年來的事實證明：我們的稅收，對於恢復和發展國民經濟、鞏固國防力量、逐步提高人民物質生活和文化生活的水平等，都起了一定的作用。從開國之日起，到一九五二年止，是服務於國民經濟恢復的階段；從一九五三年起到現在，是服務於有計劃的國民經濟建設的階段。總路綫提出以前是以共同綱領第四十條所規定的財政政策和稅收政策爲工作的準繩；總路綫提出後，尤其是憲法草案公佈後，則以更明確地體現了國家在過渡時期總任務的憲法爲工作的準繩。人民稅政既是爲人民憲法服務，就必須執行這樣的任務，即一方面要能更多地積累資金，有利於國家重點建設；另一方面要調節各階級收入，有利於鞏固工農聯盟，並使稅制成爲保護和發展社會主義、半社會主義經濟，有步驟、有條件、有區別地利用、限制和改造資本主義工商業的工具。

一九五四年國家預算報告中曾指出國家預算的任務『是要從增加生產、擴大物資交流、提高勞動生產率、降低成本、厲行節約和正確地執行稅收計劃和稅收政策等一系列的措施中，增加收入，積累資金，保證我國第一個五年建設計劃第二個年度的國家需要，首先是工業建設的需要，並繼續加強國防力量，和在發展生產的基礎上進一步改善勞動人民的物質和文化生活。』這完全符合於過渡時期總任務的要求和全國人民的根本利益。它的顯著特徵，確如人民日報社論所說：在於它是建立在國民經濟發展的穩固基礎上，而又不斷促進着國民經濟的增長。具體到稅收工作，完成各項稅收，就是順利實現國家預算的關鍵。

二

我國預算收入的來源，大體有以下四類：各項稅收、國營企業收入、信貸保險收入和其他收入。各項稅收之中又分工商各稅與農業稅。在一九五四年國家預算中，工商各稅共列一、〇四四、五五一億元，佔總收入的百分之四十五點〇五，比一

九五三年增長百分之十二點九。農業稅徵收量仍維持一九五二年的水平，佔總收入的百分之十三點四三。追溯至一九五零年的財政收支概算，工商各稅佔總收入的百分之四十點一，農業稅（公糧）佔百分之三十七點二。五年以來，工商各稅始終佔國家預算收入的第一位。

必須指出：人民民主國家的稅收，和資產階級國家的稅收有着本質的不同，稅收制度本身也適應着人民民主國家及其財政的新的職能而起了根本的變化。我們不能單從表面看問題，以爲資產階級國家預算中，稅收佔第一位，爲什麼我們國家的預算中稅收也佔第一位？實則二者之間在本質上毫無共同之處。馬克思在『道德的批判和批判的道德』一文中曾指出：『賦稅就是經濟上所表現的一個國家（指資產階級國家）的存在。』因爲資產階級國家是寄生性的強制機構，它不能夠像社會主義國家和人民民主國家那樣通過社會主義性質的企業來參加國民收入的分配。它爲了執行自己的職能，必須通過經濟以外的手段，主要是靠着從勞動人民徵收各種稅捐的方式來聚斂資金，以維持資產階級的統治機構，對被剝削者羣衆進行其壓迫和奴役，保證壟斷資本家獲得最大限度的利潤。資產階級國家的稅收是加重剝削勞動者們的工具，而我們的稅收則是爲了全國人民的根本利益。

從工商各稅的來源，進行經濟性質的分析，可以看出：隨着社會主義建設和社會主義改造的進展，我們國家的預算收入來自社會主義性質企業的稅款收入，逐年增加其比重；再加上國營企業的上繳利潤和公私合營企業公股部分的上繳利潤，在一九五四年總收入中竟達到百分之六十九點〇七。其中國營企業繳納的稅款和利潤所佔比重，由一九五三年的百分之六十二點六增長到一九五四年的百分之六十三點五八；合作社經濟繳納的稅款所佔比重，由百分之二點四八增長到百分之二點五六；公私合營經濟繳納所佔比重，由百分之一點二三增長到百分之二點九三。以上三項合計起來，由一九五三年佔百分之六十六點三一增長到一九五四年佔百分之六十九點〇七；而來自私營工商業的稅收，在國家預算中的比重，則由百分之十七點〇二降到百分之十五點四。國家財政收入來源的分配是與我國國民經濟進一步的發展、社會主義成分的增長和公私經濟比重變化的實際情況相符合的。下表可以說明五年來國家主要收入分經濟性質在比重上的發展變化：

年度	社會主義性質的企業繳納	私營企業繳納	農民繳納
一九五〇	三四·〇八	三二·九二	二九·六三
一九五一	四九·三五	二八·六六	一八·一七
一九五二	五六·三三	二四·〇六	一七·〇八
一九五三	六六·三一	一七·〇二	一三·四八
一九五四	六九·〇七	一五·四〇	一三·四三

這樣的比重分配，今後還要繼續發展，它完全符合國家在過渡時期總任務的要求。

三

我國稅收制度，從開國到現在，經過三年的經濟恢復階段和兩年的經濟建設階段，基本走上社會主義類型，尤以在開始第一個五年建設計劃的頭兩年中，這種趨勢更爲顯著。但是也須指出，過渡時期的國民經濟是屬於多成分性的，在共同綱領中規定有五種經濟成分，在憲法中，關於生產資料所有制，規定主要有：國家所有制即全民所有制；合作社所有制，即勞動羣衆集體所有制；個體勞動者所有制；資本家所有制。稅制的組成，決定於經濟的基礎，在未建成社會主義社會以前，過渡時期的稅收制度，首先是由我國經濟的多成分性而決定的。它要從多種經濟成分，更多地積累資金，有利於國家重點建設——主要是爲了社會主義工業化——同時就必須調節各階級收入，對各種經濟成分，實行合理負担。

首先，國營經濟向國家預算繳納稅款是最主要的社會主義積累，在歷年國家預算收入中表現了愈來愈大的比重。此外，國營經濟還須向國家預算繳納利潤提成（不再繳納所得稅），其歷年增長的速度，尤爲顯著。一九五四年預算報告中所稱：國營企業繳納所佔比重由一九五三年的百分之六十二點六增長到百分之六十三點五八，即包括稅款繳納和利潤上繳兩項。同時，在多種經濟成分並存的情況之下，國營經濟是國民經濟中的領導力量和國家實現社會主義改造的物質基礎，國家需要『保證優先發展國營經濟』，因此，我們的稅制就必須成爲保護和發展社會主義經濟的工具。

合作社經濟屬於集體所有制，與國營企業屬於全民所有制者不同；但就經濟性質來說，其組織形式有屬於社會主義性質的，有屬於半社會主義性質的，同是整個國民經濟的一個重要組成部分。合作社經濟也要向國家預算繳納稅款，並須繳納所得稅（在這一點上它不同於國營經濟按利潤提成形式繳納而不繳納所得稅）。一九五四年的預算報告把合作社的繳納列爲『社會主義性質的企業收入』之一，基本上它是屬於社會主義積累。隨着合作社事業的日見發展，它的繳納將成爲預算收入的重要來源。但也必須指出：爲了逐步完成對農業、手工業的社會主義改造，國家需要『保護合作社的財產，鼓勵、指導和幫助合作社經濟的發展，並且以發展生產合作作爲改造個體農業和個體手工業的主要道路。』因此，我國的稅制就必須成爲保護和發展社會主義、半社會主義經濟的工具。

在過渡時期，爲了逐步以全民所有制代替資本家所有制，國家對資本主義工商業又採取了社會主義改造的政策，鼓勵和指導它們轉變爲各種不同形式的國家資本主義經濟，其高級形式的公私合營已屬於半社會主義性質的企業，這是和社會主義成分本身的優越性及其在合營企業中的領導地位和領導作用分不開的。企業實行公私合營之後，由於生產關係有了重要的改變，由於生產經營的改進，企業利潤一般會比私營的時候增多，因此，公私合營企業向國家預算繳納的稅款，也要佔相當的比重，且將逐年增長。在一九五四年的預算報告中，也把它列爲『社會主義性質的企業收入』之一，基本上也屬於社會主義積累。爲了穩步地擴大公私合營的國家資本主義經濟，國家從各方面用於公私合營企業的投資，在一九五四年爲二萬五千億元。

以上三項——國營經濟、合作社經濟、公私合營經濟——向國家預算的繳納，在一九五四年，已佔總收入的百分之六十九點〇七，將近百分之七十。

農民向國家預算的繳納，即農業稅（起初亦稱公糧收入）在一九五零年度全國財政收支概算草案的編成報告中曾列爲國家收入的第一位，爲百分之四十一點四。嗣經一九五零年二月全國財政會議討論後，工商各稅提到歲入的第一位，農業稅則降爲第二位。一九五零年一月政務院公佈的全國稅政實施要則第二條更明確指出：『農民負担深超過工商業者的負担，爲使負担公平合理，應依據合理負担的原則，適當地平衡城鄉負担。』以後農業稅在預算收入中的比重，逐年遞減。由於人民政府堅決貫徹在三年內穩定農民負担的措施，近年來農民收入雖然增加較快，但其負担仍未增加，在預算收入中的比重，由一九五三年的百分之十三點四八降到一九五四年的百分之十三點四三。這是從稅制方面鞏固工農聯盟的具體表現之一。同時也須指出，我們的國家預算總額是隨着國民經濟的發展而逐年增長的，在人民民主政權之下，農業稅的比重佔到百分之十三以上，對於社會主義積累當然是有很大助力的。

資本主義工商業向國家預算繳納的稅款，在一九五零年曾佔到總收入的百分之三十二點九二。以後逐年遞減其比重，到了一九五四年，降到百分之十五點四，這是與社會主義經濟成分的增加和公私經濟比重變化的實際情況相符合的。同時，也應指出，一切有益於國計民生的私營工商業在我國目前經濟生活中仍有其重要性，私營工商業者對國家財政也是有貢獻的。對它的消極作用必須限制，對它的積極作用必須利用；在國家對資本主義工商業所採取的利用、限制、改造總的政策之下，我們的稅制也要成爲體現政策的工具，發揮其調節各階級收入的作用。採取這樣政策的結果，凡是有利於國計民生的私營企業而能發揮其積極作用的，儘有發展的餘地。它的發展，並不是向沒落的壟斷資本主義而發展，而是爲逐步轉變爲各種形式的國家資本主義經濟創造條件，有的可以轉變爲高級形式的公私合營，有的可以轉變爲中級形式的加工、訂貨、統購、包銷，此外還有低級形式，道路是很寬闊的。就私營企業的前途來講，這是它們的光明大道；就國家的社會主義建設資金的積累來講，它的比重雖然降到一九五四年的百分之十五點四，仍然是很不小的。私營工商業者，只要在社會主義建設和社會主義改造的偉大事業中出了他們應盡的力量，肯定的有前途。

四

過渡時期我們國家的稅收雖由國民經濟的多成分性而決定，但是總的看來，歸根結底，稅收的來源乃是我們國家在物質生產範圍內所創造的國民收入。有了不斷高漲的國民收入的物質基礎，通過稅收進行社會主義積累乃有可能，五年來的事實已經擺得很清楚。因此，保護和發展工人階級和農民階級的生產積極性，應當是我國一切經濟政策和財政政策的基本出發點。執行稅收工作時要能很好地注意此點；積累了之後，怎樣使用，更應注意此點。根據毛主席『增產、節約，多留後備力量』的重要指示，『……正確進行社會主義積累，把積累合理地使用於工業需要，建立極嚴格的節約制度』（斯大林語），才能擴大再生產，創造更多的國民收入，反轉過來，又爲社會主義積累擴大其物質基礎，爲建成社會主義社會提供切實可靠的保證。

●根據一九五四年九月二十一日天津『大公報』。

人民勝利折實公債

公債還本付息辦法

（一九五一年一月二十九日中央財政部發佈，一九五二年一月三十一日中央財政部通告修訂㈧㈨兩項，一九五三年二月一日中央財政部通告修訂第㈨項。）

㈠依照人民勝利折實公債條例第五條之規定，本公債之還本自一九五一年起至一九五五年止，分五年償還，每年抽籤還

本一次，每次抽籤定於每年之二月一日在北京邀請各界監督舉行，以債券號碼末尾兩字的抽籤法行之。

㊁ 本公債委託中國人民銀行辦理還本及付息事宜，中籤債券統依中央人民政府財政部公告每次中籤債券號碼爲準。

㊂ 本公債自一九五一年起至一九五五年止，每年三月三十一日至九月三十日爲兌付本息期，由各地中國人民銀行驗券兌付，凡本次應兌未取的本息，得於下次兌付期內領取，至一九五五年九月三十日止。爲照顧持券人權益起見，各次本息未取者，再延長兌付期半年（即至一九五六年三月三十一日爲止），如再不領取，債權即告消失，不再兌付。

㊃ 每次中籤之公債券自當年還本付息日期（即三月三十一日）之次日起，停止計息。

㊄ 每次應付本息，持券人憑券向各地中國人民銀行領取。還本債券如缺少本次息票即不付息，如缺下次息票，缺息額從應還本金內扣除之，由銀行繫給缺息票扣款證明書，嗣後仍得連同前所缺少的息票，交給銀行，驗明退還所扣金額。

㊅ 本公債到期利息概憑債券上附帶之息票兌付，但須將債券全張交銀行查驗剪兌，持券人不得自行裁剪。

㊆ 本公債兌付本息除新疆省發行者外，其餘關內各省發行者不分地區均可到當地中國人民銀行兌付，一律按中國人民銀行總行公佈之牌價折合人民幣付給。

㊇ 本公債在新疆省發行並在新疆省兌付本息者，由新疆省各地人民銀行按照新疆省人民銀行公佈之牌價，折合人民幣付給。

㊈ 在新疆省發行之債券，如攜至其他各省市者，爲持有人兌取便利起見，特指定各地人民銀行爲轉辦行；並指定蘭州、西安、北京、天津、上海、武漢、廣州、重慶、瀋陽等九地人民銀行分行爲代付行。兌付辦法按照新疆省牌價付給之。代付行可憑券即付，轉辦行收到債券憑製給收據迅即函轉代付行，代付行查對無誤後，將應付本息滙交轉辦行轉由持券人憑收據領款。中央發行之勝利折實公債券攜至新疆和東北各地者，指定迪化市人民銀行和東北各省市分行爲代付行，按人民銀行總行公佈牌價付給之。新疆省內各地人民銀行和東北各省內各地人民銀行爲轉辦行，其轉辦辦法與上述同。

㊉ 本公債轉辦、代付債券本息，一律免收郵費及滙費；但持有人請求電滙者，電報費由持有人負担。

㊉㊀ 本期公債償還本息概憑債券兌付，不得掛失。

㊉㊁ 本期公債免徵利息所得稅。

說明 ㊀ 本公債條例規定自一九五一年起至一九五五年止，每年抽籤還本一次，分五次償還，每次抽還數目是按債額的百分數計算的，故抽籤號碼亦按百分比預備號籤一百枚，每一枚籤上採用債券上所印號碼的最後兩位數字，即每一百張的號碼末二字都是自零壹至零零止，也就是每一百張相聯號碼的債券內都有末二字自零壹至零零的各一張，有百分比上這一百個兩位號碼就能代表各類債券的全部號碼，這是計算百分比的規律，因此每抽出一枚籤，就是代表各類債券的百分之一，不論債券是一分，是十分是一百分是五百分，只要債券上號碼的最後兩位數字與抽出籤上兩個數字的號碼是相同的，都是中籤還本的債券，以債額來核計抽中一枚籤就是代表着應還的百分之一的本金。

㊁ 前條所說的一百枚籤，在抽籤時是按照號碼的先後，順序分裝在十個『籤筒』內：『零壹』至『壹零』裝在第一筒內，『壹壹』至『貳零』裝在第二筒內，照此順序直至『玖壹』至『零零』裝在第十筒爲止，如抽還本金百分之十就是每筒內抽籤一枚，還本百分之二十就在每筒內抽籤二枚，所抽出籤上的號碼就是代表中籤債券的號碼，餘類推。

㊂ 如遇還本是百分之十五或百分之二十五時，其抽籤法，先抽『筒號籤』五枚，以決定加抽一籤的筒次，這『筒號籤』是十枚，上刻着『第一筒』以至『第十筒』，在抽籤前先將筒號籤十枚，裝在一個『筒號筒』內，抽出五枚，例如本公債第二次抽籤前抽出的五枚『筒號籤』是『第一筒』『第三筒』『第五筒』『第七筒』『第九筒』，抽籤時就在一、三、五、七、九五個筒內各抽二枚，其餘二、四、六、八、十五個筒內各抽一枚，共計十五枚。

㊃ 本公債第四次還本應從餘籤五十五枚內抽出二十五枚，計有五個籤筒內各六枚，五個籤筒內各五枚，爲使分配合理，六枚籤筒各抽三枚、五枚籤筒各抽二枚，計共二十五枚，抽餘結果，每筒各剩三枚，計共三十枚，恰爲第五次還本之百分之三十。

㊄ 每次抽出中籤號碼的籤枚，均當場簽封，由中國人民銀行總行保存。

㊅ 每次還本中籤號碼，除在抽籤時當場報告外，統以中央財政部公佈的中籤號碼爲準。

㊆ 爲從容傳達中籤號碼，使各城鎮鄉村及海外僑胞債券持有人均可及時持券兌付本息起見，特將每次還本抽籤時間，提前於每年二月一日舉行。

公債還本付息表【單位以『分』計】

年月日	現負數	次數	還本數	付息數	本息共計
一九五一年三月三十一日	100,000,000	一	10,000,000	五,000,000	一五,000,000
一九五二年三月三十一日	九0,000,000	二	一五,000,000	四,五00,000	一九,五00,000
一九五三年三月三十一日	七五,000,000	三	二0,000,000	三,七五0,000	二三,七五0,000
一九五四年三月三十一日	五五,000,000	四	二五,000,000	二,七五0,000	二七,七五0,000
一九五五年三月三十一日	三0,000,000	五	三0,000,000	一,五00,000	三一,五00,000
總計			100,000,000	一七,五00,000	一一七,五00,000

●根據一九四九年十二月十六日新華社報道、政務院第十一次政務會議通過的『一九五零年第一期人民勝利折實公債條例』的附表。

中央人民政府命令

一九五四年國家經濟建設公債條例，業經中央人民政府委員會第二十九次會議通過，特令公佈。

主席 毛澤東

一九五三年十二月九日

一九五四年國家經濟建設公債條例

第一條 中華人民共和國中央人民政府爲加速國家經濟建設，逐步提高人民物質和文化生活水平，特發行一九五四年國家經濟建設公債。

第二條 本公債的募集及還本付息，一律以人民幣爲計算單位。

第三條 本公債發行總額定爲人民幣六萬億元，於一九五四年一月開始發行，十月一日起計息。

第四條 本公債面額分爲壹萬元、貳萬元、伍萬元、拾萬元及伍拾萬元五種。

第五條 本公債利率定爲年息四厘，自一九五五年起，每年九月三十日付息一次。

第六條 本公債本金分八年作八次償還，自一九五五年起，每年九月三十日抽籤還本一次，第一、二次各抽還總額百分之五，第三、四次各抽還總額百分之十，第五、六次各抽還總額百分之十五，第七、八次各抽還總額百分之二十。

第七條 本公債的發行及還本付息事宜，指定由中國人民銀行及其所屬機構辦理之。

第八條 本公債不得當作貨幣流通，不得向國家銀行及公私合營銀行抵押。

第九條 如有僞造本公債或損害本公債的信用行爲者依法懲處之。

第十條 本條例自公佈之日施行。

附：一九五四年國家經濟建設公債還本付息表

年度	現負數	次數	還本數	付息數	本息共數
一九五五	六,000,000,000,000元	一	三00,000,000,000元	二四0,000,000,000元	五四0,000,000,000元
一九五六	五,七00,000,000,000元	二	三00,000,000,000元	二二八,000,000,000元	五二八,000,000,000元
一九五七	五,四00,000,000,000元	三	六00,000,000,000元	二一六,000,000,000元	八一六,000,000,000元
一九五八	四,八00,000,000,000元	四	六00,000,000,000元	一九二,000,000,000元	七九二,000,000,000元

一九五九	四、二00、000、000、000元	五	九00、000、000、000元	一六八、000、000、000元	一、0六八、000、000、000元
一九六〇	三、三00、000、000、000元	六	九00、000、000、000元	一三二、000、000、000元	一、0三二、000、000、000元
一九六一	二、四00、000、000、000元	七	一、二00、000、000、000元	九六、000、000、000元	一、二九六、000、000、000元
一九六二	一、二00、000、000、000元	八	一、二00、000、000、000元	四八、000、000、000元	一、二四八、000、000、000元
總計			六、000、000、000、000元	一、三二0、000、000、000元	七、三二0、000、000、000元

政務院關於發行一九五四年國家經濟建設公債的指示

關於發行一九五四年國家經濟建設公債的條例，已經一九五三年十二月三日本院第一百九十六次政務會議通過，並報請中央人民政府委員會批准公佈。公債發行總額爲人民幣六萬億元，定於一九五四年一月開始推銷和認購。除分配給各地區的推銷數字另行電告外，茲將推銷公債有關諸問題，作如下的指示：

一　一九五四年是我國在過渡時期爲逐步實現國家的社會主義工業化和逐步實現社會主義改造而實行的第一個五年建設計劃的第二年，完成這一年度的計劃，是關係國家富強和人民幸福的一件大事，全國人民必將十分關懷和積極努力。但經濟建設所需資金，數目較巨，必須從各方面籌集，始能有所保證。除國營企業收入和各項稅收以外，動員全國人民，以其一部分多餘的和可能節約的資金，認購公債，支援國家的建設，不僅在經濟上是籌集社會主義工業化所需資金的重要的和經常的方法之一，而且在政治上也是一種愛國主義的表現。四年以來，我國經濟已勝利地完成了恢復階段的任務，開始走上建設時期，工農業生產均有發展，人民生活普遍得到了改善，特別是經過抗美援朝與各種社會改革運動，人民的政治覺悟大爲提高，因此，一九五四年國家經濟建設公債的推銷和認購，是一定能夠勝利完成的。

二　一九五四年公債，是爲了加速國家經濟建設而發行的，定名爲『一九五四年國家經濟建設公債』。公債的利息，定爲年息四厘。此項利息，每年支付一次，並從第二年起即開始抽籤還本，八年還清。人民認購公債，一方面是支援了國家經濟建設，一方面又可按期收回利息和本金，並日益增長地分享國家建設的果實，實屬公私兩利，一舉兩得。

三　公債發行數額的分配，根據各階層人民的經濟生活、農村耕地面積及作物種類、城市工商業情況等條件，預定在城市推銷四萬二千億元，其中工人、店員、政府機關團體部隊幹部以及文化教育工作人員，分配一萬億元，私營工商業（包括股東及資方代理人）、公私合營企業的私方及其他城市居民分配三萬二千億元；預定在農村推銷一萬八千億元。

上述數字是不算大的。全國工人、店員、公教人員及部隊的幹部，幾年來工資已有提高，且無所得稅負担；全國農民，經過土地改革、互助合作以及國家貸款的幫助，生產業已恢復，並有了發展；私營和公私合營工商業，由於國營經濟的正確領導和國家加工訂貨的幫助，生產增加，業務亦有發展。因此，城鄉人民的生活，都有了一定的改善。在這種情況下，拿出一部分收入和積蓄，購買公債，以支援國家經濟建設，無疑地是做得到的。國外華僑，對祖國建設一向熱心，自動地踴躍認購是可以預期的。總之，只要全國人民一致努力，完成此項數字是完全能夠做到的，而且是可能超額完成的。

四　發行時間：在一九五三年底以前，應做好準備工作，自一九五四年一月起，開始推銷、認購和收款，到十一月底結束。並自一九五四年十月一日起，計付公債利息。其提前繳款者，採用貼息辦法，以資鼓勵。

五　推銷方法：㈠在城市，採取由人民自願，一次認購的方法，並限於一九五四年三月底以前，認購完成。至於認購後繳款，可視各種不同的情況，分別處理：對於機關、企業、團體、學校的職工和部隊幹部，可由所在單位，在其工資或津貼內分期代繳，亦可一次繳納；對於私營和公私合營工商業（包括私資股東及資方代理人），可採一次繳清或分期繳納方式，但應注意將公債收款時間，與所得稅收繳時間錯開，以減少繳款之困難；對於城市居民個人購買公債款項，可以一次繳清，亦可以分期繳納。㈡在農民中推銷公債，可採取定額分配與自願認購相結合的方法，按農民的經濟情況，分配合理的數字，然後由農民自願認購，農民可能而又自願時，可以多購，但不必認購過多，以免影響生活，一般以不超過原分配數二分之一爲限。認購期限亦以一九五四年三月底爲止。認購後，款項可分二至三次繳納，亦可一次繳納。收款時間應適當照顧農民收入的季節性，其與農業稅徵收工作如何配合，由當地政府考慮決定。

對於無力購買之工人、農民、公教人員及其他各界人民，不得強令購買。

六　爲了推銷工作的勝利完成，各級人民政府應在發行以前和發行過程中，重視宣傳教育工作。各地應利用各種機會、各種場合，如各級人民代表大會、工商業聯合會、同業組織、各種座談會等，結合國家在過渡時期的總路綫和總任務的教育，結合人民政府三年來對『一九五零年人民勝利折實公債』還本付息所樹立的信用，向各界人民反覆說明發行公債的政治和經濟意義，及其對國家和人民的好處。同時各地應組織公債推銷委員會，由當地人民政府指定專人負責，吸收財政、銀行、工商、農業等部門負責人和各民主黨派、人民團體及各界公正人士參加，辦理宣傳、推銷和催收債款等事宜。此外，各級文教機關、人民團體亦應利用各種機會及各種方式，負責進行宣傳和勸募工作。

七　各地區應吸收一九五零年推銷公債的經驗，改正缺點，發揚優點，將一九五四年公債的推銷工作提高一步，做到公平合理。在工作進行中，要認眞貫徹民主協商的精神，堅決反對採取強迫命令的辦法。在推銷和收款期間，要注意組織財政、金融、貿易和合作機關，根據金融物價情況，採取有效的措施，保證市場上籌碼適度，物價正常。我們國家的經濟，正在向前發展，對於發行公債，我們亦有了一定的經驗，而且此次公債收款時間又較長，只要各級領導注意掌握，這次公債的發行，是應該而且能夠作好的。

總理　周恩來

一九五三年十二月九日

財政部委託中國人民銀行發行一九五四年國家經濟建設公債的規定

一　一九五四年國家經濟建設公債（以下簡稱本公債）的印製、發行、經收債款、還本付息、債券收回銷燬及其他有關事宜，均委託中國人民銀行辦理。

二　本公債以一九五四年一月一日至九月三十日爲發行時期，自十月一日起計息。在發行期間繳款者，爲照顧其利益起見，採取貼息辦法：凡在一九五四年一月份繳款者，貼給全年利息十二分之八；二月份繳款者，貼給全年利息十二分之七；三月份繳款者，貼給全年利息十二分之六；以下類推；九月份繳款者不再貼息。在本公債起息後繳款者，其應補繳利息，准免予補繳。十二月起停收債款。

三　本公債債款應一律以人民幣繳納，如有以黃金、白洋、白銀、外幣或外滙購買者，[illegible]繳納。

四　我國境內的各國僑民及其企業願購本公債者，與我國人民享受同等待遇。

五　債款入庫手續按中央金庫條例之規定辦理。

六　各地人民銀行及其所屬機構辦理本公債之發行和收款，如在開始時債券尚未領到，[illegible]再換正式債券。

中央人民政府財政部

一九五三年十二月三十日

全國認購國家經濟建設公債總額超過九萬億

一九五四年發行的國家經濟建設公債，由於全國人民踴躍認購，發揮了高度的愛國主義精神，已經超額完成計劃。截止七月二十四日的統計，全國人民認購總額已達九萬二千億元，超過原定公債發行計劃六萬億元百分之五十三強。現中央人民政府財政部已根據政務[illegible]一律停止認購，宣佈今[illegible]

公債繳款情況一般[illegible]至七月二十日止，全國[illegible]十六點六。其中東北區[illegible]

圓滿完成國家的發行公債計劃，各地對於公債款仍須繼續抓緊入庫的工作。

全國廣大職員和工人，特別是武裝部隊，在這次認購公債中始終表現了積極的模範帶頭作用，他們不僅認購快，超額多，而且繳款及時。據現在統計，全國職工認購數字已達預計數字的百分之二七二點七六，其中華東、西北和內蒙古等地區的職工認購數都超過預計數字兩倍以上。

全國武裝部隊認購數超過預計數字將近四倍之多，並已基本上完成繳款。

全國農民認購公債也極爲踴躍。由於生產季節關係，農村公債推銷工作多在春耕後才普遍開展，因而農村中認購公債的時間是很緊促的，但截至目前爲止，全國農民認購已超過了預定計劃數字。目前停止公債的認購工作，對農村集中力量抗禦自然災害，爭取豐收是很必要的。

全國私營工商業者對公債認購一般也很踴躍，也超額完成了預計推銷數字，但繳款進度比較遲緩。

各大、中城市的市民在這次認購公債中，也表現熱烈積極，而且繳款進度也較好。

●根據一九五四年八月八日新華社的報道。

江西省人民政府開始登記清償革命老根據地各種革命公債

江西省人民政府最近開始登記 清償蘇區時代 各種革命公債，革命老根據地人民歡天喜地，紛紛把他們冒着生命危險保存下來的公債票拿來人民政府登記。興國縣二區區公所自一九五四年四月六日到四月二十五日止，已有二百九十九戶，登記了『中華蘇維埃共和國經濟建設公債』和『中華蘇維埃共和國革命戰爭公債』數千元。老根據地人民從人民政府這次清償革命公債的措施中，深深地體會到毛主席和共產黨對老根據地人民的關懷。有的說：『國家正在建設社會主義，處處要用錢，可是毛主席還要清償公債票，眞是記得我們！』有的說：『共產黨辦事最是認眞，十幾年前的公債票今天還作數！』

這些革命公債票在反動派的統治下，度過了十五、六年。那時候，國民黨反動派反復地『清鄉』，查出誰藏有公債票一類的文物，就當『土匪』拿辦，企圖摧毀老根據地人民的革命意志。但是，老根據地人民以勇敢和智慧把許多革命公債票保留了下來，他們相信毛主席的隊伍一定會回來。興國縣大塘鄉雙溪村梁昌榛，當反動派打來時，連夜把十多張經濟建設公債票和兩張革命戰爭公債票裝在竹筒內埋起來，在反動派統治的黑暗時代裏，他常常察看這個地方。他說：『我並不指望這些公債能抵多少錢，而是我看見它就會想起共產黨，想起毛主席，我的勇氣就會增加，我的心裏就會好過些。』雙溪村的張祖業保存了三十三元公債票，這些公債是他在一九三三年至一九三四年兩年內分三次買的，他感動地說：『今天我們的生活寬裕了，買一萬兩萬的一九五四年經濟建設公債，生活一點也不受影響；那時，我們爲了爭取革命戰爭的勝利，都是竭盡全力來買公債的。』蘇區公債一元兌人民幣一萬二千五百元。

●根據一九五四年五月十七日『江西日報』的報道。

中央人民政府政務院關於設立中國人民建設銀行的決定

（一九五四年九月九日政務院第二百二十四次政務會議通過）

目前我國已進入有計劃的經濟建設時期，國家的基本建設投資逐年增加，爲了保證基本建設資金的及時供應和監督資金的合理使用，促使各基建部門在按照國家規定的計劃完成基本建設任務中，同時推行經濟核算，降低工程成本，爲國家節約建設資金，單獨設立辦理基本建設撥款監督的專業銀行已有必要。茲特作如下決定：

一　在中央人民政府財政部系統內設立中國人民建設銀行。

二　凡國家用於基本建設的預算撥款以及企業、機關等用於基本建設的自籌資金，均集中由中國人民建設銀行根據國家批准的計劃和預算監督撥付。

三　中國人民建設銀行應根據國家批准的信貸計劃，對國營及地方國營包工企業辦理短期放款。

四　中國人民建設銀行 應負責辦理基本建設 撥款的結算業務。

五　中國人民建設銀行應監督基本建設資金專款專用，並對建設單位和包工企業的資金運用、財務管理、成本核算以及投資計劃完成情況等進行檢查監督。

六　中國人民建設銀行根據業務需要在全國各地設立分支機構；未設立機構地區的業務，得委託中國人民銀行代理，或派員駐在人民銀行辦事。

七　關於中國人民建設銀行的創設事宜，責成中央人民政府財政部辦理。

中國人民建設銀行總行及各地分行成立

中國人民建設銀行總行和各地分支行處已在一九五四年十月一日正式成立。以後，國家就有了一個辦理基本建設撥款監督工作的專責機構，這對於加強對基本建設的財政監督，保證基本建設資金的及時供應，將起很大的作用。中國人民建設銀行從成立之日起，就開始接辦基本建設的撥款監督工作，並決定所有以前由交通銀行頒發的各項有關基本建設撥款監督的章則法令，一律繼續有效；各建設單位和建築企業原來在交通銀行開立的撥款戶、結算戶、預收款戶等，也都移交給中國人民建設銀行繼續辦理。

●節錄一九五四年十月五日新華社的報道。

解放前銀錢業未清償的存款給付完畢

解放前銀錢業未清償存款的給付工作，已在全國範圍內辦理完畢。僅據五百四十六個清償地點（安徽、河北、江西、廣西、湖北等七個省的清償點還沒有統計在內）的統計，共有三十九萬三千多個存戶得到償還，償還款共計三千七百七十七億多元。

解放以前，國民黨反動政府在其統治區內實行惡性通貨膨脹的政策，在一九三七年到一九四八年期間，國民黨統治區的物價上漲了一百二十六萬多倍，這就把當時一般存戶在銀行的存款實際上掠奪淨盡了。全國解放前夕，國民黨反動政府又把銀行資財盜竊一空，使廣大存戶的存單完全變成了廢紙。解放後，人民政府鑒於這些存款關係到廣大存戶的切身利益，在國家財政情況允許的條件下，決定適當地解決這筆國民黨反動政府遺留下來的舊債。一九五三年二月，中央人民政府政務院頒佈了『關於解放前銀錢業未清償存款給付辦法』，同年六月，全國各地人民銀行以及公私合營銀行和私營銀行同時開始給付。經過八個月的努力，這個拖延了十多年的社會問題完全合情合理地解決了。

存戶們領到他們的早已絕望了的存款，眞是喜出望外，一致感激人民政府這一措施。太原存戶孫鳳先說：『只有毛主席和共產黨領導的政府，才能這樣時刻爲人民的利益打算。我一定要用實際行動響應政府的號召，把領到的錢用之於生產或存入國家銀行，支援我們國家的工業建設。』華僑存戶王國祥從海外來信說：『人民政府愛護人民無微不至，海外僑胞以祖國有這樣偉大的政府而驕傲、高興。』絕大部分存戶在取出存款後，除了留下一部分作爲生產資金和生活費用外，餘下的大都存入人民銀行。據江蘇省統計，存戶主動儲蓄的數字最高地區達到付現總數的百分之八十，一般地區也達到百分之六十以上。

●根據一九五四年八月二十七日新華社的報道。

政務院關於清理農業貸款中若干問題的指示

（一九五三年十二月三十一日政務院第二百次政務會議通過）

幾年來，在各級人民政府領導下，各級農業、水利、人民銀行、供銷合作社等部門爲了扶助農民發展農業生產，曾以貸款、貸實等辦法供應了農民大量的新式步犂、農藥、農械和水車，並發動和組織農民進行了鑿井、開渠、修塘、築壩等有益事業。這些措施，對於改善農業生產條件，戰勝自然災害和推進互助合作、愛國增產運動，是起了很大作用的。我國農業生產的恢復和發展，達到並且超過了抗日戰爭前的水平，與這些措施也是分不開的。

但是已經貸放到農民手裏的新式步犂、農藥、農械和水車，其中也有一小部分閒置未能使用。其原因是由於在進行上述工作時對小農經濟的現實狀況缺乏深刻的認識，特別是一九五二年的農貸任務要求過高過急，既缺乏準備，又缺乏經驗，以致有些地方在推行工作中發生了一些強迫命令現象；由於有些步犂、水車、農藥、農械質量差、價格高、不合用，貸放工作又未能和教會羣衆使用、幫助羣衆修理等技術工作相結合。農民貸款興修的農田水利工程，也有一小部分是設計不週，質量不好，或者中途廢工，或者雖已完工但效益很小甚至不能使用。這不僅浪費了國家銀行的農業貸款，農民未得到應得的實惠；而且這一部分農業貸款的本息也難以收回，形成相當數量的呆賬。上述現象雖屬少數的部分的缺點，今年春季以來並已有了顯著的改進，但仍留有若干問題需要加以解決，以消除這一部分農民的疑難，從而積極改進生產資料的供應工作，更進一步地發展農業生產。因此決定對過

去的農貸，根據實事求是的精神，進行一次清理工作。過去完全做對了的，應該發揚成績，繼續進行；基本上做對了、只是有些缺點的，應該肯定成績，糾正缺點；少數做錯了的，則應堅決糾正。這樣劃清界線，實行清理，才能使農民得到實惠，減少國家損失，並爲今後發放農業貸款奠定良好的基礎。茲規定清理的幾條原則如下：

一　貸到農民手中的新式農具、農械和水車，凡使用良好已著成效者，應繼續推動農民更有效地加以利用；凡基本上具備使用條件，但因羣衆不懂技術而被擱置者，應積極進行技術指導，教會羣衆使用技術；其因質量不好須加修理方能使用者，應由原推銷單位免費修理；其因缺乏配件，始終擱置未用者，應由原推銷單位無代價地爲之裝配零件，但因使用損壞需要修配者，不能援例免費。農民貸到這種新式農具等實物因上述原因而擱置未用，貸款亦未清償者，實物擱置期間免計利息，貸款應按規定歸還。如所貸實物的質量不好，價格過高，應適當降低原價者，貸款應按減價後的數目歸還。

二　貸到農民手中的新式農具、農械和水車，其中如有根本不具備使用條件或質量太壞無法修理者，或農民確實不願使用者，應由原實物供應部門收回，解除農民債務，並免收利息。但有的在當地雖不適用而在另一地區尚能使用者，應於收回後易地出售。

三　農民貸款興修之帶永久性的水井、渠、塘、壩、堰，其中如有效益甚少，農民無力償還貸款本息者，可斟酌情況減少收回一部分貸款和利息；其中如有完全無效益者，或因山洪等自然災害所修工程已遭毀壞者，貸款可不再收回，並免計利息，解除農民對此項貸款所負的債務。

四　貸出的農藥因農民不懂技術，至今未予使用，農民要求退回或至今仍擱置在區鄉政府者，均應收回，解除農民所負的債務，並免計利息。收回後其仍有效用者，應由原貸售部門妥爲保存。其已失效用者，應予報廢。

五　除按照上述清理原則應予減免之貸款外，貸給農民的其他農業貸款，均應依原約定如期歸還本息；歸還確有困難者，則按銀行所規定之清理一般貸款的辦法處理。

各省可根據上述清理的原則擬定本省的具體實施辦法，在當地人民政府財委的統一領導之下，由農業、水利、銀行和供銷合作社等有關部門分別進行清理。此項清理工作最好結合一九五四年春耕生產工作進行，並通過此項清理工作來更進一步地改進農業生產資料的供應工作和農業貸款的發放工作。有的地區，在一九五四年春季不及清理者，可以推遲，但必須於一九五四年內結束，長期不予清理，對今後的農業生產資料的供應和農貸工作都是不利的。

總理　周恩來

廣州投資公司、華南企業股份有限公司、華僑工業建設股份有限公司業務穩步發展

廣州投資公司、華南企業股份有限公司和華僑工業建設股份有限公司自成立以來，業務穩步發展。

這三個公司都是國家資本主義的企業機構，都有華僑參加投資。它們以發展工業爲主，但也結合國家需要，分別經營國內外貿易、信託、倉庫和投資於公共服務事業。廣州投資公司已經自辦一所玻璃廠，這個廠出產的玻璃杯已經遠銷東北和新疆等地。此外，在廣州市內新建四座新型倉庫，佔地五千多平方尺，對溝通城鄉物資交流起了一定作用。廣州投資公司還投資天心製藥廠，並準備投資冷藏庫和若干工廠；它還成立了貿易部，經營進出口貿易。廣州投資公司雖然創立不久，但在人民政府的關懷幫助和各方面人士的支援下，業務正在穩步地發展，投資者的權益也獲得應有的保障。

華南企業公司的資本額有六百多億元。獨資經營的工廠有華南糖廠和南方針織廠；和政府合資經營的有華南松香廠東莞糖廠；這些工廠所生產的產品都是目前國家所迫切需要的，因此都有很大的發展前途。這個公司還經營進出口貿易和信託業務。

華僑工業建設公司目前也有資金六百多億元。一九五三年在市郊建立了華建蔴紡織廠。目前共有工人八百多人，每天兩班（共十六小時），生產蔴袋一萬條。由於人民政府的正確領導和全體職工的積極勞動，這個廠開工生產一年多來，生產率提高了四倍多，一九五四年上半年獲得的利潤便有十多億元。這個廠還準備利用華僑繼續投來的資金，結合祖國建設的需要，建設第二個工廠。

這三個公司還投資北京新僑飯店、廣州南方大廈等公共服務事業。

●根據一九五四年九月二十九日中國新聞社的報道。

信用合作事業在迅速發展中

我國農村信用合作事業正日益迅速地發展、壯大。幾年來的事實證明：信用合作事業在集中農村閒散資金，促進農業發展，尤其是促進農業生產互助合作的發展，打擊高利貸，調劑有無，活潑農村經濟等方面都顯示了極大的優越性。因此，它不僅受到農民的普遍歡迎，而且已成爲我國對農業進行社會主義改造工作中的一個重要的組成部分。

一

遠在一九四四年的時候，陝甘寧邊區就有八十八個供銷合作社根據羣衆的需要附設了信用部，經營信用業務，頗受羣衆歡迎，也引起了銀行的重視。除陝甘寧邊區外，一九四六年冀南銀行更把開展信用合作社工作當成銀行的基本任務之一，太行等老解放區的信用合作事業得到了迅速的發展。就現有史料統計，一九四七年解放區已有八百八十多個信用合作社(部)。但由於戰爭中物價不平穩，信用合作社放款收入的利息抵不上貨幣貶值，因此到一九四九年差不多都垮台或停辦了，僅剩下二十多個社（部）也無法再經營下去。一九五〇年全國解放，財經統一後物價穩定，廣泛組織信用合作社已有了條件，因此中國人民銀行和中華全國合作社聯合總社，又重新提出了試辦信用合作社（部）的工作。首先在華北開始試辦。到一九五〇年底在河北、山西等省組織了一百零三個信用合作社，並在四百三十九個供銷合作社內建立了信用部。一九五一年六月，中國人民銀行召開了第一屆全國農村金融會議，更明確提出了發展和領導信用合作是農村金融的重要工作之一。隨着銀行機構推廣到區鎮，各省都進行了重點試辦信用合作社的工作。到一九五一年底組織了五百三十八個信用合作社，還發展了不少的信用互助小組。在試辦的基礎上，一九五二年各省有了不同程度的發展，截至年底全國已有了二千二百七十一個信用合作社。經過兩年的試辦，各地都取得了初步經驗，一九五三年信用合作社得到了迅速發展，截至六月底的統計是：

地區	社數	社員數	股金數（萬元）
華北	二、三〇三	一、〇九九、六一五	二、六九四、七八二
東北	二七九	六五六、三九一	一、一六二、三九三
西北	二二八	四六、三一八	一一六、一六二
華東	四〇三	二二二、〇七六	三一六、八二九
中南	三、五八五	二、一七〇、二九九	四、三四四、六五一
西南	六六	五九、〇四八	一二五、三八一
合計	六、八六四	四、二四三、七四七	八、七六〇、一九八

這些信用合作社分佈在全國一千零八個縣裏。也就是說全國百分之四十四的縣份有了信用合作社的組織。全國除西藏外，各省都有信用合作社。其中山西和江西發展得最快，這兩個省佔全國總社數的百分之四十以上。浙江最少，僅有兩個社。

二

現有的信用合作組織，大體上可以分爲三種形式。第一種是信用合作組織的高級形式——信用合作社，其特點是：有一定的股金作爲經營業務的基礎，有健全的民主管理制度，如理事會、監事會、社員小組、社員代表等，並以吸收存款作自己的重要資金來源，進行農村資金的調劑，解決社員的困難，範圍也比較大，一般的是一個鄉組織一個信用合作社，大的信用合作社也有包括三、四個鄉的。

第二種形式是在供銷合作社內附設的信用部。以供銷合作社的社員爲服務對象，一般不再向社員收股金，也不另組織理監事會，由供銷合作社理監事會統一領導，其資金來源主要依靠存款，也有的由供銷合作社撥出一批資金作開業時的基金。爲了便於核算，不與供銷業務互相挪用資金，信用部應該把賬册與供銷業務分開。這種信用組織全國現有二千一百三十七個，主要分佈在東北區。

第三種形式是最簡單的信用互助組。其活動的內容不一，最普通的是二、三十戶農民組織起來，大家討論、訂出共同遵守的公約，進行借貸，保證有借有還。也有在舊的借貸形式上（如標會、搖會等）改組而成的，因此還保留着舊有的習慣，它的資金調劑辦法一般的是：按生產季節規定一定的日期，大家交出同樣數量的錢，經過小組評議後幫助一、兩戶組員解決較大的困難，用錢的人可以分期攤還。還有一種類型是在組員自願原則下，收集了小量的股金，也採用存放的形式進行資金調劑，和信用合作社差不多，就是範圍小些，沒有理監事。像這樣的信用組還不在少數，只要擴大一下就可以建立信用合作社。各種類型的信用互助組全國已有一萬四千多個。西北區和福建較多。

這三種組織形式，信用小組只能在很小範圍內進行資金調

酬，作用不大。如果以信用部與信用合作社相比較，很顯然信用合作社的作用比信用部大。以東北一九五三年第二季度信用部與信用合作社的業務情況爲例就可證明：

信用部：一、三八五個。沒有股金，存款三、四九一、四一六萬元，放款三、二一七、五三二萬元。

平均每部集中資金二、五二〇萬元，放款二、三一〇萬元。

信用合作社：二五三個，股金一、一六二、三九四萬元，存款九九七、〇六四萬元，放款一、八三六、五七〇萬元。

平均每社集中資金八、五三〇萬元，放款七、二五〇萬元。

從上面可以看出一個信用合作社的業務，不論在集中資金，或放款方面，都相等於三個信用部的力量。其實每個信用部的業務區域一般的還比信用合作社大。

三

從現有的信用合作社的作用來看，它是發展農業生產，對小農經濟實行社會主義改造的主要工具之一。首先，它集中大量的農村閒散資金。據一九五三年上半年的統計，全國六千八百七十一個信用合作社就集中了股金八百七十八億元，存款累積達一千七百餘億元，平均每社有股金一千二百七十餘萬元，存款二千四百八十萬元。目前的信用合作社大部是以鄉爲單位建立的（河北以村爲單位），五、六百戶的一個鄉能集中這樣大數量的資金，確實不算少了。信用合作社辦的好的地區集中資金的數量就更大。如山東海陽縣十一個信用合作社，就集中了股金三億五千萬元，一九五二年吸收存款八十一億五千萬元；河北定縣一九五三年一至十月份統計，信用合作社吸收存款接近四十億元。這些閒散資金集中到信用合作社後，就減少了農村投機資金的活動。

其次，它通過放款扶助了生產，打擊了高利貸的剝削。據一九五三年一至六月份的統計，全國信用合作社放出了二千四百億元的款，平均每社放款三千四百九十餘萬元，平均每個社員可得到五萬七千元的貸款，大大節省了國家的資金。如山東海陽十個信用合作社，活動範圍佔全縣的三分之一地區，一九五二年放款六十八億元，等於銀行在全縣放款的百分之七十六。河北定縣一百十九個信用合作社一九五三年一月至十月共放款四十餘億元，等於銀行在全縣放款的百分之六十五。由於這些放款及時地解決了農民生產和生活中的困難，就逐步限制和消滅了高利貸的剝削。如山西平遙岳壁信用合作社發現了有三十戶農民，因爲生活困難，要賣油菜青苗，就及時地貸給他們六千斤小米，免除了賣青苗的現象；再從該社區的岳北村高利貸情況看，一九五零年借高利貸的有一百多戶，借貸數達一百二十石糧食，利息均在十分左右；一九五一年由於信用合作社的業務發展，借高利貸的減到三十戶，借貸數減爲四十石，利息也下降爲四分五厘；到一九五二年高利貸的現象基本消滅了，高利貸者的款子也存入了信用合作社。據各地反映，凡是組織了信用合作社的地方，高利貸都受了不同程度的打擊。信用合作社辦得好的地方高利貸基本絕跡，一般的利息也大大下降。

辦得好的信用合作社，和生產合作、供銷合作完全結合了起來，並促進了它們的發展。如山西平遙岳壁信用合作社，主動地幫助生產互助組訂出生產計劃，並給予資金扶助，貸給了二十四個互助組一千九百五十八萬元和七萬八千餘斤糧食，保證了互助組豐產計劃的完成。山西壺關縣百尺信用合作社與生產互助組、生產合作社和供銷合作社訂立了『三連環合同』，合同中規定了生產互助組（社）有閒錢要存到信用合作社，供銷合作社保證及時供給生產組（社）的生產資料，缺乏資金則由信用合作社支持。一九五三年總結了十五份三連環合同、八份存貨合同的結果是：信用合作社貸給互助組（社）二億九千六百四十一萬元，秋天互助組（社）存入信用合作社二億七千餘萬元。互助組（社）用存款支持了信用合作社，信用合作社用貸款扶助了互助組，由於訂立了合同，供銷合作社的供應工作也有了計劃。所以，羣衆說：『生產、供銷、信用是三連環缺一不可，生產資金由信用合作社給換肩接氣，完成生產計劃就有把握了。』經驗證明信用合作確實對逐步實現對農業的社會主義改造、發展農業生產有着重大意義。隨着互助合作運動的發展，信用合作社也將得到迅速的發展。

——根據一九五四年一月二十二日天津『大公報』。

公私合營工業企業暫行條例

（一九五四年九月二日政務院第二百二十三次政務會議通過）

第一章　總則

第一條　爲着鼓勵和指導有利於國計民生的資本主義工業轉變爲公私合營形式的國家資本主義工業，逐步完成社會主義改造，制定本條例。

第二條　由國家或者公私合營企業投資並由國家派幹部，同資本家實行合營的工業企業，是公私合營工業企業（以下簡稱合營企業）。

對資本主義工業企業實行公私合營，應當根據國家的需要、企業改造的可能和資本家的自願。

企業的公私合營，應當由人民政府核准。

第三條　合營企業中，社會主義成分居於領導地位，私人股份的合法權益受到保護。

第四條　合營企業應當遵守國家計劃。

第二章　股份

第五條　對於企業實行公私合營，公私雙方應當對企業的實有財產進行估價，並將企業的債權債務加以清理，以確定公私雙方的股份。

第六條　對於企業財產的估價，公私雙方應當根據公平合理的原則，參酌財產的實際尙可使用的年限和對於企業生產作用的大小，協商進行。

企業財產的估價，應當有職工的代表參加；在必要的時候，由人民政府工商行政機關派人指導。

第七條　合營企業可以吸收私人投資。

第八條　合營企業的股東對於合營企業的債務負有限責任。

第三章　經營管理

第九條　合營企業受公方領導，由人民政府主管業務機關所派代表同私方代表負責經營管理。

第十條　合營企業有關公私關係的事項，公私雙方代表應當協商處理；遇到有重大問題不能取得協議的時候，應當報請人民政府主管機關核定。

第十一條　公私雙方代表在合營企業中的行政職務，由人民政府主管業務機關同私方代表協商決定，並且加以任命。他們在企業行政職務上，都應當有職有權，守職盡責。

第十二條　合營企業對於企業原有的實職人員，一般應當參酌原來的情況量材使用；對於在企業中有勞績但已喪失工作能力的原有實職人員，應當給以適當照顧。

第十三條　合營企業應當採取適當的形式，實行工人代表參加管理的制度。

第十四條　合營企業對於工資制度和福利設施，應當參酌企業原來的工資福利情況、合營企業的生產經營情況和國營企業的有關規定，逐步改進，逐步向相當的國營企業看齊。

第十五條　合營企業在生產、經營、財務、勞動、基本建設、安全衞生等方面，應當遵照人民政府有關主管機關的規定執行。

第十六條　同行業的或者在生產上有聯系的合營企業，在必要和可能的條件下，經過公私有關方面的協議，並得到人民政府主管業務機關的核准，可以實行聯合管理或者合併。

第四章　盈餘分配

第十七條　合營企業應當將全年盈餘總額在繳納所得稅以後的餘額，就企業公積金、企業獎勵金、股東股息紅利三個方面，依照下列原則加以分配：

⊖股東股息紅利，加上董事、經理和廠長等人的酬勞金，共可佔到全年盈餘總額的百分之二十五左右；

⊜企業獎勵金，參酌國營企業的有關規定和企業原來的福利情況，適當提取；

⊜發付股息紅利和提取企業獎勵金以後的餘額，作爲企業公積金。

第十八條 公股分得的股息紅利，應當依照規定上繳。私股分得的股息紅利，由私股股東自行支配。

企業公積金，應當主要用於發展生產，由合營企業依照國家的計劃，投入本企業，或者投入其他合營企業，或者依照本條例第二條的規定投入私營企業實行公私合營。

企業獎勵金，應當以舉辦職工集體福利設施和獎勵先進職工爲主要的用途，由經理或者廠長同工會商定計劃，提交本條例第十三條所規定的組織和職工代表會議通過後使用。

第五章　董事會和股東會議

第十九條 合營企業的董事會是公私雙方協商議事的機關，對下列事項進行協商：

⊖合營企業章程的擬定或者修改；

⊜有關投資和增資的事項；

⊜盈餘分配方案；

㊃其他有關公私關係的重要事項。

董事會聽取合營企業的生產經營情況和年度決算報告。

董事會的重要協議，應當由合營企業報告人民政府主管業務機關批准。

第二十條 規模較大、股東較多的合營企業，一般應當設立董事會。公私雙方董事的名額由公私雙方協商規定。公方董事由人民政府主管業務機關派任，私方董事由私股股東推選。

董事會應當定期開會。

第二十一條 規模小、股東少的合營企業，可以不設立董事會，本條例第十九條規定的有關公私關係重要事項，由公私雙方代表協商處理。他們的重要協議，應當由合營企業報告人民政府主管業務機關批准。

第二十二條 董事會可以定期召開私股股東會議，報告董事會的工作，處理私股股東內部的權益事項。

在不設立董事會的合營企業中，公私雙方代表可以協商召開私股股東會議，報告有關公私關係的重要事項，處理私股股東內部的權益事項。

第六章　領導關係

第二十三條 合營企業應當分別劃歸中央、省、直轄市、縣、市人民政府主管業務機關領導。

第二十四條 人民政府財政機關和所屬的交通銀行，負責監督合營企業的財務。

第二十五條 人民政府工商行政機關負責管理合營企業有關工商行政的事項。

第七章　附則

第二十六條 本條例並適用於運輸企業、建築企業的公私合營。其他行業的公私合營，可以參照本條例的有關規定辦理。

第二十七條 個別的合營企業，由於情況特殊，需要採取同本條例第九條、第十七條規定不同的辦法的時候，應當經過公私雙方協商同意並報經省、直轄市以上人民政府批准。

第二十八條 本條例由中央人民政府政務院公佈施行，修改時同。

關於「公私合營工業企業暫行條例」的說明

中央人民政府政務院財政經濟委員會副主任　李維漢

總理：

現在把『公私合營工業企業暫行條例』提請政務院審核。

對資本主義工商業的社會主義改造，是國家在過渡時期的總任務的重要組成部分。國家對資本主義工商業實行社會主義[illegible]

[illegible]

多資本家則不是採取這種態度，而還是採取唯利是圖的態度。[illegible]

的工人爲迎接公私合營，以九天的時間重砌了大爐（以前拆砌一次大爐要三個月的時間），技術人員也試製成功抗結核菌的藥品。天津北洋紗廠在籌備合營過程中，工人羣衆月月都超額完成生產計劃，並且積極協助財產清估工作；爲了使國家投資增裝的八千八百枚紗錠早日投入生產，他們更加發揮了勞動積極性和創造性，不斷提高工作效率，提前完成了安裝工作。㊃資本家和資本家代理人得到公方直接、經常的領導和教育，得到職工羣衆的幫助和監督，因而有可能在實踐中學習新事物和新思想，逐步改造自己，正確地發揮他們的才能和積極作用。㊄在盈餘分配上，企業利潤除小部分用來發付股息紅利和適當改善職工福利外，大部分可以根據國家計劃，用於發展生產。由於企業在公私合營以後，經營管理改善，職工勞動熱情提高，企業利潤一般較私營時增加，可以積累更多的資金，用來擴大生產。例如唐山華新紗廠在公私合營的五年間，不但給股東發付了股息紅利，而且擴充了生產設備，這些新擴充的生產設備，差不多等於合營前三十年間投資建設的一倍。

企業生產關係上所發生的如上的重要變化，使公私合營企業成爲半社會主義性質的企業，具有爲國家資本主義中級形式不能比擬的優越性。合營企業的這種半社會主義性質和它的優越性，是同社會主義成分本身的優越性及其在企產中的領導地位和領導作用分不開的。合營企業發揮了社會主義成分的優越性和社會主義成分的領導作用，就能正確地團結職工提高勞動生產率，就能有效地教育資本家和資本家代理人接受經營管理的改革，就能提高產品的質量、降低產品的成本，並且根據國家的需要和可能增加產品的數量，同時也就使企業獲得較多的利潤、積累資金，擴大再生產，使職工生活獲得必要的改善，而且也使資本家有合理的利潤可得。國家對企業實行公私合營，要投入必需的資金，這就同私人股份形成一定的公私股分比例，但社會主義成分在合營企業中的領導地位和領導作用以及這種領導地位和領導作用的不斷增強，不是取決於國家投資的數量，而是取決於國家政權的性質和社會主義經濟在國民經濟中的地位，取決於企業中公方代表同職工羣衆的結合和他們對於資本家及其代理人的教育改造工作，取決於這種領導能夠確實地推動企業向前進步。至於國家投資多少，則要根據國家的計劃和企業的具體情況決定。

在公私合營企業中，由於社會主義成分居於領導地位，解決了或者進一步解決了國家資本主義中級形式在公私關係上和勞資關係上所不能解決的某些矛盾。但兩種所有制即生產資料的全民所有制和資本家所有制間的這個根本矛盾，還沒有完全解決，需要在以後逐步加以解決，公私合營是便利於進行雙重改造的形式，即便利於改造資本主義企業和改造資產階級分子，並使兩種改造結合起來同時進行的形式。在合營企業中，將不斷地改造和改善企業的經營管理，貫徹國家的計劃，更好地發展生產，供應需要；不斷地提高職工羣衆的覺悟性和組織性；不斷地教育、改造資本家和資本家代理人。循此前進，公私合營企業中的社會主義成分將不斷增長，爲從容地和妥善地轉變爲社會主義企業準備條件。

幾年來，在人民政府的鼓勵和指導下，資本主義工業轉變爲公私合營企業的已有相當數量。一九五三年公私合營工業的總產值較一九四九年增加了八點一七倍，但公私合營工業的產值在全國工業總產值中的比重還是很小的，即如一九五三年也還只佔百分之六。全國的資本主義工業，按產值計算，一九五三年還只有百分之十二左右實行了公私合營，其餘的百分之八十八左右還是私營的（其中大部分屬於國家資本主義中級形式）。由於私人資本主義企業中的種種不可克服的矛盾日益暴露和日益發展，由於國家資本主義中級形式企業中資本主義原有的矛盾不能獲得更有效的處理，由於公私合營的優越性在人們中間獲得日益廣泛的認識，特別是由於過渡時期總路綫和總任務的宣傳教育，使人們對於經過國家資本主義逐步完成對資本主義工商業的社會主義改造的道路，有了愈來愈清楚的認識，不但資本主義企業中的廣大職工羣衆熱烈地要求對他們的企業實行公私合營，就是有眼光的資本家中也有愈來愈多的人申請公私合營。在這樣的情況下，人民政府就有必要和可能依據國家的需要、企業改造的可能和資本家的自願，有計劃地鼓勵和指導有利於國計民生的資本主義工業企業轉變爲公私合營企業，以逐步完成社會主義改造。

發展公私合營，是一件十分複雜的工作，這不僅因爲合營牽涉到公、私、勞、資等各個方面的關係，而且由於各地各業以至每個企業都有特殊的情況；因此，發展公私合營，必須採取積極的和穩步的方針。在執行這個方針時，不僅人民政府的有關部門需要進行一系列的複雜的工作，同時需要有關的民主黨派和人民團體積極地參加工作。幾年來，在公私合營的工作中，有了不少的有益經驗可以集中起來，同時也有一些政策性的規定需要綜合起來。『公私合營工業企業暫行條例』主要就是這些有關的主要政策和經驗的綜合。有了這一條例作爲公、私、勞、資等方面的共同準則，我們相信今後的公私合營工作一定會有更健全的發展。

現在將條例中幾個主要政策問題概略地加以說明如下：

第一　對資本主義企業實行公私合營，應當根據國家的需要、企業改造的可能和資本家的自願。因此，人民政府對擴展

公私合營工業需要有計劃、有步驟、有區別地進行。人民政府鼓勵和指導資本家們對自己的企業進行必要和可能的改革，爲實行合營準備必要的條件。公私合營企業既然是社會主義經濟直接領導下的社會主義成分同資本主義成分合作的企業，就應當注意啓發和促進資本家的自願。這在一方面要由人民政府和有關方面向資本家們廣泛、深入地宣傳國家在過渡時期的總任務和經過國家資本主義逐步完成由資本主義到社會主義的改造的方針；在另一方面，要認眞辦好公私合營企業，使資本家們更加普遍、深刻地認識公私合營企業的優越性，從而增強對於實行公私合營的積極性。

第二　企業實行公私合營，應當包括企業原來的實有財產，不容許有任何分散資產、逃避資金的行爲。對企業原有財產的估價，應當根據公平合理的原則，實事求是地進行。對逾齡或未逾齡機器可以參酌其實際尙可使用年限，對其他財產主要參酌其對企業生產作用的大小，進行適當估價。對於呆滯材料和其他爲合營企業所不需要的資產，可經公私雙方協商，打適當折扣，或列作私股的待處理財產，俟企業合營後繼續加以處理。財產的估價一般應以現值爲標準，但如果一九五零年重估財產的結果接近現值，並經公私雙方同意，也可以不重新清估，即以一九五零年的核定數字爲基礎，根據資產折舊和其他實際變動情況作必要的調整。清產估價是一件十分複雜的工作，關係到合營企業的經濟核算和股息紅利的分配，應當依靠工會組織和廣大職工羣衆的積極參加，認眞地清査核實，同時應當經過公私雙方充分協商（必要時可以邀請有關的人民團體派人參加），儘可能地做到公平合理。

第三　公私合營企業受公方領導，由人民政府主管業務機關所派代表同私方代表負責經營管理。合營企業不是普通的合股企業，它是社會主義經濟直接領導下的、社會主義成分同資本主義成分合作的企業。在合營企業中，公方居於領導地位，私方要接受公方的領導，這是確定不移的；同時，私股的合法權益受到保護，私方代表也負責參加經營管理。在經營管理方面，有關公私關係的問題，應當由公私雙方代表（不限於直接參加經營管理的人員）協商處理，在重大問題上發生爭議時，應當報請人民政府主管機關解決，如果有必要和可能，也可以提交合營企業的董事會協商後報請人民政府主管機關核定。公私雙方代表在合營企業中的行政職務，由人民政府主管業務機關同私方代表協商決定，並且加以任命。在企業行政關係上，私方代表既然也是企業的負責人員，就應當在公方領導之下合理地行使其職權，守職盡責，並努力學習，改造自己；公方代表則應當重視私方代表的職責，積極地、耐心地幫助他們在工作上作出成績，並使他們在思想上、作風上逐步獲得改造。合營企業的公方代表和合營企業的主管業務機關，都要善於把領導私方代表合理地行使職權、發揮技能和領導他們進行學習和自我改造密切地結合起來。人民政府對於合營企業中的私方代表採取上述各項政策，不僅是因爲國家保護私股的合法權益，更重要的是要在對資本主義企業進行社會主義改造過程中使他們在公方代表的直接領導下和工人羣衆的監督、推動下，在生產經營的實踐中重新學習、改造自己，從而使他們在國家的社會主義改造和建設事業中，能夠有所貢獻，並獲得光榮的前途。如果私方代表有『合公營私』或其他違法行爲，則應當對他們進行必要的鬥爭，並且應當依法處理；如果有破壞生產和其他反革命活動，更應從嚴處理。

第四　合營企業對於企業原有的實職人員，一般應當參酌他們原來的情況量材使用，使他們各得其所。應當教育和幫助他們認眞地工作，積極地進行自我教育和自我改造，爭取爲國家建設貢獻更多的知識和才能。對於工程技術人員和其他專門家，只要他們『誠實工作，通曉本業並酷愛本業』（列寧），就應當充分加以愛護，重視他們的意見，幫助他們正確地發揮專長，並且通過他們的生產和技術的實踐，耐心地幫助他們進行自我教育，逐步克服資產階級的影響和習慣。

合營企業對於在原企業中有勞績但已喪失工作能力的實職人員，可以參照勞保條例或採用其他辦法，給以適當照顧。

有些企業在準備公私合營的時候，資本家任意安置私人；對於這種行爲，應當加以批判和防止。

企業合營前的資本家代理人繼續在合營企業中擔任實職的，如果擔任了私方代表，他們的生、老、病、死、傷、殘等問題，由合營企業比照勞保條例的標準給以適當的物質保障，這項費用可列作合營企業的開支；如果不是擔任私方代表，可以享受一般職工的勞保待遇。

第五　資本主義企業的工資制度，如前所述，一般都是混亂的、不合理的。福利設施在各業各廠之間也很不一致，福利設施缺乏的企業中，職工的生活條件和工作條件未能得到可能的改善。企業實行公私合營以後，必須在這方面逐步進行改革，逐步向相當的國營企業看齊。但工資制度的改革是一個十分複雜並關係廣大職工生活的問題，必須參酌企業原來的工資福利情況、合營企業的生產經營情況和國營企業的有關規定，在企業改革和生產改進的過程中，經過對職工羣衆的耐心教育，取得他們的同意，逐步進行，不可急躁處理。

第六　資本主義企業的經營管理制度，如前所述，帶着極大的腐敗性和落後性，嚴重地阻礙着生產力的提高和發展。企業

實行公私合營以後，必須改革舊的資本主義的經營管理制度，推行社會主義的先進的經營管理制度；由於社會主義成分在合營企業中居於領導地位，這種改革不僅是必要的，而且是可能的。但由於合營企業是社會主義成分同資本主義成分合作的企業，而且由於舊的經營管理制度有了長期的習慣，在進行改革時，必須是穩步前進，不可急躁從事。一方面，要倚靠工人羣衆的覺悟性和組織性，倚靠他們的自下的監督和自上的參加管理。企業公私合營後，應當採取適當的形式，實行工人代表參加管理的制度。另一方面，要對私方代表進行充分的協商和教育。合營企業在經營管理上逐步進行改革的過程，也就是逐步教育、改造資本家和資本家代理人的過程；對於私方代表及其他有關人員的資本主義的經營管理思想，需要通過經常的公私協商和民主討論，耐心地進行批判和教育，指導和幫助他們逐步改正。

第七　合營企業每年的利潤，在依法繳納所得稅後，應當就企業公積金，企業獎勵金和股東股息紅利三個方面，加以合理分配。股東的股息紅利，加上董事、經理和廠長等人的酬勞金，共可佔到全年盈餘總額的百分之二十五左右。其中私股分得的部分，應當聽私股股東自行支配。企業實行公私合營以後，由於生產關係有了重要的改變，由於生產經營的改進，企業利潤一般會比私營的時候增多；因此，依照上述原則進行分配的結果，私股所得也會比私營的時候增多。但合營企業如果獲得國家的特殊優待，例如原料由國家按照調撥價格供應，但產品的售價並未按照國家調撥價格計算，因而產生了超額利潤，這個超額部分應當繳還國家。合營企業分配盈餘的時候，如果過去有了虧損，應當在繳納所得稅以後先彌補虧損，然後依照上述原則進行分配；如果虧損較大，可以分年彌補，以便適當照顧職工福利和適當發付股息紅利。

現有的合營企業中，有個別企業經公私雙方協議，採取保息的辦法，即私股方面每年領取定額的股息，不參加企業的經營管理，也不負企業盈虧的責任。採取這種保息辦法，如果是出於私股方面的要求，經過公私雙方協商同意後，應當報請省、直轄市以上人民政府批准。

合營企業的公積金，應當以發展生產爲主要用途，依照國家的計劃用於本企業，或者投資於其他合營企業（包括新建合營企業），或者投資於其他私營工業企業以實行公私合營。過去有些合營企業對公積金的使用，帶有盲目性，造成生產發展的不均衡和建設資金的浪費。今後，爲要做到適應國家計劃的要求、防止資金浪費和生產發展的不均衡現象，公積金的使用應當由合營企業的省、直轄市以上主管業務機關加以必要的管理和指導。合營企業公積金的所有權屬於合營企業，由公積金投資取得的合法收益亦歸合營企業所有，但公積金的使用，不論是用於本企業作爲流動資金和固定資金，或者是投資於其他公私合營企業（原有或新建）和準備進行公私合營的私營企業，都應當服從國家計劃。

第八　合營企業的董事會是公私雙方協商議事的機關，應當適當的發揮它的作用。規模較大、股東較多的合營企業，一般應當設立董事會，並應當定期開會，公私雙方董事名額，由雙方協商規定。獨資企業或者規模小股東少的企業，在公私合營以後可以不設立董事會，但公私合營工業企業暫行條例第十九條所規定的有關公私關係的重要事項，仍應當由公私雙方代表協商處理。

合營企業董事會可以定期召開私股股東會議，報告董事會的工作，協商處理私股之間的權益事項。在不設立董事會的合營企業中，由公私雙方代表協商召開私股股東會議，公方代表可以參加會議，給以幫助。

合營企業和它的董事會，應當担負教育和改造私股股東的責任。私股股東會議是合營企業和它的董事會聯系私股股東並向他們進行教育的重要形式之一。董事會和公私雙方代表都應當通過股東會議或股東座談會等方式進行工作，注意他們的要求和意見，並用企業改造的實踐來教育他們，使他們在社會主義改造的過程中逐步獲得改造。

以上是關於『公私合營工業企業暫行條例』的一些說明，請求政務院通過這個條例，並予以公佈。

一九五四年九月二日

全國各地公私合營企業日益發展

四年來，國家對資本主義工業採取了利用、限制、改造的政策，鼓勵和指導它們轉變爲國家資本主義的經濟，其中高級形式的國家資本主義——公私合營，已經有了相當的發展。到一九五三年底爲止，全國公私合營企業已有一千多戶。從它的生產總值增長來看，發展速度是很快的。如以公私合營企業一九四九年的產值爲一〇〇，則一九五零年爲一四七．五，一九五一年爲三二四．四，一九五二年爲六四七．五，一九五三年爲九一六．九。它在國民經濟中的作用也日益顯著，在全國工業總產值中，公私合營企業的產值一九四九年佔百分之二，一九五三年增至百分之六。一九五三年各地廣泛宣傳了國家過渡時期總任務以後，公私合營企業的擴展進入了新的階段。一九五四年上半年根據北京、天津、上海、武漢、廣州、重慶、西安、瀋陽八大城市的統計，已有九十一戶資本主義工業正式轉爲公私合營企業，還有許多企業正在準備進行公私合營。

這些私營工廠在公私合營之後，由於生產關係的改變，企業生產的納入國家經濟計劃軌道，以及企業經營管理工作的改善，生產迅速增加，如公私合營塘沽永利鹼廠純鹼的產量如以一九五一年爲一〇〇，則一九五二年爲一三〇，一九五三年則達一四九；燒鹼的產量以一九五一年爲一〇〇，則一九五二年爲一六四，一九五三年達一八八。又如上海華東鋼鐵建築廠公私合營之前，生產管理混亂異常，單『五反』中清算盜竊國家資財即達四十七億六千多萬元，合營之後，工人加強了監督，改善了經營管理，發揮了勞動效率，五個月內爲淮河三河閘工程製造器材即節約材料二十六噸，節省人工四千六百六十二個，降低成本九億多元，各工種提高生產效率百分之五十至百分之六百。由於生產發展，經營管理改善，企業盈餘增多，不但資本家有利可得，而且積累了資金從事基本建設。如唐山公私合營華新棉紡織廠用生產利潤在一九五三年新建了一座有二萬枚紗錠、機器和安全設備都比老廠好的棉紡廠，投入生產，並計劃五年內再以自籌資金擴建紗錠五萬枚、布機二千台的新廠。這無疑的對供應國家和人民的需要，對國家社會主義工業化的事業都是有利的。

由於企業生產發展，工人的勞動條件和物質生活也有了相應的改善。如以民生輪船公司爲例，往年一到夏季，輪船上爐艙、機艙的溫度高達華氏一百二十度左右，工人整日汗流不止。一九五三年夏季，有的輪船上裝設了降低機艙高溫的設備。一九五四年『民權』、『民康』等六艘輪船也裝上了打風機，把機艙的高溫降到華氏一百度左右。在重慶、宜昌、漢口等港口也陸續添設了起重工具和棧道雨篷，逐步改善裝卸工人的勞動條件。一九五三年還舉行了一次安全大檢查，檢查後在船上、岸上添設了三千六百多件安全設備。在漢口、宜昌等地新建的第一批職工宿舍已經落成，許多職工遷進了新居，一九五四年計劃在漢口興建的第二批職工宿舍也要動工了。一年多以來，還建設了職工醫院和職工療養院，較大的船上都配備了保健員。武漢大華、裕華、震寰三個紗廠公私合營之後，一九五三年都增加了不少通風降溫設備，保證了車間溫度在武漢最炎熱的情況下，也不超過攝氏三十六點八度。各廠正修建五千間工人宿舍。合作社、託兒所和工人子弟學校也正在興辦。這對鼓勵職工進一步從事創造性的勞動，無疑也是有利的。

企業生產發展，經營改善，盈餘也就增加，資本家也有利可得，如唐山華新紡織公司公私合營五年來，一九四九年股息總額約爲二十三億元，一九五二年即已達一百四十四億元，這就鼓勵了資本家及其代理人生產經營的積極性，尤其是資本家和他們的代理人在企業中能得到國家幹部的直接領導與教育，職工羣衆的幫助，加以企業改造獲得顯著成績，這都使他們能從鑽營逐利的處境中解放出來，主要地爲生產服務，貢獻其才能於國家建設，而且也有更大的可能在實踐中學習新事物新思想，逐步地改造自己。許多資本家對自己企業公私合營後的體會都說明了這一點。如上海華通電器開關廠私方代表在董監會上聽了廠長的報告後滿意地說：『我們原來這樣破破爛爛的廠能得到今天這樣蓬勃發展，充分說明了公私合營改變生產關係的好處。公私合營後，我對企業不够負責，今後一定要負起責任來。』

（根據一九五四年九月六日北京『人民日報』的報道。）

政務院關於發動農民增加油料作物生產的指示

自一九五三年冬季發佈增產油料作物指示後，各地油料作物種植面積較前擴大，產量亦有增加。但是油料產量的增加趕不上人民食油需要的增長，食油仍感供不應求。爲了保證一九五五年有更多的食油供應全國人民的需要，特再責成各地有計劃、有組織地發動農民根據當地土壤、氣候等條件增植適宜生長的油料作物。現規定具體辦法如下：

一　在油料作物集中的產區，要求已種油料的農民繼續按照國家計劃大量增產油料，極力爭取提高單位面積產量，並在不影響糧、棉和其他農作物的種植計劃的前提下，儘可能地增加種植油料作物；要求他們除自己食用和留下必要的種子外，保證以較過去更多的油料賣給國家。

在油料作物一般產區，要求已種油料的農民按照國家計劃擴大油料作物的種植面積，除自己食用和必要的種子外，還能以一定數量的油料賣給國家。

在上述兩種地區內，要求過去沒有種植油料作物的農民，在不過分擠縮其他農作物種植面積的前提下，按照每人不超過一分地（一畝的十分之一）的標準，擠出少量土地來種植油料作物，以期在明年油料收穫以後，首先做到各村各戶食油和來年種子的自給，進而爭取以多餘的油料賣給國家。

在少數確實不能種植油料作物的地區，不得強迫農民種植。在這些地區，農民食油的困難，需要解決，應由國家商業部門和供銷合作部門按當地農民食油的習慣予以適當供應。

二 為了穩定糧棉等種植面積，防止因擴大油料種植面過分擠縮糧棉面積，南方應充分利用多閒田多種油菜，北方應充分利用沙荒瘠薄土地種植花生，並在大秋作物中提倡間種油料作物。各地均應充分利用田邊、地埂、路旁、溝沿、宅園等隙地，儘力種植向日葵、蓖麻、芝麻、大豆等適宜生長的油料作物。

各省農業部門應積極在山區發展食用的和工業用的木本油料的生產，並大力組織山區羣衆，因地制宜地大量種植核桃、油茶、花椒、烏桕、油桐等；在亞熱帶地區發展油棕、椰子等生產。

三 各省應根據國家計劃委員會和中央農業部規定的控制數字，制訂轄區內的油料增產計劃，並在各縣、區、鄉人民代表大會上進行討論和佈置，發動各農業生產合作社、互助組，帶動廣大農民，訂立油料生產計劃。

四 對農民自用的油料，可由供銷合作社代為加工，或由農民以油料向合作社換油。在供銷合作社加工力量不足的地區，允許經政府批准登記的私營油坊，在國家所委託的合作社監督的條件下，接受農民自用的油料代為加工。

五 國家繼續實行油料的計劃收購，農民必須按照國家規定的數量和價格，賣給國家。國家收購油料計劃完成後，農民留作自用的油料如有節餘需要出售時，可由供銷合作社繼續收購，並允許農民在由國家領導的糧食市場中，以多餘油料互通有無，但是不准私商參加經營。

總理　周恩來

一九五四年九月十九日

食用油品、油料實行統購統銷

從一九五三年十一月間，國家就開始對食用油品、油料實行了計劃收購和在城市、工礦區普遍實行了食油計劃供應。經過初步實施結果，有效地保證城市和工礦區人民食油供應和出口需要，打擊了投機，穩定了油脂市場。到一九五四年七月底，據不完全統計，全國實行計劃供應的大、中、小城市已有二百四十四個。凡已實行計劃供應的城市，市場穩定，供應正常。計劃收購方面，在廣大農民積極支持下，截至一九五四年七月底，國家一九五三年度（自一九五三年第四季度到一九五四年第三季度新油登市止）的油品、油料收購計劃，已完成百分之九十八點四五。

全國解放後，我國食用油品和油料的生產，因為耕種面積的限制，再加上前幾年財經工作部門缺乏預見，對適當鼓勵和幫助農民增產油料作物注意不夠，因而幾年來油料作物生產的發展還沒有達到抗日戰爭以前的水平。但和解放初比較，生產是有發展的。一九五三年全國食油產量比一九五零年增加百分之二十九。目前我國食油表現出供不應求的特點主要因為在國家進入大規模的工業建設時期，隨着人民購買力的不斷提高，城鄉食油的消費量逐年增長，並且這方面增長的速度比生產增長的速度快。據北京、天津、上海、武漢四個大城市統計，解放後幾年來，每人平均食油消費量都是增加的。以北京為例，每人平均食油消費量，一九五零年為七斤多，一九五一年為十斤多，一九五二年為十一斤多，一九五三年為十三斤多。不僅城市如此，農村中農民也由過去不吃油少吃油改變為吃油量大增。

為了保證全國人民的食油供應，國家從一九五三年十一月間起對食用油品、油料採取了計劃收購和在城市實行食油計劃供應，以平衡產銷。食油計劃供應工作實行以來，不僅適當保證了大城市和工礦地區人民的食油供應，且適當照顧到廣大農村增長的食油需要。國家從一九五三年第三季度油料上市到一九五四年油料上市以前這一生產年度中，計劃收購的油料只佔油料生產量的百分之六十五，還有百分之三十五的油料留在農村中，由農民自用和相互調劑。此外，國家又從計劃收購進來的油料拿出百分之三十五調到農村，供應不種或少種油料作物的農戶。

國家在城市實行食油計劃供應後，對私營油廠、油坊、油商都進行適當與慎重的處理和安置。由於採取了這些必要的措施，各大、中城市每月食油銷售量較前有顯著減少。北京、天津、上海、武漢、廣州五大城市一九五四年七月份銷售量較計劃供應前平均下降百分之十五點七六；中等城市如湖南省衡陽市四月份開始計劃供應後，就較三月份銷售量減少百分之二十九，五月份又比四月份減少百分之十三。

在未實行計劃供應前，上海食油市場曾因不法私商用拒售、抬價、套購、囤積等投機活動，搗亂市場，造謠惑衆，造成消費者對食油的恐慌心理。上海全市食油最高銷售量竟超過實際需要量三、四倍，中國油脂公司每月的銷售計劃經常被突破。實行計劃供應後，不法私商的投機活動受到應有的打擊，市場食油銷售才恢復正常。在廣大農村中，因為國家實行計劃供應後，農村食油市場穩定。大多數農民對這一措施都能積極予以支持。少部分地區因為工作有缺點與由國家領導的、沒有私商參加的農民相互調劑有無的食油交易市場還未開展起來，再加上發動農民增加油料作物生產的工作做得不夠和農村土榨尚未很好解決，因而使農村食油供應仍感供不應求，為了保證一九五五年有更多的食油供應全國人民的需要。中央人民政府政務院於九月十九日發出關於發動農民增加油料作物生產的指示，要各地有計劃、有組織地發動農民根據當地土壤、氣候等條件增植適宜生長的油料作物。

●根據一九五四年九月二十二日新華社的報道。

政務院關於實行糧食的計劃收購和計劃供應的命令

（一九五三年十一月十九日政務院第一百九十四次政務會議通過）

為了保證人民生活和國家建設所需要的糧食，穩定糧價，消滅糧食投機，進一步鞏固工農聯盟，特根據共同綱領第二十八條「凡屬有關國家經濟命脈和足以操縱國民生計的事業，均應由國家統一經營」的規定，決定在全國範圍內有計劃、有步驟地實行糧食的計劃收購（簡稱統購）和計劃供應（簡稱統銷），並規定辦法如下：

一 生產糧食的農民應按國家規定的收購糧種、收購價格和計劃收購的分配數量將餘糧售給國家。農民在繳納公糧和計劃收購糧以外的餘糧，可以自由存儲和自由使用，可以繼續售給國家糧食部門或合作社，或在國家設立的糧食市場進行交易，並可在農村間進行少量的互通有無的交易。

二 開始實行糧食計劃供應時，可先規定一些簡便易行的辦法，逐步研究改進，使之趨於完善：

（甲）在城市，對機關、團體、學校、企業等的人員，可通過其組織，進行供應；對一般市民，可發給購糧證，憑證購買，或暫憑戶口簿購買。

（乙）在集鎮、經濟作物區、災區及一般農村，則應採取由上級政府頒發控制數字並由羣衆實行民主評議相結合的辦法，使真正的缺糧戶能夠買到所需要的糧食，而又能適當控制糧食的銷量，防止投機和囤積。

（丙）對於熟食業、食品工業等所需糧食，旅店、火車、輪船等供應旅客膳食用糧，及其他工業用糧，應參照過去一定時期的平均需用量，定額給予供應，不許私自採購。

三 計劃收購和計劃供應的控制數字，應根據國家及人民需要和農村糧食情況作適當的規定：

（甲）大行政區控制數字由政務院財政經濟委員會根據國家計劃委員會編製的全國控制數字規定。

（乙）省、專、縣三級控制數字，由其上一級政府規定。

（丙）區、鄉（村）兩級控制數字由縣人民政府規定。鄉（村）一級控制數字應向羣衆公開宣佈，並領導和組織羣衆進行民主評議。

四 計劃收購的糧食種類、規格，由省（市）人民政府擬定計劃草案報大行政區批准，轉報政務院財政經濟委員會備案。

今年秋糧計劃收購的價格，基本上按照現行的收購牌價；計劃供應的價格，目前基本上按照現行的零售牌價。現行收購牌價及零售牌價有略高略低而且顯著突出者，應按照如下的分工和程序，作適當調整：

（甲）政務院財政經濟委員會負責審查、調整中央所掌握城市的糧食價格，並制定調整糧食價格的原則。

（乙）各大行政區行政委員會、內蒙古自治區人民政府、各省（市）人民政府、各專員公署（行署）和各縣人民政府，負責依據政務院財政經濟委員會所制定的原則，各自審查其所掌握城鎮的糧食價格，擬定調整方案，大行政區報政務院財政經濟委員會批准，省（市）報大行政區行政委員會批准，專、縣報省人民政府批准，並均層報政務院財政經濟委員會備案。

五 一切有關糧食經營和糧食加工的國營、地方國營、公私合營、合作社經營的糧店和工廠，統一歸當地糧食部門領導。

六 所有私營糧商一律不許私自經營糧食，但得在國家嚴格監督和管理下，由國家糧食部門委託代理銷售糧食。各種小雜糧（當地非主食雜糧），原則上亦應由國家統一經營，在國家尚未實行統一經營以前，得在國家嚴格監督和管理下，暫准私營糧商經營。

七　所有私營糧食加工廠及營業性的土碾、土磨，一律不得自購原料、自銷成品，只能由國家糧食部門委託加工或在國家監督和管理下，代消費戶按照國家規定的加工標準從事加工。

八　城市居民購得國家計劃供應的糧食，如有剩餘或不足，或由於消費習慣關係，須作糧種間的調換時，可到指定的國家商店、合作社賣出，或到國家設立的糧食市場進行相互間的調劑。

九　為了加強市場管理，取締投機，各級政府應組織有關部門進行經常的檢查和監督。對於違犯國家法令的投機分子，必須嚴予懲處；對進行投機和勾結、包庇投機分子的國家工作人員，應加重懲處；對破壞計劃收購和計劃供應的反革命分子，應依照中華人民共和國懲治反革命條例治罪。

十　各大行政區行政委員會、內蒙古自治區人民政府、各省（市）人民政府應即根據以上各項規定，參照各地的具體情況制定實施辦法。各大行政區和內蒙古自治區的實施辦法報政務院財政經濟委員會批准；各省（市）的實施辦法，報由各大行政區行政委員會批准，並報政務院財政經濟委員會備案。

以上各項，應即遵照執行！

總理　周恩來

一九五三年十一月二十三日

糧食市場管理暫行辦法

（一九五三年十一月十九日政務院第一百九十四次政務會議通過）

第一條　依據中央人民政府政務院關於實行糧食的計劃收購和計劃供應的命令，為加強糧食市場管理，特制定本辦法。

第二條　所有私營糧商，在糧食實行統購統銷後，一律不准私自經營糧食，但在國家嚴格監督和管理下，得由國家糧食部門委託代理銷售糧食的業務。跨行跨業兼營糧食的私商，除少數大城市經國家特許代銷者外，一律禁止兼營糧食。

第三條　所有私營糧食加工廠及營業性的土碾、土磨，得由國家糧食部門視需要與可能委託加工，或在國家監督和管理下代消費戶按國家規定的加工標準從事加工，一律不得自購原料、自銷成品。

第四條　由國家糧食部門委託代銷糧食和辦理糧食加工的私營店廠，必須嚴格遵守政府法令，不准有摻雜、摻假、使潮、降低品質、短秤、抬價等損壞國家、人民利益的不法行為。

第五條　城市中的熟食業、食品工業等所需糧食、旅店、火車、輪船等供應旅客膳食用糧，及其他工業用糧，一律由國家糧食部門有計劃地予以供應，不准私自採購或轉售糧食。集鎮中的旅店、熟食業、複製業等所需糧食，得視當地具體情況，由國家糧食部門予以調劑供應，或准其到指定的國家糧食市場進行採購。

第六條　城市和集鎮中的糧食交易場所，得視需要，改為國家糧食市場，在當地政府統一領導下，以工商行政部門為主會同糧食部門共同管理之。凡進行糧食交易者，均須入場交易，嚴禁場外成交。

第七條　城市居民購得國家計劃供應的糧食，如有剩餘或不足，或因消費習慣關係，須作糧種間的調換時，可到指定的國家糧店、合作社賣出，或到國家糧食市場進行相互間的調劑。

第八條　農民向國家繳納公糧和計劃收購糧以外之餘糧，可以自由存儲，自由使用，可以售給國家糧食部門和合作社，或至國家糧食市場進行交易，並可在農村間進行少量的互通有無的交易，但嚴禁投機倒把、擾亂市場。

第九條　為切實貫徹國家對糧食的統購統銷政策，各級人民政府應組織有關部門切實進行經常的檢查和監督，並應發動羣衆性的監督和檢舉；對投機取巧、擾亂市場、造謠破壞，違反本辦法規定者，必須嚴予議處。

第十條　各大行政區行政委員會、內蒙古自治區人民政府、各省（市）人民政府得根據本辦法規定的原則，結合當地實際情況，製訂補充辦法或施行細則，大行政區或內蒙古自治區報政務院財政經濟委員會批准，省（市）報大行政區行政委員會批准，轉報政務院財政經濟委員會備案。

第十一條　本辦法自頒佈之日起施行。

全國各地新建立了大批農村初級糧食市場

一九五四年六月份以來，全國各地新建立了大批國家領導的農村初級糧食市場。據中央人民政府糧食部截至七月底的統計，全國已建立二萬四千三百八十七個國家管理的初級糧食市場，比六月初增加了一倍半。華東區五月底只有一千二百多個糧食市場，七月底增加到六千零十個，兩個月大約增加了四倍；中南區六月初有二千多個糧食市場，現在已經增加到九千多個。目前，河北、山西、河南、江蘇、浙江、山東等省建立糧食市場的計劃已經基本完成；河南、山西、江蘇、吉林等省建立的新型糧食市場，超過了糧食統購統銷以前的糧食市場的數目，河南省現在平均每個區有三個糧食市場，羣衆調劑糧食非常方便。

六、七月份，正是農村進行糧食調劑的最緊要、最旺盛的季節。大批新型糧食市場的建立，對便利羣衆調劑糧食起了很大的作用。東北區糧食市場在六月下旬平均每天上市糧食六十五萬斤，七月下旬平均每天上市六十九萬斤，其中有相當大的一部分滿足了缺糧農民的需要。湖北省荊州、黃岡、孝感三個專區的農民在準備晚稻種籽的時候，通過糧食市場調劑的有二百多萬斤。各地糧食市場一般都照顧農民的習慣，儘量給農民以方便；浙江省平湖、紹興，江蘇省無錫、揚州等地的糧食市場還採取『市場寄售』等辦法，便利農民出賣糧食。福建、浙江等省許多地區的農民都稱讚國家領導的糧食市場：『秤斗公道，議價合理，交易便利。』

在這個期間，各地加強了對初級糧食市場的領導和管理。四川、河南、廣西等省許多地區一方面加強了關於國家糧食政策的宣傳，一方面建立和健全了糧食市場管理委員會，除工商行政、糧食、合作社等有關部門外，還吸收一批鄉村幹部參加管理委員會的工作。河南、湖南等省許多地區抽調幹部，加強對糧食市場的領導。河南省杞縣四十三個糧食市場都配備了專職幹部，湖南省衡陽專區各縣領導和管理糧食市場的專職幹部基本上已經配備齊全。湖南省鳳凰縣等不少地區對糧食市場交易員進行了認眞的審查；有些地區對交易員進行了短期輪訓；遼寧省遼陽縣鏵子鎮等地區的糧食市場建立制度，組織交易員經常進行政治學習和業務學習。山西、陝西、浙江等省許多糧食市場健全了工作制度，改進了工作方法。為了防範和取締糧商、投機分子，河南省南召縣除成立市場管理委員會外，還在農村建立了監督小組，發動羣衆檢查和檢舉糧商等的投機活動。河北省個別地區建立糧食市場不久，因管理不善，糧商、投機分子乘機活動，市場交易情況一度比較混亂，經過當地政府加強管理，市場交易情況已趨於正常。四川省涪陵縣等許多地區的糧食市場，經過加強領導，糧食上市量顯著增加，交易更加活躍。

●根據一九五四年八月二十六日北京『人民日報』的報道。

政務院關於實行棉布計劃收購和計劃供應的命令

（一九五四年九月九日政務院第二百二十四次政務會議通過）

為了保證棉布按照國家的計劃生產和分配，進一步取締市場投機，鞏固物價穩定，決定自一九五四年九月十五日開始，在全國範圍內實行棉布的計劃收購和計劃供應（簡稱統購、統銷）。實施辦法如下：

[illegible]

國花紗布公司供應，並進行管理。

七　機關團體公用布和人民的各種特殊需要，如新生、結婚、死亡和災害等用布，應在提倡節約的原則下，給予必要的供應。

八　購布憑證，不准買賣投機。

九　私營棉布批發商不得繼續經營棉布的批發、販運業務，現存的棉布一律由中國花紗布公司統購。各級人民政府對棉布批發商的從業人員，應積極輔導其轉業；無法轉業者，在當地人民政府領導下，由中國花紗布公司、供銷合作社分別安置。

所有私營零售商、販現存的棉布和屬於計劃供應範圍的棉布複製品，應向當地人民政府工商或商業行政部門進行登記，按照計劃供應的規定出售。國營商業通過國家資本主義的經銷、代銷等方式，對經營棉布和棉布複製品的私營零售商、販，按照計劃供應棉布和棉布複製品，並管理其零售價格和商品質量，督促其努力改善經營，為消費者服務。

十　棉布實行計劃供應後，所有國營零售商店、合作社零售商店和國家資本主義性質的零售商店、商販，應一律按照當地人民政府商業行政部門所規定的零售價格出售。

十一　各省、自治區、直轄市人民政府可根據本命令制定因地制宜的管理辦法，經常進行監督檢查；對破壞棉布計劃收購和計劃供應的投機分子和反革命分子，應依法懲處。

總理　周恩來

一九五四年九月十四日

國家實行棉布統購統銷，各地市場情況良好供應正常

國家實行棉布統購統銷的第一個月，各地市場情況良好，供應正常，私營布商已作初步的適當的安排，並有步驟地實行改造。

各地居民在領到購布票後，很快熟悉了棉布供應的範圍和使用購布票的手續，大家感到方便。因為有了合理的定量，正便於大家根據各自的定量用布按照季節需要作出分期購買計劃。十月間，武漢市的居民正紛紛準備衣服換季，由於大家計劃把定量的布疋分期使用，一九五四年十月上旬全市公私營棉布商業銷售的布疋比九月上旬只增加百分之九；重慶市九月十五日實行憑票購布，很多居民都保存着購布票，不一次買完；山西省榆次縣郭村鄉供銷合作社在實行棉布統銷後，農民普遍作了用布計劃，九月份棉布銷售量保持正常；南京市外江村居民車雲龍的妻子領到購布票後，說：在舊社會勞動人民吃不飽，穿不暖，反動政府從不過問。現在人民政府保證有計劃地供應我們吃的穿的，我一家一年可以買這麼多布，一定要有計劃地使用，不能浪費。

各地國營花紗布公司充實和增設了機構，繼續加強對棉布貨源的掌握和進一步做好棉布統銷工作。武漢市國營花紗布公司新設經營組專門從事加強市場領導和調查研究居民需要布疋的情況。上海市國營花紗布公司除保證計劃供應居民用布外，對全市六千多家襯衫、服裝和童裝鞋複製行業根據正常工業用布需要，發給購布證或購布券；陝西省新設和擴充的國營花紗布公司支公司已有八十多個。

全國的棉布批發商和零售商在棉布統購統銷命令公佈後，都由當地政府和國營商業部門分別作適當安排和慎重處理。不少批發商已轉到投資公司、紡織、印染、旅館、冷藏庫、小五金和鞋帽等業，有少部分轉營各種零售商店。尚有部分人員和資金正在積極安置和處理中。各地對棉布零售商一般都是按照一定的步驟進行改造，由於準備工作做得早，到九月底，都已基本上納入國家資本主義的軌道。

●節錄一九五四年十月十四日新華社的報道。

上海私營工廠所產棉布全歸國營商業掌握，棉布批發市場全歸國家有組織的市場所代替

上海市所有私營工廠生產的棉布，到一九五四年八月底止，已經全部由國營商業加工、統購、包銷或收購。全市所有的私營手工棉織工廠，都在八月份和中國花紗布公司上海採購供應站簽訂了加工、包銷或收購合同。私營染織、棉紡織、絲織、毛織工廠所生產的布，早在八月份以前就全部為國營商業加工、包銷或統購了，現在這些私營工廠生產的次布和零布，也全部由國營商業部門按合理價格收購。至此，產量佔上海全市棉布總產量一半以上的私營工廠所生產的棉布，完全由國家通過國營商業部門進行合理分配，供應各地人民。這些私營工廠和工場也先後走上了國家資本主義的道路，生產納入了國家計劃的軌道。另外，全市所有生產棉布的個體勞動者，也已經組織成生產合作社或生產小組，在上海市合作社聯合社領導下有計劃地進行生產。

在一九五四年八月份以前，上海市私營棉布工業生產的棉布，就已經有百分之九十八左右為國營商業加工、包銷或統購，但還有百分之二左右沒有為國營商業掌握的私營廠的棉布，就成為不法私商投機取巧的對象。如手工棉織工場生產的燈芯絨，曾一度成為棉布掮客黑市交易的熱門貨，每疋的黑市價格曾超過國營商業部門牌價十萬元。許多加工、包銷的私營工廠生產的次布，也經常為棉布私商買去冒充好布出售，消費者買進後往往洗一次就東破西裂，不能再穿。現在國營商業掌握私營工廠所產的全部布疋，上述現象就可完全杜絕。

上海市私營棉布零售商在八月初開始實行全業性的改造，到八月二十日止，私營棉布零售店已有四百四十九戶和中國花紗布公司上海市公司簽訂了批購合約；棉布攤販有七百八十七戶和中國花紗布公司上海市公司建立批購關係，領得了購布證。現在，上海市私營棉布零售商已初步通過國家資本主義的方式全部納入國家計劃軌道。

由於國家加工訂貨擴大，一九五三年第四季度內，上海市場棉布貨源便已基本上為國營公司所掌握，一九五四年上半年私營零售商極大部分都已轉向國營公司進貨。私營棉布零售商的改造由此已具備了條件。一九五四年七月底八月初，上海市人民政府分別在棉布業的店員、資方和攤販的動員會議上，宣佈對私營棉布零售商實行全業性的批購，並說明這一改造的意義和必要。會後又組織他們進行討論。棉布業店員和資方對人民政府採取的改造措施都表示擁護，踴躍申請批購。許多店員和資方並表示要積極改善經營。

和國營花紗布公司訂立批購合同的私營零售店，現已開始全部向國營公司進貨，他們已編造要貨計劃，送花紗布公司審核。與此同時，各店並開始實行明碼實價，按國營公司零售牌價出售。按照合約規定，今後私營棉布零售店不得拒售、抬價，不得對本埠或外埠進行批發，並不得有加工、印染等違法行為。已和花紗布公司建立批購關係的攤販，今後也要按國營公司核定的零售價出售，同樣不得抬價，搶購、套購。

為了便於私營零售商在批購時能就近取貨，中國花紗布公司上海市公司最近已開設十個批發部。●

上海市棉布批發市場現在已經完全為國家有組織的市場所代替，棉布批發商人的投機活動已基本被消滅。全市私營棉布零售商已全部納入國家計劃軌道。四百五十三家私營棉布零售店和九家土布零售店已改為國家花紗布公司經銷店，七百四十五戶棉布攤販和中國花紗布公司上海市公司建立了經銷關係。全市二百七十四戶私營棉布批發商也基本上安排完畢。其中有五十七戶轉業，十二戶改營零售業務，經銷國營花紗布公司的棉布，其餘的都已由政府批准歇業。歇業戶的資金將在政府指導下投入有利於國計民生的事業，存貨都由國營公司作價收購，職工八百多人已分別安置工作或參加中國花紗布公司上海市公司開設的訓練班學習；資方代理人和資本家也按照具體情況作適當處理。所有棉布經銷店每月向中國花紗布公司上海市公司報告進貨和銷售的計劃，按計劃向分佈在全市適當地區的九個國營棉布批發部進貨，並按照國營公司的零售牌價出售。

解放以前，紗布是上海投機市場上和黃金、大米並列的主要『投機籌碼』之一。解放以後幾年來，上海很多棉布批發商人仍舊絲毫不顧人民的利益，採取各種各樣的不法手段，拿棉布來投機倒把獲取暴利。人民政府為了保障消費者的利益，曾不斷地採取各種措施，打擊棉布批發商人的投機活動。上海解放初期，上海市的棉布投機商人乘國營商業立腳未穩，大肆興風作浪，幾度以紗布領頭引起全國性的物價『漲風』。在一九四九年六月下旬到七月底的一次『漲風』中，每疋龍頭細布的價格上漲四倍；三個月以後又發生一次『漲風』，三十多天中布價又上漲四倍。在這期間，人民政府在市場拋售大量棉紗和布疋，才把『漲風』抑平下來。到一九五零年三月，全國財經統一，物價開始穩定，上海的棉布投機商遭到了致命的打擊。那時棉布投機商紛紛拋出棉布，拋出的棉布中竟有囤積了十三年的一九三七年出廠的龍頭細布。

隨着物價平穩和人民對棉布需要的增加，幾乎全國各地都有棉布批發商人到上海來採買棉布。上海的棉布投機商就和外地商人中一部分投機商聯結在一起，進行非法活動。為了使棉布交易納入正軌，取締投機，一九五一年九月，上海市棉布交易所在人民政府輔導下成立。交易所內規定各種布疋按牌價出賣，並且優先賣給本市的零售商。這時外地和本地的棉布投機商人就轉入黑市交易，哄抬布價，搶購暢銷棉布。工商行政管理部門規定二十疋以上的棉布買賣必須在交易所進行，投機商人就化整為零，進行黑市交易。當時黑市交易的數量，比交易所交易數量高出六倍多。

人民政府為了打擊市場上的紗布投機，保證對人民需要的正常供應，曾在一九五一年一月實行棉紗統購。以後，國營商業又逐步擴大對私營染織業的加工、包銷。到一九五二年年底，流入上海批發市場上的棉布，已經減少到佔全市私營工廠棉布生產總量的百分之二十三。這時雖已經過『五反』，不法

賁本家的『五毒』行爲遭受了全國人民的迎頭痛擊，但是部分棉布投機商人仍然進行投機活動，和國營商業搶奪貨源。一九五三年上半年，棉布投機商普遍地用預付定金、高價定貨、期票賒銷等辦法，搶購棉布。當時綫織品暢銷，有些投機商人就用比國營商業的工繳較高一半以上的價格，向布廠加工綫織品，破壞國營商業的加工計劃。外地的棉布批發商人也大批向上海的私營棉布染織廠和批發商搶購。一九五三年六月，山西省太原市的聚鑫興布號在上海用『遠期支票』的辦法買去的棉布，超過它的實際資金所能買得的數量十八倍多。當時上海私營棉布染織工廠和私商的交易中，百分之九十以上是這種遠期支票，有的支票從開出到付款時間長達四十天。後來經過人民政府加強對市場和金融的管理，這種買空賣空的投機行爲才逐漸被制止。

一九五三年下半年，國營商業加強暢銷布的內部調撥，有計劃地供應各地人民需要。但是上海的棉布投機商人又和外地的投機商人結合在一起，進行套購，寅月販運，破壞國家的供應計劃。有些私商向國營商業買進後，當天就轉賣給外來商人，一轉手之間獲取暴利百分之二十。當時許多暢銷的棉布已由國營商業部門掌握，有些棉布商就用其他牌號的棉布冒充暢銷布，甚至把次布和不能做衣服的脆布冒充好布出賣。到一九五三年十月，上海市所有私營工廠生產的棉布全部由國營商業加工、包銷，投機商人又轉到貨源沒有爲國營商業掌握的手工織布工場中去，對燈芯絨等產品從事投機活動。他們不但抬高價格，有的還以全紗燈芯絨冒充紗綫交織品出賣。

實行棉布計劃收購計劃供應以後，全市的棉布生產由國營商業掌握，棉布批發商被取締，棉布零售商都和國營花紗布公司建立了經銷關係，黑市交易被消滅，上海市人民再不會受棉布批發商人投機活動的危害了。㊁

㊀根據一九五四年九月十三日、㊁十月十五日新華社的報道。

政務院關於實行棉花計劃收購的命令

（一九五四年九月九日政務院第二百二十四次政務會議通過）

爲了保證紡織工業用棉，保證人民生活所需棉花的供應，決定從一九五四年秋季新棉上市時起，在全國範圍內實行棉花的計劃收購（簡稱統購）。實施辦法如下：

一　凡生產棉花的農民，應按照國家規定的收購價格，將所產棉花，除繳納農業稅和必要的自用部分外，全部賣給國家。國家的棉花收購工作，統由國營中國花紗布公司辦理。中國花紗布公司得委託供銷合作社代理收購業務。

二　私營棉花商、販，一律不得經營籽棉、皮棉的收購和販運業務，其從業人員在當地人民政府領導下，由中國花紗布公司、供銷合作社分別安置。私營絮棉零售商、販，繼續由中國花紗布公司供應絮棉，維持經營。私營籽棉加工業，統由中國花紗布公司通過供銷合作社委託加工，不得自購籽棉，加工自銷。對棉農留種用的籽棉，供銷合作社應給以加工的便利。

三　國家收購計劃完成後，棉農留作自用部分的棉花，如有節餘需要出售時，可由供銷合作社繼續收購。

四　中國花紗布公司和供銷合作社應及時地供應人民需用的絮棉和手工紡織用棉。爲了保證紡織工業按計劃進行生產，應提倡節約絮棉，省用好棉，多用次棉，利用舊棉。手工紡織一般應維持現有產量，不宜發展。

五　各級人民政府應加強市場管理，經常地進行監督和檢查。對違犯和破壞棉花計劃收購的投機分子和反革命分子，應依法懲處。

總理　周恩來

一九五四年九月十四日

商品棉花已全由供銷合作社代購

從一九五一年秋季開始，全國各產棉區的供銷合作社就接受國家委託全面開展代購棉花的業務，三年（棉花年度）以來，購棉計劃完成情況良好。一九五一年完成百分之一百十一點五，一九五二年完成百分之一百零六點七，一九五三年的購棉計劃到一九五四年七月底，已完成百分之九十九左右，預計可以完成或超額完成收購計劃。棉花收購數量逐年增加。如以一九五一年的棉花收購數量爲一〇〇，一九五二年爲二〇二，一九五三年已達到二〇八。一九五三年供銷合作社代購的棉花約佔國家總收購量百分之八十，到一九五三年國家所需要的商品棉花就全部由合作社代購。由於合作社的代購，國家及時掌握了大量原棉，保證了紗廠用棉和民用絮棉的源源供應。同時因爲合作社在代購中貫徹了國家的棉價政策，農民不再像往年那樣受私商棉販的剝削，得到了許多好處，因此踴躍把好棉花賣給國家。

㊀節錄一九五三年九月十三日新華社的報道。

政務院財政經濟委員會規定一九五三年到一九五四年的棉花季節差價

新棉即將上市。中央人民政府政務院財政經濟委員會爲使棉農可以從容出售棉花，對棉農合理調節秋糧與工業品的供應，特根據一九五三年四月一日規定的棉糧比價，規定一九五三年到一九五四年的棉花季節差價。其總幅度定在百分之九左右，在十一月初旬、十二月中下旬和春節後分三次上提：十一月初比九月新棉價提高百分之三·五，到十二月中、下旬和春節後再各提一次，以使存棉較多的農民不致吃虧，並稍有利。爲此，政務院財政經濟委員會已發出指示：要求各地在農民中進行充分宣傳，使棉產區農民，特別是貧農、中農充分了解此項季節差價辦法，稍爲推遲一些時間按步出售棉花，先少賣、後多賣，對國家、對自己都有利，不要受奸商及囤積牟利分子張價收購的欺騙、剝削。中央商業部已根據政務院財政經濟委員會這一指示的精神，規定了九月初及十一月一日新棉收購價格如下：

一　九月初旬價格（單位：每市斤、元，八分之七中級細絨，下同）

保定	七四五〇	石家莊	七三三〇	邯鄲	七三三〇
太原	七四五〇	濟南	七七〇〇	德州	七四八〇
南通	八六〇〇	餘姚	八三五〇	安慶	八一〇〇
漢口	七九〇〇	長沙	七七〇〇	津市	七一五〇
沙市	七二〇〇	南昌	七八〇〇	西安	七五〇〇
運城	七四五〇	靈寶	七五〇〇	鄭州	七六〇〇
北京	七八五〇	天津	八一〇〇	青島	八三〇〇
上海	八八五〇	衡水	七四〇〇	安陽	七三八〇

二　十一月一日價格

保定	七七三〇	石家莊	七五九〇	邯鄲	七五九〇
太原	七七三〇	濟南	七九六〇	德州	七七四〇
南通	八九〇〇	餘姚	八六四〇	安慶	八三八〇
漢口	八一八〇	長沙	七九七〇	津市	七四〇〇
沙市	七四五〇	南昌	八〇七〇	西安	七七六〇
運城	七七三〇	靈寶	七七六〇	鄭州	七八七〇
北京	八一三〇	天津	八三九〇	青島	八五九〇
上海	九一六〇	衡水	七六六〇	安陽	七六五〇

㊀根據一九五三年八月三十一日新華社的報道。

政務院關於逐步推行煤炭分區產銷平衡合理運輸制度的決定

（一九五四年七月一日政務院第二百二十次政務會議通過）

隨着國民經濟建設的發展，物資流轉的擴大，交通運輸首先是鐵路運輸的任務是日益繁重了。一九五三年以來，鐵路某些區段即已開始呈現出不能充分滿足運輸需要的趨勢。爲適應國民經濟發展和國防建設對鐵路運輸日益增長的需要，除必須有計劃地改善與加強鐵路設備能力，並充分發揮現有鐵路設備的潛力外，還必須立即採取措施，逐步而堅決地消滅不合理的運輸，以節約國家運輸能力。消滅不合理運輸的有效辦法，就是逐步推行各種主要物資的分區產銷平衡合理運輸制度。爲此特作如下決定：

第一　分區產銷平衡合理運輸制度自本年第四季度起（八、九兩月試行）首先從工業品中產量最大，並佔全國鐵路貨運量三分之一以上的煤炭開始推行，然後逐步推行到其他主要物資。責成中央人民政府[illegible]區產銷平衡合理運輸[illegible]

第二　推行煤炭分[illegible]合理運輸制度），不[illegible]配制度上的重大改革，[illegible]此，在推行煤炭合理[illegible]度、穩步前進的方針[illegible]營、公私合營煤礦[illegible]私合營與較大的私營[illegible]理運輸基本流向關[illegible]過渡辦法。此外由於[illegible]問題，屬於煤業[illegible]

不變，以免影響消費單位的負担。

第三　爲保證煤炭合理運輸制度能夠逐步地、順利地推行，必須對有關人員、用煤單位和居民消費者進行廣泛深入的宣傳解釋工作。向他們說明實行煤炭合理運輸制度，對提高國家經濟計劃性，合理使用國家資源，節約國家運輸力，促進國家社會主義工業化的重要意義和作用。使大家懂得從國家整體利益和長遠利益出發，自覺地克服某些暫時的困難，從而認眞貫徹合理運輸制度。

第四　爲保證煤炭合理運輸制度的順利執行，要求各部門進行下列工作：

㈠中央人民政府燃料工業部應根據工作需要和精簡的精神迅速加强銷售機構，依照國家煤炭分配計劃及煤炭分區產銷平衡合理流向圖，審査各部門的要求，做好地區的和部門的煤炭分區合理供應工作。進一步査淸國營和中央公私合營各煤礦的産品質量及用途，協助各主要用煤單位査淸各地用煤數量、質量和習慣，以便逐步提高合理供應工作的質量。各有關省、直轄市財政經濟委員會應逐步査淸需要鐵路和水路運輸的地方國營、地方公私合營及較大的私營煤礦的產品質量、用途及其供銷規律，並將調査結果報告中央人民政府燃料工業部，以便逐步將其納入國家合理流向之內。

㈡各用煤單位及中央人民政府商業部煤業建築器材公司（以下簡稱煤建公司）應加强工作計劃性，根據煤炭分區產銷基本流向及時提出煤炭申請計劃和託運計劃。並應根據本單位需要情況，組織就近煤礦的代用煤、次煤及劣質煤的試燒工作，提高燒火技術，逐步改變用煤習慣，在必要與可能時也可適當改善燃煤設備。

爲減少重複運輸，凡由煤建公司供應的用煤量較大的單位，其用煤地點或儲煤地點與煤建公司的煤場不在同一卸車站者，要求煤建公司逐步採取直接送貨的辦法，將煤炭從煤礦直接運到用煤單位的卸車站。其他單位也須逐步改變先集中一地然後又外運的辦法。

㈢根據合理使用運輸工具的原則，凡可利用水運者，應充分利用水運。水運部門應繼續改善經營管理，特別要改善港務管理工作，簡化託運手續，降低水運費用，以利各單位使用水運。爲鼓勵利用水運，合理使用國家運輸能力，責成中央人民政府交通部、中央人民政府鐵道部於一九五四年七月內提出降低水運費用和限制煤炭長距離運輸和對流運輸的運價方案，報經中央人民政府政務院財政經濟委員會核准執行。

第五　爲保證煤炭合理運輸制度的切實推行，還必須進行嚴格的監督與檢査，並及時總結經驗以改進工作。爲此，中央人民政府燃料工業部、中央人民政府鐵道部和中央人民政府交通部應從物資供應上與運輸工作上進行監督，各有關省、直轄市財政經濟委員會與中央各部亦應經常地對本地區或本部門進行檢査，並按季總結報告中央人民政府政務院財政經濟委員會。

第六　合理運輸制度雖從煤炭開始實行，但將逐步推行到各種主要物資如糧食、木材等方面。爲此中央各有關部門應立即收集資料，進行研究，創造條件，準備推行。要求中央人民政府糧食部與中央人民政府林業部於今年內提出糧食、木材分區產銷平衡合理運輸方案送中央人民政府政務院財政經濟委員會審核。對地區性調撥的物資如沙、石、磚、瓦、石灰等，各有關省、市財政經濟委員會可組織當地生產和運輸部門進行研究，經過充分準備以後，即可逐步推行合理運輸制度。

商業部和合作總社發出關於劃分國營商業與合作社對工業品、手工業品經營範圍的共同決定

中央人民政府商業部與中華全國合作社聯合總社最近發出『關於劃分國營商業與合作社對工業品、手工業品經營範圍的共同決定』。這個決定已於一九五三年十二月二日經中央人民政府政務院財政經濟委員會批准。

決定說：在國家的過渡時期，國營商業與合作社商業的正確關係應該是：國家商業的領導機關，加强對合作社的業務領導，予以經營上的便利和優待，以利合作社商業的鞏固和發展；合作社則應尊重國家商業領導機關的業務領導，作爲國營商業的有力助手；並在政策與業務上互相密切結合，適當地劃分彼此間的經營範圍，逐步擴大國營商業與合作社商業的營業總額，從而排除投機私商，穩定市場，促進工農業生產發展，逐步保證人民需要，鞏固工農聯盟。國營商業與合作社商業的領導機關，應依照上述精神，在黨和政府的領導之下，改變相互間尙不夠協調的現象。

決定指出：國營與合作社商業之間的經營分工，應依照國家在過渡時期總路線、總任務的要求，進行適當分工，劃分雙方的經營範圍。這些基本要求是：

國家爲了統一掌握和平衡國營企業產品的銷售計劃，爲使國營商業確保貨源，有計劃地擴大國營批發陣地，鞏固國營商業對市場的領導地位，國營與地方國營企業產品的加工、訂貨與批發，凡國營商業能統一辦理者，一律由國營商業統一辦理。

對私營企業，應通過國營商業有計劃、有步驟地擴大加工、訂貨和收購推銷的措施，促進私營工業向國家資本主義的道路發展，以利實行社會主義的改造。

對手工業，應由供銷合作社和消費合作社供應原料、推銷產品，促進其向生產合作化的方向發展。

決定最後說：鑒於國營商業在短期內尙不可能對所有公、私企業進行全部的包銷和訂貨，合作社應在一定時期內補充國營商業的不足；同時合作社亦不可能包辦所有手工業品的推銷，需要國營商業予以支持，因而各級國營商業與合作社商業的領導機關，在當地黨和政府的領導下，除積極而又審愼的貫徹上述方針外，並可參照決定中的情況和原則，具體協商進行。

●根據一九五三年十二月二十一日新華社的報道。

五年來供銷合作社的發展

全國人民代表大會代表
中華全國供銷合作總社理事會主任　程子華

從中華人民共和國成立到現在的五年中間，農村供銷合作社獲得了很大的發展。一九四九年底，全國只有一千多萬社員，而且是集中在華北、東北和華東的老解放區。現在則有一億四千九百多萬社員，組成二萬九千六百多個基層合作社，分佈在全國廣大的農村，在國家經濟建設和社會主義改造的事業中起着日益重要的作用。

供銷合作社的組織發展在晚解放區一般都是在土地改革完成之後才着手進行的。因此一九五零年社員共計二千五百多萬人，一九五一年便增加到七千九百多萬，一九五二年又增加到一億三千八百多萬。各地實行土地改革之後的兩年中間增加社員一億零二百餘萬人，約佔目前全國社員總數百分之七十。

現在全國各地的基層供銷合作社共組成二千零五個縣聯合社，縣以上有二十五個省和一個自治區聯合社。一九五四年七月舉行的全國合作社第一次代表大會正式成立了全國供銷合作總社。這就使全國的供銷合作社根據民主集中制的原則，形成了一個更完備的組織系統。

爲了引導農民走上社會主義的道路，必須在農村組織與發展農業生產互助合作、信用合作和供銷合作。『這三種合作互助分工而又互相聯系和互相促進，從而逐步地把農村的經濟活動與國家的經濟建設計劃聯結起來，逐步地在生產合作的基礎上，改造小農經濟。』（中共中央關於發展農業生產合作社的決議）關於供銷合作，在過渡時期總路線的宣傳提綱中曾指出：『農民買的東西、賣的東西，要逐步做到都經過合作社，不經過私商。這樣就可以使農民與資產階級割斷聯系，就可以使農民不受私商的剝削，農民也可以不變成剝削旁人的私商。』

五年來供銷合作社在逐步前進和發展的過程中，在這方面獲得了很大的成就。它現在在農村設立了十一萬八千多個零售店，兩萬多個流動售貨組。每個基層社都進行農產品的收購工作，在經濟作物區還設有棉、蔴、菸、茶等各種專業化的收購站。通過這些業務機構的活動，供銷合作社幾年來在農村的零售和收購工作有了很大的發展。一九五三年全國合作社供銷總額比一九五零年增加了九點九倍。一九五四年上半年零售超額完成計劃百分之一〇點一，比一九五三年同期增加百分之九〇點六。上半年收購計劃超額完成百分之一〇點四，比一九五三年同期增加一倍。

基層社在農村零售，從前只有幾十種或一二百種商品，現在則有幾百種或千種上下的商品。合作社在農村布疋和百貨的零售市場上佔着日益重要的地位，對手工業品的供應從一九五三年以來也有了顯著的增加。自從實行糧食統購統銷以後，合作社在糧食供應上主要是配合糧食部門保證糧食計劃供應任務的完成，在農村初級市場上調劑當地糧食的供求。

一九五三年合作社在農村所供應的農業生產資料約佔零售總值的百分之十五點九。在農業生產資料的供應中，肥料佔百分之七十，新式舊式農具、農藥、噴霧器、種籽等佔百分之三十。肥料供應量在一九五二年比一九五一年增加二點二倍，一九五三年比一九五一年增加三點三倍。一九五一年至一九五三年供應的肥料，按正常情況計算，可增產糧食二億四千萬担，或籽棉三六〇萬噸。一九五四年肥料供應量將比一九五三年增加百分之五十七。同時舊農具的補充、新式農具的推廣以及農藥的推廣，對於農業生產的恢復與發展也都起了很大的作用。

一九五三年合作社在收購業務中，代國家收購佔百分之七五點四；國家需要掌握的商品糧食、棉花、蔴、菸、茶、絲和羊毛等主要工業原料和出口物資，已經全部或絕大部分通過合作社收購。一九五三年年底實行糧食、油料的計劃收購以來，

合作社更成為國家進行這一繁重工作的主要依靠。

五年來隨着合作社供銷業務的發展，農民有許多買的和賣的，已經不是經過私商，而是經過合作社，因而就減少了私商的中間剝削。在這方面便為農民節省了幾萬億的資財。如若將物價穩定的因素計算在內，則農民所得的收益會更大。這對於提高農民購買力和改善農民生活是起了一定的積極作用。

供銷合作社的發展，一方面結束了中國商人在農村市場長期盤踞的壟斷地位，使農民可以不受或少受私商的剝削，使國營商業得以在主要依靠合作社的基礎上穩定整個農村市場，建立和擴大新的城鄉交換關係。供銷合作社的發展另一方面也在顯示着社會主義因素在商品流通過程中的增長。

在農村零售的社會比重方面，合作社所佔的百分比正在逐年增加：一九五一年是一三點二；一九五二年是二〇點五；一九五三年是二九點七。一九五四年所佔比重可能增加較多。但從總的方面看，中國農村貿易社會化的程度，與蘇聯為實現社會主義的國家工業化而鬥爭的時期相比，仍然是較低的。中國供銷合作社在農村貿易的增長應與農村私商改造結合進行。今後的工作任務仍然是繁重艱巨的。

在供銷合作社這一社會主義商業發展的同時，合作社的財務狀況也日趨鞏固。到一九五三年底，各級社自有資金較一九五零年增加一九點五倍，其中社員股金增加一〇點七倍。在基本建設方面，除開設門市部，建設倉庫，置辦運輸工具，修建幹部學校、辦公室外，各級合作社附設加工企業共一萬一千餘個，職工二十一萬八千人，在農產品加工方面起着很大作用。

現在農村基層社共有幹部五十六萬八千餘人，縣以上聯社幹部十七萬七千餘人。一九五一年至一九五三年各級合作社共訓練幹部（短期和一年的）約三十八萬人。全國、大區和省社共有幹部學校三十二所，可容納學員一萬二千餘人。目前在幹部教育方面，無論在質量或數量上，與工作發展的需要都還相差甚遠。

供銷合作社的發展，既然在削弱着農民與資產階級的聯系，它就在一定程度上限制着農民自發勢力的發展。另一方面，它對於引導農民走上社會主義道路則起着積極的推動作用。全國解放之後，農村工作的發展，大體是在經歷着三個步驟：首先是在全國範圍內實行土地改革，緊跟着是發展供銷合作社和農業互助合作。現在則在加強供銷合作社工作的同時，正有步驟地組織與發展農業生產合作社。供銷合作，即商品流通過程的合作化，是合作社的初級形式。供銷合作不能直接改造小農經濟，只有農業生產合作才能根本改造小農經濟。但供銷合作的發展，則為農民由初級的生產互助合作走向高級的生產合作準備了有利的條件。

一九五四年七月全國合作社第一次代表大會指出供銷合作社在過渡時期的基本任務是：

第一　通過供銷業務，開展城鄉交流，為農業生產服務，以支援國家工業化，並鞏固工農聯盟；

第二　根據國家計劃和價格政策，通過合同制度和有計劃的供銷業務，引導小農經濟和個體手工業逐步納入國家計劃的軌道，並促進其社會主義改造；

第三　在國營商業領導機關的領導下，擴大有組織的商品流轉，領導農村市場，逐步實現對農村私商的改造，並代替資本主義商業在農村的陣地，逐步切斷農民與城市資本主義的聯系。

這就是說，在國家進入有計劃建設時期，供銷合作社必須一方面為農業生產服務，支援工業化，另一方面促進農村各種非社會主義成份的社會主義改造，特別是農業的社會主義改造。這就要求供銷合作社不僅要改進和加強合作社的供銷業務，而且要善於通過自己的經濟和組織活動，加強對農民的政策宣傳和社會主義的教育工作，培養農民管理監督合作社企業和工作的能力。這就要求供銷合作社必須繼續貫徹實行合作社的民主制度。因為只有在更廣泛開展民主的條件下，才能使供銷合作社成為一個很好的培養農民集體主義習慣的學校。

五年來供銷合作社在組織上和業務上的發展，可以說明它已日益成為我國經濟的一個重要組成部分，不僅對於國民經濟的恢復與發展，特別是對於農業的恢復和發展起了顯著的作用，不僅在穩定物價和開展城鄉物資交流中成為國營商業的有力助手，不僅在供應生產和生活資料，減除私商中間剝削上成為勞動人民不可缺少的經濟組織；並且鞏固和擴大了社會主義經濟的領導力量，縮小了資本主義商業在農村的陣地，促進了農村互助合作的發展，從而有助於工農聯盟的鞏固。

供銷合作社在中國只是在中華人民共和國成立之後才獲得了空前廣闊的發展。這一點也可以有力地說明我國人民民主制度的優越性。供銷合作社五年來的成就是很大的。這些成就的獲得是由於廣大社員和工作人員的努力，是由於國營經濟、特別是國營商業的領導和支持；這些成就同時也有力地說明黨中央和中央人民政府領導的英明和正確。

但無可否認，我們的工作還是落後於整個形勢的發展，距離廣大人民的要求還相差甚遠，缺點錯誤還很多。對於農業生產和生活方面的需要缺乏調查研究，對於千百種商品的供需情況了解不夠具體，對於商品流轉組織得不夠合理，經營管理效率不高，民主制度不夠健全，有些營業人員的服務態度不能令人滿意，有些合作社還有相當嚴重的浪費資財現象，在工作中仍存在着不同程度的資本主義經營思想和供給制思想，在領導上也存在着相當嚴重的官僚主義和主觀主義。今後必須像毛主席在這次全國人民代表大會上所指示的：『努力工作，努力學習蘇聯和各兄弟國家的先進經驗，老老實實，勤勤懇懇，互勉互助，力戒任何的虛誇和驕傲』，並堅決克服工作中的一切缺點，學會經營和管理社會主義商業的本領，才能勝利地擔負起擺在我們面前的日益繁重的任務。

◎根據一九五四年九月二十四日天津『大公報』。

五年來新中國的商業

中華人民共和國成立以來，在中國共產黨和中央人民政府正確領導下，隨着工農業生產不斷增長、人民購買力的逐步提高，全國商業有很大的發展，一九五三年全國零售商品流轉總額比較一九五零年提高將近一倍。社會主義的國營商業在貫徹為生產與人民生活服務，並不斷壯大社會主義經濟力量的方針下，獲得了巨大的發展。到一九五三年年底止，國營商業機構近三萬五千個，工作人員共達六十六萬餘人，其中商業部系統達四十四萬人，機構達一萬七千餘個。國營商業供應的商品數量和品種逐年增加，經營比重也逐年提高。一九五三年，在國內市場商品批發總額中，國營商業和合作社營商業約佔百分之七十左右。零售總額中，國營商業和合作社營商業已佔到百分之四十二左右。

國營商業是我國商業的領導力量。由於它的發展、壯大，對於穩定市場、擴大城鄉互助、活躍物資交流、促進生產的發展和供應人民生活需要等方面，都發揮了重大的作用。

國民黨反動統治所造成的長期通貨膨脹，使物價波動，商業投機盛行，嚴重地破壞了生產，使人民生活遭遇到很大困難。中央人民政府一成立，就把穩定物價當作重要的工作之一。一九五零年春，在國家正確的財政經濟政策指導下，配合各方面的措施，國營商業向市場大量拋售物資，給投機商業以嚴重的打擊，從而停止了長期的通貨膨脹，穩定了物價。

一九五零年夏，全國物價初步獲得穩定後，虛假購買力消失，市場曾一度出現呆滯局面。國營貿易機構一方面在城市用加工、訂貨、收購等辦法幫助了正當私營工商業渡過了困難；同時大量收購農產品與副食品，扶植了合作社的發展並鼓勵了私商參加城鄉物資交流，從打開滯銷土產的銷路着手，使市場逐漸活躍起來。

美國帝國主義發動了侵朝戰爭以後，對我國採取了封鎖禁運政策，企圖窒息我國經濟，為了有力地粉碎美國帝國主義的陰謀，一九五一年初，國營商業在各方面配合下，大力開展了城鄉物資交流運動。首先，擴大了國營商業的收購、銷售計劃，幫助了合作社網的迅速發展，組織了私商小販的資金與人力，從大城市一直到農村的初級市場，召開了幾千個不同類型的城鄉物資交流會，恢復了中斷已久的各種土產交流的商業路綫，開闢了新的商業網，並擴大對蘇聯和人民民主國家的對外貿易，從而基本上解決了因美帝國主義封鎖禁運而造成的農村土特產的滯銷情況，進一步擴大了國內市場。

一九五二年春，在全國範圍內進行的『三反』『五反』運動，使國營商業對市場的領導地位進一步獲得了鞏固。『五反』以後，私營工商業進行了改造與調整，舊社會所遺留下來的妨害國家前進的污毒，已被普遍揭發並大掃除，全國氣象一新，城鄉物資交流更加健康地開展起來，城鄉經濟益加活躍。

一九五三年國家開始了大規模的、有計劃的經濟建設，國營商業的任務更加繁重。但是，在一九五三年初，國營商業部門，由於對市場新情況估計不足，對商業工作在國家工業化建設中的作用與任務缺乏深刻的認識，曾一度採用了減少收購、緊縮庫存等一些不正確的措施，影響了社會主義商業陣地的鞏固。這些錯誤在中央人民政府的指示和幫助下，才迅速糾正。國營商業部門在進一步明確了國營商業在國家過渡時期的任務以後，為了更好地為生產和人民生活需要服務，積極擴大了收購和銷售計劃，大量擴展了對工業品的加工、訂貨和對農產品的收購等工作，從而，掌握了貨源，扶植了生產，密切了與國營工業、地方國營工業的聯系，鞏固並擴大了社會主義商業的陣地，加強了對市場的領導，並且配合了糧食計劃收購，大量供應了農村所需的工業品，盡可能地供應了人民的需要。

由於大規模建設的進展，我國市場發生了許多新的情況，其中主要的一點是：若干商品發生供不應求的現象。這是由於工業建設和文化建設的大量投資，就業人數增多，農業增產和農產品收購價格提高，人民購買力在國民經濟恢復時期已經提高的基礎上，更加迅速增長起來的結果；是購買力的增長走在消費品和農業生產資料的生產的增長的前面的結果。為了合理地供應人民對若干生活必需品的需要，國家除積極發展工農業生產外，在一九五三年冬曾先後實行了糧食和油料的計劃收購

和計劃供應。一九五四年九月十五日又實行了棉布計劃收購、計劃供應和棉花計劃收購。國營商業除了大力做好有關的計劃收購、計劃供應工作以外，還要努力改善經營管理，以便更好地爲人民服務。

在國家扶植供銷合作社發展的政策的指導之下，國營商業積極幫助合作社商業的鞏固與發展。截至一九五四年第一季度，全國共有三萬二千多個基層供銷合作社和消費合作社，有十三萬二千多個固定的零售店和三萬五千多個流動的零售點。社員共有一億六千餘萬，較一九五零年增加了八倍多。各級合作社目前共有資金十萬億元，較一九五零年增加了十九點五倍，其中社員股金增加了十點七倍。一九五三年全年合作社零售額佔市場零售總額的百分之二十五點七三，它已日益成爲我國商業的一個重要組成部分，從而更加鞏固了國營商業在市場上的領導地位。

根據國家在過渡時期總任務，國營商業對於逐步改造資本主義工商業擔負着重大的責任。它要通過加工、訂貨、統購、包銷以配合對資本主義工業的社會主義改造，通過代銷、經銷等國家資本主義的各種形式，對資本主義零售商業貫徹利用、限制和改造的政策。

爲了幫助少數民族發展生產，逐步改善生活，改變經濟上落後的狀況，根據黨和國家的民族政策，國營商業部門先後在各少數民族地區設立了國營貿易公司的門市部、採購站、加工廠和貿易小組等。據一九五三年底不完全統計，全國少數民族地區共建立大小貿易機構一千八百多個，比一九五二年增加了百分之四十點八三，比一九五一年增加了百分之一六一點六，其中最適合民族地區特殊條件的固定和流動貿易小組，由一九五二年的五百多個發展到一九五三年的八百多個。五年來已培養了少數民族的貿易幹部六千多人。據一九五三年六月不完全統計，全國少數民族牧業區已建立各級供銷合作社共達四百六十多個，擁有社員四十三萬一千五百餘人，自有資金二百八十億元。各地國營民族貿易機構建立後，大量收購和推銷了各少數民族的畜產品和土特產品，並大批供應了他們所需要的生產和生活資料。到一九五三年年底，在少數民族地區收購土特產的總額比一九五二年增加了百分之七十以上，比一九五一年增加了三倍左右；供應總額比一九五二年增加百分之六十以上，比一九五一年增加了三倍以上。國營貿易通過購銷活動改變了歷史上交換比價的不合理現象。刺激了各少數民族區域畜產品及其他特產品的增長，人民收入增加，購買力提高，因而各族人民的生活逐漸得到改善。過去各族人民長年吃不到鹽巴、大米，喝不到茶，穿不上布衣的悲慘日子，已一去不復返了。

五年來新中國的商業工作已獲得了重大成就。在過渡時期總任務的光輝照耀下，今後將會有更大的成就。

㊀根據一九五四年九月二十日北京『人民日報』。

秋林公司經營管理的經驗

瀋陽『東北日報』編者按：秋林公司在蘇聯移交我國之前，在蘇聯專家領導下，根據蘇聯國營商業的先進經驗，結合中國的具體情況，在經營管理上創造了比較完整的科學管理國營商店（或公司）的制度與經驗，對於改進我們的國營商業及消費合作社的工作提供了寶貴的經驗，全體商業幹部應認眞研究學習，並選擇先進單位重點試行，待取得經驗，再逐步推廣。

秋林公司最初係帝俄時代的資本主義商業，於一八六八年在伊爾庫茨克建立，後隨中東鐵路的修建，在中國東北各地建立了總分支公司，一九三七年由英國匯豐銀行接管。太平洋戰爭爆發後，被日本帝國主義沒收。

一九四五年蘇聯紅軍解放東北時，由蘇聯對外貿易部接收，成爲蘇聯國營秋林公司。根據蘇聯管理商業的經驗，結合中國具體情況，將這一舊的資本主義商業，有步驟地進行了一系列的改革工作。首先，從蘇聯國內派來一批幹部改變了企業的領導。其次，革新了組織機構，建立了一套科學的管理制度（如財務會計、計劃、營業、採購、人事、工資制度等），有計劃地訓練了幹部，建立了嚴格、全面的監督、檢查制度。幾年來秋林公司在經營管理上已改造成爲一個社會主義的先進的商業組織，一九五三年十月蘇聯政府將這一企業移交給我國。

秋林公司的經營管理，是以週到地爲顧客服務爲指導思想。其主要表現爲：

一 貨物齊全。首先表現爲同一種商品各種規格、花色齊全，以哈爾濱秋林公司南崗百貨商店的皮鞋部爲例，共有各種皮鞋二百七十多種，其中按供應對象分：有中國人、外國人、男人、女人、大人、小孩等各種人穿的；按式樣分：有袂鞋、棉鞋、涼鞋、高跟鞋、平底鞋、高腰鞋等，按色澤分：有紅、黑、黃、白、灰等各種顏色；同時並根據過去的銷貨規律，準備有各種尺碼的皮鞋。其次表現爲附屬品齊全，並將有聯系的成套商品擺在一起，如賣皮鞋處備有各色鞋油、鞋帶、鞋刷、鞋粉和鞋拔子；賣打火機處備有火石、汽油；賣自行車處備有內外輪胎、車鈴；賣獵槍處備有子彈等。再次表現爲貨物應時，如一九五四年三月份即開始採購和加工紗布、涼鞋和草帽等夏季商品，並陸續擺到櫃台、櫥窗中與顧客見面。此外並能根據顧客需要的變化，及時採購、供應新品種，對銷路尙無把握的，先行試銷，打開銷路後再大量組織進貨。

二 商品質量優良。爲了保證商品質量優良，防止劣貨流入商店，特別注意商品採購、驗收、保管工作。採購人員均有豐富的商品知識，善於辨別商品質量的好壞，並有嚴格的採購責任制度，採購食品必須有衞生部門的化驗單，變質的食品根本不准進入商店。如瀋陽分公司一九五三年從安東購進三百多桶罐頭，在驗收中發現變質，即全部焚毀。商品進入商店要進行普遍、嚴格的驗收，如有不合規格的商品，立即交涉退貨。如在上海採購的玻璃刀，驗收時發現其硬度只達標準的百分之五十，因而交涉退貨，既防止了劣貨進入商店，同時亦促進了該廠產品質量的提高。在商品進入商店後，非常注意保管工作，爲了做好商品保管工作，建立了嚴格物資責任制度，在損耗定額之外如有變質情形發生，由保管人員負責賠償。

三 服務週到。從各方面爲顧客打算，使顧客進入商店可以及時滿意地買到可心的商品。領導上經常教育營業員要主動地向顧客介紹商品的性能和使用方法，根據顧客的愛好，盡心幫助顧客挑選貨物。如發現營業員有對顧客不尊重或服務不週到等情形時，則當作嚴重事故處理，並取消其本期內獲得之超額獎勵。同時又注意提高營業員的售貨技術和簡化賣貨手續，如根據不同的商品種採取事先包裝等辦法以節省顧客買貨的時間。此外還從增加設備上便利顧客買貨，如皮鞋部設有試皮鞋的椅子和鞋拔子，服裝部設有試衣室，食品部設有雙面盤秤等。

四 商店內清潔衞生。商店的清潔衞生工作是標誌着商店文明經商的程度和關係到廣大消費者與店員的健康的。秋林公司的職工都認爲『商品不衞生是對顧客不負責、不尊重的具體表現』。各商店均組織了衞生委員會，並有專職醫生定期檢查衞生工作，因之，各商店的清潔衞生都做的較好，使顧客感到滿意。每個售貨部都有一個整理與臨時保管商品的地方，商品從大倉庫取來以後，必須經過細緻整理，然後才能擺到櫃台上與顧客見面。櫃台、貨架的商品每晨整理一次。取食品時有專用器具不用手拿。營業員注意個人衞生，工作時間穿工作服，手指經常保持清潔。食品部營業員每月進行一次身體檢查，每季驗一次血，有傳染病的人根本不准在食品部工作。注意商店環境衞生，營業場所空氣新鮮，光綫充足，每天擦櫃台、貨架、櫥窗和地板，並經常用濕鋸屑掃地做到商店內不積灰塵。

五 做好商品陳列與廣告宣傳，實事求是地介紹商品質量與用法，是爲顧客服務的一項重要措施。如哈爾濱市秋林公司南崗百貨商店櫥窗陳列各種應時的貨物和模型，設計藝術美觀，樣式經常變動，頗能吸引顧客注意。同時又利用報紙、電台、電影、擴音器、廣告等形式，宣傳各種商品，以擴大推銷。

經濟核算制是秋林公司經營的基本方法。爲了貫徹經濟核算制，超額完成貿易財務計劃，不斷提高各種質量指標，增加國家積累，秋林公司採取了下列幾項基本措施：

一 建立科學的管理機構與合理的勞動組織

首先，一切機構的建立都適應業務的需要，各部門並有明確的職權範圍。以總公司爲例：計劃部負責各種綜合計劃的編制與檢查；會計處負責及時正確地反映貿易財務計劃的執行情況和監督資金的合理運用；營業、採購部則根據計劃指標編製具體商品進貨計劃和指導各商店完成銷貨任務，並根據進貨計劃準確及時地組織貨源以保證商店供應；人事部根據勞動工薪計劃採用、調配人員，合理組織勞動力；生產部根據生產計劃進行生產，保證對商店的供應；稽核檢查室對各個部門的貿易財務活動實行全面的監督；經理辦公室設法律顧問負責審查買賣合同，監督執行國家法令，依法保護公司財產；商品化驗室負責化驗自產或採購之食品、酒類等。同時每個工作人員都在自己的職權範圍之內負責到底。如以營業部零售組爲例：零售組長與商品鑑定員，按商品類別分工，從研究消費者需要、審定進貨計劃到調撥統計商品、正確評定價格都負責到底，做到了因事設人，事有專責，這樣就發揮了全體工作人員的積極性與創造性。

其次，在人員編制上貫徹着『因事設職，按職定薪，不斷提高勞動效率』的原則。他們每季查定一次定員，每年減少管理人員百分之三至四，從而達到精簡機構，加強領導，提高工作效率的目的。如總公司管理着三個分公司、兩個直屬商店和三個工廠，其中計劃人員只佔全系統人員百分之一點一，稽核檢查室人員只佔全系統人員百分之零點三，人事幹部只佔全系統人員百分之零點五，對所屬各部門管理集中，領導堅強有力。零售單位直接營業人員的比例逐年提高，間接人員則相對的減少，如瀋陽分公司，直接營業人員現佔全部人員的百分之

六十，間接人員只佔百分之四十，因而勞動效率一九五三年比一九五一年提高了百分之一百六十三。

二 通過計劃管理整個企業

全體人員都把計劃看成是企業的行動綱領，各項工作都圍繞着計劃來進行。首先，計劃是根據經濟核算制的原則製訂的。依照國家的政策，國民經濟的發展，消費者的需要，企業本身的條件，製訂先進的計劃。如資錢計劃只准擴大不准減少，勞動效率計劃只准提高不准降低，費用開支計劃只准降低不准超過。根據經濟核算制的原則，在擴大推銷、加速週轉、降低費用的基礎上，保證為國家上繳一定的利潤。同時又注意到職工的工資、福利等，使國家利益與個人利益密切結合起來。

其次，計劃完整具體。總公司以貿易、財務計劃為中心編製商品、財務、勞動工薪、商品流轉費用、生產企業等五類十七種綜合計劃，下邊則做具體計劃，這樣上下銜接，相互適應，結成為統一的整體。如總公司計劃部控制商品流轉計劃的總金額，營業部和商店則製訂具體的品種計劃，並把計劃具體佈置到各個營業小組與營業員中去。在編製各種計劃中又能抓住關鍵。如編製商品流轉計劃時，以商品流轉（進、銷、存）平衡表為主，編製勞動工薪計劃時，以掌握先進的每人平均工作量，和以此確定的員額編制為主。

再次，編製計劃以定額做基礎。目前已有工作量定額、商品庫存定額、毛利率與費用率定額、商品損耗定額以及各項流動資金定額等。各項定額的查定方法分為兩種：一種是經驗統計，一種是技術測定，目前採用的主要是前一種。總公司按照歷年的統計材料，研究分析製定出平均先進定額，做為製訂計劃的依據，各項定額由低到高，由寬到嚴，逐年提高，從而促進了經營管理的不斷改善，並真正成為測定工作好壞的標準。

最後，及時檢查系統分析，是保證計劃完成的主要措施。檢查計劃的方法有三種：㈠統計監督。表報內容簡單、易懂，填報及時、準確。如總公司按旬、按月通過統計表報進行檢查。瀋陽分公司並有檢查計劃與庫存定額的指示圖表，按日、按組、按人檢查計劃的完成情況，並按月統計各種商品的庫存情況。㈡經濟分析。通過表報進行全面的、系統的經濟分析，從中找出完成計劃的經驗與未完成計劃的原因，提出改進工作的措施，以便及時糾正工作中的缺點，保證完成與超額完成計劃。㈢審查決算。按季、按年組織決算審查會議，分頭全面地總結各企業的貿易財務計劃。審查決算時首長負責，各有關部門參加，會前要有充分準備，在審查過程中充分發揚批評與自我批評的精神，樹立實事求是的作風，以達到鞏固成績，改正缺點的目的，會上並做出決議，指出克服缺點的具體辦法，指定專人負責，限期完成。

三 實行新會計制度，加強財務管理

總公司統一集中使用資金，各分公司獨立計算盈虧，使財務會計工作有力地發揮了保證與監督作用。首先，財務會計工作能及時正確地反映貿易財務活動的情況。總公司、分公司的會計部門，按月、按季、按年向各該公司經理塡報會計決算表報。領導幹部則善於通過會計決算總結與佈置工作，他們把及時正確塡交會計表報做為衡量財務會計工作好壞的主要標誌。其次，有效地監督資金的合理運用，保證計劃內的資金供應，監督計劃外的開支。財務會計人員控制商品庫存定額，超額採購可以拒付貨款。建立嚴格的預支制度，每年年初以經理名義公佈有預支權利的人員名單，預支必須及時清算，不得拖延，前期預支金沒有清算，第二次不准預支。同時又能經常逐項檢查費用的支出情況，超過計劃不准開支。特別重視從分析資產負債表當中動員內部資材（包括處理庫存積壓商品、呆滯材料以及清理債權、債務等），參加商品流轉，把死的資金變成活的資金。

財務會計工作所以能起到上述作用，主要是由於領導的重視，財務會計人員有職有權。如總會計與企業負責人對國家財產負同樣責任。各公司所簽訂的一切合同協議，以及一切現金往來、結算及商品材料單據等，均必須事先經總會計簽字，再經領導人批准方為有效。企業負責人的指令若與政府法令有抵觸，或批准違反規章的開支時，總會計可以提出意見或拒絕執行，如企業負責人堅持意見時，可以一面執行，一面報告上級處理。如發現錯誤而不報告，總會計與企業負責人負同樣責任。分公司會計人員的任免與調動，不經總公司總會計的同意，分公司經理不得擅自調動。

四 建立了明確的物資責任制度

企業管理是實行一長制的，公司經理是全公司所有財產的最高負責人。按商品流轉的過程，責任制度主要有如下幾種：㈠採購責任制度。採購部必須按照營業部所提出之採購單進行採購，如不按採購單購進貨物時，採購部應負全責，直到商品售出時為止，必須採購代替品時，須經營業部批准。㈡商品保管責任制度。在庫商品如果發生短數、變質損壞等情況時，其超額損耗部分由倉庫保管人員負物資責任。㈢營業小組責任制。營業小組對商品的進、銷、存負責到底。如因要貨過多、過少而造成積壓、脫銷時，由營業小組負責。計劃外的進貨，營業小組有權提出拒收，因開錯發票多收款時以欺騙顧客論處，少收款時自己包賠。商品串號串類時，除同類同價商品可以相抵外，多餘部分作為國家收益，損失部分由營業小組賠償。

為了保證物資責任制度的貫徹，首先建立商品驗收制度，嚴禁劣貨流入商店。採購商品一般要經過三次驗收。除採購員、中心倉庫保管員進行驗收外，營業小組收貨時還要進行細緻、嚴格、普遍的檢查驗收。如驗收摩托車時要發動機器，並把零件一個個的過數。對裝瓶的液體商品（如各種洋酒等）要一個個敲打聽音是否破裂，倒轉搖盪有無混濁和瓶嘴露汁現象。對食品驗收更為嚴格，如灌腸要檢查肉、脂肪、澱粉的比例和鬆緊程度，是否合乎標準。驗收的商品如有多、有少或規格、質量不符時，則塡寫驗收商品事故記錄單，向有關部門交涉退貨、換貨或要求賠償損失。其次，建立嚴格的清點制度。一般是採取定期清點（每年兩次）和臨時抽查等兩種方法。清點商品時非常認真，以公司經理、商店主任、總會計、卡片組長等組成清點委員會。清點中發現超定額損耗時，以營業小組長名義按照商品價格賠償。其中能分清責任者由個人負責，責任不清者由全組民主討論，按工薪比例共同分攤，一般情況小組長分擔比例較大。再次，進行業務教育積極提高職工的業務水平。如商店主任經常給全商店人員上業務課，講解商品知識和售貨方法。小組長則採取帶徒弟的方式，負責教會試用人員，試用人員轉為正式營業員時，組長可得半月工薪的獎勵金。對各個崗位的工作人員不輕易調動，便於積累經驗。第四、實行群眾監督，這對貫徹責任制度也起了很大作用。由於採取了上述種種方法，就減少與杜絕了貪汚浪費，降低了商品損耗，保護了國家財產。如瀋陽分公司一九五三年四季度只損耗一萬三千八百元。

五 建立嚴格的全面的內部監察制度

稽核檢查室是根據蘇聯商業內部監察工作的經驗建立的。其主要任務是對所屬企業的貿易、財務計劃及財政收支、商品保管等方面實行全面的監督。檢查的方法分計劃檢查、臨時檢查、定期稽核、日常稽核等四種形式。計劃檢查是對所屬企業進行全面地系統地檢查（每年至少一次）。臨時檢查是對所屬企業貿易財務活動的一部分的問題進行抽查，以補計劃檢查之不足。定期稽核是對所屬企業定期盤點商品、資財進行稽核。日常稽核是在日常工作中隨時稽核各企業商品、財產的損失處理情況。在檢查工作時以檢查週 [illegible] 都有大量事實做根據。根據檢查 [illegible] 的具體建議，寫成書面材料，經 [illegible] 命令發給被檢查單位及有關單位 [illegible] 到教育的目的。檢查工作時還注 [illegible] 量不足時與會計處等部門組織聯 [illegible]（如鑑定商品是否變質）則請專門 [illegible] 檢查室在監督貿易、財務計劃的 [illegible] 汚浪費以及監督各項制度的貫徹 [illegible] 有效地推動了經營管理水平的提 [illegible]

六 開展社會主義勞動競賽，實行季度的超額獎勵制度

為了發揮職工的積極性與創 [illegible] 超額完成，在行政與工會的幫 [illegible] 完成與超額完成貿易、財務計 [illegible] 組與小組之間的社會主義勞動 [illegible] 的競賽條件。科室人員也都積 [illegible] 經常檢查、定期評比成為制度 [illegible] 間在營業場所檢查工作，就地 [illegible] 檢查衛生狀況。根據競賽條件 [illegible] 每月檢查一次，總公司每季由 [illegible] 範小組。對模範小組由董事長下令 [illegible] 式，對模範小組發給循環 [illegible] 行季度的超額獎勵制度，這對 [illegible] 徹責任制度等 [illegible] 使用集中，商 [illegible] 九五三年共發 [illegible] 比例。獎勵辦 [illegible] 處分即可得獎 [illegible] 之二十，超過 [illegible] 過計劃百分之 [illegible] 已超額完成銷 [illegible] 任務和未受行 [illegible] 五者，獎月薪 [illegible] 獎月薪的百分 [illegible] 的百分之七十 [illegible] 資金週轉計劃 [illegible]

任事故等情形下可以得獎。超過計劃百分之一到百分之五者，獎月薪的百分之四十，超過計劃百分之五到百分之十者，獎月薪的百分之五十五，超過計劃百分之二十以上者，獎月薪的百分之九十。其他會計等科室人員只要商店完成計劃，在規定的時間內完成自己應盡的職責，並未受行政處分即可得獎。通過這一獎勵制度把國家利益與職工的個人利益緊緊地結合起來，因此，全公司由上到下所有的職工都特別關心國家計劃，並以實際行動保證其完成。

●根據一九五四年四月二十一日瀋陽『東北日報』。

新中國的對外貿易

中國進出口公司總經理　盧緒章

中華人民共和國成立後四年半來，世界各國和我國建立貿易關係和貿易往來的有五十餘國，其中二十五國和我國簽訂了正式的貿易協定或合同。一九五三年中國的對外貿易總額相當於一九四九年剛解放時的六倍多。一九五三年的中國對外貿易爲一九三零年以來的最高紀錄。

隨着中國經濟建設的發展和人民生活的提高，中國對外貿易也必然要增長。這樣增長的重要因素之一便是出口貨的增加。土地改革以後，農業情況迅速改善。農民組織了成千上萬的農業生產合作社，產量增加，更擴大了國內市場，城鄉貿易活躍。這些都給我國農產品和礦產品的出口創造了有利條件。例如茶葉以及凍猪肉的出口量，現在比抗戰前一九三七年增加了三倍。中國也輸出各種輕工業品和手工業品——包括棉織品以及小型機器，化學製品等。

進口容量

中國吸收進口貨的容量也在增長。我國現在處於第一個五年建設計劃的第二年。重工業正在建立起來，輕工業、農業和運輸業正相應擴大。在這種情況下，自然各種機器裝備以及工業原料需從國外購入。而農民由於不再爲地主而爲自己勞作，生產積極性提高，需要購買的生產資料和生活資料越來越多了。舉一個例，現在農民所買進的化學肥料就相當於一九三七年的二點七倍。由於城鄉人民收入增加，普遍要求提高我們無疑地需要進口貨品，來應付文化、教育、醫藥衛生各方面的要求，以及日常生活消費品的要求。

這些事實顯示了美國阻撓中國經濟發展、特別在它對外貿易方面的禁運和企圖封鎖的政策破產了，其結果只是使美國人民以及其他一些資本主義國家的人民遭受遠比中國人民損失爲大的災害。資本主義國家看到這一點，除了少數國家繼續不顧及其本國人民利益、追隨美國禁運政策外，都曾派了代表團或工商企業人士前來北京商談簽訂貿易協定或合同。許多事例足以說明美國政策之妨礙第三方面國家的貿易，如所周知，戰前中日貿易數量極大。但是近年來在美國對日本的脅制與阻撓下，使得這種自然的鄰國間貿易始終未能恢復。結果怎樣呢？根據東京發表的官方數字，單是一九五二年，日本由於不能從中國輸入鹽、煤、鐵砂和大豆，而以高價從別國特別是從美國輸入，便多花費了五千九百萬美元。

但是有的國家努力脫出這種情況，因而使自己有利，印度尼西亞總理阿里•沙斯特羅阿米佐約二月在雅加達對記者談，印度尼西亞因華盛頓策劃的禁運政策而受害太久了。許多個月前，一九五三年五月十八日印度尼西亞『獨立報』的社論指出，由於美國的禁運政策，印度尼西亞喪失了與蘇聯、中國以及其他人民民主國家的貿易，結果它損失三萬萬美元，而這一時期美國對印度尼西亞的『援助』却不到一千六百萬美元。一九五三年十一月，中國和印度尼西亞簽訂了一項貿易協定。印度尼西亞人民熱烈歡迎與擁護這協定，認爲這是印度尼西亞對外貿易走上獨立自主道路的開端。

錫蘭與中國簽訂了長期性的貿易協定。華盛頓試圖強迫錫蘭廢除這項協定，但是錫蘭人民強烈反對這樣的干涉。錫蘭商會主席沈納納約克先生最近說過：『我們不能容許任何廢止與中國貿易的行動。我看不出以我們對中國貿易已經取得的財政利益去換取美國的租借法案有任何好處。』中錫貿易協定有人在繼續企圖破壞，引起錫蘭人民的深切關懷。他們認爲和中國停止貿易等於自殺。他們很了解美國對錫蘭的『慷慨』只有在錫蘭完全不顧本國利益、亦步亦趨地依附於美國外交政策，才能得到。

和西方的貿易

北歐國家中，芬蘭和中國的貿易有着顯著的增長。芬、蘇、中三角貿易協定對於三國都有利益。赫爾辛基的報紙『自由新聞』曾指出，對中國出口紙張、紙漿大大有助於解決芬蘭工人的失業問題。

西歐各國的統計也顯示了與中國貿易的增長。英國對華輸

出，一九五三年比一九五二年增加了三分之一。同期內法國對華貿易增加了兩倍，西德的將近十倍。其他如比利時、瑞典、瑞士、意大利、荷蘭等國一九五三年的對華貿易額，比之一九五二年也都各增加了兩倍到三倍。

雖然如此，西歐與中國的貿易，還不能說已經發展到應有的程度。這是由於若干有關國家仍然在不同的程度上追隨美國的禁運政策。但是西歐的商人，尤其是出口商很明白，美國的經濟危機即將來臨，因此他們必須加倍努力來重新打開東西方貿易的通道。他們充分了解到華盛頓不會也不能幫助他們；他們必須自找出路。這使他們對發展中國貿易的要求日益迫切，這表現在日益衆多的西歐商人正忙着與中國國營進出口公司駐柏林代表處接觸洽談。

在過去幾年中，就是中美之間的貿易也沒有完全停頓。雖然美國政府竭力阻撓與中國貿易，美國出口商的出版物曾於一九五三年十二月十日發表一個測驗的結果，表明美國商人是要對中國貿易的。測驗包括五百七十六個出口公司經理，這些公司每年進行總額達十五萬萬美元的國際出口貿易。這測驗透露了其中有三百六十一個經理，即百分之七十三，表達了與香港恢復更多的貿易的願望（見一九五三年十二月十一日紐約時報）。每個熟悉世界貿易的人都知道，在香港的貿易主要依靠和中國大陸的貿易。

中國和蘇聯及人民民主國家的貿易在不斷增長。但中國同時也一貫地在平等互利的基礎上，努力恢復和發展對資本主義國家的貿易。凡是在貿易上遭受外國的壓價，壟斷購買以及無理干涉和控制的國家，都特別感覺到這種平等互利貿易的好處。

中國以其巨大的經濟發展和對外貿易的潛在力，願意與各國政府和人民發展良好貿易關係，密切與各國間的經濟聯系，增進相互間的了解與友誼。

●根據一九五四年七月十三日天津『大公報』。

中國對外貿易的恢復和發展

葉　周

中華人民共和國自成立之日起，就確定了『在平等和互利的基礎上，與各外國的政府和人民恢復並發展通商貿易關係』的方針。四年多以來，我國就是本着這一方針，恢復和發展了我國的對外貿易。

從一九五零年起，我國對外貿易就改變了在反動統治時期的七十三年的入超情況；幾年來進出口基本上都是平衡的。和一九四九年相比，一九五三年對外貿易總值增加了五倍多，並大大地超過了戰前的最高水平，充分顯示着我國對外貿易的巨大可能性。

我國對外貿易不斷的增長，對美國統治集團對我國所採取的『封鎖』『禁運』的敵對措施，是一個沉重的打擊。周恩來總理早在一九五一年十月就曾指出：『愚昧無知的美帝國主義者滿以爲「封鎖」和「禁運」一定能給我國以沉重打擊，但是他們完全錯了。帝國主義者的「封鎖」和「禁運」，正好被我們用以肅清在中國經濟中的半殖民地的依賴性，縮短我們在經濟上獲取完全獨立自主的過程，而眞正受到打擊的，反而是他們自己。』

我國對外貿易所以能打破美帝國主義的『封鎖』『禁運』而取得巨大的成就，主要原因之一就在於我國和以蘇聯爲首的和平民主陣營各國建立和發展了密切的經濟合作關係。如以一九五零年我國對蘇聯及各人民民主國家的貿易總值爲一百，則一九五一年爲二五五，一九五二年爲三一二，一九五三年爲四〇九。在一九五零年我國對蘇聯與各人民民主國家貿易總值只佔我國對外貿易總額的百分之二十六，一九五三年增至百分之七十五。

我國對蘇聯和人民民主國家貿易的發展，大大地幫助了我國經濟恢復和生產的發展，並對我國一九五三年開始的第一個五年計劃經濟建設有重大的意義。幾年來，我國通過對外貿易從蘇聯輸入了大量經濟建設上所必需的各種冶金、採掘、機器製造、化工、電力等設備以及各種工業器材、汽車、農業機器、建築機器、鋼材、有色金屬材料、石油產品、化學產品等重要物資。我國許多工廠、礦山及其他企業的新建或改建，獲得蘇聯技術與設備上的巨大的無私幫助，例如我國第一座機械化自動化的無縫鋼管廠、第一座機械化自動化的大型軋鋼廠和鞍山煉鐵廠第七號自動化煉鐵爐、規模宏大的阜新露天煤礦、我國第一個現代化自動化的亞麻工廠——哈爾濱亞麻廠等，都是獲得了蘇聯的設備供應並在蘇聯專家幫助下建設起來的。一九五三年我國從波蘭、民主德國、捷克斯洛伐克、羅馬尼亞、匈牙利、保加利亞等六個歐洲人民民主國家也進口了相當數量的工作母機、動力機、鑽探機、起重機、建築機械及車輛等重要物資。同時我國也根據蘇聯和各人民民主國家的需要供應了各種重要的礦產品和大豆、花生、植物油、油籽、肉類、烟草、水果、羊毛、生絲、綢緞、皮革等物資。這些產品對蘇聯和人民民主國家的輸出，爲我國的農副產品保證了可靠的廣闊的市場，對促進農副業生產發展、鞏固工農聯盟均起了相當大的作用。

在發展對蘇聯和人民民主國家的貿易的同時，我國也一貫地對在平等互利的基礎上恢復與發展對資本主義世界各國的貿易關係作了不懈的努力。一九五零年我國與資本主義世界各國的貿易總額即大大地超過了抗日戰爭前的一年，即一九三六年。由於美國的『封鎖』『禁運』政策，到一九五一年這種貿易額有稍微的下降。但是這並沒有阻止了我國經濟的不斷發展，而對資本主義世界各國的經濟和人民生活卻造成了嚴重的損害。一九五二年莫斯科國際經濟會議期間我國代表團曾與英、法、西德、比、荷、瑞士、錫蘭、印度尼西亞、巴基斯坦、意大利等十一個國家的工商界代表簽訂了總額達二億二千四百萬美元的貿易協議，我國與日本參加莫斯科經濟會議的經濟代表在北京簽訂了雙方進出口總值各為六千萬英鎊的中日貿易協議，同年我國與錫蘭也簽訂了關於橡膠和大米的五年貿易協定，在同年下半年又和蘇聯、芬蘭簽訂了三角貿易協定。

我國和資本主義世界各國的貿易關係，在一九五三年中又有了顯著的恢復與發展，貿易額比一九五二年增加百分之二十九，這不僅符合世界人民的經濟利益，並有助於緩和國際緊張局勢。一九五三年六、七月間，中國進出口公司與法國工商業貿易代表團在北京簽訂了貿易總金額雙方各出口一千萬英鎊（用法郎支付）的貿易協定，與英國工商界訪華代表團簽訂了每方各出口一千五百萬英鎊的商業協議。同年十月，我中央人民政府和錫蘭政府貿易代表團在北京簽訂了一九五四年買賣大米和橡膠的兩項合同，雙方並同意將一九五二年十月締結的貿易協定延長兩年。同年十月，中國國際貿易促進委員會和日本『國會議員促進日中貿易聯盟』代表團以一九五二年六月一日簽訂的中日貿易協議為基礎，簽訂了一項貿易總金額為每方購入與售出各為價值三千萬英鎊貨物的新的中日貿易協議。一九五三年十一月，我國和印度尼西亞簽訂了貿易協定，最近又和緬甸簽訂了貿易協定。這些協定說明儘管有美帝國主義的禁運阻撓，但在平等互利的基礎上我國與資本主義世界各國之間的貿易仍不斷地有了發展。

以上一切協議和合同的簽訂，反映了各國人民對於改善與擴大正常的國際貿易關係，特別是恢復與發展對中國的貿易關係的迫切要求，同時也說明了我國平等互利的對外貿易政策不但符合我國經濟發展的要求，並且也符合全世界千百萬人民的切身利益和願望。但由於某些國家的政府不顧本國人民的利益與願望，追隨美國的『封鎖』『禁運』政策，使得上述許多協議和合同未能順利地全部實現，使國際正常貿易的開展受到了損害，而這些追隨美國政府政策的國家已遭到日益增大的困難。如果剷除阻礙國際正常貿易發展的一切人為障礙，如果不是有些國家屈服於美國的『禁運』政策的話，我國對資本主義世界各國的貿易是會有更大發展的。

人所共知，中國是一個具有巨大輸出潛能的國家。我們是世界上主要絲綢供應國之一，中國茶葉的輸出已有悠久的歷史，中國的豬鬃供應了世界需要量的四分之三，中國雞蛋和蛋品的輸出經常佔着世界的第一位，其他可供出口的物資還有很多。隨着我國生產的發展，這些出口物資的產量必然日益增大。一九五三年我國礦產品的出口量就已比一九五零年增加了三倍半。

另一方面，擁有五億多人口的中國，正在進行大規模工業化建設，第一個五年計劃已於一九五三年開始實行；同時我國人民的購買力也正日益提高，因此我國進口的需要無論是在生產資料或生活資料方面都必然日益增多。可見，我國有着與各國發展正常貿易關係的很好的客觀條件。我們今後仍然和過去一樣願意在平等互利的基礎上，與各國的政府和人民恢復並發展通商貿易關係。現在就要看各資本主義國家是否準備執行符合自己民族利益的貿易政策，願不願意共同努力恢復和發展相互的貿易關係了。

●根據一九五四年四月二十九日北京『人民日報』。

中國大門的鑰匙真正掌握在中國人民的手裏

全國人民代表大會代表
中央人民政府對外貿易部海關總署副署長　丁貴堂

舊中國是受帝國主義侵略壓迫的國家，舊中國海關更是帝國主義侵略我國的工具。帝國主義利用它大量傾銷商品，掠奪我國原料，摧殘我國的民族工業和農村經濟。抗日戰爭後期，國民黨反動派進一步投靠了美國帝國主義，如在海關工作方面，從一九四三年起，以美帝國主義代理人李度爲僞海關總稅務司。一九四六年十一月蔣賊與美國簽訂了賣國的『中美商約』，允許美國商船可以在我國任何一個港口通航，任意起卸貨物；一九四七年蔣賊又與美國簽訂了『關稅減讓協定』，對最主要的一百多項美貨減低了進口稅二分之一至六分之五；加上以救濟及出售剩餘物資名義大量公開走私，獨佔了我國市場，在短短幾年中，本來已經極度脆弱的民族工商業就被摧殘得無法維持。僅就上海一地，一九四六年至一九四九年初，一般工業被迫倒閉的即達百分之五十至九十。

全國解放，集中反映了帝國主義統治殖民地的官僚買辦制度的舊中國海關，從根本上改變了它的性質。五年以來，全國海關，遵循着中國共產黨和中央人民政府的方針和政策，進行了一系列的改革和建設。在改建中首先調整了機構，改變了舊中國時代各地關卡林立，便利帝國主義傾銷的情況；並根據獨立自主的原則和我國人民經濟發展的需要，撤銷了某些內地不必要的海關和許多分支機構；實施了海關法和新稅則，奠定了人民海關制度的基礎，實現了保護貿易的獨立自主的關稅政策。新中國的人民海關以實際監督進出口貨運，徵收關稅和查禁走私，來貫徹實行國家對外貿易管制與保護貿易的政策，它已成爲我國實行對外貿易方針政策的國家機關的重要組成部分。

由於我國對外貿易政策的正確和人民海關對保護對外貿易所發揮的積極作用，我國對外貿易獲得了重大成就。舊中國對外貿易對帝國主義的依附性已完全肅清了，在平等互利和互助合作的基礎上，首先擴大了我國與蘇聯及各人民民主國家的貿易；對資本主義國家貿易雖然受着美國帝國主義的『封鎖』、『禁運』的阻礙，但在整個和平民主力量鬥爭的偉大勝利影響下，也逐步有了發展。一九五三年全國進出口貿易總額比較一九五二年增加了百分之三十六。進出口的商品結構也大大的不同了。大家都已看到，從海關進口的大部是社會主義經濟建設的重要物資，是建設器材和人民生活必需品，而不是香煙、洋酒、玻璃絲襪、口紅這些東西了。帝國主義夢想像過去一樣任意走私或傾銷商品是不可能了。我們中央人民政府通過對外貿易的管理和海關各項工作，扶助了我國工農業生產的恢復與發展。隨着整個和平陣營的繁榮強大，我國和平外交政策的勝利，我國與世界各國的來往是更爲密切了。日益增多的國際友人、外交人員、和平人士、商人、旅客、船員來到了我們的國家；不少華僑回到了祖國。當他們進入我國國境時，他們首先就看到：現在的海關和舊中國的海關是完全不同了，現在中國大門的鑰匙是眞正掌握在中國人民的手裏了。新中國海關的關員慇懃地有禮貌地接待我們的友人和僑胞，熱忱地爲人民服務，同時也警惕地注視着那些至今仍時刻企圖破壞人民中國的美國帝國主義和蔣賊反革命分子。

美國帝國主義被中國人民趕出大陸時，曾威脅我們說：『中國人自己辦不好海關』。僞總稅務司美國人李度曾從香港、台灣等地紛紛發出函電，勾引海關人員，千方百計地進行挑撥破壞。可是美國帝國主義的陰謀是完全破產了。事實證明，只有趕走帝國主義，推翻了反動政權，中國人民才能辦好自己的海關。在偉大的愛國主義鼓舞下，原來曾在舊海關工作過的員工，參加人民海關工作之後，逐步認清了帝國主義的眞面目，明白了自己今天是新中國的主人，和過去在舊中國海關時替帝國主義做事完全不同，認識了中國共產黨的偉大、正確，認識了自己的利益和國家利益是一致的，因而工作積極性不斷提高，工作效率大大加强。在舊海關時，他們的才能被埋沒了，現在新的國家制度爲他們建立了發展才能的條件。爲了人民的利益，國家注意對他們的培養教育，提高了他們的政治業務水平，合理地使用了他們。

我過去在舊海關工作了三十三年之久，長期居於比較重要的地位，但過去我對舊海關是帝國主義及官僚資產階級壓迫剝削人民的工具缺乏正確的認識。幾年來，在共產黨和人民政府親切的幫助和領導下，在新舊海關本質上不同的活生生的事實教育下，使我逐漸認識了帝國主義統治中國海關的醜惡面貌，知道人民革命的偉大眞理。現在，作爲全國人民代表大會的一個代表，我今後一定要更好地在中國共產黨和毛主席的領導下，做好自己的工作。我相信全國海關工作者，也一定能和我一樣，繼續不斷地提高自己的政治業務水平，百倍警惕地看守國家大門，爲扶助國內工農業的發展，支援解放台灣的鬥爭，進一步爲做好海關工作而努力！

●根據一九五四年九月二十日北京『人民日報』。

七大城市折儲牌價最近一年半每月平均數【單位元】

一九五三年

月	上海	天津	武漢	廣州	北京	重慶	西安舊牌價	西安新牌價
一	五、四二二	六、二二六	三、六二九	五、四三七	五、九七四	五、九二七	六、九三一	六、八四四
二	五、四一六	六、二三四	三、六三八	五、四六五	五、九八二	五、九三九	六、九四一	六、八五四

三	五、四一六	六、二三四	三、六二四	五、四六一	五、九八二	五、九三九	六、九四一	六、八五四
四	五、四七七	六、三〇七	三、六九四	五、五一九	六、〇〇四	六、〇九八	六、九三二	六、八六五
五	五、四八七	六、三一〇	三、六四九	五、五八九	六、〇〇五	六、〇九六	六、九三二	六、八六五
六	五、四八八	六、三一〇	三、六三九	五、六〇一	六、〇四二	六、〇九二	六、九三二	六、八六五
七	五、四八八	（停止公佈）	三、六五一	五、五一二	六、〇五五	六、一〇〇	六、九三二	六、八八六
八	五、四八八		（停止公佈）	五、四五一	六、〇五五	六、〇七一	六、八一九	六、八四六
九	五、四八八			五、四二七	六、〇五五	六、〇〇八	六、八一一	六、八八三
一〇	五、四七三			五、四二〇	六、〇二一	五、九七七	六、七八九	六、八七八
一一	五、四六七			五、四一〇	五、九六二	六、〇一一	六、七八二	六、八七一
一二	五、四六六			五、四九六	五、九一三	六、〇五七	六、七八五	六、八七二
全年	五、四六四			五、四八二	六、〇〇四	六、〇二六	六、八七七	六、八六五

一九五四年

一	五、四六六			五、六四八	五、九〇五	六、〇六九	六、七八五	六、八七二
二	五、四六六			五、七三三	（停止公佈）	六、〇六九	六、七八五	六、八七二
三	五、四六六			五、七六七		六、〇六九	六、七八五	六、八七二
四	五、四六六			五、七九六		六、〇六九	六、七八五	六、八七二
五	五、四八二			五、七九六		六、〇六九	六、七八五	六、八七二
六	五、四九七			（停止公佈）		六、〇六九	六、七九四	六、八七八

六大城市工資分最近一年半每月平均數【單位元】

一九五三年

月	上海	天津	武漢	廣州	北京	西安
一	二、五五二	二、四二七	二、一六八	二、七八八	二、三六二	二、七七七
二	二、五五四	二、四三二	二、一六八	二、七九八	二、三六六	二、七八七
三	二、五五四	二、四三二	二、一六〇	二、八〇三	二、三六六	二、七八七
四	二、六〇五	二、四四二	二、一六六	二、七九九	二、三八二	二、八〇二
五	二、六一三	二、四六四	二、一九七	二、八一六	二、四一六	二、八〇八
六	二、六一五	二、四六四	二、一九八	二、七八七	二、四五二	二、八〇八
七	二、六一五	二、四六三	二、二一七	二、八四五	二、四六一	二、八二五
八	二、六一五	二、四七二	二、二一九	二、八四一	二、四七〇	二、七八七
九	二、六一四	二、四七三	二、二一三	二、八四一	二、四七二	二、七七一
一〇	二、六一二	二、四六七	二、二一三	二、八五四	二、四二〇	二、七六二
一一	二、六一一	二、四六五	二、二一三	二、八五四	二、三九二	二、七六〇
一二	二、六一一	二、四六五	二、二一三	二、八五六	二、四四九	二、七六一
全年	二、五九七	二、四五六	二、一九五	二、八二四	二、四一七	二、七八六

一九五四年

月	上海	天津	武漢	廣州	北京	西安
一	二、六一一	二、四六五	二、二一三	二、八五九	二、四七三	二、七六一
二	二、六一一	二、四六五	二、二一三	二、八六一	二、四七三	二、七六一
三	二、六一一	二、四六五	二、二一三	二、八六七	二、四七三	二、七六一
四	二、六一一	二、五五三	二、二一三	二、八七六	二、四七三	二、七六一
五	二、六二四	二、五五三	二、二一三	二、八七八	二、四七三	二、七六一
六	二、六三六	二、五五三	二、二一三	二、八七八	二、四七三	二、七六一

中華人民共和國怎樣發展工業建設

李富春

一

中國人民在取得了革命的勝利以後，就開始了一個新的時期，即逐步過渡到社會主義的新時期。

中國人民在一步一步地向着社會主義這一偉大目標前進的路上，現在開始了國民經濟的有計劃建設。中國共產黨人和全國人民最主要的任務，就是有計劃地發展我國的社會主義工業，促進農業和手工業的合作化，使我國由落後的農業國變爲社會主義的工業—農業國。只有國民經濟計劃化以及正確地指導全國經濟的發展，才能實現這些複雜的巨大的任務。

中華人民共和國在成立以來的短時期內，在各個戰綫上都取得了偉大的勝利，並爲國民經濟計劃化創設了必要條件。由於完成了全國範圍內各項民主的社會改革，肅清了國內的帝國主義、封建主義、官僚資本主義的殘餘勢力，提高了工人羣衆和其他勞動人民的覺悟程度和組織程度，工人階級領導的人民民主專政已經大大地鞏固了。由於經濟恢復工作的勝利，我國工農業的生產力特別是近代工業的生產力有了很大提高，工農業的主要產品已經超過了中國歷史上的最高年產量的水平；在經濟恢復的過程中，大大地增長了社會主義性質的國營經濟的比重，確立了國營經濟在國民經濟中的領導地位；隨着經濟的恢復和發展，國家的財政收支已經平衡，物價穩定，人民生活得到了初步改善。

中國人民所取得的偉大勝利，是和偉大盟邦蘇聯的無私援助分不開的。

在這時期內，美帝國主義侵佔了我國的台灣，並對我國鄰邦朝鮮民主主義人民共和國發動了大規模的侵略。中國人民爲了保衛國家的安全，保衛正義與和平，在毛澤東同志的號召下，英勇地進行了抗美援朝的偉大鬥爭，並取得了決定的勝利。

二

中國共產黨中央規定我國從一九五三年開始的第一個五年建設計劃期內的基本任務是：集中力量發展重工業，建立國家工業化的基礎，保證國民經濟中社會主義成份的比重穩步地增長。在這一總目標之下，相應地發展農業和輕工業，積極地有步驟地促進農業和手工業的合作化，並在發展生產的基礎上提高人民物質生活和文化生活的水平。

根據黨的上述指示，國家計劃委員會正在編製第一個五年計劃的大綱。在第一個五年計劃中，我國工業建設的具體方針是：

第一 把發展國家的重工業作爲五年建設的中心環節。這將需要巨量資金、較長的時間和比較複雜的技術，但決不能捨棄這一方針而選擇另外的方針。因爲只有建設國家的重工業，即發展冶金、燃料、電力、機械、基本化學等工業，才能建立我國工業的堅實基礎；才能保障國防的鞏固和國家的安全；才能建立強大的經濟力量，保證我國經濟上的完全獨立和社會主義經濟力量的迅速增長；才能給輕工業以廣闊發展的前途，給我國農業的改造提供物質的和技術的條件，使我國經濟不斷上升，人民的生活不斷改善。

我國在基本建設和國民經濟的一般發展中，將十分注意到生產資料與消費資料的對比關係，即保證生產資料的增長速度大於消費資料的增長速度，並使前者與擴大再生產的速度相適應，後者與人民購買力提高的速度相適應。

第二 在我國發展經濟的過程中，要使社會主義經濟的比重不斷得到增長。這是我國發展經濟的根本道路。因爲只有不斷增長社會主義經濟的比重，才能保證人民民主制度的日益鞏固和發展，才能爲我國過渡到社會主義奠定物質的基礎，最後使我國取得社會主義的勝利。因此，我們將以最大的力量來迅速發展國營工業、國營商業和合作社商業，並不斷加強社會主義經濟成份在國民經濟中的領導作用。由於中國的歷史條件和經濟發展的情況，目前對於資本主義經濟，在總的限制政策下，仍將利用其有利於國計民生的部分，並採取定貨、委託加工、公私合營等方法將其納入國家計劃的軌道，同時削弱和逐漸淘汰其不利於國計民生的部分。

第三 進一步鞏固工農聯盟。在這裏，首要的問題是進一步發展工農業的生產，並在此基礎上擴大商品流轉，加強城鄉經濟聯系。因此，對於發展農業特別是增產糧食，將給予很大的注意。因爲只有發展農業和增產糧食，才能逐步地提高農民的生活水平；才能從農業方面積累工業建設的資金；才能保證工業原料的充分供應；才能擴大工業品的市場，促進工業的發展；也才能擴大商品糧食的來源，滿足城市的需要。爲了發展農業，在目前條件下，需要着重發展農民互助合作運動，但同時也照顧到保護還沒有參加互助合作的農民的利益。

爲了進一步鞏固工農聯盟，除我們的工業必須供應農民所必需的生產資料和生活資料外，我們的國營商業和供銷合作社、財政機關和信貸部門，將正確地掌握價格政策、稅收政策和信貸政策，以便使農民在增加生產的基礎上增加收入，使農業獲得不斷擴大再生產的條件。

第四 在生產發展的基礎上，提高勞動人民物質生活和文化生活的水平。約•維•斯大林教導我們說：『保證最大限度地滿足整個社會經常增長的物質和文化的需要，就是社會主義生產的目的；在高度技術基礎上使社會主義生產不斷增長和不斷完善，就是達到這一目的的手段。』在我國的五年建設計劃內，不僅將規定發展生產的計劃，而且將規定與之相適應的改善人民物質生活與文化生活的計劃。由於勞動者物質生活和文化生活的改善，人民羣衆將更廣泛地參加國家的建設事業，並發揮高度的積極性和創造性，爲更加美好的未來而奮鬥。

爲了提高勞動人民的生活水平，五年計劃規定勞動生產率增長的速度大於工資增長的速度，以保證國家資金的積累，促進工業的進一步發展，使國家的物資有積存。很明顯，這是完全符合於勞動人民長遠的利益的。

三

爲了實現五年建設計劃，我們的國家在蘇聯及各兄弟國家無私的積極的經濟和技術援助之下正在採取下述的一系列的措施：

第一 大力進行新的工業企業的建設。五年以內我國新建的企業，將包括黑色冶金聯合工廠、有色冶金企業、煤炭礦井、選煤工廠、石油加工工廠、機械製造工廠、汽車製造工廠、動力和電力機械製造工廠、化學工廠、火力和水力發電站，以及若干輕工業工廠。這些工廠和礦山，都將採用近代化的裝備。除了上述規模巨大的企業外，在可能的條件下，我國還將改造與擴建一些現有的企業，並建設一定數量的中、小型企業。爲了配合工業建設和經濟發展的需要，我國將修建數千公里的鐵路，並對公路建設和內河航運方面給予足夠的重視。

在我國開始進行建設的時候，曾有一些同志，由於缺乏經驗和不具體了解國民經濟發展事業的艱鉅性，把新的企業的建設計劃提得過大，要求過急。對於這種不符合客觀經濟發展規律和我國實際情況的想法和做法，黨中央曾進行了必要的批判。

第二 充分發揮現有企業的潛在力量，因爲我國現有的企業將擔負供應新企業以設備及訓練人材等方面的艱鉅任務。我國現有的企業是發展我國工業的基礎，因此黨和政府十分重視現有企業設備的充分利用，並採取具體的步驟和方法，合理地調整設備和組織各個企業的生產；同時，在現有企業中逐步地實行科學的管理制度，加強計劃與技術管理，加強思想工作和政治工作，提高企業管理的水平，克服缺點和毛病，以便使我國的現有企業能充分發揮潛在力量，完成和超額完成國家的生產計劃。

在我國開始進行建設的時候，曾有一些同志，由於不了解現有企業在國家建設中的重要作用，因此看不起原有的企業，不注意利用現有企業。對於這種不符合黨的方針的想法和做法，黨中央也曾進行了必要的批判。

第三 厲行節約，積累資金。國家巨大規模的建設，需要有大量的資金，需要從各方面積聚資金。

列寧、斯大林曾教導說：實行節約和社會主義積累，是實現工業化的唯一的道路。毛澤東同志也指出：增加生產、降低成本、克服浪費現象、厲行節約，是積累資金的根本方法。按照這些指示，中國共產黨在工業和商業以及交通運輸的企業內部，廣泛地開展了增產節約的運動。同時，我們正採取公營的步驟，在一切國營企業中，在公私合營企業和合作社企業中，推行經濟核算的方法，在新的工礦企業的建設中，我們特別加強對勘察設計的領導和施工的管理。

第四 大力培養建設幹部。工業落後的舊中國遺留給我們的最大困難之一，是工業建設幹部和技術力量的缺乏，這種情況使經

濟建設不能大規模地展開。數年來經濟恢復的經驗使我們認識到這一問題的嚴重性。

為了培養工業建設的幹部，國家已用很大的力量，根據建設的需要，新建了若干高等學校，擴大了原有大學、專科學校的規模，調整了各高等學校的院系，發展了一定數量的中級技術學校，改革了課程，並加強了對這些學校的領導；在各個較大的企業中，普遍舉辦了初級技術學校、藝徒學校或業餘補習學校和短期訓練班，推行了師徒合同等有效的訓練方法。

在培養工業建設幹部工作中，黨和政府將十分注意提拔和培養工人中的優秀分子，並逐步地使他們成為我們建設事業中的專家，成為新的工業知識分子的骨幹。

最後，為了加強黨對經濟工作的領導，保證我國第一個五年建設計劃的完成，中國共產黨人正在學習列寧、斯大林關於社會主義建設的理論，學習蘇聯共產黨，學習蘇聯的領導經濟工作的方法和建立在科學基礎上的先進的勞動方法。認真地學習蘇聯，無疑地是使我們的偉大祖國走上建設新生活的正確道路的最重要條件之一。

●根據一九五三年十月九日『爭取持久和平，爭取人民民主』（中文版・週刊）。

關於與蘇聯政府商談蘇聯對我國經濟建設援助問題的報告（摘要）

（政務院財政經濟委員會副主任李富春一九五三年九月十五日在中央人民政府委員會第二十六次會議上的報告摘要）

中央人民政府委員會在九月十五日下午舉行第二十六次會議。這次會議聽了和批准了中央人民政府政務院財政經濟委員會副主任李富春所作的『關於與蘇聯政府商談蘇聯對我國經濟建設援助問題的報告』，通過了向偉大盟邦蘇維埃社會主義共和國聯盟政府的致謝電。

政務院財政經濟委員會副主任李富春在報告中分別就我國第一個五年建設計劃的任務和方針、與蘇聯政府商談的結果及我們當前應做的工作，作了詳細的說明。

關於我國第一個五年建設計劃的任務和方針問題，李副主任說，根據毛主席的指示，我國第一個五年建設計劃的基本任務是：首先集中主要力量發展重工業，建設國家工業化和國防現代化的基礎；相應地培養建設人材，發展交通運輸業、輕工業、農業和擴大商業；有步驟地促進農業和手工業的合作化和進行對私營工商業的改造，並正確地發揮個體農業、手工業和私營工商業的作用。所有這些，都是為了保證國民經濟中社會主義成份的比重的穩步增長，為了保證在發展生產的基礎上逐步提高人民物質生活和文化生活的水平。這就是說：

第一　在我國經濟建設的過程中，必須使社會主義成份的比重不斷增長，這是我國發展經濟的根本道路。

第二　在我國經濟建設的過程中，必須正確地利用資本主義經濟的積極性。

第三　要保證國家的建設，要實現國家工業化，就必須進一步鞏固工農聯盟。

第四　發揮現有工業基地的作用，並積極着手建立新的工業基地。

第五　在生產發展的基礎上，逐步提高勞動人民物質和文化生活的水平，這是我們國家建設的目的，必須在製定計劃時根據可能作具體的規定。

第六　必須使我國的五年建設計劃有一定的後備，以保證計劃的完成，並為第二個五年建設準備條件，特別是準備資源的條件和技術的條件。

在談到與蘇聯政府商談的結果時，李副主任說，蘇聯政府同意滿足我國政府的要求，決定給我國經濟建設以長期的、全面的巨大援助。連同過去三年來幫助我國設計的企業在內，至一九五九年為止，蘇聯政府將幫助我國新建與改建一百四十一項規模巨大的工程，其中包括鋼鐵聯合企業、有色冶金企業、煤礦、煉油廠、機器製造廠、汽車廠、拖拉機製造廠、電力站等。當這些企業建成以後，我國的工業生產能力將大大增長，那時我國將成為一個自己有獨立的工業的國家，我國的工業化將獲得一個穩固的基礎。

接着李副主任強調指出：蘇聯幫助我國建設的企業，從選擇廠址，搜集設計基礎資料，確定企業的設計任務書，進行設計，供應設備，指導建築安裝和開工運轉，一直到新產品製造，無償地供給製造新產品的技術資料等等，都是從頭到尾地全面給予援助的。蘇聯政府為了使我們能掌握新建與改建的企業，大力協助我們培養技術人員，將接受我國每年派遣為新建工廠生產的工人和工程技術人員到蘇聯企業中按各項專業進行生產技術實習，並將派遣各種專家來中國。蘇聯對我國經濟建設所給予的援助及將給予的援助，表現了社會主義國家偉大的國際主義精神。凡是必要的，有條件辦的，並且單靠我們自己辦不到的，蘇聯政府都充分地滿足了我們的要求。不僅如此，應該辦而我們沒有考慮到的，蘇聯方面還為我們增加了設計項目。

上述情況完全證明了斯大林同志關於和平民主陣營各國經濟關係的著名論點：『……在於戰後時期中這些國家在經濟上結合起來了，並且建立好了經濟上的合作和互助。這個合作的經驗表明，沒有一個資本主義國家能像蘇聯那樣給予各人民民主國家以真正的幫助和技術精湛的幫助。問題不僅在於這種幫助是極度便宜的，技術上是頭等的。問題首先在於這種合作的基礎，是互相幫助和求得共同經濟高漲的真誠願望。結果，在這些國家中便有了高速度的工業發展。』也正如毛主席和周總理在今年九月二日致馬林科夫、莫洛托夫的賀電中所說：『蘇聯給予中國人民的兄弟般的幫助，乃是中國經濟迅速恢復和走上有計劃建設道路的重要因素。』

非常明顯，我國第一個五年建設如果沒有蘇聯的上述幫助，就不可能有現在的規模和速度，而且要遇到很大的困難。

在談到我們當前應做的工作時，李副主任指出，今年是我國建設計劃開始的第一年，我們必須動員和組織全國人民努力增加生產，搞好基本建設，厲行節約，爭取超額完成今年的計劃。除上述以外，還應為我國的長期建設，進行以下工作，即：以蘇聯幫助我們建設和改建的企業為骨幹，按照國民經濟按比例發展的法則，製定我國第一個五年建設計劃大綱；有計劃地大力培養建設幹部；貫徹毛主席學習蘇聯的指示，認真學習蘇聯先進的經驗，學習蘇聯的科學技術。

李副主任在結束報告時指出：為了實現國家工業化的偉大理想，在全國人民和全體幹部面前擺着極其艱鉅的和光榮的任務。我們的事業是有困難的，但這是發展中的困難，可以克服的困難。我們有偉大領袖毛主席和中國共產黨的領導，有勇敢勤勞的人民，有全國各民族、各民主階級、各民主黨派、各人民團體的團結和合作，有偉大蘇聯真誠的援助，有全世界進步人類的支持。只要我們能夠緊緊地掌握中國共產黨中央和毛主席指示的方針和政策，善於依靠人民群眾，集中群眾的智慧，誠心誠意地向蘇聯學習，及時地和認真地總結工作中的各種正確的和錯誤的、成功的或失敗的經驗，採取科學的方法和老實審慎、謙虛堅忍的態度，那麼，我國的建設事業就一定會成功。

●根據一九五三年九月十五日新華社的報道。

中國共產黨中央委員會關於發展農業生產合作社的決議

（一九五三年十二月十六日中共中央通過。這個決議不適用於某些少數民族的地區）

一　中國共產黨中央委員會在一九五一年十二月所作的關於農業生產互助合作的決議，經過兩年來在全國各地的實行，證明其中所規定的方針政策是正確的，與我們黨領導中國人民逐步過渡到社會主義社會的這一個總路線是一致的。黨在過渡時期的總路線，就是要逐步實現國家的社會主義工業化，逐步實現對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造。根據黨的這個總路線，我國的國民經濟建設不但要求工業經濟的高漲，而且要求農業經濟要有一定的相適應的高漲。但孤立的、分散的、守舊的、落後的個體經濟限制着農業生產力的發展，它與社會主義的工業化之間日益暴露出很大的矛盾。這種小規模的農業生產已日益表現出不能夠滿足廣大農民群眾改善生活的需要，不能夠滿足整個國民經濟高漲的需要。為着進一步地提高農業生產力，黨在農村中工作的最根本的任務，就是要善於用明白易懂而為農民所能夠接受的道理和辦法去教育和促進農民群眾逐步聯合組織起來，逐步實行農業的社會主義改造，使農業能夠由落後的小規模生產的個體經濟變為先進的大規模生產的合作經濟，以便逐步克服工業和農業這兩個經濟部門發展不相適應的矛盾，並使農民能夠逐步完全擺脫貧困的狀況而取得共同富裕和普遍繁榮的生活。

根據我國的經驗，農民這種在生產上逐步聯合起來的具體道路，就是經過簡單的共同勞動的臨時互助組和在共同勞動的基礎上實行某些分工分業而有某些少量公共財產的常年互助組，到實行土地入股、統一經營而有較多公共財產的農業生產合作社，到實行完全的社會主義的集體農民公有制的更高級的農業生產合作社（也就是集體農莊）。這種由具有社會主義萌芽、到具有更多社會主義因素、到完全的社會主義的合作化的發展道路，就是我們黨所指出的對農業逐步實現社會主義改造的道路。

二　如黨中央關於農業生產互助合作的決議所指出的：工人階級領導農民推翻封建地主的土地制度之後，農民的生產積極性表現在兩個方面：一方面是個體經濟的積極性，另方面是互助合作的積極性。這兩個方面的積極性反映農民（主要是中農）本身是勞動者又是私有者的兩重性質。從農民是勞動者這種性質所發展的互助合作的積極性，表現出農民可以引向社會主義；從農民

[illegible]

第九　由於集體經營的好處和大家生活的日趨改善，使農業生產合作社能夠成為農民在經濟上、在生活上得到集體主義和愛國主義教育的很好學校。

第十　由於前述種種，現有形式的農業生產合作社可以成為引導農民過渡到更高級的完全社會主義的農業生產合作社（集體農莊）的過渡形式。

[illegible]

各地農業生產合作社都應該研究這一類工作的經驗，把這些經驗和當地及本社的可能條件適當地結合起來，並配合研究其他方面的生產經驗，找出繼續增加生產的具體辦法，防止形式主義的亂搬硬套的毛病，使增產的可能性經常建立在可靠的基礎上。

乙、在以發展農業的生產爲主的方針下，農業生產合作社可以利用自己多餘的勞動力和財力兼顧其他可能發展的副業，並使副業的經營能够爲擴大農業生產服務。

經營商業不能够作爲農業生產合作社的副業。農業生產合作社的買賣應通過供銷合作社去進行。但從事物資的運輸以獲取力資而不是從事販賣以謀取商業利潤，則是可以允許的。

第二　農業生產合作社的管理工作，應該根據本身發展的實際情況，逐步改進，由簡單到複雜，由低級到高級，使社員覺得方便可行，而又能够符合於促進和提高勞動生產率的要求。

甲、合理地使用勞動力，按照合作社的大小、生產的需要、勞動力的多少和發展的情況，去決定組織勞動的形式，例如首先實行生產小組的臨時分工制，而後根據羣衆的經驗，逐漸推行常年固定的生產組或生產隊的按季節包耕制。至於有些合作社所試行的常年包耕包產制，如爲羣衆所樂意的，也應該幫助他們不斷地總結經驗，使這種勞動組織能够逐步趨於完善。

不論採取何種勞動組織形式，都必須經過社員充分的民主討論，而後作出計劃，把所規定的工作的數量和質量的任務交給各組或各隊負責。超出任務的，給以一定的獎勵；達不到任務的，則根據具體的情況分別地加以處理。獎勵和處理的辦法由社內公議決定。

對於婦女勞動力和半勞動力，也應該適當地注意組織他們參加各種勞動。

乙、根據生產發展的條件和社員羣衆的經驗，逐步做好計算勞動日的評工記分的工作。目前各社流行的計算勞動日的評工記分辦法，是根據每人勞動力的強弱，技術的高低，評出預定的分數，再按每人實際工作的數量和質量，評出確定的分數，按分計酬（人們把這種辦法叫做『死訂活評』）。還有一種辦法，是按照季節的差別，工作的數量和質量，預先評定完成每個工種應得的分數，而後按每人工作完成的實際結果，計算勞動分數，按件計酬。對於這兩種辦法，可按照各社社員的意見適當地加以採用。但要注意在評工記分時，力求避免開會次數過多或開會時間過長的毛病。

丙、逐步地建立生產計劃，分爲年度的計劃，季節的計劃和小段的計劃。計劃所包括的方面（例如有關作物的種植，農業的基本建設，技術的改良，勞動的組織，副業的發展，與供銷合作社的結合，文化和衛生的改進等），一下子不宜太多，只能根據生產的發展和經營管理的經驗，逐年加以充實。

一切計劃都必須經過羣衆的充分醞釀和充分討論，一方面要防止保守主義，另方面又要反對不着實際的空想。

在規定計劃和組織社員勞動的問題上，要恰當地照顧社員應當有相當的個人活動和某些家庭副業勞動的時間。凡是社員不需要和不自願包括在合作和集體勞動範圍內的事情，就不要勉強包括到計劃中去。

丁、逐步建立必要的、簡單易行的、但又是嚴格的財務管理和會計制度。凡社內一切財務開支和對於農業貸款的運用，必須經過民主討論決定。其批准權限應按開支數目的大小，分別由社員大會或理事會討論決定。各種賬目必須適當地分別清楚，並要定期公佈，以便受到社員的經常監督。

節約是社會主義企業經營的根本方法，也是農業生產合作社經營的根本方法。合作社必須節約開支，減少雜費，杜絕貪汚和浪費，不要盲目投資，以免成本過大。

戊、要建立和貫徹一些必要的和可行的專職專責的責任制度（例如，關於領導的分工責任制度，關於生產的責任制度，關於使用和飼養牲畜以及使用和保管農具的責任制度，關於勞動、文化、衛生等生活管理的責任制度），規定獎勵和懲罰的辦法，以便於嚴格地整頓勞動紀律，而和曠工、誤工、窩工、損害或浪費公共財產以及無人負責的現象作鬥爭，從而在組織上和制度上進一步地鞏固全社利益和社員個人利益的一致性。

己、要改善上述各項的管理工作，應該在積極分子中選擇和培養一兩個爲人正派、善於團結羣衆、有管理能力和有生產知識的核心領導人物。

第三　合理的分配制度對於農業生產合作社起着促進生產的作用，並且是鞏固農業生產合作社的決定條件。在解決合作社的分配問題時，必須了解到現有形式的農業生產合作社的特點，它是走向完全社會主義化的過渡形式的合作社，包含有兩方面的性質即私有的和合作的性質。因此，也就必須採取一些靈活的和多樣的過渡的分配辦法。

甲、關於按勞動和按土地的分配比例，應容許各社根據社員民主討論，在照顧全體社員都能够獲得合理利益並能够有利於農業生產合作社發展和有利於生產發展的條件下，分別地妥當處理，避免爲社員所不滿意的偏高偏低的現象。但一般的原則是：必須隨着生產的增長，勞動效率的發揮和羣衆的覺悟，逐步而穩妥地提高勞動報酬的比例。

乙、關於勞動日的報酬制度，應按照社員工作的數量和質量，勞動多和勞動好的多得，勞動少和勞動不好的少得；因此，必須根據評工記分，公平合理地付給報酬。

男女勞動力應該按照工作的質量和數量，實行同樣的報酬（例如：在同一工種中，婦女如果和男人做同樣多和同樣好的工，她所得的報酬必須是和男人相等的；勞動超過男人的，報酬也照樣超過；勞動比不上男人或只達到男人一半的，報酬也照樣減少）。在勞動中，必須注意和照顧婦女們在生理上所發生的困難。

農業生產合作社的幹部在社開始組織時應該參加生產，其爲本社服務而誤工者，應予酌量評分記工，但因村內其他工作而誤工者，社內則不得記工。當農業生產合作社有條件擴充爲大社之後，經過社員討論和同意，對於一兩個專門管理社內工作的幹部，可給以一定的待遇。

丙、對於社員所有的牲畜和大農具的使用和報酬，可以根據具體情況和社員的同意，採取各種不同的形式，開始時，一般地以租借的形式爲適宜，有的社採取入股分紅的形式，也是允許的。折價歸公的辦法，不宜不顧條件地普遍提倡，只有在社員完全自願和農業生產合作社能够付出代價的條件下才可以採用。不論採用何種形式，都應該經過民主評議，規定公平合理的代價，一方面不致使該項代價侵蝕一般社員的勞動的報酬，並避免變相的富農剝削；另一方面又不致使牲畜和農具的所有者吃虧。對於社員的投資給以合理的代價和利潤，以發揮社員投資的積極性。這就是說，一方面照顧了全社社員的利益，另一方面又照顧社員的個人利益。

丁、副業收入在原則上應和農業收入統一分配，但在分配中須照顧副業中某些技術性的勞動所應得的較高的報酬。

戊、關於公共財產和公積金、公益金的積累，必須堅持根據社員的自願，根據社員的經濟情況，根據逐年生產發展的結果，並在確實保證社員的實際收入有一定增加的前提下，採取由少到多的方針，而使合作社的集體利益和社員的個人利益密切地結合起來。

總上所說，努力增加生產，逐步改善管理，實行合理分配，——這些是辦好農業生產合作社的幾項主要工作。這些工作的正確解決和順利進行，都需要黨的領導與政治工作來配合和保證。各級黨委在發展農業生產合作社的過程中，必須認眞研究這些工作的經驗，根據當地和各個合作社的具體發展情況，而採取恰當的具體措施，並且在工作中，隨時總結羣衆所創造的經驗，不斷加以改進。領導機關不應該主觀地規定一些脫離廣大羣衆經驗水平的規格和要求，而去勉強推行，使羣衆難於接受。對於現在的農業生產合作社，應該分別情況，採取審愼的態度而不是粗暴的態度，採取適宜的步驟而不是急躁的步驟，從幫助改進的觀點出發，從事整頓、鞏固和提高的工作：使那些已開始辦好的社能够辦得更好，而建設好每一塊土地；使那些有較多缺點或較多困難的社能够逐步克服缺點和困難，逐漸辦好。

六　一般說來，互助運動是爲農業生產合作社準備了羣衆經驗和領導骨幹的條件，互助組的發展是農業生產合作社發展的重要基礎。另方面，辦好農業生產合作社又可成爲帶動互助組大發展的力量。因此，我們要注意加強發展農業生產合作社的領導，同時又必須加強發展各種形式互助組的領導。各地黨委應該充分注意研究和利用農民固有的互助習慣和互助形式，幫助農民羣衆能够逐步廣泛地組織起來，以解決生產上的困難，並在互助運動的發展過程中，逐步加以改造和提高，去掉其原來不合理的成份，增加合理的成份。必須明白：我們組織個體農民參加互助組以及幫助搞好互助組的工作，也就是爲着便利於再引導它們發展成爲農業生產合作社，並準備再進而實現完全的農業社會主義改造。如果不把互助組看成是逐步引導農民走向社會主義改造的一種初級的過渡的形式，因而不重視互助組的工作，這將是一個重大的錯誤。

在有些經濟和文化比較發達的地方，在羣衆具有合適條件的地方，或者可能不經過互助組而直接建立農業生產合作社，或者農業生產合作社能够比其他地方發展得更快，這些都是應該估計到的。但即使這樣，對於互助組的工作也還是不能够加以忽視的。

七　在發展互助合作的運動中，同樣地要繼續切實注意黨中央『關於農業生產互助合作的決議』所指出的：『要充分地滿腔熱情地沒有隔閡地去照顧、幫助和耐心地教育單幹農民』。我們必須執行關於適當照顧單幹農民生產積極性這一方面的政策，發揮

單幹農民可能的生產潛在力量，給以必要的貸款和可能的技術援助，幫助他們克服所遇到的困難而避免受富農、高利貸主和投機商人的剝削。一切互助合作組織必須成爲團結周圍單幹農民的核心。也正如黨中央『關於農業生產互助合作的決議』所指出的：『必須明白：我們在現在表示關心和適當地照顧單幹農民，就有可能使這些單幹農民在將來逐步地加入互助合作組織，也就有可能實現我們在農村中的最後目的——引導全體農民走向社會主義和共產主義。』如果歧視和打擊個體農民，把互助合作農民與單幹農民互相對立起來，又如果完全抹殺單幹農民還有一定的生產潛在力量，這就是很錯誤的。

八 農業生產互助合作、農村供銷合作和農村信用合作是農村合作化的三種形式。這三種合作互相分工而又互相聯系和互相促進，從而逐步地把農村的經濟活動與國家的經濟建設計劃聯結起來，逐步地在生產合作的基礎上，改造小農經濟。

由於富農剝削、糧食囤積、投機和放高利貸是目前農村資本主義因素的主要的活動方式，所以供銷合作社和信用合作社就有更大的責任，在國營經濟的領導下幫助農民群衆逐步擺脫這些剝削，幫助國家完成收購糧食及其他農產品的任務，努力供應農村以必要的生產資料和生活資料，發展農村儲蓄和低利貸款，爲農村生產服務，促進農業生產互助合作的發展。

農村供銷合作社必須進一步地實現和鞏固與農業互助組及農業生產合作社的聯系，推廣彼此之間供、產、銷的結合合同。

農村信用合作社的發展，現在有各種不同的形式，例如信用小組、信用合作社或供銷合作社信用部。應該繼續推廣和改進這種信用合作，並使其與農業生產互助合作進一步地密切聯系起來，有系統地支持農業合作化的運動。

手工業對於供應農村的生產資料和生活資料，目前佔有很重要的地位。供銷合作社和信用合作社應該扶持當地必要的手工業的發展，特別應該協助手工業合作的發展。

九 發展互助合作運動以提高農業生產力是今後黨領導農村工作的中心。農村中的黨組織、區委、縣委、一般的地委、以管理農村爲主要工作的省委和省委一級以上一切從事農村工作的幹部，都必須把工作的重點逐步轉移到這個方面來，貫徹執行黨在目前時期關於依靠貧農和中農的鞏固聯盟，逐步發展互助合作，限制富農剝削——這一系統的政策，把黨的政治工作和經濟工作密切地結合起來，以便逐步實現農業的社會主義改造。

第一 各大行政區、各省、市、縣的黨委都必須擬定關於發展農業互助合作的逐年計劃和第一個五年計劃，其中應着重注意擬定關於發展農業生產合作社的計劃。在擬定此項計劃時，必須根據黨中央關於經濟建設的總方針，經過認眞的調查研究，因地制宜，在不同地區的不同條件下，規定當地可能順序發展的步驟和數字，使計劃放在可靠的基礎上。

按照各大行政區黨的領導機關關於發展當地農業生產合作社所擬定的計劃數字，從一九五三年冬季到一九五四年秋收以前，全國農業生產合作社應由現有的一萬四千多個發展到三萬五千八百多個。其中，華北由六千一百八十六個發展到一萬二千四百多個；東北由四千八百一十七個發展到一萬個；華東由二千三百零一個發展到八千三百多個；中南由五百二十七個發展到三千六百多個；西北由三百零二個發展到七百多個；西南由五十九個發展到六百多個。中央批准這些計劃數字，並責成各地黨委努力去完成這個計劃。

根據逐年互助合作運動發展的基礎，在第一個五年計劃內，即到一九五七年，全國農業生產合作社應爭取發展到八十萬個左右，參加的農戶應爭取達到農村總農戶數的百分之二十左右。當第一個五年計劃完成時，農業生產合作社在有的地區可能發展爲農業生產的主要形式或者接近於成爲主要形式，而在另一些地區則還只能有一定程度的發展。

五年計劃應該包括各地準備創辦的國營農場、技術推廣站、新式農具站、抽水機站、拖拉機站，以及在那些有條件的地區所準備試辦的完全社會主義化的農業生產合作社（即集體農莊），也應該包括供銷合作社和信用合作社。

第二 縣一級應該成爲領導互助合作運動的主要環節。除了各級黨委應分別定期討論農村互助合作運動這項工作外，縣委對於工作的好壞還負有特別的責任。縣委書記必須親自負責管理這項工作，縣委並必須派出一定數量的得力幹部專門負責，經常研究互助合作運動的材料，協助區、鄉的黨組織解決有關的問題。

縣委委員們必須學習和熟悉黨中央關於互助合作的政策和步驟，並領導從事互助合作運動的工作人員以及區鄉幹部學習這種政策以及一些必要的農業技術的常識。縣委必須懂得教育和組織黨團員在互助組和農業生產合作社中起帶頭作用。

第三 地委、縣委和有條件的區委應該充分利用農閒時間，有計劃地開辦互助合作的短期訓練班，從群衆中挑選具有公正和能幹兩個條件的積極分子來充當學員，以便訓練出更多的領導骨幹。地方人民政府機關應在有條件的地方，舉辦農業技術訓練班和會計人員訓練班。

第四 各級黨委應該把定期召集各級的農業互助合作代表會議和農業技術會議以及各種座談會等形式作爲教育群衆和幹部的一種重要方法。代表會議的主要內容應是交流經驗，介紹和獎勵工作好的，批評和幫助工作不好的，推選模範，進行思想政策的教育，動員完成任務，並從而促進農業互助組和農業生產合作社的發展。技術會議的主要內容則是總結群衆的技術經驗，加以提高，進行推廣，並介紹新的技術知識和技術經驗。

各級黨委應把所總結的生產經驗和組織經驗，作爲教育幹部、黨員和群衆中積極分子的重要材料。

第五 鄉村黨的組織在農業生產合作社的工作，必須善於聯系社員的實際生活，不斷地在社員中進行關於社會主義（沒有人剝削人，而使大家都富裕起來）和資本主義（最少數人剝削最大多數人，而使大多數人貧窮、只有很少的人富裕）兩條嶄不同道路的教育；進行關於工農聯盟的教育；教育社員把個人利益和集體利益及國家利益結合起來；教育社員積極從事勞動，使他們懂得勞動好和勞動多，而比別人獲得較多的報酬，並依靠自己勞動的所得改善自己的生活，是光榮的，不努力勞動並因而減少了收入，這是可恥的；教育社員加強勞動紀律和互相團結（特別是關於貧農和中農的團結，關於新老社員的團結）；教育社員成爲遵守國家法令和響應國家各項號召的模範，成爲支援國家實行社會主義工業化的模範；教育社員愛護公共財產；教育社員善於團結和幫助單幹農民；並要善於用說服教育的方法，鼓勵社員的勞動競賽，發展恰當的批評和自我批評，解決社員們所發生的思想問題和實際問題。要經過這一切的教育和工作去不斷地提高社員的社會主義覺悟，不斷地排除富農的影響，不斷地克服社員的個人主義思想，從而進一步地鞏固農業生產合作社。

十 黨中央再三指出：黨對於互助合作運動的各項工作，對於逐步進行農業的社會主義改造工作，必須積極領導，穩步前進。積極領導，就是說，黨的領導不應當落後於群衆的要求和國家建設的需要。穩步前進，就是說，黨的領導不應當超過群衆的覺悟程度和不顧可能的條件。因此，各級領導機關必須切實掌握當時當地的客觀實際情況，既不要犯主觀主義的錯誤，又不要犯命令主義的錯誤，而要善於掌握各地區的互助合作運動中所存在的和新發展的各級形式的不同典型，把點和面相結合，把創造和推廣相結合，把普及和提高相結合。如果不去正確地按照可能的條件建立典型，研究典型，而盲目冒進，只是貪多、貪大、貪高，這是錯誤的；反之，如果把典型孤立起來，不去進行推廣，這也是錯誤的。關於正確和錯誤這樣兩方面的經驗各地區或多或少地都已經有了，各級黨的領導機關必須認眞地加以研究和總結，從而把互助合作運動納入黨中央所指出的正確的軌道，有計劃地逐步地完成改造小農經濟的工作，使農業在社會主義工業的領導下，配合着社會主義工業化的發展，而勝利地過渡到全國的社會主義時代。

農村工作的基本任務和方針政策

（一九五三年七月二日在中國新民主主義青年團第二次全國代表大會上的講話）

鄧子恢

親愛的青年代表同志們：

首先請讓我向中國新民主主義青年團第二次全國代表大會全體代表們表示熱烈的敬意，並祝賀大會之成功。

我今天要講的題目是『農村工作的基本任務和方針政策』。

同志們！從中國新民主主義青年團第一次全國代表大會以來的四年之中，從中華人民共和國成立以來的三年多之中，我們祖國的各個方面都發生了偉大的變化。農村也發生了偉大的變化。

到現在爲止，消滅封建剝削制度的土地改革運動，除若干少數民族地區以外，業已在全國範圍內完成了。約有三萬萬以上的無地少地農民分得了約七萬萬畝土地，此外還獲得了大批耕畜、農具、糧食、房屋及其他生產資料。封建主義的經濟基礎已被連根剷除了，中國農民翻了身，他們已由地主階級的牛馬奴隸變成了農村的統治者和土地的主人。被封建主義統治了三千年的中國農村從此已發生了根本的變化。與土地改革同時，又在農村中勝利地進行了抗美援朝運動與鎮壓反革命運動，大大地提高了廣大農民對美帝國主義侵略的仇恨與愛護祖國的熱情，從而動員了大批農村青年參軍，加強了抗美援朝與保衛國防的力量。在鎮壓反革命運動中，肅清了殘餘的土匪、特務武裝，逮捕並法辦了一批反革命首要分子，瓦解了會道門組織，鞏固了農村的革命秩序。再次，在土地改革運動中又產生了農民代表會議，在這個基礎之上建立了人民代表會議制度的鄉村政權，在廣大的農村中，實現了在工人階級領導下的眞正的最大多數人的民主政治。這一切，都大大鞏固了工農聯盟，鞏固了人民民主專政。

土地改革以後的農民，在自己的土地上爲自己而耕種，他們的生產積極性是大大提高了。在土地改革以前，全國農民爲租種地主的土地而付出的地租，每年的總數折合糧食不下一千億斤。實行土地改革以後，這大量的糧食就不再交給地主，而保留在農民手中了，這樣不僅使農民可以吃飽飯來進行生產，也使農民對農業生產能夠多下本錢。由於農民勞動積極性的提高，對生產多下本錢，就促進了農業生產之發展。我國一九五二年的農業生產量業已恢復了長期戰爭對農業生產的破壞和創傷，並已超過了抗日戰爭以前的生產水平。在農業生產的恢復和發展的基礎之上，農民的物質生活也改善了，農村購買力逐步提高了，整個國民經濟也逐漸繁榮起來。另一方面，農民的文化要求也有了顯著的增加，農村中的男女青年要求學文化受教育的積極性之高漲，各地來的代表同志們是知道得更清楚的。

土地改革及農村中的其他社會改革工作之完成，工農聯盟與人民民主專政進一步的鞏固，農業生產及整個國民經濟的恢復並超過了戰前水平，這一切就爲逐步實現我們國家的工業化和農業的現代化準備了前提條件。我們國家以工業化爲中心的計劃經濟建設時期已經開始了，這是工人階級的最高利益，也是農民和全國人民的最高利益。那麼，今後農村工作的任務是什麼呢？黨中央早已明確指示，農村工作的基本任務是發展農業生產，而爲了大規模地發展農業生產，就必須逐步實現農業的社會主義改造，逐步實現農業的機械化。只有這樣，我們在農村中的工作，才能與我們整個的國家工業化和社會主義化的總任務相適應。

但是，我們發展農業生產的目標是什麼呢？爲什麼要發展農業生產就必須實現農業的社會主義改造？目前在農業增產中有些什麼具體政策問題？我們應當怎樣來進行農村工作？以下我就想把這些問題分別加以說明：

第一個問題，我們發展農業生產的目標是什麼呢？目前我國的農業產品無論是糧食或者是工業原料，從根本上來說，都不是太多，而是太少了。爲了改善農民生活和提高農民的購買力，爲了保證滿足國家對於糧食和工業原料的需要，都必須大大增加農業生產。工業原料作物，如棉花、大豆、甘蔗、菸葉等，固然需要隨着工業的發展而逐漸按比例地增加生產，但最重要的還是糧食增產。按一九五二年全國的糧食總產量三千二百多億斤，用全國總人口來平均，每人每年還不足六百斤原糧。這是很不夠的。列寧在十月革命後，對於蘇聯的糧食產量，曾提出年產八十億普特的奮鬥目標，就是說要求達到平均每人每年消費糧食一千二百多斤。用這個要求來看我們中國的糧食生產當然差得太遠了。就按照我國[illegible]三石六斗』來計算，每人每年也[illegible]飼料及其他需要與人口的逐年增[illegible]該要求達到年產原糧五千五百億[illegible]求我們在一九五二年的糧食總生[illegible]之七十以上。同志們，這個任[illegible]快實現。但我們應該爲此目標而[illegible]糧食增產的要求是在一九五二年[illegible]十。到了第二個五年計劃，我們[illegible]量的拖拉機及其他農業機器與化[illegible]能提高一點。希望經過兩個五年[illegible]實現或接近實現年產五千五百億[illegible]

同志們！我們不能用陳舊的[illegible]在解放以前的舊中國，多數農[illegible]吃地瓜、吃糠菜來渡過糧食不[illegible]革實現了，農民手中的糧食增[illegible]吃一點糧，並還想儲存點糧食[illegible]求。但由這個要求而產生對糧[illegible]驚人的。譬如每個農民家庭[illegible]糧，那麼全國全年的糧食消費[illegible]我國的工業發展了，城市人口[illegible]區也隨之逐漸發展，因而城[illegible]要勢必逐年增長。如果我們[illegible]人民所需要的糧食，國家工[illegible]

所以說，農村工作的基[illegible]食應該擺在發展農業生產的[illegible]措施，應該圍繞着這個基本[illegible]的任何工作與措施都應該加[illegible]題。

第二個問題，要發展農[illegible]濟實行社會主義改造呢？我[illegible]己在內）對於農產品的需要[illegible]是不能適應這個不斷增長的[illegible]在一九二九年說過，『散漫[illegible]利用技術、機器、拖拉機和[illegible]商品。由此就有農產品出售[illegible]村關係破裂，工業與農業關[illegible]業發展，促使它趕上我們的[illegible]危險，就必須用新技術來認[illegible]須逐漸把各個零碎農戶聯合[illegible]

[illegible]

二以上是臨時的季節的互助組。在互助合作運動中，一般的要按步就班地由臨時的季節性的互助組提高到常年互助組，再提高到農業生產合作社；在互助組、農業生產合作社內部規定經營管理、計工算賬和收益分配等制度和辦法的時候，必須首先堅持群衆自願與互利的原則，必須根據生產的實際需要。在這一方面採取急躁冒進態度，貪多、貪大、圖快，盲目追求高級形式，過多發展公共財產，因而減少社員收入，其結果就要脫離群衆，影響生產，這是非常有害的。

只有把互助組和農業生產合作社辦好，確實做到多打糧食，降低成本，確實增加了組員和社員的收入，確實做到了組織起來大家富裕，農民才能確信集體生產的優越性，而且這種優越性又有利於他們自己的切身利益，這才能給予農民以最有力的集體主義教育。同時，經過互助合作運動，農民也養成了集體勞動的習慣，找出一套經營管理的制度與方法，並在農民中培養出一批善於管理集體經濟而又為群衆所信任的幹部。這一切也就為將來大規模集體化準備了有利條件。這樣等到國家工業發展，能夠供應農業所需要的機器，那時候新式的用機器耕種的集體農莊就可以在我們的國土上逐步成長和壯大起來了，就可以完成農業方面的社會主義改造。同志們！我國農業的發展方向便是如此，也只能如此。

當然，互助組和農業生產合作社的發展，不僅是為着將來大規模集體化作準備，同時還是為着適應當前發展農業生產和增產糧食的需要。集體勞動的優越性是無可置疑的，事實已經證明，互助組打的糧食比單幹農民多，農業生產合作社又比互助組打得多。雖然有些互助組和農業生產合作社，由於辦理不好，出了毛病，犯了錯誤，也有不如單幹農民的，但這究竟是少數。多數的正常的現象是合作社打的糧食多於互助組，互助組多於單幹戶。集體生產的優越性就在於此。過去的土地改革運動，今天的互助合作運動和將來的集體化運動，其共同目的都在於不斷地發展農業生產，不斷地提高農民的物質和文化生活。毛主席早在一九四八年就提示我們說，一切革命工作的終極目的就是為了發展生產。正因為如此，互助合作運動中的急躁冒進傾向，既然妨礙了目前的農業生產，[illegible]從目前的[illegible]，也就是必須堅決防止和糾正的了。

第三個問題，是目前農業增產中的幾個具體政策與具體工作。

依照一九五三年中共中央在關於春耕生產給各級黨委的指示中的指示，目前必須普遍開展愛國增產運動，發展農業生產，增產糧食，除正確[illegible]互助合作的理論和政策，逐步發展互助合作運動以外，還必須正確貫徹黨中央關於領導農村生產的各項政策，必須根據當時當地農業的具體要求和生產的實際需要，因地制宜地改良農業生產工具和耕作技術。

正確貫徹黨關於領導農村生產的各項政策，對於發展農業生產是具有極重大的意義的。其中最主要的是：

第一，在互助合作過程中，要按照中共中央關於農業生產互助合作的決議所指示的，充分了解農民在土地改革後對於個體經濟的積極性是不可避免的，認清農民這種小私有者的特點，不能忽視和粗暴地挫折農民這種個體經濟的積極性，[illegible]

的，必須堅決糾正。因此在目前對農民具體問題的處理上，[illegible]用時，必須嚴格按照農民的自願，並使原主得到應有的報酬。只有這樣，才能保護與發揮農民個體經濟的積極性，才能鼓勵[illegible]，也只有這樣，才能使互助合作運動順利前進。

第二，要大力發展農村供銷合作，允許有領導的和有必要限度的貿易自由，來促進城鄉物資交流，並採取正確的價格政策，逐步地適當縮小工業品和農產品之間的剪刀差，[illegible]

第三，要實行『種多少土地，應產多少糧食，依率計徵，依法減免，增產不增稅』的固定負擔政策。正確的農業稅收政策，對於刺激農業生產的重要性是十分明顯的，無需再加解釋了。

第四，必須努力克服農村中任務多、會議集訓多、公文表報多、組織多、幹部兼職多的『五多』現象，把一切脫離實際的主觀主義、命令主義妨礙生產的作法去掉，[illegible]

以上是關於增產運動中正確貫徹黨領導農村生產的各項政策問題。

其次，再來談談農業生產工具和耕作技術的改進問題。過去各地在這一方面也做了許多工作，有了不少成績，但也出了不少毛病。這些毛病，主要是脫離當時當地的生產條件與具體需

[illegible]

我們在農村中用什麼方法進行工作呢？我們的方法，就是毛主席常說的『實事求是』，就是反對農村工作中的主觀主義、官僚主義與分散主義。現在檢查起來，前一個時期，在互助合作運動中所發生的急躁情緒和冒進傾向，在愛國增產運動和推廣新式農具改良耕作技術工作中的公式主義和強迫命令的錯誤，農村中的『五多』現象以及在農業稅收、農村供銷工作和價格政策等方面所發生的種種毛病，總的根源就是主觀主義。不從小農經濟的現狀出發，忽視小私有者的特點及其分散性與落後性，不了解不平衡性在農業方面的嚴重影響，不了解農業具有更大的地域性。從氣候方面講，中國跨有亞熱帶，溫帶。就生產力的發展程度講，從少數機械化的國營農場，到馬拉農具，到鐵犂木犂，一直到刀耕火種。從性質上分，有社會主義性質的國營農場和極少數的集體農莊，有半社會主義性質的農業生產合作社，有互助組，有個體農民、有牧民、漁民，在某些少數民族未經過土地改革的地區還存在着封建制度。不充分估計到這種種方面的複雜性和不平衡性，就不可避免地要犯主觀主義的錯誤。

分散主義和官僚主義一般是與這種主觀主義相伴而來的，從而又加重了主觀主義的危害性。所以我們要把農村工作做好，我們必須以大力來反對主觀主義，反對分散主義和官僚主義。

青年同志對於工作是很熱情的，這種熱情是極可寶貴的。但是如果不按照毛主席所經常教導我們的，從實際出發，用實事求是的精神辦事，那麼，這種熱情往往要引導到主觀主義的錯誤。同志們！我們必須學習斯大林在『論列寧主義基礎』中所指出的把革命的熱情和實事求是的精神結合起來的布爾什維克的作風。

最後，我想講一講農業生產和農村工作的重要性。

在我們國家有計劃的經濟建設中，發展工業，尤其是發展重工業當然非常重要。因為沒有重工業的發展，就沒有國家的工業化，就沒有農業的機械化，就沒有現代化的國防，也就不可能實現我們民族的真正的獨立。所以說，國家工業化是我國全體人民最大的利益。但這是不是說，農業生產和農村工作就不重要了呢？不，絕對不是的。任何一個社會決不能沒有農業，決不能沒有糧食，不少工業原料也要依靠農業。我上面已經說過。為着實現我們國家的工業化，農業生產必須有相適應的發展，否則就不能充分供應工業所必需的原料作物，所必需的糧食和必需的廣闊的國內市場。從某一點上說，國家工業化的目的之一，正是為了發展農業，所以工業和農業是相輔而行的。我們的國家有四萬萬七千萬以上的農民，是世界上最大的農業國家，為我們的四萬萬七千萬農民服務，把我國的農業由落後的小農經濟逐步改造為社會主義的機械化農業，這是世界上最偉大的改革事業之一。同志們！我們難道還能說農業生產和農村工作不重要嗎？不能。我們必須發展農業生產，特別是增產糧食，必須做好農村工作，穩步發展互助合作運動，逐步實現對小農經濟的社會主義改造，把工農聯盟安放在更堅固的經濟基礎之上。

聽說，有些做農村工作的青年同志，有些青年農民同志，他們不大安心於農村工作，不大安心於農業生產，要求參加工業生產，進城市，學文化。這種情緒好不好呢？從一方面看，這是好的，是他們個人要求進步的表現，將來也有很大一部分農民要變為工人。但從另一方面看，農村本身就不需要進步，不需要改造嗎？農業生產和農村工作不要人去做嗎？城市和工業一下子能容納這麼多人嗎？顯然是不能這樣的。因此，希望從事農村工作的青年同志和青年農民同志們，安心搞好農業生產和農村各項工作，並在工作中生產中加強學習，學農業生產技術，學文化，學政治，學馬克思列寧主義，鍛鍊自己，提高自己。每一個青年同志，都應該站在現在的工作崗位和生產崗位上搞好生產，做好工作，並加強學習，使自己成為生產能手，成為勞動模範，成為互助合作的積極支持者與組織者，並準備隨時聽從祖國的召喚，按照祖國的需要，站在祖國所需要自己的崗位上，為祖國服務。

在中華全國工商業聯合會會員代表大會上的講話

（一九五三年十月二十八日）

李維漢

各位代表：

全國工商業聯合會會員代表大會已經開會三天了。在這三天的會議中，代表們關切地討論了國家在向社會主義社會過渡時期中的總路綫、第一個五年計劃的基本任務、國家資本主義和增產節約運動諸問題。我認為這種關切和討論是完全必要的，定會得到良好結果的。

一

關於過渡時期的總路綫，毛主席作了如下的指示：『從中華人民共和國成立，到社會主義改造基本完成，這是一個過渡時期。在這個過渡時期的總路綫和總任務，是要在一個相當長的時期內，逐步實現國家的社會主義工業化，並逐步實現國家對農業、對手工業和對私營工商業的社會主義改造。這條總路綫是照耀我們各項工作的燈塔，各項工作離開它，就要犯右傾或左傾的錯誤。』

關於新民主主義革命與社會主義革命之間的區別和聯系，關於整個中國革命運動的發展和轉變的問題，毛主席曾經在他的指導中國革命的著作中，不止一次地從各方面作了明確的指示。毛主席教導我們：『中國共產黨領導的整個中國革命運動，是包括民主主義革命和社會主義革命兩個階段在內的全部革命運動；這是兩個性質不同的革命過程，只有完成了前一個革命過程才有可能去完成後一個革命過程。民主主義革命是社會主義革命的必要準備，社會主義革命是民主主義革命的必然趨勢。』（毛澤東選集六二二頁）中國革命的『第一階段，決不是也不能建立中國資產階級專政的資本主義的社會，而是要建立以中國無產階級為首領的中國各個革命階級聯合專政的新民主主義的社會，以完結其第一階段。然後，再使之發展到第二階段，以建立中國社會主義的社會。』（毛澤東選集六四三頁）由此可以明白，中華人民共和國的成立，標誌着中國革命第一階段的完結，而我們現時生活在其中的中國新民主主義社會，則是一個過渡性質的社會。這個過渡性質的特點，就是社會主義成分正在逐步發展，非社會主義成分正被逐步改造，而在逐步實現國家的社會主義工業化的基礎上，把中國建成一個偉大的社會主義的國家。這段時間就叫過渡時期。

逐步實現國家的社會主義工業化和逐步實現國家對農業、對手工業和對私營工商業的社會主義改造，這是過渡時期總路綫和總任務的不可分離的兩個方面。社會主義工業化是逐步完成國家的社會主義改造的物質基礎和領導力量，而農業、手工業和私營工商業的社會主義改造又能促進國家的社會主義工業化的發展。

國家工業化，是我國人民百年來的願望。毛主席曾經教導我們：『沒有工業，便沒有鞏固的國防，便沒有人民的福利，便沒有國家的富強。』（毛澤東選集一一〇四頁）毛主席所要求的工業化，就是社會主義的工業化，為社會主義社會創造經濟基礎的工業化。我們決不應當也不可能走資本主義工業化的道路。走資本主義工業化的道路，就是按照資本主義的唯利是圖的法則，用殘酷剝削工人並使廣大農民和手工業者破產的辦法，亦即用極少數人剝削極大多數人的辦法，來保證最大限度的資本主義利潤。這是與中國革命的目標相違反的，與中國人民以至世界人民的利益相違反的。在這帝國主義決然死滅、社會主義決然興盛的時代，特別在中國人民已經取得了革命勝利之後，這條道路是中國人民絕不容許的。我們必須堅決走社會主義工業化的道路，反對走資本主義工業化的道路。社會主義工業化的道路，又必須按照中國人民政治協商會議共同綱領的規定，以發展重工業為重點。『不是說隨便怎樣發展工業都是工業化。工業化的中心，它的基礎，就是發展重工業。』（斯大林：論蘇聯經濟狀況和黨的政策）只有發展重工業，才能保障我國經濟的完全獨立與國防的確切安全，才能使輕工業的發展獲得技術設備，才能給農業的改造以物質的和技術的條件，才能使社會生產不斷擴大，人民生活不斷改善，而使我們的經濟能夠達到滿足人民日益增長的物質和文化的需要的目的。

關於逐步實現國家對農業、對手工業和對私營工商業的社會主義改造，這裏主要地牽涉到兩種形態的經濟，即農民個體經濟和資本主義工商業。依據毛主席的指示，對農民個體經濟的社會主義改造是經過互助合作的道路，達到農民的集體所有制；對資本主義工商業的社會主義改造是經過國家資本主義的道路，達到國家所有制即全民所有制。我們所以有可能提出對於資本主義工商業採取這種改造的道路，是和中國現實的歷史條件相聯系的。當然，無論發展合作經濟和發展國家資本主義經濟，都要依靠國營經濟即社會主義經濟的領導。因為社會主義經濟『為人民共和國發展生產、繁榮經濟的主要物質基礎和整個社會經濟的領導力量。』（人民政協共同綱領）只有社會主義經濟尤其是社會主義工業的發展和強大，才能在經濟上政治上引導、扶持和領導農業、手工業和私營工商業順利地實現社會主義的改造。

過渡時期需要經歷一個相當長的時間，究竟多長，這要看全國人民對於社會主義工業化和社會主義改造的努力和成就。逐步過渡，就是穩步前進 [illegible] 以急躁冒進。『我們的國 [illegible] 經過新民主主義的改革， [illegible] 業大為興盛了以後，在各 [illegible] 成熟並在大家同意了以後 [illegible] 義的新時期。』（毛主席 [illegible] 會議全國委員會第一屆第 [illegible]

我們的國家，已在過 [illegible] 三年中，我們既已基本上 [illegible] 進行了抗美援朝的鬥爭， [illegible] 好轉，同時初步進行了社 [illegible] 在生產恢復和發展的基礎 [illegible]

各種經濟成份，包括私營工商業在內，在絕對數上都有相當發展。一九五二年是我國經濟恢復階段的最後一年，工農業生產繼續有很大的增長，工農業主要產品的產量，絕大部分已超過我國歷史上的最高年產量。各種經濟成分的比重也發生了重要的變化。現代工業在國民經濟中的比重已經提高了。在大型工業的生產總值中，國營工業一九五二年已佔百分之六十，公私合營工業佔百分之六，合作社營工業佔百分之三。此外佔百分之三十一的私營工業中，公私合營以外的其他各種國家資本主義形式，有很大的發展。商業方面，一九五二年國內市場商品銷售總額中，國營和合作社商業約佔百分之五十以上；北京、天津、瀋陽、上海、武漢、廣州、重慶、西安等八大城市的市場商品零售總額中，國營和合作社營商業約佔百分之三十二。供銷合作社和消費合作社有很大的發展，手工業合作社也有發展。農業方面，已經組織在臨時的和常年的互助組或生產合作社的農戶，在老解放區，一般佔農戶總數的百分之六十五以上，在新解放區，一般佔農戶總數的百分之二十五左右。此外，國營社會主義的機耕農場已經建立了五十二個，屬於農業試驗場性質的企業已經建立了二千一百六十七個。綜括說來，頭三個年度中為實現過渡時期總路線的奮鬥，已獲得相當的成就，這主要表現於：現代工業比重的上升，國營社會主義經濟成分比重的增長及其領導作用的加強，在各種非社會主義成分中社會主義改造工作的逐步進展。這些成就，生動地說明了總路線的正確性。

在上述成就的基礎上，我們的國家開始進入了有計劃的國民經濟建設時期。中央人民政府委員會已經決定了第一個五年計劃的基本任務，這就是：『集中主要力量發展重工業，建立國家工業化和國防現代化的基礎；相應地培養建設人材，發展交通運輸業、輕工業、農業和商業；有步驟地促進農業和手工業的合作化，繼續進行對私營工商業的改造，正確地發揮個體農業、手工業和私營工商業的作用；保證國民經濟中社會主義成份的比重穩步增長，保證在發展生產的基礎上逐步提高人民物質生活和文化生活的水平。』為實現第一個五年計劃的基本任務奮鬥，就是為過渡時期總路線的進一步實現奮鬥。我們國家有了中國共產黨、中央人民政府和毛主席的英明領導，有了全國人民的一致努力，有了蘇聯的無私援助，在過渡時期的頭三年中，克服了各種困難，爭取了國家財政經濟狀況的基本好轉，在今年實行第一個五年計劃的上半年，又已取得很大的成就，因此，我們有充分的信心，在今後的幾個年度中，一定能夠克服各種困難，完成第一個五年計劃，把社會主義工業化和社會主義改造的事業大大推進一步。

二

中華人民共和國成立以來，人民政府對於私營工商業採取了利用、限制和改造的政策。第一是利用，即利用其有利於國計民生的積極作用；第二是限制，即限制其不利於國計民生的消極作用；第三是改造，即有區別地引導其逐步走上國家資本主義的軌道，以便於條件具備時最後實現社會主義的改造。

擁有三百八十萬工人和店員的私營工商業，是國家的一項重要經濟因素，在一定時期內對國計民生可以起相當大的作用：不僅可以對國家供應產品，幫助物資交流，而且可以為國家積累資金，訓練企業的技術和管理的幹部。因此，國家對其一切有利於國計民生的部分，必然要依據需要和可能儘量地加以利用。但是，從半殖民地半封建社會成長起來的中國資本主義工商業，在生產上、經營上、管理上一般帶有不同程度的落後性，因此在利用時不能不區別對待，不能不促進其改革。同時資產階級唯利是圖的本質必然對國計民生起破壞作用，因此國家又必須對之採取必要的限制，才能使之有利於國計民生而不致危害國計民生。當然，限制不可以過分，以免損害私營工商業的積極性。但如果沒有適當的限制或限制不夠，資產階級唯利是圖的劣根性就要發作，國計民生就要受到破壞，以致像一九五一年一樣，五毒泛濫，猖狂進攻，使人民政府不得不發動『五反』運動。

『五反』運動集中地暴露了私營工商業落後性和破壞性的一面，並集中地打擊了它的破壞性，這是一次對私營工商業非常必要的民主改革。事實證明，經過『五反』運動，又經過這個運動以後不斷的教育和學習，工商界安於合法經營的人日漸增多起來，願意接受人民政府的管理、國營經濟的領導和工人群眾的監督的人也日漸增多起來。只要資本家們安於合法經營，接受人民政府的管理 、國營經濟的領導和工人群眾的監督，並從企業利潤中只分取合理的部分，那麼他們的企業就不僅能夠在一定範圍內和一定程度上起有利於國計民生的作用，而且，就這些意義說，即已不同於一般的私人資本主義企業，而開始帶有國家資本主義的性質了。

國家對於資本主義工商業的社會主義的改造，第一步是鼓勵其向國家資本主義發展，經過國家資本主義的道路，逐步完成其由資本主義轉變到社會主義的改造。中國人民政治協商會議共同綱領所規定的國家資本主義，是在社會主義經濟直接領導下的社會主義成分與資本主義成分的經濟聯盟；國家資本主義企業也就是社會主義成分同資本主義成分按照不同條件，採取各種形式，而在不同程度上進行聯系或合作的企業。四年來，國家資本主義在工業方面已發展了多種的具體形式，按照它們與社會主義經濟相聯系和結合的程度，可以區分為高級形式的公私合營，中級形式的加工、訂貨、統購、包銷，低級形式的收購、經銷。在商業方面也出現了國家資本主義成分，其形式，如公私合營，代購、代銷，從國營批購並按國營規定價格出售等。經驗已經證明，高級形式的國家資本主義經濟在生產上和經營上優於低級形式的國家資本主義經濟，而一切形式的國家資本主義經濟都在不同程度上優於一般私人資本主義經濟。一切比較發展了的國家資本主義形式的企業都具有為一般私人資本主義企業所不能具備的優點，能夠全部或大部克服一般私人資本主義企業所不能克服的困難 ，而使生產力提高一步。

生產關係一定要適合於生產力的發展。全國解放以來，國家和人民的需要日益增長，有利於國計民生的資本主義企業和它們的生產量雖然在絕對數上有所增加，但是資本主義企業內部勞資關係的矛盾的發展、資本主義生產無政府狀態與國家計劃建設的矛盾的發展，已日益暴露出資本主義企業原有的生產關係不適合生產力發展的情況，不少資本主義企業擴大生產困難，甚至生產下降；有些企業則陷於癱瘓狀態。因此把資本主義推向國家資本主義軌道，在不同程度上使它們原有的生產關係或經營關係有所改變，適當地處理它們內部的勞資關係，促使他們進一步接受社會主義經濟的直接領導，從而使生產力提高一步，使工人群眾對於自己的勞動感到興趣，願意提高勞動生產率，增加產品的數量，提高產品的質量 ，降低產品的成本，以供應國家和人民的需要，這無論從那方面說，都是有利的。這種情況，在國家資本主義的高級形式——公私合營企業中，表現得最為顯著。大家知道，許多資本主義企業，在實行公私合營之後，使由資本主義的生產關係變為半社會主義性質的生產關係，因而使生產力得到發展，產量大增，質量提高，成本降低。由此可見，在這個時候，我們着重提出人民政協共同綱領關於在必要和可能的條件下鼓勵私人資本向國家資本主義方向發展的規定，是很必要和很合理的。民族資產階級接受這一個改造的方針，也就是他們在國家的偉大建設中的一個大進步。

一切比較發展了的國家資本主義形式的企業較之一般私人資本主義企業所具有的優點，大體上有如下各項：第一、國家資本主義企業在不同程度上有了適應國家計劃建設的條件，可以逐步納入國家計劃的軌道。它們在不同程度上便利於國家的統籌兼顧，因此，就有可能進一步地改善公私關係，而使那些為國計民生所需的設備，可以逐步發揮其潛在力，供、產、銷可以逐步平衡。第二、由於企業是為國家的需要而生產或經營，或主要是為國家的需要而生產或經營，又由於企業利潤是採取國家所得稅、企業公積金、職工福利獎金及資方的股息、紅利等四個方面而合理分配的原則，這就使得工人的勞動主要是為人民服務，只有一較小部分是為資本家謀利，這就改變了資本主義企業過去那種唯利是圖的情況；因此就更有可能改善勞資關係，使勞資雙方合力改進企業的生產和經營。第三、在公私關係和勞資關係改進的基礎上，企業的生產、經營和管理可以逐步改進，並有可能爭取向同類性質和相近規模的國營企業大體看齊，其中一部分企業還可能獲得改建或擴建。第四、在以上基礎上，就不但首先使企業對國計民生有益，而且可以做到企業有利可圖，資本家有利可得，代理人的物質待遇有適當保證，職工的生活可以逐步提高。第五、資本家與資本家代理人獲得充分貢獻與發展其經營管理才能或技術的機會，並在與社會主義成分合作中逐步受到教育，為最後完成社會主義改造準備條件。國家資本主義的高級形式——公私合營企業，因屬半社會主義性質，又比國家資本主義的其他形式具有較大的優越性，更有利於發展生產，穩步完成社會主義的改造。

國家資本主義經濟，如前所述，是社會主義經濟直接領導下的社會主義成分同資本主義成分聯系或合作的經濟，因此，它還不是社會主義經濟而是一種過渡的經濟形態：一方面沒有取消資本主義的所有制，而只是給這種所有制以不同程度的限制，另方面則有不同程度的社會主義成分與之比較密切地聯系或合作，並將在發展過程中逐漸加強這種聯系和合作。國家資本主義經濟的形式是多樣的，也還可能產生新的形式（例如私營中、小廠與國家資本主義大廠合作，私營商店為國營公司經營事業代銷等），總的趨勢是生產關係逐漸有所改變，生產力逐漸發展，如前所述，對國家，對工人、職員、店員，對資本家，都有好處。依據幾年來的經驗，可以肯定：經過國家資本主義逐步完成對資本主義工商業的社會主義改造，是較健全的方針和辦法。由於越來越多的資本家們理解到國家資本主義的優點，要求人民政府更有計劃地實行這個方針，人民政府需要在這方面多作些工作，依據資本家們的自願，並依據國家的需要和可能，有步驟、有計劃、有區別地首先將有利於國計民生的資本主義工業經過各種形式基本上（不是全部）納入國家資本主義軌道；同時對國計民生所必需的資本主義商業也要依據需要和可能，繼續有區別、 有步驟地實行國家資本主義的方針。至於暫時還不需要和不可能實行國家資本主義的私營工商業，人民政府和國營經濟將繼續有區別地加以利用和限制，然

後依據情況，引導其經過國家資本主義或經過其他適當辦法，穩步地實現社會主義的改造。國內各少數民族地區，資本主義工商業成分一般很少，是否實行國家資本主義，由這些地區的自治機關去考慮。

爲要作好國家資本主義企業的工作，要求資本家、工人和國家經濟工作人員一致認識：國家資本主義企業是全部或部分爲國家需要而從事生產或經營的企業，三方面的人們都負有辦好生產和經營的責任。公私雙方在工作上的關係是：一方（公方）應積極加以領導，另方（私方）應主動接受領導。勞資雙方在工作上的關係是：一方（勞方）進行適當的監督，另方（資方）主動接受監督，雙方協力改進生產、經營和管理。同時，公私之間和勞資之間的合法權益都應當受到尊重，利潤應當合理分配，爭議應當協商解決，合同應當共同遵守。

公私合營企業不是普通的合股企業，首先應確立社會主義成分在企業中的領導地位，以便將企業的生產、投資逐步列入國家計劃。同時，公私代表應互相尊重對方的權益，協商辦事；在重大問題上公私雙方如有爭議，應報請主管機關解決。企業利潤應當合理分配，私股所得聽其自由支配。企業資產的清理和估價，應依具體情況，本公平合理原則，實事求是地進行之。企業原有實職人員，一般應參酌原有情況量材使用，並使他們在工作上有職有權，盡職盡責。企業中過去有功績但已喪失工作能力的老弱，可採用適當辦法加以照顧。

關於加工、訂貨、包銷、收購等方面：首先是計劃性問題，大家都要求加強計劃性，這是對的，人民政府有關部門正在加以調查研究，逐步處理，實際上這種計劃工作也陸續有所增強。但應該了解：國家建設必須依據國計民生的需要按比例發展，對不同行業、不同產品的利用，不能不有所區別；私營工業產品種類很多，若干工業的原料供應尙有困難；國家經濟機關對私營工業生產能力的調查統計也尙需相當時間；加以人民生活的需要經常在變化中；因此，國家經濟機關對於上述計劃性的增強，就只能有區別地、有步驟地、儘可能地作。而在另一方面，私營工業必須積極地適應國家計劃建設的要求，在產品的數量、質量、規格和交貨時間等方面保證國家加工、訂貨、包銷、收購計劃的準確完成。其次，加工訂貨的工繳利潤，在部分行業中尙有偏高偏低的現象，應加以調整，使之符合實際可行的情況。總之，利潤應予保證，成本必須核實。核定工繳貨價時，應根據獎勵先進、推動落後的原則，並實行好貨好價，次貨次價。加工訂貨工廠如確因技術提高、生產改進而使成本降低，在一定時間仍可保持原定的工繳貨價，以資獎勵，經過一定時間後再重新商定合理的工繳貨價。產品驗收應按合同辦事，嚴格防止各種偷工減料、粗製濫造的行爲，也要避免驗收過嚴的現象。關於訂立合同和檢查合同執行情況，是自始至終的嚴肅工作。合同訂立前，應經充分協商；合同簽訂後，公私雙方必須共同遵守；如遇必須修改情況，應經雙方協商同意。

關於私營企業的利潤分配，是大家關心的問題。陳雲主任在最近向人民政協全國委員會常務委員會和中央人民政府委員會的報告中，對較大企業的利潤分配提出了一個大概的原則：即在企業的正當盈利中，按國家所得稅、企業公積金、職工福利獎金、資方的股息、紅利（代理人酬勞金在內）等四方面分配，資方的股息、紅利等可佔到企業利潤的百分之二十五左右。某些企業生產正常，分配方法比較合理，資方分得的股息、紅利等已超過這一比例的，可以不必降低；某些企業實際已有可能但尙未達到這一比例的，可向工人解釋，取得同意後，適當加以調整。

以上是對國家資本主義和私營工商業的若干問題的政策原則。對這些問題及其他需要解決與可能解決的問題，需要逐步加以具體化，除了工業以外，關於如何把私營商業納入國家資本主義軌道的問題也在其內。中央人民政府有關部門正在搜集和研究各方面的經驗與意見，準備規定若干具體辦法，使公私雙方和勞資雙方在行動上獲得共同的準則。希望大家儘量提供意見和建議。

在這裏，我同時要求各位代表繼續進行反對各種投機行爲的鬥爭。直到現在，在私營工商界中還有一部分人從事偷稅漏稅；還有一部分人利用各種空隙進行投機活動，謀取暴利。在工業方面，他們不願接受國家的加工訂貨，或者偷工減料、粗製濫造，或者反對國家對加工、訂貨的統一管理。在商業方面，他們破壞國家對市場的管理，進行囤積，套購，抬價，搶購，並以種種不法手段向國營公司和合作社進攻。因此，必須要求工人店員與愛國守法的工商業者共同努力，對這些現象進行必要的批評和鬥爭，並予以制止。

三

在實現國家總路綫和第一個五年計劃基本任務的過程中，羣衆性的增產節約運動已經比較廣泛地開展起來了。各地一部分私營工商業也陸續投入這一運動。對於國家建設來說，增產節約運動是不斷改進生產、完成或超額完成國家計劃的巨大動力；對於私營工商業來說，增產節約運動更有着改善公私關係和勞資關係，清除五毒和改革企業落後狀態的特殊意義。一九五二年下半年以來（部分地區在此以前），有許多城

市在當地中國共產黨黨委和人民政府領導下，依靠職工羣衆的積極性，以各種不同的方式、方法，領導私營工商業進行了各種改革工作，例如：發動民主改革，生產改革，改進或統一操作方法，改進或統一規格和品質，推行技術交流和技術研究，舉行有關行業之間的供、產、銷平衡會議，訂立協議和合同，以至開展比較全面的有系統的增產節約運動。私營商業方面，有端正經營作風的新的商業道德運動（如推行『明碼實價，薄利多銷』，『秤平斗滿尺碼足，貨眞價實態度好』等），計劃購銷和勞資業務合同等屬於增產節約性質的活動。所有這些改革工作，對於推動私營企業的進步，都收到了相當的效果，對國計民生，對公、私、勞、資各方面，都有很大好處。希望代表們把上述各方面工作的積極經驗介紹出來，以資交流和推廣。

根據各地的經驗，我們對私營工商業的增產節約運動有以下幾點認識：

一 增產節約運動應放在國家計劃的軌道上，依據供、產、銷平衡的原則，有領導地去進行。

二 增產節約運動的一般目標，在工業方面，應該是提高質量，降低成本，適當增加產量。在具體執行時，應依據不同情況，分別安排。原料供應充足、產品質量好、成本低、銷路暢的企業，可在原有基礎上增加產量，繼續提高質量，降低成本；但須防止盲目增產，反對粗製濫造。質量低、成本高、銷路差的企業，則應努力提高質量，改進規格，降低成本，爭取銷路；否則這些企業因爲不能適應人民需要，會遭遇更大困難，以至逐漸受到淘汰。對於國家缺乏的原料，應研究使用代用品。在商業方面，則應改進經營管理，端正經營作風，禁止投機活動，繼續穩定物價，更好地在國營商業領導下協助物資交流，供應民需要。

三 增產節約運動的基礎應放在改革經營管理制度和改進技術的上面，而不應放在加班加點及單純提高勞動強度的上面，職工的合理化建議，是改革經營管理制度和改進技術的經常的和最重要的動力，因此，必須把發動和獎勵合理化建議當作增產節約運動的基本工作，努力學習國營企業的先進經驗，並依據需要和可能，在同業之間、地區之間交流技術經驗。現在有某些企業把提高勞動強度當作增產節約的主要辦法，那是不對的，因爲勞動強度只能有限度地提高，過分加強勞動強度，就必然要損害工人健康。相反地，爲要更好地進行增產節約運動，必須注意加強安全生產和勞動保護的工作。

至於以增產節約爲藉口，企圖解僱職工、降低工資等損害工人利益的行爲，則更應當防止或糾正。

四 工人羣衆的積極性和創造性，對於增產節約運動具有決定的意義。在我們的國家裏，如前所述，私營企業正在逐步地走上國家資本主義的軌道，工人羣衆在其中的勞動也正在逐步地成爲主要是爲人民服務，而只有較小部分是爲了資本家的利潤；因此他們的積極性和勞動紀律就可能不斷地提高，也正在不斷地提高。但是，私營企業的管理現狀却與工人的積極性不相適應，障礙了工人羣衆積極性的發揮。爲了進一步發揚工人羣衆的積極性，必須實行管理民主化，吸收工人代表參加企業的管理，廢除營業秘密和技術秘密，把一切生產和經營情況公開出來，由勞資雙方共同研究改進。同時，勞資雙方都要堅持勞資協商辦法，有關企業的重要問題和有關勞資雙方權益的爭議，應儘量通過協商方式，求得合理解決。

五 在一切較大的企業中，都要有一個統一領導的機構——增產節約委員會或其他形式的組織。增產節約運動是推動企業不斷改進的動力，可以成爲經常的工作，因此它的領導機構也需要長期存在。這個機構必須有企業內的共產黨組織及其所領導的工會、青年團的組織派出代表參加領導。許多工商界人士說：增產節約運動要作得好，要靠企業內部有堅強的共產黨組織。這種看法是不錯的。又有一些人提議由上面派幹部到大企業中工作，我們認爲有必要時是可以派去的。

六 增產節約運動需要各城市的共產黨黨委和人民政府結合各方面的力量，進行統一領導，才能不斷使公私之間、勞資之間和私營工商業者之間的關係獲得調整，使供、產、銷可以逐步平衡，使國家的計劃得以貫徹，使運動健全發展。

以上六點，是就現有經驗中抽出來的幾點結論。實際經驗比這豐富得多，有許多專門的經驗應作專題總結，各城市的經驗也不同，亟需分別研究整理。希望大家都注意這項工作。

四

，過渡時期的總路綫，像燈塔一樣，照耀着我國全體人民前進的道路。在這條道路上，中國私營工商業者的作用和前途是可以看得清清楚楚的，只要他們能夠在過渡時期遵循這條道路，積極進行思想改造，發揮私營工商業對於國計民生有利而不是有害的作用，則他們的前途是光明的。

過去四年來，私營工商業消極作用的一面已受到嚴厲的批判和鬥爭，積極作用的一面有了逐步的增加，多數私營工商業者的思想和作風已獲得不同程度的改造，從而有了不同程度的進步。由此可見，在共產黨和人民政府領導之下，私營工商業者的改造和進步是可能的。這是必須指出的一方面。但另一方面也必須指出：在一部分工商業者中，五毒劣根不只尙未清除，

且經常乘隙發作。最近揭露出來的犯有嚴重違法行爲的工商業者雖然是少數，但在不同程度上犯有違法行爲的人則佔有相當大的數量。由此可見，工商界的思想改造是一件長期的嚴重的工作，並且需要經過反復多次的批評和鬥爭。而爲要引導廣大工商業者進入爲實現總路綫而奮鬥的光榮的行列，就特別需要在工商業者中繼續加强愛國守法的教育。這個責任，需要工商界的代表人物首先担負起來。我們很高興地看到，幾年來，工商界已經出現了一批先進分子，他們有遠大眼光，看得見國家的前途和工商界的方向，他們擁護共產黨和人民政府，愛國守法，積極改進生產經營，並在工商業者中保持有相當的聯系和信仰。我們希望經過這次代表大會的工作，經過工商業聯合會和中國民主建國會的努力，這樣的先進分子會從各地各行各業的大、中、小戶的工商業者中，日漸增多地培養出來，成爲團結和教育廣大工商業者的骨幹。在共產黨和人民政府領導之下，我深信這個希望一定能夠變成現實。

各位代表，四年來，我們已看到工商業者中有越來越多的人們理解到在工人階級領導下的國家資本主義的好處，要求人民政府更有計劃地實行國家資本主義的方針。我們相信，由此前進，再過若干年，也會有越來越多的人們理解到社會主義的優越性，認識到只有社會主義生產的不斷增長和不斷完善，才能使社會的物質和文化需要更大地獲得滿足，認識到將生產資料的資本主義所有制最後完全改變爲社會主義所有制的必要性。到了那個時候，生產資料私有制取消了，消費資料仍然私有；而一切對人民有過貢獻的人們，他們的工作和地位，也就會獲得適當的安排；同時，他們的子女也受到國家的教育，便得貢獻其智能於國家的廣大機會。毛主席在一九五零年六月中國人民政治協商會議全國委員會第一屆第二次會議的閉幕詞中曾經指出：『只要人們在革命戰爭中，在革命的土地制度改革中有了貢獻，又在今後多年的經濟建設和文化建設中有所貢獻，等到將來實行私營工業國有化和農業社會化的時候（這種時候還在很遠的將來），人民是不會把他們忘記的，他們的前途是光明的。』一切積極爲實現過渡時期總路綫而努力的私營工商業者，今天有合法的利潤可得，將來有適當的工作可做，和全國人民一道爲社會主義事業服務，並同樣享受社會主義社會中的幸福生活。這是私營工商業者的現實和前途，也就是他們的光明大道。

經過與會的各位代表的努力，全國工商業聯合會即將正式成立了。它將在中國共產黨和人民政府領導下，團結、教育全國工商業者，並使各行，各業，大、中、小戶在各級工商業聯合會和同業公會中各得其所，以便培養骨幹，帶領大多數一道前進。

我衷心地祝賀代表大會的成功！

中華全國總工會關於在全國範圍內開展技術革新運動的決定

（一九五四年四月二十一日中華全國總工會第七屆執行委員會主席團第五次會議通過）

中華全國總工會主席團完全同意賴若愚同志關於『勞動競賽已經開始走上一個新的階段——技術革新』的報告，完全贊成和支持張明山、王崇倫、唐立言、黃榮昌、劉福威、朱順餘、傅景文七同志關於在全國範圍內開展技術革新運動向中華全國總工會的建議，並號召全國工人、工程技術人員和職員積極參加技術革新運動。

技術革新就是生產設備、生產工具、技術過程、技術標準、操作方法以及勞動條件等方面的改進與提高。適應生產技術上的革新還要改進生產組織、勞動組織及企業的管理水平，開展羣衆性的技術革新運動就一定會把勞動競賽向前推進一步，就一定會不斷地提高生產技術水平與企業管理水平，就一定能夠不斷地提高勞動生產率。

技術革新運動必然成爲日益發展的客觀趨勢。我們必須善於引導這種趨勢，使之有領導、有計劃地開展起來，結合推廣先進經驗與合理化建議把勞動競賽向前推進一步，保證全面完成並爭取超額完成國家生產計劃和基本建設計劃，以加速我國社會主義工業化的進程。

爲此特作如下決定：

一　工會各級組織必須十分重視並全力支持一切生產革新者的建議。在黨委的統一領導下與行政密切結合，擬定具體計劃，對

職工羣衆深入地反覆地進行黨在國家過渡時期的總路綫的教育，宣傳技術革新與推廣先進經驗的重大意義，推廣蘇聯先進經驗，在勞動競賽中認眞開展技術革新運動。把技術革新運動作爲提高當前勞動競賽的主要內容，充分發揮職工羣衆的才能與智慧。

二　工會各級組織要善於引導技術工人、老工人和工程技術人員積極地參加技術革新運動，使他們密切合作，成爲運動中的骨幹。

三　工會各級組織應協助行政環繞着生產計劃的要求提出合理化建議的課題，根據課題發動羣衆，集中羣衆的智慧解決生產中的關鍵問題。

四　工會各級組織應協助行政採取有效措施，提高工人技術熟練程度，掌握新技術裝備，解決技術革新運動中所產生的各種新問題，幫助職工羣衆克服困難，消除思想顧慮。

五　工會各級組織必須及時地總結先進的生產經驗，逐步加以推廣，並建議行政盡可能地列入組織技術措施計劃；協助行政及時給予生產革新者以物質獎勵、榮譽獎勵。

六　工會基層組織應建立與健全羣衆合理化建議委員會，以便有組織有計劃地領導羣衆合理化建議工作。

勞動競賽已經開始走上一個新的階段——技術革新

賴若愚

（一九五四年四月二十一日在中華全國總工會第七屆執行委員會主席團第五次會議上的報告）

一九五三年十月第三次主席團會議的時候，曾通過把勞動競賽向前推進一步的決議，其基本要求是把勞動競賽從合理化建議與推廣先進經驗的羣衆運動基礎上，逐步地引導到以技術革新爲主要內容的方向上來。半年來實踐說明這個決議是符合於客觀情況的。似乎可以說，正是從那個時候（鞍鋼技術革新運動展開之後）起，全國的勞動競賽開始走上一個新的階段。

根據不完全的統計，從一九五三年至一九五四年第一季度止，比較重大的技術革新事蹟共計一百零九件。其中一九五三年第一季度有二件，佔百分之一點八三；第二季度有十四件，佔百分之十二點八四；第三季度有二十件，佔百分之十八點三五；第四季度有三十二件，佔百分之二十九點三六；一九五四年第一季度有四十一件；佔百分之三十七點六二。這一百零九件技術革新分佈在鋼鐵、機器、被服、紡織、捲菸、橡膠、建築、電工、印刷、鐵路、化學、市政、煤礦、造紙、公路運輸、油漆、麵粉、皮革、糧食加工、製茶等二十種工業生產單位中。在一百零九件革新事蹟的主要人物當中：技術工人七十三名；技師、工程師、技術員十七名；車間主任、廠長等行政管理人員十八名；普通工人三名；普通職員三名；尚在大學讀書的學生一名。這些技術革新的創舉不僅出現在較大的廠礦企業中，同時，也出現在較小的企業裏。

各地黨報都以專欄報道了技術革新的創舉，並發表社論、短評，轉載各地重大的技術革新運動的消息。許多地區和企業單位召開了動員大會、獎勵大會，舉辦訓練班，組織展覽會，設置技術革新陳列館，有的還作出了決定或發出了通知，號召與動員職工羣衆發揚技術革新者的創造精神。

有些地方已樹立了本地區、本單位的技術革新的榜樣。

以上情況說明，技術革新已開始在全國各地動員起來。這就使勞動競賽具備了新的內容，開始走上了一個新的階段。

如果以上對於情況的分析不錯的話，那麼，在勞動競賽方面，我們當前的也是今後一個長時期的任務，就是自覺地領導這個技術革新運動。結合推廣先進經驗與合理化建議發動羣衆來提高我國工業的技術，發掘企業潛在力量，不斷地提高勞動生產率，增加新產品，提高產品質量和工程質量，保證全面完成並爭取超額完成國家生產計劃和基本建設計劃。目前正在舉行的鞍鋼技術革新展覽會，也正是爲了這個目的。

關於開展技術革新的一些基本問題，鞍鋼的經驗雖有其特定的條件，但也有其普遍的意義，是值得參考的。這些經驗過去已經介紹過，此次鞍鋼技術革新展覽會更詳細地介紹了。

現在，參加鞍鋼技術革新展覽會開幕式的幾位勞動模範開過兩次座談會，他們建議在全國範圍內發起一個技術革新運動，並且草擬了一個建議書，提交主席團研究。

我想可以同意這個建議，展開這樣一個運動。

這裏所說的運動，是指技術革新逐步走向廣泛的具有羣衆性的規模而言，這樣的運動，不能是突擊式的運動，而是經常性的。

這樣的運動，不必進行全國性或地區性的評比。但是每一件革新的事蹟，都必須在經過技術鑑定之後，把這些先進經驗根據各個企業的具體情況加以推廣。當然，勞動競賽是要進行總結、評比的，那是根據競賽條件來總結、評比，而不是技術革新本身的評比。

爲了加強對於勞動競賽的領導，全國總工會、各產業工會全國委員會、各省市工會聯合會有必要把生產部建立起來。

爲了加強勞動競賽的領導，對於勞動模範的管理和教育問題應該加以研究，擬定一個辦法，建議政府頒佈施行。這樣的辦法，全國總工會正在草擬中。

關於發明、技術改進、合理化建議的獎勵辦法，已向政務院提出建議，這也是很必要的。

工業勞動模範張明山等七人關於在全國範圍內開展技術革新運動向中華全國總工會的建議書

中華全國總工會：

我們參加了鞍鋼技術革新展覽會的開幕典禮，受到了很大的啓發和教育。我們認爲採用技術革新的方法，發掘現有廠礦企業生產技術設備的潛力，以提高勞動生產率，提高產品質量，降低產品成本，減輕工人的體力勞動，改善勞動條件，保障生產安全，保護職工的健康，是完全必要和可能的。

我們工人階級已經成爲國家的主人翁。在中國共產黨的教育和培養下，我們看到了社會主義工業化的燦爛前景，看到了無限美好的將來。我們工人應該成爲社會主義的自覺的戰士，應該担負起社會主義建設的光榮任務。爲了不斷地提高勞動生產率，促使社會主義工業化的早日實現，我們建議在全國範圍內開展技術革新運動。並提議把以下幾點，作爲全國職工共同努力的目標：

一 改善舊有的生產技術設備。逐步改變費力的、笨重的手工操作爲機械的或半機械的操作。

二 改進操作方法，充分發揮生產技術設備潛力。

三 合理地利用工作時間，減少原料、材料、工具、燃料、電力的消耗。

四 改進技術標準、技術檢查與技術安全的措施。

五 根據國家計劃的要求，努力新產品的研究、設計與試製。

六 學習蘇聯先進經驗，學習新技術和新操作方法，不斷地突破定額。

七 改善生產組織和勞動組織，節約人力，縮短非生產時間，克服生產中的不均衡和脫節現象。

八 工人、工程技術人員和職員密切合作，發揮集體智慧，搞好生產。

九 不自滿，不驕傲，互相學習，互相幫助。

以上建議是否可行，請中華全國總工會考慮。

此致

敬禮！

張明山 王崇倫 唐立言 黃榮昌
劉祖威 朱順餘 傅景文
一九五四年四月十五日

有關生產的發明、技術改進及合理化建議的獎勵暫行條例

（一九五四年五月六日政務院第二百一十五次政務會議通過）

第一章 總則

第一條 爲了鼓勵一切國營、公私合營、合作社經營及私營企業中的工人、工程技術人員和職員以及一切從事有關生產的科學與技術研究工作者的積極性和創造性，使他們充分發揮自己的知識、經驗和智慧，致力於發明、技術改進、合理化建議的工作，以促進國民經濟之發展，特根據中央人民政府政務院『關於獎勵有關生產的發明、技術改進及合理化建議的決定』製定本條例。

第二條 中華人民共和國公民及外國僑民，提供有關生產的發明、技術改進、合理化建議經採用者均依本條例獎勵之。

第三條 凡依據『保障發明權與專利權暫行條例』之規定取得發明證書者，按本條例發給發明獎金。

第四條 凡對企業中現有機器設備結構或生產技術過程有重大改進的建議，經採用後按本條例發給技術改進獎金。

第五條 凡能更有效地利用現有機器設備、原料、材料或勞動力的生產技術性的建議，如：更有效地利用現有機器設備、工具或能延長其使用年限，節省原料、材料、燃料、電力或利用廢料，改進操作方法與改善勞動組織，減低廢品率等，經採用後按本條例發給合理化建議獎金。

第六條 各經濟主管部門及各企業的預算中應列有備付發明、技術改進、合理化建議的獎金、研究費及試驗費等項目。

第二章 獎勵的標準和期限

第七條 發明、技術改進、合理化建議的獎金數額，按採用後十二個月內所節約的價值計算，根據下表比例發給之。

十二個月所節約的價值	發明		技術改進		合理化建議	
	提獎金百分比	附加數	提獎金百分比	附加數	提獎金百分比	附加數
不滿一百萬元	30%	無	20%	無	10%	無
滿一百萬元不滿二百萬元	15%	十五萬元	10%	十萬元	5%	五萬元
滿二百萬元不滿五百萬元	12%	二十一萬元	7%	十六萬元	3.5%	八萬元
滿五百萬元不滿一千萬元	10%	三十一萬元	4%	三十一萬元	2%	十五萬五千元
滿一千萬元不滿五千萬元	6%	七十一萬元	2.5%	四十六萬元	1.25%	二十三萬元
滿五千萬元不滿一億元	5%	一百二十一萬元	2%	七十一萬元	1%	三十五萬五千元
滿一億元不滿五億元	4%	二百二十一萬元	1.5%	一百二十一萬元	0.75%	六十萬五千元
滿五億元不滿十億元	3%	七百二十一萬元	1%	三百七十一萬元	0.5%	一百八十五萬五千元
十億元以上	2%	一千七百二十一萬元	0.5%	八百七十一萬元	0.25%	四百三十五萬五千元

發明獎金每年最高額不得超過五億元，最低額不得少於二十萬元；技術改進獎金最高額不得超過二億元，最低額不得少於十萬元；合理化建議獎金最高額不得超過一億元，最低額不得少於五萬元。

第八條 發明獎金按第七條規定的標準獎勵三年到五年，每年計算一次；技術改進及合理化建議獎勵期限均爲一年，獎金一次計算。

第九條 凡能解決重大技術問題或開闢新的生產部門的發明，或創製新型的各種貴重材料代用品，在經濟上或國防上有特殊貢獻者，其獎金數額可不受第七條規定的限制，由主管部門報請政務院核定。

第十條 凡屬發明，不問其與本身職責有無直接關聯，經採用後均按本條例獎勵。

第十一條 凡工程師、技師、工長、工人、科學與技術研究人員、技術員等，所提出的與本身職責雖有直接關聯而具有獨創性、帶有技術創造因素的技術改進或合理化建議經採用後按本條例獎勵。廠長、總工程師、總技師、車間主任、科室負責人等，所提出的與本身職責雖有直接關聯而具有獨創性的技術改進的建議，經採用後按本條例獎勵。廠長、副廠長的獎金由上級機關決定之。

第十二條 在未取得發明證書以前已被採用的發明，暫按技術改進獎勵，待發明證書頒發後，即改按發明獎勵，並補發獎金。凡一時不能確定爲技術改進者，暫按合理化建議獎勵，待確定爲技術改進後，即改按技術改進獎勵，並補發獎金。

第十三條 若採用建議後，技術定額和計件工資單價有所變更，則採用建議的企業在採用建議的同時，得實行新定額和新的計件工資單價。

第十四條 有關改善勞動條件、技術安全、管理制度或提高產品質量等建議，由採用此建議的企業根據建議的實際效果斟酌給以獎金。其獎金由企業獎勵基金項下開支。

第十五條 凡已被採用的發明、技術改進、合理化建議或其他重大建議除發給獎金外，並得按其對生產作用的大小給予通報表揚，發給獎章、獎狀或其他榮譽獎勵。

第三章 對協助他人實現發明、技術改進、合理化建議的獎勵

第十六條 對發明、技術改進、合理化建議人在提出建議過程中給以協助的工人、工程技術人員或職員，應根據每一季度在生產中採用的各項建議給以獎勵。

第十七條 協助他人實現發明、技術改進、合理化建議的獎金總額為建議人所得獎金總額的百分之二十五。此項獎金不得從建議人獎金中支付。

第十八條 協助他人實現發明、技術改進、合理化建議的獎金分配，由企業主管人按每一協助人員在每一季度實現建議中所表現的主動性和努力程度以及分配給他們的工作任務完成情況分配獎金，其個人所得獎金最高不超過本人兩個月的實得工資。

第四章　獎金的計算和支付辦法

第十九條 發明、技術改進、合理化建議的節約價值，根據在工業企業中採用後十二個月內的實施結果計算。由於發明所造成的節約價值，若在採用後的幾年中超過第一年，應根據每年實際效果計算之。

第二十條 採用期在一年以下的建議，其節約價值按實際採用的時間計算：季節性生產的企業中，節約價值按季節期計算；僅與一次臨時定貨有關的建議，其節約價值按該批定貨的計劃計算；關於修復一件或數件機械設備者，其節約價值按實際修復件數計算。

第二十一條 凡發明、技術改進、合理化建議實施過程中，對本部門或對其他生產部門所增加的開支，均應在節約價值中扣除。但與研究建議有關的各項開支（如圖樣、模型、試驗等費用）則不予扣除。

第二十二條 凡降低產品成本的建議，其節約價值為採用建議前後計劃成本的差額。建議前後的計劃成本中所消耗原材料等一律按同一價格計算。

第二十三條 凡提高設備利用率、提高機器效能、改變機器設備修理方法等建議，其節約價值為採用建議前的年度的生產費預算與採用建議後編製的新預算的差額。

第二十四條 凡減少或消除廢品的建議，其年節約價值，根據採用建議之前六個月中廢品所造成的損失數字來確定。應統計的廢品，僅指那些在採用建議後消除的廢品。

第二十五條 凡可以減低某一建築工程費用的建議，其年節約價值應按該建議實行後所降低費用總額的百分之二十計算。

第二十六條 節約價值的計算，從採用發明、技術改進、合理化建議的計劃被批准之日起，在三十天內進行之。並於計算後發給建議者一份關於採用建議的通知書和一份由於採用建議而造成的節約價值與應得獎金的計算書。

第二十七條 發明、技術改進、合理化建議的獎金分期支付：不滿三百萬元者，其獎金在三個月內發給；三百萬元以上者三個月內發獎金的百分之二十五，滿六個月再發獎金的百分之二十五，其餘百分之五十則在採用建議滿十二個月以後的兩個月內發給。

第二十八條 集體的發明、技術改進、合理化建議獎金之支付辦法如下：

甲　由若干人共同完成的發明、技術改進、合理化建議，其獎金分配辦法由參加建議的全體人員共同決定之。

乙　如某一發明、技術改進、合理化建議起初未被採用，在有了補充建議之後始被採用者，若補充建議為另一人提出，兩人之間獎金的分配應根據各個人建議的作用大小確定之。

第二十九條 凡發明、技術改進、合理化建議，僅在一個企業內採用，獎金不滿三百萬元者，由本企業算定發給，獎金在三百萬元以上者經上級機關審核批准後發給；為某一經濟部門管理局所屬各企業或一個以上企業共同採用者，獎金由管理局算定發給；為某一經濟部門所屬各局的若干企業共同採用者，獎金由部算定發給；採用及於全國範圍者，獎金由採用建議的各部門算定，報由政務院財經委員會核定撥付。

第三十條 凡經各級主管機關審定認為有重大意義的有關發明、技術改進、合理化建議的研究試驗計劃，得撥給研究、試驗費，視費用多少分別由各級主管機關決定支付，由技術部門領取並協助原建議人進行研究、試驗。（上述費用係指用於圖樣、模型、樣品以及進行試驗時所必需的其他費用）

第五章　附則

第三十一條 對不根據本條例執行的企業或機關，發明、技術改進、合理化建議者本人及工會組織均有權向上級機關提出意見，該上級機關必須及時處理。

第三十二條 各產業部門得根據政務院『關於獎勵有關生產的發明、技術改進及合理化建議的決定』㈡㈢㈣各項的規定，參照『保障發明權與專利權暫行條例』第四條、第十九條的規定，並按本條例製訂具體實施細則。

第三十三條 本條例經中央人民政府政務院批准頒佈實施。

中華全國總工會對「有關生產的發明、技術改進及合理化建議的獎勵暫行條例」若干問題的說明

『有關生產的發明、技術改進及合理化建議的獎勵暫行條例』係根據一九五零年八月政務院發佈的『關於獎勵有關生產的發明、技術改進及合理化建議的決定』，參考一九四二年十一月蘇聯人民委員會批准的『關於獎勵發明、技術改進及合理化建議的指示』，並吸取幾年來各地區各產業在開展合理化建議工作中的實際經驗而擬定的。茲對條例草案中若干較大問題作如下說明。

一　關於發明、技術改進及合理化建議的界說問題

根據一九五零年政務院財政經濟委員會公佈的『保障發明權與專利權暫行條例』第三條關於發明界說的規定，凡創造新的生產工具、機器或創製新的生產品或研究出製造化學物品的工業方法等，均稱之為發明。應該着重指出，所謂發明，必須以能在工業製造中實現者為限。例如只是發現某種化學物品，還不能發給發明證書；可是如果創造出製造這種化學物品的工業方法時，就給予發明權，取得發明證書，經採用後按獎勵條例領取獎金。

技術改進、合理化建議的界說在本條例第四、五兩條中已作了明確的規定，但在實際執行中，劃分與確定技術改進或合理化建議的困難是存在的。劃分與確定技術改進或合理化建議的標誌，主要是根據新的建議對現有機器設備結構或生產技術過程的改變程度如何，以及建議者所發揮的創造性如何。例如天津仁立毛呢紡織廠葛鳳山建議將織機面加寬，使呢料闊度增加，這是對機器設備結構作了重大改進，因此應該算技術改進。再如，為了解決高速切削時鐵屑過長的問題，有人提出在車床刀架上裝一個簡單斷屑裝置的建議，這樣的建議只能算合理化建議，因為這個建議雖然改進了技術安全，使於更有效地利用機器，但對機床結構和生產技術過程並沒有改變。

生產技術過程的改進係指使勞動對象發生形狀、大小、性能或位置變化的加工過程的改進。例如多刀多刃、高速切削、合併幾個作業為一個作業等建議，均屬對生產技術過程有重大改進。

本條例第五條規定合理化建議必須是生產技術性的建議，至於非生產技術性的建議，如改善生活居住條件的建議，不得稱為合理化建議。凡合理化建議必須有具體改進辦法，並對增加產量、提高質量或降低成本有顯著成效者，一般的『提意見』不能算合理化建議。

現行獎勵辦法中有規定對於缺乏的物質在國內首先仿造成功，稱為技術改進或合理化建議，這是不恰當的；因為仿造只是把其他國家或別處的製造方法搬過來運用，並沒有發揮獨創性。同樣，凡將蘇聯和人民民主國家的先進經驗、國內其他單位的先進經驗或本單位以往實行過的辦法，建議本單位推行，均不能稱為合理化建議。但為了鼓勵上述各項倡議者的積極性，以利於改進生產，亦可酌予獎勵，其獎金不得按發明、技術改進、合理化建議的獎勵辦法發給，可由企業獎勵基金項下開支。

二　關於獎勵標準問題

發明、技術改進、合理化建議的獎勵標準係根據其在生產中的作用大小來規定的。

為了增加國家的資金積累，並考慮到對節約價值大的建議，國家付出該項建議所需的研究、試驗等費用亦較大，而節約價值的大小還決定於建議推廣範圍的大小，所以提獎勵金的百分比是遞減的；同時因為規定了與提獎勵金百分比相應的附加數，使建議者所得獎金的絕對數仍然隨着節約價值的增多而遞增，建議所造成的節約價值愈大，則建議者所得獎金就愈多。

本條例第七條關於獎金最高額的規定，不問採用範圍的擴大和節約價值的增多，發明獎金每年最高額不得超過五億元，技術改進獎金最高額不得超過二億元，合理化建議獎金最高額不得超過一億元。

三　對與本身職責範圍有直接關聯的技術改進及合理化建議的獎勵問題

凡屬發明，不問其與本身職責有無直接關聯，均按獎勵條例給以獎勵（見第十條）但技術改進、合理化建議如與本身職責有直接關聯，則必須具有獨創性、並帶有技術創造因素。這樣規定，是爲了鼓勵全體職工在工作中發揮高度的創造性，推動羣衆性的發明、技術改進、合理化建議的開展。

工程技術人員和管理人員的職責，主要是最有效地組織與計劃生產，保證全面地完全與超額完成國家計劃的各項指標，在這個範圍內提出的建議，一般不能算技術改進或合理化建議。例如某廠機床安排非常零亂，總工程師建議安排整齊，這是他應盡的職責，不應給以獎勵；又如某設計師設計一項工程，他的任務就在於使這項工程既堅固耐用，又能節省原材料，在他任務範圍內所提出的建議，也不給予獎勵。但是，當工程技術人員和管理人員所提出與本身職責雖有直接關聯而具有獨創性，並帶有技術創造因素的技術改進或合理化建議，經採用後則應按條例給以獎勵。例如國營天津第六棉紡織廠工程師王家祥、技師李憲樑和技術工人艾文欽等共同創造了纖維雜質分離機，能有效地分清落棉中的雜質、短纖維和有效纖維，因而既能提高產品質量，又能降低成本，這就是具有獨創性的建議，就應按條例給予獎勵。

工人的職責主要是合理地組織工作地點、充分地利用工時、保證質量、完成與超額完成生產任務，在這些職責範圍之內所提出的建議（如提出交班時保持工作地點整潔的辦法）一般不應按合理化建議給以獎勵。但是工人所提出的技術改進或創造性的合理化建議，經採用後則應按條例給以獎勵。

總之，對工人、工程技術人員和管理人員所提出的與本身職責有直接關聯的建議，應該根據實際情況，具體分析研究，愼重處理，不能簡單從事。

四　對協助他人實現發明、技術改進、合理化建議的獎勵問題

本條例第三章對協助他人實現發明、技術改進、合理化建議的獎勵有了專門規定，其意義在於鼓勵所有職工，特別是企業領導人員和工程技術人員大力支持與積極幫助建議者，使建議得以更完善或早日實現。對積極協助他人實現建議的工人、工程技術人員和管理人員給予適當的獎勵是完全必要的。

五　關於獎勵期限和獎金計算問題

本條例第七條規定，發明、技術改進、合理化建議的獎金數額，按採用後十二個月內所節約的價值計算，如採用的範圍擴大，節約價值同樣按原建議企業所採用的期限計算。如某一建議，原建議企業（甲廠）從一九五四年二月開始採用，另一企業（乙廠）從同年六月開始採用，則一律計算到一九五五年一月；即甲廠從一九五四年二月計算到次年一月，乙廠從一九五四年六月計算到次年一月，餘此類推，逾期不予計算。發明的採用範圍擴大，亦同上述辦法計算三年到五年。

關於獎金的計算問題，本條例第四章已有詳細規定，僅對第二十五條加以說明。該條所指建築工程費用係指整個工程費用而言。如某一建築工程費用計劃爲六百億元，工程使用年限爲三十年，則每年工程的折舊費爲二十億元，但由於採用了某項建議，在保證不降低原定質量標準的條件下，使整個工程費用減低了三十億元，即按三十億的百分之二十作爲年節約價值，再根據第七條所規定的比例計算建議者應得的獎金。另一種情況，如前項工程由於採用某種建議，使工程使用年限延長了十年，工程費用不變，則每年的工程折舊費由二十億元降至十五億元，亦即每年節約了五億元，共節約二百億元，然後按二百億元的百分之二十作爲年節約價值，再根據第七條規定的比例計算建議者應得的獎金。其所以這樣規定，是因爲整個建築工程費用中材料費佔很大比重，爲使獎金與實際節約情況相符合，如果按節約價值總額計算，就可能造成人爲的增加獎金。至於在建築過程中因採用建議而造成的某項費用的節約價值，則按全部節約價值計算獎金。

六　關於獎金的預算問題

本條例第六條規定各經濟主管部門及各企業的預算中應列有備付發明、技術改進、合理化建議的獎金、研究費及試驗費等項目。此項預算可根據各單位上年度支出的獎金數額加上本年度預計可能增加的百分比來確定。此項預算的使用範圍是：獎勵發明、技術改進、合理化建議者的獎金；支付建議所需的研究、試驗、圖樣及製造模型等費用；以及獎勵協助實現發明，技術改進、合理化建議的獎金等。

中華全國總工會關於貫徹執行政務院頒佈的『有關生產的發明、技術改進及合理化建議的獎勵暫行條例』的通知

中央人民政府政務院已經正式頒佈『有關生產的發明、技術改進及合理化建議的獎勵暫行條例』。這個條例的頒佈是切合時宜的，它對目前廣泛開展着的技術革新運動，將會起推進的作用。

工會各級組織應廣泛地宣傳這個條例的內容，務使每一個職工都能明瞭這個條例的意義，從而積極地提出合理化建議，發揚創造精神，參加技術革新運動，爲完成和超額完成國家的生產計劃而奮鬥。

工會各級組織應在各級黨委的領導下，協助企業行政切實地貫徹執行這個條例，並經常檢查執行的情況。

一九五四年八月三十日

中共中央發出『關於第三次全國手工業生產合作會議的報告』的指示

中共中央在一九五四年六月二十二日向各級黨委發出『關於第三次全國手工業生產合作會議的報告』的指示。指示首先指出中華全國合作社聯合總社的報告中所提發展計劃和各項意見，是正確的。希望各地根據當地手工業的具體情況佈置實行。

指示說，這個報告分析了手工業在國民經濟中的重要地位，指出必須走合作化的道路來實現國家對個體手工業的社會主義改造，並且總結了手工業合作化運動的組織形式和初步經驗，提出了手工業合作化的發展計劃，這都是很好的。指示要求各地切實辦好現有的手工業生產合作社，取得經驗，樹立榜樣，作爲廣泛開展手工業合作化運動的必要準備。爲實現國家的社會主義工業化，應首先集中主要力量發展重工業，同時也必須相應地發展輕工業、地方工業和手工業，以補充國營大工業生產的不足，滿足廣大人民羣衆的日益增長的需要。這是非常重要的，應引起全黨重視。

指示要求國營經濟中各個有關部門、供銷合作社、消費合作社和全國工會系統對手工業生產合作社進行必要的援助，並採取具體措施，有效地協助手工業實現社會主義改造。

爲加強對手工業生產和手工業合作化工作的領導，指示規定：

一　省以上的黨委要指定一定的工作部門（城市工作部門、農村工作部門或商業部門）負責領導手工業的工作，地委、縣委也應指定一個委員負責，並可在所屬研究室或職責相近的部門內指定專人幫助黨委進行手工業方面的工作，大中城市則由市委指定一定機構負責領導。

二　各級人民政府應將手工業視爲地方工業的一個重要組成部分。中央須設立手工業管理局，省市設手工業管理局或處，專區和縣可視手工業發展與否而專設手工業管理科或由工商科兼管。同時，爲加強對手工業勞動者的團結教育，各地可定期召開手工業勞動者代表會議，並可選擇重點試辦手工業勞動者協會。

三　各級黨委和政府應隨着手工業合作化的進展，幫助手工業生產合作社逐步建立各級社，未建立以前，將由當地的供銷合作社聯合社負責領導。

四　在已經組織起來的手工業生產合作社中，應加強黨的政治領導，有步驟地進行發展黨、團員的工作，並建立黨的領導核心。此外，各級黨委還應有計劃地派遣、選擇並培養訓練一批手工業生產合作社的幹部。必須了解沒有黨的領導，沒有一批有相當政治水平並且熟悉業務的幹部，就不可能順利實現對手工業的社會主義改造的歷史任務。

●根據一九五四年七月十三日北京『人民日報』。

中華全國合作社聯合總社關於第三次全國手工業生產合作會議

的報告

中華全國合作社聯合總社在一九五三年十一月二十日到十二月十七日召開了第三次全國手工業生產合作會議。參加會議的有各大區中華全國合作社聯合總社辦事處主任、各省市社生產處長、部分省市供銷合作社、消費合作社、生產合作社聯合社和若干基層社主任以及中央有關部門的代表。

會議討論的主要問題：

一　手工業生產在我國國民經濟中佔有很重要的地位，由於現代工業產品的不足，手工業是供應城鄉人民生產和生活資料的一種重要的經濟力量。目前在我國各大中城市的工業中，手工業仍佔有一定的比例；小城市的工業則幾乎全部是手工業。根據各方面工作實踐中的初步計算，全國城鄉手工業工人和手工業獨立勞動者達一千九百三十餘萬人（經過幾年的發展，現已可能超過二千萬人）；個體手工業和工場手工業的產值達一百萬億元（家庭和農民的手工副業未計在內）。手工業在整個國民經濟生活中的重要作用表現在：㊀供應廣大農民所需要的生產和生活資料。手工業產品在農民所需要的工業品中一般佔百分之六十到七十，有的竟佔百分之八十。在我國未實現工業化，農業未取得現代機器裝備以前，手工業在農具的修理和製造方面，對發展農業生產的作用很大。㊁從事農產品和工業品的加工，並爲國營大工業的配件修理和小型製造服務。㊂在國家實現社會主義工業化的過程中，爲國家培養技術工人，是國營工業技術後備的重要源泉之一。㊃在供應城市居民所需要的日用品方面，手工業產品佔有相當大的比重；爲城鄉居民生活服務的手工修理業，也有其特殊的作用。㊄製造各種工藝美術品，供應國內外市場。因此，我國手工業雖有一小部分已爲現代工業所代替，或在經濟改組過程中被淘汰；但很大部分仍有其存在價值和發展餘地，而且就是在社會主義工業化實現以後，在很長的時期內手工業仍將是機器工業的經常的助手。否定手工業作用的觀點，是不正確的。

但另一方面，必須認識目前我國的手工業中，大部分還是個體的、小私有的手工業獨立勞動者，其生產是分散的、落後的、盲目的、保守的。這種個體的、私有制的生產關係限制了手工業生產力的發展和新式技術的採用，不能克服生產上和產品銷售上的困難，不能避免商業資本和高利貸的控制和剝削，也不能適應國家經濟建設計劃性的要求和人民不斷增長的物質文化生活的需要。同時，個體手工業者作爲小私有者和小商品出售者，時刻滋長着自發的資本主義傾向，如果任其自流，就不能避免走向少數人發財，大多數人貧窮破產的痛苦的資本主義道路。但個體手工業者又是勞動者，是依靠自己勞動，而不是依靠剝削別人爲生的，這就決定了它們可以在工人階級領導下逐步地走向社會主義。因此，實現對手工業的社會主義改造，是黨在過渡時期總任務的一個不可缺少的組成部分。必須領導和教育手工業生產者，經過合作化的道路，逐步改變現存的手工業中的生產關係，逐步把個體手工業者的生產資料的私人所有制改變爲集體所有制，逐步把分散的個體的小生產改變爲集體生產，進行一些技術改革，促進其生產力的發展，以適應國家和人民的日益發展的需要，並且隨着國家經濟發展的狀況，逐步實現手工業生產的機械化或半機械化。合作化是對手工業逐步實行社會主義改造、引導手工業者逐步過渡到社會主義和逐步走向機械化的唯一正確的必經之路。

二　新民主主義革命在全國勝利後的四年多以來，城鄉手工業合作化運動有了大的發展。一九五三年底的統計，手工業生產合作社有四千八百零六個，社員達三十萬人，全年生產總值達五萬二千億元。在一九五四年內，參加各種形式手工業合作組織的手工業勞動者計劃發展到九十餘萬人，產品總值將增至十萬億元以上。在第一個五年計劃時期內要爲手工業合作化運動建立鞏固的基礎，到一九五七年，各種手工業合作組織的成員計劃發展到五百萬人；生產總值達六十萬億元以上。預計第二個五年計劃中期，在全國範圍內基本上完成手工業合作化的組織任務，並進而謀求手工業生產合作社政治思想的提高和生產技術的革新，以適應國家社會主義工業化的要求。

已經組織起來的手工業生產合作組織，均已在不同程度上表現了它的優越性，這種優越性表現在：

㊀由於組織起來，首先就有可能克服個體手工業者過去在原料供應和產品推銷上的嚴重困難，從而改變淡季停工、旺季脫銷的現象，能夠常年地連續生產。

㊁由於組織起來，實行生產上的分工協作，就可以逐步改進落後的生產技術，提高勞動生產率，統一產品規格，增加產量，提高質量，降低成本。這不僅有利於農民和城市消費者，手工業生產合作社社員的收入也將隨之增加，物質和文化生活也將隨之得到改善，同時還可逐漸增加公共積累，爲進一步改善技術裝備和勞動條件準備物質基礎。

㊂由於組織起來，就更便利於手工業生產與國營企業和供銷合作社建立經常的聯系，從而也就增強了手工業生產的計劃性，便於把手工業生產納入國家計劃經濟的軌道中來，並取得國營企業和供銷合作社的扶持和幫助，擺脫商業資本和高利貸的剝削和控制。

㊃由於組織起來，就更便利於通過供銷合作社或直接與農業生產互助合作組織訂立結合合同，使自己產品的規格和質量更加適合於農民生產和消費的需要，既爲自己的產品打開了銷路，又有利於促進農業生產發展和鞏固工農聯盟。

㊄已有不少手工業生產合作社，實現了生產資料歸社員集體所有，生產收入完全按勞分配，另一些社也有若干公共積累，實行了部分收入按勞分配。這就大大提高了社員的勞動熱情，打破了技術的保守性，更有利於發展生產。

㊅手工業生產合作組織，通過生產活動和社務活動對手工業勞動者進行與實踐密切相結合的集體主義教育和社會主義教育，因此就使得自己成爲手工業勞動者的社會主義學校。

在舊中國和資本主義社會裏，貧困破產是手工業勞動者必然的命運；新中國的手工業勞動者，在中國共產黨和人民政府的領導和扶助下，經過合作化道路，將逐步過渡到大家富裕的社會主義社會。

三　在過渡時期國家總任務的照耀下，手工業者要求組織起來的積極性是更加高漲了，國家對手工業增產的需要也更爲迫切。各級黨委、人民政府和手工業生產的領導機關，必須充分估計到羣衆的各種積極性和國家的需要，根據手工業的特點及本地區手工業各行業的需要和可能條件，結合供產銷，適當制訂手工業合作化的發展計劃。要求各級黨委和人民政府按照積極領導穩步前進的方針，首先以手工業比較集中的城市和集鎮爲重點，依據羣衆的自願，也就是依據當時當地羣衆的覺悟水平，採用多種多樣的適合手工業特點的過渡形式，把手工業勞動者組織起來，逐步發展到完全社會主義性質的手工業生產合作社的高級形式。有一部分小手工業者，本人擔負主要勞動，掌握主要技術，又僱用若干輔助性質的助手和學徒；仍應允許他參加手工業生產合作組織。但手工業資本家則不應吸收。

根據四年來的經驗，組織手工業合作化，下列三種形式是適當的。

㊀手工業生產小組，是廣泛組織手工業勞動者的一種低級形式，也是手工業勞動者最容易接受的組織形式。它首先從供銷方面把手工業勞動者組織起來，有組織地向供銷、消費合作社或國營企業購買原料，推銷成品，或爲供銷、消費合作社和國營企業加工。這種形式既使手工業勞動者避免受商業資本的控制和剝削，又便於進一步對手工業實行改造。目前各地有許多這種類型的各種不同行業的手工業生產小組，它們主要是由供銷、消費合作社組織起來的。今後還應更有計劃地發展這種組織，並對原有的生產小組加以整頓；要愛護它，培養它，要幫助它在勞動組織、生產技術和產品規格方面逐步改進，並使之不斷提高，逐步地向手工業生產合作社過渡。

此外，還有一些手工業生產小組，已經實行了工具入股或工具公有，集中生產，共同勞動，收入完全按勞分配或部分按勞分配。這種小組僅由於成員人數較少而沿用小組的名稱，實際是比較小型的手工業生產合作社。

㊁手工業供銷生產社，是由若干個體手工業勞動者或幾個手工業生產小組爲解決原料採購和產品推銷的共同困難而組織起來的。這種手工業供銷生產社的主要活動是統一地向供銷、消費合作社或國營企業購買原料，推銷成品，統一承攬供銷、消費合作社或國營企業的加工訂貨。這種組織形式的好處是更能有效地克服小生產者的困難，更便於幫助生產小組和社員逐步改變生產關係，逐步克服家長制度和改善師徒關係，逐步以勞動者之間的互助合作關係來代替雇主與雇工的關係。同時，手工業供銷生產社也有可能以自己業務經營中的積累來購置公有的生產工具，進行部分的集中生產，並逐漸增加社會主義因素，爲穩步提高到手工業生產合作社準備條件。手工業供銷生產社和生產小組，由於主要是在供銷方面組織起來，因而就不能避免常常發生淡季來、旺季去、偷工減料、粗製濫造等不良現象。這是小生產者克服困難後可能滋生的資本主義傾向，對此必須注意教育防止。防止的辦法，就是進一步從生產方面組織起來，提高到手工業生產合作社。但某些行業由於分散的生產方式和技術條件所限制，可較長時期地保持生產小組、供銷生產社形式；不必勉強地進行集中生產，以免浪費勞動力，發生不合理現象。

㊂手工業生產合作社，是手工業社會主義改造的高級形式。現有的四千多個手工業生產合作社中，一部分社的主要生產資料已完全歸社員集體所有，完全實行了按勞分配，這已經是完全社會主義性質的生產合作社。還有一大部分社的主要生產資料尚未完全成爲集體所有，實行工具入股分紅，統一經營，收益之一部採取按勞分配，這是半社會主義性質的生產合作社。

四　爲貫徹總路線，實現對手工業的社會主義改造，必須根據當地手工業的具體情況，根據生產發展的需要和手工業勞動羣衆的覺悟程度，採用羣衆所能接受的組織形式，由羣衆自願地組織起來；必須堅持積極領導，穩步前進的方針，既反對要求過高過急，貪大貪多，盲目發展，也反對放任自流，停步不前。手工業生產合作社目前還處在初步發展階段，必須培養典

型，做好榜樣，這對於推動手工業勞動者走合作化的道路是有重要意義的。

要辦好手工業生產合作社，必須遵守下列各項原則：

㈠本就地取材，就地製造，就地供應的原則，選擇當地有發展前途的行業建社，並加強生產的計劃性，使生產合作社有原料，有銷路，能夠鞏固和發展。

㈡堅持自願互利的原則，防止強迫命令，發揚社內民主。現金入股、工具入股作價、工資制度、勞力分紅制度和股金分紅等問題，必須經社員民主討論，求得合理解決，以保證所有的社員都能得到應得的合理收益。

㈢手工業生產技術很重要，我國手工業有高等技術，特別是我國特種手工藝品，精緻美觀，技藝高超，充分表現出我國勞動人民的智慧和創造性。如象牙彫刻、彫石、漆器、景泰藍、湘繡、煙台花邊和景德鎮的瓷器等等，都已馳名國外。爲着保存和發揚我國民族藝術的傳統，必須認眞地組織青年藝徒向有高等技術的民間老藝人學習。否則，某些特種手工藝，如不予以特別愛護，任其衰落下去，就會『人亡藝絕，絕技失傳』。蘇聯在偉大的衛國戰爭最艱苦的年代中，黨和蘇維埃政府還採取各種特殊措施來保護和發展人民手工藝行業。蘇聯政府曾經有一個特別決議，令這些手工藝能手退伍，以便繼續他們自己的創造性的工作。在糧食和物質供應方面給予了他們很多優待，並撥給他們各種稀有材料。同時圍繞着老藝匠設立了各種培養新幹部的藝徒學校。蘇聯這種重視人民手工藝的精神，足資我國取法。

㈣手工業生產合作社必須加強生產管理，逐步推行經濟核算制，儘量減少非生產人員，努力開展增產節約運動，增加產量，提高質量，降低成本；並與國營企業和供銷、消費合作社密切結合，堅守信用，保證產品質量，根據人民需要不斷改進產品質量和規格，推廣銷路，以增加社員收入。這是進一步鞏固與發展手工業生產合作社的重要環節。

㈤加強政治教育，經常地注意以集體主義教育社員，克服社內的資本主義傾向，保證社會主義成份不斷增加。

㈥在生產不斷增長和社員實際收入逐年有所增加的條件下，逐漸增加公共積累，爲手工業生產合作社走向生產的半機械化和機械化創造條件。社員的工資和勞力分紅，應不高於當地國營企業同業工人的工資。

從手工業生產到機器生產是工業技術上的革命。經驗證明：除某些不能用機器進行生產的行業外，手工業生產合作社本身有了積累，隨着國家工業化，而逐步採用機器生產，是有廣闊發展前途的。但是，改用機器生產時，必須先有周密的設計，必須切實考慮供產銷三方面的平衡，對資金調度、技術掌握、勞動組織和生產管理等等問題，也都要有充分準備。同時，手工業機械化還必須與國家工業化密切配合起來，不能孤立進行。手工業機械化必須在實行了分工協作，手工工具有了改進，提高了技術等條件下，有把握地去做。任何準備不夠，條件不成熟，而盲目機械化，都是錯誤的。

五 爲促進對手工業的社會主義改造，建議一切國營經濟部門，供銷、消費合作社，工會系統對手工業生產合作社進行必要的援助。

㈠國營商業和供銷、消費合作社要通過供銷業務和手工業生產合作社密切結合起來，特別是農村供銷合作社應將推銷手工業產品以供應農民生產和生活資料當做自己的主要業務之一。國營商業和供銷、消費合作社應通過供銷業務指導手工業生產，並應根據手工業產品銷售的季節性實行合理的儲備，使手工業生產合作社在淡季仍能維持生產。這是實現對手工業的社會主義改造，使手工業擺脫商業資本的剝削，並使手工業生產納入國家計劃的極爲重要的一環。

㈡國家在編製工業生產計劃時，應把生產合作社主要產品的生產計劃及所需要的原材料的供應和主要產品的銷售，根據就地取材，就地推銷的原則，按照地方工業範圍列入國家計劃。地方不能平衡者，則應將生產計劃報告國家計劃委員會，由中央統一平衡。

㈢國營工業應在當地財委組織之下盡力幫助當地手工業生產合作社提高技術，改進經營管理工作。國營工業需要手工業加工、裝配者，應組織生產合作社配合進行。國營大企業的廢品廢料除供給國營需要者外應優先供給需要這些廢品廢料的生產合作社，以減低合作社的生產成本。國營工業使用新式設備而替換下來的不用的舊設備，可廉價轉讓給有條件使用的生產合作社。

㈣國家銀行應在其每年的貸款總額中，分配出一定比例的資金，貸給手工業生產合作組織，並在利息上予以必要的優待。

㈤稅收機關應制定手工業生產合作社納稅的辦法，給予合理的必要的照顧和優待，幫助生產合作社的鞏固和發展。

㈥希望工會系統積極幫助和參加手工業社會主義改造工作。

六 在發展手工業生產合作化的同時，必須認清個體手工業在手工業生產中目前仍佔居絕對優勢，加強對廣大的個體手工業者的領導，對於發展手工業生產，引導個體手工業者走合作化道路，是一件不可忽視的工作。爲此，就必須：

㈠向一切手工業勞動者進行總路綫的宣傳，進行社會主義前途的教育，進行生產合作社基本政策的教育。通過個體手工業生產和合作社生產的對比教育，提高手工業勞動者的覺悟，使之逐步走上社會主義道路。

㈡國營商業、供銷、消費合作社和國家銀行對尚未組織起來的手工業者，在原料供應、產品推銷、淡季生產、資金調劑等問題上，亦應根據不同的行業予以可能的適當的援助。

㈢手工業生產合作社必須加強和個體手工業者的團結，在生產上給他們以可能的幫助，不要譏笑他們落後，不要排斥他們。先進的幫助落後的是社會主義的基本原則，生產合作社的社員應該反對本位主義，宗派主義和行會情緒；提倡合作思想，發揚互助精神，用實際行動，證明組織起來比單幹好，證明合作社是團結個體手工業者的核心，逐步地提高個體手工業者的覺悟，使他們逐漸傾向合作化。

㈣爲了加強手工業和手工業工人獨立勞動者的團結，加強手工業集體勞動者和個體勞動者的團結，並發揮其生產積極性，各地可採取手工業者代表會議這種組織形式，把一切從事手工業生產的勞動者廣泛地組織起來；並可選擇幾個中小城鎮試行組織手工業勞動者協會這種羣衆性的組織，把手工業獨立勞動者、手工業工人和學徒從政治上組織起來。生產合作社亦應以團體會員的資格加入手工業勞動者協會。手工業勞動者代表會議或手工業勞動者協會，應成爲黨、人民政府和廣大手工業勞動者密切聯系的紐帶。它們的主要任務應該是：團結全體手工業勞動者並在廣大的手工業勞動者中進行組織起來走合作化道路的社會主義教育。

●根據一九五四年七月十二日新華社的報道。

解放以來工業總產值的增長

項目	數字	單位
一九四九年到一九五二年每年遞增	三六・九	%
一九五三年比一九五二年增加	三三・〇	%
一九五四年預計現代工業的總產值將等於一九四九年的	四・二	倍

【編者註：本表是節錄周恩來總理在第一屆全國人民代表大會第一次會議上所作的『政府工作報告』，全文另見本手冊『全國人民代表大會』一編。】

解放以來全國公私工業重要產品的產量比較

項目	一九五〇年比一九四九年%	一九五一年比一九四九年%	一九五二年比一九五一年%	一九五三年比一九五二年%
電力	一〇六	一三四	一二六	一二六
原煤	一三二	一六四	一二五	一〇九
原油	一六六	二五一	一四三	一四四
汽油	—	—	二〇五	一四〇
生鐵	三九四	五七五	一三四	一一九
鋼	三八三	五六六	一五〇	一三一
鋼壓延品	二九九	五七一	一六一	一三四
焦炭	—	—	一四七	一二六
銅	—	—	一三三	一三六
鉛	—	—	一四二	一七六
鋅	—	—	—	一五〇
錫	—	—	—	一〇九
硫酸	—	—	一二七	一三六
硝酸	—	—	一二一	一四八
燒碱	—	—	一六一	一一三
純碱	—	—	一〇四	一一六
硫銨	—	—	一四〇	一二五
硝銨	—	—	一五二	三〇一
水泥	二一三	三七六	一一五	一三五
平板玻璃	—	—	一一八	一一四
蒸汽鍋爐	—	—	—	三二七
水力透平	—	—	—	二五九
發電機	—	—	一〇七	一九八
電動機	—	—	二八八	一四三
變壓器	—	—	—	一六八
金屬切削機床	二〇九	三七〇	一九一	一四九
精梳機	—	—	—	八八九
織布機	—	—	—	一〇二

滾珠軸承	—	—	—	一八五
捲揚機	—	—	—	五二六
泵	—	—	—	一五八
鼓風機	—	—	—	四五五
裸銅綫	—	—	—	一三四
滙出木材	—	—	一一一	一六七
棉紗	一三四	一四九	一三五	一一三
棉布	一五四	一九七	一五五	一一四
紙	一三〇	二三三	一五五	一一五
汽車外胎	—	—	一八四	一一七
膠鞋	—	—	九四	一二三
食用油脂	—	—	一五八	一二三
糖	一二一	一五一	一五五	一〇八
麵粉	九五	一四七	—	一一五
捲煙	一一六	一二五	一三一	一三六
火柴	八七	一〇七	—	八八

【編者註：本表是節錄國家統計局關於一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報（修正本），關於一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報。這兩個公報均另見本手冊『財政・經濟』一篇。】

最近兩年全國公私工業總產值的增長

項目	一九五二年比一九五一年增%	一九五三年比一九五二年增%
總產值	二九	三三
國營工業	四五	四〇
合作社營工業	—	四〇
公私合營工業	—	四二
私營工業	也有適當的發展	二〇以上

【編者註：本表是節錄國家統計局關於一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報（修正本），關於一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報。公報上並註明：『（不包括個體手工業和手工業生產合作社）』。這兩個公報均另見本手冊『財政・經濟』一篇。】

最近兩年全國公私工業總產值的比較

項目	一九五二年%	一九五三年%
總產值	一〇〇	一〇〇
國營工業	五一	五三
合作社營和公私合營工業	八	九
私營工業	四一	三八

【編者註：本表是節錄國家統計局關於一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報（修正本），關於一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報。這兩個公報均另見本手冊『財政・經濟』一篇。】

幾項最重要的工業產品的一九五四年預計產量同一九四九年產量比較

項目	一九五四年預計數量	單位	等於一九四九年的倍數
電力	一〇八	億度	二・五
原煤	八、一九九	萬噸	二・六
生鐵	三〇三	萬噸	三・四
鋼	二一七	萬噸	三・七
金屬切削機床	一三、五一三	台	八・五
水泥	四七三	萬噸	七・二
棉紗	四六〇	萬件	二・六
機製紙	四八	萬噸	四・五

【編者註：本表是節錄周恩來總理在第一屆全國人民代表大會第一次會議上所作的『政府工作報告』，全文另見本手冊『全國人民代表大會』一編。】

一九五二年、一九五三年中央各部完成工業總產值計劃的百分比

部門	一九五二年	一九五三年
燃料工業部	一〇五	一〇八
電業管理總局	九六	一〇五
煤礦管理總局	一〇四	一一〇
石油管理總局	一三五	一〇九
重工業部	一一八	一〇九
鞍山鋼鐵公司	—	一一〇
鋼鐵工業管理局	一三三	一〇七
有色金屬工業管理局	一一五	一一一
化學工業管理局	一一六	一一四
建築材料工業管理局	—	一〇六
第一機械工業部	一〇八	一一九
紡織工業部	一〇八	一〇四
輕工業部	一〇七	一二二
林業部所屬工業企業	—	一三二
鐵道部所屬工業企業	—	一〇七
糧食部所屬工業企業	—	一〇三

【編者註：本表是節錄國家統計局關於一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報（修正本），關於一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報。這兩個公報均另見本手冊『財政・經濟』一篇。】

一九五四年中央六個部工業總產值的預計數

項目	比一九五二年增加%
電力	五六
原煤	二六
石油	九〇
生鐵	五七
鋼	五九
鋼材	四三
水泥	六〇

金屬切削機床	三七
棉紗	二七
紙	二九
糖	七一
捲煙	七四

【編者註：本表是節錄賈拓夫代表在第一屆全國人民代表大會第一次會議上的發言。發言全文另見本手冊『人民代表大會』一編。】

中共中央關於春耕生產給各級黨委的指示

（一九五三年三月十六日）

春耕季節到來了，春耕生產工作和備耕工作應成爲農村中壓倒一切的中心工作。各級黨委必須不誤農時，組織領導廣大農民，把春耕工作做好，爲今年的農業生產打下基礎，爭取今年成爲三年連續豐收後的又一個豐收年，保證人民食用與工業發展的需要，在農業方面爲國家五年計劃經濟建設創造一個良好的開端。爲此目的，中央特作如下的指示：

㈠在土地改革勝利完成的基礎上，一九五二年的農業生產量已經恢復並且超過了抗日戰爭前的水平。這是很大的成績。但是，爲了配合我們國家工業生產不斷發展的需要，就必須同時不斷地更進一步地提高農業生產水平，絕不能停留在現有成績上不再前進。在工業建設的高潮之中，任何忽視農業生產的觀點，都是片面的，錯誤的。若干担任農村工作的幹部，不安心於自己的工作崗位，盲目等待轉業，不積極努力鑽研如何領導農民搞好農業生產，正是這種片面觀點的反映。開展春耕生產運動，必須首先解決幹部思想中這種輕視農業工作的觀點。領導機關調配幹部時，除必須轉移大批幹部到工業方面外，應有重點地在縣、區、鄉三級保留一定比例的較有經驗及與羣衆有密切聯系的領導幹部，使他們安心工作，作爲上級機關領導農村工作和培植新幹部的骨幹。如果抽調過急過多，勢必妨礙對農村工作和農業生產的領導。

㈡目前農村中的工作很多，例如貫徹婚姻法、整黨建黨、準備普選運動、部分地區的土改復查、試建民兵基幹團等等；再加上某些業務部門片面強調各自的部門工作，到了縣、區、鄉以後，『人人是上級，事事是中心，』『樣樣都要首長負責，黨委保證，』而不允許下面分別輕重緩急統籌佈置。這種情況如不改變，勢必脫離羣衆和違誤農時，嚴重影響春耕生產，造成不可補救的損失。因此，中央決定，當前農村中壓倒一切的中心工作是加緊春耕的準備工作和開始進行春耕生產，其他一切工作都必須圍繞並結合春耕生產來進行，凡是影響和障礙春耕生產這一中心任務的任何工作，均應改變、推遲或縮小甚至取消原來的計劃。由縣以上的各級黨委和人民政府根據當地具體情況，統一安排各項工作，任何業務部門向農村佈置任務均應經中央或同級地方黨委或各大行政區及省的主席、專員、縣長批准，不得直接下達區鄉，以切實保證春耕生產的順利進行。在春耕農忙季節，農村中應停止一切妨礙生產的會議，亦不得任意抽調鄉村幹部到上面來開會或進訓練班，以免違誤農時。

㈢爲正確地組織領導農民，發揮農民的生產積極性，必須切實糾正農業生產互助合作運動中正在滋長着的急躁冒進傾向。這種急躁冒進傾向的具體表現，在新區和互助運動基礎較差的地區主要是：打擊單幹農民，強迫編組，滿足於形式主義的做法。有些地方的工作幹部在土地改革剛剛結束以後，不在農民羣衆中充分進行保護農民所有制的政策宣傳，解除農民『怕歸公』的思想顧慮，安定農民的生產情緒，而是盲目要求大量發展互助組，把土地改革的思想和做法搬到互助合作運動中來，在互助組內強調滿足貧僱農利益，因而侵犯中農利益，損害了在新區農村中佔人口絕大多數的個體農民的生產積極性。在老區和組織起來的面比較廣的地區，左傾冒進的傾向主要是：輕視初級互助組，提倡土地耕畜農具公有制，盲目追求高級形式，違反中央所指示的有控制地試辦農業生產合作社的方針，而貪多貪大，在組內社內的經營管理方法上標新立異，越複雜越好，越『社會化』越好；在入社的土地牲畜農具的報酬問題上忽視目前的農業生產合作社是建立在私有財產基礎之上的特點，而侵犯農民的私有財產，侵犯中農利益，不根據羣衆的經驗水平與生產發展的程度和需要，盲目要求增加社會主義因素；過多過急地擴大公積金和公共財產，有的甚至採取共同消費的制度等等。農民羣衆批評這些工作幹部的做法是『步子跨的太大，兩步當做一步走』；形容某些農業生產合作社是『攤子大，底子空，債務多，產量高，分紅少。』個別地方竟因而發生一多無人拾糞，無人搞副業生產，出賣牲口，砍樹殺豬，大吃大喝等破壞生產的嚴重現象。我們必須認眞注意農民羣衆一切正確的批評，糾正一切左傾冒險的錯誤。必須提醒同志們，在組織互助組合作社時，不要忘記從羣衆的覺悟水平與切身體驗出發，從羣衆的實際要求出發，從小農經濟的生產現狀出發，正確地解決農民的個體利益與公共利益的結合問題，穩步地循序而進，任何急躁冒進的方針都會挫折廣大農民的生產積極性，都將損害春耕生產工作，因此都是極有害的。在農村中取消僱傭自由、借貸自由與貿易自由，企圖完全排除富農發展的可能性，這在今天對發展生產也是不利的，而且是不可能的。自然，另一方面，對農業生產互助合作運動採取消極態度，放任自流，對小農經濟中自發的資本主義趨勢任其泛濫發展的傾向，在互助組合作社中排斥貧困農民，使貧困農民吃虧，對一切組員社員實行等價互利政策貫徹不够的現象，以及土地分紅比例過高，使勞力多者吃虧的現象，這些也都是必須糾正的。

㈣在開展春耕生產運動中，必須很好地組織農業貸款的發放工作及農村商品的供銷工作。農業貸款必須按中央關於農業生產互助合作決議中所指出的，在組織起來的農民和個體農民兩方面做合理的分配。如果不貸給單幹農民，只把農業貸款集中貸給少數互助組和農業生產合作社，使少數先進的組社脫離一般的互助組和廣大農民，這是不對的。農貸必須按照各地生產季節及時發放，必須貸給生產上有困難而要求貸款的農民，不得強迫攤派，不要過分強調專款專用。貸款的償還期限不應一律規定春借秋還，而應根據貸款的不同用途，分別規定償還期限，有的是春借秋還，有的是一年、二年、三年償還或分期償還，對到期確實無力償還貸款的貧困農民並應准予緩期償還。此外還應允許農民間的借貸自由，發展信用合作以補國家銀行農業貸款之不足。在抗日戰爭與解放戰爭時期，由於解放區被封鎖，物資交流不便，農業貸款採取貸放實物的辦法對農民是有好處的。現在情況不同了，貸放實物反而往往不能適合農民的具體需要。故在一般地區應一面貸放現款，一面由農村供銷合作社適應當時當地農民的需要組織生產資料和生活資料的供應。縣、區、鄉供銷合作社和縣以上的國營商業機關，今後應注意改進對農副土特產品的收購工作，並大力增加對農民當前所迫切需要的農具、肥料等生產資料的供應工作，組織私營手工業者大量生產這些生產資料，並幫助他們解決原料（如生鐵）供應的困難，改善對工業原料作物區的糧食與農業藥械的供應工作。地方國營工業應注意發展適合農民當前需要的新舊農具及其他生產資料的製造業，但應防止盲目發展，克服粗製濫造的現象。推廣新式農具必須根據當地具體情況與實際需要相結合，糾正推廣新式農具與農村供應和收購工作中的強迫命令作風。同時，應保證農村初級市場的有領導的貿易自由。禁止和變相禁止私商下鄉是錯誤的，不顧農村實際情況，機械地限制供銷或消費合作社的發展也是錯誤的，二者均須糾正，以利農村生產的發展。

㈤一九五零年以來，雖然有三年的連續豐收，但要求我們對災荒的可能性提高警惕。三年來我們國家在治理水患方面是有很大成績的，但還不能完全免除水旱病蟲等自然災害的侵襲。我們不能因三年豐收而過於樂觀，今年尤須加強防旱抗旱、防治病蟲害的工作。在河流爲患和南方多雨的地區，還要注意防洪防澇。對去年個別受災地區、山區、老根據地和少數民族地區當前春耕生產中的困難，尤應大力幫助解決。此外，在愛國增產運動中，有的地方只注意少數豐產的農民，忽視對一般農民生產的幫助和領導，這種毛病應該改正。在改進農業技術方面應當努力去做。但必須深刻認識農業的地域性與小農經濟的分散性，切忌機械搬用不適合當地情況的所謂『科學技術』與一般化地推行某些不適合地區特點的技術改進計劃。農業科學研究機關和技術指導站必須深入到農民羣衆中去，向羣衆學習，找出適合當地條件的原有的或新創造的先進技術經驗，然後結合着農業科學技術理論，加以總結提高，逐步推廣。外地的和外國的先進的農業技術經驗必須經農業科學研究機關、國營農場和縣的農事試驗場先行試驗，以優良的試驗成果示範農民自願倣行，不得強迫農民試驗推廣。近年以來在改進農業技術、推廣優良品種、發展水利灌溉等方面所採取的一般化和公式化的工作方法及因此而促成的強迫命令的嚴重現象，應該立予制止。地方黨委應加強對國營農場的領導，把國營農場辦好，使國營農場眞能在農民中發揮其示範作用。

㈥爲着保證春耕生產的順利進行，普遍展開愛國增產運動，中央要求每一個地委、縣委和區委的同志學習中央關於互助合作的決議，學習普通的農業技術，按照毛澤東同志的『從羣衆中來，到羣衆中去』的指示，把農民羣衆好的生產經驗加以總結提高，然後加以推廣。每一個地委、縣委和區委的同志要從領導今年春耕生產開始，不斷學習，提高自己，使自己逐步成爲能够掌握互助合作的理論政策，懂得普通的農業生產技術和善於聯系農民羣衆、領導農業生產的內行。這樣，農業生產的不斷發展和提高就有了保證，我們國家的工業化也就能得到農業方面的配合和支援。中共中央號召黨的各級農村工作部、地委、縣委、區委、農村中黨的組織和黨員，號召各級人民政府農業部門的工作人員，抓緊時間，爲做好五年計劃經濟建設第一年的春耕生產工作而奮鬥。

政務院關於春耕生產的指示

（一九五四年三月十八日政務院第二百零九次政務會議通過）

做好春耕生產工作，是完成全年農業生產任務的決定性的關鍵，各級人民政府必須立即動員、組織和領導廣大農民，及時進行春耕。根據國家的計劃，今年的農業生產任務是艱巨的，要求糧食、棉花和油料作物在一九五三年的基礎上進一步提高產量，其他工業原料作物和畜牧、水產、山林產品以及供應城市和工礦區的蔬菜生產也要有相應的發展。由於大張旗鼓地宣傳了過渡時期的總路綫，廣大農民的覺悟程度和走社會主義道路的積極性大大提高了，互助合作組織有了很大發展，農民出售了餘糧也就增加了投資再生產的能力，這是農村的新情況，也是完成農業生產任務的有利條件。必須充分利用這些有利條件，克服困難，作好一系列的動員和組織工作，將我國的農業生產引向新的高漲，完成和超額完成今年的生產任務，爭取第一個五年計劃第二年度的農業豐收。這對於保證國家整個經濟建設的平衡發展和適應人民生活日益增長的需要，是有重大意義的。爲此，中央人民政府政務院特作如下的指示：

一 農業生產和互助合作是統一的不可分割的一個整體的任務，是農村中一切工作的中心。依靠互助合作才能大量地發展農業生產，而發展農業生產提高人民生活也就是發展互助合作改造小農經濟的基本要求。各地領導機關必須加強對農業生產合作社和互助組的生產領導，幫助他們作好經營管理工作，掌握增產技術，合理地組織勞動力，運用剩餘勞力到各種可以增加生產的活動中去，以保證生產不斷提高。農業生產合作社和互助組搞好生產，爭取豐收，增加社員和組員的收入，是促進互助合作運動正常發展的基本環節。互助合作組織內部的各項問題，均應在搞好生產的前提下，依據自願互利、鞏固貧農和中農的團結的原則，經過民主討論，求得解決。有些新辦的農業生產合作社的建社工作做得比較粗糙，若干需要解決的具體問題尚未很好解決，應結合春耕生產或在春耕生產以後幫助整理而使之逐步鞏固起來。有些社原計劃建立但尚未着手或剛開始着手建立者，則不要急忙趕工，貪多貪大，以免影響春耕生產。

另一方面，有的地方，由於在宣傳總路綫、貫徹糧食政策和發展互助合作運動中，有些解釋和措施不夠全面，而小生產的農民又往往把社會主義誤解爲平均主義，因而有一部分農民在思想上有所顧慮，對增加生產採取不積極的態度。這對於農業生產的發展是不利的。必須以互助組合作社的實際行動來使他們真正體會到參加互助合作是自覺自願的，互助合作確實是爲着他們自己的利益；並解除他們思想中對於過渡時期總路綫的某些誤解，適當解決糧食計劃收購工作的某些遺留問題，認真地切實地作好糧食計劃供應工作，加強對經濟作物區和一般地區缺糧農民的糧食調劑，從而使他們解除顧慮，安心生產。

二 各級領導機關必須警惕可能發生的春旱、春澇等災害，做好一切預防措施，興修群衆性的農田水利，檢查各項已修的水利工程，整理健全灌溉管理機構，進一步發揮灌溉效益。旱地應加強保墒防旱，推廣抗旱播種的成功經驗，爭取及時播種。加強山區造林，水土保持和窪地的排水工作。去冬天暖，越冬害蟲及蟲卵較往年爲多，蟲害可能比去年嚴重，必須動員群衆作好田間檢查，準備藥械，進行防治。加強冬麥及其他春收作物的田間管理工作，預防春寒霜凍，爭取春收作物和冬麥的豐收。在春播中應注意整地保墒、選用良種、適當密植、合理灌溉、增施肥料、保證全苗等項基本措施，以增強農作物抵抗自然災害的能力。

農業科學工作者應積極深入農村，深入田間，與農民的生產實踐相結合，共同研究當地的增產關鍵，加以科學的總結和提高；並使外來的先進科學技術與當地的條件結合起來，與農民的經驗結合起來，從而使先進的科學技術得以廣泛地應用到廣大農民群衆的生產實踐中去。各地的技術推廣站要眞正成爲技術指導工作的據點，在農民群衆中有計劃地培養先進的技術能手。要善於依靠互助合作組織來帶動廣大農民提高耕作技術，與自然災害做鬥爭。要提倡小範圍的互助組、農業生產合作社和村與村之間的愛國增產評比競賽，以交流經驗，培養典型，帶動群衆，改進技術，提高產量。

三 做好農村生產資料和生活資料的供應工作，是具體幫助農民生產，鼓勵農民生產積極性，提高產量，促進農業社會主義改造的重要環節。供銷合作社應取得各經濟部門的配合，大力進行農民所迫切需要的農具、肥料、耕畜及藥械等生產資料的供應工作，加強農副土特產品的收購推銷工作和農民生活用品的供應工作，並應結合供應工作對農產品實行有計劃的預購。地方工業部門應根據當地農民當前的需要，有計劃地製造那些經過試驗獲得農民歡迎的新式農具，以滿足農民改良農具提高生產的迫切要求，但必須注意防止盲目發展、粗製濫造和強迫推銷的現象。供銷合作社應組織鐵木匠及手工業生產合作社，幫助農民增置補修舊式農具，其所需的鐵木等原料應由國營商業幫助供銷合作社有計劃地解決貨源，及時供應。防治病蟲的藥械須抓緊時間及早準備，調運到適中的地點，並根據農民的要求貸給或賣到農民手中。農業部門應加強對農藥械的技術指導，藥械的規格質量亦須注意檢查，以保證適用和有效。

四 目前商品肥料來源有限，不足供應，必須按照不同的條件和需要，根據國家對農業增產的要求，進行必要的調劑和合理的分配，有計劃地重點供應。而更重要的是大力貫徹以農家自積肥料爲主、商品肥料爲輔的方針，各級領導機關必須抓緊時機，發動群衆開拓肥源，從各方面增積肥料；並按照當地群衆習慣與可能條件，多種植苜蓿、紫穗槐、草木樨等綠肥作物，以提高地力，增加產量，並補助牲畜飼料的不足。各地必須做好飼料供應工作，認眞解決飼料不足的困難，做好牲畜的防疫醫療工作，做好牲畜和畜產品的收購運銷工作，有計劃地動員農民和互助合作組織飼養豬羊牛馬。因爲，發展耕畜是農民的迫切要求，肉食供應是人民生活水平提高日益增長的需要，而飼畜養豬又是最好最重要的肥料來源之一。

五 做好農業貸款工作，並積極發展農村信用合作，吸收農村游資，用以發展農村生產，促進互助合作，並加強與高利貸資本做鬥爭。同時，通過農業貸款和農村信用合作組織的放款，幫助有困難的農民及時解決生產和生活中的困難，免誤春耕生產。

六 必須加強對災區春耕生產的領導，幫助災區農民解決畜力、農具和種子的困難，合理組織勞動力，適當解決春荒口糧，不違農時地完成春耕播種任務。更應特別注意做好麥田管理和種好早熟作物，以增產糧食，防災備荒。

某些貧瘠山區和少數民族地區生產資料的供應工作和牧區畜產品的收購工作尤爲重要，必須做好。

七 國營農場應作好春耕生產，進一步改善經營管理，展開增產節約運動，完成國家規定的生產任務，保證豐收，並以本場的先進經驗和耕作實例，向農民示範，推動農業的社會主義改造。各地國營農場及省專縣農場，應有計劃地種植蔬菜和發展飼養家畜家禽等副業生產。機器拖拉機站和馬拉農具站在幫助農民春耕播種中，應組織好群衆的勞力和畜力，儘量發揮機械的效能。

八 牧區、漁區和林區當然不能機械搬用『農業生產壓倒一切』的口號，而應以牧業、漁業或林業生產爲中心，做好增畜保畜、春季捕撈和春季造林、護林防火等工作；並在漁業生產中、林業生產中開展互助合作，有條件地試辦牧業生產的互助合作組織和農、林、漁、牧相結合的互助合作組織。國營牧場、水產公司和林場苗圃也必須認眞地改進經營管理和生產工作，對牧民、漁民及林農發揮社會主義經濟的示範作用。使畜牧業、漁業、林業生產也能夠和農業生產一樣，隨着國家經濟建設的發展，而獲得相應的按比例的發展。

一九五四年三月三十一日

農林事業的基本情況

項目	數量	單位	根據
糧食：解放前最高年產量（一九三六年）	三、〇〇〇	億斤	㊀
一九五二年產量	三、二七一	億斤	㊁
一九五三年產量	三、三〇〇	億斤	㊁
一九五四年預計產量等於一九四九年的	一・五	倍	㊂
一九五二年糧食作物種植面積	一三三	百萬公頃	㊃
一九五三年糧食作物種植面極	一二六	百萬公頃	㊄
一九五二年稻穀產量比一九五一年	一一六	%	㊃
一九五三年稻穀產量比一九五二年	一〇三	%	㊄
一九五二年小麥產量比一九五一年	一〇八	%	㊃
一九五三年小麥產量比一九五二年	一〇〇	%	㊄
技術作物：一九五二年技術作物種植面積	一三	百萬公頃	㊃
一九五三年技術作物種植面積	一一	百萬公頃	㊄
解放前棉花最高年產量（一九三六年）	一、六〇〇	萬担	㊀
一九五二年棉花產量	二、五八四	萬担	㊁

政務院關於春耕生產的指示

（一九五四年三月十八日政務院第二百零九次政務會議通過）

做好春耕生產工作，是完成全年農業生產任務的決定性的關鍵，各級人民政府必須立即動員、組織和領導廣大農民，及時進行春耕。根據國家的計劃，今年的農業生產任務是艱巨的，要求糧食、棉花和油料作物在一九五三年的基礎上進一步提高產量，其他工業原料作物和畜牧、水產、山林產品以及供應城市和工礦區的蔬菜生產也要有相應的發展。由於大張旗鼓地宣傳了過渡時期的總路線，廣大農民的覺悟程度和走社會主義道路的積極性大大提高了，互助合作組織有了很大發展，農民出售了餘糧也就增加了投資再生產的能力，這是農村的新情況，也是完成農業生產任務的有利條件。必須充分利用這些有利條件，克服困難，作好一系列的動員和組織工作，將我國的農業生產引向新的高漲，完成和超額完成今年的生產任務，爭取第一個五年計劃第二年度的農業豐收。這對於保證國家整個經濟建設的平衡發展和適應人民生活日益增長的需要，是有重大意義的。爲此，中央人民政府政務院特作如下的指示：

一 農業生產和互助合作是統一的不可分割的一個整體的任務，是農村中一切工作的中心。依靠互助合作才能大量地發展農業生產，而發展農業生產提高人民生活也就是發展互助合作改造小農經濟的基本要求。各地領導機關必須加強對農業生產合作社和互助組的生產領導，幫助他們作好經營管理工作，掌握增產技術，合理地組織勞動力，運用剩餘勞力到各種可以增加生產的活動中去，以保證生產不斷提高。農業生產合作社和互助組搞好生產，爭取豐收，增加社員和組員的收入，是促進互助合作運動正常發展的基本環節。互助合作組織內部的各項問題，均應在搞好生產的前提下，依據自願互利、鞏固貧農和中農的團結的原則，經過民主討論，求得解決。有些新辦的農業生產合作社的建社工作做得比較粗糙，若干需要解決的具體問題尚未很好解決，應結合春耕生產或在春耕生產以後幫助整理而使之逐步鞏固起來。有些社原計劃建立但尙未着手或剛開始着手建立者，則不要急忙趕工，貪多貪大，以免影響春耕生產。

另一方面，有的地方，由於在宣傳總路線、貫徹糧食政策和發展互助合作運動中，有些解釋和措施不够全面，而小生產的農民又往往把社會主義誤解爲平均主義，因而有一部分農民在思想上有所顧慮，對增加生產採取不積極的態度。這對於農業生產的發展是不利的。必須以互助組合作社的實際行動來使他們眞正體會到參加互助合作是自覺自願的，互助合作確實是爲着他們自己的利益；並解除他們思想中對於過渡時期總路綫的某些誤解，適當解決糧食計劃收購工作的某些遺留問題，認眞地切實地作好糧食計劃供應工作，加強對經濟作物區和一般地區缺糧農民的糧食調劑，從而使他們解除顧慮，安心生產。

二 各級領導機關必須警惕可能發生的春旱、春澇等災害，做好一切預防措施，與修羣衆性的農田水利，檢查各項已修的水利工程，整理健全灌溉管理機構，進一步發揮灌溉效益。旱地應加強保墒防旱，推廣抗旱播種的成功經驗，爭取及時播種。加強山區造林，水土保持和窪地的排水工作。去冬天暖，越冬害蟲及蟲卵較往年爲多，蟲害可能比去年嚴重，必須動員羣衆作好田間檢查，準備藥械，進行防治。加強冬麥及其他春收作物的田間管理工作，預防春寒霜凍，爭取春收作物和冬麥的豐收。在春播中應注意整地保墒、選用良種、適當密植、合理灌溉、增施肥料、保證全苗等項基本措施，以增強農作物抵抗自然災害的能力。

農業科學工作者應積極深入農村，深入田間，與農民的生產實踐相結合，共同研究當地的增產關鍵，加以科學的總結和提高；並使外來的先進科學技術與當地的條件結合起來，與農民的經驗結合起來，從而使先進的科學技術得以廣泛地應用到廣大農民羣衆的生產實踐中去。各地的技術推廣站要眞正成爲技術指導工作的據點，在農民羣衆中有計劃地培養先進的技術能手。要善於依靠互助合作組織來帶動廣大農民提高耕作技術，與自然災害做鬥爭。要提倡小範圍的互助組、農業生產合作社和村與村之間的愛國增產評比競賽，以交流經驗，培養典型，帶動羣衆，改進技術，提高產量。

三 做好農村生產資料和生活資料的供應工作，是具體幫助農民生產，鼓勵農民生產積極性，提高產量，促進農業社會主義改造的重要環節。供銷合作社應取得各經濟部門的配合，大力進行農民所迫切需要的農具、肥料、耕畜及藥械等生產資料的供應工作，加強農副土特產品的收購推銷工作和農民生活用品的供應工作，並應結合供應工作對農產品實行有計劃的預購。地方工業部門應根據當地農民當前的需要，有計劃地製造那些經過試驗獲得農民歡迎的新式農具，以滿足農民改良農具提高生產的迫切要求，但必須注意防止盲目發展、粗製濫造和強迫推銷的現象。供銷合作社應組織鐵木匠及手工業生產合作社，幫助農民增置補修舊式農具，其所需的鐵木等原料應由國營商業幫助供銷合作社有計劃地解決貨源，及時供應。防治病蟲的藥械須抓緊時間及早準備，調運到適中的地點，並根據農民的要求貸給或賣到農民手中。農業部門應加強對農藥械的技術指導，藥械的規格質量亦須注意檢查，以保證適用和有效。

四 目前商品肥料來源有限，不足供應，必須按照不同的條件和需要，根據國家對農業增產的要求，進行必要的調劑和合理的分配，有計劃地重點供應。而更重要的是大力貫徹以農家自積肥料爲主、商品肥料爲輔的方針，各級領導機關必須抓緊時機，發動羣衆開拓肥源，從各方面增積肥料；並按照當地羣衆習慣與可能條件，多種植苜蓿、紫穗槐、草木樨等綠肥作物，以提高地力，增加產量，並補助牲畜飼料的不足。各地必須做好飼料供應工作，認眞解決飼料不足的困難，做好牲畜的防疫醫療工作，做好牲畜和畜產品的收購運銷工作，有計劃地動員農民和互助合作組織飼養豬羊牛馬。因爲，發展耕畜是農民的迫切要求，肉食供應是人民生活水平提高日益增長的需要，而飼畜養豬又是最好最重要的肥料來源之一。

五 做好農業貸款工作，並積極發展農村信用合作，吸收農村游資，用以發展農村生產，促進互助合作，並加強與高利貸資本做鬥爭。同時，通過農業貸款和農村信用合作組織的放款，幫助有困難的農民及時解決生產和生活中的困難，免誤春耕生產。

六 必須加強對災區春耕生產的領導，幫助災區農民解決春耕、農具和種子的困難，合理組織勞動力，適當解決春荒口糧，不違農時地完成春耕播種任務。更應特別注意做好麥田管理和種好早熟作物，以增產糧食，防災備荒。

某些貧瘠山區和少數民族地區生產資料的供應工作和牧區畜產品的收購工作尤爲重要，必須做好。

七 國營農場應作好春耕生產，進一步改善經營管理，展開增產節約運動，完成國家規定的生產任務，保證豐收，並以本場的先進經驗和耕作實例，向農民示範，推動農業的社會主義改造。各地國營農場及省專縣農場，應有計劃地種植蔬菜和發展飼養家畜家禽等副業生產。機器拖拉機站和馬拉農具站在幫助農民春耕播種中，應組織好羣衆的勞力和畜力，儘量發揮機械的效能。

八 牧區、漁區和林區當然不能機械搬用『農業生產壓倒一切』的口號，而應以牧業、漁業或林業生產爲中心，做好增畜保畜、春季捕撈和春季造林、護林防火等工作；並在漁業生產中、林業生產中開展互助合作，有條件地試辦牧業生產的互助合作組織和農、林、漁、牧相結合的互助合作組織。國營牧場、水產公司和林場苗圃也必須認眞地改進經營管理和生產工作，對牧民、漁民及林農發揮社會主義經濟的示範作用。使畜牧業、漁業、林業生產也能够和農業生產一樣，隨着國家經濟建設的發展，而獲得相應的按比例的發展。

一九五四年三月三十一日

農林事業的基本情況

項目	數量	單位	根據
糧食：解放前最高年產量（一九三六年）	三、〇〇〇	億斤	㊀
一九五二年產量	三、二七一	億斤	㊁
一九五三年產量	三、三〇〇	億斤	㊁
一九五四年預計產量等於一九四九年的	一·五	倍	㊂
一九五二年糧食作物種植面積	一三二	百萬公頃	㊃
一九五三年糧食作物種植面積	一二六	百萬公頃	㊄
一九五二年稻穀產量比一九五一年	一一六	%	㊃
一九五三年稻穀產量比一九五二年	一〇三	%	㊄
一九五二年小麥產量比一九五一年	一〇八	%	㊃
一九五三年小麥產量比一九五二年	一〇〇	%	㊄
技術作物：一九五二年技術作物種植面積	一二	百萬公頃	㊃
一九五三年技術作物種植面積	一一	百萬公頃	㊄
解放前棉花最高年產量（一九三六年）	一、六〇〇	萬担	㊀
一九五二年棉花產量	二、五八四	萬担	㊁

	一九五三年棉花產量	二、三五二	萬担	㊁
	一九五四年棉花預計產量等於一九四九年的	二・八	倍	㊂
	一九五三年大豆產量比一九五二年	一〇六	%	㊄
	一九五二年黃蔴產量比一九五一年	一八〇	%	㊃
	一九五二年甘蔗產量比一九五一年	一五三	%	㊃
	一九五三年甘蔗產量比一九五二年	一〇三	%	㊄
	一九五二年甜菜產量比一九五一年	五六	%	㊃
	一九五三年甜菜產量比一九五二年	一〇一	%	㊄
	一九五二年花生產量比一九五一年	一一七	%	㊃
	一九五三年花生產量比一九五二年	九〇	%	㊄
	一九五二年油菜籽產量比一九五一年	一二六	%	㊃
	一九五三年油菜籽產量比一九五二年	九二	%	㊄
	一九五三年芝蔴產量比一九五二年	一〇八	%	㊄
	一九五二年烤菸產量比一九五一年	八八	%	㊃
	一九五三年烤菸產量比一九五二年	一〇〇	%	㊄
國營農場：	一九五三年的農場數	二、三四〇	個	㊄
	機械化農場	五九	個	㊄
	共有耕地	一四	萬公頃	㊄
	共有拖拉機（折合一五馬力標準台）	二、六二一	台	㊄
	共有穀物聯合收割機	三五二	台	㊄
拖拉機站		一〇一	個	㊅
互助合作：	一九五二年各種互助組數	八三	十萬個	㊃
	一九五三年參加常年互助組的農戶佔參加互助合作組織農戶數	二八	%	㊄
	一九五二年農業生產合作社數	三、六六三	個	㊃
	一九五三年農業生產合作社數	一四、九〇〇	個	㊄
	一九五三年全國參加農業生產互助合作的農戶約佔全國農戶總數的	四三	%	㊄
	一九五四年八月農業生產合作社數	一〇〇、〇〇〇	個	㊂
	一九五五年春耕時農業生產合作社預計數	五〇〇、〇〇〇	個	㊂
國營牧場		八九	個	㊅
國營水產企業		一九	個	㊅
農林科學研究、試驗和技術推廣機構		八三	百個	㊅
防護林：	一九五二年擴大面積	二八	萬公頃	㊃
	一九五三年擴大面積（包括水源林在內）	四〇	萬公頃	㊄

㊀節錄陳雲代表、㊁鄧子恢代表、㊅李書城代表在第一屆全國人民代表大會第一次會議上的發言。

㊂節錄周恩來總理在第一屆全國人民代表大會第一次會議上所作的『政府工作報告』。

㊃節錄『中央人民政府國家統計局關於一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報』（修正本）。

㊄節錄『中央人民政府國家統計局關於一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報』。

【編者註：前面四個節錄的原文，均另見本手册『人民代表大會』一編；後面兩個節錄的原文，均另見本手册『財政・經濟』一編。】

治水五年

全國人民代表大會代表
水利部部長　傅作義

五年來新中國各方面的建設，有許多生動的事實使我感動。在水利建設方面，因爲我親自參加，感覺得更加深切。

我國勞動人民的創造力是偉大的。幾千年前我們就修建過像都江堰、大運河那樣巨大的水利工程，到現在還爲人民所享用。但是由於封建社會的長期停滯，以及蔣介石國民黨統治時期的嚴重破壞，使我國的水利建設沒有得到發展。在一九四九年全國解放、中央人民政府成立的時候，全國的河道堤防多數處於殘破失修的狀態。比如淮河流域處於黃河濁流的蹂躪下達九年之久，但在黃河恢復故道以後，反動政府對淮河並沒有進行治理。江南水稻地區的蓄水塘堰，也大部分遭受破壞。

在中國共產黨和人民政府的領導下，水利事業是被看作發展工業農業生產的主要手段之一，是被看作全民生活中的一椿大事，人民革命剛取得勝利，水利建設事業便在全國範圍內蓬蓬勃勃地發展起來了。

五年來，國家興辦的防洪工程以及全國人民防汛的鬥爭，對於減輕洪水災害起了重要的作用。黃河雖還沒有進行根本的治理，可是從一九四七年黃河下游地區解放到現在的七年間，單靠堤防和防汛的措施，防禦了幾次較大洪水，沒有發生嚴重的災害。巨大的治淮工程，是一個包括二十八萬平方公里的廣大面積的流域治理工程。這個工程根據上、中、下游並重，蓄洩兼籌的方針，分兩個步驟進行，第一步首先消除普通暴雨情況下的洪水和內澇災害，第二步再消除非常洪水災害並統籌開發水利。在今年特大洪水情況下，下游地區因爲修了三河閘和灌溉總渠，加上上中游對於洪水的控制，基本上避免了淮河洪水的災害，完全保障了蘇北裏下河區的農業生產。中游基本上保證了渦河以東淮北平原的安全，津浦路交通暢通，蚌埠、淮南等工業城市都得到了保障。上游在各水庫和湖泊窪地蓄洪工程控制下，災害也有所減輕。長江今年遭遇百年以來未有的大水，荊江大堤在荊江分洪工程的合理運用和十數萬防汛人員的堅決防守下，勝利渡過五次險惡的洪峯。武漢市水位超過一九三一年最高水位達一點四五公尺，超過過去最高水位的時間持續達五十八天，百餘公里的堤防，經過五期加高加固，水漲堤高，終於保障了武漢市安全。

永定河的官廳水庫，是永定河興利除害的重要樞紐，將來配合下游防洪工程，就可完全解除永定河下游的水患。一九五三年永定河曾發生有水文紀錄以來第二位的大水，就沒有發生災害。東北的遼河在支流渾河上，開始修築大伙房水庫。在河流的疏浚方面，河北的潮白河開闢了新河道；大淸河、子牙河下游開闢的獨流減河，在今年保衛天津的鬥爭中，起了重要作用。華東沂河、沭河的新河道，使這一地區十年連續的水患得以減輕。珠江三角洲，也修築了許多聯圍築閘的工程，對防洪排澇起着重要的作用。

在河流治理的同時，農田水利工程也得到廣泛的發展。五年來全國總計，整修和興修渠道塘堰八百四十餘萬處，新鑿水井九十餘萬眼，通過這些設施，除去改善灌溉的農田面積不計以外，總共增加灌溉面積六千一百餘萬畝。這個數字大約相當我國數千年來累積發展的水田面積的六分之一弱。

通過水利建設的實踐，和對蘇聯先進經驗的學習，我國水利建設的技術也迅速提高。解放以前我國沒有自己修建的大型水庫，現在全國已經完成水庫六處，另有三處正在動工，其中有土壩水庫，也有高達七十多公尺的鋼筋混凝土連拱壩水庫。解放前沒有做過較大的水閘，五年來我國所做的巨大水閘，如荊江分洪的進洪閘，全長一千零五十四公尺，淮河的三河閘高達九點五公尺，長達六百九十七公尺，都經過今年特大洪水的考驗，操縱自如。此外在河道疏浚及水庫閘壩工程方面，也在逐步推行着施工的機械化。我接觸過許多生於舊中國的老工程師，每人都有着半生坎坷的經歷。有些人還讀了中外水利科學的書籍，然而到鬢髮斑白，在舊中國却找不到親手修築一個工程的機會。現在則到處在修築工程，到處都需要技術人才，老年工程師到處受到尊敬，青年工程師每人都有遠大的前途。所有學技術的人，都會證實我這種說法。

我們的國家是一個地跨寒溫熱三帶的大國，要想在短期內完全消滅水旱災害，是不可能的事情。在今年特大暴雨下，江淮流域和河北省一部分地區遭受內澇和洪水災害，經過各地人民的努力，雖有效地減輕了受災的程度，但有些地區災害仍是相當嚴重的。這些災害在目前條件下，有些雖爲人力所不可抗拒，但是作爲水利工作的負責人員，我們却懷有嚴肅的責任感，我們要認眞檢查我們的工作，認眞總結每一次水旱災害當中的經驗教訓，進一步掌握各個地區的特點和河流性格，以改進和加强我國的水利建設。今年水災雖給我國前進中的建設事業造成若干困難，但在中國共產黨和人民政府的領導下，六億人民已經團結成一個休戚相關的整體，事實證明，我們有力量克服這種災難。受災地區的人民現已進行了妥善的安置；非災區的增產運動和災區的生產恢

復工作，正在緊張地進行；中央人民政府並已撥出足夠的經費進行救濟和以工代賑；受災地區的水利工程，即將修復加強。像這樣關心人民生活的政府，是我國歷史上前所未有的。

五年來參加水利工作，使我深深地感覺到，我國的各種建設事業，特別是水利事業，並不是由一個部門孤立地進行的，而是在許多因素的共同作用下發展起來的。首先，在人民民主制度下，國家的統一，社會秩序的安定，在土地制度改革勝利完成和互助合作逐步發展的條件下，農民生產情緒的高漲，就是水利事業得以蓬勃發展的基本條件。根據毛主席英明的遠見，中央人民政府對水利建設付出了大量的投資，除去羣衆自辦的工程是按多受益的多負擔、少受益的少負擔的原則辦理以外，較大工程包括灌溉工程，全部由國家投資。這些工程大部分是爲了幫助農民發展生產而興修的，農民卻不負擔工程的費用，這更是所有資本主義國家所沒有的事情。此外，在許多羣衆性的水利工作上，如農田水利的廣泛發展，江河治理工程的大規模施工，特別是每年汛期防禦洪水的鬥爭，各地黨委和人民政府的組織領導，使千百萬人的力量變成有組織的力量，使局部利益同整體利益得到適當的安排。五年來，我有機會走遍全國大部地方，接觸過無數的專員、縣長和地方黨委的負責人員，他們和羣衆打成一片，熟悉生產情況和水利情況，都使我深深受到感動。這一種聯系廣大羣衆、精通生產技術的幹部的網，組織的網，就是我國水利事業廣泛發展的主要骨幹。讓我向領導我們建成這樣的國家、養成這樣的幹部的中國共產黨和毛主席致敬。向千百萬做農村工作的同志們致敬。

五年來參加水利工作，使我更加親近了我國的勞動人民。我了解了他們過去的痛苦，我看見了他們今日的歡欣，我也看見了他們在水利工程上的忘我的勞動。因而使我深切的了解到，是他們使政府的計劃兌現，是他們使治水的方略兌現，是他們使紙上的藍圖變成了物質的長城。我們只要想到，全國五年來水利建設所做二十九億多立方公尺的土工，基本上都是千百萬勞動人民一鍬接一鍬，一筐提一筐地築起來的，我們就不難體會到，他們對於我們的水利工程，是懷抱着多麼熱切的希望，而我們全體水利工作人員的責任是如何嚴肅重大。在這種情況下，我們沒有任何理由驕傲自滿，我們必須更好地向蘇聯先進經驗學習，向勞動人民多年累積的經驗學習，使來自勞動人民的技術，再還給人民而爲人民造福。讓我向全國參加水利建設的勞動人民致敬。

●根據一九五四年十月八日北京『人民日報』。

治理淮河的過去和現在

全國人民代表大會代表
水利部北京勘測設計院院長　須愷

淮河對中國人民的爲害，已經二千餘年。特別是在國民黨反動統治末期；淮河流域小雨小災，大雨大災，無雨旱災，成爲經常嚴重災區。在全國解放以後，毛主席英明地決定了根治淮河；經過短短三年多的時間，淮河流域的面貌，已有了歷史性的改變。

過去，國民黨反動政府是不願意也不可能治好淮河的，他們曾在一九二九年成立了導淮委員會，其目的無非是爲了借名斂財。一九三一年國民黨反動政府利用這個機構，由美帝國主義方面取得了美麥借款。一九三四年又發行了導淮公債。這實際上都肥了四大家族，淮河並未得到什麽有效治理。導淮委員會也曾公佈了導淮計劃，但這一套計劃的編製，技術資料甚爲薄弱，計劃的方針極爲模糊，計劃的決定更是僅憑少數人的意圖，脫離實際，不能解決任何問題。一九三四年起，所謂導淮工程，開始片斷實施。只修建了運河幾個船閘，它們的主要作用，是爲了改進航運。這並不是從解除人民的災害着眼，而純粹是爲了商業資本家的利潤，自然得不到人民的支持。到一九三八年，蔣介石在花園口決黃河堤將黃河水流全部導入淮河，摧毀了整個淮河行水系統，這樣就使原本脫離實際的導淮計劃，也徹底破滅了。

偉大的中國共產黨領導全國人民取得了革命勝利之後，淮河立即開始了它的新生時代。一九五零年，毛主席號召『一定要把淮河修好』。根據毛主席的指示，中央人民政府政務院從全局和廣大人民利益着眼決定了治淮方針，主要的是：要『蓄洩兼籌』；要『確保豫皖蘇三省的安全』；要『互相配合，互相照顧』。要蓄洩兼籌，就是要求上中游能夠蓄水的地方，儘量舉辦蓄水工程，削減下洩洪水量，使中下游河道尾閭工程有可能舉辦，這樣才能使防洪與防旱相結合，達到水盡其利。要確保豫皖蘇三省的安全，就是要求防止只顧局部不顧全局，消除以鄰爲壑的矛盾。要互相配合，互相照顧，就是要求在統籌規劃之下，上中下游的工程實施程序，必須按照水量的變化，決定施工的先後，避免地區間的矛盾。這些正確的方針，保證工程得到了治淮輝煌的成就。

爲了加強治淮工程的統一領導和貫徹治淮方針，政務院組成了治淮委員會。治淮委員會根據治淮方針，舉行了上中下游全面的勘測，分析研究了已有的基本資料，廣泛地徵集了淮河流域羣衆的意見，草擬了全面的規劃，又經過羣衆的詳盡討論，保證了計劃的客觀、科學、全面、經濟、切合實際和完全適合人民的需要。這個計劃受到淮河流域人民的熱烈擁護。幾年來幾百萬勞動人民熱火朝天地參加治淮工程，就是人民意願的很好的明證。

這裏，從已進行的治淮工程的主要內容來看一看這一工程規劃與以往計劃不同的特點。在蓄洩兼籌的原則下，蓄水工程成爲治淮的重點。淮河幹流上游以及重要支流，規定分期修築水庫，幹支流沿綫低窪湖泊，亦規定充分利用，並建閘控制，以發揮攔洪作用。集中的蓄洪攔洪工程以外，又逐期推廣地區滯洪工程及山區水土保持工作，以收減緩地面逕流之效。已建成的白沙、板橋、佛子嶺等水庫，可以灌溉農田面積各數十萬畝以至百餘萬畝；佛子嶺和正在修建的南灣等水庫，還可以用來發電；洪澤湖水庫，可灌溉二千五百餘萬畝農田，爲世界少有的大灌溉系統；結合防洪灌溉工程，又修建了潤河集、高良澗、運河及通揚運河等船閘，淮河運河的航運，開始了新的局面。除蓄水工程外，排澇工程也佔了十分重要的地位。疏浚支流，建築涵閘，建立排澇渠系，構成了流域全面性的重要工作。因爲這項工作範圍過廣，計劃中分別了輕重緩急，研究了逐期改進的目標。這些計劃措施都是針對着淮河流域的具體特性、具體要求而製訂的。

治淮工程，原分兩個階段進行，第一個階段消除普通暴雨情況下的洪水與內澇災害，第二個階段消除非常洪水並統籌開發水利。目前治淮工程的進展，尚在第一個階段範圍以內，好多主要防洪水庫尚在勘測設計或開始籌建之中，支流整治及排澇工程，正在逐步推進之中。已完成的工程，面臨今年特大洪水的考驗，都發揮了它們的計劃效益。一九三一年，淮河洪水泛濫區域，豫皖蘇汪洋一片，死亡者數以萬計，造成近代稀有的大災。今年淮河洪水比一九三一年更大更猛，部分地區雖仍遭受災害，但是蘇北裏下河區卻根本免除了淮河洪水的泛濫。像皖平原，有的免除了災害，有的減輕了災害。同時並保證了津浦路和蚌埠、淮南等市的安全。這個成就，一方面是黨和政府領導下人民防汛鬥爭的偉大勝利，一方面亦證明了治淮工程起了重大的作用。

淮河的治理，鮮明地顯出兩個絕然不同的歷史時代。過去的所謂導淮是反動統治階級騙人的幌子。今天的治淮是爲了全體人民的利益。治淮計劃是整體利益與局部利益的結合；是目前利益與長遠利益的結合；是治水思想的革新。治淮工程是科學技術與羣衆智慧和力量的結合典範。不論數量巨大的土石方工程，和技術性較高的閘壩工程，無例外的都由國內自己供給器材，自己勞動建造。科學技術在這裏得到很大的發揮和應用。

淮河的治理，在反動統治時代，喧嚷百年而沒有任何結果，在人民的時代，短短幾年內就取得了如此巨大的成就，這充分說明解放了的人民在共產黨和人民政府領導下有『移山倒海』的巨大力量。

●根據一九五四年十月八日北京『人民日報』。

五年來的治黃成就

黃河水利委員會副主任　趙明甫

自一九四九年建立統一的治黃機構，統一治理黃河以來，已經五年了。五年來，黃河水利委員會各級組織在中央和毛主席關懷下，在中央水利部和各級黨委、政府領導下，依靠羣衆及全體職工不懈的努力，貫徹了以防洪工作爲中心，加強了堤防，保衛了生產，同時爲治本工程積極準備條件，創造了下游灌溉經驗，並大規模地進行了勘測、規劃、設計工作和引黃灌溉濟衛工程以及西北水土保持推廣工作。以上工作的勝利完成，不僅防止了黃河災害，而且把治黃工作推向新的階段。

五年來，我們在治黃工作中，首先是鞏固了堤防，勝利地渡過了五次大汛。在『修守並重』的方針下，以防禦像陝州一九三三年兩萬三千秒公方的洪水爲目標，共修黃沁河大堤一千八百二十二公里，改建與新修壩埽四千八百二十段，修築滯洪堰一座，共用土方七千二百萬公方，使黃河兩岸臨黃大堤一般超過一九三三年洪水最高水位一點五至三公尺。一九五零年爲了消滅隱患，進一步鞏固堤防，採用了黃河工人新創錐探大堤方法，逐步開展了全線錐探工作，共錐五千八百五十三萬零二百二十六眼，發現洞穴八萬餘處。黃河險工壩埽，解放前大部爲稭料壩，每遇汛期，常因抗洪能力薄弱而發生危險。爲強化壩埽抗洪能力，實行了改稭料壩爲石壩的政策，現全河改石壩的工程已基本完成，已用石料二百餘萬公方。堤防管理工作是一件極其重要的工作，自廢除國民黨時期汛兵制後，我們在發動羣衆護堤工作中，由於貫徹了『公私兩利』和『管守一致』的政策，已取得很大成績，除隨時進行修補水溝浪窩外，共植樹一千四百三十三萬株，種草五千八百四十一萬叢，基本上完成了綠化大堤，爲護堤取材創造了條件。爲防禦像一九三三年陝州兩萬三千秒公方洪水不生潰決、改道，縮小災害，顧全大

局，一九五一年在河南省長垣縣石頭莊修築了溢洪堰工程，此一工程在遇到像一九三三年洪水時可溢洪五千一百秒公方，以減輕下游大堤威脅。另外，防汛工作是與洪水直接決鬥的階段，我們一直是十分重視的。由於加强了統一領導，貫徹了生產、防汛兩不誤政策和加强有備無患、提高警惕、反對麻痺的教育，所以已把沿河千百萬人民組成了有領導、有覺悟的長期防汛隊、搶險隊、預備隊，這是戰勝洪水的重要因素，也是我們取得勝利的關鍵。

修防工作，基本上是動員與組織羣衆的工作。爲了使羣衆長期地參加治黃工作，必須照顧羣衆長遠利益與目前利益，解決治黃與生產的矛盾，不能忽視任何一面。爲此，我們在以上各項工作中，首先貫徹了不違農時與治黃、生產兩不誤的政策，有計劃地動員勞力，妥善安排羣衆生產與治黃工作。近年來，由於農村互助合作運動的發展，依靠互助合作組織，已基本解決了生產與治黃的矛盾。其次，加强政治教育與組織工作，改進勞動組織、生產工具與操作技術，並注意了施工安全衛生工作。第三，改戰時徵工制爲按勞取酬工資政策。實行了包工包做，多做多得，按勞評分，按分分紅的辦法。因此羣衆熱情與積極性有了空前提高，工程質量就得到迅速增長，並不斷湧現大批英雄模範。

第二是勝利的完成了引黃灌溉濟衛工程，爲黃河下游大規模開發灌溉創造了經驗。黃河下游廣大平原是我國主要農產區之一，盛產棉花和小麥，由於雨量不足和不勻，經常遭受旱災的襲擊。中華人民共和國成立後，一九五零年我們爲了在黃河下游創造灌溉經驗，解決衛河航運給水問題，根據發展國民經濟，水利爲農業增產服務的原則，及黃河多變、多泥沙的特點，進行了勘測、規劃、設計和施工。當時爲了提前完成引黃工程，一面進行規劃、設計和施工準備工作，一面分期施工。在設計工作中，由於採取了自渠首引水工程到田間配水渠道『全面設計、協同並進』的方法，不但克服了只設計輸水工程不設計田間配水渠道的脫離實際的資本主義設計觀點，而且達到了隨完工隨灌溉的要求。一九五二年第一期工程完成後，二十八萬畝農田全部得到灌溉，戰勝了旱災，獲得了豐收。關於對泥沙處理問題，於一九五三年在蘇聯專家指導下，改『靜水池』式爲『條形』。自改用『條形』後，就使使水面積縮小了十三倍，降低地下水一公尺左右。施工工作分四期進行，自一九五一年冬季開始至一九五三年春季完成，在短短的兩年中，共投資七千三百億元，開闢灌區六個，可灌溉農田面積七十二萬畝。渠首引水五十秒公方，以二十七秒公方灌溉新鄉一帶農田，以二十三秒公方濟衛。灌溉管理工作，實行了灌區水利代表會議制與民主管理原則，兩年來，不但發揮了羣衆積極性，改進了管理工作，而且大大促進了農業互助合作運動的發展，據最近調查，在灌區內組織起來的農戶已達百分之七十以上。灌溉工作隨着互助合作的發展，已由一家一戶分散用水改爲組織起來澆地，因而改進了灌溉方法，提高澆地效率達四倍以上。此外，在灌溉管理上還進行了定額試驗與渠道防淤試驗。根據西幹二支三斗渠利用『波達波夫引向板』造成人工環流試驗結果，可減少『懸移質』泥沙進入渠道百分之十五。這一試驗，如果得到成功，對於下游利用黃水灌溉作用是很大的。

第三是大規模的開展基本工作，爲黃河治本創造了條件。爲研究黃河問題尋找治黃道路，自一九五零年以來，我們在大力進行修防工程與引黃灌溉工程的同時，有計劃地、大規模地進行流域性的勘測、規劃、設計工作。在水文方面根據全面控制主要幹支流與提高質量的要求，整理與增設了水文站、雨量站，加强了領導，充實了設備，改進了測驗工作，並調查了歷史上所發生的洪水情況，整編了黃河自設站以來的水文資料，使我們對黃河水文有了進一步的認識。勘察工作，五年來共勘察黃河幹支流八千公里，流域面積三十五萬平方公里，選擇幹支流庫壩址一七八處，並部分進行了地質勘測工作和艱巨的黃河源的查勘，基本上完成了主要幹支流與水土保持區查勘。測量工作、泥沙研究工作和規劃設計工作，幾年來也取得很大成績。此次黃河流域規劃完成後，不僅爲根治黃河奠定了百年大計，也是根治黃河、變害河爲利河的偉大開端。

第四是水土保持工作有了較大的進展。我們知道，黃河問題是泥沙問題，解決泥沙問題是治黃的根本問題。同時也是改造西北自然、發展農業生產的關鍵問題。黃河泥沙問題不解決，就談不上黃河的根治，而解決黃河泥沙問題的根本辦法，就是水土保持工作。因此，爲了實現這一理想，自一九五零年開始，我們在西北黃土高原的隴東、隴南、陝北不同的水土流失區域中，進行了重點試辦與羣衆推廣工作。幾年來，經過摸索試驗，對防止水土流失，攔截泥沙，增加農業生產等已經取得一些成效與成熟經驗。我們相信，今後在這一工作基礎上，緊緊依靠農業互助合作運動，根據綜合開發原則，密切農、林、水、牧結合，以農業增產爲中心，配合各種行之有效的措施，大力開展水土保持工作，是可以取得成效的。同時爲了全面了解水土流失情況，進行規劃治理，我們於一九五三年在中國科學院、農業、林業兩部與陝、晉兩省的支援下，在陝、甘、晉三省二十萬平方公里的水土流失區進行普遍查勘，收集了有關各項資料與羣衆經驗。由於以上工作的完成，就爲製訂綜合性的全面水土保持規劃與大規模開發水土保持工作創造了

條件。

黃河是我國一條偉大的河流，根治黃河也是四千多年沒有解決的問題。根據目前國家工農業建設需要，根治黃河，除害興利，已成爲我國目前重要的水利建設之一。我們治黃工作在過去勝利的基礎上，不但爲黃河治本創造了極爲有利的條件，把治黃工作推向由修防到治本的過渡階段，同時也使我們進一步認識了黃河爲害的原因和它的自然規律。黃河爲害原因雖極複雜，但總的說來，不外政治和自然兩個方面。在政治方面，主要由於統治階級不對人民負責，因而堤防廢弛，災害頻仍，甚至把黃河當作維護統治階級利益和統治人民的工具。如一九三八年蔣匪介石在花園口扒口就是最明顯的例子之一。中華人民共和國成立後，黃河已掌握在人民手裏，這個問題已經根本解決了。在自然方面，黃河的災害問題基本是『上沖下淤』問題，具體說來，由於黃河中上游大部處於千溝萬壑的黃土高原，因坡陡、流急形成大量水土流失與旱災威脅。河出邙山，由於坡平流緩，上游攜帶泥沙大量沉澱，河床逐年抬高，以致造成下游週期性的潰決和改道，給中下游人民帶來了歷史性的嚴重災害。因此我們認爲過去所以不能根本解決黃河問題，除了受歷史的一定限制外，不了解黃河全面情況，局限於『以堤束水，以水攻沙』的治河方策，違背了黃河規律，也是一個重要原因，因此爲了根治黃河，除害興利，必須接受歷史教訓，總結前人經驗，根據實踐來製訂合乎黃河實際的計劃。黃河如何根治呢？我們認爲根治黃河應該以『除害興利，綜合開發，爲國民經濟服務』爲總的方針。用『梯級開發，蓄水攔沙』的方法，利用幹流水庫、支流水庫及水土保持的辦法，把黃河的洪水和泥沙分節、分段的攔蓄起來，以根除河患，發展水利，這就是治理黃河的方略和政策。

一九五四年是我國進入有計劃經濟建設的第二年，全國人民在總路綫燈塔照耀下，在各個戰綫均取得了偉大勝利。今後根據國家社會主義工業化和社會主義改造的要求及黃河綜合開發的規劃原則，黃河災害不僅可以基本解除，而且在灌溉、發電、航運、給水等方面均能得到發展和利用。這是我們治黃新的歷史任務，也是由勝利走向勝利的開端。我們除積極工作，大力進行治本準備工作外，並以堅強的信心和愉快的心情，來迎接治理黃河的偉大開端。

●根據一九五四年九月二十三日『河南日報』。

根治黃河的第一步　季音

——記黃河流域的勘測工作

我國歷史上第一次有計劃的、較大規模的勘測黃河流域的工作，已經開始了。這是我國從根本上改造黃河這一偉大歷史工程的第一步。人們將要通過詳細的勘測工作進一步探明黃河的自然狀況及其規律，掌握確切的資料，作爲製訂根治黃河工程計劃的根據。隨着治淮等偉大水利工程的勝利，現在中國人民已有可能把根本地治理黃河、把『害河』改造爲『利河』的歷史任務，擺到自己建設工作的日程上來了。

×　×　×

黃河是我國一條偉大的河流，它發源於青海西部的巴顏喀喇山西麓的噶達素齊老山下，流過我國中部的八個省而入渤海，全長四千八百多公里，幾乎相等於歐洲著名的多瑙河兩條那麽長。正如我國名歌『黃河頌』所歌唱的：它是我們民族的搖籃，我國文化的發源地。它蘊藏着無限豐富的資源，可供我們開發和利用。

但黃河由於它本身的特殊自然條件，即『土多、坡陡、樹少、雨急』的特點，給我國人民帶來了許多嚴重的災害，其中特別是水災，幾千年來，它不知曾吞沒了多少人的生命和財產。從歷代的記載來看，黃河決口有記錄的共一千五百多次，大禹以後的四千多年來，黃河平均每二年多就要決口一次，其中有六次大泛濫，整個黃河河道都搬了家。歷史上許多次水災的人畜傷亡情況，是極其驚人的，宋徽宗政和十年時，一次決口就淹死了一百多萬人。明崇禎十五年，黃水沖塌了開封城牆，全城三十七萬人，有三十四萬人全被埋葬在黃水裏。在國民黨反動統治時期，黃河幾乎年年決口，一九三八年蔣介石扒決花園口堤防所造成的大水災，更是人所共知的，這次水災的結果是使河南、安徽、江蘇千里沃野成了一片赤地的黃汎區，據國民黨政府顯然是縮小的統計數字，就淹死了三十二萬人。

黃河不僅造成水災，也帶來了旱災和水土流失的災害。黃河流域雨量少，它一年的總流量只等於長江的十四分之一，但河床很陡，水流很急，水迅速地就流到了海裏，使得沿岸的農田無法利用它來灌溉。水土流失也是黃河一個特殊的災害，因爲黃河流域七十七萬平方公里的面積絕大部分都是黃土地帶，黃河通過了它的無數支流，整年沖刷着上游兩岸，每年把十二億六千萬噸的泥砂沖到水裏。兩岸耕地經過不斷的冲刷，失掉了大量植物生長所必需的有機質，土地愈來愈貧瘠了，靠土地爲生的千百萬農民也就日益陷入了貧困。而大量泥砂冲入黃河的結果，使得黃河的下游坡度突緩，河道一天天地淤積，河床不斷加高，據估計，它每年平均要淤高二公寸。水災，旱災，水土流失，這就是黃河的三大災害。由於我國歷代封建統治者的腐敗無能，長期沒有對黃河進行有效的治理，這三大災害千

百年來始終是有增無減。

解放後，中央人民政府曾大力開展了黃河的治導工作，加固了沿岸的堤防，並在下游建造了石頭莊、小街子、引黃濟衛等滯洪、防凌分水和灌溉工程，減輕了黃河洪水爲害的嚴重性，開闢了在下游利用黃河水力的道路。這些工程對於防止洪水爲害雖然有很大的作用，但還不能從根本上解決黃河問題，洪水和乾旱仍然威脅着黃河兩岸的人民。

× × ×

根治黃河是一項複雜的工作，首先必須徹底弄清黃河流域及其他有關情況，掌握精確可靠的資料。因此，勘測工作就被提到首要的地位上來了。

從一九五零年開始，中央水利部黃河水利委員會和中央燃料工業部水電建設總局已在黃河流域進行了許多勘測工作。一九五二年八月到十二月，又組織了黃河河源段（黃河沿以上），貴寧段（貴德至寧夏）及托龍段（托克托至龍門）三個查勘隊，查勘了黃河幹流上最複雜的、過去了解得最差的部分。黃河水利委員會又組織了海口查勘隊，於一九五二年九月查勘了黃河入海的部分。

黃河查勘工作是在極其複雜艱險的情況下進行的。黃河河源和貴寧段、托龍段都在人跡罕見的黃河上游，有的是怒濤奔騰驚險異常的黃河峽谷，有的是拔海數千公尺空氣稀薄的高原，有的是數百里內不見人煙的大草原。河源查勘隊的工作人員在無人的青海草原上行走時，整日見到的只有成羣的野牛、野羊和狗熊。他們白天拾牛糞作燃料，夜晚睡在帳篷裏。天氣一日數變，中午暖和，下午就飛沙走石，下冰雹，晚上溫度常常降到零下二、三十度。他們經過拔海四千一百公尺以上的高原時，空氣過於稀薄，步行就氣喘頭暈，只能整天爬在牲口上；而且每天要作兩次走，休息時要兩次下卸帳篷，兩次整理行李。休息兩次不打緊，可是做這些事都得彎下腰來，一彎腰人就喘不過氣來，所以他們每整理一次行李，中間就得休息好幾回。路途上最苦惱的是吃飯問題，因爲氣壓太低，飯燒不熟，水到六、七十度就沸騰了，煮的麵條總是黏的，吃飯的時候只好用茶缸在牛糞火上煮一會再吃。

黃河上游許多地方都是驚濤駭浪的險灘，被夾在兩山之間的黃河整日衝擊着兩岸峻峭的岩石，飛瀉地迸發出雷鳴似的響聲，數里外都可聽到。從貴德上游起到蘭州，這種峽谷就有十三個之多，蘭州以上也有六個。這種峽谷長的達數十里，短的有一、二公里。這些驚險的峽谷，如果地質構造良好，往往就是最好的水力發電的極良壩址。這些地方查勘人員當然不能放過，但是如何在驚濤駭浪的山峽裏進行測量工作，卻是一個大問題。這些地方的渡河工具都是很原始的，有一種叫『牛皮袋』，即殺掉牛頭，拿出骨肉以後晒乾的牛皮。渡河時把上下口紮緊，從一隻腳上向內吹氣，氣吹足後拖到河裏，使四腳朝天，就成了一隻船。渡河的人鑽在黑洞洞的牛肚子裏，水手爬在牛皮袋上，手腳同時划水，使船前進。另一種渡河工具叫做『瓦』，在一塊大樹幹上挖一個洞而成的獨木舟。這種船，行駛在急流上，浪花不斷地濺進『瓦』槽裏，很容易把『瓦』掀翻。還有一種羊皮筏子，是用羊皮和木頭製成的。查勘工作人員就用這些原始工具在黃河險灘裏工作着，與驚濤駭浪鬥爭着，把一切可以爲祖國建設服務的資料都仔細地記錄下來。

查勘工作人員不僅要徹底弄清黃河本身的情況，而且它還需要了解附近的社會經濟情況、地質地形、交通條件、工程材料的取得等等。因爲建造水庫和水力發電站，必須同時獲得這些資料，因此查勘工作人員必須在黃河兩岸的許多峻峭山谷裏進行工作。托龍段查勘隊的工作人員曾在連綿六百公里的峽谷裏進行了實地勘測，他們爬過一個山頭又是一個山頭，石頭擦破了皮膚，酸棗刺鈎破了衣服。有時攀坡太陡，他們就抓住崖壁和草樹，攀援而上，有時就從風化了的頁岩層的空隙裏爬過去。在冬天，北風怒號着，黃河已經冰凍了，他們就沿着河邊的冰凌走，一不小心就會掉到冰窟裏。有許多勘測的地方都是荒無人煙的地區，找不到人帶路，也找不到地方歇宿，貴寧段查勘隊的工作人員在青海龍羊峽勘測縱斷面時，找不到地方住，晚上只好鑽到河邊的岩洞裏住宿。

但最大的困難還不是這些。勘測工作人員經過青海大草原向黃河沿前進時，曾經到過一個叫做『苦海』和『醉馬灘』的地方，這眞是一個充滿着神話氣氛的地方。所謂『苦海』就是一片大水，水是深藍色的，看去很美麗，但味道苦澀，人和牲口吃了立刻就會死去。苦海邊上的草木一年四季都是稀疏而萎枯的，據說也是受水的影響。『醉馬灘』上長着一片茂密的鮮艷的野草，這些草都是有毒的，馬吃了立即就會醉倒。『醉馬灘』上還有一種野蒿，人吃了就會雙目失明。而『苦海』和『醉馬灘』兩個地方共長達一百里左右，在這塊地方人馬不能停留，必須在當天快馬加鞭地趕過這裏，才能歇宿。

黃河上游許多地方都是我國少數民族聚居處。這些少數民族過去在馬步芳匪徒的殘害下，被趕進了高山冷谷裏，過着十分貧困的生活；直到解放後，毛主席民族政策的光輝照到了這裏，他們的日子才開始好起來。許多村上的少數民族人民幾乎人人都有一枚毛主席的紀念章，尊敬地戴在胸前或帽子上，有的藏民並把毛主席的像和自己脖子上的佛爺掛在一起，以此來表示感激。查勘隊走到那裏，都得到他們熱誠的幫助，他們常

助查勘隊買牛羊，買酥油，做嚮導帶路，解決了許多重大的困難問題。

眞正的黃河河源在哪裏？這在過去一直是個謎。當查勘隊爬山涉水到達巴顏喀喇山北麓的噶達素齊老山下的時候，眼前的情景也使他們迷惘了，一片連綿的高山上積着白皚皚的雪，閃射着刺眼的白光，四面八方的山溝裏潺潺地流出清澈的水，又滙流向各方，究竟那一枝水源才是眞正的黃河河源呢？他們只好找當地的藏民來詢問。後來藏民們給查勘隊唱了一首當地流傳的民歌，這歌的內容是：

黃河水從那裏來？
約古宗列；
約古宗列渠的老家在那裏？
雅合拉達合澤。

這民歌給查勘隊指明了尋找河源的道路，於是他們就再往上去找約古宗列，最後終於到達了眞正的黃河河源約古宗列渠，那是一個鍋形的盆地，水四處從地下冒出來，形成無數個小水池，漸漸地無數小水流又滙合在一起。這裏再向西就是『雅合拉達合澤』主峯，這是一座五千四百多公尺高的大山，此處往南流的水，就流入了長江上游的通天河。長江與黃河在下游相距數百里，在這裏卻近在眼前。查勘隊找到了眞正的黃河河源，大家都高興萬分，他們在山頂上豎了一塊石頭，上刻『河源之石』四個大字，以紀念他們查勘工作的勝利。

× × ×

建設祖國的無限熱情鼓舞着查勘工作人員不畏艱辛地去進行工作，他們以能夠參加這個偉大的歷史任務而自豪。一個查勘隊員告訴我：當他們想到將來黃河流域的新面貌時，便有了無限的勇氣和信心。

將來的黃河流域將是怎樣的新面貌呢？這無疑是許多人所關心的。過去許多資學者和技術人員認爲根治黃河是不可能實現的，人們只能永遠聽憑黃水的擺佈。一九五零年在印度召開的一次防洪會議上，許多資本主義國家的水利專家們曾研究了黃河問題，他們研究的結論是：黃河在二千年以後將吞沒沿岸的所有平原，黃河流域將成爲一片毫無生機的大沙漠地帶。他們對黃河的前途是悲觀的。

但中國人民對黃河前途的看法卻抱着最大的樂觀，我們認爲黃河是可以根治的。遠在四千年以前，我們偉大的祖先大禹就本着這樣的樂觀精神從事了偉大的治黃工作，終於使黃河維持了一千六百多年沒有改道，給後代子孫樹立了治理黃河的最好榜樣。而今天我們已經具備了政治上、經濟上等等許多有利條件。參加勘測黃河流域的工作人員們都堅信，毋須在二千年以後，只要數十年，甚至更短的時間，黃河流域就將以嶄新的面貌出現在中國人民的面前。那時候，黃河沿岸千里赤地的黃土地帶將成爲一片無垠的綠色叢林，茂密的野草將使西北高原上的牛羊得到最好的飼料。『黃河』將成爲歷史名詞了，因爲通過沿岸千百座大小水庫之後，渾濁的黃水將變成清澈的碧流。一座座的水電站將出現在黃河上，把兩岸的城市和村莊照得一片雪亮，把許多工廠的機器開動起來。黃河的航運事業將大大發展，三千噸的大輪船將沿河上溯，直抵鄭州，五百噸的大汽船將直達蘭州，它們將把價廉物美的日用品和布疋大批地送到西北少數民族地區，而把聞名全國的西北皮毛和藥材輸送到全國各地。黃河上游的天氣將不再是乾燥亢旱的了，氣候將隨着自然環境的變化而變得潮濕而溫和，寒冷的西北將變得像我們祖國江南一樣的可愛，因而農作物也將比歷史上任何時期都長得豐碩而茂盛。……

『只要我們努力，這一天終會到來的。』參加勘測黃河流域的工作人員都這樣地理解着他們今天進行着的勞動，並以此鼓勵着自己。

●根據一九五三年九月一日北京『人民日報』。

主要山谷水庫

名稱	地址	河流	壩高（公尺）	壩長（公尺）	壩的性質	蓄水量（萬立方公尺）	功用
大伙房	撫順市	渾河	四一·〇	一、三六七·〇	土壩	一八五、九〇〇	防洪，灌田八萬畝，工業用水。
南灣	河南信陽	獅河	三三·五	六八五·〇	土壩	八〇、五〇〇	防洪，灌田四十四萬畝，發電二千五百瓩。
佛子嶺	安徽霍山	淠河	六五·〇	五一六·二	鋼筋混凝土	四〇、七五〇	防洪，灌田五十萬畝，發電四千瓩。
東遼河	吉林梨樹	東遼河	二六·八	五六〇·〇	土壩	三一、八〇〇	防洪，灌田八萬畝，工業用水。
白沙	河南禹縣	潁河	四六·五	一、五〇〇·〇	土壩	二四、七〇〇	防洪，灌田四萬畝。
官廳	河北懷來	永定河	四五·〇	二九〇·〇	土壩	二二〇、〇〇〇	防洪，灌田四十萬畝，發電，航運。

百年來始終是有增無減。

解放後，中央人民政府曾大力開展了黃河的治導工作，加固了沿岸的堤防，並在下游建造了石頭莊、小街子、引黃濟衞等滯洪、防凌分水和灌溉工程 ，減輕了黃河洪水為害的嚴重性，開闢了在下游利用黃河水力的道路。這些工程對於防止洪水為害雖然有很大的作用，但還不能從根本上解決黃河問題，洪水和乾旱仍然威脅着黃河兩岸的人民。

× × ×

根治黃河是一項複雜的工作，首先必須徹底弄清黃河流域及其他有關情況，掌握精確可靠的資料。因此，勘測工作就被提到首要的地位上來了。

從一九五零年開始，中央水利部黃河水利委員會和中央燃料工業部水電建設總局已在黃河流域進行了許多勘測工作。一九五二年八月到十二月 ，又組織了黃河河源段 （黃河沿以上），貴寧段（貴德至寧夏）及托龍段（托克托至龍門）三個查勘隊，查勘了黃河幹流上最複雜的、 過去了解得最差的部分。黃河水利委員會又組織了海口查勘隊，於一九五二年九月查勘了黃河入海的部分。

黃河查勘工作是在極其複雜艱險的情況下進行的。黃河河源和貴寧段、托龍段都在人跡罕見的黃河上游，有的是怒濤奔騰驚險異常的黃河峽谷，有的是拔海數千公尺空氣稀薄的高原，有的是數百里內不見人煙的大草原。 河源查勘隊的工作人員在無人的青海草原上行走時，整日見到的只有成羣的野牛、野羊和狗熊。他們白天拾牛糞作燃料，夜晚睡在帳篷裏。天氣一日數變，中午暖和，下午就飛沙走石，下冰雹，晚上溫度常常降到零下二、三十度。他們經過拔海四千一百公尺以上的高原時，空氣過於稀薄，步行就氣喘頭暈，只能整天爬在牲口上；而且每天要作兩次走，休息時要兩次下卸帳篷，兩次整理行李。休息兩次不打緊，可是做這些事都得彎下腰來，一彎腰人就喘不過氣來，所以他們每整理一次行李，中間就得休息好幾回。路途上最苦惱的是吃飯問題，因為氣壓太低，飯燒不熟，水到六、七十度就沸騰了，煮的麵條總是黏的，吃飯的時候只好用茶缸在牛糞火上煮一會再吃。

黃河上游許多地方都是驚濤駭浪的險灘，被夾在兩山之間的黃河整日衝擊着兩岸崚峭的岩石，霹靂地連續發出雷鳴似的響聲，數里外都可聽到。從貴德上游起到蘭州，這種峽谷就有十三個之多，蘭州以上也有六個。這種峽谷長的達數十里，短的有一、二公里。這些驚險的峽谷，如果地質構造良好，往往就是最好的水力發電的優良壩址。這些地方查勘人員當然不能放過，但是如何在驚濤駭浪的山峽裏進行測量工作，卻是一個大問題。這些地方的渡河工具都是很原始的，有一種叫『牛皮袋』，即殺掉牛頭，拿出骨肉以後晒乾的牛皮。渡河時把上下口紮緊，從一隻腳上向內吹氣，氣吹足後拖到河裏，使四腳朝天，就成了一隻船。渡河的人鑽在黑洞洞的牛肚子裏，水手爬在牛皮袋上，手腳同時划水，使船前進。另一種渡河工具叫做『瓦』，在牛塊大樹幹上挖一個洞而成的獨木舟。這種船，行駛在急流上，浪花不斷地濺進『瓦』槽裏，很容易把『瓦』掀翻。還有一種羊皮筏子，是用羊皮和木頭製成的。查勘工作人員就用這些原始工具在黃河險灘裏工作着 ，與驚濤駭浪鬥爭着，把一切可以為祖國建設服務的資料都仔細地記錄下來。

查勘工作人員不僅要徹底弄清黃河本身的情況，而且也還需要了解附近的社會經濟情況、地質地形、交通條件、工程材料的取得等等。因為建造水庫和水力發電站，必須同時獲得這些資料，因此查勘工作人員必須在黃河兩岸的許多峻峭山谷裏進行工作。托龍段查勘隊的工作人員曾在連綿六百公里的峽谷裏進行了實地勘測，他們爬過一個山頭又是一個山頭，石頭擦破了皮膚，酸棗刺鈎破了衣服。有時攀坡太陡，他們就抓住崖壁和草樹，攀援而上，有時就從風化了的頁岩層的空隙裏爬過去。在冬天，北風怒號着，黃河已經冰凍了，他們就沿着河邊的冰凌走，一不小心就會掉到冰窟裏。有許多勘測的地方都是荒無人煙的地區，找不到人帶路，也找不到地方歇宿，貴寧段查勘隊的工作人員在青海龍羊峽勘測縱斷面時 ，找不到地方住，晚上只好鑽到河邊的岩洞裏住宿。

但最大的困難還不是這些。勘測工作人員經過青海大草原向黃河沿前進時，曾經到過一個叫做『苦海』和『醉馬灘』的地方，這真是一個充滿着神話氣氛的地方。所謂『苦海』就是一片大水，水是深藍色的，看去很美麗，但味道苦澀，人和牲口吃了立刻就會死去。苦海邊上的草木一年四季都是稀疏而萎枯的，據說也是受水的影響。『醉馬灘』上長着一片茂密的鮮艷的野草，這些草都是有毒的，馬吃了立即就會醉倒。『醉馬灘』上還有一種野蒜，人吃了就會雙目失明 。而『苦海』和『醉馬灘』兩個地方共長達一百里左右，在這塊地方人馬不能停留，必須在當天快馬加鞭地趕過這裏，才能歇宿。

黃河上游許多地方都是我國少數民族聚居處。這些少數民族過去在馬步芳匪徒的殘害下，被趕進了高山冷谷裏，過着十分貧困的生活；直到解放後，毛主席民族政策的光輝照到了這裏，他們的日子才開始好起來。許多村上的少數民族人民幾乎人人都有一枚毛主席的紀念章，尊敬地戴在胸前或帽子上，有的藏民並把毛主席的像和自己脖子上的佛爺掛在一起，以此來表示感激。查勘隊走到那裏，都得到他們熱誠的幫助，他們幫

助查勘隊買牛羊，買酥油，做嚮導帶路，解決了許多重大的困難。

真正的黃河河源在哪裏？這在過去一直是個謎。當查勘隊[illegible]涉水到達巴顏喀喇山北麓的噶達素齊老山下的時候，眼前的情景也使他們迷惘了，一片連綿的高山上積着白皚皚的雪，閃着刺眼的白光，四面八方的山溝裏游游地流出清澈的水，又流向各方，究竟那一枝水源才是真正的黃河河源呢？他們只好找當地的藏民來詢問。後來藏民們給查勘隊唱了一首當地流傳的民歌，這歌的內容是：

黃河水從那裏來？
約古宗列；
約古宗列渠的老家在那裏？
雅合拉達合澤。

這民歌給查勘隊指明了尋找河源的道路，於是他們就再往上游尋找約古宗列 ，最後終於到達了真正的黃河河源約古宗列渠。那是一個鍋形的盆地，水四處從地下冒出來，形成無數個小水池，漸漸地無數小水流又匯合在一起 。這裏再向西就是『雅合拉達合澤』主峯，這是一座五千四百多公尺高的大山，從這裏往南流的水，就流入了長江上游的通天河。長江與黃河在別處相距數百里，在這裏卻近在眼前。查勘隊找到了真正的黃河河源，大家都高興萬分，他們在山頂上豎了一塊石頭，上刻『河源之石』四個大字，以紀念他們查勘工作的勝利。

× × ×

建設祖國的無限熱情鼓舞着查勘工作人員不畏艱辛地去進行工作，他們以能夠參加這個偉大的歷史任務而自豪。一個查勘隊員告訴我：當他們想到將來黃河流域的新面貌時，便有了無限的勇氣和信心。

將來的黃河流域將是怎樣的新面貌呢？這無疑是許多人所關心的。過去許多學者和技術人員認為根治黃河是不可能實現的，[illegible]

（根據一九五三年九月一日北京『人民日報』）

主要山谷水庫

名稱	地址	河流	壩高（公尺）	壩長（公尺）	壩的性質	容水量（萬立方公尺）	功用
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
南灣	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
佛子嶺	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
白沙	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
官廳	河北懷來	永定河	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

薄山	河南確山	溱頭河	三八·0	四四五·0	土壩	三0、000	防洪，灌田四十萬畝，發電。
板橋	河南泌陽	南汝河	二四·五	一、七00·0	土壩	三0、000	防洪，灌田十五萬畝。
紅雁池	烏魯木齊	烏魯木齊河	一一·0	三00·0	土壩	五、000	灌田二十多萬畝。
石漫灘	河南舞陽	洪河	三·0	四六0·0	土壩	五、000	防洪，灌田九萬畝。
大坳	湖北麻城	麻溪河	—	—	土壩	一、七三三	防洪，灌田八萬畝。
竇蕎洞	湖南瀏陽	瀏陽河	三三·六	一三0·0	堆石壩	八六三	防洪，灌田一萬八千畝。
金盆浴鯉	湖北孝感	晏家河	一八·0	一八0·0	土壩	八00	防洪，灌田三萬畝。
車排子	新疆烏蘇	奎屯河	三·0	五、000·0	土壩	七五0	灌田三萬五千畝到四萬畝。

●節錄一九五四年四月號『地理知識』（月刊）載、沈玉昌著『水庫』一文。

武漢市人民戰勝了近百年未有的洪水

全國人民代表大會代表
中共湖北省委第一書記　**王任重**

武漢防汛鬥爭已經取得了決定性的勝利。

一九三一年，當武漢關的洪水位到二六點九四公尺的時候，漢口已是一片汪洋了。今年武漢關長江水位曾高達二九點七三公尺，比一九三一年決口時的水位高二點七九公尺，全武漢市一百五十萬人民生命財產却得到了安全保障，市場物價穩定，工廠生產照常進行，國營企業大都完成或超額完成了國家生產計劃，孩子們照常學習，照常在公園裏遊玩，劇院電影院照常演出；郊區少數被災人民也得到了很好的安置和救濟，沒有一個人流落街頭。對比起一九三一年漢口被洪水吞沒的慘狀，人們不禁驚嘆這人民的時代的偉大奇蹟！

今年洪水的特點是：來的早，漲的高，退的慢。武漢的警戒水位是二六點三公尺；六月二十五日武漢關水位已達二六點二公尺，超過了歷年同期水位。加之長江中游大雨連綿，江水連續猛漲，更增加了防汛鬥爭的持續性和艱巨性。全市人民在黨和人民政府的堅強領導下，迅速組織起防汛大軍，在百餘里堤防綫上，和洪水展開搏鬥。當七月十二日武漢關水位超過二十八公尺時，已完成了培厚加高堤防的第一期工程；至七月底武漢關水位接近二九公尺時，我們以加固為主加高為輔的第二期工程也如期完成了，新的堤防戰勝了七月二十八至二十九日狂風暴雨的襲擊。進入八月，川江第三、四、五次三個洪峯和漢江第四、五、六次三個洪峯接踵而至，洪水以每日一公寸至二公寸的速度猛漲，八月十八日達二九點七三公尺的最高峯。在兇猛的洪水面前，根據『加固為主、水漲堤高』的方針又進行了第三期和第四期工程和設置防浪木排的規模巨大的工程。整個七月份沒有幾個晴天，防汛大軍就在風雨中日夜不息地戰鬥着，至九月初，漢口周圍的防浪木排已連結成一條長達九十餘里的『水上長城』。兩個月來，我們的堤防加固加高工程，共用了一百八十多萬土方和十多萬石方；因為武漢地勢低窪，這些土方石方都是從數十里外用火車、輪船、木船運來的，然後用汽車、板車轉運到各個工段。材料的充分及時供應，使堤防工程始終走在洪水前面，擋住了百年未有的洪水的冲擊。

全市直接參加防汛鬥爭的近二十萬人。其中包括人民解放軍、工人、店員、機關幹部、青年學生、街道居民以及武漢附近地區的農民。在防汛鬥爭中，他們充分表現了新中國人民人定勝天的鋼鐵意志和整體觀念。

我們的人民解放軍發揚了他們忠於人民艱苦奮鬥的高貴品質和革命傳統，成為防汛大軍的中堅力量，像在戰場上一樣湧現了許多英雄功臣。像解放軍某部連長、一等功臣王萬倉，在防汛鬥爭中担任搶險中隊長，他率領自己的部隊，多次參加搶險鬥爭。七月二十九日在狂風暴雨中搶險，他在深水中一直堅持了十幾個小時。這種堅韌頑强的戰鬥精神給在艱苦中奮鬥的防汛隊伍以極大鼓舞。人民解放軍鐵道兵團的潛水員穿着沉重的潛水裝備，在湍急的洪流中偵查堵塞漏洞。共產黨員劉茂才、王洪業等奮不顧身地在混濁的江水中用雙手摸出漏洞，就用蔴袋堵上去。海軍某部潛水員在出發前紛紛把決心書送至中國共產黨海軍某部支部，表示戰勝洪水保衛武漢的決心。

武漢職工羣衆在防汛鬥爭中表現出高度的社會主義覺悟和工人階級的勇敢機智。工廠的職工，一面在和洪水鬥爭，一面堅持生產；許多工廠在洪水威脅或包圍下完成或超額完成了生產計劃。電業局的職工，沿着一百多公里的堤防，架設了路燈和許多條新的電話綫，保證了指揮部日夜可以通話。貿易系統的職工們在為防汛服務的工作中盡了很大的努力，克服各種困難，採購來大批貨物，保證了市場供應，穩定了物價，並把生活用品送到防汛前綫，送到災民住地。武漢郊區的農民，他們有些人的家鄉被淹了，仍然積極參加防汛鬥爭，他們說：『丟掉了小命根（家裏田地被淹）不要緊，要保住大命根——武漢。』由機關幹部、工廠企業、中等以上學校，以及街道居民中青年所組成的數萬人的突擊隊，在防汛鬥爭中表現了青年人的高度熱情，他們積極參加了担土搬石巡堤搶險的鬥爭，許多人磨腫了肩膀，砸傷了腳也不停止。婦女們也表現了和男人同樣的積極勇敢和堅毅的精神，像袁秀珍、韓友梅、宋秀英都成為搶險鬥爭中的一等功臣。廣大的街道婦女、大中學校的女學生、機關的女幹部，她們組成了服務隊，為防汛人員送茶水、洗衣服、照顧病員、作宣傳慰問工作；那裏有工程隊、搶險隊，那裏就有服務隊，堤防沿綫到處有服務隊設立的茶水站。像武昌堤街魯桂英所領導的服務隊，一個多月為防汛人員洗了九萬多套衣服，燒了二萬七千多担茶水；她們的熱情給予防汛人員莫大的鼓舞。我們的醫務工作人員在為防汛大軍和災民服務中，許多人表現了高尚的革命人道主義和艱苦奮鬥的精神，白衣戰士張天巧立了二等功，並光榮地參加了中國共產黨。武漢大學水利學院等單位的教授、工程師、技術員和學生，組成了強有力的水利工程技術人員的隊伍，在防汛鬥爭中貢獻了他們的智慧，表現了不怕困難不怕疲勞的革命精神，許多人夜以繼日地工作着，不避風雨泥濘，經常上堤巡查險情，並不斷總結羣衆創造的寶貴經驗，成為我們戰勝洪水不可缺少的力量。在整個防汛鬥爭中立了功的共四千八百零三人，其中有共產黨員和青年團員一千八百多人。數以千萬計的非黨羣衆積極分子，要求黨在洪水面前考驗他們，爭取入黨入團。

全國人民的關懷和支援，充分顯示了我們國家制度的優越性和人民團結一致的偉大力量。防汛期間，中央人民政府從東北、華東、華北各地調來了幾百部抽水機和列車發電站，從各地調來了五百六十多萬條蔴袋、一百九十多萬條草袋、七十多萬張蓆子，中央人民政府革命軍事委員會，在防汛緊張時候還派了三架運輸機幫助運輸防汛器材；湖北省人民政府調來了三百多萬斤蘆柴，和數十萬付畚箕，江西、湖南、廣東送來了大批篾纜、南竹、杉木，上海送來了一千七百多隻鐵錨。我們首都——北京的職工羣衆為及時運送防汛器材表現了高度的積極性。為了運送防汛器材，我們的鐵路員工曾在水淹過鐵軌七至八公寸的深水中行車，我們的海員船工冒着大浪在外江、內湖中運輸土、石方，我們的汽車司機冒着風雨日夜不息地如期或提前完成了運輸計劃。當江水猛漲時，湖北省黨和人民政府及時採取了分洪措施，避免了洪峯對武漢的衝擊。這一切有力的支援，對於武漢取得防汛鬥爭的勝利有着重大的作用。

黨和人民政府在這次防汛鬥爭中進行了堅强有力的領導和規模巨大的組織工作、政治工作。當六月二十五日武漢關水位超過二十六公尺之後，即及時號召全市人民緊急動員起來，參加防汛隊伍，為戰勝洪水而鬥爭。七月底八月初，洪水不斷猛漲，有些人產生了悲觀和恐慌情緒，『到底洪水要漲多高？』『我們能夠戰勝洪水嗎？』當時，黨和政府及時向羣衆說明戰勝洪水的有利條件，提高了大家的信心。八月十九日武漢水位開始降落，為了防止麻痹鬆勁思想，黨和政府又向防汛大軍和全市人民及時提出了『堅韌頑強，再接再厲，不獲全勝，決不收兵』的口號，克服了部分人的驕傲自滿、[illegible]戰，草率收兵的思想情緒，鼓舞大家提高警惕堅持鬥爭，為爭取最後的完全的勝利而奮鬥。為了統一指揮，建立了武漢防汛總指揮部及所屬八個分區指揮部，[illegible]防汛隊伍實行了固定堤段包修、包防、包搶的『三包』制度，各工段和工程，搶險隊都建立了一長負責制和日夜值日的制度。每天二十四小時，每分鐘都有人在指揮，有人在修堤，有人在巡堤或搶險，有車、船運輸防汛器材，有人在為防汛人員作各種服務性的工作，有交通警察指揮交通，有公安部隊和公安人員警衛堤防維持治安。黨組織在防汛中注意了加強政治工作，建立了防汛總黨委、分黨委和防汛基層組織中的黨支部、團支部。在前後方開展了羣衆性的立功運動，召開了慶功會議，表揚了先進單位和先進人物，對犧牲的烈士們舉行了追悼大會；這些都大大地鼓舞了士氣，進一步提高了防汛大軍和人民羣衆的政治覺悟。近二十萬的防汛大軍是由各個不同的部門、不同的人員組成的，大家多半沒有組織的習慣和經驗；經過兩個月來的緊張鬥爭鍛鍊已經成為有組織、有紀律、團結一致、指揮統一的強有力的隊伍。這樣一支堅強的隊伍是我們勝利的重要保證。

武漢的防汛鬥爭是緊張艱苦的，勝利是偉大的，經驗是豐富的。在這一段緊張的戰鬥中，我們深刻地體會到黨的領導和人民羣衆的偉大力量。沒有黨中央和中央人民政府的正確領導和以及全國人民的支援，沒有全市人民團結一致的集體努力，武漢市區的安全是不可想像的。也只有在我們新的中國，人民才能創造出這樣防汛歷史上的奇蹟。

●根據一九五四年十月八日北京『人民日報』。

解放以來歷年自然災害面積和國家救災撥款

年份	受災面積（萬畝）	救災款項（億元）
一九四九	一二、〇〇〇	—
一九五〇	七、六〇〇	八、六八七
一九五一	五、六〇〇	六、四二三
一九五二	六、六〇〇	一〇、一二六
一九五三	九、四〇〇	一五、一三四
一九五四	一六、〇〇〇	三〇、〇〇〇

㊟摘錄謝覺哉代表在第一屆全國人民代表大會第一次會議上的發言。發言全文另見本手册『人民代表大會』一編。

交通

五年來人民鐵道建設事業的發展

五年來，我國鐵道建設隨着國家建設事業的需要有了飛躍的發展。一九五零年到一九五四年八月，全國新建鐵路幹綫、復綫、企業專用綫和森林鐵路等共四千多公里，在我國遼闊廣大的土地上，以鐵路爲主體，組成了爲社會主義建設服務的新的交通運輸網。

中華人民共和國成立後，黨和政府特別重視鐵道建設的發展，國家對新建鐵路的投資不斷增加。以一九五零年爲一百，一九五一年爲八百七十，一九五二年爲七百四十三，一九五三年爲一千二百九十。比解放前每年修築鐵路的平均數多三倍。五年來新中國鐵道建設的發展規模和速度，在我國歷史上是空前的。

鐵路是發展重工業先決條件之一，它在實現國家社會主義工業化和社會主義改造中，有極其重大的作用。列寧說過：『鐵路是一個樞紐，是城鄉之間、工農之間最顯著聯系的表現，社會主義就完全建立在這種聯系上面。』我國新建鐵路已經顯示出巨大的實際作用，證明列寧的話是千眞萬確的。

成渝鐵路一九五二年通車後，已經成爲西南地區經濟生活中的大動脈。它在重慶和長江的航道相接，許多來自祖國各地、蘇聯和東歐人民民主國家的工業設備、鋼鐵器材、農業機械、化學肥料以及支援寶成鐵路和康藏公路的機車車輛和汽車都在重慶上岸，經由成渝鐵路轉運。兩年來，成渝鐵路爲西南新建的許多工廠運輸了大批的物資，爲四川石油探區運輸了大批的鑽探器材。成渝鐵路在成都和川陝、川康公路相接，兩年來自成都車站發送的川西和西康的土、特產就有三萬九千多噸，使過去因爲交通不便，運價太高而長期滯銷的藥材、茶葉、大麻等，找到了廣闊的銷路。成渝鐵路沿綫有盛產大米和蔗糖的地區，並和我國著名井鹽産地——自貢市有公路相聯，兩年來經由成渝鐵路運輸的糧食、食鹽和蔗糖就有四十七萬噸。成渝鐵路和綦江鐵路聯運後，運往貴州的食鹽數量大大增加，貴州的鹽價因而降低了百分之三十四，南桐、東林等地的煤也開始供應內江、成都、綿陽一帶。以成渝鐵路爲中心的交通運輸網愈來愈擴大，成渝鐵路對沿綫人民的經濟生活的影響，也更加深刻了。以成渝鐵路中段內江專區爲例，自成渝鐵路修建時起，這個專區的工農業就有很大發展。以一九五三年和一九五零年相比，糖的產量增加了百分之一百二十二，甘蔗的產量增加了百分之一百四十四，煤的產量增加了百分之三百二十九，棉花的產量增加了百分之二百三十五。隨着生產的提高，人民生活也顯著改善了。這個專區平均每人消費的細糧一九五三年比一九五二年增加了百分之四十五，豬肉增加了百分之三十一點七，布疋增加了百分之二十八。一九五四年夏天，成渝鐵路運來的日用品，種類更多，數量更大，光內江百貨商店供應的商品，就比一九五三年年底增加了一千種以上。

五年來，我國新建鐵路幹綫除了成渝路以外，還完成了天蘭路、來賓到憑祥的鐵路，以及臨時營業的寶成路成都中壩段、蘭新路蘭州永登段、京包路沙城舊莊窩段等等，許多鐵路幹綫像成渝路一樣，成爲當地經濟生活的大動脈和交通紐帶，有些鐵路幹綫並對鞏固我國國防有重要的作用。

除了幹綫以外，我國新建的鐵路復綫、專用綫、森林鐵路以及其他鐵路，有力地支援了國家社會主義建設工程。支援鞍鋼生產建設和爲拖拉機製造廠等許多新建的專用綫和站場，正在修築和擴建。牙克石森林鐵路通車七十公里以後，爲開發大興安嶺原始森林創造了條件，將使大興安嶺數百萬公頃森林有可能爲國家社會主義工業化的建設服務。

五年來，築路職工進行了艱巨的工作，英勇的勞動。新建的鐵路大部分是在崇山峻嶺地區，在原始森林裏，在戈壁沙灘上，在泥沼地帶，在苦水或無水地區，在強烈的地震區或零下四十五度的嚴寒地帶。在這些地區修築鐵路，不僅技術非常複雜，而且生活也十分艱苦。但是，築路職工勇敢地戰勝了重重困難。勘測蘭新路的職工們，在無人烟的缺水的草原上喝水困難，渴了只能潤

潤嗓子；找不到柴燒，就尋找牛糞燒飯；他們堅持工作，終於克服了困難，完成了任務。修築寶成路的職工用繩子緊住腰在嘉陵江邊的懸崖峭壁上進行工作，鑽砲眼，炸石開路。當洪水來臨的時候，有的地方交通斷絕，暫時得不到充足的食糧，工人們忍受飢餓，堅持工作。修築大興安嶺森林鐵路的工人，在零下四十度的嚴寒天氣裏，堅持工作，他們的手脚雖然凍得凍裂，但他們以建設社會主義社會高度的勞動熱情，征服了嚴寒，把鐵道修築到森林裏。築路職工在英勇的勞動中，發揮了高度的創造智慧。一九五三年，全國新綫勘測設計部門職工共提出合理化建議四千二百多件；施工部門採納職工的合理化建議就有二千七百多件，共給國家節省財富四千五百多億元。築路職工經過幾年來的鍛鍊，提高了技術水平，積累了工作經驗，壯大了自己的隊伍。現在，勘測設計部門的技術人員比一九五二年底增加了一倍多；技術工人增加了百分之四十以上。施工部門的隊伍壯大得更快。

在我們修築新鐵路的時候，得到了全國人民、蘇聯和各人民民主國家人民極大的支援。特別是我國鋼鐵和機器製造業工人的支援。他們為新綫製造了大批鋼軌和抽水機、發電機等築路機械，使許多綫路能夠用自己製造的鋼軌和機器修成。沿綫農牧民大批地參加築路和護路工作，保證了工程的順利進行。中國人民解放軍在築路工程中，更是創造了光輝的功績。

五年來，我國新建鐵路的成就是巨大的。今後，隨着國家社會主義建設的發展，必須修築更多新鐵路，以滿足日益增長的運輸需要。

我們要把為我國社會主義建設所急需的寶成路、蘭新路、武漢長江大橋、豐沙段鐵路、包蘭路、為一百四十一項社會主義建設工程直接服務的專用綫、森林鐵路及全面加強鐵路運輸的複綫建設等工程，按國家要求和計劃，質量良好地修築完成；我們要百倍努力，按計劃勘測設計出質量良好的綫路，為早日實現我國社會主義工業化而努力奮鬥！

●根據一九五四年九月二十五日『人民鐵道』（三日刊）。

解放以來新修的主要鐵路

名稱	起點到終點	全綫里程（公里）	動工年．月．日	完工或通車年．月．日
天蘭鐵路	天水到蘭州	三四七	一九五〇．五．	一九五二．一〇．一
成渝鐵路	成都到重慶	五〇五	一九五〇．六．一五	一九五二．七．一
來睦鐵路	來賓到睦南關	四二〇	一九五〇．一〇．一〇	一九五一．一〇．一
牙克石森林鐵路	庫圖爾到圖里河	七二．八六	一九五二．五．	一九五四．[illegible]
豐沙鐵路	豐台到沙城	一〇五	一九五二．	
寶成鐵路	寶鷄到成都	六八〇	一九五二．	
蘭州—阿拉木圖鐵路（蘭新鐵路）	蘭州到霍爾果斯城	二千八百多	一九五二．七．一	
集寧—烏蘭巴托鐵路（集二綫）	集寧到二連	三三八．七	一九五二．一〇．一	
成昆鐵路	成渝鐵路的內江到昆明	七八九	一九五三．五．一	
包蘭鐵路	包頭到蘭州	一千多		

豐沙鐵路

正在修建中的京包綫豐沙段鐵路，沙城到舊莊窩間三十公里已經修好了。這段鐵路臨時通車以來，對於運輸豐沙段築路材料，支援官廳水庫、水力發電站等工程和改善當地人民生活都起了作用。

豐沙段沿綫人民熱烈盼望全綫早日通車。當火車開到舊莊窩的時候，深山中許多農民，帶着乾糧，騎着毛驢，婦女們穿着漂亮的衣裳，爭先恐後來看火車。當地農民說：這條路日本鬼子和國民黨反動派都打算修，結果誰也沒修好，老百姓白遭殃，只有毛主席和共產黨才能領導人民把鐵路修起來。原來官廳車站是一片荒涼的野地，居民生活用品感到困難，燒煤得用驢到六十華里以外馱，淌永定河，過麻黃峪，山路曲折，馱一次煤運費貴，馱到家不夠幾天燒。現在官廳車站合作社成立了，新建的市場上，日用百貨俱全，附近的以來官廳買到自己需用的物品。農民們一致嚮往着豐沙修通，好把農產品運出去，把需要的工業用品運進來。

修築豐沙段的鐵路職工，正在日以繼夜地開挖隧道、架設橋樑，保證鋪軌工程繼續前進，早日把豐沙段鐵路修通，滿足不斷增漲的運輸需要。

寶成鐵路

●節錄一九五四年九月十六日『人民鐵道』（三日刊）。

寶成鐵路從四川盆地的中心——成都起，先往東北跨過江河交織的川西平原，經過綿陽、江油以北進入大巴山區，從羣山環抱的雁門壩起，鐵路蜿蜒沿着清江繞過劍門天險而出到昭化、廣元。從廣元起鐵路就一直沿着嘉陵江的左岸北伸經過陝西的陽平關，略陽到雙石舖，再與川陝公路平行，穿過全國有名的秦嶺，跨越渭河後達到陝西寶鷄。這條鐵路南面和新中國的主要建設之一——成渝鐵路聯結，北面和隴海鐵路聯結，它將把西南與西北地區聯接起來，和全國聯結起來。通車以後，祖國的心臟北京與四川的工商業中心城市重慶就可以開直達列車了。

四川和西南地區有極其豐富的物質資源，知名的如四川的煤、鐵、石油、糖、鹽，西康的石棉，雲南的有色金屬銅、錫、金等。鐵路接通以後，對於四川和西南地區工業建設的支援將是極大的，許多重型機器就可以大量運進去加強我們祖國的社會主義建設。西南尤其是四川，自古被稱為『天府之國』，以後就可以拿出雄厚的糧食來支援全國工業城市的建設和缺糧地區。這條鐵路實在是太需要了，四川人民曾把它叫做『走向幸福之路』。

但是一條幸福的路，是不容易開闢出來的。修鋪鐵路本來就是困難的。鐵路施工的特點，是成百成千的工點在同時動工，是分散的又是高度集中的，施工中不知要遇到多少件大大小小的困難，要人們絞盡腦汁想辦法解決。而這條鐵路工程的複雜艱巨程度，在中國鐵路修建歷史上還是空前的。它將穿過無數的崇山峻嶺，跨越無數的激流，經過中國歷史上有名的古棧道區域。最長的秦嶺隧道達到二千三百餘公尺，而某些區段隧道工程的長度幾乎是該段綫路長度的百分之四十。施工地帶地質情況的複雜程度達到難以想像的程度。在北段為了地形的險峻，曾有一段設計的是新型的電氣化鐵路，它將是新中國的第一條電氣化的鐵路。

材料的運輸也是個不小的困難。根據一般統計，大體上修築每一公里鐵路，包括大型建築物和綫路上部建築，需要使用主要材料是近一百三十噸金屬，約二百五十立方公尺木材，八十噸水泥，七百餘立方公尺石料和二千立方公尺道碴。這樣多的材料，要運進崇山峻嶺，供應施工需要，是依靠鐵路工程列車，汽車，馬車，板車，小鋼軌土斗車，直到鷄公車（獨輪小車），木船，馬馱，人來運輸的。工地可以看見這樣許多樣式的運輸工具，從最近代化的到最原始的，都在為祖國的社會主義建設服務。

修建過程中，工人們發揮了創造性。曾經被認為難於克服的障礙，逐漸地被克服下去了。修建涪江大橋時，工期非常緊迫，眼看着洪水就要到來，工人們提出了和洪水賽跑，跑在洪水前面的口號。技術人員們經過九次實地試驗，正確地掌握了在水中灌注混凝土的方法，終於使大橋在洪水到來前建立起來。修建會龍場隧道，由於石質很壞，隧道內產生了許多次的坍方，在職工努力下，終於戰勝了坍方，隧道勝利地修建成功了。在架橋時，廠製橋樑有五十六噸重，但架橋機只能架四十噸，怎麼辦呢，技術幹部和工人們多次研究將架橋機改裝成六十噸的輔助架橋機，保證了鋪軌架橋工作的順利進行。

蘇聯以先進經驗給了我們很大幫助。許多對我們是很陌生的蘇聯先進經驗，逐漸熟悉和習慣起來了。根據蘇聯經驗，在施工制度上作了重大的改變，由於這些改變，培養和鍛鍊出來了成批的工人幹部和大量的專業施工力量，在工程質量上逐年有所提高，而國家投資建築成本則逐年有所降低。

現在，寶成鐵路南段成都至略陽四五六公里長的綫路正在全面展開施工，今年鋪軌到廣元後通車里程就已達三一〇公里，一九五五年就可鋪軌到略陽。北段寶鷄以南渭河大橋已開工，秦嶺隧道等重點工程已經開工，中間許多地段都在積極進行施工前的準備工作和輔助工作，一九五五年全綫都要沸騰起來。由於工程艱巨，還需要相當時間才能全綫接通，全體築路職工一定用全力以赴的精神來完成國家的這一重大建設，來促進國家的社會主義工業化。

蘭新鐵路

●節錄一九五四年十月三日『中國青年報』（二日刊）。

蘭州到阿拉木圖的鐵路，在我國境內的做蘭新鐵路，東起甘肅省的蘭州市，跨過滾滾的黃河，沿着萬里長城西進，越過天祝藏族自治區拔海三千公尺的烏鞘嶺，穿行河西走廊中部古浪、武威、永昌、山丹、張掖、酒泉等縣境，出嘉峪關，經祖國油都——玉門，橫過人烟稀少的戈壁灘、荒草灘和鹹灘，穿過弱水的翻漿地帶和飛砂地區，經過嚴重的地震區和寬大的河流、星星峽、吐魯番盆地，越天山到達新疆省首府烏魯木齊，繼續循天山北麓西經昌吉、烏蘇到達中蘇邊境伊犁河上的霍爾果斯城，綫路總長約二千八百多公里。再從霍城西去和蘇聯土西鐵路的阿拉木圖站相接。

蘭新鐵路沿綫地區蘊藏着豐富的地下礦藏，過去由於交通不便，一直沒有得到開發，西北地區工業僅佔全國比重的百分之二。在公路未通前，從蘭州到哈密須要走三十五天，公路開通後汽車也要走九天。汽車的運輸量有限，運輸成本又高，不可能進行大規模的工業建設。西北地區是我國主要畜牧區之一，羊毛產量佔全國百分之六十，鐵路修通以後，對發展西北

的工業建設和商業貿易，改善當地人民的生活水平，都有着密切的關係。

蘭新鐵路是在天蘭鐵路勝利完成後，全路職工在響應毛主席『慶賀天蘭路通車，繼續努力修築蘭新路』的偉大號召下開始修築的。當數萬築路工人在那水流湍急的天險黃河上修建橋梁的時候，在那零下三四十度的嚴寒中，向終年積雪不化的祁連山上的頑石、凍土、厚冰進行搏鬥的時候，當他們倒平高山，塡滿川谷修築路基的時候，當他們在空氣稀薄的烏鞘嶺上開鑿大隧道的時候，當他們改公路、移大河，讓千萬年的河流改道的時候，當他們在荒無人烟的戈壁沙灘上尋找最理想的綫路的時候，是困難重重的。但是，偉大的領袖毛主席『慶賀天蘭路通車，繼續努力修築蘭新路』的號召鼓舞着他們，西北各族人民的熱情支援鼓舞着他們，開發祖國邊疆，把祖國西北富饒的石油、有色金屬和煤運到祖國內地，把工業建設需要的大型機器運進西北去的決心鼓舞着他們，當他們看到隨着蘭新路鋪軌工程的進展，使玉門的石油用火車源源東運的時候，他們更增加了力量；當他們想到把鐵路通到偉大的和平保壘——蘇聯的遠景的時候，使他們能夠戰勝一切難以想像的困難。現在，蘭新路的初步測量工作已經到了玉門。築路工人也以驚人的速度向西鋪軌；一九五四年十月中旬，火車已經穿過烏鞘嶺的七座大隧道，兩跨龍溝河，五過青河，開到了離蘭州二百三十公里的古浪縣，預定一九五四年年底鋪軌到懷西堡。

㊀節錄一九五四年十月二十日『人民鐵道』（三日刊）。

集二綫

從我國內蒙古自治區的集寧到蒙古人民共和國首都烏蘭巴托的鐵路，我國境內長近三百三十九公里，從集寧到二連，一般拔海一千五百公尺，要經過沙漠地帶，人煙稀少，常常在二三十里以內找不到水源。這裏風沙很大，氣候嚴寒，冬季最冷時達到零下三十八度，結凍期間幾達半年。修建這條鐵路的職工們，在當地政府和農牧民的幫助下，克服了沙漠地帶大風沙帶給他們的施工困難，在一九五三年冬季零下三十多度的嚴寒氣候下堅持冬季施工，並且戰勝了一九五四年數十年來少有的洪水威脅，使修建工程得以按預定計劃進行。在修建這條鐵路的過程中，築路工人發揮了高度積極性和創造性。

集寧到烏蘭巴托的鐵路，是根據中、蘇、蒙三國政府在一九五二年九月十五日簽訂的協定修建的。在中國境內的鐵路由集寧經土牧爾台、夏拉呼里、二連等車站通到中蒙邊境。集二綫已在一九五三年五月一日動工，將在一九五五年內完工。㊀

集二綫修路職工，自中蘇會談公報公佈以來，勞動熱情日益高漲，積極爭取早日鋪軌到二連。機械築路隊已進到國境附近，並自一九五四年十月下旬開始夜間施工。十月份該隊超額完成了計劃。釘道工程隊十月份超額完成工程計劃，獲得了鐵道部第三工程局的流動紅旗。現該隊又獲得了新成就，十一月二日鋪軌三點四公里，三日創三點五公里的新紀錄。全綫已鋪軌二百四十多公里。全體工人提出要在保證質量和安全的基礎上，多扛一根枕木、多鑽一個眼、多釘一根道釘、多鋪一根軌，爭取在十二月十五日鋪軌到二連。㊁

一九五四年十二月二十八日，從烏蘭巴托開出的第一列鐵路客車到達了東戈壁艾馬克（省）的中心沙音山達城。這個城離中國邊境不遠，位置在聯結蘇、蒙、中三個兄弟國家的集寧到烏蘭巴托的鐵路綫上。

到達沙音山達的第一列客車裏載着：蒙古人民共和國總理澤登巴爾，大人民呼拉爾主席團主席桑布，蒙古人民革命黨中央委員會書記拉姆蘇倫，內務部部長古奇布，蒙古人民共和國外交部副部長伊丹甲布。

乘車到達沙音山達的還有蘇聯大使皮薩列夫和中華人民共和國大使何英。

許多築路工人和東戈壁艾馬克的勞動人民代表在車站廣場上舉行了集會，在會上演說的有蒙古人民革命黨東戈壁艾馬克書記蘇米亞和『新生活』牧民生產合作社主席達瓦格桑布，他們祝賀鐵路建築者並感謝蘇聯援助蒙古人民建築鐵路。築路工人保證提前把鐵路通到中國邊境，使一九五五年三國間可以直接通車。㊂

㊀節錄一九五四年 九月十六日『中國青年報』（二日刊）。

㊁節錄一九五四年十一月十一日北京『工人日報』。

㊂節錄一九五四年十月三十日新華社的報道。

成昆鐵路

成昆鐵路初步設計已經勝利完成。

成昆鐵路是我國 西南地區的主要 幹綫之一。它通過成都與寶成鐵路聯接起來，成爲縱貫祖國西北和西南的大動脈。成昆鐵路全綫共長一千零十二公里，從成渝綫上的內江起，經自貢、宜賓、沿金沙江、普渡河到昆明，建築長度七百八十九公里。這條鐵路修成後，沿綫的許多礦產和土特產品就可以大量暢運全國各地。同時，雲南省蘊藏豐富的有色金屬和其他許多正待開發的礦藏，也將因獲得機械裝備而大量開採。雲南、貴州全省和西康部分地區所需要的工業器材和人民生活用品、也可以得到大量的供應。

㊀根據一九五四年九月十六日『中國青年報』（二日刊）。

包蘭鐵路

祖國的西北和內蒙都有富饒的寶藏，可是，由西北到內蒙的交通只有蘭州到包頭的公路和黃河的帆船、木筏，因爲運輸能力有限，西北和內蒙的資源不能開發出來爲祖國工業建設服務。

爲了解決這個問題，政府決定從蘭州到包頭修建一條鐵路，這條鐵路將和京包鐵路、天蘭鐵路、蘭新鐵路連接起來，成爲貫穿祖國西北、內蒙的一條大幹綫。這條大幹綫從蘭州起，往東過黃河向北，出長城，過沙漠，經中衞、廣武到銀川，再沿賀蘭山麓向北，跨過黃河，經伊克昭盟、烏蘭察佈盟少數民族牧畜區，進入黃河大平原，到達包頭。全長一千多公里。沿途有著名的煤田、銅礦和號稱『塞上天府』的寧夏平原、牧畜區等，從蘭州到包頭大部分是沿黃河峽谷開闢綫路，要三跨黃河，並在茶房廟一帶穿過沙漠。

爲了迅速選擇一條最經濟、最有價值的綫路，鐵道部集中了大批的勘測設計力量，由華北設計分局和西北設計分局分別由包頭、蘭州同時勘測。勘測工作開始以來，進展非常迅速，西北設計分局第三勘測設計總隊職工已經完成了蘭州、銀川間的初測和初步設計，現在正緊張進行定測和蘭州、狄家台間重點工程的技術設計。施工部門根據初步設計文件，蘭州、銀川間的準備工程已經開始施工。

勘測中，工人和工程技術人員在『爲了祖國，戰勝困難，完成任務』的口號下，克服了無水、苦水、沙漠、五月下雪等困難，忘我地進行工作。快測量到銀川時，被一片池塘擋住了，測工劉醒發在十一月的寒冷天氣裏，脫光衣服游過去，開展工作；工人趙銘球、朱海所、劉礎卿，爲了給祖國找出在沙漠裏修鐵路的經驗，[illegible] 沙漠的變化情形，但 [illegible] 漠。工程技術人員精 [illegible] 多改綫、改進工具的 [illegible] 綫路上，提出合理改 [illegible] 費三千多億元。剛提 [illegible] 議，使原爲兩公里的 [illegible] 節省建築費三百億元 [illegible] 用珠算計算地形高度 [illegible] 高工作效率一倍半。

勘測人員在工作 [illegible] 支援。在後長川村，[illegible] 人們住，她自己住在 [illegible] 得喝積存下來的苦水 [illegible] 了，組織洗衣隊給工 [illegible] 方政府經常幫助測量 [illegible] 府召集全村老年人開 [illegible] 情形，給測量隊貢獻 [illegible] 了修路隊，把一條又 [illegible] 公路。他們說：『鐵 [illegible] 修得快。』沿綫人民 [illegible]

㊀根據一九五四年 [illegible]

五年來鐵路運輸工作的成就

我國人民鐵路，五年來完成了不斷增長的運輸任務，在國民經濟的恢復和發展中，在國家社會主義建設的偉大事業中，發揮了重要作用。

新的面貌

我國舊有鐵路的設備和經營管理都十分落後，在抗日戰爭及第三次國內革命戰爭期間，又有一萬四千公里以上的綫路被破壞，損毀了數萬輛機車車輛和不少有關行車的設備，在十多年的戰爭中，幾乎所有主要幹綫如津浦、粵漢、浙贛等綫一直沒有全綫通過車。人民鐵路是在這種支離破碎和落後的舊基礎上恢復和成長起來的。

一九四九年基本上修復了舊有鐵路以後，接着在一九五零年就開始補強綫路，實行統一管理，推行各種負責制，同時進行民主改革，開展勞動競賽，大量提拔工人積極分子，一九五零年一年就提拔了一萬二千四百多人。這就改變了舊鐵路的面 [illegible] 能担負起我國經濟恢 [illegible] 三年開始的社會主義 [illegible] 路在一九五零年的通 [illegible] 九四五年最高通車里 [illegible] 六年國民黨反動派統 [illegible]

適應恢復和發展國民經濟的任務

一九五零年到一九 [illegible] 路暢通，改變了戰爭期 [illegible] 鄉經濟。一九五零年 [illegible] 糧、鹽、棉花、鋼鐵 [illegible] 成，並提前完成全年運 [illegible] 起了很大作用。一九 [illegible]

利工程建設開工，發送貨物噸數比一九五零年多百分之十點九。這一年，鐵路運輸了三千八百多萬噸工業動力用煤；從農村運出數十萬噸棉花供應紡織工業，爲了滿足土地改革後農民發展生產的需要，運了數十萬噸肥料到農村。並保證了治淮、治黃等巨大水利工程所需要的大量器材和物資的及時運輸，濟南鐵路管理局在一九五一年三月到七月，就運了三十五萬噸石礦到治淮、治黃水利工程工地。

我國恢復經濟的速度很快，基本建設的規模逐年擴大，一九五一年鐵路運輸的礦物性建築材料比一九五零年增加了十一倍。全國鐵路在一九五二年開展了滿載、超軸、五百公里運動。這個運動使運輸效能進一步提高了。一九五二年運送的貨物噸數比一九五零年增加百分之三十二點二，貨車周轉時間縮短零點四四天，靜載重提高二點八噸；機車日車公里提高百分之二十六點四，超過中國鐵路歷史上最高記錄百分之六十七點五；每趟貨物列車平均牽引總重提高百分之二十二點六，超過中國鐵路歷史上最高記錄百分之六十七點七。

在恢復國民經濟時期，鐵路根據國家發展生產、繁榮經濟的總方針，實行合理運價和保證國營企業物資運輸的政策。鐵路把一般民生必需品和工農業生產資料的運價列爲較低等級，工業動力用煤的運價更低於運輸成本；保證優先運輸國營企業物資，使國營企業物資運輸的比重逐年增長，一九五二年比一九五零年約增加百分之十三點一，佔鐵路發送貨物總噸數的百分之九十四。這就使鐵路運輸配合了工農業生產的發展，滿足了社會主義經濟的運輸需要。

人民鐵路在恢復經濟時期還努力改進客運工作，增添了新的車廂和不少新的設備，加強了旅客列車清潔衛生工作和車上的文化服務工作；在許多列車上，特爲兒童和不吸烟旅客設置專用車廂，主要車站也設置了母子候車室；列車乘務人員以和藹的態度熱心爲旅客服務。舊鐵路客車骯髒、無禮貌等惡劣現象，已被根除了。由於人民鐵路運輸效能提高，旅客列車的正點率和行車速度也比舊鐵路大大提高。例如北京到上海的直達快車，一九五二年冬季的行車速度比國民黨反動派統治時期一九三七年縮短了六小時零五分。

爲國家社會主義建設服務

一九五三年，國家第一個五年建設計劃開始，鐵路担負起更加繁重的運輸任務。全國鐵路在新的運輸情況下，進一步加強了計劃運輸和運輸組織工作，同時在一些主要幹綫增鋪複綫，增加必要的設備。從而保證了重點建設物資的運輸，消滅了一些不合理運輸的現象；減少和消除了因某些區段通過能力不足出現的緊張現象。這一年，鐵路爲了滿足各地巨大規模的基本建設和工業生產發展的需要，運輸了木材一千二百多萬噸，礦物性建築材料三千多萬噸，鋼鐵及其製品數百萬噸。爲了支援我國重工業建設基地鞍鋼的建設，鐵路設立專門的貨運調度掌握鞍鋼的運輸，保證全國各地支援鞍鋼的物資能够根據鞍鋼建設的需要和卸車能力，不間斷地運到。這一年，鐵路運輸國營企業物資的噸數佔鐵路貨物發送貨物總噸數的百分之九十四點六。

新建的天蘭、成渝等鐵路，在我國有計劃地大規模經濟建設時期，對支援工業建設、農業社會主義改造和加速城鄉物資交流，起了一定作用。天蘭鐵路在一九五三年就爲西北地區國營企業運送了四千多噸機器，使蘭州毛織廠、天水電廠等十多個國營企業能够進一步擴建。由於鐵路運價低廉，甘肅省在天蘭鐵路通車以後，有六百多種物品價格降低，外銷的土產品增加了數倍。成渝鐵路通車以後，以成渝鐵路爲中心的公路、水路交通進一步擴大，活躍了整個西南地區的經濟。國家通過成渝鐵路把許多新式農具和數萬噸肥料運到四川農村，並轉運到川康少數民族地區；又把土產、特產通過鐵路運出來，滿足了農民增產的需要、促進了少數民族地區經濟的發展和人民物質生活的改善。

一九五四年，全國鐵路進一步加強運輸組織工作，採取增開直達列車、組織管內運輸、成組裝車等措施，充分發揮了鐵路運輸潛力，也超額完成了上半年運輸任務，煤、糧、礦物性建築材料、鋼鐵及其製品等主要物資都超額完成運輸計劃；貨車周轉時間比一九五零年縮短百分之八點七，靜載重提高百分之十六點五，列車牽引平均總重提高百分之三十點四。

在我國大規模經濟建設期間，人民鐵路與蘇聯和人民民主國家舉辦了廣泛的聯運業務，並開辦了北京、莫斯科間，北京、平壤間的直通旅客列車和直通客車。進一步加強了國際間的聯系。

按照蘇聯鐵路的先進標準建設人民鐵路運輸網

五年來人民鐵路運輸量不斷增長，一九五三年完成的發送貨物噸數比一九五零年增加百分之五十八點六，運送旅客人數增加百分之四十三點一，但鐵路設備增加不多，例如一九五三年機車僅比一九五零年增加百分之九點三，貨車增加百分之二十五點七。這說明人民鐵路是通過發揮內部潛在力量，以少量運輸設備完成更多運輸任務的；人民鐵路運價比舊鐵路低，但每年都上繳國家巨額利潤，一九五三年比一九五零年增加兩倍半以上。由於運輸效能不斷提高，一九五三年鐵路運輸成本比一九五零年降低百分之十點九。

人民鐵路獲得巨大成就，是由於貫徹了『依靠工人階級，學習蘇聯，辦好人民鐵路』的方針。人民鐵路通過多種方式吸引廣大職工參加鐵路管理，職工們在共產黨的教育下樹立了新的勞動態度，廣泛地提出合理化建議，一九五零年到一九五二年的三年中，提出的合理化建議就有十九萬六千多件。中蘇合辦的中長鐵路，在蘇聯專家的無私幫助下，爲我國鐵路提供了蘇聯先進經驗和我國具體情況相結合的完整的經營管理鐵路的經驗，推動了全國鐵路經營管理水平的提高。

我國是一個幅員遼闊的國家，如果沒有高度效率的強大鐵路運輸網，把全國聯成一個整體，至少是把主要工農業地區聯成一個整體，要發展經濟和鞏固國防是不可能的。我國鐵路的落後狀態還表現在數量少和分佈不平衡上，廣大的西北、西南地區鐵路還很少，甚至沒有；人民鐵路面臨着社會主義建設時期的空前艱巨的運輸任務。五年來人民鐵路有了很大成就，但現在鐵路還遠不能滿足國家經濟日益發展的需要。我們要繼續努力，以蘇聯社會主義鐵路的先進標準，建設強大的人民鐵路運輸網。

●根據一九五四年九月二十五日『人民鐵道』（三日刊）。

公路運輸的面貌在改變着

全國人民代表大會代表
中國公路運輸工會主席 安力夫

五年來，我國公路運輸事業日益發展，逐步改變了舊中國公路運輸的落後面貌。

解放前，中國雖也建築了一些公路，但大都粗製濫造，路質低劣，路綫分佈極不合理。有些公路只是在地圖上劃着一條『已成』的紅綫，實際上並不通車。如川康青公路，僅作過一次試車，汽車走到中途陷入泥坑，只好拆成零件，用牦牛馱回甘孜，以後，這條路綫就再也沒有人過問了。

中華人民共和國建國五年來，不但把蔣匪幫潰敗時嚴重破壞的公路修復起來，並且進行了和進行着康藏、青藏、昆洛、成阿、甘青等公路的新建和改建工程。一九五三年公路通車的里程就比一九五零年增加了百分之三十三，汽車經過大力整修和增添，一九五三年國營汽車比一九五零年增加了百分之一百一十五，汽車營業里程比一九五零年增加了百分之六十九，運輸量比一九五零年增加了百分之三百五十六。

新建的公路，多在少數民族地區和山岳地帶。這些地方過去很多都是人煙絕跡的原始森林和邊沿地域，工程異常艱巨。築路的軍工、民工和廣大羣衆，在黨和政府的號召下，克服種種困難，和大自然進行搏鬥。他們經常在白雪紛紛的高原、草地，在零下二三十度、寒風凜冽、空氣稀薄的高山上，鑿開白雪，挖掉泥土，用繩子掛在腰間，在無法立脚的懸崖絕壁上，打眼炸方。惡劣的環境，艱苦的工作，不能阻擋他們建設公路的決心，『山高不如我們的脚板高，石堅不如我們的意志堅』，這種高度愛國主義的勞動熱情和頑強的鬥爭意志，使我國公路建設迅速推進到新的地區。

汽車運輸工人一直在爲提高勞動生產率而努力。一九五三年汽車運輸業勞動生產率比一九五二年提高了百分之五十。運輸成本、運價，相應地減低了，一九五三年汽車的液體客運運價比一九五一年降低了百分之三十三點六一，液體貨運運價比一九五一年減低了百分之三十五點二一。

公路運輸事業的發展，對沿綫工農業生產的發展和人民生活的改善，起了一定的作用，特別是少數民族地區的公路建設，促進了各少數民族的政治、經濟和文化事業的發展。各族人民的生活日趨安定了，新的城鎮出現了。歷來無法外運的土產品逐漸運到外地了，從來少見的工業品在這些少數民族地區出現了，並且不斷增加了。昆洛公路通車到車里後的第一個月，運到西雙版納傣族自治區的物資比通車前增加四倍多，一個月內運入的食鹽就接近一九五三年半年的銷售量。這些生動的事實，使少數民族親身體會到毛主席民族政策的偉大，感到祖國民族大家庭的溫暖。他們以極大的熱情來支援公路建設。在康藏公路上，藏族人民組織了成千上萬的牦牛，日夜翻山越嶺，支援工程的進展。在青藏公路上，藏族人民早晨從二十里以外揹着新鮮牛奶和酥油，送到工地。在成阿公路上，各族人民組織了舞蹈隊，到工地舉行慰問演出，沿綫寺院的喇嘛也向築路工人敬獻哈達。

在實現國家社會主義工業化的偉大事業中，公路運輸[illegible]任務而奮鬥。

●根據一九五四年九月二十七日北京『人民日報』。

康藏公路

康藏高原被人們稱爲『世界屋脊』，是世界上最高的一塊地方。因爲地理環境的限制，西藏地區和祖國內地的交通很不方便，西藏地區文化和經濟的發展也受到阻礙。康藏公路修成以後，就會大大改變這種情況。

康藏公路全長一千多公里。修築康藏公路，要越過無數像二郎山、折多山、雀兒山等海拔四千公尺以上的大山，要跨過幾十條深谷激流，其中包括瀾滄江和怒江天險，還要穿過遮天蔽日的原始森林區和深沒及膝的潮濕沼地帶，沿綫有很多地方都是堅石陡壁，人煙稀少，有八百多公里根本看不到人跡。這條路所經過的地方，有的一年中只有四、五個月能夠通行，半年多的時間都被雨、雪和極冷的氣候封鎖着。這樣，在康藏高原上修築公路，確實是一個艱巨的工程。

修築這條公路是從昌都和拉薩東西兩面前進行的。一九五一年夏天，戰士們爬上了海拔近五千公尺的達馬拉山峯。山上的石頭硬極了，鐵鎬打下去直冒火星，每次只能鑿下一小片。多天，雀兒山已變成一座雪山，山上空氣稀薄、氣候寒冷，戰士們就在雪上鋪了樹枝睡覺。在經過怒江天險時，懸崖陡壁，野草不生。但戰士和工人們並沒被這些困難嚇倒；相反地，他們以無畏的精神，創造出『扭架排土』、『雙絲滑土』、『火燒水激爆石』、『稻桿排土』等幾十種新的操作法，大大提高了工作效率。戰士和工人們，用自己雙手，把路修過了十幾座大山，在從沒人走過的江上架起一座座大橋，他們當中出現了很多築路英雄，在藏族民工中也有很多人立功。

康藏公路工程的進展是與蘇聯專家的幫助和全國工人階級的支援分不開的。蘇聯專家曾不避艱苦，來到康藏高原工地上，親自指導工作。全國工人階級也作了有力的支援，除了送來大批打樁機、開山機、碎石機、推土機外，華東有六十多個醫務工作者去工地給築路工人擔任醫療工作；天津的工人趕製了帳篷；上海工人製造了食品；重慶、成都、雅安等地的工人，製造了幾百噸築路工具。修建中還得到藏族人民的支援，在拉薩太昭段施工期間，達賴喇嘛和班禪額爾德尼曾分別寫信慰問築路部隊和民工。昌都以西段，藏族人民集結了幾萬頭牲畜，組成了龐大的運輸隊伍，配合解放軍汽車部隊，運送物資，保證了供應。㊀

康藏公路一九五四年最艱鉅的波密區的修築工程勝利完工。東從伯舒拉嶺西麓的然拉根，西到工布地區的得朗，全長二百二十二公里的新路綫，已在九月二十五日通車。至此，康藏公路從馬尼根果起，通車長度已達一千零八十九公里。東西兩路分頭前進的築路大軍，相距只有一百五十多公里。從此康藏公路已再沒有像怒江天險和波密區這樣艱難的工程。這段工程的完工，給一九五四年年底通車拉薩提供了保證。

波密地區山陡水急，公路穿過的地方，過去大部分是通人行道也沒有的險崖和森林區。一九五四年春天，築路人員帳篷踏進工區後，在連續近六個月的雨季中，僅完成的土石方工程就有三百六十多萬方，打開了大小石崖一百多處。石崖背後緊靠着高山，築路戰士和工人們作業時，常常要爬山繞路到崖頂，然後繫上大繩下到石崖半腰工作，有的扣着石縫，搭好繩梯和架子開工。六月底到九月初，是波密區雨水最多的時候，泥沙、石頭和樹木不斷從山上塌下，全綫築路人員向洪水塌方展開了鬥爭，人們冒着大雨到冷水急浪裏趕修和加固防護工程，清除塌方。築路人員還根據當地的地形地質情況，不斷地改進施工方法，終於戰勝了塌方，把路基開築出來。

這段工程中有大小橋樑四十七座，有長達二百五十多公尺的大橋。架橋工人們在全面開工以前就開始工作。從八月中旬起，他們不分晝夜地架通了十一座鋼架橋和木橋。

波密是康藏高原上交通最閉塞的地區，北有重重雪嶺，東有怒江天險，過去只有幾條鱗山險道。康藏公路修通波密後，使它變成了西藏地區通往祖國內地的交通要道。往返昌都拉薩間的商隊，過去都不走波密，現在也趕着騾馬取道波密。沿綫的荒山夾谷裏，有十多處建蓋起新房屋，出現了新的市鎮。國營運輸公司的運貨卡車，不斷把食鹽、茶葉、布疋和各種日用品運來，國營貿易機關也派出流動小組在沿綫營業。過去波密人民吃不上鹽、喝不上茶的情況已經改變了。㊁

康藏公路已跨過了西通拉薩的最後一座大山——色齊拉山。十一月十日中午，汽車在人們的歡呼中開到色齊拉山的西邊山腳。從山東麓算起，公路通車里程又前伸了三十公里。現在，康藏公路東段和西段間的距離只有七十公里了，浩大的築路隊伍，正全部向這段新綫路上集結。有的地區已經開工。

色齊拉山橫亙在工布地區雅魯藏布江北岸，拔海四千四百多公尺，九月間，山上就開始落雪結冰。築路戰士和工人們繼續發揮艱苦頑強的戰鬥精神，並充分運用了幾年來的高山作業經驗，打通了這座大山，全部工程提前五天完成。

築路人員在山坡上的原始森林裏，伐掘了幾萬株樹木，在山頂施工的戰士們，冒雪晝夜工作，提前劈開了幾十公尺高的石崖。在施工中，還遇到幾公里的泥沼草地，築路戰士和工人們掀掉草皮，挖除了一、兩公尺深的稀泥，填上石頭，然後用樹幹鋪好了木排路基。在修築山西麓的一段泥沼地的路基時，在落雪的清早或颳大風的傍晚，築路戰士們不顧寒冷，在腿上塗上防凍油膏，下到結了薄冰的泥沼裏工作。

全體築路工作人員在修通這座大山的工作中，都發揮了高度的積極性，衛生人員們想盡各種辦法防治疾病和凍傷，炊事員們在山上搭地窖，修暖棚，生豆芽、磨豆腐，保證做好飯菜。負責工地運輸的駕駛員們，日夜在新開出的路基上行駛。工布地區的藏族人民積極組織畜力支援築路，各個運輸隊緊張地往返在山上山下，把大批物資和料具及時運送到工地。㊂

㊀節錄一九五四年十一月十日『人民鐵道』（三日刊）。

㊁節錄一九五四年十一月六日新華社的報道。

㊂根據一九五四年十一月十二日新華社的報道。

青藏公路

青藏公路橫貫青海全省，由西寧到玉樹藏族自治區的結古市一段，長八百餘公里。沿綫都是高原，最高處是巴顏喀喇山麓的者拉垭，拔海四千九百餘公尺。沿綫都是藏回等兄弟民族的遊牧區。從前，西寧到玉樹的運輸完全依靠牦牛，往返一次需四、五個月。由於交通極端不便，使藏族人民的經濟、文化長期停留在落後的狀態，他們始終過着缺衣少食的生活。

遵照毛主席的偉大民族政策，我們國家從一九五三年開始修建青藏公路，這條公路與康藏公路相銜接，使西北區與西藏地區溝通起來。修築這段路的工程是異常艱鉅的：高原地區盡是一望無際的草原，樹木稀少，空氣稀薄，呼吸困難，沿綫的物資供應較之內地困難到許多倍。

修築這段公路儘管有着這樣一些客觀上的困難，但是更重要的是我們的國家有着足以克服這些困難的決心和能力，人民政府給予築路工人的支持是特別有力的，遠在沒有開工以前，人民政府就已經做了充分的準備工作。在一九五三年第一季度，組織了七百輛汽車自西安、蘭州、西寧運了五千多噸物資到施工地區去，此後經常有汽車隊向工地運輸供應品，保證在草原上與自然做鬥爭的員工們的物質生活。爲了克服地勢、氣候的困難，施工領導機關爲每個員工都準備了特製的行李和服裝：皮襖、皮靴、皮褥、皮手套、風鏡、口罩等。同時根據高原的生活規律開展了衛生運動，預防了各種疾病。此外，各工區都配備了醫療隊並有足夠的醫療器械與特效藥品，杜絕了死亡事故的發生，疾病率也降低到百分之三。此外，人民政府十分關心員工的飲食營養，不斷從蘭州、西寧運來充足的麵粉、大米、蔬菜，有時還運來一些水果。

在這段公路上，築路員工的勞動熱情是極端高漲的。他們感激着政府對他們的關懷，在毛主席指示的『爲了幫助各兄弟民族，不怕困難，努力築路。』的鼓舞下，都把修築青藏公路當成光榮的任務。

在一九五三年七月開展的勞動競賽中，兩個月就湧現了三百多名功臣。馬生昌小組由於改進了勞動組織，使挖運土方的工作效率提高四倍半以上。基本工劉兆義在八十公尺的運距內，採用揹土接運法，提高工作效率百分之三十。木工崔振堂創造了雙釘調綫法，提高工作效率十六倍。施工員宋雲祥創造了調綫架，提高工作效率三倍。各個工段都熱火朝天地進行友誼的挑戰和應戰，連炊事員也互相提出競賽條件，他們都努力保證築路員工吃得好，增加體力。員工們的生活是愉快的。他們精巧地佈置自己的居住環境。帳篷內的衣物被服清潔而又整齊，用土砌成學習用的桌子，上面放着各種書報。帳篷周圍栽植很多野花，還有青草和石子砌成各種圖案和文字。如『作好環境衛生保證身體健康』、『工人之家』等。

藏族人民積極熱情地參加修路工程，已有一百二十餘人直接參加修路，目前還在繼續增加中。藏族千戶宗哲等還參加了施工領導工作，並擔任了青藏公路工程局副局長。藏族人民都認識到這條公路將會給他們的生活帶來幸福，他們曾派代表到內蒙古自治區去參觀過，那裏的建設成就更促進他們對公路建設的迫切要求。人們都知道，青藏公路建成後，將把牧區的畜產品輸往內地，作爲工業原料；同時內地的工業品和農產品也將暢流到邊遠遼闊的青藏草原上的各兄弟民族地區，尤其是藏族人民的政治、經濟、文化將因此而大大提高。現在修築這一段公路的員工們正以百倍的努力，準備在今年年底以前，完成築路任務。㊀

青藏公路越過青海西南部的大草原和青海西藏交界的唐古喇山，在一九五四年十一月十六日通車到西藏北部的重鎮——黑河。

青藏公路的起點是青海西寧，終點是西藏拉薩，全長約二千公里，大部修築在拔海四千五百公尺到五千四百公尺的大草原上。公路跨過了通天河的四大支流和其他十多條河流，越過了崑崙山、唐古喇山等九座大山，並經過都蘭等地的回、蒙古和哈薩克等民族居住的地區。這條公路從西寧經香日得諾木洪到格爾穆，解放後曾經部分整修，已可通車。一九五四年六月間從青海格爾穆開始向西藏修築，爲了早日打通青海和西藏間的交通動脈，參加築路的中國人民解放軍部隊和各族民工，戰勝了一切困難，在五個多月的時間內，完成了八百九十多公里的修路任務，把公路修到了黑河。

在修路中，軍工和民工們在漫無人煙的草原上，克服了材料缺乏和氣候惡劣的困難，他們在流着冰塊的河水中修築『過水路面』，從十多里路以外搬運石塊填築深溝和泥沼地。築路人員有百分之六十的人立了功。

青藏公路受到沿綫各族人民的熱烈支援。公路修到黑河北

部牧區時，牧民們紛紛向築路人員獻哈達表示感激，並帶來酥油、牛肉等慰問品。安多都縣牧區人民組織很多牦牛幫助築路人員運送物資。現在，築路工程正按照預定計劃向拉薩推進。㊁

㊀根據一九五四年八月號『人民畫報』。

㊁根據一九五四年十一月十九日新華社的報道。

成阿公路

一九五四年八月三十一日，成阿公路已通車到藏族自治區人民政府所在地刷經寺。從鷓鴣山北山脚的克爾郎到刷經寺雖然只有十五公里，但山勢險峻，河流湍急，公路繞山蜿蜒前進，工程十分艱鉅。僅以路基工程為例，平均每一公里就有三萬立公方的土石方，其中石方接近二分之一。部分邊坡要從山上挖下十七公尺以上。這一段有大小橋六座，涵洞二十八道，加起來有四百多公尺長。雖然地勢險惡，但工程質量並未降低。這一段沒有超過百分之六的坡度，最小彎道的半徑也在十五公尺以上。所有的橋、涵都按設計標準完成，並進行了必要的防水、防腐、防朽等工作。路面是按照蘇聯的先進經驗鋪築的級配路面。

八月三十一日，藏族自治區的黨、政、軍領導機關和各族各界人民一千多人，熱烈地歡迎第一次開到刷經寺的八輛汽車。歡迎的人羣圍繞着汽車盡情地歌舞、歡唱。他們歌唱成阿公路建設的勝利，歌唱四川省藏族自治區的心臟——刷經寺的日趨繁榮、昌盛。

三年以前，刷經寺只不過是一塊住着十多家人的荒涼的草壩子。歷史上這裏曾經有一個印刷藏經的寺院，但在一九三一年即被國民黨反動派派來殘害藏族人民的軍隊焚燬了。從那時起，這裏就一年比一年荒涼。一九五一年，人民解放軍某部接受了建設刷經寺的任務，要把荒涼的草壩變成繁榮的城市，要把邊區和腹地連接起來。一九五三年春，數千名建築工人從川西平原來到這裏，展開了建設草原的艱苦勞動。

新的刷經寺成長起來了。以往住在帳篷裏的人，搬進了裝着玻璃窗子的瓦房；曾經彎腰在大腿上寫字的人們，用上了桌子；電廠正在修建，不久電燈就要代替油燈了。數百公尺長的街道上，有國營商業機構供應各族人民的日用品，商業市場上土特產的交易日益頻繁，郵電局把祖國建設的成就的消息帶給人們，又把從這裏發出的信件和電報傳送到內地各個城鎮。人們從北方的阿壩，從南面的汶（川）、理（縣）、茂（縣）各縣，從東面的蘆花，從西面的大小金川，不斷地匯集到這裏。不久這裏將成為十萬人口的城市。從一九五四年五月一日起，它已成為四川省藏族自治區的首邑。四川省藏族自治區一級的領導機關，從這裏發出各種指示和號召，領導藏族自治區人民與全國人民一道向着社會主義前進！㊀

全長五百零九公里的成阿公路，已經在第五屆國慶節前夕，試通車到齊聽溝。齊聽溝距成都近四百公里，距成阿公路的終點阿壩只剩下一百一十公里了。

這一段提前試車，使工程給養器材可提早改用汽車運輸，代替人力、獸力運輸，既可供應及時，降低修建成本；又為一九五五年在更廣闊的草原上施工取得了經驗，將保證修築任務的如期完成。㊁

㊀節錄一九五四年九月三日、㊁十月三日『四川日報』的報道。

航運情況

項目	數量	單位	根據
全國輪船噸位一九五三年比一九四九年增加	一〇七	%	㊀
一九五三年內河通航里程	九萬五千多	公里	㊁
一九五三年內河通輪船的里程	三萬多	公里	㊁
國營沿海、長江、松花江一九五三年貨運量比一九五零年	四〇八	%	㊁
國營沿海、長江、松花江一九五三年貨物週轉量比一九五零年	九六一	%	㊁
一九五三年同我國通航的國家	一七	國	㊁

㊀節錄薄一波代表、㊁章伯鈞代表在第一屆全國人民代表大會第一次會議上的發言。發言全文另見本手冊『人民代表大會』一編。

創辦中的民用航空事業

全國人民代表大會代表
民用航空局計劃研究室顧問　查夷平　王新章

新中國民用航空事業的發展過程基本上是一個重新創辦的過程，舊的民用航空事業二十年的經營結果，留給我們的只是很少幾處破爛的機場。五年來，新中國的民用航空事業克服了許多困難，開始發展起來。

在一九五零年到一九五一年這一年多的時間裏，民航員工從國民黨匪幫拋棄在上海龍華機場的飛機軀殼中修復了十六架飛機，至今它們還在祖國的天空擔當着同樣辛勤的運輸任務。為了打破美帝國主義『禁運』、『封鎖』的陰謀，員工們自製了數百種效能不亞於舶來品的零件和設備，最近又改裝了一些設備，使現有的部分美製飛機繼續得到利用，為國家節約資金約四、五百億元。

新中國的民用航空是人民的事業，它是為生產、為國防需要和人民的政治、經濟、文化生活服務的。一九五零年八月一日民用航空開航以來，業務上已有一定的發展。一九五三年的飛行公里較一九五一年增加了約四倍。如以一九五四年上半年同一九五一年上半年比，飛行公里增加了約六點三倍。新中國的民用航空事業為邊疆的城市和鄉村輸送了大批蠶種、魚苗、工業器材、醫療藥品、報紙和文化讀物，以它的迅速的特點，為國家的工農業生產服務。

新中國的民用航空事業還創辦了多種多樣的專業飛行，開闢了我國航空事業為國民經濟服務的新的廣闊園地。從一九五二年起，民航飛機開始出現在祖國富饒的林區上空，擔任防火報警的巡邏任務。在若干蝗害地區，民航飛機噴粉殺蝗，殺傷率達到百分之九十八到百分之一百。最近，又試辦了空中勘測礦藏的飛行，也獲得一定的成績。此外，航空攝影、航空測量、航空施肥、航空佈種等專業飛行也都在逐一試辦中，新中國的民用航空事業還有計劃地進行了場站和助航設備的建設。一九五三年度民用航空局的基本建設投資，百分之七十以上是屬於新建部分的。

中國的民用航空事業目前還處在創辦的階段，它將隨着我國社會主義工業化的日益發展而壯大起來，在我國社會主義工業化的事業中發揮應有的作用。

㊀根據一九五四年九月二十七日北京『人民日報』。

我國航空製造工業的光輝開端

我國首批飛機製造成功，一九五四年七月二十六日並在某地隆重地舉行了試飛典禮大會。這是我國航空製造工業的光輝的開端。

這天清早，人們就興奮地排着隊從四面八方走向會場。這裏有飛機製造廠的領導人員，有親手製造第一批飛機的工人和設計師，有前來祝賀的中央人民政府、中國人民解放軍空軍、當地黨政機關和人民團體的代表和來賓。

會場設置在跑道邊的寬闊的草坪上，四週旗幟飄揚，燦爛的陽光照射着被彩綢簇圍着的飛機。

剪綵儀式開始了。在掌聲中，中央人民政府代表莊嚴地剪開了綵帶。這時，訊號彈升向天空，飛行員們迅速地跨進了飛機的座艙，馬達勻稱而高亢地響起來。人們像等待嬰兒的誕生一樣，興奮而緊張地等待着第一批自製飛機的起飛。這時，火紅色的第一架飛機昂首滑出，後面是兩架油綠色的飛機並排前進，它們閃着奪目的光彩，從人羣面前馳過。

飛機輕捷地滑離地面，會場上掀起了喜悅的歡呼。歡呼合着掌聲，合着馬達的轟鳴，春雷般地滾過原野。

馬達聲震人心弦地在天空轟鳴着，飛機急速地打着橫滾，翻躍前進着，時而連續地打着觔斗，時而凌空直上，隱沒在高空裏……。地面上的人們凝神注視着天空，讚揚着這些複雜的特技飛行。忽然飛機又編成緊密的隊形，像追捕獵物一樣，從會場上空閃過去。這時，人羣裏又響起了『萬歲』的歡呼，像奔騰的浪潮一樣，人們盡情地跳着，歡呼着，歌唱着這一偉大的勝利。

為了製造首批飛機，全國許多工業部門都給飛機製造廠以大力的支援，正如飛機製造廠廠長所說：『我們和全國的每一個角落都是血脈相通的，如果沒有國家的社會主義建設，沒有鋼鐵企業的支持，我們就得不到高級合金等材料的供應。』全廠職工在全國的支援和社會主義建設的鼓舞下，為勝利地製造新中國的第一批飛機而展開了熱烈的勞動競賽。許多先進生產工作者和青年突擊隊出現了。工作像戰鬥一樣地進行着。工廠和

車間的領導幹部及工程師們，常常到車間和工人們一起研究解決生產組織上和技術上的困難問題。許多人都爲第一批飛機的製造成功而緊張地工作着。

我國第一批飛機製造成功了。今天，中國人民自己製造的飛機已經在祖國的天空裏飛翔；明天，千百個國防戰士、民航駕駛員、農業技師和航空運動員，將駕駛着我國勞動人民自己製造的各種類型的飛機，飛翔在祖國遼闊的天空。

●根據一九五四年九月二十九日新華社的報道。

郵電事業在迅速發展着

馬然

中國的郵電企業是國家的通信部門，是人民相互聯系的通信工具，隨着國家政治、經濟、文化事業的發展，和廣大人民物質文化生活的增長，五年來，中國的郵電事業獲得了迅速的發展。

全國人民代表大會代表、模範青年郵遞員張道中的經歷，就是郵電工作發展的縮影。一九四八年張道中參加山西榆次郵電局工作時，榆次郵電局共有二十四個人，其中鄉郵員只有五個人，鄉郵工作只隔日往區政府所在地送信一次，不往鄉裏送信，路綫總共不過數百里；每月的信函不到一萬件，匯票三百張，報紙期發六百份，長途電話才千把次。現在大大不同了：全局職工已有八十八人，其中鄉郵員十四人，鄉郵路綫已達一千七百九十二里，每天到區，定期到鄉。每月信函達五萬八千多件，匯票二千六百張，報刊期發一萬零五百多份，長途電話來去轉八千多次，電報來去轉一千二百次。張道中本人已經成爲熟練的郵工，被基本建設工人稱爲『活郵亭』。

郵電部門在全國範圍內巨大的恢復工作是從一九五零年開始的。一九五二年又開始了重點建設，新建和擴建了許多郵路、綫路和機器設備。一九五三年八月建立了昌都到拉薩的郵路。從而東起沿海，西至邊疆，從滿洲里到海南島的郵電通信完全通達。同時，在地方政府的努力和協助下，建立了廣大的地方電信和鄉村郵電通信網。在國際通信方面，建立和發展了與蘇聯、朝鮮和各人民民主國家的郵電聯系。一九五零年底，在蘇聯的偉大援助和合作下，實現了北京——莫斯科的有綫電通信，完成了世界上最長的一條直達長途電信綫路。和其他國家也都保持着原來的聯系。北京、上海和莫斯科、柏林間開放了無綫電傳眞電報，莫斯科、柏林的重要集會和節日，我們當天就可以看到無綫電傳來的照片。

五年來，郵電企業的設備和業務量的發展是空前迅速的。如以一九五三年和一九四九年相比，郵電局、所增加了一倍多，郵路總長度增加了一倍以上，其中鄉村郵路達到一百二十三萬公里，長途電信綫路增加了百分之六十五，市內電話增加了百分之二十九。在許多少數民族地區和草原上設立了郵電機構，開闢了郵路。業務量方面，信函增加了一倍，匯兌增加了九倍，包裹增加了八倍，電報增加了一點四倍，長途電話增加了二倍。上述各項都超過了歷史上最高年代——一九三六年的水平。一九五零年開始實行了郵發合一，由郵電局担負全國報刊的發行工作，一九五三年報刊發行總數已達十七億九千二百萬份；一九五一年在新疆還創辦了維吾爾文電報；這更不是舊中國的郵電企業所可比擬的。

郵電企業的設備逐步向近代化前進。長途電信方面更多地裝用了載波機，使一對電綫發揮許多對的作用。新建市內電話中自動電話的比重逐年增長。北京郵局已裝用了『滾帶傳信機』，使人工分揀信件的工作部分自動化了。郵路上用火車、輪船、飛機、汽車等運送全國各地的郵件數量日益增多。

爲了進一步滿足工業建設和其他經濟建設的需要，郵電部門在各較大的工廠、礦山、林區和基本建設工地設立了郵電局、營業處，並派出流動服務組，深入到大山、森林和野外去服務。隨着蘭新鐵路、康藏公路的向西延伸，郵電服務人員也跟着前進。在水利部門防汛站上，有成百個無綫電台，在沿江、沿河傳遞水位漲落的信息；爲地質鑽探、氣象、公路和林業等服務的電台也是數以百計的。這都是歷史上所沒有的。

五年來，郵電職工積極開展勞動競賽，全國湧現出許多勞動模範。這次當選爲全國人民代表大會代表的郭秀雲就是長途電話先進操作法的創造者、全國著名的勞動模範。貴州省郵電管理局汽車修配廠的機務員、現任該廠副廠長茅顯麒和熱河省郵電局的技工劉長貴，都是勞動模範，並當選爲全國人民代表大會的代表。

郵電職工們正以不懈的努力，擴大着我國的郵電網，保持着郵電通信的暢通無阻，使中央和地方、使城市和鄉村、使遠隔千山萬水的親友，以最快的速度相互聯系。每一個郵電職工都知道他們站在國家建設的光榮崗位上。正如郭秀雲所說的：『我們應該做的事還很多，社會主義是要用我們大家的勞動來實現的，我要用加倍的努力，更好地完成任務，來答覆人民對我的期望和信任。』

●根據一九五四年九月二十七日北京『人民日報』。

文化·教育

中共中央關於一九五三—一九五四年幹部理論教育的指示

（一九五三年四月二十三日）

一　爲了適應全黨在進入經濟建設時期的需要，現在規定全黨幹部理論學習的高級組和中級組在一九五三年七月到一九五四年十二月的一年半時間內，都學習『聯共（布）黨史』第九章到第十二章和列寧、斯大林論社會主義經濟建設的一部分著作。這個學習計劃，要求全黨主要幹部都能有系統地了解蘇聯實現國家工業化、農業合作化和完成社會主義建設的基本規律，以便在我國經濟建設過程中根據我國具體條件正確地利用蘇聯的經驗。同時，這個學習計劃要求全黨幹部健全學習生活，提高理論興趣，以便爲進一步學習馬克思列寧主義理論特別是學習政治經濟學作好準備。

二　高級組在學習『聯共（布）黨史』第九章到第十二章的過程中，應逐章研讀列寧、斯大林等人的下列著作：

第九章

㊀列寧：無產階級專政時代的經濟和政治

㊁列寧：論統一經濟計劃

㊂列寧：論糧食稅

㊃列寧：論合作制

㊄斯大林：在聯共（布）第十四次代表大會上關於中央政治工作的總結報告的蘇聯內部狀況部分和結論部分

㊅斯大林：論蘇聯經濟形勢與黨的政策

㊆斯大林：在聯共（布）第十五次代表大會上關於中央政治工作的總結報告第二部分

㊇古比雪夫：在聯共（布）第十五次代表大會上關於第一個五年計劃的發言

㊈聯共（布）第十五次代表大會關於擬定國民經濟五年計劃的指示

第十章

㊉斯大林：在糧食戰綫上

⑪斯大林：列寧與聯合中農問題

⑫斯大林：論聯共（布）黨內的右傾

⑬斯大林：大轉變的一年

第十一章

⑭斯大林：論蘇聯土地政策的幾個問題

⑮斯大林：勝利衝昏頭腦

⑯斯大林：在聯共（布）第十六次代表大會上關於中央工作的總結報告第二部分和第三部分

⑰斯大林：論經濟工作人員的任務

⑱斯大林：新的環境和新的經濟建設任務

⑲斯大林：第一個五年計劃的總結

⑳斯大林：在第十七次黨代表大會上關於聯共（布）中央工作的總結報告第二部分和第三部分

第十二章

㉑莫洛托夫：第二個五年計劃的任務

㉒斯大林：在克里姆林宮舉行的紅軍學院學生畢業典禮大會上的演說

㉓斯大林：在第一次全蘇聯斯塔哈諾夫工作者會議上的演說

㉔斯大林：在第十八次黨代表大會上關於聯共（布）中央工作的總結報告第二部分和第三部分

㉕莫洛托夫：關於發展蘇聯國民經濟的第三個五年計劃

㉖馬林科夫：關於黨組織在工業和運輸中的任務

中級組應研讀第㊄、㊆、⑯、⑰、⑱、⑲、㉑、㉔等八篇。

以上所列的文件，必要時可作適當的增減。各部門可按幹部本身業務需要選讀一部分其他的有關的文件。

三　在進行上述學習計劃時，應參考適當的關於中國經濟的文獻（其內容另定）。爲加強學習效果，各地必須組織高級幹部根據黨中央歷來指示作有關目前我國經濟狀況、經濟工作狀況和黨的政策方針的報告。

四　理論學習時間（包括閱讀、上課和小組討論）規定爲每

週四小時至六小時。高級組的學習方法以自學爲主，中級組的學習方法在原則上以上課爲主。學習討論會應有領導有準備，參加人數和舉行次數都不應過多，　次數一般以兩星期一次爲宜。在學習蘇聯共產黨第十九次代表大會文件過程中，各地機關中的高級學習組多已採用每星期指定兩次學習時間，每次二小時至三小時，在此時間內不作其他活動（如在工作時間內，由值班者照顧工作）的辦法。這個辦法雖然有它的缺點，但在目前業餘政治學校和理論教員缺乏的條件下，暫時還是比較有效的和可行的，應該繼續堅持。但廠礦企業中的幹部理論學習時間，則應由企業所屬黨委根據具體情況另行規定。

五　除理論學習外，全黨幹部必須學習黨的政策。政策學習的時間規定爲平均每週二小時，一般可在黨日（由黨支部支配的業餘時間）進行。爲了避免政策學習上的過多過少、忽鬆忽緊、零亂、重複、不合實際、不見實效等缺點，規定政策學習今後一律由省（市）委在中央或中央局原則指導下，依據本區具體情況，製定本區每月的學習計劃。

六　初級組學習計劃由各 省（市） 按照需要和可能自行規定，由各中央局批准。凡文化程度（主要指語文程度）不到初中畢業者，一般以學習文化爲主，同時有計劃地、適當地配合學習政策文件和理論常識。

文化程度不到初中畢業的工農幹部的文化學習是一個重大問題，各地必須認眞加強對於機關工作人員文化學習的領導。中央宣傳部應迅速協同中央人民政府政務院文化教育委員會研究機關工作人員和農村工作幹部文化學習的領導、學制、教材、編制、經費等問題，並作出適當的決定。

七　爲使各級幹部的理論學習和政策學習 能夠 有指導地進行，必須着重解決理論教員問題。中央、各中央局、各省（市）委必須首先舉辦指導中 、 初級組學習的專職和兼職的理論教員短期訓練班，其計劃在中央一級由中央宣傳部、中直黨委和政府黨委共同製定，在中央局和各省（市）由各中央局製定。由於理論教員還是開始設立，目前對他們的要求不應過高。只要能夠用功學習，努力工作，對學習材料能夠作正確的講解，對學習者提出的問題能夠盡其所能作謹愼的解答者，即應予以獎勵。專職的理論教員應由各級黨委的宣傳部管理，亦可派入業餘政治學校或學習室工作。

各省（市）以上黨委，應有計劃地舉辦業餘政治學校（或業餘黨校）。根據瀋陽、唐山等地的經驗，幹部業餘政治學校建立以後，中級組、初級組的理論學習就能有組織、有計劃地進行，學習效果有顯著的提高。要辦好這種學校，必須有黨委的重視和支持，必須有一定數量的教員（包括專職教員和兼職教員）和輔導員，必須設立管理教務和行政工作的專業機構。

許多省（市）黨委的宣傳部建立了學習室，作爲學習輔導的專門機關，很受學習者的歡迎 。 這個方法 ， 應在一切省（市）以上黨委推廣。

專職教員、業餘黨校的專職幹部和學習室的幹部應列入黨委機關的正式編制之內（其編制另行規定）。

八　爲了保證學習的健全的進行 ， 定期的考試證明是一個有效的方法。考試可採取測驗、答問、寫論文等形式。在學習『聯共（布）黨史』第九章至第十二章的過程中，考試可在每章學習結束後舉行一次。在全部學習過程中，每個高級學習組至少應寫一篇可以在報刊上發表的論文。

九　學習的編級應當成爲過渡到實行學年制的步驟 。 過去有些地方有把編級看成政治待遇的偏向，不適當地把某些幹部的編級提高或壓低了。這就使學習不能收到應有的效果。各地在開始『聯共（布）黨史』第九章至第十二章的學習前，應實事求是地採取考試或其他方法把編級做一次適當的調整。

目前各縣級機關參加理論學習的幹部 ， 由於每縣人數較少，一般可不分級，即一律參加初級組的學習。但在省委同意時可以作例外的規定。

十　本指示只適用於黨的機關、政府機關 、 經濟機關和羣衆團體領導機關的一般幹部。除中國人民解放軍幹部理論學習已由總政治部另行規定外，其他技術人員、教員、醫生、藝術工作者、少數民族區幹部等的理論學習問題，應由有關領導機關另作規定。

中共中央馬克思恩格斯列寧斯大林著作編譯局舉辦馬克思列寧主義經典著作展覽會

中共中央馬克思恩格斯列寧斯大林著作編譯局最近在北京舉辦『馬克思列寧主義經典著作在中國的傳播』展覽會。展覽會陳列了一九零零年以來用中文出版的馬克思、恩格斯、列寧、斯大林的各種書刊。

展覽會分爲中華人民共和國成立前和成立後的兩大部分。中華人民共和國成立前又分爲五個部分：中國共產黨成立以前（一九零零年到一九二一年），中國共產黨成立和第一次國內革命戰爭時期（一九二一年到一九二七年），第二次國內革命戰爭時期（一九二七年到一九三七年），抗日戰爭時期（一九三七年到一九四五年），第三次國內革命戰爭時期（一九四五年到一九四九年）。這一部分陳列了各個時期革命根據地和解放區以及國民黨統治區所出版的馬克思列寧主義經典著作的各種譯本和版本，其中有許多是僅存的孤本和具有重大歷史意義的版本。特別珍貴的是一九零零年前後出版的最早介紹馬克思主義的書刊，一九二七年後中央革命根據地出版的書報和黨的地下刊物。這一部分並以各種畫片、圖表，說明『中國人找到了馬克思列寧主義這個放之四海而皆準的普遍眞理，中國的面目就起了變化了』（毛澤東：『論人民民主專政』）；說明中國在十月革命的影響下，發生了『五四』運動，成立了中國共產黨，展開了『二七』等工人革命運動，並在馬克思列寧主義和中國革命實踐相結合的理論指導下，展開了歷次的革命戰爭，終於獲得了全中國的解放。

第二部分陳列了中華人民共和國成立以後出版的馬克思列寧主義經典著作的各種譯本。這一部分用書刊和圖表說明中國革命勝利後全國各階層、各民族廣泛閱讀和研究馬克思列寧主義著作，學校裏有了馬克思列寧主義的課程，馬克思列寧主義經典著作在書店和圖書館的書籍中佔着重要的比重。這一部分並說明中共中央對經典著作的翻譯和出版的重視。這一重要工作已逐漸集中和統一。一九五三年年初成立了馬克思恩格斯列寧斯大林著作編譯局，從事有計劃有系統地翻譯全部經典著作的工作，由人民出版社統一出版。這一部分並用許多文稿和圖片說明經典著作的翻譯工作正逐漸改進，並更愼重更細緻地進行排印工作，更廣泛地展開發行工作。

展覽會並用圖表說明馬克思列寧主義怎樣武裝了中國近幾年來的各種政治運動，使社會主義的理想在工業、農業和各種建設方面逐漸實現。

把馬克思列寧主義和中國革命實踐相結合的毛澤東同志及其親密戰友的各種著作，也在展覽會中陳列出來。

展覽會並陳列了許多有意義的統計表。統計表顯示自一九零六年到一九四九年出版的馬克思、恩格斯、列寧、斯大林的著作只有五百三十二種，自中華人民共和國成立到現在，單是人民出版社出版的馬克思列寧主義著作就達一千七百多萬册，其中大多數著作都在十版以上。『列寧斯大林論社會主義經濟建設』出版了四十四版，『共產黨宣言』和『聯共（布）黨史簡明教程』都出版了三十九版。

展覽會在北京西單興盛胡同西斜街二十號舉行。

●根據一九五四年三月十九日新華社的報道。

一九零六年到一九四九年馬克思、恩格斯、列寧、斯大林著作中譯本統計

年代	馬克思、恩格斯	列寧	斯大林	馬克思、恩格斯、列寧、斯大林著作合編	總共種數
一九〇六—一九一六	二	—	—	—	二
一九一七—一九二一·六	四	四	—	—	八
一九二一·七—一九二七·七	六	二三	二	—	三一
一九二七·八—一九三七·六	三八	三八	三〇	七	一一三
一九三七·七—一九四五·七	三〇	五七	八〇	二五	一九二
一九四五·八—一九四九·九	六	六六	九八	一六	一八六
總共	八六	一八八	二一〇	四八	五三二

●根據『馬克思列寧主義經典著作展覽會』展出的統計表。原表附註說：『以上統計，主要是根據北京圖書館一九五一年「馬克思、恩格斯、列寧、斯大林著作中文譯本目錄」和「新建設」雜誌一九五三年五月號和一九五四年一月號先後刊載的「馬克思、恩格斯重要著作中文譯本年表」和「列寧著作中譯文年表」作的。這還不是完全的統計。數字中並包括重譯本。』

中共中央關於加強幹部文化教育工作的指示

（一九五三年十二月二十四日）

大量培養與提拔工農幹部，和有計劃地提高他們的政治、文化、業務水平，使他們成爲各項建設事業中的骨幹，乃是貫徹黨在過渡時期總路綫的一項重大的政治任務和組織任務。幾年來幹部文化教育工作，是有一定成績的，但目前還有大量的工農幹部文化水平很低，阻碍了他們的政治水平和業務能力的提高，使他們在國家新的建設任務面前，感到有不能勝任的困難。因此，各級黨委必須十分重視幹部的文化教育工作，並加強其領導。爲了切實做好這一工作，有效地提高工農幹部的文化水平，以適應國家建設的需要，特作如下的指示：

㊀ 目前開展幹部文化教育的目的，在於使文化水平較低的幹部，逐步提高到相當於高小以至初中畢業的水平，以便有效地學習政治理論，鑽研業務，完成各項工作任務；同時使一部分工農幹部能夠具備條件升學深造。各級黨、政機關和人民團體應儘可能地動員與組織文化程度不到初中畢業的幹部學習文化，並將他們的學習成績，作爲幹部鑑定、考績標準之一。

㊁ 在進行幹部文化教育工作時，應着重吸收負一定領導責任的工農幹部參加學習，同時亦應適當注意組織警衛員、通訊員、勤務員等入學。對警衛員和勤務人員迫切的學習要求，採取漠不關心的態度，不給以文化學習的機會，是不對的，應加糾正。

㊂ 幹部文化教育必須採取速成的和聯系實際的教學方針。課程應精簡集中，教學內容應適當聯系學員的工作，教學方法應適合工農幹部的特點。那種不顧工農幹部的特點和實際要求，在教學上機械搬用普通學校的一套或者求速不求成的做法，都是不對的，應加以防止和糾正。

㊃ 幹部文化學習應根據具體情況，分別採取在職業餘或離職集中學習的方式進行。由於大多數工農幹部不可能完全離職學習，因此，一般幹部的學習應以業餘學習爲主。

㊄ 縣以上各級機關，應根據具體條件，有步驟地開辦幹部業餘文化補習學校或文化補習班。機關黨、政領導上對此應經常關心，並給以應有的支持，還須指定專人負責幫助解決其一定的問題，如指導學校訂教學計劃，保證學員文化學習的時間，及時解決學校所必需的經費和上課地點等；並須加強對教師與學員的政治思想領導，使教師安心工作，學員尊師好學，師生團結一致，共同完成教學任務。

關於幹部業餘文化補習學校或文化補習班的學制、課程、教學時間、教師和制度等，一般作如下的規定。各地可根據實際情況參照施行。

（1）學制：高小班大約二年（掃盲階段在外），初中班大約三年。個別有條件的地方和單位，可重點試辦高中班和夜大學。

（2）課程：高小班設語文、算術二科，暫時不能設置初中班次的地方，可增設自然常識。初中班一般可設語文、代數、歷史、地理、自然常識五科；如因工作需要必須學習其他課程（如幾何、物理、化學、生物、生理衛生等科）時，可開辦選修班。上述課程各地均得按不同對象與不同要求酌量增減。課程排列，以單課獨進或兩科並進爲宜。

（3）教學時間：每年分兩學期，每學期授課時間，應保證二十週；每週上課時間一般應不少於六小時。各科教學時間，大體上可訂爲：高小語文算術各二四〇小時（共四八〇小時）；初中語文三〇〇小時、代數一二〇小時，歷史一〇〇小時，地理八〇小時，自然一二〇小時（共七二〇小時）。各地可根據具體情況靈活掌握。

（4）幹部業餘文化補習學校或文化補習班，必須從機關、團體工作人員中聘請兼職教員任課，並適當配備一定數量的專職教員作爲教學中的骨幹，並管理教學工作。對兼職教員，必要時可酌量減輕其原有的工作或酌予補助。那種認爲只有專職教員頂事，否認兼職教員作用的做法，是不妥當的。爲了提高教學效果，須適當組織教師進行業務學習。

（5）幹部業餘文化補習學校或文化補習班應根據學員現有文化程度，分科編班，以免同一學科的學員文化水平懸殊太大。同時必須逐步建立請假、補課、升級、考試、畢業等項制度，以保證教學工作的正常進行。

㊅ 農村區幹部，除區委書記區長外，一般以業餘學習爲主。並得參照上述業餘文化補習學校的各項辦法。結合當地具體情況，採取多種方式進行學習。

㊆ 由於區委書記區長以上主要幹部工作任務繁重，流動性大，在業餘時間堅持系統的文化學習困難較多，因此地委以上各級黨委，應逐步設立幹部文化補習學校，或在黨校及其他幹部學校內附設幹部文化補習班，有計劃地分期分批抽調文化水平較低的老幹部離職集中學習。對於那些將要轉入工業部門去工作的文化水平較低的幹部，尤應儘先抽調離職學習。各級黨政領導機關務必加強對此類學校的領導，經常給以具體幫助，負責審查和批准學校的教學方針和計劃，配備質量較強的領導骨幹和一定數量的專職幹部與教員，同時應按照規定條件抽調幹部入學。此類學校的學制、課程、教學時間等問題，各地可酌情參照幹部業餘文化補習學校的各項辦法自行規定。

㊇ 現由各級教育行政部門領導的工農速成初等學校，從一九五四年一月起，應一律改爲幹部文化補習學校，或黨校附設的幹部文化補習班，交由當地黨委直接領導，並應切實加以整頓。如建立各種必要的制度，克服混亂現象；修訂教學計劃；對教員中不稱職者，予以調整；對學員中不合乎條件及病弱不能堅持學習者另行妥善安置等。

㊈ 爲了適應國家建設工作的需要，應大力掃除工農幹部中的文盲。此項工作除一般的應採取業餘學習方式進行外，在有條件的地區，均應由縣或專署主辦速成識字班，有計劃地抽調縣區級文盲、半文盲幹部入學；一般爭取在三、四個月的時間以內（實際教學五百小時左右），達到能識常用字兩千左右，閱讀通俗書報，寫二、三百字的短文的程度。同時應注意在教學上邊教邊鞏固，防止單純趕時間、速而不成的偏向。

㊉ 有計劃地提高工礦企業幹部的文化水平，對推進國家工業建設有很重要的意義。各級黨委和主管業務部門對此應十分重視，並加強對這一工作的領導，擬訂切實可行的計劃，適當解決其學習時間、編制、經費等問題。

㊉㊀ 編輯一套適合工農幹部文化學習的教材，是辦好幹部文化教育的關鍵之一。政務院文化教育委員會應協同各地文委組織一定力量，有計劃有步驟地進行這一工作。目前應先搜集與審閱各地現有課本，選擇其中較好的向各地推荐，以應急需。

㊉㊁ 少數民族的幹部文化學習，原則上應使用本民族的語文，但在自願原則下，亦可採取當地社會生活中普遍應用的別種文字；其學制、課程及教學時間等，得根據具體情況，參照上述規定辦理。

㊉㊂ 關於幹部文化教育事業的編制和經費，暫行規定如下：

第一、關於幹部業餘文化教育事業的編制和經費：1、業餘文化補習學校（包括幹部業餘掃盲班）的專職幹部與教師的配備，大體上可平均每一百名學員配備專職教員一人，每三百名學員配備專職幹部一人，各地可根據具體情況，適當掌握。在能多聘兼任教員任課時，專職教員應儘量少設。2、凡黨政機關（不包括企業單位）和羣衆團體所[illegible]的專職教職員工，均可列入行政編制[illegible]可參照普通學校教員工資標準按行政[illegible]教員津貼和學員課本費以及其他教學[illegible]或工會文教費項下開支。

企業部門幹部如參加行政機關主[illegible]校學習時，該企業單位應分担一定名[illegible]利及其他教學費用。具體辦法由當地[illegible]決。

第二、關於離職學習的幹部文化[illegible]班以及工農速成初等學校的經費，從[illegible]一由幹部訓練費項下開支。其編制可[illegible]自行規定。

㊉㊃ 爲了加強對幹部文化教育的領[illegible]委應設立幹部文化教育局（處），配備[illegible]幹部文化教育事業；如條件不具備時，[illegible]理。專縣以下，應由黨委宣傳部門主管[illegible]同政府文教部門，進行這一工作。此項[illegible]構，應在黨委統一領導下，協同政府教[illegible]有關方面，切實負責做好這一工作。至[illegible]補習學校（包括工農速成初等學校）和[illegible]習班以及幹部掃盲班等，應由黨委組織[illegible]部業餘文化補習學校，應由各級機關黨[illegible]人負責領導。上述各項規定，在各地實[illegible]因地制宜。

各中央局，分局和省、市委在接到本指示後，應召開[illegible]會議，認真進行討論，訂出具體執行的計劃，[illegible]九五四年六月底以前，各中央局，分局應就此項工作向中央作一專題報告。

中央文化部、中華全國總工會關於加強廠礦、工地、企業中文化藝術工作的指示

（一九五四年六月八日）

近幾年來，政府各級文化主管部門與工會各級組織，通過電影院、放映隊、劇場、俱樂部、文化館等各種機構，運用電影、戲劇、書刊、圖畫等工具，向職工羣衆進行了文化普及工作，並大量地開展了職工羣衆的業餘文化藝術活動，在提高工人階級的愛國[illegible]熱情和[illegible]放映隊的活動[illegible]表演和文藝工[illegible]

的作用。但從整個看來，已有的工作還遠不能適應廣大職工的要求，各地工礦文化藝術活動的發展還不平衡，工作中還存在着不少嚴重的缺點。這首先表現在：少數政府文化主管部門和工會組織未能充分認識文化藝術工作是對廣大工人羣衆進行共產主義教育的強大武器之一，因而，對開展職工文化藝術工作不加重視，不去領導，任其自流。對廠礦、工地、企業的文化藝術工作的事業計劃和工作設施缺少統一部署、協同步調，致使現有文化藝術機構和工具未能更合理地加以利用，充分發揮其效能。在某些文化幹部中有忽視文化工作爲廣大職工羣衆服務的思想，某些文化企業幹部中存在着單純贏利的觀點；某些工會工作幹部中則存在着片面地强調職工福利的觀點和在事業管理上忽視企業化經營的原則。對職工業餘文化藝術活動缺乏經常的指導和具體的幫助。有的地方，甚至錯誤地認爲文藝活動妨礙生產，因而採取消極限制的態度，或者機械地要求文藝創作都要表現本廠礦的生產活動，致使業餘藝術表演的節目內容狹隘，形式單調，不能達到藝術應有的效果。對職工業餘文化藝術活動中的骨幹分子和職工羣衆中有藝術才能的青年，也未能有計劃地予以培養和提高。爲克服上述缺點，進一步加强職工文化藝術工作，政府各級文化主管部門與工會各級組織必須首先提高對職工文化工作的重要性的認識，加强文化爲廣大職工羣衆服務的思想，加强在職工文化藝術工作中的事業計劃和工作設施上的統一計劃和統一管理。政府各級文化主管部門必須將協同工會各級組織開展廠礦、工地、企業文化藝術工作列爲主要任務之一，並在有關工作中對工會組織予以積極的支持和幫助。政府各級文化主管部門和工會各級組織必須充分合理地運用現有各種文化藝術機構和工具爲職工羣衆服務，並有領導、有計劃地開展職工業餘文化藝術活動，藉以滿足職工羣衆日益增長的文化要求，並進一步提高工人階級的社會主義覺悟和生產勞動熱情，爲國家的社會主義工業化的偉大任務而奮門。爲此，特作如下指示。

甲　政府各級文化主管部門和工會各級組織，應在國家文化工作的整個部署下，分工合作，充分利用所有電影放映隊、劇場、電影院、文化館（站）、文化宮、俱樂部等機構爲職工羣衆服務。

一　政府文化主管部門應積極協助工會各級組織開展和加强工礦的電影放映工作。首先監督當地電影發行機構，切實改進對工會放映隊的影片供應。各地電影機修理廠（站），並應負責工會放映隊的機器檢修和零件供應。在舉辦放映人員訓練班時亦應通知工會抽派放映人員參加學習。對於工會放映力量不足的廠礦、工地、企業，應與工會商定辦法，有計劃地派遣所屬放映隊前去放映，並按照企業經營的原則實行收費。對於遠離城市的大規模基本建設工地（如大規模的水利工程、築路工程等），在該工地的行政方面和工會組織沒有放映隊或者放映隊力量不足時，應適當地派遣所屬放映隊前去進行巡迴演出，其費用由工會組織或商請該工地行政方面予以適當補助。

二　工會放映隊的服務對象是職工羣衆，並應以產業工人與基本建設工人爲主要對象。工會放映隊，一般應在廠礦、基本建設工地、企業內部及職工宿舍集中而無影院或距離影院較遠地區進行放映，並應逐步建立固定放映站，作到統一排片和計劃放映。工會放映隊一般應實行企業經營，逐步作到自給自足，其收費標準一般不應低於政府文化部門放映隊。凡尚未實行收費的放映隊，應即積極創造條件準備實行收費。工會放映隊的經營計劃和經營管理方法，由工會各級組織根據當地具體情況規定。工會放映隊除對上述地區和對象進行放映外，如有餘力，可向一般羣衆進行放映，但必須遵守政府文化主管部門關於放映隊經營管理的統一規定，並與電影院和政府文化部門放映隊合理分工，以免互相重複。

三　各省、市工會組織應根據本省、市所有工會系統放映隊的數量，以及廠礦企業的分佈和職工人數等情況，按照中華全國總工會『關於改善工會電影教育工作隊的指示』，加强對於工會放映隊的統一領導，並逐步作到統一掌握發展計劃。今後除鐵路、第二機械、農林水利與鹽業幾個產業工會組織外，各地工會組織均應以省、市爲單位製訂放映隊的統一發展計劃，各廠礦企業成立放映隊時，必須經過省、市工會組織批准，報中華全國總工會備案；並應由省（市）工會組織事先徵詢省、市政府文化主管部門的意見，以便列入統一的排片、發行、修理、供應計劃中。

四　政府各級文化主管部門對影院、劇場的發展計劃，應以廠礦地區爲重點。現有影院、劇場應加强組織職工觀衆的工作。各地工會組織在解放後接管的影院、劇場，原則上應移交政府文化主管部門經營管理，其已改爲工會俱樂部者（包括工人文化宮），可不移交，但一般不應對外營業，如對外營業時，應遵守政府文化主管部門關於影院、劇場經營管理的統一規定。

五　各地國營劇團在演出計劃中，應規定每年有一定時間到廠礦和基本建設工地演出。政府文化主管部門應指導所屬國營劇團和廠礦、工程部門或廠礦的文化宮（俱樂部）訂立演出合同。劇團赴廠礦、工地演出時應按照企業經營的原則實行收費。必要時可適當組織慰問演出。旅費及必需的補助由當地工會組織担負，或商請當地廠礦、工地行政方面担負。當地工會應對劇團演出積極加以協助。條件較好的民間職業劇團，政府文化主管部門亦應適當動員和組織其到廠礦及基本建設工地演出。

六　各地文化館（站）應與所在地區的工會組織取得密切聯系，作好爲所在地區職工羣衆服務的工作。個別大城市設有區工會俱樂部，其性質與文化館（站）相類似，應由當地政府文化主管部門商同工會組織在機構或工作上加以適當調整，以避免重複現象，如兩者並存，則應在工作上取得密切的配合。省市、圖書館，特別是所在地區有較多廠礦企業的圖書館，應加强與廠礦、企業的工會圖書館的聯系與配合，並應幫助工會組織的圖書館工作幹部學習業務；對沒有工會圖書館的廠礦企業，則應加强組織職工閱讀的工作。有條件的圖書館，可試辦把圖書送到職工羣衆中去的工作。工會組織也應注意幫助省、市圖書館及新華書店加强書籍的供應和組織閱讀的工作。

七　政府各級文化主管部門應根據需要與可能，會同工會組織及其他有關部門，成立小型的文化流動服務隊，爲當地大規模基本建設工地的職工服務。

乙　政府各級文化主管部門和工會各級組織，應充分重視職工羣衆在文化藝術上的積極性和創造性，正確地指導和幫助職工羣衆開展業餘文化藝術活動，以活躍他們的文化生活。

一　開展職工業餘文藝活動，首先應根據羣衆的需要和可能，嚴格遵守業餘的原則，避免曠時誤工，妨害生產；應根據不同廠礦的具體情況，照顧各種對象的不同要求，建立各種類型的業餘藝術組織，如劇團、樂隊、合唱隊、舞蹈隊、美術小組、文學小組等。業餘文化藝術活動演出節目的內容，應具有教育的作用，同時能滿足羣衆正當文化娛樂的要求；不要把演出節目的內容限制在表現本廠礦的生產事蹟的狹小範圍內，而應幫助職工羣衆學習和理解本國和外國作家、藝術家所創造的優秀的文學藝術作品。演唱其優秀的戲劇、音樂和舞蹈。在演唱形式上，一般應採用職工羣衆所喜愛的、易學易作的、較爲短小的藝術形式，但在具有條件的廠礦，也不要不顧職工需要而硬性地反對演出大型節目。對職工羣衆的創作和表演，應積極地、正確地加以指導、鼓勵和幫助；既應注意其演出節目思想內容的正確，同時又應注意幫助其不斷提高藝術水平。

二　對職工業餘文化藝術活動的領導，應由工會各級組織負責，政府文化主管部門在業務上加以協助和輔導，同時並應取得有關方面如各地中國新民主主義青年團組織等在工作上的配合和協助。政府文化主管部門應會同文藝團體指導和協助文藝工作者建立與職工羣衆的經常聯系，組織作家、藝術家與工人見面，組織作家、藝術家創作適合於職工需要的優秀作品，特別是能供給他們演唱的作品；工會組織對下廠工作的作家、藝術家應儘可能給予工作上的幫助和便利；文藝刊物應注意開展工人通訊員與培養工人作家的工作；督促各專業劇團有重點地與職工業餘文藝組織建立經常的業務輔導關係，用以培養典型、總結經驗，加以推廣；文化主管部門並應協同工會組織舉辦職工業餘文化藝術活動的會演、競賽或評獎，以提高職工業餘文化藝術活動的水平；並協同工會舉辦職工羣衆藝術學校或訓練班，採取業餘學習或短期集訓的方式，培養和提高職工業餘文化藝術活動中的骨幹分子和具有特別文學藝術才能的青年。

以上各項，望各大行政區、省（市）文化主管部門和各省（市）工礦、企業的工會組織深入討論研究，並根據本指示的原則，結合本地區及廠礦、工地、企業的具體情況，共同製訂切實可行的具體實施方案予以執行。

教育部和青年團中央關於一九五四年冬學工作的指示

一九五四年冬季全國農村需要做許多緊要的工作，如向廣大農民普遍地進行中華人民共和國憲法的宣傳教育，進一步開展以互助合作爲中心的農業增產運動，繼續做好糧食、油料、棉布的統購統銷和棉花的統購工作等。一九五四年冬學首先必須緊密地結合這些工作任務，向農民進行政治教育。並以做好這一方面的工作爲重點。另一方面，爲了適應農業互助合作運動發展的需要，也應當積極組織農民學習文化。各地應根據這個精神，辦好一九五四年的冬學工作。爲此，特作如下指示：

一　冬學必須認眞進行政治教育。它的主要內容應該是：第一，進行憲法的宣傳教育，也就是進一步進行過渡時期國家總任務的教育，使農民明白憲法的重大意義和主要內容，鼓勵和教育農民羣衆遵守憲法，爲保證憲法的實施而努力。第二，學習農業互助合作政策，提高農民對農業合作化的認識，以促進農村合作運動的發展；學習在互助合作的基礎上發展農業生產的政策，使農民認識增產糧食、棉花、油料和其他農產品的重要意義，以保證農業的增產。第三，學習統購統銷的政策，使農民明白把農村的生產和消費納入國家計劃的道理，服從國家計劃，把餘糧和其他產品賣給國家，以支援祖國的工業建設。

此外，還要進行時事教育和國防教育，宣傳一定要解放台灣、動員補充兵員、反對美國的侵略政策和戰爭政策，積極保衞世界和平，以提高農民羣眾的愛國主義和國際主義思想。各省（市）應當密切結合當地實際情況負責編寫上述政治教育教材並及時供應。

二　今年冬學的文化教育，各地應根據冬學時間的長短及其他條件，適當地提出一冬的教學要求，如一冬學完一册課本或識多少字等，以期切實達到逐步掃除文盲的目的。識字課教材可採用人民教育出版社一九五四年出版的『農民識字課本』。對原有的農民識字課本，可根據中央掃除文盲工作委員會的規定，加以增刪使用。關於識字教學，各地冬學應根據教師和學員的條件，採取不同的教法。不少地區試用分段、分單元教學法，已獲得成效，各地可根據具體條件適當推行。

已達掃盲標準的農民的文化學習，主要應繼續學習語文，以提高他們的閱讀能力。教材可用人民教育出版社的『農民語文課本』；如有條件，還應當學習算術（珠算、筆算），以提高他們的計算能力。

三　加強冬學的組織工作，根據不同對象，分別地有計劃地組織農民羣眾學習。

冬學的政治教育，除冬學學員外，還要廣泛地組織一般羣眾參加。政治教員，由縣、區負責統一配備。爲使政治課正常進行，各地應適當規定政治課與文化課的時間。

冬學和常年的農民文化教育，應當着重吸收鄉村幹部和積極分子參加學習。各地應大力提高他們學習的決心和信心，幫助他們克服學習中的困難，首先是應當很好地安排他們工作與學習的時間。在學習組織上，可以根據他們的工作情況和教師條件，或把他們單獨編班編組，或同羣眾編在一起。他們中如有因工作忙而缺課時，教師應個別加以輔導，使他們能夠趕上進度。對主要鄉級幹部，在工作允許時，可以輪流抽調他們到縣或專區離職學習，集中起來用速成識字法進行教學，較快地完成掃盲任務。所需經費，可用以下辦法解決：伙食費，由學員自備（對少數特殊困難的幹部可以酌情補助）；辦公費，可以從當地掃盲經費中開支。教師可由當地掃盲專職幹部或抽調其他幹部教師担任，他們的工資由原單位發給。

對於掃盲班畢業學員，也應當注意他們的學習問題，以鞏固他們的學習成果並不斷提高他們的文化水平。應當根據他們的不同程度分別編班編組學習，在沒有教師或因人數少不能編班（組）的地方，也要把他們組織起來，實行有領導的自學。此外，還要積極地組織他們參加農村中的各項文化教育活動，如閱讀通俗書報、辦黑板報、當掃盲輔導員等。

對於參加農業生產的高小畢業生，應當積極地採取適當辦法組織他們自學，並參加農村中的各項文化教育活動。各地青年團組織應該多進行這方面的領導工作。

四　切實做好農民業餘教師的培養和訓練的工作。冬學開學前，對業餘教師應當以縣爲單位進行短期訓練。訓練的主要內容，是深入地講解農民業餘教育的方針政策，研究農民識字課本和教學方法，並進行一定的時事政策教育。此外，應當在冬學期間，經常地組織他們學習教學業務。其辦法，主要是組織教學研究小組，研究教學中的疑難問題，交流教學經驗，舉行觀摩教學和定期傳授等。小學教師對農民業餘教師的業務學習，應當加以協助和輔導。同時要號召羣眾尊敬業餘教師，並幫助他們解決實際困難，以增強他們爲人民服務的光榮感。對成績優良的教師，應當給以榮譽或物質的獎勵。

五　今年冬學工作的好壞，對完成今冬農村中心工作和進一步開展農民業餘文化教育工作有很大的影響。各地必須根據上述要求，結合當地情況，製訂冬學計劃，及時開課；在冬學期間，應當深入檢查，及時發現問題，糾正缺點。除各級教育行政部門和掃除文盲工作委員會應當在黨和政府的領導下，協同有關部門密切配合進行這一工作外，青年團應當動員團員和青年羣眾，積極參加冬學學習或担任教學，並指定專人協助政府教育部門管理和指導這一工作。

以上指示，希各地認眞貫徹執行。對冬學佈置及開展情況，要及時報告我們。並於一九五五年六月底報送冬學工作總結。

文化部、中國文學藝術界聯合會關於三年來全國羣眾歌曲評獎的公告

自一九四九年十月一日中華人民共和國成立以來，全國各地羣眾歌曲的創作活動是相當蓬勃的。在數量方面，幾年來各地發表的羣眾歌曲不下萬首。它們繼承革命音樂的戰鬥傳統，服從各個時期的政治任務，反映了國家的新面貌和人民的新生活，鼓舞了人民的鬥爭意志和勞動熱情。過去羣眾歌曲創作的數量雖然很多，也產生了一些優秀的作品，但其中不少歌曲由於作者對現實生活缺乏深刻的感受，不能從生活出發來反映各個時期的政治任務，故常以空洞的政治口號和一般化的曲調來代替生動的藝術形象，缺乏深刻的思想感情和藝術感染力，因而不能起到應有的作用，爲羣眾所傳誦。今後應加強對羣眾歌曲創作的領導，豐富羣眾歌曲的題材和形式，從各個角度來反映祖國的社會主義建設、人民的生活和保衞世界和平的事業。

爲了鞏固羣眾歌曲創作的成績，提高創作水平，鼓勵創作實踐，本部、會特聯合舉辦三年來（一九四九年十月一日至一九五二年十月一日）羣眾歌曲（包括部隊歌曲）評獎，並組織羣眾歌曲評獎委員會，以作品的思想和藝術水平及在羣眾中流行的程度爲衡量標準，將三年來全國的羣眾歌曲加以評選，並決定應予授獎的作品名單。此項授獎歌曲名單業經本部、會審定，並認爲應予推廣介紹，現除出版『評獎羣眾歌曲集』及推薦灌製唱片外，希各專業及業餘音樂團體採用，向羣眾廣爲播唱、教唱。

評獎說明

一　三年來全國羣眾歌曲評獎工作，由中央人民政府文化部、中國文學藝術界聯合會成立羣眾歌曲評選委員會負責進行。評選委員會由呂驥（主任委員）、周巍峙、趙渢（副主任委員）、賀綠汀、馬思聰、李凌、孫愼、馬可、何士德、李煥之、李偉、張非、梁寒光、田漢、光未然、袁水拍、田間、林默涵、安娥、宋之的、嚴文井共二十一人組成。另設立工作組協助工作。

二　這次各地推薦參加評獎的羣眾歌曲計二百零八首。包括作曲者一百六十七人、作詞者一百八十七人的作品。計：

㊀ 各地以大行政區爲單位推薦參加評選的共一百一十一首（華北十三首、華東十九首、東北二十首、中南二十六首、西南二十四首、西北六首、內蒙三首。）

㊁ 中央各直屬單位推薦參加評選的共三十六首。

㊂ 中央人民政府人民革命軍事委員會總政治部文化部推薦參加評選的共四十首。

㊃ 此外，由中央人民政府文化部藝術事業管理局音樂處根據全國音協調查的全國流行歌曲名單，提出補充的共二十九首。

以上合計羣眾歌曲共二百一十六首。其中有八首因各地推薦時重複，故實爲二百零八首。

三　關於羣眾歌曲的範圍問題。這次送來參加中央評獎的歌曲，在形式上是多樣的，除羣眾齊唱歌曲外，還有合唱、聯唱、獨唱等等，且有電影插曲和歌劇曲等。經評選委員會研究，認爲羣眾歌曲可不僅限於齊唱，也可包括上述的許多形式。只要是羣眾愛唱、能唱的，便是羣眾歌曲。

四　歌詞與曲調水平不一致的問題。不少歌曲因曲調較好而爲羣眾所喜愛，但其歌詞卻往往異常空洞；也有部分歌曲的歌詞水平較高，因曲調較差而不易流行。對這一問題，評選委員會認爲，最好的羣眾歌曲應是曲詞俱佳的作品。如曲調很好，歌詞較差，或歌詞很好而曲調不佳者，便應給予較低的獎。

五　過去有不少羣眾歌曲，在配合當時的政治運動中曾經起過一定的宣傳作用，也有一定的羣眾基礎。但其中頗大的一部分由於思想性、藝術性均較差，運動過後即被羣眾遺忘。對這類歌曲的處理，評選委員會認爲應該肯定其歷史作用，但最好的羣眾歌曲，應是宣傳作用與藝術價值能夠統一的作品。對於那些思想性、藝術性較差的作品，雖不予給獎，但並非否定其歷史作用。

六　目前歌曲創作中，有不少是根據民歌曲調，進行加工創作的。這類作品有如下的四種情況：

㊀ 將民間曲調加以整理，配置和聲並改塡新的歌詞。如『爐邊合唱毛主席』。

㊁ 從幾首民歌綜合創作。如『草原到北京』。

㊂ 在一首民歌的主題上發展。如『打豺狼』。

㊃ 曲調基本上未動，主要是塡配新詞。如『自由結婚小唱』。

對於這類歌曲，主要應根據改編者所費的勞力與效果來評選。至於少數民族自己改編的歌曲，特別是在少數民族地區流行的歌曲，即是利用舊民歌塡上新詞者，也儘可能予以獎勵。

七　在評選時限上，爲求劃一，凡不是在規定期限內發表的作品，一律不予評選。

八　得獎作品共一百一十四首，計頒一等獎歌曲九首（每首授予獎金五百萬元，作曲、作詞者各得二百五十萬元）；二等獎歌曲四十三首（每首授予獎金三百萬元，作曲、作詞者各得一百五十萬元）；三等獎歌曲六十二首（每首授予獎金二百萬元，作曲、作詞者各得一百萬元）。

九　三年來各地發表的羣眾歌曲有一萬首之多。此次評選雖係從下到上，層層推薦，並由藝術事業管理局音樂處作了部分補充，但因各地評選時間短促，遺漏仍恐難免。如有確被遺漏的優秀羣眾歌曲，也可在將來的羣眾歌曲評獎中予以補救。

十　得獎作品將編印爲『評獎羣眾歌曲集』一册，以便推廣。其未製唱片但適合推廣者，將推薦製成唱片。

得獎名單

一等獎九首

全世界人民心一條　招司詞　瞿希賢曲
歌唱祖國　王莘詞曲
中國人民志願軍戰歌　中國人民志願軍某部戰士詞　周巍峙曲
歌唱毛澤東　托爾遜瓦依提詞　阿不力克木曲
我是一個兵　陸原、岳崙詞　岳崙曲
王大媽要和平　放平、張魯詞　張魯曲
草原上昇起不落的太陽　美麗其格詞曲
小鴿子　冷岩詞　劉守義曲
歌唱二郎山　洛水詞　時樂濛曲

二等獎四十三首

人民的領袖萬萬歲　郭沫若編詞　賀綠汀曲
『勝利花開滿地紅』之一、二段　希揚詞　刼夫、丁鳴、李中藝曲
人民的太陽　宋揚詞曲　易揚和聲
在毛澤東的旗幟下勝利前進　趙戈楓詞　劉行曲
爐邊合唱毛主席　苗族民歌　程雲編曲、配詞
向北京致敬　塔依浦江詞　蘇里坦木拉脫曲
太陽出來石榴紅　苗族歌謠　嚴慶祥曲
歌唱民族區域自治　阿泡、唐春芳、詞谷詞　貴州民族文工團編曲
全世界人民團結緊　崔德志、蔡子人詞　張風曲
消滅細菌戰　郭沫若詞　呂驥曲
當祖國需要的時候　任均詞　司徒漢曲
中蘇人民團結緊　羣藝詞　司徒漢、朱踐耳等曲
在祖國和平的土地上　光未然詞　李羣、張文綱曲
前進！光榮的朝鮮人民軍　艾青詞　馬可曲
抗美援朝進行曲　賴廣益詞　李瑞星曲
新中國力量大　西雅詞　程宏曲
消滅共同敵人　圖布新詞　德米德曲
新疆好　馬寒冰詞　新疆民歌　劉熾編曲
我愛我的祖國　丁毅詞　莊映曲
英雄的汽車司機員　孫民詞　丁平曲
刺刀歌　史年詞　疏河曲
英雄們戰勝了大渡河　魏風詞　羅宗賢、時樂濛編曲
來一個殲敵大競賽　路坎詞　兆江曲
轉盤槍和手榴彈　徐建詞　初生、克佑曲
飛吧！英雄的小嘎斯　同和詞　兆江曲
志願軍高射砲兵之歌　陳羣詞　賈多溫曲
英雄的陣地鋼鐵的山　王振耀詞　晨耕曲
一面小紅旗　老兵詞　王太琪、劉婉茹曲
工人真光榮　胡可詞　家鑑曲
爭取月月滿堂紅　厲風編詞　馬炬曲
淮河兩岸鮮花開　何彬、石梅、向異詞　向異曲
啥人養活啥人　葉至誠詞　葉林曲
互助生產　東流村花鼓詞　張魯曲
修好水利好生產　李波、秦元、張柏松詞　施明新曲
農代會上唱一唱知心話　苗族楊老太原詞　王建中改詞並曲
家家戶戶運糧忙　王雍詞　田聯韜、王建中曲
選好籽種　金太熙詞　朴佑曲
紡織歌　蔡澤龍詞　許瑞麟曲
犛牛毛歌　消爾吉永榮詞　義德新曲
自由結婚小唱　方冰根據山西流行曲調塡詞　鄔析零原曲
中國少年兒童隊隊歌　郭沫若詞　馬思聰曲
紅領巾之歌　葉影詞　陳良曲
我們快樂地歌唱　沙鷗詞　張文綱曲

三等獎六十二首

草原到北京　王肯塡詞　趙雲程編曲
白呀白嘎啦山　王樞平原詩　王肯改詞　趙雲程編曲
好比鷄叫出太陽　楚奇配詞　彝族民歌　王方亮編曲
打起鑼鼓通街唱　夏白詞　沙梅曲
全國人民齊歡唱　任鈞詞　章枚曲
勝利花兒開　曹汀詞　張頌曲
中國人民翻身大合唱　符公望詞　郭杰曲
歡樂的新疆　李丹詞　李凝曲
十月的鮮花朶朶開　楊福成、放平詞　常少文曲
今年新年更熱鬧　顧翌詞曲
慰問志願軍小唱　管樺詞　張魯曲
我們簽名擁護和平　任璞、管樺詞　蕭英曲
光榮軍屬王大娘　力牧、王健詞　陳良曲
光榮燈　鳴戈詞　劫夫曲
捐獻飛機大砲消滅美國强盜　李娜詞　洪飛曲
打豺狼　鍾鎮藥詞並編曲
張老漢增產捐獻　陳啓鈞詞　楊明良曲
我的姐姐張秀蘭　傑民詞　介雲曲
抗美援朝進行曲　李偉詞曲
苗家參軍　苗族公韋、莊臨詞曲
進軍號　張建華詞、彥克曲
一個意志一條心　王鉢詞曲
人民海軍向前進　海軍政治部文工團創作組詞　綠克曲
鋼鐵小營房　戈宏詞　曹士明曲
前進在陸地天空海洋　洛辛詞　何仿曲
突擊生字三件寶　王勉、鍾華詞　羅宗賢曲
刺刀擦亮保國防　汪德榮詞　時樂濛曲
守衞祖國的邊防綫　雷鏗、吳因詞曲
志願軍健兒練武忙　和谷岩詞　齊惠萍曲
戰鬥在朝鮮多榮耀　張建華原詞　李康生改詞　競波曲
守備戰　金帆等詞　劉烽曲
美軍坦克有十怕　中國人民志願軍某部戰士集體作詞　白岩曲
藏胞歌唱解放軍　洛水詞　高如星、孟貴彬曲
我們要和時間賽跑　袁水拍詞　瞿希賢曲
團結起來一齊動手搞　放平詞　鐵山曲
爲了幸福的明天　趙世良、孫振華詞　孫振華曲
我們都是新中國的英雄漢　余紹華詞曲
鋼鐵工人歌　孫岫詞　孟震曲
快卸快裝　楊立章詞曲
戰鬥好　于正斌詞　趙德孚曲
人定勝天　李建清詞　馬可曲
翻身搞生產　曹振華詞　江定仙曲
老倆口趕會　羣力詞　商鑿曲
售棉對口　勞人詞　張斌曲
換工好　康寧詞　趙醒愚曲
修堤謠　欣秋詞　莎萊曲
田地回家理應該　彭燕郊詞　曾水帆曲
襄河謠　喬林詞　吳羣曲
送公糧　石馬詞　金砂曲
山歌　吳殛痕詞　肖岑曲
心愛的牛　古格木德詞　却金札布曲
洋芋豐收歌　李銘琴詞　敖漠德、李銘琴曲
茶樹開花圓丁丁　杜娜詞　莎萊曲
田是誰人開　鄭恩、伍禾詞　黃力丁曲
和平鴿　管樺詞　鄭律成曲
紅領巾　李建慶詞　杜宇曲
我們是春天的鮮花　袁水拍詞　瞿希賢曲
捎上幾句話　嚴正詞　張頌曲
鎮壓反革命　袁水拍詞　馬可曲
抓得好　上海音協鎮壓反革命座談會集體創作
撒開天羅地網　野夫詞　費克曲
一桿子紅旗　于村詞　梁寒光曲

中國人民保衛兒童全國委員會關於四年來全國兒童文藝創作評獎的公告

●根據一九五四年三月二十六日新華社的報道。

好的兒童文藝創作是爲兒童所喜愛並爲兒童所易於理解的，是適合於兒童心理發展的，是具有思想性和藝術性的。這種兒童文藝作品，對於培養和教育兒童有着重大意義和顯著的作用。『五四』新文化運動以後，我國的文學家和藝術家即曾創作了若干兒童文藝作品。但是在舊中國裏，兒童文藝始終未曾得到應有的重視，新文化運動的偉大導師魯迅曾一再地爲兒童的精神食糧呼籲過，還親自翻譯了蘇聯作家及其他外國作家的優秀兒童文學作品。但在當時反動統治下，這類作品只能在不大的範圍內傳播。相反，却有大量的對兒童有害的讀物到處流行。新中國的成立改變了這種情況。四年來，由於中國共產黨和人民政府的關懷、指導和鼓勵，兒童文藝有了發展，新的兒童文藝創作受到了廣大兒童的歡迎，對培養兒童愛祖國、愛人民、愛勞動、愛科學、愛護公共財物的品質，培養兒童勇敢堅強不怕困難的進取心，和守紀律、講禮貌、團結互助的精神，都起了不少作用。但同時也必須指出：目前兒童文藝的創作還不够旺盛，與全國兒童的日益增長的實際需要相差還很遠；另外也有一些作品在不同程度上存在着公式化和概念化的傾向，甚至也有個別作品包含不正確、不健康的思想內容，對兒童起了不良的影響。這是我們在今後努力中必須加以克服的，也是一定會克服的。

爲了更好地培養和教育新中國的下一代，爲了鼓勵全國的作家和文藝工作者，特別是兒童文藝作家創作更多的兒童文藝作品，爲了爭取兒童文藝進一步的發展和繁榮，中國人民保衛兒童全國委員會舉辦了四年來（一九四九年十月一日至一九五

三年十二月三十一日）全國兒童文藝創作評獎。在去年五月中，我們聘請了丁玲、康克清、葉聖陶、方與嚴、高士其、張天翼、呂驥、光未然、陳白塵、袁水拍、華君武、馬烽、韋君宜、任虹、賀宜、金近、李麗蓮等同志組成了評獎委員會，訂出評獎標準和評獎範圍及步驟後，根據各方面推薦的作品進行初選、複選，現經評獎委員會最後評定出得獎作品。

這裏，我們謹代表全中國數千萬兒童向所有爲兒童寫作的文藝作家表示深深的敬意和感謝，並懇切地希望他們繼續爲兒童創作更多更好的作品。此外，全國已有十一種兒童報刊，三個專爲兒童演出的劇團，中央及某些地區的人民廣播電台的少年兒童部源源不斷地供給兒童可貴的精神食糧，有些電影製片廠曾爲兒童拍攝過優秀的影片，這些工作，對兒童都有很大的教育作用。我們同樣地對他們表示深深的敬意和感謝，懇切地盼望他們今後更多更好地爲兒童服務。

評獎說明

一　這次各地推薦的兒童文藝創作有小說、童話、詩歌、劇本、圖畫故事、連環畫、宣傳畫、歌曲及科學故事等九類作品共計四百四十二篇，包括作家二百八十九人的作品，其來源如下：

㊀ 由中央教育部通知各地所屬部門（包括十五個省、十一個市）共推薦了作品五百五十一篇。

㊁ 中國作家協會轉來有兩個大行政區文學藝術界聯合會、作家協會推薦的作品十九篇。

㊂ 中國青年出版社、中國少年報社、人民美術出版社、山東人民出版社、兒童時代社等共推薦了作品五十七篇。

㊃ 邀請一百一十位經常爲兒童寫作的文藝作家推薦自己的或別人的優秀創作計一百零三篇。

（以上共計七百三十篇，如不計算重複者，實際爲四百四十二篇。）

二　根據評選範圍的規定，凡不是在規定期限內發表的作品一律不予評選。

三　得獎作品共四十六篇（首），計獲得一等獎作品共九篇（首），每篇授與獎金四百萬元；二等獎作品共十二篇（首），每篇授與獎金三百萬元；三等獎作品共二十五篇（首），每篇授與獎金二百萬元。

四　此次評選工作雖係從下到上經過推薦，並從各方面作了一些補充，但因限於時間，遺漏仍恐難免，並且所推薦的作品不一定包括了所有的優秀作品，從而所選出的作品也不盡是完整無缺的，而等級的排列也未能定出顯然劃分的不同標準，只是從現有的作品中根據各方面意見反復評比而後得出以上的結果。

得獎名單

一　文學方面

一等獎

羅文應的故事	張天翼
我們的土壤媽媽	高士其
魯迅和他少年時候的朋友	馮雪峯
小燕子萬里飛行記	秦兆陽
湯司令的少先隊	郭墟

二等獎

蚯蚓和蜜蜂的故事	嚴文井
寄到湯姆斯河去的詩	袁鷹
鐵娃娃	李伯寧
毛主席開的甜水井	顏香
菓園姐妹	喬羽

三等獎

桌椅委員	江山野
同桌	趙鎮南
小鴨子學游水	金近
蕃子和格麗黃	李康
好大娘	劉眞
鹿走的路	白樺
金斧頭	魯風
五個杏子	寇德璋
陳林和我	賀宜
小米饅	兵益
黑頭頂	陳新
一滴水珠的遊記	王海

二　美術方面

一等獎

童工（連環畫）	周立、路坦、陶治安、賀慶余、王緒陽、劉繼卣
雞毛信（連環畫）	

二等獎

白母雞的故事（連環畫）	王流秋
蒙族小姑娘吉瑪（全習插圖）	李天心等

三等獎

和平代表歡迎你（宣傳畫）	郁風、馮眞
把學習成績告訴志願軍叔叔（宣傳畫）	蔣兆和
我們也修一條水渠（宣傳畫）	邵國寰
我們有美麗的理想（宣傳畫）	陳光祥
王小青（圖畫故事）	方成
鹿走的路（全書插圖）	蔡耘生

三　音樂方面

一等獎

小鴿子	冷岩作詞、劉守義作曲
我們快樂地歌唱	沙鷗作詞　張文綱作曲

二等獎

快樂的節日	管樺作詞　李群作曲
紅領巾之歌	葉影作詞　陳良作曲
早操歌	管樺作詞　瞿希賢作曲
夏令營旅行歌	劉文渺作詞　何方作曲
和平鴿	管樺作詞　鄭律成作曲

三等獎

我們是明天的青年團員	柯仲平作詞　馬可作曲、
紅領巾	李建慶作詞　杜宇作曲
我們是春天的鮮花	袁水拍作詞　瞿希賢作曲
勞動最光榮	金近、夏白作詞　黃準作曲
餵好我的大黃牛	歌詞係石根根據王子詩改編　沙漢昆作曲
放風箏	露鵬作詞　張頌作曲
小英豪	金帆作詞作曲

●根據一九五四年五月三十日新華社的報道。

『劇本』月刊公佈一九五三年獨幕劇評獎結果

中國戲劇家協會主辦的『劇本』月刊，在一九五三年一月會舉辦獨幕劇徵稿及評獎。自一九五三年一月十五日（徵稿開始日期）到一九五三年十二月二十日即預定截稿日期止，共收到應徵稿六百六十七件。按題材說，其中描寫工人生活的佔全部稿件百分之十七點二，描寫農民生活的佔百分之四十，描寫部隊生活的佔百分之六點八，描寫兄弟民族生活的佔百分之零點五，描寫城市及學校生活的佔百分之十九點九，其他佔百分之十五點六；按藝術形式說，話劇佔全部稿件百分之七十四，新歌劇佔百分之十五，地方戲曲佔百分之十一。參加應徵的專業作者佔全體應徵作者的百分之三點六，業餘作者佔百分之九十六點四。

全部初選稿件都由『劇本』月刊編輯委員會審閱和討論。在進行評選期間，也徵集並研究了各地文化主管部門、創作部門和觀衆、讀者的意見。評選工作現在已經結束，全部評選結果和關於評選工作的說明都在本年五月號『劇本』月刊上公佈。得獎劇本名單如下：

一等獎：『婦女代表』（孫芋作）。

二等獎：『人往高處走』（興台村劇團集體創作，欒鳳桐、李心斌、李永之改編，金劍修改），『夫妻之間』（北京人民藝術劇院下廠小組集體創作），『開會』（邢野作），『百年大計』（叢深作）。

三等獎：『草苗爭長』（李直、張遙作），『長海來了』（李赤、周一璞、劉適、趙公演作），『和洪水賽跑』（韋明、梁信作），『鎖不住的人』（于雁軍作）。

●根據一九五四年五月三日北京『人民日報』。

政務院關於學習標點符號用法的指示

（一九五一年十月五日發出）

政務院所屬各委、部、會、院、署、行，各大行政區人民政府（軍政委員會），各省、市、行政區及縣、市人民政府，並轉各報社及通訊社、各雜誌社、各出版社、各學校（另抄致人民革命軍事委員會、最高人民法院、最高人民檢察署、中國人民政治協商會議全國委員會）：

目前全國各政府機關文件和各種出版物的稿件所使用的標點符號，混亂很多，往往有害文意的正確表達，並使領導機關在審閱這些稿件時，不得不費很多時間來作技術性的校正工作。造成此種現象的原因有二：一是缺乏標點符號用法的統一規定；二是處理文件稿件人員未曾注意學習此項用法。爲了解決這個問題，中央人民政府出版總署已於九月間公佈『標點符號用法』（已由

政務院秘書廳發佈，另見一九五一年九月二十六日北京『人民日報』第七版），作爲統一的標準。務望全國各級人民政府機關處理文件人員、各報刊出版機關編輯人員、各學校語文教員和學生，一律加以學習，務使今後一切文件和出版物，均按該件規定，統一標點符號的使用。

爲了切實消滅亂打標點符號及其他文字混亂的現象，望各機關指定固定的文字秘書，各編輯部指定專職的文字編輯，專司訂正一切稿件中文字混亂和標點符號混亂之責。這是健全的機關工作和編輯工作所必要的。

標點符號

北京『人民日報』於一九五一年九月二十六日全文刊載中央人民政府出版總署所規定的『標點符號用法』。該項文件已由中央人民政府政務院秘書廳作爲『公文處理暫行辦法』附件發佈。現節錄如左：

一　句號（。）表示一句話完了之後的停頓。
二　逗號（，）表示一句話中間的停頓。
三　頓號（、）表示話中間並列的語彙（包括作用跟並列的語彙相仿的並列的短語　並列的分句）之間的停頓。又表示『序次語』之後的停頓。
四　分號（；）表示一句話中間並列的分句之間的停頓。
五　冒號（：）表示提示語之後的停頓。
六　問號（？）表示一句問話完了之後的停頓。
七　感歎號（！）表示一句感歎話完了之後的停頓。
八　引號（「」『』）表示文中引用的部分。
九　括號（（））表示文中注釋的部分。
十　破折號（——）在文中表示底下有個注釋性的部分。又表示意思的躍進。
十一　省略號（……）表示文中省略的部分。
十二　着重號（•用在文字的右邊）表示文中特別重要的語句。
十三　專名號（——用在文字的左邊）表示文中的人名、地名、團體名之類。
十四　書名號（~~~用在文字的左邊）表示文中的書名、篇名之類。

五年來的廠礦醫療衛生組織有很大發展

在反動統治時代的廠礦企業中，是沒有什麼爲工人服務的醫療衛生組織的，官僚資本家們爲了自己的利潤，拚命地不擇手段地壓迫和剝削工人，迫使工人們在非常惡劣的作業環境和衛生條件下勞動，飽受壓迫和疾病災害的痛苦。

解放後，由於中國共產黨和各級人民政府對工人健康的關懷和重視，工人的健康得到了保障。隨着國家經濟建設的恢復和發展，在全國廠礦企業中，普遍地建立了爲工人服務的醫療衛生組織機構。根據中央六個工業部、鐵道部和中華全國總工會系統的統計，截至一九五三年止，所屬各種醫院共有床位三萬八千三百餘張，其中療養院床位佔百分之四十三。上述七個部門和中華全國總工會尚有業餘休養所床位八千九百餘張。東北區國營廠礦的醫療衛生組織機構，自一九四九年開始充實與建立，截至一九五三年六月，廠礦衛生處已增加了六倍，衛生科增加了四點二倍，綜合醫院增加了一點五倍，門診部增加了五倍，療養院、所增加了六倍，衛生所增加了一點四倍，保健站則更增加了一百十五倍，每一百四十名職工中即約可有一張病床。西北區國營、地方國營和公私合營各廠礦的醫療衛生組織機構，截至一九五二年止，比解放前增加了十七倍強，在病床方面更增加了四十八倍。另據中南區中央直轄的鋼鐵、電業、煤礦、紡織、有色金屬、機械、鐵道、航運及建築工程等工業企業系統一九五三年的統計，醫院、衛生所、保健站和療養院也有了很大的發展，每一百零九名職工中約可有一張病床。爲了解決中小型工廠職工們的醫療衛生問題，在全國各地更建立了許多的工廠聯合保健站，一九五三年底，僅華東區就已發展到一零三處，其中上海市的更佔到百分之六十六。此外，在全國的煤礦系統中，爲工人服務的醫療衛生組織，到一九五三年底爲止，大小綜合醫院已共有三十五處，病床四千一百三十八張；結核病療養院十三處，床位五百五十七張；門診部、所共有一百二十九處；井下急救站也已有一三二處。一九五三年鞍山鋼鐵公司的醫療衛生組織機構（醫院、門診部、衛生所、保健站），也比一九五零年的增加了一點七倍，治療用病床增加了一倍。

各廠礦的醫療衛生組織機構中，一般均配備了較充足的衛生人員和各種藥品器材。截至一九五三年六月止，東北區國營廠礦平均每六百二十五名職工中就可有一名醫師。中南區中央直轄的鋼鐵、電業、煤礦、有色金屬、機械、鐵道、紡織、航運和建築工程等工業企業系統，截至一九五三年底，更已達到平均每六百零七名職工中即可有一名醫師的標準。一九五三年在鞍山鋼鐵公司各廠礦中服務的衛生人員，也比一九五零年的增加了一倍。

幾年來，各廠礦中的醫療衛生機構，在廠礦黨、行政的領導和工會的協助下進行了安全衛生大檢查，開展了愛國衛生運動，改善了廠礦的環境衛生和工人個人衛生，並對多發病和職業病採取了各種預防和治療措施，從而保護和增進了工人們的健康，提高了勞動生產率，保證了國家社會主義工業化建設的順利進行。石景山鋼鐵廠醫療衛生部門貫徹預防爲主的方針、學習蘇聯先進經驗、推行了車間醫師制後，已使一九五四年第一季度的工人患病率較一九五三年同季度降低了百分之二十五點九，因病缺勤率也降低了百分之四十點一。由於成立車間保健站，開展了預防保健工作，重慶一零一廠一九五三年的因病缺勤率也比一九五二年的降低了百分之十六點五。

——根據一九五四年九月二十四日『健康報』（周刊）。

高等教育部、教育部、衛生部、體育運動委員會聯合發出開展學校保健工作的指示

中央人民政府高等教育部、教育部、衛生部、體育運動委員會在一九五四年六月十一日聯合發出關於開展學校保健工作的指示。

指示首先要求各級人民政府教育、衛生與體育部門應按照各地不同情況與條件，共同作好學校保健工作，使所有師生員工切實認識：講究體育和衛生是增強體質的積極辦法。要使學生學習、生活和衛生工作、體育運動適當地密切地結合起來，爲國家培養出全面發展的人材。

指示提出各地人民政府教育部門應加強對學校保健工作的領導。各省（市）人民政府教育部門應根據中央人民政府政務院『關於改善各級學校學生健康狀況的決定』，主動地會同衛生、體育部門及其他有關單位組織學校保健指導委員會，確定當地學校保健工作的具體方針和任務，交由教育部門會同有關部門執行，並定期檢查。各級人民政府教育部門並應根據此項方針會同衛生、體育等有關部門制訂實施計劃。學校內的保健工作應由校長負責領導，根據需要，組織學校保健委員會或責成學校內各有關方面分工負責。各地衛生部門應通過當地的學校保健指導委員會，對各級學校的保健工作進行經常的業務指導和督促檢查（未組織學校保健指導委員會的地區，應與文教部門聯系進行）。至於高等學校的保健工作除學校行政上應加強領導外，並由當地衛生部門予以業務指導。關於學校內的衛生基層組織機構，高等學校設校醫室，中等學校（包括中等技術學校和工農速成中學在內）一般應設衛生室，其醫務人員應列入學校編制內。大、中城市的大型小學，如有條件，也可設立衛生室。一般小學則設保健藥箱（儲備數種簡易治療和急救用的藥械），由不脫離教育工作的、經過短期訓練的教師在當地衛生部門的指導下進行工作，校長對負責保健工作的教師的工作時間，應予以適當照顧，酌量減輕其教學工作或其他工作。各級學校醫務人員應有一定的工作制度，並應貫徹『預防爲主』的方針。

指示認爲開展學校保健工作，首先要搞好學校的愛國衛生運動。各級學校應根據當地愛國衛生運動委員會的統一佈置，做好衛生宣傳教育，搞好環境衛生。對於影響學生健康的措施，應在條件許可下逐步加以改善。對學生的學習、休息、睡眠和體育文娛活動的時間，應按照中央人民政府政務院『關於改善各級學校學生健康狀況的決定』來安排，並予以保證。中

等以上學校爲了預防結核病，應該可能設置隔離宿舍和飯廳，或實行集體自辦療養等。小學應注意早期發現和預防兒童容易感染的傳染病。各地衛生部門應督促並協助學校衛生基層組織，按期對學生施行預防接種。學校應做好每日晨間檢查，並注意培養兒童衛生習慣。此外，各地衛生部門應注意培養與提高學校醫務人員的質量，舉辦各種講習班或短期訓練班。

●根據一九五四年六月十九日新華社的報道。

爲國家建設服務的中國科學院的科學研究工作

許子美

中華人民共和國的成立，標誌着我國科學工作由長期停滯轉向蓬勃發展的起點。一九四九年九月二十九日中國人民政治協商會議第一屆全體會議通過的『中國人民政治協商會議共同綱領』中，就明確地規定了：『努力發展自然科學，以服務於工業農業和國防的建設。獎勵科學的發現和發明，普及科學知識。』並且把『愛科學』作爲我國全體國民公德之一。同年十一月成立了中國科學院。我國的科學研究工作從此進入了一個新時期。

在短短的五年裏，科學工作得到迅速的發展，科學工作者受到黨和人民政府的充分重視和關懷。現在，我們的科學中心——中國科學院已具備了相當大的規模，研究機構已從一九四九年的十六個發展到四十個，科學研究工作經費比一九四九年增加了十一倍，研究人員數目增加到九倍。科學工作者已把實驗室和現場的工作結合起來。從城市到鄉村，從黑龍江到海南島，從黃海到西藏高原，到處都有我們科學工作者的足跡。

現有的四十個研究機構，分屬於物理學數學化學、生物學地學、技術科學和社會科學四個方面。

由於黨和人民政府對科學研究工作的正確領導和支持，由於人民民主制度的優越性，由於蘇聯先進科學經驗的指導和科學工作者的辛勤勞動，我國科學研究工作呈現出了嶄新的面貌。我們的科學工作者在『科學爲國家建設服務』的總方針下，都以能解決國家建設實踐上的重要問題而感到光榮和愉快。

首先，我們的科學工作者對祖國自然條件和自然資源進行了大規模的調查和勘探。地質學家經常出現在人跡罕至的山地和原野，新的地下礦藏不斷地被發現，五年來勘探的成果，所發現的某些礦產的地下儲藏量，超過了解放前幾十年的總和。在一九五三年一年內，中國科學院除在地質方面配合中央人民政府地質部所進行的煤、鐵、石油和有色金屬礦藏的勘探工作外，還和水利部、農業部、林業部等部門，組織土壤、植物、地理、農業、水利等方面的專家，勘察了黃河中上游，爲進一步配合黃河流域規劃及西北水土保持展開調查試驗打下了基礎；在東北、中南和西南等地則進行了植物和土壤的調查，爲當地植物資源利用和土地利用的合理規劃，以及防護林的營造、天然林採伐跡地的更新、宜林地及樹種的選擇，提供了豐富的資料；在水產方面，則完成了湖北省五百八十五個湖泊、八百多萬畝面積的調查，這對於發展我國淡水養殖事業將起一定的作用；在黃海、渤海、東海和南海，還進行了海洋生物資源的調查。與此同時，動物學家調查了東北小興安嶺的獸類；地理學家調查了漢水的水庫和灌溉區域，大地測量學家進行了黃河和淮河流域的天文點測量和淮河流域的三角測量。此外，在地震方面，我們的科學工作者，配合各地重大基本建設工程的設計，進行了重要城市的地震烈度的鑑定工作，並在許多地區建立了地震觀測台；在氣候方面，對短期天氣預報工作提高了準確度，今年並開始了中期天氣預報，這對農業、漁業和交通運輸事業預防自然災害有很大的貢獻。

一九五一年隨着西藏地方的和平解放，中國科學院組織了地質、氣象、水利、農林、畜牧、語言、衛生、社會等方面科學工作者五十七人的工作隊，進入西藏進行調查研究工作。經過兩年的跋山涉水，在西藏高原上發現了許多礦產；並對西藏地方的農林、畜牧、水利等方面的自然條件和社會情況，有了較深入的了解，同時也幫助藏族兄弟解決了一些生產上的實際問題。

幾年來，中國科學院製訂的全面科學研究工作計劃中，配合國家經濟建設所研究的問題佔百分之六十以上。爲着配合國民經濟的恢復和發展，我們的科學工作者進行了許多工作。在鞍山鋼鐵公司煉鐵高爐的修建工作中，我們的耐火材料方面的科學工作者和鞍鋼工人、技術人員合作，試製成功了質量優良的高爐粘土磚，保證了自動化煉鐵爐工程的迅速進行，同時，對電爐爐渣的研究，使電爐爐體和爐壁的壽命延長一倍以上，爲國家增產更多更好的鋼提供了物質條件。硬質合金及鋼玉質切削瓷的試製成功，對機械工業高速切削的開展有很大幫助；球墨鑄鐵的試製成功，則爲我國機械工業提供了成本低、性能好的新的金屬材料，爲國家節省了巨大的財富。關於水晶壓電現象，我們的科學工作者進行了測定有色水晶去色前後的振盪性能的工作，證明有色水晶可以用作壓電材料，因而擴大了我國壓電晶體的資源。在合成液體燃料方面，我們的科學工作者也進行了研究，並已取得一定的成績，爲我國人造石油工業的發展創造了良好的條件。對改進天然石油提煉方法的研究，也取得了很好的成果，同時研究了從天然油中提製出各種潤滑油，這對我國機械工業和運輸事業的發展，將有很大的幫助。此外，人造橡膠和塑料的研究，有力地支援了國防建設和重工業建設；合成藥物和抗生素的一些研究成果，已經應用於醫藥生產；氯化紙漿的研究，擴大了造紙原料的範圍，爲利用國家豐富的草類資源提供良好的條件；光學玻璃的研究和光學儀器的製造，爲祖國光學儀器工業奠定了基礎；線路故障探測器的試製成功，更爲迅速消除輸電線路故障創造了條件，從而保證了電力的正常供應。而在農業科學方面，我們的科學工作者對棉蚜提出了防治的辦法，並在十一萬畝棉田上進行了試驗，結果證明可使棉花平均增產百分之五十；對大豆根瘤菌的研究成果，已在二千萬畝大豆栽培地上推廣，結果證明可使大豆增產到百分之十左右。此外，在作物施肥、牧草栽培、水產養殖、魚病等方面的研究工作，都已展開，並已取得了一定的成績。

在社會科學方面，我們的歷史學家正在進行着上古、中古和近代史的研究，特別着重地研究了自『五四』以來的三十多年中，全國人民在中國共產黨領導下和國內外反動派進行革命鬥爭的歷史。考古學家們配合各地基本建設工程，進行了發掘工作，幾年來發現了新石器時代以及殷、周、戰國社會文化遺跡和大量的古代文物，爲研究我國古代社會歷史提供了很多重要材料。語言學家們正在各少數民族地區進行着少數民族語言研究工作，對一些還沒有文字的民族進行幫助他們創造文字。經濟學家們爲配合國家對手工業進行社會主義改造，開始了我國手工業經濟的調查研究工作。

科學研究工作爲國家建設服務，已成爲我們的科學工作者的一致的目標。五年來，我們的科學研究工作，已逐漸在國家建設和人民生活中發生着重要的作用。

●根據一九五四年九月二十二日北京『光明日報』。

新中國五年來的對外文化交流

洪深

中國人民不但熱愛自己祖國有着悠久歷史傳統的文化，而且也欣賞其他國家古代的和現代的文化，希望通過相互間的文化交流，以增進相互的了解和信任。中華人民共和國成立五年以來，中國人民就以這樣崇高的意願，開展了和各國的文化交流。

五年來，我國和蘇聯的文化交流有了很大的開展，在全國範圍內掀起的學習蘇聯的熱潮，有力地推動了我國的各項建設事業；和其他許多國家的文化交流也在蓬勃地發展着，並且獲得了巨大的成績。

劃時代的中蘇友好同盟互助條約中明確地規定了發展和鞏固中蘇兩國之間的文化關係；我國和許多人民民主國家也簽訂了文化合作協定和科學技術合作協定。這是用條約的形式，規劃了彼此之間不斷發展的文化交流活動。

五年來，我國人民和各國人民互相派遣了大量的文化代表團互相訪問，而且其數量在逐年增長着。截至一九五四年八月底爲止，我國的科學、文學、藝術、體育的代表團共約七百餘人，曾到亞洲、歐洲、美洲的二十餘個國家進行訪問。他們不僅在蘇聯和各人民民主國家受到廣泛的歡迎，而且也受到其他許多國家的人民的熱情款待。由我國四十二位科學工作者組成的科學代表團訪問了蘇聯科學院，並深入各科學研究機構進行參觀，這對我國科學界開展研究工作有巨大的啓發作用。一九五二年我國文化教育考察團在東歐六個兄弟國家進行考察，交流了雙方文教建設的情況和經驗。一九五三年底赴印度的中印友好協會代表團在德里及其他許多地方欣賞了印度人民優美的文化藝術，並和約二十五萬印度人民直接見面，接受了他們熱情贈送的三千個以上的花環。

同一時期，我國人民熱情地接待了來自約二十個國家的文化代表共五百五十餘人。一九四九年十月，我們的偉大友邦蘇聯派來了爲數達四十三人的文化藝術科學工作者代表團參加我國開國典禮，並進行訪問。波蘭、德意志民主共和國、捷克斯洛伐克、保加利亞、羅馬尼亞五個文化代表團於一九五三年秋天來我國訪問，總共五十五人，分十多個專業，他們在北京、上海、廣州、武漢、瀋陽等地通過參觀、訪問、座談分別和我國有關專家進行了深入的經驗交流。來我國訪問的還有以濟迪特夫人爲首的印度文化代表團，有以宇吞帕爲首的緬甸文化代表團，有印度尼西亞的作曲家和記者，有巴基斯坦和錫蘭的宗教界領袖，有日本的演員和畫家，也有英國的科學家、法國的著名作家、意大利的哲學教授，和美洲的著名詩人等。他們不但遊覽了表現我國悠久而豐富的文化遺產的名勝古蹟，親眼看到了我國文化建設的成就，而且廣泛地接觸了我國各階層人民的現實生活，參觀了官廳水庫工地、工廠託兒所，並在教堂裏做了禮拜。他們回國後都曾發表聲明、演說或出版著作等來宣傳自己親身的經歷，對促進中國人民和各國人民的友誼作了重要的貢獻。

藝術表演團體的相互訪問，在溝通人民之間的思想情感、開展文化交流方面有着莫大的作用。截至一九五四年八月，我國共派出了七個團，一千三百五十餘人；各國來華的，達十六個團，一千九百餘人。我國青年文藝工作團先後在蘇聯及東歐各人民民主國家演出，並參加了世界青年與學生和平友誼聯歡節，受到數十萬觀衆的熱烈歡迎。中國人民雜技團於一九五二年訪問了北歐的芬蘭、丹麥、瑞典三國，在六十七個城市中巡迴演出，受到十餘萬觀衆的一致稱讚。

一九五二年中蘇友好月時，蘇聯藝術工作團和紅旗歌舞團在我國旅行了二十個城市，演出一百四十餘場，觀衆九十萬人，演出的廣播或轉播大會二十二次，有組織的聽衆達兩千五百萬人。先後來我國的還有朝鮮、匈牙利、捷克斯洛伐克、羅馬尼亞、蒙古、波蘭、德意志民主共和國、保加利亞的歌舞團、雜技團、音樂隊等。他們那些表現了優良的民族傳統和解放後勞動人民幸福生活的精采節目，無不受到我國廣大觀衆的熱烈歡迎。我國人民還以極大的興趣欣賞了表現印度人民優良文化傳統的藝術表演；最近印度尼西亞藝術工作團在我國許多城市演出，獲得了一致的讚揚。

許多國家的藝術表演團都和我國藝術界互相學習彼此的節目，這對人民之間的文化交流起着深遠的作用。正如在北京的舞台上可以看到匈牙利的瓶舞，人們熟練地唱着波蘭的歌曲『小杜鵑』一樣，我們的京劇『三岔口』也已由蘇聯同志在莫斯科演出，『東方紅』的歌聲在世界許多地方爲人們傾唱着。

我國人民熱愛世界各國進步作家的文學作品和科學論著。截至一九五四年六月底止，我們共翻譯出版了各國的書籍七千餘種。馬克思、恩格斯、列寧、斯大林及其他革命領袖的經典著作正在被有系統的介紹給中國人民。斯大林全集中文版也已開始出版了。中國人民不僅對於像『鋼鐵是怎樣鍊成的』、『卓婭和舒拉的故事』、『普通一兵』等描寫蘇維埃人社會主義道德品質的名著表現了無比的熱愛，從中吸取着建設自己祖國的精神力量，並且對於阿里斯多芬的喜劇，阿爾德里奇的『外交家』等許多其他國家的古典的和現代的文學作品也都極爲欣賞。這些作品在廣大讀者中流行着。不久以前，我國文學翻譯界在中國作家協會的領導下在北京舉行了會議，討論如何更有計劃地大量翻譯世界名著，以滿足我國人民在這方面日益增長的要求。

組織展覽會也是文化交流的重要方式之一。截至一九五四年八月底爲止，我國共組織了一百六十四個展覽會到世界各地展出，同時協助各國人民在中國舉辦了六十個展覽會。一九五二年至一九五三年，在北京、上海、廣州展出的『匈牙利人民共和國展覽會』，觀衆達二百二十五萬人。總建築體積達三十一萬多立方公尺的蘇聯展覽館，已在北京建成，它將自一九五四年十月起向中國人民介紹蘇聯經濟、文化等各方面的偉大成就。

交換影片和廣播節目是影響廣泛羣衆的文化交流活動之一。我國和各人民民主國家大都訂立了廣播合作協定和影片交換合同，並曾互相舉辦電影週。我國影片和約六十個國家的觀衆見了面，並參加了各種國際電影節。『白毛女』、『鋼鐵戰士』、『梁山伯與祝英台』及其他許多影片都受到各國人民一致的讚許。蘇聯和各人民民主國家的電影，已經成爲中國人民珍貴的精神食糧。日本進步影片『不，我們要活下去』等已和中國廣大觀衆見面；其他許多國家的進步影片也正在進行翻譯配音，準備上映。

中國最大的國家圖書館——北京圖書館和蘇聯等二十一個國家的六十個文化教育單位建立了交換圖書的關係。至一九五四年六月爲止，中國向國外送出了約七十餘萬册書刊，收到各國書刊三十餘萬册。

一九五四年五月，在中國人民保衛世界和平委員會、中國文學藝術界聯合會等十個人民團體的發起下，在北京成立了中國人民對外文化協會。它將爲發展中國人民和世界各國人民的友好關係、促進文化交流作出巨大的貢獻。

日內瓦會議以後，各國人民要求改善國際關係、增進各國間的經濟和文化交流的呼聲日益高漲；中國的國際地位也空前提高。我們深信，那些宣傳世界主義，企圖以人爲的力量阻擋人民間的文化交流和互相信任的一小撮人類的敗類是經不起時代潮流的衝擊的。

中華人民共和國憲法的序言中規定：『我國根據平等、互利、互相尊重主權和領土完整的原則同任何國家建立和發展外交關係的政策，已經獲得成就，今後將繼續貫徹。在國際事務中，我國堅定不移的方針是爲世界和平和人類進步的崇高目的而努力。』這不但是對中華人民共和國成立五年來在國際事務方面工作的一個總結，同時它也將指導我國人民的對外文化交流工作獲得更進一步的發展，以滿足國內外人民在這方面日益增長的要求。

——根據一九五四年十月一日北京『人民日報』。

全國主要報刊

報刊名稱	刊期	社址
新華通訊社	日刊	北京市國會街二六號
中國新聞通訊社	日刊	北京市王大人胡同六七號
北京人民日報	日刊	北京市王府井大街一一七號
工人日報	星期一休刊	北京市北新橋駱駝胡同四號
光明日報	日刊	北京市石駙馬大街九〇號
大公報	日刊	天津市和平路二四一號
中國青年報	星期二、四、六出刊	北京市東直門內南小街海運倉一一號
中國少年報	週刊	北京市東四九條三五號
中蘇友好報	週刊	北京市正義路二號
健康報	週刊	北京市舊鼓樓大街雙寺胡同三號
人民鐵道報	星期三、六出刊	北京市王府井大街霞公府四號
北京日報	日刊	北京市東長安街二號
天津日報	日刊	天津市多倫道二七二號
上海解放日報	日刊	上海市漢口路三〇九號
上海新聞日報	日刊	上海市漢口路二七四號
文滙報	日報	上海市圓明園路一四九號
新民報晚刊	日報	上海市圓明園路五〇號
河北日報	星期日休刊	保定市永華北路七二號
山西日報	日刊	太原市南門外并州東路新四條街
內蒙古日報	星期一休刊	呼和浩特市
遼寧日報	日刊	瀋陽市北市區三經路五號
吉林日報	星期一休刊	長春市斯大林大街一段四六號
黑龍江日報	星期一休刊	哈爾濱市道裏地段街二號
熱河羣衆日報	星期一休刊	承德市南營子東興街
陝西日報	星期日休刊	西安市中山大街一六六號
甘肅日報	日刊	蘭州市民主西路七號
青海日報	星期一休刊	西寧市東關
新疆日報	星期一休刊	烏魯木齊市阿合買提江路
南京新華日報	日刊	江蘇省南京市中山北路一八號
浙江日報	日刊	杭州市衆安橋
安徽日報	日刊	合肥市後大街二三八號
濟南大衆日報	日刊	山東省濟南市經二路緯二路東
福建日報	日刊	福州市東街一七五號
湖北日報	日刊	漢口市江漢路一四四號
長江日報	日刊	漢口市鄱陽街五一號
新湖南報	日刊	長沙市經武門口
河南日報	星期日休刊	開封市中山路中段二五六號
江西日報	日刊	南昌市陽明路一二七號
南方日報	日刊	廣州市西堤新基路三七號
廣西日報	星期一休刊	南寧市共和路
四川日報	星期一休刊	成都市華興東街
雲南日報	星期日休刊	昆明市護國路三一號
新黔日報	日刊	貴陽市中華南路四〇六號
西康日報	星期一休刊	雅安市新市區新康路

全國主要期刊

社會科學類：學習（月刊）、學習初級版（月刊）、學習譯叢（月刊）、新建設（月刊）、政法研究（雙月刊）、

政治時事類：新華月報（月刊）、世界知識（半月刊）、國際問題譯叢（月刊）、保衛和平（月刊）、時事手冊（半月刊）、工人（半月刊）、世界工會運動（月刊）。

財政經濟類：經濟譯叢（月刊）、重工業通訊（旬刊）、煤（半月刊）、人民電業（半月刊）、中國輕工業（半月刊）、中國紡織（半月刊）、中國工業（月刊）、中國農業（半月刊）、中國林業（月刊）、中央合作通訊（月刊）、人民郵電（半月刊）、鐵路商務專刊（月刊）、中國金融（半月刊）、勞動（月刊）、統計工作通訊（月刊）工商界（月刊）、經濟研究（雙月刊）、紡織通報（季刊）、人民交通（半月刊）。

自然科學類：科學通報（月刊）、蘇聯農業科學（月刊）、蘇聯科學期刊論文索引（雙月刊）、科學譯報（月刊）、

應用技術類：工程建設（月刊）、機械工業（半月刊）、機械工人（月刊）、鑄工（月刊）、工業會計（月刊）、機械化農業（半月刊）、農業科學通訊（月刊）、收音員通訊（月刊）、建築（月刊）、電信技術通訊（月刊）、橡膠技術通訊（月刊）、無綫電（月刊）、森林工業通訊（月刊）、中國畜牧獸醫雜誌（雙月刊）。

醫藥衞生類：中華醫學雜誌（月刊）、中級醫刊（月刊）、大衆醫學（月刊）、衞生宣傳工作（月刊）、抗癆（半月刊）、中醫雜誌（月刊）、新中醫藥（月刊）、藥學通報（月刊）、婦嬰衞生（月刊）。

文學藝術類：文藝報（半月刊）、人民文學（月刊）、文藝月報（月刊）、新觀察（半月刊）、解放軍文藝（月刊）、譯文（月刊）、人民畫報（月刊）、解放軍畫報（月刊）、漫畫（月刊）、戲劇報（月刊）、劇本（月刊）、大衆電影（半月刊）、電影故事（月刊）、美術（月刊）、人民音樂（月刊）、歌曲（月刊）、電影藝術譯叢（月刊）、文藝學習（月刊）。

文化教育類：人民教育（月刊）、圖書館工作（雙月刊）、小學教師（月刊）、新體育（月刊）、教工通報（月刊）、歷史研究（雙月刊）、文史哲（月刊）、文物參考資料（月刊）、史學譯叢（雙月刊）、近代史資料（雙月刊）。

青年婦女類：中國青年（半月刊）、世界青年（月刊）、輔導員（月刊）、中學生（月刊）、新中國婦女（月刊）。

通俗讀物類：展望（周刊）、學文化（半月刊）、連環畫報（半月刊）、說說唱唱（月刊）。

語文類：中國語文（月刊）、語文知識（月刊）、語文學習（月刊）、俄文教學（月刊）、中華俄語（月刊）。

全國主要出版社

人民出版社
人民教育出版社
人民文學出版社
人民美術出版社
外文出版社
民族出版社
時代出版社
通俗讀物出版社
工人出版社
人民體育出版社
重工業出版社
機械工業出版社
燃料工業出版社
紡織工業出版社
輕工業出版社
地質出版社
人民鐵道出版社
人民交通出版社
建築工程出版社
人民郵電出版社
中國林業出版社
人民衞生出版社
中國青年出版社
財政經濟出版社
高等教育出版社
科學出版社
音樂出版社

一九五二、一九五三年文化事業基本情況比較㊀

項目	一九五二年	一九五三年	一九五三年比一九五二年增減
中國科學院科學研究機構	二七個	三四個	增七個
中央衞生部系統所屬各種公立醫院共有床位	十三萬餘張	十五萬四千餘張	增二萬餘張
全國電影院	七五五座	七八三座	增二八座
在工廠、礦山、農村中流動放映的電影隊	一、一一九隊	二、二五四隊	增一、一三五隊
文化館	二、四六八個	二、四四二個	減二六個
出版圖書	七億六千餘萬册	七億四千餘萬册	減二千餘萬册
專區級以上報紙	二七六種	二六〇種	減一六種
雜誌	三五六種	二七七種	減七九種
全年發行總份數	約二億册	一七、一五三萬餘册	減二千餘萬册

㊀節錄國家統計局關於一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報（修正本）、關於一九五三年度國民經濟發展和國家計劃執行結果的公報。這兩個公報均另見本手册『財政・經濟』一篇。

中共中央宣傳部關於高小和初中畢業生從事勞動生產宣傳提綱

（一九五四年五月二十二日）

一　中小學教育的目的和任務

㊀目前社會上流行一種錯誤的看法：認爲現在的中、小學畢業生都應當升學，不能升學而去從事工業農業生產或其他勞動就是失學，因而就悲觀失望，甚至抱怨人民政府。這是一種極不健康的錯誤的思想。這個思想的實質，就是輕視體力勞動和體力勞動者，把體力勞動作爲下賤的事業。這是一種封建階級和資產階級的觀點。四年來，我們教育領導機關在中、小學教育中，沒有認識到這種思想的危害性，沒有對這種思想進行深刻的系統的批判，是一個原則性的錯誤。

㊁新中國的學校教育事業，是要培養青年一代成爲社會主義社會全面發展的成員，使他們能爲建設偉大的社會主義國家而奮鬥。列寧曾經說過：『勞動生產率，歸根到底是保證新社會制度勝利的最重要最主要的條件。』新中國教育的任務，就是爲提高人民的勞動生產率，這首先就是教育人民要具有社會主義的勞動態度，把勞動看成光榮的事業，把勞動看成爲有勞動能力的人的天職。因此，我們的教育和勞動生產是絕對不可分離的，不論從小學、中學或大學畢業出來的人，都應該積極從事勞動生產，成爲有政治覺悟，有文化教養的社會主義社會的建設者。

㊂我們的小學教育，是國民義務教育性質。就是說，在今後若干年內，要逐步做到每一個達到入學年齡的兒童都能受到小學教育。普及教育的目的就是爲了提高廣大勞動人民的文化水平，使今後的工人、農民及其他勞動者，都有一定的政治覺悟和文化教養，在建設偉大的社會主義事業中，能有更好的勞動態度，能夠更好地掌握技術，成爲工業、農業中的生產能手。在中學成爲普及教育以前，小學畢業生升中學當然只能是一小部分人。現階段我們中學教育的任務，除去爲高等學校輸送一部分新生以外，同樣是爲了提高人民的文化水平，爲國家各項建設事業供應政治水平、文化程度比小學畢業生爲高的勞動力。在蘇聯，中學畢業生作工人是極普通的事情。例如一九五三年莫斯科的斯大林汽車工廠的技術工人有百分之七十是十年制中學畢業生（相當我們的高中程度），也有很多中學畢業生參加了農業生產。這並不是什麼奇怪的事情。

二　四年來人民政府積極發展了人民教育事業

㊀中華人民共和國成立後，人民政府根據共同綱領中的文化教育政策，積極恢復和發展了文化教育事業。四年來，國家雖然有抗美援朝、恢復和發展工農業生產和交通運輸等的重大開支，但隨着生產的恢復和發展，國家的文教建設經費還是逐年大量增加，如果以一九五零年開支的社會文教經費爲一百，一九五一年就是一百七十七點九一；一九五二年是二百九十五點七〇；一九五三年是四百六十點八九。三年當中，文教建設經費增加了三倍半還多。學校和學生的數目都有大量增加，單講中等學校和小學，在一九四九年，小學校數（包括高小、初小）有三十四萬六千七百多所，學生有二千四百三十九萬多人，到一九五三年底就有學校五十萬多所，學生五千多萬人，學校約增加了百分之五十，學生約增加了一倍以上，學生數比一九四六年國民黨統治時期最高數增加了一倍多；中等學校在一九四九年有五千二百一十六所，學生有一百二十七萬多人，到一九五三年底就有學校五千九百二十六所，學生三百六十二萬多人，學校增加了百分之十三以上，學生增加了百分之一百八十五以上，也大大超過了國民黨統治時期的最高數量。從這些數字看來，現在能上小學、能升中學的學生比過去多得多了。

㊁人民政府確定了教育向工農開門的方針，並採取了種種措施爲工農及其子女入學創造有利條件。如在工礦區和農村增辦學校以便利工農子女入學；在中等以上學校設置人民助學金，首先使工農及其他勞動人民子女入學時得到經濟上的幫

助；創辦工農速成中學， 提高工農幹部和工農青年的文化水平。同時，對其他階層的子女入學也有適當的照顧。工農羣衆及其子女獲得了更多受教育的機會以後，各級學校中學生的成分也就發生了很大的變化。現在不僅小學校裏工農及其他勞動人民子女佔絕大多數，中學、大學學生中的工農成分也是在逐年增加。根據一九五二年統計，工農子女在小學學生總數中約佔百分之八十以上，在中等學校學生總數中佔百分之五十七以上，一九五三年全國高等學校裏工農成分的學生佔學生總數的百分之二十二左右。可以肯定相信，今後工農羣衆及其他勞動人民子女在各級學校中的比例數還會逐步上升。這種情況是歷史上從來沒有過的，反動統治時代，勞動人民被剝奪受教育權利的日子是永遠過去了。這種情況也說明中國共產黨和人民政府對培養和教育青年一代的重視。

三　人民文化水平的提高必須建築在生產發展的基礎上

㈠ 當然，四年來教育事業的發展還遠不能滿足人民羣衆的要求。但是，必須明白，沒有生產發展做基礎，人民教育事業是不可能孤立地發展的。上述四年來這些發展，主要是由於共產黨和人民政府在過去四年中，大力恢復和發展了國民經濟，使文化教育的發展獲得了必要的物質基礎。 一九五二年，工農業的主要產品產量絕大部分已超過了我國歷史上的最高年產量。工業在一九五二年的總產值（按不變價格計算）就比一九五一年約增長百分之二十八；農業方面單就糧食和棉花來說，如以其總收穫量各爲一百，一九五二年糧食爲一百四十五，棉花爲二百九十一。因爲工農業生產得到恢復和發展，國家的財政經濟情況好轉了，人民的生活水平比過去提高了，國家才能增加一定的經費多開辦些學校，適當地滿足人民的文化要求，人民也才有較大力量供自己的子女上學。

㈡ 但是，目前國家還不能使初中和高小畢業生全部升學。道理很清楚，因爲要辦多少學校，把人民文化水平提高到什麼程度，不是憑空就能辦得到的，必須隨着整個生產的發展而逐步發展。所以，爲了提高人民的物質生活與文化生活的水平，必須首先集中主要的力量來逐步實現社會主義工業化和社會主義改造，只有使工農業的生產逐步發展起來，國家才能有更多的人力、物力來辦學校，招收更多的學生。這就是說，教育事業和國家生產事業必須按着一定的計劃、一定的比例逐步發展。蘇聯幾十年來的實際經驗已經充分證明了這一點。十月革命以後，在相當長的時間內，蘇聯節省一切開支（包括教育經費的節省），集中力量先搞社會主義工業化。過了十三年，到一九三零年，經濟建設有了巨大的發展（一九三二年末的工業總產量比革命前水準增加到了百分之三百三十四，參加集體農莊的農戶已達全國農戶總數的百分之六十以上。）才着手普及義務教育。到一九三四年，蘇聯在農村才初步普及了四年制的初等義務教育，在城市和工礦區初步普及了七年制的義務教育。蘇聯社會主義建設完成以後，爲了順利地向共產主義過渡，必須進一步提高國民文化，因此，一九三九年提出在城市和工礦區普及十年制的教育，在鄉村普及七年制教育。經過十幾年，到一九五三年還沒有完全完成。而我國目前的情況又是怎樣呢？我國近幾年來雖然工業、農業生產有了很大的進步，但國民經濟的恢復階段剛剛過去，有計劃的經濟建設方才進入第二年，總起來說，還是一個生產落後的農業國，一九五二年使用機器的現代工業的產值約佔工農業生產總值的百分之二十八左右，農業生產短期間還不能普遍採用進步的生產技術。比起蘇聯一九三二年到一九三三年的生產水平還差得很遠。在這樣的生產基礎上，小學教育還不可能在全國範圍內很快地普及，目前要想使全部高小畢業生都升初中和全部初中畢業生都升高中，顯然和生產發展情況是不相稱的。

㈢ 文化教育事業的發展，也不能離開原有的基礎，舊中國遺留給我們的這一方面的基礎是十分薄弱的，在主觀條件上有很多限制。過去幾年來，由於中、小學校的發展，師資缺乏已成爲極嚴重的問題，尤其是中等以上學校師資更爲缺乏。幾年來，除分配一部分高等學校畢業生到中學當教師外，主要靠短期訓練失業知識分子和提拔優秀小學教師任中學教師。但教師的缺乏現象仍未根本解決。培養合格的新教師是需要一定的時間的，所以我們的中、小學教育的發展，也必須從目前文化教育基礎出發，穩步前進。如果不顧主觀可能條件，盲目增設學校，勢必辦不好學校，教不好學生，浪費國家與人民的財力，對國家建設起不了應有的作用，其後果是很不好的。

四　批判幾種錯誤思想

㈠ 有些學生不願當工人、農民，認爲做工、種地『太髒』、『太累』、『太丟人』。許多學生的家長，也不願意自己子弟去當工人或農民，認爲既然還是『受苦』，又何必去讀書。有些教師也認爲學生去作工、種地，是『沒出息』，而且也『很可惜』。這種輕視體力勞動、輕視工農的思想，是極端錯誤的。中國封建時代有所謂『勞心者治人，勞力者治於人』，『萬般皆下品，唯有讀書高』的錯誤理論，這種理論還在不小

程度上影響着現在的教師和家長，因而也就毒害着廣大的青年學生。這是把眞理顚倒了過去的說法，體力勞動才是腦力勞動的基礎；沒有體力勞動，沒有體力勞動者，就沒有人類世界，自然也不能有腦力勞動的知識分子。大家都知道，如果沒有工人做工，就沒有生產工具，沒有房子住，沒有衣服穿，沒有火車、輪船，也就沒有武器來保衛祖國……等；同樣，如果沒有農民種地，就沒有糧食和工業原料，人們也就無法生活。在新中國，工農及其他勞動人民已經成爲國家的主人，勞動成爲光榮、崇高的事業。在共同綱領裏把『愛勞動』列爲國民公德的重要內容之一。全國人民必須尊重勞動，熱愛勞動，努力生產建設，才能把我國建設成爲偉大的社會主義國家，將來也才能實現幸福美滿的社會主義和共產主義社會。自覺地、積極地從事勞動，是人們的一種美德， 必須教育青年一代養成這種美德。

㈡ 有人說：高小和初中畢業生不升學，將來當不成幹部，當不成專家，就沒有前途。這話也是毫無根據的。中國人民在共產黨、毛主席領導下，推翻了帝國主義、封建主義和官僚資本主義的統治，建立人民的國家，現正逐步在建設大家富裕和普遍繁榮的社會主義社會。高小和初中畢業生都是國家建設的新生力量，當然和廣大勞動人民一樣都會有光明前途的。想當幹部、當專家，如果是從爲人民服務的觀點出發，當然是正當的。但眞正的革命和建設的幹部和專家，並不是單單有了文化程度，有了學校畢業證書就成的，無論如何都必須有豐富的革命和生產的實踐經驗。如果僅僅由學校畢業，沒有實踐經驗，許多只能算半知識分子，遠遠不夠作幹部和專家。事實上，我們許多幹部和專家是從革命和生產實踐中鍛鍊出來的。任何輕視體力勞動和體力勞動者的人， 都不可能眞正成爲幹部和專家。

㈢ 有人這樣想：從事工業勞動有前途，但搞農業最『沒出息』。這種想法也是錯誤的。實現國家社會主義工業化，一定相應地發展農業，不發展農業生產，糧食和工業原料就沒有保證。所以從事農業生產，同樣是光榮的。如果把眼光往遠處看，我們的農村已經開始走上合作化的道路，將來成立許多大農業生產合作社，逐步就要像蘇聯的集體農莊一樣，人人過美好幸福的生活。但所有美好的前途都不能坐着等待，而要通過我們的艱苦奮鬥去努力爭取。目前生長在農村不能升學的中、高小畢業生主要應當從事農業生產，推進生產互助合作運動，使自己在生產勞動中逐步鍛鍊成爲生產能手和農業互助合作運動中的骨幹。山東掖縣過西區後呂村十八歲的高小畢業生樣建春，因爲勞動好，已經成爲全省知名的勞動模範了。山東蓬萊縣潮水鄉高小畢業的女生張淑梅，根據施化學肥料的辦法，使用化學肥料，結果穀子長得很好。過去種棒子在十八級地裏每畝最密才種一千五百棵，張淑梅採取密植辦法，每畝寬壠密植留兩千棵，結果每畝棒子多收了近一百斤。她對於改良農業生產作了重要的貢獻。在蘇聯這一類的事實更多，例如一九五二年中國農民代表參觀團參觀蘇聯高加索『紅十月』集體農莊，遇到一個青年女勞動模範米爾左耶娃，她在一九四一年就參加農業勞動，還當生產組長，她的組是全農莊最好的。在一九四九年，這個組每畝地平均收了一千斤籽棉，她得到勞動紅旗獎章，在一九五零年，這個組每畝地平均收了一千一百零七斤籽棉，她得到了列寧勳章。米爾左耶娃不過是千百個勞動模範中的一個。像這樣的例子是舉不完的。

㈣ 有些學生担心從事勞動生產以後，就要荒廢學業，再也不能學習文化和技術了。我們認爲，如果對工作和學習所持的態度是正確的，那麼，這種担心也是不必要的。我們在學校裏求學時代，主要的任務是學習，固然可以學到許多知識技能，但並不是說一旦離開學校從事勞動生產就可以不學習，就不能學到什麼了。相反地，從事勞動生產以後，還應當繼續努力學習，還可以學到許多重要的知識和經驗。我們可以在工作中學習工農業生產的知識，研究生產技術和工作方法；可以在業餘時間補習文化，參加各種政治、文化活動，不斷提高自己的政治、文化水平。只要自己努力，一樣可以在勞動中有創造，在社會文化活動中有貢獻，在學業上有成就。而且參加勞動以後的業餘學習，對於每個人都是非常重要的，古今中外許多在事業上和學術上有成就的人都是靠自己長期一面勞動一面苦學出來的。例如，我們革命隊伍裏有很多同志，過去沒有受過學校教育或僅僅受過小學、中學教育，由於他們在革命鬥爭中長期努力學習，不斷提高自己的知識能力，現在已經在各種崗位上担任重要的工作了。又如，我國工農業生產中，有很多工人農民在工作當中努力學習文化、研究技術，有的不斷提高自己的知識技能，逐漸掌握現代科學技術，成爲有專門知識和技術的人；有的在生產上有了發明創造，成爲生產中的革新者，工業生產中的趙占魁、王崇倫、郝建秀等 ， 農業生產中最近得到『愛國豐產金星獎章』的李順達、郭玉恩、吳春安等都是全國知名的勞動模範。蘇聯在過去幾十年的建設過程中，湧現出更多工業和農業的英雄模範。有很多優秀的工人農民，由於國家的培養和自己努力的學習已經成爲在生產上、在學術上很有成就的人了。

五　教師和家長的責任

每個教師和家長，都希望自己的學生和自己的孩子能夠培養成爲有用的人材，對國家對人民有所貢獻，這種希望和國家的希望是一致的。但是我們明白了上面所說的道理以後，如何根據正確的觀點和現實情況來教育學生和子弟走上正確的道路呢？

㈠我們明白了中、小學教育的目的和任務，明白了文化教育的發展必須和生產發展相適應的道理，明白了對國家對人民最大的貢獻就是努力實現社會主義工業化和社會主義改造。那麼，就應該對學生加強勞動教育，平日教師和家長在進行教育的時候，就應該從各方面把勞動的意義和價值向孩子們講清楚，使孩子們從思想上認識到勞動是光榮、崇高的事業；勞動是一切文明幸福生活的來源；指導孩子們適當地參加有助於智力體力發展的生產勞動，使孩子們在勞動中培養鍛鍊出健康耐勞的體格、堅韌不屈的意志、遵守勞動紀律的精神和愛好勞動的習慣，以便獻身於建設社會主義的偉大事業。要使孩子們明白學習的最終目的就是爲了更好地從事生產勞動，應當努力學習，準備從事生產建設。畢業以後，在勞動生產戰綫上鍛鍊成爲英雄、模範。但也要防止因爲進行勞動教育而產生一些偏向，如不敢向孩子談升學問題，對孩子的正當志願和理想提出不適當的批評，叫孩子從事力不勝任的勞動，在進行勞動教育當中採取搞運動的方式或生硬態度等。

㈡教師和家長都不能片面教育學生和子女非升學不行，因爲我們的國民經濟還沒有達到人人都能上中學的水平，這個要求目前是不可能完全實現的，更不能認爲學生考不取中學，就替教師、家長丟臉。過去有的家長因子女考不取中學而責備孩子甚至打罵孩子，使孩子們的精神上受到很大的刺激，心裏非常難過，更加不願勞動生產。這樣做法，是沒有什麼好處的。正確的作法，應當是：學生要升學就去投考，如果考不取，教師和家長應該安慰他們；向他們講清上面所講的道理，鼓勵他們積極從事生產勞動，在生產勞動的過程中努力學習技術和提高文化。

㈢由於我們有計劃的經濟建設剛剛開始，有些城市工業生產還不發達，工廠裏目前所需要增加新工人的數目還不很多，加上城市裏高小和初中畢業生的年紀比較幼小，因此，在城市裏也就很可能有部分不能升學的學生暫時還不可能從事工業生產。在這種情況下，除掉政府文教部門和青年團、少先隊等青年、兒童團體應採取各種可能辦法積極加以幫助外，就特別需要家長們認識國家勝利前進中的這一暫時困難，採取負責態度，給孩子考慮適當的工作，或指導他們幫助家庭做一部分工作和在家自修，爲今後的工作、學習做好準備，切不可採取自由放任的態度，讓孩子們游手好閒。這種負責的態度對於國家對於孩子都是有益的，極端必要的。

㈣地方幹部，特別是區、鄉幹部，在地方上担負着各種負責工作，和羣衆有着密切的聯系，並且在羣衆中很有威信。應當首先把上面所談的各種問題研究清楚，結合當地具體情況，向教師、學生、家長進行宣傳教育，並幫助解決不能升學的學生從事生產、參加工作問題，使他們愉快地參加各種可能參加的生產勞動或其他工作。

政務院關於修訂高等學校領導關係的決定

（一九五三年五月二十九日政務院第一百八十次政務會議通過，一九五三年十月十一日公佈）

爲使高等教育密切聯系實際，有計劃地培養各類高級建設人才，以適應國家大規模經濟建設的需要，中央人民政府高等教育部必須與中央人民政府各有關業務部門密切配合，有步驟地對全國高等學校實行統一與集中的領導。因此，特修改一九五零年八月二日中央人民政府政務院公佈的『關於高等學校領導關係的決定』，對高等學校的領導關係作如下的決定：

一　中央高等教育部根據國家的教育方針、政策與學制，遵照中央人民政府政務院關於全國高等教育的各項決定與指示，對全國高等學校（軍事學校除外，以下同）實施統一的領導。

凡中央高等教育部所頒佈的有關全國高等教育的建設計劃（包括高等學校的設立或停辦、院系及專業設置、招生任務、基本建設任務）、財務計劃、財務制度（包括預決算制度、經費開支標準、教師學生待遇等）、人事制度（包括人員任免、師資調配等）、教學計劃、教學大綱、生產實習規程，以及其他重要法規、指示或命令，全國高等學校均應執行。其有必要變通辦理時，須經中央高等教育部或由中央高等教育部報請政務院批准。

二　爲利於高等學校的發展、建設及教學密切結合實際，關於各高等學校的直接管理工作，得按下列原則由中央高等教育部與中央有關業務部門分工負責：

㈠綜合性大學由中央高等教育部直接管理。

㈡與幾個業務部門有關的多科性高等工業學校由中央高等教育部直接管理。但如中央高等教育部認爲必要，得與某一中央有關業務部門協商，委託其管理。

㈢爲某一業務部門或主要爲某一業務部門培養幹部的單科性高等學校，可以委託中央有關業務部門負責管理。但如有關業務部門因實際困難不能接受委託時，應由中央高等教育部管理。

㈣對某些高等學校，中央高等教育部及中央有關業務部門認爲直接管理暫時有困難時，得委託學校所在地的大區行政委員會，或省、市人民政府或民族自治區人民政府負責管理。

三　管理高等學校的中央各業務部門和地方政府，應按照政務院及中央高等教育部有關高等教育的各項規定，管理所屬高等學校的各項工作並向中央高等教育部提出建議和報告。其具體職責由中央高等教育部與中央有關業務部門根據本決定的精神商訂之。中央各業務部門和地方政府管理高等學校，如遇有規定未盡事宜應與中央高等教育部協商處理。

四　管理高等學校的中央各業務部門應設專管機構，與中央高等教育部經常密切聯系，並在其指導下，切實負責執行管理高等學校的工作。管理高等學校的中央各業務部門和地方政府的首長應經常關心和定期檢查此項管理工作之進行。

五　關於高等學校的專業課教材、設備、生產實習、科學研究及其他有關與生產企業機關合作事項，中央高等教育部應與中央及地方各有關業務部門協商處理。各有關業務部門應積極予以協助。

六　各高等學校應與所在地大區行政委員會及省、市人民政府密切聯系，取得其指導與幫助。各大區行政委員會和省、市人民政府對當地高等學校負有指導、監督的責任，對學校的政治領導、幹部學習、基本建設、一般人事及警衛等工作尤應予以積極的幫助和指導；但非經中央高等教育部批准，不得擅令學校停課、放假或改變學校的教學計劃。

七　一九五零年八月二日頒佈之『關於高等學校領導關係的決定』自本決定公布施行之日起廢除。

全國高等學校

中國人民大學 地址：北京

本科：㈠經濟計劃系：政治經濟學、國民經濟計劃，㈡工業經濟系：工業經濟，㈢農業經濟系：農業經濟，㈣統計系：統計學，㈤合作社系：供銷與消費合作社、生產合作社，㈥貿易系：國內貿易，㈦財政信貸系：財政學、貨幣與信貸，㈧外交系：國際關係史、國際法，㈨法律系：法律，㈩俄文系：俄文。

專修科：㈠經濟計劃，㈡工廠管理，㈢統計，㈣財政銀行，㈤合作社，㈥國內貿易，㈦勞動，㈧檔案。

北京大學 地址：北京

本科：㈠中國語言文學系：中國語言文學、新聞，㈡俄羅斯語言文學系：俄羅斯語言文學，㈢西方語言文學系：英文、德文、法文，㈣東方語言學系：日本語、印地語、阿拉伯語、朝鮮語，㈤歷史學系：歷史、考古，㈥哲學系：哲學、心理，㈦數學力學系：數學、力學，㈧物理學系：物理、氣象，㈨化學系：無機化學、有機化學、分析化學、物理化學，㈩生物學系：動物學、植物學、人體及動物生理、植物生理，㈩㈠地質地理學系：自然地理，㈩㈡經濟學系：政治經濟學，㈩㈢法律學系：法律。

專修科：圖書館學。

南開大學 地址：天津

本科：㈠中國語言文學系：中國語言文學，㈡西方語言文學系：英文，㈢歷史學系：歷史，㈣數學系：數學，㈤物理學系：物理學，㈥化學系：有機化學、分析化學，㈦生物學系：動物學、植物學，㈧經濟學系：統計學、會計學。

清華大學 地址：北京

本科（五年制）：㈠動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統、工業企業電氣化、水力動力裝置、熱能動力裝置，㈡機器製造和工具製造類：機器製造工程、金屬切削機床及其工具、鑄造工程及其機器、金屬壓力加工及其機器、焊接生產及其設備、汽車、拖拉機，㈢電機製造和電氣器材製造類：電機和電器、電氣絕緣技術，㈣測量學、製圖學、氣象學、水文學類：工程測量學，㈤建築和市政工程類：建築學、工業與民用建築、工業與民用建築結構、暖氣煤氣供應及通風、上下水道、汽車幹路與城市道路、河川結構水電站的水工建築，㈥郵電類：無綫電工學。

天津大學 地址：天津

本科（四年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統、工業企業電氣化，㊁機器製造和工具製造類：機器製造工程、化學生產機器及其設備、內燃機、精密機械儀器，㊂化學工藝學類：燃料化學工學、無機物工學、矽酸鹽工學、有機合成物工學，㊃造紙工業類：木質纖維及造紙工學，㊄輕工業類：纖維材料機械工學，㊅建築和市政工程類：建築學、工業與民用建築、工業與民用建築結構、河川結構與水電站的水工建築、水道與港口的水工建築、水利土壤改良，㊆郵電：無綫電通訊和廣播、電話和電報通訊。

專修科（二年制）：㊀動力類：工業企業電氣化，㊁機器製造和工具製造類：金屬切削加工，㊂化學工藝學類：耐火材料，㊃測量學、製圖學、氣象學、水文學類：工程測量學，㊄建築和市政工程類：工業與民用建築。

北京地質學院 地址：北京

本科（四年制）：地質和勘探類：礦產地質和勘探、地球物理探礦、水文地質和工程地質、石油與天然氣的地質和勘探。

北京石油工業學院 地址：北京

本科（四年制）：㊀地質和勘探類：石油與天然氣的地質和勘探，㊁礦藏的開採與經營類：石油與天然氣的開採、石油與天然氣的鑽井、石油與天然氣的儲運，㊂機器製造與工具製造類：石油礦場機器設備、石油煉廠機器及其設備，㊃化學工藝學類：石油與天然氣工學、燃料化學工學。

北京鋼鐵工業學院 地址：北京

本科（四年制）：㊀礦藏的開採和經營類：礦區開採，㊁冶金類：鋼鐵冶金、鑄造作業、金相學與熱處理、鋼鐵壓力加工、冶金爐與自動裝備，㊂機器製造和工具製造類：冶金廠機械設備。

北京航空學院 地址：北京

本科（五年制）：特種工業類。

北京工業學院 地址：北京

本科（五年制）：特種工業類。

北京礦業學院 地址：北京

本科（四年制）：㊀地質和勘探類：礦產地質和勘探，㊁礦藏的開採經營類：礦區開採、有用礦物的精選、礦山測量學、礦山電氣機械、礦山企業建築，㊂機器製造和工具製造類：礦山機器製造。

唐山鐵道學院 地址：唐山

本科（四年制）：㊀建築和市政工程類：鐵道建築、橋樑與隧道，㊁運輸類：鐵道運輸機械、鐵道運輸用動力、電氣運輸。

專修科（二年制）：建築和市政工程類：鐵道建築、鐵道綫路及軌道業務。

太原工學院 地址：太原

本科：（四年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，㊁機器製造和工具製造類：機器製造工程，㊂化學工藝學類：無機物工學，㊃建築和市政工程類：工業與民用建築。

專修科（二年制）：㊀機器製造和工具製造類：金屬切削加工，㊁建築和市政工程類：工業與民用建築。

北京鐵道學院 地址：北京

本科（四年制）：㊀運輸類：鐵道經營、鐵道運輸商務、自動學遠距離控制學鐵道運輸通訊、鐵道材料技術供應，㊁鐵道經濟系：鐵道會計、鐵道統計。

軍委測繪學院 地址：北京

本科（四年制）：測量學、製圖學、氣象學、水文學類：航空測量、天文測量、製圖。

北京氣象專科學校 地址：北京

專修科（二年制）：氣象。

北京農業大學 地址：北京

本科（專業）：㊀農學，㊁果樹蔬菜，㊂造園，㊃植物保護，㊄土壤農化，㊅農藥，㊆農業經濟，㊇畜牧，㊈獸醫。

北京農業機械化學院 地址：北京

本科（專業）：㊀農業生產機械化，㊁社會主義農業企業經營管理。

北京林學院 地址：北京

本科（專業）：林業。

河北農學院 地址：河北保定

本科（專業）：㊀農學，㊁果樹蔬菜，㊂農田水利。

山西農學院 地址：太谷

本科（專業）：㊀農學，㊁畜牧。

中央對外貿易學院 地址：北京

本科：㊀對外貿易經濟系，㊁俄語系，㊂西方語系，㊃東方語系。

北京政法學院 地址：北京

本科（三年制）：政法。

北京醫學院 地址：北京

本科（五年制）：醫療系。

本科（四年制）：㊀公共衞生系，㊁口腔醫學系，㊂藥學系。

天津醫學院 地址：天津

本科（五年制）：醫療系。

河北醫學院 地址：保定

本科（五年制）：醫療系。

山西醫學院 地址：太原

本科（五年制）：醫療系。

本科（四年制）：公共衞生系。

中央民族學院 地址：北京

本科：少數民族語文系。

外國語學校 地址：北京

本科（四年制）：西方語言文學系：英文、德文、法文、西班牙文。

北京俄文專修學校 地址：北京

專修科：俄羅斯語言。

中央音樂學院 地址：天津

本科（五年制）：㊀作曲系，㊁聲樂系，㊂鋼琴系，㊃管弦樂系。

中央戲劇學院 地址：北京

本科（五年制）：㊀話劇表演系，㊁戲劇文學系，㊂導演系，㊃舞台美術系。

中央美術學院 地址：北京

本科（五年制）：㊀繪畫系，㊁彫塑系。

中央體育學院 地址：北京

本科（二年制）：體育。

華北體育學院 地址：天津

本科（二年制）：體育。

北京師範大學 地址：北京

本科：㊀教育系（分學校教育與學前教育兩個專業），㊁政治教育系，㊂中國語文系，㊃俄語系，㊄歷史系，㊅數學系，㊆物理系，㊇化學系，㊈生物系，㊉地理系，㊉㊀音樂系，㊉㊁圖畫製圖系。

天津師範學院 地址：天津

本科：㊀中國語文系，㊁俄語系，㊂歷史系，㊃數學系，㊄物理系，㊅化學系，㊆生物系。

專修科：㊀中國語文科，㊁俄語科，㊂歷史科，㊃數學科，㊄物理科，㊅化學科，㊆生物科，㊇地理科。

河北師範學院 地址：天津

本科：㊀教育系，㊁中國語文系，㊂歷史系，㊃數學系，㊄物理系，㊅化學系，㊆地理系，㊇體育系，㊈音樂系，㊉美術系。

專修科：㊀政治教育科，㊁中國語文科，㊂俄語科，㊃歷史科，㊄地理科，㊅體育科。

山西師範學院 地址：太原

本科：㊀中國語文系，㊁歷史系，㊂數學系，㊃化學系，㊄生物系。

專修科：㊀中國語文科，㊁俄語科，㊂歷史科，㊃數學科，㊄化學科，㊅體育科。

河北師範專科學校 地址：北京

專修科：㊀數學科，㊁物理科，㊂化學科，㊃生物科。

內蒙古畜牧獸醫學院 地址：歸綏

本科（專業）：㊀畜牧，㊁獸醫。

內蒙師範學院 地址：歸綏

蒙文部：㊀文史科，㊁數理科，㊂生化科。

漢文部：㊀中國語文科，㊁物理科，㊂生化科，㊃體育科，㊄藝術科。

東北人民大學 地址：長春

本科：㊀中國語言文學系：中國語言文學，㊁俄羅斯語言文學系：俄羅斯語言，㊂歷史學系：歷史，㊃數學系：數學，㊄物理學系：物理學，㊅化學系：有機化學、分析化學、物理化學，㊆法律學系：法律，㊇經濟學系：政治經濟學。

哈爾濱工業大學 地址：哈爾濱

本科（五年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統、工業企業電氣化，㊁機器製造和工具製造類：機器製造工程、金屬切削機床及其工具、鑄造工程及其機器、金屬壓力加工及其機器、金相熱處理及其車間設備、焊接生產及其設備，㊂電機製造和電氣器材製造類：電機和電器，㊃建築和市政工程類：工業與民用建築、工業與民用建築結構、暖氣煤氣供應及通風、上下水道。

東北工學院 地址：瀋陽

本科（四年制）：㊀礦藏的開採與經營類：礦區開採、有用礦物的精選、礦山電氣機械、礦山企業建築，㊁冶金類：鋼鐵冶金、有色金屬冶金、鋼鐵壓力加工、有色金屬壓力加工，㊂動力類：工業企業電氣化，㊃機器製造和工具製造類：礦山機器製造，㊄建築與市政工程類：建築學、工業與民用建築、工業與民用建築結構、暖氣煤氣供應與通風。

專修科（二年制）：礦藏的開採與經營類：礦區開採。

大連工學院 地址：大連

本科（四年制）：㊀機器製造和工具製造類：機器製造工程、金屬切削機床及其工具 、化學生產機械及其設備、船舶製造、船舶機器與機械。㊁化學工藝學類：燃料化學工學、無機物工學、有機合成物工學、主要有機合成物工學，㊂建築與市政工程類：河川結構與水電站的水工建築、水道與港口的水工建築。

東北地質學院 地址：長春

本科（四年制）：地質和勘探類：礦產地質和勘探、地球物理探礦、水文地質和工程地質。

專修科（二年制）：地質和勘探類：地質礦產勘查、水文地質和工程地質。

大連海運學院 地址：大連

本科（四年制）：㊀動力類：船舶動力裝置，㊁運輸類：船舶駕駛、船舶修理、水運管理。

瀋陽農學院 地址：瀋陽

本科（專業）：㊀農學，㊁果樹蔬菜，㊂植物保護，㊃土壤農化，㊄農業經濟。

東北農學院 地址：哈爾濱

本科（專業）：㊀農業，㊁農業生產機械化 ，㊂畜牧，㊃獸醫。

東北林學院 地址：哈爾濱

本科（專業）：㊀林業，㊁伐木運材，㊂木材。

中國醫科大學 地址：瀋陽

本科（五年制）：醫療系。

本科（四年制）：公共衛生系。

哈爾濱醫科大學 地址：哈爾濱

本科（五年制）：醫療系。

大連醫學院 地址：大連

本科（五年制）：醫療系。

延邊大學醫學部 地址：延吉

本科（五年制）：醫療系。

東北藥學院 地址：瀋陽

本科（四年制）：藥學系。

哈爾濱外國語專科學校 地址：哈爾濱

專修科：俄羅斯語言

瀋陽俄文專科學校 地址：瀋陽

專修科：俄羅斯語言

東北財經學院 地址：瀋陽

本科：㊀經濟計劃系：國民經濟計劃、工業經濟，㊁統計系：統計學，㊂會計系：會計學，㊃貿易系：國內貿易，㊄合作社系：供銷與消費合作社。

東北音樂專科學校 地址：瀋陽

專修科（三年制）：㊀作曲，㊁聲樂，㊂鋼琴，㊃樂器。

東北美術專科學校 地址：瀋陽

專修科（三年制）：㊀繪畫，㊁彫塑，㊂圖案。

東北師範大學 地址：長春

本科：㊀教育系，㊁政治教育系，㊂中國語文系，㊃俄語系，㊄歷史系，㊅數學系，㊆物理系，㊇化學系，㊈生物系，㊉地理系，㊉㊀體育系，㊉㊁音樂系。

專修科：㊀政治教育科，㊁中國語文科，㊂數學科，㊃物理科，㊄化學科，㊅體育科，㊆音樂科。

瀋陽師範學院 地址：瀋陽

本科：㊀中國語文系，㊁歷史系。

專修科：㊀中國語文科，㊁俄語科，㊂歷史科，㊃美術科。

哈爾濱師範專科學校 地址：哈爾濱

專修科：㊀中國語文科，㊁俄語科，㊂數學科，㊃化學科，㊄生物科。

大連師範專科學校 地址：大連

專修科：㊀數學科，㊁物理科，㊂地理科。

延邊大學師範學院 地址：延吉

本科：㊀朝語系，㊁史地系，㊂數理系。

專修科：㊀政治教育科，㊁朝語科，㊂數理科。

東北體育學院 地址：瀋陽

本科（二年制）：體育。

西北大學 地址：西安

本科：㊀歷史學系：歷史，㊁數學系：數學，㊂物理學系：物理，㊃化學系：分析化學，㊄生物學系：植物，㊅地理系：自然地理，㊆經濟學系：統計學、會計學，㊇法律學系：法律。

專修科：㊀地質和勘探類：石油及天然氣的地質和勘探，㊁司法專修科。

蘭州大學 地址：蘭州

本科：㊀中國語言文學系：中國語言文學，㊁數學系：數學，㊂物理系：物理，㊃化學系：分析化學，㊄生物系：植物，㊅地理學系：自然地理，㊆醫療系。

西北工學院 地址：咸陽

本科（四年制）：㊀礦藏的開採與經營類：石油與天然氣的開採，㊁動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，㊂機器製造和工具製造類：機器製造工程，㊃化學工藝學類：石油與天然氣工學，㊄輕工業類：纖維材料機械工學，㊅建築和市政工程類：工業與民用建築、工業與民用建築結構、河川結構與水電站的水工建築。

專修科（二年制）：㊀礦藏的開採與經營類：礦區開採，㊁機器製造和工具製造類：金屬切削加工 ，㊂建築和市政工程類：工業與民用建築、水利技術建築。

西北農學院 地址：武功

本科（專業）：㊀農學，㊁果樹蔬菜，㊂植物保護，㊃土壤農

化，㊄農業經濟，㊅農田水利，㊆林業。

西北畜牧獸醫學院 地址：蘭州

本科（專業）：㊀畜牧，㊁獸醫。

專修科（專業）：㊀畜牧，㊁獸醫。

西北醫學院 地址：西安

本科（五年制）：醫療系。

西北俄文專科學校 地址：西安

專修科：俄羅斯語言

新疆俄文專科學校 地址：烏魯木齊

專修科：俄羅斯語言

西北師範學院 地址：蘭州

本科：㊀教育系，㊁中國語文系，㊂數學系，㊃物理系，㊄化學系，㊅生物系，㊆地理系。

專修科：㊀中國語文科，㊁歷史科，㊂數學科，㊃物理科，㊄地理科，㊅音樂科，㊆美術科。

西安師範學院 地址：西安

本科：㊀中國語文系，㊁歷史系，㊂數學系，㊃物理系。

專修科：㊀政治教育科，㊁化學科，㊂地理科。

陝西師範專科學校 地址：西安

專修科：㊀政治教育科，㊁中國語文科，㊂數學科，㊃物理科。

新疆民族學院師範部 地址：烏魯木齊

㊀歷史科，㊁物理科，㊂化學科，㊃地理科，㊄體育科，㊅少數民族語文科。

西北體育學院 地址：西安

本科（二年制）：體育。

西北藝術專科學校 地址：西安

專修科（三年制）：㊀作曲系，㊁聲樂系，㊂器樂系，㊃繪畫系，㊄彫塑組，㊅圖案組。

復旦大學 地址：上海

本科：㊀中國語言文學系：中國語言文學，㊁新聞系：新聞，㊂西方語言文學系：英文，㊃歷史學系：歷史，㊄數學系：數學，㊅物理系：物理，㊆化學系：無機化學，有機化學，分析化學，物理化學，㊇生物學系：動物，植物，植物生理，人體及動物生理，㊈經濟學系：政治經濟學，㊉法律學系：法律。

南京大學 地址：南京

本科：㊀中國語言文學系：中國語言文學，㊁俄羅斯語言文學系：俄羅斯語言，㊂西方語言文學系：英文，德文，法文，㊃歷史學系：歷史，㊄數學系：數學，㊅天文學系：天文，㊆物理學系：物理，㊇化學系：有機化學，醫藥化學，㊈生物學系：動物，植物，㊉地理學系：經濟地理，地理，⑪氣象學系：氣象，⑫地質學系：地質學。

專修科：㊀氣象，㊁地質和勘探類：金屬與非金屬礦產地質和勘探。

山東大學 地址：青島

本科：㊀中國語言文學系：中國語言文學，㊁俄羅斯語言文學系：俄羅斯語言，㊂歷史學系：歷史，㊃數學系：數學，㊄物理學系：物理，㊅化學系：化學，㊆生物學系：動物，植物，㊇海洋系：物理海洋，㊈水產系：水產養殖，㊉醫學系。

廈門大學 地址：廈門

本科：㊀中國語言文學系：中國語言文學，㊁西方語言文學系：英文，㊂歷史學系：歷史，㊃數學系：數學，㊄物理學系：物理，㊅化學系：物理化學，㊆生物學系：動物，植物，㊇經濟學系：政治經濟學，統計學，會計學。

交通大學 地址：上海

本科（四年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，工業企業電氣化，㊁機器製造類：機器製造工程，金屬切削機床及其工具，鑄造工程及其機器，金屬壓力加工及其機器，金相熱處理及車間設備，起重運輸機及其設備，

車輛製造，汽車，拖拉機製造，鍋爐製造，渦輪機製造，內燃機，蒸汽機車製造，船舶蒸汽發動機及其設備，㊂電機製造和電器製造：電機和電器，電氣絕緣和電纜技術，㊃電報和通訊類：電報和電話通訊。

專修科（二年制）：㊀動力類：工業企業電氣化，㊁機器製造和工具類：金屬切削加工，工具，鑄工，熱處理，㊂電機製造和電器製造類：電機製造。

浙江大學 地址：杭州

本科（四年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，工業企業電氣化，㊁機器製造類：機器製造工程，金屬切削機床及其工具，鑄造工程及其機器，化學生產機器及其設備，光學機械儀器，㊂電機和電氣器材製造類：電機和電器，㊃化學工學類：燃料化學工學，㊄建築和市政工程類：工業與民用建築。

專修科（二年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，㊁機器製造和工具類：金屬切削加工，鑄工，金工，工具，㊂化學工業類：工業分析，㊃建築和市政工程：工業與民用建築。

南京工學院 地址：南京

本科（四年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，熱能動力裝置，㊁機器製造類：機器製造工藝，[illegible]

山東工學院 地址：濟南

[illegible]

同濟大學 地址：上海

[illegible]

華東航空學院 地址：南京

[illegible]

華東水利學院 地址：南京

[illegible]

華東化工學院 地址：上海

[illegible]

華東紡織工學院 地址：上海

[illegible]

淮南煤礦工業專科學校 地址：安徽淮南

[illegible]

青島工學院 地址：青島

[illegible]

化，㈤農業經濟，㈥農田水利，㈦林業。

西北畜牧獸醫學院 地址：蘭州

本科（專業）：㈠畜牧，㈡獸醫。

專修科（專業）：㈠畜牧，㈡獸醫。

西北醫學院 地址：西安

本科（五年制）：醫療系。

西北俄文專科學校 地址：西安

專修科：俄羅斯語言

新疆俄文專科學校 地址：烏魯木齊

專修科：俄羅斯語言

西北師範學院 地址：蘭州

本科：㈠教育系，㈡中國語文系，㈢數學系，㈣物理系，㈤化學系，㈥生物系，㈦地理系。

專修科：㈠中國語文科，㈡歷史科，㈢數學科，㈣物理科，㈤地理科，㈥音樂科，㈦美術科。

西安師範學院 地址：西安

本科：㈠中國語文系，㈡歷史系，㈢數學系，㈣物理系。

專修科：㈠政治教育科，㈡化學科，㈢地理科。

陝西師範專科學校 地址：西安

專修科：㈠政治教育科，㈡中國語文科，㈢數學科，㈣物理科。

新疆民族學院師範部 地址：烏魯木齊

㈠歷史科，㈡物理科，㈢化學科，㈣地理科，㈤體育科，㈥少數民族語文科。

西北體育學院 地址：西安

本科（二年制）：體育。

西北藝術專科學校 地址：西安

專修科（三年制）：㈠作曲系，㈡聲樂系，㈢器樂系，㈣繪畫系，㈤彫塑組，㈥圖案組。

復旦大學 地址：上海

本科：㈠中國語言文學系：中國語言文學，㈡新聞系：新聞，㈢西方語言文學系：英文，㈣歷史學系：歷史，㈤數學系：數學，㈥物理系：物理，㈦化學系：無機化學、有機化學、分析化學、物理化學，㈧生物學系：動物、植物、植物生理、人體及動物生理，㈨經濟學系：政治經濟學，㈩法律學系：法律。

南京大學 地址：南京

本科：㈠中國語言文學系：中國語言文學，㈡俄羅斯語言文學系：俄羅斯語言，㈢西方語言文學系：英文、德文、法文，㈣歷史學系：歷史，㈤數學系：數學，㈥天文系：天文，㈦物理學系：物理，㈧化學系：有機化學、膠體化學，㈨生物學系：動物、植物，㈩地理學系：經濟地理、地理，㈩㈠氣象學系：氣象，㈩㈡地質系：地質學。

專修科：㈠氣象，㈡地質和勘探類：金屬與非金屬礦產地質和勘探。

山東大學 地址：青島

本科：㈠中國語言文學系：中國語言文學，㈡俄羅斯語言文學系：俄羅斯語言，㈢歷史學系：歷史，㈣數學系：數學，㈤物理學系：物理，㈥化學系：物理化學，㈦生物學系：動物、植物，㈧海洋系：物理海洋，㈨水產系：水產養殖，㈩醫療系。

廈門大學 地址：廈門

本科：㈠中國語言文學系：中國語言文學，㈡西方語言文學系：英文，㈢歷史學系：歷史，㈣數學系：數學，㈤物理學系：物理，㈥化學系：分析化學、物理化學，㈦生物學系：動物、植物，㈧經濟學系：政治經濟學、統計學、會計學。

交通大學 地址：上海

本科（四年制）：㈠動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統、工業企業電氣化，㈡機器製造和工具製造類：機器製造工程、金屬切削機床及其工具、鑄造工程及其機器、金屬壓力加工及其機器、金相熱處理及車間設備、起重運輸機及其設備、

車輛製造、汽車、船舶製造、鍋爐製造、渦輪機製造、內燃機、蒸汽機車製造、船舶蒸汽發動機及其設備，㈢電機製造和電氣器材製造類：電機和電器、電氣絕緣和電纜技術，㈣郵電類：電話和電報通訊。

專修科（二年制）：㈠動力類：工業企業電氣化，㈡機器製造和工具製造類：金屬切削加工、金工工具、鑄工、熱處理，㈢電機製造和電氣器材製造類：電機製造。

浙江大學 地址：杭州

本科（四年制）：㈠動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統、工業企業電氣化，㈡機器製造和工具製造類：機器製造工程、金屬切削機床及其工具、鑄造工程及其機器、化學生產機器及其設備、光學機械儀器，㈢電機製造和電氣器材製造類：電機和電器，㈣化學工藝學類：燃料化學工學，㈤建築和市政工程類：工業與民用建築。

專修科（二年制）：㈠動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，㈡機器製造和工具製造類：金屬切削加工、鑄工、金工工具，㈢化學工藝學類：工業分析，㈣建築和市政工程：工業與民用建築。

南京工學院 地址：南京

本科（四年制）：㈠動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統、熱能動力裝置，㈡機器製造和工具製造類：機器製造工程、鑄造工程及其機器，㈢電機製造和電氣器材製造類：電氣真空技術，㈣化學工藝學類：水泥生產工學，㈤食品和調味品工藝學類：發酵劑製造工藝學、糧食管理米粉和合成食品生產工學，㈥建築和市政工程類：建築學、工業與民用建築、汽車幹路與城市道路，㈦郵電類：無線電工學、無線電通訊和廣播。

專修科（二年制）：㈠動力類：工業企業電氣化，㈡機器製造和工具製造類：金屬切削加工，㈢化學工藝學類：工業用瓷，㈣測量學、製圖學、氣象學、水文學類：工程測量。

山東工學院 地址：濟南

本科（四年制）：㈠動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，㈡機器製造和工具製造類：機器製造工程、汽車。

專修科（二年制）：㈠動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，㈡機器製造和工具製造類：金屬切削加工、熱處理。

同濟大學 地址：上海

本科（四年制）：㈠測量學、製圖學、氣象學、水文學類：工程測量航空攝影測量，㈡建築與市政工程類：建築學、工業與民用建築、工業與民用建築結構、都市建設與經營、暖氣煤氣供應與通風、上下水道、鐵道建築、汽車幹路與城市道路、橋梁與隧道。

專修科（二年制）：㈠測量學、製圖學、氣象學、水文學類：工程測量，㈡建築與市政工程類：工業與民用建築、上下水道、鐵道建築。

華東航空學院 地址：南京

本科（四年制）：特種工業類。

華東水利學院 地址：南京

本科（四年制）：建築與市政工程類：河川結構與水電站的水工建築、水道與港口的水工建築、水利土壤改良。

專修科（二年制）：㈠測量學、製圖學、氣象學、水文學類：陸地水文學，㈡建築與市政工程類：水利技術建築、水利土壤改良。

華東化工學院 地址：上海

本科（四年制）：化學工藝學類：燃料化學工學、無機物工學、矽酸鹽工學、有機合成物工學。

華東紡織工學院 地址：上海

本科（四年制）：㈠機器製造和工具製造類：輕工業機器及其設備，㈡輕工業類：纖維材料機械工學、纖維材料化學工學。

專修科（二年制）：輕工業類：纖維檢驗。

淮南煤礦工業專科學校 地址：安徽淮南洞山

專修科（二年制）：㈠礦藏的開採與經營類：礦區開採、礦山建築、礦山電機，㈡機器製造與工具製造類：礦山機器製造。

青島工學院 地址：青島

本科（四年制）：㈠輕工業類：纖維材料機械工學，㈡建築與市政工程類：工業與民用建築、河川結構與水力發電站的水工建築。

專修科（二年制）：測量學、製圖學、氣象學、水文學類：工

與測量。

南京航空專科學校 地址：南京

專修科（二年制）：特種工業類。

蘇南工業專科學校 地址：蘇州

專修科：㈠機器製造和工具製造類：金屬切削加工、鑄工，㈡建築與市政工程類：工業與民用建築。

南京農學院 地址：南京

本科（專業）：㈠農學，㈡植物保護，㈢土壤農化，㈣農業經濟，㈤農業生產機械化，㈥畜牧，㈦獸醫。

南京林學院 地址：南京

本科（專業）：㈠造林，㈡森林經營，㈢森林工程。

浙江農學院 地址：杭州

本科（專業）：㈠農學，㈡植物保護，㈢果樹蔬菜，㈣蠶桑。
專修科（專業）：茶葉。

山東農學院 地址：濟南

本科（專業）：㈠農學，㈡果樹蔬菜，㈢植物保護，㈣畜牧，㈤獸醫，㈥林業。

福建農學院 地址：福州

本科（專業）：㈠農學，㈡果樹蔬菜，㈢林業。

安徽農學院 地址：合肥

本科（專業）：㈠農學，㈡林業。
專修科（專業）：茶葉。

蘇北農學院 地址：揚州

本科（專業）：㈠農學，㈡畜牧，㈢獸醫。

上海財經學院 地址：上海

本科：㈠經濟計劃系：國民經濟計劃，㈡工業經濟系：工業經濟，㈢會計系：會計學，㈣統計系：統計學，㈤貿易系：國內貿易，㈥財政信貸系：財政學、貨幣與信貸。

華東政法學院 地址：上海

本科（三年制）：政法。

上海第一醫學院 地址：上海

本科（五年制）：醫療系。
本科（四年制）：公共衛生系。

上海第二醫學院 地址：上海

本科（五年制）：醫療系。
本科（四年制）：口腔醫學系。

江蘇醫學院 地址：鎮江

本科（五年制）：醫療系。
本科（四年制）：公共衛生系。

蘇北醫學院 地址：南通

本科（五年制）：醫療系。

浙江醫學院 地址：杭州

本科（五年制）：醫療系。
本科（四年制）：公共衛生系。

山東醫學院 地址：濟南

本科（五年制）：醫療系。
本科（四年制）：公共衛生系。

福建醫學院 地址：福州

本科（五年制）：醫療系。

安徽醫學院 地址：合肥

本科（五年制）：醫療系。

華東藥學院 地址：南京

本科（四年制）：藥學系。

上海俄文專科學校 地址：上海

專修科：俄羅斯語言。

中央音樂學院華東分院 地址：上海

本科（五年制）：㈠作曲系，㈡聲樂系，㈢鋼琴系，㈣管弦樂系。

中央美術學院華東分院 地址：上海

本科：（五年制）：㈠繪畫系，㈡彫塑系。

華東藝術專科學校 地址：無錫

專修科（三年制）：㈠作曲系，㈡聲樂系，㈢器樂系，㈣繪畫系，㈤彫塑組。

華東體育學院 地址：上海

本科（二年制）：體育。

華東師範大學 地址：上海

本科㈠教育系，㈡政治教育系，㈢中國語文系，㈣俄語系，㈤歷史系，㈥數學系，㈦物理系，㈧化學系，㈨生物系，㈩地理系，⑪音樂系。

山東師範學院 地址：濟南

本科：㈠中國語文系，㈡歷史系，㈢數學系，㈣物理系，㈤化學系，㈥生物系。
專修科：㈠政治教育科，㈡中國語文科，㈢歷史科，㈣數學科，㈤化學科，㈥地理科，㈦體育科，㈧藝術科。

浙江師範學院 地址：杭州

本科：㈠中國語文系，㈡俄語系，㈢歷史系，㈣數學系，㈤物理系，㈥化學系，㈦生物系，㈧地理系。
專修科：㈠政治教育科，㈡中國語文科，㈢歷史科，㈣數學科，㈤物理科，㈥化學科，㈦體育科。

福建師範學院 地址：福州

本科：㈠中國語文系，㈡俄語系，㈢歷史系，㈣數學系，㈤物理系，㈥化學系，㈦生物系，㈧地理系，㈨體育系，㈩圖畫製圖系。
專修科：㈠中國語文科，㈡俄語科，㈢歷史科，㈣數學科，㈤物理科，㈥生物科，㈦地理科，㈧體育科，㈨音樂科。

江蘇師範學院 地址：蘇州

本科：㈠中國語文系，㈡數學系，㈢物理系，㈣化學系，㈤生物系，㈥圖畫製圖系。
專修科：㈠政治教育科，㈡俄語科，㈢歷史科，㈣物理科，㈤體育科。

安徽師範學院 地址：蕪湖

本科：㈠中國語文系，㈡歷史系，㈢數學系，㈣物理系，㈤化學系。
專修科：㈠中國語文科，㈡歷史科，㈢數學科，㈣物理科，㈤化學科，㈥生物科，㈦地理科，㈧藝術科。

南京師範學院 地址：南京

本科：㈠學前教育系，㈡中國語文系，㈢數學系，㈣物理系，㈤化學系，㈥生物系，㈦地理系，㈧音樂系，㈨美術系。
專修科：地理科。

蘇北師範專科學校 地址：揚州

專修科：㈠中國語文科，㈡歷史科，㈢數學科，㈣化學科。

上海師範專科學校 地址：上海

專修科：㈠中國語文科，㈡俄語科，㈢歷史科，㈣數學科，㈤物理科，㈥生物科，㈦地理科，㈧體育科，㈨藝術科。

武漢大學 地址：武昌

本科：㈠中國語言文學系：中國語言文學，㈡俄羅斯語言文學系：俄羅斯語言，㈢歷史學系：歷史，㈣數學系：數學，㈤物理學系：物理，㈥化學系：有機化學、分析化學，㈦生物學系：動物、植物，㈧經濟學系：政治經濟學，㈨法律學系：法律。
專修科：圖書館學。

中山大學 地址：廣州

本科：㈠中國語言文學系：中國語言文學、語言，㈡西方語言文學系：英文、俄文，㈢歷史學系：歷史，㈣數學系：數學，㈤物理學系：物理，㈥化學系：有機化學，㈦生物學系：動物、植物，㈧地理學系：自然地理。

華中工學院 地址：武昌

本科（四年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統、水力動力裝置、熱能動力裝置，㊁機器製造和工具製造類：機器製造工程、金屬切削機床及其工具、鑄造工程及其機器、汽車、內燃機，㊂電機製造和電氣器材製造類：電機和電器。

專修科（二年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，㊁機器製造和工具製造類：金屬切削加工、鑄工，㊂運輸類：汽車維護與修理。

華南工學院 地址：廣州

本科（四年制）：㊀機器製造和工具製造類：機器製造工程，㊁化學工藝學類：矽酸鹽工學、橡皮及天然橡膠工藝學，㊂食品和調味品工藝學類：糖品物工學，㊃造紙工業類：木質纖維及造紙工學，㊄建築和市政工程類：建築學、工業與民用建築、工業與民用建築結構，㊅郵電類：無綫電通訊和廣播、電話和電報通訊。

專修科（二年制）：㊀機器製造和工具製造類：工具機，㊁化學工藝學類：天然橡膠，㊂建築和市政工程類：工業與民用建築，㊃測量學、製圖學、氣象學、水文學類：工程測量。

中南礦冶學院 地址：長沙

本科（四年制）：㊀地質和勘探類：礦產地質和勘探，㊁冶金類：有色金屬冶金、金相學與金屬合金的熱處理，㊂礦藏的開採與經營類：礦區開採、有用礦物的精選。

專修科（二年制）：㊀地質和勘探類：採礦技術，㊁礦藏的開採與經營類：礦區開採、選礦。

中南土木建築學院 地址：長沙

本科（四年制）：㊀建築和市政工程類：工業與民用建築、鐵道建築、汽車幹路與城市道路、橋梁與隧道。

專修科（二年制）：建築和市政工程類：工業與民用建築、鐵道建築鐵道定線設計。

武漢大學水利學院 地址：武昌

本科（四年制）：建築和市政工程類：河川結構與水電站的水工建築、水道與港口的水工建築、水利土壤改良。

專修科：（二年制）建築和市政工程類：水利技術建築。

武漢河運學院 地址：武昌

本科（四年制）：㊀機器製造和工具製造類：船舶機器與機械，㊁運輸類：水運管理。

華中農學院 地址：武昌

本科（專業）：㊀農學，㊁果樹蔬菜，㊂植物保護，㊃土壤農化，㊄農業經濟，㊅畜牧，㊆獸醫，㊇林業。

華南農學院 地址：廣州

本科（專業）：㊀農學，㊁果樹蔬菜，㊂植物保護，㊃土壤農化，㊄蠶桑，㊅畜牧，㊆獸醫，㊇林業。

河南農學院 地址：開封

本科（專業）：㊀農學，㊁林業。

湖南農學院 地址：長沙

本科（專業）㊀農學，㊁林業。

江西農學院 地址：南昌

本科（專業）：㊀農學，㊁獸醫。

廣西農學院 地址：桂林

本科（專業）：㊀農學，㊁林業。

中南財經學院 地址：武昌

本科：㊀經濟計劃系：國民經濟計劃，㊁工業經濟系：工業經濟，㊂統計系：統計學，㊃會計系：會計學，㊄財政信貸系：財政學，㊅合作貿易系：國內貿易、供銷與消費合作社。

中南政法學院 地址：武昌

專修科（二年制）：政法。

中南同濟醫學院 地址：漢口

本科（五年制）：醫療系。

本科（四年制：）公共衛生系。

湖南醫學院 地址：長沙

本科（五年制）：醫療系。

湖北醫學院 地址：武昌

本科（五年制）：醫療系。

廣西醫學院 地址：桂林

本科（五年制）：醫療系。

華南醫學院 地址：廣州

本科（五年制）：醫療系。

光華醫學院 地址：廣州

本科（五年制）：醫療系。

江西醫學院 地址：南昌

本科（五年制）：醫療系。

河南醫學院 地址：開封

本科（五年制）：醫療系。

華中師範學院 地址：武昌

本科：㊀教育系，㊁政治教育系，㊂中國語文系，㊃俄語系，㊄歷史系，㊅數學系，㊆物理系，㊇化學系，㊈生物系。

專修科：㊀政治教育科，㊁中國語文科，㊂俄語科，㊃歷史科，㊄數學科，㊅物理科，㊆化學科，㊇生物科，㊈音樂科，㊉美術科。

華南師範學院 地址：廣州

本科：㊀中國語文系，㊁俄語系，㊂歷史系，㊃數學系，㊄物理系，㊅化學系，㊆生物系，㊇地理系，㊈體育系。

專修科：㊀政治教育科，㊁中國語文科，㊂俄語科，㊃數學科，㊄物理科，㊅化學科，㊆生物科，㊇地理科，㊈體育科。

河南師範學院第一院 地址：開封

本科：㊀中國語文系，㊁歷史系，㊂數學系，㊃物理系，㊄化學系，㊅地理系。

專修科：㊀中國語文科，㊁歷史科，㊂數學科，㊃物理科，㊄化學科，㊅地理科。

河南師範學院第二院 地址：新鄉

本科：㊀中國語文系，㊁歷史系，㊂數學系，㊃化學系。

專修科：㊀中國語文科，㊁數學科，㊂物理科，㊃地理科。

湖南師範學院 地址：長沙

本科：㊀中國語文系，㊁歷史系，㊂數學系，㊃物理系，㊄化學系，㊅生物系。

專修科：㊀中國語文科，㊁歷史科，㊂數學科，㊃物理科，㊄化學科，㊅生物科。

江西師範學院 地址：南昌

本科：㊀歷史系，㊁化學系，㊂生物系。

專修科：㊀中國語文科，㊁歷史科，㊂數學科，㊃物理科，㊄化學科，㊅生物科，㊆藝術科。

廣西師範學院 地址：桂林

本科：㊀中國語文系，㊁數學系，㊂化學系。

專修科：㊀中國語文科，㊁歷史科，㊂數學科，㊃物理科。

湖北師範專科學校 地址：武昌

專修科：㊀中國語文科，㊁俄語科，㊂歷史科，㊃數學科，㊄物理科，㊅化學科，㊆生物科，㊇地理科，㊈體育科。

河南師範專科學校 地址：開封

專修科：㊀中國語文科，㊁俄語科，㊂歷史科，㊃數學科，㊄化學科，㊅生物科。

中南體育學院 地址：南昌

本科（二年制）：體育。

中南音樂專科學校 地址：武昌

專修科（三年制）：㊀作曲系，㊁聲樂系，㊂器樂系。

中南美術專科學校 地址：武昌

專修科（三年制）：㊀繪畫系，㊁彫塑系，㊂圖案組。

四川大學 地址：成都

本科：㊀中國語言文學系：中國語言文學，㊁歷史學系：歷

史，㊂數學系：數學，㊃物理學系：物理，㊄化學系：分析化學、物理化學，㊅生物學系：動物、植物，㊆經濟學系：政治經濟學。

雲南大學 地址：昆明

本科：㊀中國語言文學系：中國語言文學，㊁西方語言文學系：英文，㊂歷史學系：歷史，㊃數學系：數學，㊄物理學系：物理，㊅化學系：分析化學，㊆生物學系：植物，㊇醫療系。

重慶大學 地址：重慶

本科（四年制）：㊀地質和勘探類：金屬與非金屬礦產地質和勘探，㊁礦藏的開採與經營類：礦區開採，㊂動力類：熱能動力裝置，㊃冶金類：鋼鐵冶金，㊄機器製造和工具製造類：機器製造工程、金屬切削機床及其工具，㊅郵電類：電話和電報通訊。

專修科（二年制）：㊀動力類：發電廠配電網及聯合輸電系統，㊁機器製造和工具製造類：金屬切削加工。

成都工學院 地址：成都

本科（四年制）：㊀動力類：電機系，㊁機器製造和工具製造類：機械系，㊂建築和市政工程類：土木系、水利系。

專修科（二年制）：建築和市政工程類：水利技術建築。

昆明工學院 地址：昆明

本科（四年制）：㊀冶金類：採礦系、冶金系，㊁機器製造和工具製造類：普通機械製造系。

專修科（二年制）：礦藏的開採與經營類：礦區開採。

重慶土木建築學院 地址：重慶

本科（四年制）：建築和市政工程類：建築學、工業與民用建築、工業與民用建築結構。

專修科（二年制）：建築與市政工程類：工業與民用建築。

四川化工學院 地址：瀘州

本科（四年制）：㊀化學工藝學類：無機物工學、高分子化合物工學，㊁造紙工業類：木質纖維及造紙工學，㊂食品和調味品工藝學類：糖品物工學，㊃輕工業類：皮革毛皮與鞣皮劑工學。

西南農學院 地址：重慶

本科（專業）：㊀農學，㊁果樹蔬菜，㊂植物保護，㊃土壤農化，㊄蠶桑，㊅農業經濟。

貴州農學院 地址：貴陽

本科（專業）：農學。

四川大學農學院 地址：成都

本科（專業）：㊀農學，㊁畜牧，㊂獸醫，㊃林業。

雲南大學農學院 地址：昆明

本科（專業）㊀農學，㊁林業。

四川財經學院 地址：成都

本科：㊀經濟計劃系：國民經濟計劃，㊁工業經濟系：工業經濟，㊂統計系：統計學，㊃會計系：會計學。

西南政法學院 地址：重慶

專修科（二年制）：政法。

四川醫學院 地址：成都

本科（五年制）：醫療系。
本科（四年制）：㊀口腔醫學系，㊁藥學系。

貴陽醫學院 地址：貴陽

本科（五年制）：醫療系。

西南俄文專科學校 地址：重慶

專修科：俄羅斯語言。

西南體育學院 地址：成都

本科（二年制）：體育。

西南師範學院 地址：重慶

本科：㊀教育系，㊁中國語文系，㊂俄語系，㊃歷史系，㊄數學系，㊅物理系，㊆化學系，㊇生物系，㊈地理系，㊉音樂系，㊉㊀圖畫製圖系。

專修科㊀政治教育科，㊁中國語文科，㊂歷史科，㊃體育科。

四川師範學院 地址：南充

本科：㊀中國語文系，㊁歷史系，㊂數學系，㊃物理系，㊄化學系。

專修科：㊀中國語文科，㊁歷史科，㊂數學科，㊃物理科，㊄化學科。

貴陽師範學院 地址：貴陽

本科：㊀中國語文系，㊁俄語系，㊂歷史系，㊃數學系，㊄物理系，㊅化學系，㊆地理系。

專修科：㊀中國語文科，㊁數學科，㊂物理科，㊃地理科，㊄體育科，㊅藝術科。

昆明師範學院 地址：昆明

本科：㊀中國語文系，㊁數學系，㊂物理系，㊃化學系。

專修科：㊀中國語文科，㊁歷史科，㊂數學科，㊃化學科，㊄生物科。

重慶師範專科學校 地址：重慶

專修科：㊀中國語文科，㊁數學科，㊂物理科，㊃化學科。

四川師範專科學校 地址：瀘州

專修科：㊀中國語文科，㊁數學科，㊂物理科。

西南音樂專科學校 地址：成都

專修科（三年制）：㊀作曲系，㊁聲樂系，㊂器樂系。

西南美術專科學校 地址：成都

專修科（三年制）：㊀繪畫系，㊁彫塑系，㊂圖案系。

新中國少數民族的第一個大學

在延吉市西郊布爾哈通河畔，矗立着一幢幢高大美觀的建築物，建築物的週圍一片叢林，風景十分幽美。這就是吉林省延邊朝鮮族自治區的最高學府，也是目前我國少數民族第一個正規的高等學校——延邊大學。這裏，每年有成千朝鮮族青年，用本民族的文字和語言學習各種專門科學，他們百分之九十五以上都是勞動人民的子弟。

延邊大學由師範學院、醫學院和一個農業專科所組成，共設有十六個系、科和二十四個專業班。師範學院專門培養自治區和遼寧、黑龍江、吉林等地朝鮮族中學校的師資，醫學院和農業專科正在培養爲國家和朝鮮民族所迫切需要的醫療及農、林、畜牧、獸醫等專門人材。到現在止，畢業的學生已有三批，共七百八十二名。他們分佈在自治區各地和東北、華北、華東、內蒙古自治區，熱情地參加了祖國的建設。

這座大學是一九四九年四月創立的。當時，延邊地區的土地改革早已完成，人民生活迅速提高，中、小學校已普遍發展，國家便根據朝鮮族人民的迫切需要，大力協助自治區建立大學。幾年來，中央人民政府每年都撥出鉅額款項，爲這所學校擴建校舍和擴充設備。現在，學校校舍、實驗室、辦公大樓和宿舍等所佔面積已達三萬平方公尺，比初創時擴大了三十倍，還有游泳場和各種球場。全校三十個較大的實驗室，都配置着最新式的實驗儀器，以滿足學生實驗的需要。在醫學院，平均每三個學生用一架顯微鏡，農業專科設有牛、馬、猪、羊、雞、鴨等農場供作實驗。另外，校內還有一個藏書十七萬冊的圖書館。

年青的延邊大學，曾經受到國內各兄弟大學的親切關懷。北京人民大學、東北師範大學、華東師範大學……都不斷地寄來了本校的教材，仔細介紹教學經驗，幫助朝鮮族兄弟提高大學教學質量。延邊大學每年組織教師到各兄弟大學觀摩時，都受到熱誠的歡迎。幾年來，經過教學改革和學習先進教學經驗後，這所學校的教學質量迅速提高了，師資也增加到一百七十四名，其中除了九名教漢文的漢族外，全都是朝鮮族。

㊀根據一九五四年九月五日新華社的報道。

政務院關於改進和發展中學教育的指示

（一九五四年四月八日政務院第二百一十二次政務會議通過）

中華人民共和國成立以來，全國中學教育，在中國共產黨和中央人民政府的領導下，有了巨大的恢復和發展，並進行了一系列的改革，如增加工農成份、思想改造、教學改革、各少數民族學校用本族語言教學等。這些措施，基本上都是符合國家過渡時期總任務的精神的。一九五三年全國中學在校學生數已較一九四九年增加了百分之一百八十五，大大超過了舊中國歷

史上的最高數量；一九五三年學生中工農子女已佔學生總數的百分之五十七點三，女生數也在不斷增加；教材已初步有所改革，教育方法也開始有所改進；在學校教育中工人階級思想已取得領導地位，師生的思想有顯著的進步；學生的知識水平亦在逐漸提高。這些成就，爲我國中學教育進一步的發展與提高奠定了基礎。四年來，全國高級中學畢業了二十一萬六千餘人，初級中學畢業了一百零五萬五千餘人，爲國家培養建設人材作了很大的貢獻，並開始爲生產戰綫提供了一部分具有一定政治覺悟和文化水平的新生力量。全國中學校的教職員，四年來爲教育青年一代作了很大的努力，對國家對人民是有功績的。但另一方面，目前中學教育仍存在不少問題、缺點和錯誤，主要的是高級中學還不能供應高等學校以足够的合格的學生；學生的政治覺悟和文化水平都不够高，體質還不够健康；教學計劃和教材還不够切合實際；教師數量不足，質量也不够高；有些學校還缺乏領導骨幹，學校的政治思想工作還差；對團結教師的工作注意不够。產生這些缺點和錯誤的原因，主要由於教育行政領導機關對於中學教育的政治思想領導薄弱，沒有明確地闡明中學教育的性質和任務，特別嚴重的是忽視了勞動教育，對於舊社會學校教育中流行的輕視體力勞動和工農勞動人民的剝削階級思想，沒有進行系統的深刻的批判，這是一個原則性的錯誤。爲了進一步改進和發展中學教育，特作如下指示：

一　中學教育的目的，是以社會主義思想教育學生，培養他們成爲社會主義社會全面發展的成員。中學教育不僅要供應高等學校以足够的合格的新生，並且還要供應國家生產建設以具有一定政治覺悟、文化教養和健康體質的新生力量。因此中學畢業生，除部分根據國家需要升學外，大部分應該積極從事工農業生產勞動或其他建設工作。

二　當前中學教育的工作方針應是：按照國家過渡時期的總任務，在整頓鞏固的基礎上，根據需要與可能，作有計劃有重點的發展，並積極地穩步地提高中學教育的質量，特別是要辦好高級中學、完全中學和工農速成中學。中學教育的發展，是着重發展高級中學，初級中學也要依據可能條件作適當的發展。當前發展中學，既不能消極保守，也不能盲目冒進，應實事求是地制定發展計劃，並注意發揮潛力，創造條件，積極克服發展中的困難。

三　中學必須貫徹全面發展的教育。由於過去對全面發展的教育認識不足，有很多學校對學生的身體健康問題一直是不注意的，並曾因强調政治思想教育而忽視科學知識的教學；最近又有不少學校因重視科學知識的教學而放鬆政治思想教育，這些顧此失彼的片面作法，都是不對的，必須予以糾正。今後我們的中學教育，既要加强政治思想教育，又要重視系統的科學知識的教學，同時還要注意體育衛生教育。

㈠政治思想教育的任務，是樹立社會主義的政治方向，培養辯證唯物論世界觀的基礎和共產主義的道德。爲此，必須在中學裏鞏固和加强工人階級思想的領導地位，增强社會主義思想，徹底批判資產階級思想和繼續肅清封建的、買辦的、法西斯主義的思想殘餘。

政治思想教育，應根據學生現存的思想情況，繼續努力培養『愛祖國、愛人民、愛勞動、愛科學、愛護公共財物』的國民公德，並注意培養集體主義精神，自覺的紀律，及堅毅、勇敢、謙遜、誠實、節儉、樸素等品質。目前應特別着重加强愛國主義教育、勞動教育和自覺紀律教育。

關於愛國主義教育，是要培養學生對祖國的熱愛和獻身於祖國社會主義建設事業的志願，加强國家觀念，樹立個人利益服從國家利益的觀念。進行愛國主義教育的同時，應注意培養國際主義的精神。

關於勞動教育，是要培養學生的社會主義勞動觀點，將勞動看作是光榮的事業，熱愛勞動，對勞動具有自覺的積極的態度；糾正輕視體力勞動、輕視工農體力勞動者的錯誤思想。在學校教育中，應當配合着課堂教學，適當組織學生作一些力所能及的有教育意義的體力勞動。

關於自覺紀律教育，是要培養學生學習的自覺性與積極性，自覺地遵守學校規則，尊敬教師，愛護學校財物，維護學校秩序，尊重集體利益，並培養遵守社會秩序和國家法律的思想。目前有些學校中紀律鬆弛的現象，必須認眞加以克服。

政治思想教育，主要依靠教師通過課內各科教學和課外各種活動來進行。因此在課內課外，都應根據青年的特點，從正面積極地以社會主義思想來武裝學生。說服是政治思想教育的基本方法。對學生的良好行爲，應予以表揚鼓勵。對學生的錯誤思想行爲，既不能放任自流，也不能採用簡單的粗暴的方式方法來處理，應該是循循善誘，啓發覺悟，進行適當批評，幫助他們努力改正。如有必要採取適當處罰時，亦作爲教育的補助方法，並須注意防止懲辦主義偏向。青年團和少先隊應協助學校進行政治思想教育。

㈡改進教學，以先進的科學知識武裝學生。這首先要求教師努力鑽研教材，深刻領會和掌握自己所教學科的教學目的、思想內容和科學內容，相應地改進教學方法，以求正確地系統地進行教學。這就要求教師努力學習，提高自己的思想水平，逐步學會運用辯證唯物論和歷史唯物論的觀點和理論與實際聯系的方法來講課，並在課堂教學中注意貫徹政治思想教育。這就要求教師適當地蒐集、採用國家建設的實際材料來充實教學內容，並創造條件，製造教具，進行直觀教學，使學生能作實驗和參觀，以鞏固和練習運用所學知識。在教學中要注意克服理論脫離實際的教條主義和形式主義毛病。

改進中學的教學工作，必須學習和吸收蘇聯的先進教育理論與教育經驗。學習蘇聯的先進經驗，要注意領會其實質，善於把它和中國的實際情況結合起來。學校領導幹部應善於領導教師穩步地改進教學工作，既反對消極保守，又反對盲目冒進；對各科教學小組應加强領導。

爲提高教學質量，中央教育部應根據國家過渡時期的總任務和中學教育的目的，進一步以辯證唯物論與歷史唯物論的觀點和理論與實際聯系的方法，有計劃地修訂中學教學計劃，修改教學大綱和教科書，並爲教師編輯一套教學指導書，這是目前提高學校教育質量的一項最基本的工作。

㈢注意健康教育，增强學生的體質，這是全面發展教育不可分割的內容之一。當前學生健康狀況不够好，應引起全體教育工作者的足够重視。各級教育行政領導機關應認眞檢查各級學校對中央人民政府政務院『關於改善各級學校學生健康狀況的決定』的執行情況，並督促指導學校糾正忽視師生健康的偏向，切實執行這一決定，採取有效辦法積極改善師生健康。爲了減輕學生的課業負担，中央教育部應有計劃地適當地精簡教材。

四　加强教師政治、文化與業務學習，對改進教學工作提高中學教育質量是有決定作用的。今後各級教育行政領導機關應把在職教師的學習切實領導起來，列爲工作任務之一；應根據當地情況，制定本地中學教師在職學習的計劃，並建立檢查制度。教師的在職學習，不宜多頭並進、要求過急，應根據教師的不同程度和各地具體條件，確定主次，分清緩急，有計劃地進行。在領導教師學習時，應注意引導教師繼續深入思想改造，批判資產階級思想，提高社會主義的覺悟，特別要正確認識體力勞動和智力勞動的關係，糾正輕視體力勞動和輕視體力勞動者的錯誤思想。

關於學習的組織形式，凡各地已行之有效的，如教師進修學院、函授學校、教學研究會、定期報告等方式，均應結合當地情況，予以推廣。

五　繼續改進學校領導工作。改進學校領導的關鍵，首先在於建立學校領導核心，發揮集體領導作用，校長對學校工作應全面負責，但必須以領導教學爲中心，使教學工作成爲學校的中心任務。必須善於團結和教育教師，使教師全心全意爲教育青年一代而努力。對原有教師，要善於從業務上、政治上幫助他們進步。要善於發現和發揮教師的長處，重視他們的經驗與創造。今後新從學校畢業的青年教師日益增多，他們都缺乏教學經驗，因此，必須重視對這些新教師的培養和提高，要動員老教師來幫助訓練和提高這些新教師。校長要有民主作風，善於和教師商量問題，研究教學工作。應注意加强全體教師的團結，特別是新、老教師的團結。教師應互相尊重，互相學習，取長補短，共同進步。對教師的生活和健康應予關心並設法改善。

六　各級教育行政領導機關必須進一步加强對中學的領導。目前省（市）教育廳（局）應以主要力量加强對中學的領導。按統一領導、分級管理的原則，省轄市內的中學由省轄市管理，縣（市）內的中學亦應逐步做到由縣（市）管理。各省（市）都必須切實辦好幾所中學，總結和積累成功的經驗，加以推廣，這是目前改進領導工作的一個重要方法。各級教育行政領導機關對中學教育工作，應重點深入進行檢查，總結經驗，發現問題，解決問題，給各校以具體指導。對學校領導幹部，除在經常工作中通過檢查工作、總結工作以及校長會議等方式予以提高外，各地應有計劃地採取分批輪訓的辦法，提高他們的政治與業務水平，現在尚缺領導骨幹的學校，各省（市）應儘速設法配齊，以健全學校領導。

一九五四年六月五日

中央人民政府教育部關於改進一九五四—一九五五學年度中學教育工作的通知

中央人民政府教育部最近發出『關於改進一九五四—一九五五學年度中學教育工作的通知』，要求各地教育行政部門認眞貫徹中央人民政府政務院『關於改進和發展中學教育的指示』。

通知說：爲了正確貫徹中央人民政府政務院『關於改進和發展中學教育的指示』，把中學教育的質量切實提高一步，全國各省、市教育廳、局首先必須對提高中學領導幹部和教師質量予以足够重視。

對中學領導幹部應當着重提高他們的政治理論、政策思想和教育理論水平。其辦法可以採用開辦現任校長、教導主任輪訓班，有計劃地輪訓質量較低的校長、教導主任；由教育廳、局派主要負責幹部分期分批組織校長、教導主任進行觀察工

作，從中提高他們的政策和業務水平；採用經驗交流會、報告會和重大問題討論會的方式，以及認眞組織和領導校長、教導主任的在職學習等進行教育和提高。爲了使他們能把主要力量放在領導教學工作上，還應切實減輕有些校長、教導主任過重的校外工作負担。在今後中學教育繼續發展的情況下，中學領導幹部還必須注意有計劃地從學校內部培養和提拔，根據以往經驗，培養的辦法可以在提高現任校長、教導主任的各種訓練組織、會議或其他活動中，吸收一部分可能培養爲學校領導幹部的教師參加；建立後備幹部制度，一般中學都可根據條件增設副職，特別是條件較好的中學，應規定有培養中學領導幹部的責任。

關於加強教師政治、文化和業務學習問題，通知要求：在文化學習方面，各地教育行政部門應對現有教師進修學院，加強領導，改進教學工作，並根據可能條件予以擴充發展，尚未設立進修學院的省、市，應根據可能條件爭取開辦；已計劃舉辦函授教育的省、市，應協助當地高等師範學校積極籌辦，目前還無力量籌辦的，依據可能條件採用東北師範大學所編語文、數學兩科函授教材，組織部分教師進行學習，以便積累經驗。這種函授學習，省、市教育廳、局應設專門機構或專職幹部，担任行政領導和學習輔導工作，或根據可能條件由當地教師進修學院領導。在政治理論學習方面，目前各省、市可以按當地黨委的統一佈置，組織教師進行學習。在教育理論學習方面，根據各地各校的具體情況，可組織部分教師參加。在業務學習方面，可在加強教學組織領導的前提下，結合教材教法的研究，組織專題講座、經驗報告會、觀摩教學、公開教學等方式進行。爲了進一步做好新學年度工作，通知還要求各地教育行政部門有重點地總結過去幾年中學領導幹部和教師在實際工作中所積累的成功經驗。

通知認爲省、市教育廳、局在一九五四—一九五五學年度中，還應當注意對所屬教育行政部門和學校進行深入檢查和加強具體領導。主要辦法是作好並加強視察工作。視察內容應以檢查對政務院『關於改進和發展中學教育的指示』的執行情況爲中心，着重視察如何貫徹全面發展教育的工作，以及視察教師的在職學習情況。視察方法應當重點深入幾種不同類型的學校，發現問題，給以具體指導。

㊀根據一九五四年九月八日新華社的報道。

中央人民政府教育部發出關於師範學校今後設置發展與調整工作的指示

爲了進一步辦好中等師範教育，提高初等教育的質量，中央人民政府教育部已發出『關於師範學校今後設置發展與調整工作的指示』。指示中除對四年多來全國中等師範教育的發展和整頓情況以及當前存在的主要問題作了簡要說明外，對於師範教育當前的任務和工作方針作了明確具體的規定。初等教育是整個教育建設的基礎，師範學校是辦好初等教育的關鍵。根據國家過渡時期總任務的要求，今後如何做到有計劃地培養合格的並有足夠數量的小學教師、成人初等學校高級班師資和幼兒園的教養員，且能在若干年內，使文化程度低的在職小學教師得到應有的提高，是師範學校的重要任務。因此，關於中等師範教育的工作方針，指示中指出今後應根據小學教育的發展計劃與可能條件，有計劃地發展師範學校；根據各地具體情況，將現有初級師範學校逐漸轉變爲師範學校或改辦爲輪訓小學教師的場所，以逐步達到提高小學教育質量的目的；小學師資的供應，除師範學校外，可另辦師範速成班；幼兒師範學校應有重點地設置和發展。爲了貫徹上述方針，指示指出，各地對於各類師範學校應根據具體情況，分別採取以下不同措施：第一、對師範學校，規模較小的，應有計劃地擴大，一般爭取逐步達到十二班以上的規模（但不宜超過十八班），個別地區如因條件不具備，學校規模可以較小（但不宜少於六班）；校數過少的地區，應根據可能條件有計劃地增設新校；附設初級師範班的師範學校，應有計劃地少招初級師範班，改招師範班；藝術師範學校或師範學校附設的藝術師範班，一般應自一九五四年起停止招生，轉變爲師範學校或師範班；原有藝術師範學校或藝術師範班的學生，可按原教學計劃學習到畢業。爲使師範和中學在二、三年內都能達到性質的單一化，凡師範（或初級師範）學校附設中學班或中學附設師範（或初級師範）班者，應繼續進行調整；如一時調整尚有困難，可有計劃地停招一種性質的班次，發展另一種性質的班次。第二、對幼兒師範學校，在工礦區、大城市，應有計劃有重點地舉辦幼兒師範學校；一般地區可根據需要，選擇條件較好的師範學校附設幼兒師範班。均應招收初中畢業學生。第三、對初級師範學校，各地區如因師範畢業生較多，無必要培養高小學生爲小學師資者，或師範畢業生雖少，但因有大量初中畢業生可作師範速成班學生

來源者，均可自一九五四年或一九五五年起停止招生，並根據具體情況，逐步轉變爲師範學校、小學教師輪訓班或師範速成班。但初級師範學校還負有提高實際文化程度不到高小畢業水平且有培養前途的現任小學教師的任務，所以在轉變其性質時，必須採取穩妥的步驟，不能過早過急，影響現任小學教師的提高。至於少數民族地區及文化落後，缺乏小學師資的地區，初級師範學校應繼續招生（儘量實行四年制），如有必要並得增設新校。第四、師範速成班可在師範學校附設或由初級師範學校改辦，招收初中畢業生進行一年業務訓練。第五、爲逐步提高現任小學教師及幼兒園教養員，可舉辦教師輪訓班。當前首先輪訓不足初級師範畢業程度的教師，使達到初級師範畢業水平（將來進一步輪訓初級師範畢業程度的小學教師，達到師範學校畢業水平）。抽調教師輪訓時，對其所遺留的教學工作，應以初級師範或師範畢業生頂替。

指示最後指出，各地在進行師範學校的設置、發展和調整工作時，應注意：在製訂師範學校發展計劃，招生計劃及調整計劃時，必須預計到今後小學教育發展的需要，精打細算，力求每年師範學校（包括初師、小學教師輪訓班、師範速成班）實有畢業人數與同一年度小學、成人初等學校高級班的發展所需增添師資人數大致平衡。切實防止盲目合併學校或停辦學校。調整或增設新校時，並須照顧小學教師分配工作所具有一定的地域性，和適當注意人口密度與交通情況等條件。幼兒師範學校的設置、發展計劃，並應預計到今後幼兒教育的發展。對於變初級師範學校爲師範學校，必須積極地創造條件，有計劃有步驟地進行。並應特別注意防止原有教師的流動，對其中有培養前途的教師，儘可能予以培養提高，使其逐漸能夠担任師範學校的教學工作。

㊀根據一九五四年六月十九日新華社的報道。

政務院關於整頓和改進小學教育的指示

（一九五三年十一月二十六日政務院第一百九十五次政務會議通過）

四年多來，全國小學教育已經恢復並且大大超過了解放前的規模。目前小學生人數已達五千五百餘萬，較之舊中國歷史上小學生數最高年份（一九四六年）增加了百分之一百三十五。在小學教育的內容與教學方法方面也進行了初步改革。廣大的小學教師一般都參加過各種社會改革運動和政治學習，因而在政治覺悟上已提高了一步。他們爲教育新後代作了很大的努力，其中有不少人已成爲優秀的人民教師。這些都爲今後進一步辦好小學教育打下了初步基礎。但必須指出，當前小學教育工作中還存在着很多很嚴重的問題。一方面是原有師資質量一般低，校舍設備簡陋，加上近一、二年來發展很快，又未能適當地考慮解決師資校舍等問題，以致學校的混亂現象很嚴重，教學質量還很差；另方面，由於人民羣衆政治覺悟提高，經濟生活上升，對文化要求日益增長，現有的學校還不能完全滿足羣衆子女入學的要求，特別在工礦區和大城市問題更嚴重。所有這些都是勝利發展中帶來的困難，我們必須而且也是能夠逐步加以解決的。但也應該認識，這種情況需要在今後相當長的時期內作很大的努力，才能加以改變。現在特就當前小學教育中存在的一些主要問題，作如下指示：

一　小學教育是整個教育建設的基礎。它的任務是教育新後代，使之成爲新中國的健全的公民。依當前教育建設的可能條件與人民羣衆文化要求的實際情況出發，今後幾年內小學教育應在整頓鞏固的基礎上，有計劃有重點地發展。

由於國家逐步工業化，城市人口增加較快，而過去幾年內城市小學增加的比例一般地較鄉村爲小，因此，在工礦區、城市、特別是大城市，公立小學應作適當發展。目前師資、校舍等條件一般缺乏，各地必須根據當地具體情況，積極採取各種辦法，如調整班級，充實學額，採用二部制，開辦夜校，協助工礦企業、機關和團體辦學，協助辦好私立學校，允許羣衆和工商業家繼續興辦學校，並用其他各種可行的辦法，適當地解決初小畢業生升學和學齡兒童入學的問題。

在農村，爲適當解決農民子女入學的問題，應根據需要與自願的原則，提倡民辦小學（包括完全小學），充分發揮羣衆自己辦學的積極性。各地人民政府對此必須有足夠的重視，加強指導，幫助解決師資、教材等問題。對鄉村公立小學，除在學校較少的少數民族地區和老革命根據地應作適當發展外，其他地區均應以整頓提高爲主，一般不作發展。

二　由於我國經濟發展不平衡，小學教育的發展也不平衡。我們應根據不同的情況，採取多種形式，提出不同的要求來辦小學教育；如果要求全國小學整齊劃一，那是做不到的。今後應首先着重辦好城市小學、工礦區小學、鄉村完全小學和中心小學。在農村，則除辦集中的正規的小學外，還可以辦分散的不正規的小學，如半日班、早學、夜校之類。

三　小學教育是人民的基礎教育。今後在相當長的時期內，小學學生畢業後，主要是參加勞動生產，升學的還只能是一部

分。因此，在學校平時教育中不應片面強調學生畢業後如何升學，而應強調畢業後如何從事勞動生產，培養學生熱愛勞動的思想感情和勞動習慣，克服目前有些學生輕視體力勞動的傾向。同時要把這個道理向人民羣衆解釋清楚。從現在起，各級人民政府和全體小學教師即應在人民羣衆和小學生中進行此項宣傳教育工作。

四　教學是學校中壓倒一切的中心任務，校長與教師的主要任務是教學，學生的主要任務是學習。爲了糾正教師、學生過多地參加社會活動和校內非教學活動的偏向，克服當前學校中的混亂現象，做好教學工作，提高教學效果，增強師生健康，特作如下規定：

㈠小學校的工作和學習，應由教育行政部門統一領導佈置，其他單位和團體，不得直接向學校佈置工作，以免妨害學校工作計劃的進行。

㈡教師在學期當中，參加校內外社團活動時間，每人每月不得超過十二小時，寒暑假期間不得超過整個假期的六分之一（假期集中學習包括在內）；學生在學期當中，參加校內外社團活動時間，每人每週不得超過一小時半。

㈢對小學教師的工作，不得隨便調動，使能安心工作，熟悉兒童情況，以提高教學效果。

㈣學校的教室與辦公室，在學期當中，不得任意借用；萬一必須借用，亦應在課餘時間，以免妨礙教師備課與學生作業。

㈤適當精簡學校內的非教學組織，減少會議，減少教師與校長的兼職。

㈥各地各學校應根據中央教育部規定的教學計劃，結合當地具體情況，製訂課程表及教學進度，並按照課程表與教學進度上課，建立出席檢查、請假、成績考核等制度。除政府規定的假日外，學校不得任意停課、放假，教師不得隨意曠課。在農忙時節，農村小學得酌放農忙假或准許年齡較大的學生請假，使能回家幫助生產。

㈦改進教學方法。要求教師認眞備課和認眞教課，並儘可能地注意直觀教學，提倡教師帶領學生自己動手搜集、製作標本，並製作簡單模型等。

㈧對小學生的教導管理，應該依靠耐心的說服教育，既要禁止採用體罰和鬥爭等粗暴方式，又要反對放任不管。應加強紀律教育，使學生養成自覺地遵守紀律的習慣。提倡教師愛護學生，學生尊敬教師，養成師生間和同學間友愛團結的優良風氣。

㈨加強學校體育運動與課外文化娛樂活動，注意使師生在課餘時間和星期日得到休息，以增強師生體質和保證師生身心健康的發展。

五　提高小學教師質量，是辦好小學教育的決定因素。今後必須有領導地、有計劃地組織在職教師學習，以提高他們的政治、文化與業務水平。凡具有初級師範（以下簡稱初師）畢業程度以上的教師，應[illegible]；初師畢業程度的教師，主要是補[illegible]業的水平。對於組織這類教師[illegible]一是抽調有高小程度的教師到[illegible]吸收有初級中學一、二年級程[illegible]三是設立教師業餘進修學校及[illegible]習。提高教師質量是一件長期的[illegible]急，並須注意結合實際情況，[illegible]

對於小學教師的隊伍，應積極[illegible]低，確實無力任教者，應積極[illegible]回家生產者，則應動員回家生[illegible]任教或有嚴重傳染病影響兒童[illegible]予以妥善安置。對升學或轉業[illegible]給一個月工資作爲生活補助費；[illegible]外，並一次發給兩個月的工資，[illegible]和有特殊困難者，得酌情多發[illegible]伍，必須愼重從事，應切實注意[illegible]編餘教師，應本積極負責的精[illegible]前，仍應繼續維持原薪，不得[illegible]

六　目前農村小學有相當數量[illegible]動人民要求學習文化的一種好[illegible]此，對已入學的超齡生，不僅[illegible]應積極地把他們教好，決不能[illegible]們擠出校外。爲了更好地組織[illegible]適當師資條件的地方，可在小[illegible]單獨辦速成小學。在有速成班[illegible]校的地方，今後入學兒童年齡[illegible]歲，高級小學最高以不超過十[illegible]推。在沒有速成班、速成學校[illegible]入學，仍應適當照顧。爲了保[illegible]格限制不足學齡的兒童入學。

七　關於小學五年一貫制，[illegible]等條件準備不足，不宜繼續推[illegible]行停止推行。小學學制仍沿用[illegible]業期限四年，高級修業期限二[illegible]

八　[illegible]

九　[illegible]

十　整頓和改進小學教育，是一[illegible]

總理　周恩來

一九五三年十二月十一日

全國各級學校學生人數的發展

項目	解放前最高年	一九四九—一九五〇年	[illegible]	[illegible]	[illegible]
高等學校	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
研究生	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
本科及專修科	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
工科	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
師範	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
醫藥	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
中等學校	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
中等專業學校	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
中等師範學校	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
中學	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
高中	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
初中	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
工農速成中學	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
初等學校	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
幼兒園	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

❶ [illegible]『人民教育』（月刊）[illegible]『第二次中國教育年鑑』[illegible]

四八年資料，其餘均爲一九四六—四七年資料。㊁中等專業學校中不包括中等師範學校。㊂表中中等專業學校中級與初級學生數一九四九—五零年未能分開，工農速成中學自一九五零—五一年創辦，幼兒園一九四九—五零年未掌握材料。㊃本表中有的數字與過去發表的數字不同，原因是由於統計範圍的變更而作了必要的修正。』

一九五四年大中學校一百四十萬新生入學

一九五四年度新學年開始，全國高等學校和中等學校都在九月一日前後陸續開學。

在這個新學年裏，高等學校學生有顯著增加。一九五四年暑期錄取的九萬四千多名新生入學後，全國高等學校在校學生總數達到二十五萬多人，比國民黨反動統治時期最高年份一九四七年在校學生總數增加百分之六十點六左右。爲了適應各校發展的需要，一九五四年國家爲各高等學校建築的新校舍共達一百零五萬平方公尺。

一九五四年，全國調整新建了兩所高等工業學校：成都工學院和昆明工學院，並成立了北京對外貿易學院。北京大學、復旦大學、西北大學三校新成立了法律系。

新學年開始後，各類高等學校對一年級學生都將按照新的教學計劃進行教學。工科一百三十多種專業都有了統一的專業教學計劃，理科、文科、農林、財經、政法等科也都有了統一的教學計劃或制訂了過渡性的教學計劃，使各校組織教學工作有了統一的依據。爲了合理地使用師資，充分發揮教師的能力，貫徹按勞取酬的原則，推動教學改革和科學研究工作，自一九五四年新學年起，全國高等學校將實行『高等學校教師的工作日及教學工作量暫行辦法』。這樣就使教師的教學時間有了切實的保證。

一九五四年參加生產實習的七萬九千多名高等學校學生也正先後返回學校。

在新學年開始前，各地很多中等學校都增建或新建了校舍，添置了教學設備。各地中等學校基本建設的投資較往年都有增加。一九五四年中等師範學校也有增加。有些城市中有條件的中學並已決定開辦二部制。很多高等師範學校的畢業生和經過專業進修的教師這學期將參加到中學任教。人民教育出版社爲滿足全國中小學增長的需要，計劃在一九五四年出版中小學教科書三億三千多萬冊，比一九五三年約增加百分之六點五。

一九五四年全國初級中學將有一百一十七萬左右的新生入學，高級中學有十九萬左右的新生入學。全國普通中學的在校學生數將達到三百六十萬人左右，比一九五三年增加了百分之二十三，比國民黨統治時期的最高年份(一九四六年)增加了將近一倍半。

一九五四年，各地有較預計爲多的初中畢業生報考中等專業學校。各類中等專業學校經過兩年多的調整、整頓和改革工作，已基本上改組成爲新型的中等專業學校，開始按照國民經濟各部門的需要和專業化的原則來培養幹部。現在各類中等專業學校已明確了專業設置，有了部分統一的教學計劃和教學大綱，並已開始按新的方法組織教學工作，各有關業務部門並加强了對各類中等專業學校的領導。

各地工農速成中學也基本上完成了招生任務。新生中產業工人的比例估計達到百分之三十到四十。

㊀根據一九五四年九月二日瀋陽『遼寧日報』綜合新華社的報道。

體育

新中國四年來的體育運動

榮高棠

我國勞動人民一向有愛好體育的優良傳統，多少世代以來民間就不斷流傳着各種各樣的體育活動。但在過去反動統治時期，體育運動和其他人民事業一樣受到了蹂躪和摧殘，沒有得到應有的發展。

只是在中華人民共和國成立以後，由於中國共產黨、中央人民政府和毛主席對體育運動的關懷與指導，我國體育運動才有可能隨着經濟建設的發展而發展起來。

一

四年來，我國體育運動所遵循的方針是開展群衆性的體育運動使之爲人民的健康、經濟建設和國防建設服務。依據這一方針，不論是在學校、部隊、機關、廠礦和農村中，不論是在各個民族中，不論男女老少群衆中，體育運動都有了開展，根本改變了過去只有極少數人參加體育活動的面貌。

學校體育運動已成爲整個學校教育工作的重要部分。體育正課和課外體育活動已因學習了蘇聯的體育教學法而加強了計劃性和組織性。許多中等以上學校推行了『體育鍛鍊標準』。據不完全統計，參加鍛鍊的學生已達八十餘萬人。最近，毛主席提出『身體好，學習好，工作好』的號召後，全國學生和青年就更加重視體育運動了。僅以北京爲例，一九五三年暑期中，每天有一萬多學生和青年參加游泳活動，在整個暑期則有成千上萬的人參加球類比賽、露營、[illegible]板、摩托車、射擊等體育活動。

體育運動對於建設國防軍、掌握現代軍事科學技術和使用現代武器裝備，有着重大意義。中國人民解放軍把體育運動看成四大訓練科目之一。可以說哪裏有人民解放軍，哪裏就有十分活躍的體育運動。一九五三年『八一』建軍節在北京舉行了規模宏大的全軍運動會，顯示了全軍體育運動的巨大成就。中國人民志願軍在艱苦的抗美援朝鬥爭中，能夠按各個不同兵種的戰鬥需要進行不同方式的體育鍛鍊，如步兵經常練習行軍和爬山，砲兵經常練習舉重和投擲。這將增強士兵體質和提高戰鬥力起了一定作用。

工廠、礦山中的體育運動也有很大的開展。在全國鐵路職工中，一九五零年經常參加體育活動的有十萬人，一九五一年增加到二十萬人，一九五二年增加到三十八萬人。一九五三年更增加到五十二萬餘人。其他如唐山啓新洋灰公司東修機廠、東北機械三廠、東北機械二十六廠、重慶渝新紗廠、上海國棉五廠等許多單位，現在經常參加體育活動的人數均已達總人數百分之六十至八十。

機關幹部中參加體育活動的人也越來越多。

在廣大農村中，體育運動也有一定的開展。山西黎城、河北懷安等地結合民兵訓練開展了武術、單槓、雙槓、木馬、投手榴彈、越野賽跑等項活動。安徽巢縣、廣東台山縣等地農民組織了各種運動隊，巢縣中廟區經常參加運動的農民多達三千人，一九五三年元旦還舉行了全區運動會。

各個兄弟民族的體育運動都在開展中。一九五三年五月間舉行的全國籃、排球比賽和網、羽毛球表演大會，就有漢、回、蒙、藏、維吾爾、烏孜別克、塔塔爾、哈薩克、錫伯和朝鮮等十個民族的運動員在團結友愛的氣氛中進行了比賽。內蒙地區曾遭國民黨反動派無理禁止的那達慕大會恢復以後，一年比一年規模更大。一九五三年錫林格勒盟貝子廟那達慕大會參加摔跤的選手就有五百多人，賽馬選手也有一百二十餘人。

在廣大城市手工業勞動者、店員和居民中，也相當廣泛地開展了廣播體操運動和其他簡單的體育遊戲。

富有國防教育和科學教育意義的航空模型運動也活躍在五十幾個城市中，受到了青少年的歡迎和熱愛。

二

群衆性體育運動的開展，有力地幫助了廣大人民群衆改善身體健康狀況，提高生產、工作和學習的效率。東北[illegible]西麻山礦楊井田風鎬採煤隊陳洪喜班二十多人中，有十五人是運動員，其他人也都經常參加體育活動，因此體格都很健壯，經

常保持出勤率百分之九十五以上，且月月超額完成任務。唐山啓新洋灰公司東修機廠一九五三年六月患病率比體育運動開展前減少百分之十七弱。唐山市開灤第一中學推行『體育鍛鍊標準』一年多來，高三班四十三名學生每人平均增加肺活量六七五毫升，高二班張起小組每人平均增加體重三點九磅。有許多優秀運動員都是生產上的能手和學習中的模範，如獲得一九五三年華北區體育運動大會女子三千公尺自行車比賽冠軍的顧瑟雲，就是天津市四零五廠的先進生產者。參加一九五三年全國籃、排球比賽大會的華北區女子籃球隊隊員李玉珂和西北區女子排球隊員塔塔爾族朱哈拉，都是經常得五分的優秀學生。

愛好體育活動的人們和運動員，由於政治覺悟提高，明確了體育運動的目的和意義，因而在各項活動中表現了團結友愛、互相學習、遵守紀律的集體主義的新道德作風，基本上改變了過去自私自利、互相打擊、故意傷人的風頭主義和錦標主義的惡劣作風。一九五三年五月的全國籃、排球比賽和網、羽毛球表演大會上，『向優勝隊學習』已成爲全體運動員的共同口號。一九五三年二月的全國冰上運動比賽大會上，由於團結互助、互相學習，百分之八十五以上的運動員都在比賽中打破了自己原有的紀錄。

體育運動的技術水平也在不斷地上昇。一九五二年就已出現打破解放前的運動紀錄，而一九五三年全國田徑、體操、自行車運動大會上則有十九個運動項目創造了新的全國最高紀錄，其中男子跳遠打破了保持二十年之久的紀錄，女子百公尺、女子八磅鉛球等項則是再度突破不久之前所創的新紀錄。一九五三年第四屆世界青年與學生和平友誼聯歡節上，我國游泳選手吳傳玉以一分八秒四的成績榮獲男子百公尺仰泳第一名。

三

我國的體育運動受到了我國人民偉大領袖毛主席的深切關懷。毛主席在一九五二年六月給中華全國體育總會題示『發展體育運動，增強人民體質』，給體育運動指出了唯一正確的方向和道路。最近，毛主席又向全國青年發出『身體好，學習好，工作好』的號召，教導我們必須使體育運動更好地爲學習和工作服務。我國體育運動就是按照毛主席的這些指示進行並獲得成就的。

我國體育運動之所以獲得成就：是在黨和各級政府的領導下，在全國人民的積極支持下，各有關方面和全國體育工作者共同努力的結果。全國各地先後建立了四百八十三個體育分會（包括體育協會）和數以千計的基層體育委員會，從組織方面保證了羣衆性體育運動的開展。各地舉辦了各種短期幹部訓練班和業餘幹部訓練班，僅上海就舉辦了八十三次，培養了[illegible]〇一六人，同時，各體育系科及院校也培養了一些新的專業人才，這就給開展羣衆性體育運動準備了大批骨幹。全國以[illegible]單項運動會共舉行了九次，從縣直到大行政區的運動會，[illegible]完全統計已舉行了二、二四九次，縣以下的基層運動會則爲數[illegible]多，僅東北鐵路系統所屬各單位就舉行過一萬次。所有這[illegible]動會，對於擴大體育運動的影響，交流體育工作經驗和提[illegible]動技術水平有着明顯的好處，成爲推動我國體育運動羣衆[illegible]經常化的一種有效手段。

我國體育運動的成就是與蘇聯的幫助分不開的。早在一九五零年我們兩國就互派了體育代表團，通過相互訪問及其後來的密切聯系，我們開始學習運用巴甫洛夫高級神經活動學說去指導體育運動；我們初步學會了蘇聯『準備勞動與衛國』體育制度，並根據這個制度的精神，結合我國具體情況在中等以上學校有步驟地推行了『體育鍛鍊標準』；我們開始懂得了用健康、全面發展和實用觀點去改革體育正課；我們也逐漸學會了籃球運動中的快速戰術，以及提高其他運動技術的若干方法。蘇聯體育代表團也應邀來訪問過我國，受到了我國極大的歡迎和重視，在一個多月的時間內，他們在北京、天津、瀋陽、上海、南京、廣州、武漢各地所作的卓越表演和報告，對我國的體育運動，特別是體操運動已經產生了重大的影響。無疑地，這影響還會繼續擴大和加深。此外，我國的運動員還訪問了波蘭、捷克斯洛伐克、匈牙利、羅馬尼亞等兄弟國家，並與他們的運動員作了觀摩競賽。在各次的訪問與觀摩競賽中，我們都受到了許多教益。

四

四年來，我國體育運動雖有了一些成就，但是體育[illegible]普及程度和經常化還很不夠，運動紀錄距離國際水平[illegible]遠。當此國家正根據過渡時期總路線、總任務進行大規[illegible]有計劃的經濟建設和國防建設的時候，開展體育運動有[illegible]大的意義，而且也具備了較好的條件。因此，我們必[illegible]毛主席『發展體育運動，增強人民體質』的指示，認眞[illegible]展羣衆性體育運動的方針，努力完成：全國各廠礦有計[illegible]備地推行勞動前後或工作間隙的體操；全國各機關普遍[illegible]間操或早操；全國中等以上學校有準備有計劃地推行『[illegible]動與衛國』體育制度的預備級（即原『體育鍛鍊標準』[illegible]在條件較好的學校和部隊重點試行『準備勞動與衛國』[illegible]度；廣大農村結合民兵訓練，利用農閒季節，重點試行[illegible]動項目的經常鍛鍊，及提倡農民中固有的有利於增進人民健康的民間體育。此外，全國各廠礦、學校、機關、部隊均應在現有基礎上開展爲羣衆所喜愛的多種多樣的體育活動，並應在可能條件下盡量增加體育場地和體育設備，定期舉行運動競賽，以鼓舞人民愛好體育運動的興趣。爲了完成上述任務，我們還必須做好以下各項工作：

㈠加強宣傳教育工作。目前有些地方對體育運動的宣傳教育工作重視得還不夠，以致還有許多人不懂得體育運動對增強人民體質的科學價值，有些人不懂得怎樣做各項運動，有些人不懂得在廠礦、機關中如何開展體育運動。因此各級體育組織應重視宣傳體育運動的目的和意義，宣傳體育運動對增強人體健康與提高勞動效率的具體實例，宣傳生理衛生常識和初級運動技術，推廣工作經驗，並注意提倡人人可行的個人體育活動（如早操），以便廣大羣衆充分認識體育運動的重要性和大致了解體育運動的基本知識，從而積極地、經常地參加體育運動。

㈡建立與健全工作機構。全國各地必須按照規定建立各級體育運動委員會，配備必要的工作人員，製訂切合實際的工作計劃和必要的工作制度。各級體育運動委員會的工作，必須與黨和政府的中心任務密切結合起來，更好地爲其服務；必須依靠青年團，並取得工會、文教行政機關和部隊政治部門[illegible]單位的大力配合與支持。各級體育運動委員會必須深入[illegible]培養典型，積累實際工作經驗，並予以及時總結和推廣[illegible]

㈢大力培養體育幹部。各地除應辦好體育學院外，[illegible]計劃地開辦短期體育訓練班，培養新的專業體育人員和[illegible]育積極分子，使他們成爲基層單位體育運動工作的骨幹[illegible]認眞地教育體育工作者，使他們不斷提高政治思想水平[illegible]水平；加強對運動員的教育與訓練，提高他們的運動成[illegible]道德作風，並使他們成爲開展羣衆性體育運動的積極助[illegible]

㈣必須加緊學習蘇聯。開展羣衆性體育運動對我們[illegible]是一件新的工作，我們雖然有了明確的工作方針和任務[illegible]務知識和工作方法都還很不夠，這除了需要我們在工作[illegible]鑽研與鍛鍊外，很重要的一件事就是必須很好地向蘇聯[illegible]我們要努力學習蘇聯體育運動的先進科學理論、工作經[illegible]動技術，並且要以最大的努力把它們準確而迅速地運用[illegible]的實際工作中。

新中國的體育運動雖然是有成績的，但還不過是剛[illegible]隨着經濟建設的飛躍發展，它將會展現更壯麗的前景。讓[illegible]加倍努力地工作吧。

㊀根據一九五四年一月號『新體育』（月刊）。

中華全國總工會關於開展廠礦企業中職工羣衆體育運動的指示

（一九五四年一月二十六日中華全國總工會第七屆執行委員會主席團第四次會議通過）

中共中央指出：『改善人民的健康狀況，增強人民體質，是黨的一項重要政治任務。』工會組織應堅決貫徹黨中央指示的精神，開展職工羣衆體育工作。體育是共產主義教育的一部分，只有加強這方面的工作，才能培養出健康的、樂觀的、能够積極地從事社會主義勞動，和勇於保衛祖國的新的一代工人。

廣大職工羣衆，爲了實現黨在國家過渡時期的總路線的偉大歷史任務，不僅需要有更高的覺悟程度和組織程度，更高的技術水平和文化水平，而且需要有健康的身體，但是，目前職工羣衆的健康狀況還不能適應生產的需要，不少廠、礦往往由於職工羣衆的疾病欠勤而影響了生產。要改變這種情況，除了加強衛生工作和逐步改善操作條件外，開展體育運動是一種最積極有效的方法。

幾年來隨着國民經濟的恢復發展，職工羣衆的物質生活與文化生活有了不斷的改善。又由於中國共產黨和人民政府對職工羣衆身體健康的關懷，在中共各級黨委的領導和各級人民政府體育運動委員會的幫助與指導下，以及在青年團各級組[illegible]有力配合之下，部分廠礦企業中的職工羣衆的體育運動有[illegible]步開展，對於增強職工體質、減少疾病、保證出勤率、提[illegible]動效率以及加強職工之間的團結等方面，已收到了顯著[illegible]果。但是由於缺乏領導，廠礦企業中的職工羣衆的體育運[illegible]沒有能够正常地廣泛地開展起來。

中華全國總工會爲了在廠礦企業中有計劃、有領導、[illegible]備地開展職工羣衆的體育運動，特作如下之指示：

㈠廠礦企業中的工會組織，必須根據爲生產服務、爲[illegible]服務的原則，在業餘時間內開展職工羣衆的體育運動，以[illegible]準備有計劃地推行勞動前後或工作間隙時的體操，從增強[illegible]體質、減少疾病、保證出勤率、提高勞動效率等方面，來[illegible]完成並爭取超額完成國家生產計劃。

㈡廠礦企業中，職工羣衆的體育運動的開展，也像其[illegible]何工作一樣，必須採取試點的方法。在廠礦較多的城市，[illegible]工會聯合會可根據幹部的力量，選擇少數廠礦進行試點，[illegible]

取得經驗，推動一般。

㊂ 各廠礦企業的工會組織，應充分利用現有的體育運動的場所和設備，提高這些場所和設備的利用率，然後再根據需要與可能，在取得廠礦黨政領導方面的同意後，適當地予以擴充。同時必須加強體育運動的場所和設備的管理工作，克服某些公共運動場所無人負責的現象。

㊃ 在廠礦企業中，職工群衆的體育運動的開展，主要地應依靠積極分子在業餘時間內進行。在各級工會聯合會或產業工會的宣傳部及某些人數衆多的廠礦工會基層組織的宣傳委員會之下，可酌設專職幹部或成立專門機構，管理職工群衆的體育運動的活動事項。

㊄ 工會各級組織，在取得當地黨政領導機關的同意與支持、取得當地體育運動委員會的指導與幫助或取得當地青年團組織的密切合作之下，可利用業餘時間舉辦體育運動的積極分子訓練班，並組織車間、全廠以及全市性的各種體育運動的比賽，藉以提高職工群衆的體育運動的技術，推動群衆性的體育運動的開展。在任何一種職工群衆的體育運動的訓練班或比賽中，必須貫徹共產主義教育的方針，培養新的體育道德，發揚工人階級的集體主義的精神，克服職工群衆在體育運動中所殘存的個人主義、錦標主義等資本主義思想。

㊅ 廠礦企業中，職工群衆的體育運動的開展，必須在黨委的統一領導下，結合着建立廠礦工會工作的正常秩序來進行。在業餘時間的安排上，應把職工群衆的體育運動放在一個適當的位置，使他們有一定的體育運動的活動時間。

㊆ 廠礦企業中，職工群衆的體育運動的開展，必須根據自願原則，採取吸引的方式，不許採用強迫命令的辦法。職工群衆的體育運動，是一種經常性的活動，一定要採取逐步擴大、逐步提高的方針，根據節約精神，實事求是地採取多種多樣、簡單易行的形式來進行。

㊇ 要利用報紙、刊物、廣播電台、俱樂部、文化宮等宣傳工具和宣傳場所，對職工群衆進行體育運動的意義和作用的宣傳，尤其要宣傳那些由於職工群衆的體育運動開展得好，在增進職工身體健康、減少病號、保證出勤率、提高勞動效率等方面已取得顯著的成績廠礦的典型經驗，以推動職工群衆的體育運動的廣泛開展。同時對於那些對職工群衆的體育運動的錯誤的看法和作法，也要加以適當的批判，使廠礦企業中職工群衆的體育運動，得以正常地健康地開展起來。

推行『勞衛制』

中央人民政府體育運動委員會於一九五四年五月四日發佈關於公佈『準備勞動與衛國』體育制度暫行條例、暫行項目標準、預備級暫行條例的通告。全文如下：

本委在一九五四年的工作計劃要點中提出：『在全國中等以上學校中有準備、有計劃地推行「準備勞動與衛國」體育制度（簡稱勞衛制）的預備級，並選擇其中條件比較好的學校重點試行勞衛制』，『全國各部隊，除加強體育訓練外，亦應有計劃地逐步推行勞衛制』。業經一九五四年二月十一日政務院第二百零五次政務會議批准。現特將勞衛制暫行條例、暫行項目標準和勞衛制預備級暫行條例公佈，自即日起施行，並作出如下決定：

㊀ 勞衛制是中華人民共和國向勞動人民進行全面體育教育的基本制度，它必須是全國統一的。自施行之日起，各地概按公佈的暫行條例、暫行項目標準施行。

㊁ 勞衛制暫行條例和暫行項目標準係重點試行性質，極需徵求多方面的意見。如有意見者，望能提給本委，以便參酌修正。

㊂ 勞衛制預備級的任務，是爲實行勞衛制準備條件，各地、各單位根據預備級暫行條例的精神，可『因地制宜』制定本地區或本單位所能適應的預備級條例和項目標準，但需向當地體育運動委員會備案。

特此通告週知。

推行第二套廣播體操

第一套廣播體操自一九五一年十二月推行以來，已經受到了廣大群衆的歡迎。並且引起了他們參加其他體育活動的廣泛興趣。據截至一九五四年六月底的材料，全國鐵路系統職工中，能堅持廣播體操的已達總人數的百分之六十五；據東北地區八百零三個基層廠礦的不完全統計，就有三十一萬七千多人經常參加作操。在學生中推行尤爲廣泛，全國中等以上學校數百萬學生中百分之九十參加了廣播體操；在機關中，自一九五四年三月政務院發佈『關於在政府機關中開展工間操和其它體育運動的通知』以後，機關的廣播體操也活躍了起來。各地普遍反映，廣播體操對於增進健康，提高生產、工作和學習效率有很大幫助，對於身體的全面鍛鍊也有很大價值。廣大群衆普遍希望體育主管部門能編製新的廣播體操。

根據這個情況，一九五四年三月，中央人民政府體育運動委員會和中央廣播事業局邀請了中央人民政府衛生部、教育部、人民革命軍事委員會總政治部、中華全國總工會、中國新民主主義青年團中央委員會、中華全國民主婦女聯合會、中國音樂家協會及一部分體育工作者，在蘇聯體育專家凱洛舍夫的幫助下，共同編製了第二套廣播體操，並且在若干工廠、機關和學校中進行了試驗，吸收了廣大群衆的意見，多次進行修改，公佈推行。中央人民廣播電台八月中旬開始在廣播中教授第二套廣播體操，全國各地人民廣播電台也陸續開始舉辦有關的節目。

◎節錄一九五四年七月二十九日北京『工人日報』的報道。

推行少年廣播體操

中央人民政府體育運動委員會編出一套少年廣播體操，並自一九五四年度上學期起在全國各小學推行。中央人民廣播電台已從八月二十二日開始在廣播中教授，全國各地人民廣播電台也陸續舉辦這個節目。

幾年來，全國少年兒童特別是小學學生的體育活動有了很大開展，健康水平得到逐漸改善。但是，我國還沒有一套完善的適合於少年兒童身體發展而可以經常進行鍛鍊的少年體操，很多小學校都用成人廣播體操代替。根據這一情況，一九五四年三月間中央人民政府體育運動委員會、教育部、衛生部、政務院文化教育委員會廣播事業局、中國新民主主義青年團中央委員會和一部分北京市小學體育教師，在蘇聯專家凱洛舍夫同志的幫助下，共同編製了少年廣播體操。這套廣播體操是根據九至十二歲少年兒童的生理特徵編制的，包括全身各主要部分的動作，有適當的運動量，具備着促進少年兒童身體正常發育的功能。

◎節錄一九五四年八月二十五日新華社的報道。

一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會

一九五三年十月二日至七日在首都舉行的『一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會』所獲得的巨大成就，在我國體育運動的歷史上是空前的。它標誌着我國體育運動發展的新階段，它預示着我國體育運動事業在今後將獲得更大的發展，以至完全能夠在一定時期內逐步達到世界先進水平。

這次大會是新中國成立以來第一次全國田徑、體操、自行車運動大會，而體操比賽更是我國歷史上的第一次。我國田徑、體操和自行車運動的基礎在過去都是很薄弱的，而這次大會比賽的成績，却充分地顯示出解放四年來我國開展田徑、體操和自行車運動所獲得的巨大成就。在大會舉行的三十四項田徑比賽中，共有十九項（其中男子有十項、女子有九項）田徑運動創造了新的全國最高紀錄。體操比賽的情況表明，我國原來比較落後的體操運動也已有了長足的進步。來我國訪問的蘇聯體育代表團女子隊教練阿·波列諾耶夫在參觀了大會體操比賽後，曾對我國女子體操選手加以讚揚。大會的男子和女子的各種距離的自行車比賽也都創造了優異的成績。人們爲這次大會所獲得的巨大成就以及祖國體育運動事業的壯麗遠景感到極大的振奮。

『一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會』的巨大收穫，是我國體育運動事業的勝利，它標誌着我國體育運動的新的發展。我們的國家，是朝氣蓬勃、各種建設事業都在飛躍前進的國家；我們的體育運動事業，也一定能夠隨着國家經濟、文化事業的發展而不斷地進步。

◎節錄一九五三年十月十六日北京『人民日報』載、張其華著『我國體育運動的新發展』一文。

全國民族形式體育表演及競賽大會

民族形式體育，是我國極爲豐富的文化遺產的一部分，幾千年來，勤勞、勇敢的我國人民，在抵抗侵略、反抗迫害和向自然界的鬥爭中，積累了許多鍛鍊身體，增強體質以謀求生活和生存的方法，創造出各種各樣的運動項目。

但是，它是在長期的封建社會裏產生的，封建統治階級曾利用它作爲鎮壓人民的工具。使它或多或少地帶上了封建塵灰，帶上了玄虛、神秘和保守的色彩。

因此，剔除它的封建性，發揚它的有益於人民健康的部分，就是保存和發展民族形式體育的一個重要關鍵。一九五三年十一月八日至十二日在天津舉行的這次全國民族形式體育表演及競賽大會，是對民族形式體育的大檢閱，同時也是要把它成爲新型的、合乎科學的鍛鍊方法的起點。

參加這次大會的三百九十七名運動員、來自全國各地，不同崗位，十個兄弟民族；有白髮蒼蒼的『老拳師』，也有繫着紅領巾的少年先鋒隊員。運動員們歡聚一堂，有如我們偉大的中華民族大家庭的縮影。許多武術界的長者，在這個動人的情景裏，都十分興奮地說：『中國共產黨和人民政府，把反動派要各族人民忘掉的東西又提倡起來。這眞是民族形式體育的大翻身！』

在五天會期中，連續進行了三百三十二項武術、民間體育和馬術表演。並進行了摔跤、擊劍（短兵）、步射、舉重（石鎖、槓鈴）和拳擊等五個項目的比賽。充分顯示了我國固有的體育運動的豐富多彩，並向全國人民提供了許多富有藝術形象和增強體質的體育項目。

●節錄『一九五三年的五次全國運動會』一書。

一九五四年全國鐵路青年體育聯歡大會

一九五四年全國鐵路青年體育聯歡大會，經過七天緊張地比賽，已經在五月九日閉幕。這次大會收到了良好的成績。經過比賽、觀摩和技術交流座談，各代表隊的技術水平都有了一定的提高。在這次大會上，錦州代表隊的男女三千公尺混合異程接力、錦州代表隊孫文生男子一千五百公尺、錦州代表隊一千六百公尺接力，天津代表隊王希哲的跳遠，天津劉綿春、廣州胡惠信、李芷求的女子跳遠都打破了全國鐵路的最高紀錄，火車頭體協訓練班李中林，表演八百公尺，以一分五十九秒四的紀錄打破全國最高紀錄。在球類比賽中，男子籃球天津得了第一，女子籃球哈爾濱居首位，男子排球哈爾濱第一，女子排球吉林第一，個人總分第一有：天津代表隊的郭振豪、錦州代表隊的孫文生，他們都是青年電力工人，女子個人總分第一是哈爾濱代表隊的徐秀珍，大會對這些成績優秀的運動員，分別給予錦旗、銀杯等獎勵。據不完全統計，大會期間隊與隊的座談、個人與個人之間的交談共有一百多次，而且勝方多是主動找負方座談：吉林男子籃球隊員們在很短時間就學會了許多先進的傳球、快速進攻等技術。運動員們還特別強烈地表現了集體主義精神，錦州隊蕭惠媛把腿扭傷了，放棄了個人項目，參加了男女三千公尺異程接力的集體項目；哈爾濱隊爲了共同提高技術水平，把自己帶來的自行車借給上海隊練習，這些都是新的體育道德的具體表現。

參加這次大會的運動員多半是初次參加全國性運動會的新手，缺乏比賽和技術上的經驗，這次大會使他們受到實際鍛鍊，增長了許多見識。大會曾邀請中華體育總會副主席馬約翰先生作了報告，使運動員們明確了全面鍛鍊和發展的必要性，許多人訂出了鍛鍊計劃。中央體育學院和中國火車頭體育訓練班的許多國家優秀選手，到大會指導、表演，豐富了運動員們的知識，爲今後繼續提高準備了條件。

蘇聯、朝鮮、蒙古等國際友人也到會參觀，使運動員們受到深刻的國際主義教育。五月四日，運動員們和天津市近三萬名青年舉行聯歡。

●節錄一九五四年五月十二日『人民鐵道』（三日刊）的報道。

一九五四年十三城市中等以上學校學生田徑、體操運動大會

一九五四年八月十日至十四日在旅大市舉行的一九五四年十三城市中等以上學校學生田徑、體操運動大會，是新中國成立以來第一次規模盛大的學生運動會。這次大會不僅是對我國學校體育運動開展現況的大檢閱，而且還給今後學校體育的進一步發展提示出了明確的方向。

參加競賽的共有六百三十八名運動員，內中田徑運動員四百三十一人，體操運動員二百零七人。田徑運動員們在三十二個競賽項目中，有三項創造了全國最高紀錄，五項打破『一九五三年全國田徑、體操、自行車運動大會』紀錄。最傑出的是男子標槍，北京隊的劉成邦和于金安，分別以五十五公尺二三

點五公分與五十四公尺九十九點五公分破周長星在十八年前創造的五十三公尺八十五公分的全國紀錄。女子八十公尺低欄，北京隊李治初以十二秒五破劉正保持的十二秒六的全國紀錄。女子四百公尺接力，上海隊創造了五十二秒八的全國最高紀錄。在決賽階段，男子二百公尺、撐竿跳高、三級跳遠、女子跳高、跳遠等五個項目，有十二個運動員打破了一九五三年全國運動會的田徑紀錄。特別是女子跳遠，前五名的成績都超過了一九五三年的水平。

體操運動技術的提高更爲顯著。在一九五三年全國運動會上，當時還不能列入競賽項目的男子鞍馬、吊環、女子高低槓、平衡木等，這次運動會不單是作爲正式競賽項目，而且每個體操運動員還掌握了較高級的動作。曾參加一九五三年『全國田徑、體操、自行車運動大會』的許多體操評判員，比照了兩次運動會，都認爲『體操運動的提高實在是太快了。』比如自由體操，一九五四年絕大多數運動員都掌握了複雜的舞蹈步伐，倒立、翻轉、平衡等動作的銜接，已經合理、全面了，這就增加了韻律感。要是和一九五三年各種缺乏連貫的動作比較，這個進步確是驚人的。大會甲組女子自由體操第一名，重慶隊戚玉芳的曲肘倒立、單臂向前手翻，許多人只看見蘇聯體操運動員表演過，但今天戚玉芳已能熟練、和諧地把它組織在自己的自選動作裏。而直臂分腿慢起倒立，在一九五三年還是不可能想像的事，許多運動員最多只能控制蹬地擺腿倒立，一九五四年却有半數以上的人能夠從容不迫地作出這個高級動作。男子鞍馬的分腿繞環，甲組體操運動員也能控制裕如。尤其是許多動作的組織，基本上也能作到合理有序。這就使人感到動作雖然繁難，但運動員表演時却顯得輕鬆、優美。

這次大會取得的成就，再次證明運動技術的提高，必須仰賴群衆性體育運動的開展和虛心學習蘇聯體育運動的先進理論。

●節錄一九五四年九月號『新體育』（月刊）載、徐源著『田徑、體操運動的新成就』一文。

一九五四年全國游泳競賽大會

一九五四年全國游泳競賽大會八月二十五日到二十八日在廣州舉行。來自全國各地的二百二十八個男女運動員中有工人、農民、中國人民解放軍戰士、機關幹部和學生，其中工農出身的佔全體運動員百分之二十三左右。他們許多人是優秀的生產者、工作者和出色的戰士，並創造了許多全國新紀錄。

在競賽中有許多動人的場面。八月二十五日游泳競賽以後 [illegible] 競賽中，男子一百公尺自由式的競賽，有蘇聯游泳運動員參 [illegible] 運動員們都發揮了 [illegible] 速度 [illegible] 代表 [illegible] 蘇聯游泳運動員弗•伊•密爾令，在六十公尺 [illegible] 之後，[illegible] 超過了，[illegible] 多的距離。這場競賽，[illegible] 女子一百公尺自由式競賽，[illegible] 吸引 [illegible]

[illegible]

泳運動員弗•納•布科列夫游到終點時，看到我國運動員鄧強照着舊的方法呼吸，就拉着他的雙手，教他用新的方法呼吸，旁邊的觀衆也跟着用新的方法呼吸，這是一個多麼動人的場面啊！在競賽表演裏，蘇聯運動員看到我國運動員的缺點，就立刻到預備池裏去教我們的運動員。如女運動員梁樹妹游泳時起手太用力，放下水時才用力划，身體不要動，並親自下到池裏，跟着她游，指出她的毛病。向蘇聯學習，是運動員最關心和注意的事情，蘇聯運動員表演的每一個動作，他們都不輕易放過，因此技術都有很大提高。

這次競賽的成績，把我國幾年來游泳運動的紀錄展開了新的一頁。男子十三個競賽項目，有九項打破了全國最高紀錄或一九五二年全國游泳競賽大會紀錄；女子九個競賽項目，有七項打破了全國最高紀錄或一九五二年全國游泳比賽大會紀錄。

二十八日晚十時，競賽大會閉幕了。大會頒發給創造成績的運動員 [illegible] 歡呼！閉幕後，中南軍區海軍引 [illegible] 又 [illegible] 的

花朵，高呼着：『讓和平的花朵開遍全世界。』這時，全場燈光熄了，池周燃起了五光十色的烟花，海軍戰士在水裏用五色燈光結成中文和俄文的『和平』二字。一會兒，池周烟花放完了，燈光亮了，一隊少年先鋒隊員捧着鮮花和鴿子走向池邊，她們把鮮花獻給叔叔，把鴿子放在自由的天空裏。這時，人們爲解放台灣，爲中蘇友誼，爲世界持久和平而高聲歡呼！

●節錄一九五四年九月九日『中國青年報』（二日刊）的報道。

中國運動員的新成就

中國學生體育代表團副團長　黃中

第十二屆世界大學生夏季運動會於一九五四年七月三十一日至八月八日在匈牙利人民共和國首都布達佩斯舉行。

國際學生聯合會每兩年舉行一次世界大學生夏季運動會，它的目的，是通過體育運動來促進各國學生在保衛世界和平事業中的相互了解，擴大聯系，建立友誼和合作。這次世界大學生夏季運動會比起歷屆大學生運動會，獲得了更多的成就。參加這一次運動會的有蘇聯、中國、各人民民主國家、英國、印度等三十四個國家的二千一百零八名運動員。進行了田徑、籃球、拳擊、自行車、擊劍、足球、體操、網球、游泳、乒乓球、排球、水球、舉重、角力等十四個項目的比賽。在比賽中，蘇聯、匈牙利及人民民主國家的運動員均獲得優異的成績。破世界紀錄的有三個游泳項目：男子一百公尺蝶泳（匈牙利隊畫貝克，成績一分二秒三）、男子四百公尺混合式接力（匈牙利隊，成績四分十八秒一）、女子四百公尺混合式接力（匈牙利，成績五分七秒八），蘇聯選手維爾羅南斯基舉一百公斤也創世界毛量級舉重的最高紀錄。有二十一項破大學生運動會的最高紀錄。至於破參加比賽的國家最高紀錄的運動項目更多，僅以得分的前六名計算共有二十五個之多。

我國參加這次世界大學生夏季運動會的學生體育代表團，包括男、女籃球，男、女排球，游泳，田徑，乒乓球等七個隊及工作人員共一百二十八人，這是我國有史以來第一次派遣上百人的體育隊伍參加國際性的運動競賽。在這次運動會中間，我國年輕的運動員們所獲得的成績，不僅使人們感到驚訝和欽佩，並且，也足以說明新中國的運動員在國際性的運動競賽中，已經開始以新的姿態出現。

在一九五三年八月布加勒斯特舉行的國際青年友誼運動競賽會中，我國游泳選手吳傳玉獲得了百公尺仰泳第一名，新中國莊嚴美麗的五星紅旗第一次升起在國際競賽的運動場上。僅僅是一年後的今天，已不再是一個運動員或一個項目取得了勝利，而是幾個項目中，許多運動員爲祖國爭得了榮譽。我國的乒乓球選手傅其芳和王錫添分別獲得男子單打的第三和第四名，孫梅英獲得女子單打第三名，傅其芳、王傳耀獲得男子雙打第三名，乒乓球共得十九分，僅次於匈牙利，佔總分第二名；我國參加游泳比賽的運動員中，吳傳玉連續獲百公尺蝶泳和仰泳的第二名，穆祥雄得百公尺蛙泳的第三名，徐致祥獲男子二百公尺蛙泳的第五名，涂潤斌在百公尺蛙泳中得第六名，戴麗華得女子百公尺蝶泳第六名，男子四百公尺混合式接力和女子四百公尺混合式接力均獲第四名，男子八百公尺自由式接力得第六名，男子游泳項目所獲總分，僅次於匈牙利、蘇聯、民主德國而佔總分第四位；我國參加田徑比賽的運動員，成績也十分顯著，伊套特格以三十三分零秒四的成績獲萬公尺第三名，並以十五分三十二秒八的成績獲五千公尺第五名（成績創全國紀錄），石勤、楊少善也分別獲得五千公尺和男子鉛球的第六名，我國男子籃球和女子籃球隊均得第五名，女子排球隊得第六名，男子排球隊得第七名。在這次運動會中，我國運動員有九個游泳項目創造了我國最高的新紀錄：吳傳玉百公尺仰泳爲一分六秒四、百公尺蝶泳一分七秒一，穆祥雄百公尺蛙泳一分十四秒九，戴麗華女子百公尺蝶泳爲一分二十二秒九、二百公尺蝶泳爲三分十一秒，蕭黎輝女子百公尺自由式一分十九秒一，黃輞會女子百公尺仰泳一分三十秒二，鄭素緋女子百公尺蛙泳一分三十一秒九，男子八百公尺自由式接力爲九分三十九秒六。田徑運動項目，除伊套特格的五千公尺外，還有八個項目創造了我國最高紀錄：劉敬仁四百公尺跑四十九秒八，嚴章照八百公尺是一分五十七秒七，石勤一千五百公尺爲四分零秒八，李大培跳過了一公尺八十八公分，鄭玉如（女）二百公尺的成績是二十六秒六，陳正鐵（女）分別以一分一秒七和二分二十二秒七創四百公尺和八百公尺紀錄，文藴珍把八十公尺低欄提高到十二秒二。

在這次運動會中，我國運動員不僅在運動成績上出現了從未有過的新氣象。而且，運動員所表現的優良意志品質，也深受各方面的讚揚。我國的運動員無論在運動會整個比賽過程中或每一場比賽中，都顯出了中國人民英勇、頑強的特色。我國女子籃球隊連續和幾個兄弟國家的球隊比賽都輸了，但是在和波蘭籃球隊作最後一場的比賽中，堅持不懈，以五十三比四十五取得了勝利。匈牙利許多報刊都評譽我們是『一支頑強的隊伍』。又如我國男子籃球隊和個子高大、實力很強的埃及隊比[illegible]

[illegible]

[illegible]次運動會最好的和難忘的印象是和中國運動員們的會見。』意大利學生代表來參加我們的招待會時，還特地帶來了錄音機，把兩國代表[illegible]的話錄了音送到羅馬去廣播，以色列的運動員們在臨走時對我們說：『我們兩國政府雖然沒有建交關係，但是我們兩國人民之間是有友誼的……。』許多國家的代表在談話中經常提到中國在日內瓦會議上的重大貢獻和對世界和平事業的努力。他們熱情地稱讚我們的熱情、成就及我們將來的[illegible]。在[illegible]第一次見到中國運動員[illegible]，他們[illegible]了我們的運動員的[illegible]，[illegible]中國青年[illegible]，並且的確是有高度文化修養的人。他們也十分[illegible]影片『梁山伯與祝英台』和『民間藝術表演』。[illegible]看了『梁山伯與祝英台』後說：『我第一次[illegible]中國電影，想不到中國電影無論在藝術上、色彩上、音樂上[illegible]好！』[illegible]時，在[illegible]活動中，我國運動員也受到了[illegible]的教育。

[illegible]他們對大學生運動會組織委員會的[illegible]的團結和友誼的[illegible]，起了[illegible]作用。

[illegible]次世界大學生運動會上，我國運動員所取得的這些成績，[illegible]一個開端，需要我們全國青年和運動員作更大的努力。

●節錄一九五四年九月[illegible]日北京『光明日報』。

解放以來全國田徑、游泳、滑冰、舉重、自行車最高紀錄

[illegible]

項目	紀錄	姓名	單位	時間年・月・日	地點
[illegible]	[illegible]	[illegible]	第十二屆世界大學生夏季運動會	一九五四・八	布達佩斯
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	一九五三・八・五	布加勒斯特
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	一九五三・一〇・六	北京
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	一九五四・四・二一	上海
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	一九五〇・一〇・一五	北京

花朵，高呼着：『讓和平的花朵開遍全世界。』這時，全場燈光熄了，池周燃起了五光十色的烟花，海軍戰士在水裏用五色燈光結成中文和俄文的『和平』二字。一會兒，池周烟花放完了，燈光亮了，一隊少年先鋒隊員捧着鮮花和鴿子走向池邊，她們把鮮花獻給叔叔，把鴿子放在自由的天空裏。這時，人們爲解放台灣，爲中蘇友誼，爲世界持久和平而高聲歡呼！

●節錄一九五四年九月九日『中國青年報』（二日刊）的報道。

中國運動員的新成就

中國學生體育代表團副團長　黃　中

第十二屆世界大學生夏季運動會於一九五四年七月三十一日至八月八日在匈牙利人民共和國首都布達佩斯舉行。

國際學生聯合會每兩年舉行一次世界大學生夏季運動會，它的目的，是通過體育運動來促進各國學生在保衛世界和平事業中的相互了解，擴大聯系，建立友誼和合作。這次世界大學生夏季運動會比起歷屆大學生運動會，獲得了更多的成就。參加這一次運動會的有蘇聯、中國、各人民民主國家、英國、印度等三十四個國家的二千一百零八名運動員。進行了田徑、籃球、拳擊、自行車、擊劍、足球、體操、網球、游泳、乒乓球、排球、水球、舉重、角力等十四個項目的比賽。在比賽中，蘇聯、匈牙利及人民民主國家的運動員均獲得優異的成績。破世界紀錄的有三個游泳項目：男子一百公尺蝶泳（匈牙利隊寶貝克，成績一分二秒三）、男子四百公尺混合式接力（匈牙利隊，成績四分十八秒一）、女子四百公尺混合式接力（匈牙利，成績五分七秒八），蘇聯選手維爾霍甫斯基舉一百公斤也創世界羽量級舉重的最高紀錄。有二十一項破大學生運動會的最高紀錄。至於破參加比賽的國家最高紀錄的運動項目更多，僅以得分的前六名計算共有二十五個之多。

我國參加這次世界大學生夏季運動會的學生體育代表團，包括男、女籃球，男、女排球，游泳，田徑，乒乓球等七個隊及工作人員共一百二十八人，這是我國有史以來第一次派遣上百人的體育隊伍參加國際性的運動競賽。在這次運動會中間，我國年輕的運動員們所獲得的成績，不僅使人們感到驚訝和欽佩，並且，也足以說明新中國的運動員在國際性的運動競賽中，已經開始以新的姿態出現。

在一九五三年八月布加勒斯特舉行的國際青年友誼運動競賽會中，我國游泳選手吳傳玉榮獲了百公尺仰泳第一名，新中國雄壯美麗的五星紅旗第一次升起在國際競賽的運動場上。僅僅是一年後的今天，已不再是一個運動員或一個項目取得了勝利，而是幾個項目中，許多運動員爲祖國爭得了榮譽。我國的乒乓球選手傅其芳和王錫添分別獲得男子單打的第三和第四名，孫梅英獲得女子單打第三名，傅其芳、王傳耀獲得男子雙打第三名，乒乓球共得十九分，僅次於匈牙利，佔總分第二名；我國參加游泳比賽的運動員中，吳傳玉連續獲百公尺蝶泳和仰泳的第二名，穆祥雄得百公尺蛙泳的第三名，徐致祥獲男子二百公尺蛙泳的第五名，涂廣斌在百公尺蛙泳中得第六名，戴麗華得女子百公尺蝶泳第六名，男子四百公尺混合式接力和女子四百公尺混合式接力均獲第四名，男子八百公尺自由式接力得第六名，男子游泳項目所獲總分，僅次於匈牙利、蘇聯、民主德國而佔總分第四位；我國參加田徑比賽的運動員，成績也十分顯著，伊套特格以三十三分零秒四的成績獲萬公尺第三名，並以十五分三十二秒八的成績獲五千公尺第五名（成績創全國紀錄），石勤、楊少善也分別獲得五千公尺和男子鉛球的第六名，我國男子籃球和女子籃球隊均得第五名，女子排球隊得第六名，男子排球隊得第七名。在這次運動會中，我國運動員有九個游泳項目創造了我國最高的新紀錄：吳傳玉百公尺仰泳爲一分六秒四，百公尺蝶泳爲一分七秒一，穆祥雄百公尺蛙泳爲一分十四秒九，戴麗華女子百公尺蝶泳爲一分二十二秒九、二百公尺蝶泳爲三分十一秒，蕭黎輝女子百公尺自由式一分十九秒一，黃輯會女子百公尺仰泳一分三十秒二，鄭素緋女子百公尺蛙泳一分三十一秒九，男子八百公尺自由式接力爲九分三十九秒六。田徑運動項目，除伊套特格的五千公尺外，還有八個項目創造了我國最高紀錄：劉敬仁四百公尺跑四十九秒八，嚴章照八百公尺是一分五十七秒七，石勤一千五百公尺爲四分零秒八，李大培跳過了一公尺八十八公分，鄭玉如（女）二百公尺的成績是二十六秒六，陳正繼（女）分別以一分一秒七和二分二十二秒七創四百公尺和八百公尺紀錄，文鑫珍把八十公尺低欄提高到十二秒二。

在這次運動會中，我國運動員不僅在運動成績上出現了從未有過的新氣象。而且，運動員所表現的優良意志品質，也深受各方面的讚揚。我國的運動員無論在運動會整個比賽過程中或每一場比賽中，都顯出了中國人民英勇、頑強的特色。我國女子籃球隊連續和幾個兄弟國家的球隊比賽都輸了，但是在和波蘭籃球隊作最後一場的比賽中，堅持不懈，以五十三比四十五取得了勝利。匈牙利許多報刊都評譽我們是『一支頑強的隊伍』。又如我國男子籃球隊和個子高大、實力很強的埃及隊比賽中，雖然埃及隊一路領先，但在最後，我們還是得到了勝利；女子乒乓球單打選手孫梅英在和匈牙利選手爭第三、四名決賽時，雖然先負二局，由於頑強的戰鬥精神，反過來又連勝三局，爭得了第三名。我國運動員所表現的優良的體育道德作風和突出的有組織、有紀律的作風，被認爲是中國運動員的優良傳統。同時，我們也表現了向蘇聯、各兄弟國家及各國運動員虛心學習的態度。在運動會前，我們的運動員一有機會就向蘇聯、各兄弟國家的指導和運動員請教。在運動會中間，每一場比賽都經過細心的總結，研究別人的長處，檢查自己的缺點。我們的運動員在參觀別人比賽時，拿了筆記本做記錄，使許多觀衆和別的國家的運動員深受感動。

參加第十二屆世界大學生運動會的中國運動員們十分清楚，我們的任務不僅僅是參加比賽，和各國運動員交流體育運動上的經驗，而且還要爲了中國人民、中國青年學生和各國人民、各國青年學生之間的友誼、團結，爲了相互之間的了解和世界和平事業貢獻自己的力量。所以，在參加運動會期間，我們不僅和蘇聯及兄弟國家的學生體育代表團進行了聯歡，並且也宴請了許多資本主義國家和殖民地國家的學生體育代表團。從八月二日到八月七日天中間，我們通過聯歡、訪問、座談等形式和二十五個國家的四百六十四個運動員見面，在和蘇聯及各兄弟國家的運動員的親密會見中，使我們兄弟之間的友誼，有了進一步的認識和鞏固。在和資本主義國家及殖民地國家青年的接觸中，使他們感受了中國人民和青年學生友好的眞誠心意。蘇格蘭代表在參加了我們的招待宴會後說：『我們參加這次運動會最好的和難忘的印象是和中國運動員們的會見。』意大利學生代表來參加我們的招待會時，還特地帶來了錄音機，把兩國代表負責人講的話錄了音送到羅馬去廣播，以色列的運動員們在臨走時對我們說：『我們兩國政府雖然沒有邦交關係，但是我們兩國人民之間是有友誼的……。』許多國家的代表在講話中經常提到中國在日內瓦會議上的重大貢獻和爲世界和平事業的努力。他們頻頻地感謝我們熱情的款待，盛讚我們贈送的精緻禮物。有些國家運動員還是第一次見到中國運動員，他們聽了我們的運動員的唱歌，覺得中國青年不僅生活得愉快幸福，而且的確是有高度文化修養的人。他們也十分欣賞我國的五彩電影片『梁山伯與祝英台』和『民間體育表演』。澳大利亞的代表在看了『梁山伯與祝英台』後說：『我第一次看中國電影，想不到中國電影無論從藝術上、色彩上、音樂上都是那麼美好！』……。這種影響將會通過他們傳達到他們國家的人民和青年中去。同時，在聯歡活動中，我國運動員也受到了深刻的愛國主義和國際主義的教育。

我們的聯歡活動，也得到大學生運動會組織委員會的稱讚，因爲對於國際大學生之間的團結和友誼的鞏固和發展，起了很大作用。

這次世界大學生運動會上，我國運動員所取得的這些成績還僅僅是一個開端，需要我們全國青年和運動員作更大的努力。

●根據一九五四年九月五日北京『光明日報』。

解放以來全國田徑、游泳、滑冰、舉重、自行車最高紀錄

男子田徑最高紀錄

項目	全國最高紀錄	造成者	名稱	時間年・月・日	地點
跳高	一公尺八八	李大培	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八	布達佩斯
撐竿跳高	三公尺八〇	黃　健	第四屆世界青年與學生和平友誼聯歡節體育競賽	一九五三・八・五	布加勒斯特
跳遠	六公尺九三	高樹貴	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・六	北京
三級跳遠	一四公尺〇七	李榮國	中央體育學院、華東軍區、華東體育學院、華東、上海田徑友誼賽	一九五四・四・一一	上海
推十二磅鉛球	一三公尺四三	屈瑞林	一九五零年北京市人民體育大會	一九五〇・一〇・一五	北京

推十六磅鉛球	一三公尺〇九	李秉誠	濟南市第二屆人民體育大會	一九五一・一一・	濟南
擲鐵餅	四〇公尺四一	李秉誠	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・一一	北京
擲標槍	五七公尺二八	于金安	中、蘇田徑友誼賽	一九五四・八・二四	瀋陽
擲手榴彈	七二公尺八〇	敎學文	一九五零年北京市人民體育大會	一九五〇・一〇・一六	北京
一百公尺	一一秒	黃　驪	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會預賽	一九五三・一〇・二	北京
	一一秒	談　清	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會預賽	一九五三・一〇・二	北京
	一一秒	李永清	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會預賽	一九五三・一〇・二	北京
二百公尺	二二秒八	容承彪	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・六	北京
四百公尺	四九秒八	劉敬仁	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
八百公尺	一分五七秒七	嚴章照	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
一千五百公尺	四分〇秒八	石　勤	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
三千公尺	九分〇秒四	金丁浩	中、蘇田徑友誼賽	一九五四・八・二四	瀋陽
五千公尺	一五分三二秒八	伊套特格	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・八	布達佩斯
一萬公尺	三一分五七秒九	張希苓	一九五四年旅大市秋季田徑運動大會	一九五四・一〇・一七	旅大
一百十公尺高欄	一六秒	吳願金	華東軍區、第三野戰軍第二屆體育運動大會	一九五四・一〇・五	南京
二百公尺低欄	二五秒九	李永清	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・七	北京
四百公尺中欄	五六秒八	王永安	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會次賽	一九五三・一〇・四	北京
四百公尺接力	四四秒二	華東區	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會預賽	一九五三・一〇・二	北京
八百公尺接力	一分三五秒七	東北軍區	中國人民解放軍『八一』建軍節二十五周年體育運動大會	一九五二・八・六	北京
一千六百公尺接力	三分二六秒八	解放軍	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・七	北京
一千五百公尺異程接力	三分二七秒八	東北區	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・五	北京

女子田徑最高紀錄

跳高	一公尺四八	傅雪雁	我國青年體育代表隊在基輔的運動會	一九五四・七・	基輔
跳遠	五公尺〇六五	林玉蓮	華東軍區、第三野戰軍第二屆體育運動大會	一九五四・一〇・五	南京

推八磅鉛球	一二公尺三五	羅運琪	中央體育學院、華東軍區、華東體育學院、華東、上海田徑友誼賽	一九五四・四・一〇	上海
擲鐵餅	三八公尺一六	王燦華	一九五四年秋季上海市田徑友誼比賽	一九五四・一一・二〇	上海
擲標槍	三四公尺一二	楊一菲	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・六	北京
擲手榴彈	五一公尺六〇	賈冬菊	中央體育學院、華東軍區、華東體育學院、華東、上海田徑友誼賽	一九五四・四・一〇	上海
壘球擲遠	四九公尺六五	王燦華	一九五二年上海市人民政府直屬機關第一屆體育運動大會	一九五二・一〇・一二	上海
六十公尺	七秒八	劉玉英	旅大市各界人民慶祝國慶節體育運動大會	一九五二・一〇・三	旅大
一百公尺	一二秒六	鄭玉如	我國青年體育代表隊在基輔的運動會	一九五四・七・	基輔
二百公尺	二六秒六	鄭玉如	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
四百公尺	一分一秒七	陳正繡	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
八百公尺	二分二二秒七	陳正繡	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
一千五百公尺	五分三五秒三	梁　鈿	全國優秀田徑賽運動員選拔大會	[illegible]	[illegible]
八十公尺低欄	一二秒二	文緬珍	第十二屆世界學生夏季運動會	[illegible]	布達佩斯
二百公尺接力	二八秒	西南軍區	西南區第一屆人民體育運動大會表演	[illegible]	[illegible]
四百公尺接力	五二秒八	上海隊	一九五四年十三城市中等以上學校學生田徑、體操運動大會	[illegible]	[illegible]
八百公尺接力	一分五五秒五	西南軍區	中國人民解放軍『八一』建軍節二十五周年體育運動大會	一九五二・八・六	北京
一千公尺異程接力	二分二九秒六	解放軍	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・五	北京

男子游泳最高紀錄

一百公尺自由式	一分〇秒四	金子和	中國人民解放軍一九五四年游泳選拔大會	一九五四・七・	上海
四百公尺自由式	五分二秒四	林　立	一九五四年全國游泳競賽大會預賽	一九五四・八・一六	廣州
一千五百公尺自由式	二〇分一三秒四	李喜慶	中國人民解放軍一九五四年游泳選拔大會	一九五四・七・	上海
一百公尺蛙泳	一分一四秒九	穆祥雄	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・二	布達佩斯
二百公尺蛙泳	二分四六秒三	徐致群	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・三	布達佩斯
四百公尺蛙泳	六分七秒三	鄭　強	一九五四年全國游泳競賽大會	[illegible]	廣州
一百公尺仰泳	一分七秒一	吳傳玉	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・一	布達佩斯

四千公尺接力	七分三六秒三	東北隊	一九五三年全國冰上運動大會	一九五三・二	哈爾濱
全能	二三六分一二六	柳元龍	吉林省、黑龍江省、松江省、哈爾濱市聯合冰上運動會	一九五四・二	哈爾濱

女子滑冰最高紀錄

五百公尺	一分一秒五	關萍玲	一九五三年全國冰上運動大會	一九五三・二	哈爾濱
一千公尺	二分二一秒二	沈冰清		一九五三・	
一千五百公尺	三分一九秒八	康玉順	吉林省、黑龍江省、松江省、哈爾濱市聯合冰上運動會	一九五四・二・七	哈爾濱
三千公尺	七分三〇秒二	金福順	一九五三年全國冰上運動大會	一九五三・二	哈爾濱
五千公尺	一一分五九秒五	康玉順	吉林省、黑龍江省、松江省、哈爾濱市聯合冰上運動會	一九五四・二	哈爾濱
二千公尺接力	四分二四秒二	松江隊	吉林省、黑龍江省、松江省、哈爾濱市聯合冰上運動會	一九五四・二	哈爾濱
全能	二七二分六六三	許明淑	吉林省、黑龍江省、松江省、哈爾濱市聯合冰上運動會	一九五四・二	哈爾濱

男子舉重最高紀錄

最輕級（五六公斤）	二六二公斤五	林仲英	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・八	天津
次輕級（六〇公斤）	二七二公斤五	段國華	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・八	天津
輕量級（六七公斤五）	二九五公斤	李君偉	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・九	天津
中量級（七五公斤）	三〇五公斤	朱鴻全	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・九	天津
輕重量級（八二公斤五）	三一五公斤	曾山龍	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・一〇	天津
次重量級（九〇公斤）	三〇〇公斤	蘇昌華	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・一〇	天津
重量級（九〇公斤以上）	二三〇公斤	王治太	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・一〇	天津

男子自行車最高紀錄

一千五百公尺	二分二七秒三	錢梓玉	一九五三年全國[illegible]、體操、自行車競賽大會	一九五三・一〇・二	北京
五千公尺	[illegible]	錢梓玉	華東區第[illegible]大會	一九五三・一〇・五	[illegible]
一萬公尺	[illegible]	[illegible]	[illegible]	一九五四・一〇・[illegible]	[illegible]

二百公尺蝶泳	二分四七秒六	張天輝	中、蘇游泳友誼比賽大會	一九五四・九・五	上海
一百公尺仰泳	一分六秒四	吳傳玉	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・二	布達佩斯
二百公尺仰泳	二分三四秒八	林錦珠	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・二八	廣州
五十公尺潛泳	三六秒九	楊國楨	海軍第一屆文藝體育檢閱大會	一九五三・八	青島
八百公尺自由式接力	九分三三秒八	解放軍	中、蘇游泳友誼比賽大會	一九五四・九・五	上海
三百公尺混合式接力	三分四三秒六	中南	海軍第一屆文藝體育檢閱大會	一九五三・九	青島
四百公尺混合式接力	四分三七秒九	中國	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・五	布達佩斯
跳板跳水	八九分七八	梁惠標	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・二七	廣州

女子游泳最高紀錄

五十公尺自由式	三七秒	陳惠英	海軍第一屆文藝體育檢閱大會	一九五三・八	青島
一百公尺自由式	一分一四秒四	梁樹妹	中、蘇游泳友誼比賽大會	一九五四・九・一二	北京
四百公尺自由式	六分三三秒八	鄭雲緋	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・二七	廣州
一百公尺蛙泳	一分三一秒九	戴麗華	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八	布達佩斯
二百公尺蛙泳	三分一一秒	戴麗華	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・二	布達佩斯
五十公尺蝶泳	四一秒六	戴麗華	一九五三年出席世界青年聯歡節游泳選拔測驗	一九五三・五・一六	廣州
一百公尺蝶泳	一分二二秒九	戴麗華	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・一	布達佩斯
二百公尺蝶泳	三分一一秒	戴麗華	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八	布達佩斯
五十公尺仰泳	四三秒二	黃幗會	一九五三年出席世界青年聯歡節游泳選拔測驗	一九五三・四・二六	廣州
一百公尺仰泳	一分三〇秒二	黃幗會	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八	布達佩斯
四百公尺自由式接力	五分三六秒八	華北隊	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・二六	廣州
一百五十公尺混合式接力	二分五秒六	華東區	一九五二年全國游泳比賽大會	一九五二・九・一六	廣州
三百公尺混合式接力	五分三一秒三	中南軍區	中國人民解放軍『八一』建軍節二十五周年體育運動大會	一九五二・八・三	北京
四百公尺混合式接力	六分一一秒一	中國	中、蘇游泳友誼比賽大會	一九五四・九・八	上海
跳板跳水	六九分二	梁秀英	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・二八	廣州

女子自行車最高紀錄

二千五百公尺	三分一秒二	鄭山娘	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・三	北京
三千公尺	六分一五秒	張信梅	華東軍區、福建軍區、省級機關、福州市田徑、自行車友誼對抗賽	一九五四・三・二一	福州
五千公尺	一〇分四八秒四	傅湘苓	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇。	北京

全國田徑、游泳、舉重最高紀錄

男子田徑最高紀錄

項目	全國最高紀錄	造成者	名稱	時間年・月・日	地點
跳高	一公尺八八	李大培	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八。	布達佩斯
撐竿跳高	四公尺〇一五	符保盧	參加第十一屆世界運動會田徑訓練班第四次測驗	一九三六・五・一八	北平
跳遠	六公尺九三	高樹貴	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・六	北京
三級跳遠	一四公尺三六	王士林	參加第十一屆世界運動會預選兼中外對抗	一九三六・六・一七	北平
推十二磅鉛球	一四公尺二九二	白春育	第十八屆華北運動會	一九三四・一〇・一一	天津
推十六磅鉛球	一三公尺二六	陳寶球	參加第十一屆世界運動會田徑訓練班對抗北平	一九三六・五・二五	北平
擲鐵餅	四二公尺一五	齊沛霖	第七屆全國運動會國際田徑對抗	一九四八・五・一五	上海
擲標槍	五七公尺二八	于金安	中、蘇田徑友誼賽	一九五四・八・二四	瀋陽
擲手榴彈	七二公尺八〇	敎學文	一九五零年北京市人民體育大會	一九五〇・一〇・一六	北京
一百公尺	一〇秒七	劉長春	第五屆全國運動會	一九三三・一〇・一一	南京
二百公尺	二二秒	劉長春	第五屆全國運動會	一九三三・一〇・一二	南京
四百公尺	四九秒八	劉敬仁	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
八百公尺	一分五七秒七	嚴章照	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
一千五百公尺	四分〇秒八	石勤	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
三千公尺	九分〇秒四	金丁浩	中、蘇田徑友誼賽	一九五四・八・二四	瀋陽
五千公尺	一五分三二秒八	伊養特格	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・八	布達佩斯
一萬公尺	三一分五七秒九	張希苓	一九五四年旅大市秋季田徑運動大會	一九五四・一〇・一七	旅大
一百十公尺高欄	一五秒七	黃英傑	參加第十一屆世界運動會預選兼中外對抗	一九三六・六・七	上海
二百公尺低欄	二五秒九	李永清	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇。	北京
四百公尺中欄	五六秒八	王永安	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・四	北京
四百公尺接力	四四秒二	華東區	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・二	北京
八百公尺接力	一分三五秒七	東北軍區	中國人民解放軍『八一』建軍節二十五周年體育運動大會	一九五二・八・六	北京
一千六百公尺接力	三分二六秒八	解放軍	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・	北京
一千五百公尺異程接力	三分二七秒八	東北區	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・五	北京
五項運動	二二六九分	王季淮	第十屆遠東運動會南京預選會預賽	一九三四・四・八	南京
十項運動	四三四八分	張齡佳	第五屆全國運動會	一九三三・一〇・一四	南京

女子田徑最高紀錄

跳高	一公尺四八	傅雪雁	我國青年體育代表隊在基輔的運動會	一九五四・	基輔
跳遠	五公尺〇六五	林玉蓮	華東軍區、第三野戰軍第二屆體育運動大會	一九五四・一〇・五	南京
推八磅鉛球	一二公尺三五	羅運珙	中央體育學院、華東軍區、華東體育學院、華東、上海田徑友誼賽	一九五四・四・一〇	上海
擲鐵餅	三八公尺一六	王燦華	一九五四年秋季上海市田徑友誼比賽	一九五四・一一・二〇	上海
擲標槍	三四公尺一二	楊一莊	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・六	北京
擲手榴彈	五一公尺六〇	買多菊	中央體育學院、華東軍區、華東體育學院、華東、上海田徑友誼賽	一九五四・四・一〇	上海
壘球擲遠	五〇公尺四五	潘瀛初	第六屆全國運動會	一九三五・一〇・一五	上海
五十公尺	六秒八	李森	第六屆全國運動會	一九三五・一〇・一二	上海
六十公尺	七秒八	劉玉英	我國青年體育代表隊在基輔的運動會	一九五四・	基輔
一百公尺	一二秒六	鄭玉如	我國青年體育代表隊在基輔的運動會	一九五四・	基輔
二百公尺	二六秒六	鄭玉如	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
四百公尺	一分一秒七	陳正繡	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
八百公尺	二分二二秒七	陳正繡	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
一千五百公尺	五分三五秒三	梁鈿	全國優秀田徑賽運動員選拔大會	一九五三・五・	北京

八十公尺低欄	一二秒二	文紹珍	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四。八	布達佩斯
二百公尺接力	二八秒	西南軍區	西南區第一屆人民體育運動大會表演	一九五二。五・一〇	重慶
四百公尺接力	五二秒八	上海隊	一九五四年十三城市中等以上學校學生田徑、體操運動大會	一九五四・八・十四	旅大
八百公尺接力	一分五五秒五	西南軍區	中國人民解放軍「八一」建軍節二十五周年體育運動大會	一九五二・八・六	北京
一千公尺異程接力	二分二九秒六	解放軍	一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會	一九五三・一〇・五	北京

男子游泳最高紀錄

五十公尺自由式	二七秒八	陳其松	第十屆遠東運動會預選	一九三四・四・二〇	香港
一百公尺自由式	一分〇秒四	金子和	中國人民解放軍一九五四年游泳選拔大會	一九五四・七	上海
四百公尺自由式	五分二秒四	林　立	一九五四年全國游泳競賽大會預賽	一九五四・八・二六	廣州
一千五百公尺自由式	二〇分一三秒四	李喜慶	中國人民解放軍一九五四年游泳選拔大會	一九五四・七。	上海
一百公尺蛙泳	一分一四秒九	穆祥雄	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・二	布達佩斯
二百公尺蛙泳	二分四六秒九	徐致祥	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・三	布達佩斯
四百公尺蛙泳	六分六秒三	鄧　強	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・	廣州
一百公尺蝶泳	一分七秒一	吳傳玉	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
二百公尺蝶泳	二分四七秒六	張天輝	中、蘇游泳友誼比賽大會	一九五四・九・五	上海
一百公尺仰泳	一分六秒四	吳傳玉	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・二	布達佩斯
二百公尺仰泳	二分三四秒八	林錦珠	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・二八	廣州
五十公尺潛泳	三六秒九	楊國樑	海軍第一屆文藝體育檢閱大會	一九五三・八・	青島
二百公尺自由式接力	一分五七秒一	馬華隊	第七屆全國運動會	一九四八・五・一五	上海
八百公尺自由式接力	九分三三秒八	解放軍	中、蘇游泳友誼比賽大會	一九五四・九・五	上海
三百公尺混合式接力	三分四三秒六	中　南	海軍第一屆文藝體育檢閱大會	一九五三・九・	青島
四百公尺混合式接力	四分三七秒九	中　國	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四。八・五	布達佩斯
跳板跳水	八九分七八	梁惠標	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・二七	廣州

女子游泳最高紀錄

五十公尺自由式	三五秒九	黃婉貞	第七屆全國運動會	一九四八・五・二二	上海
一百公尺自由式	一分一四秒四	梁樹妹	中、蘇游泳友誼比賽大會	一九五四・九・二三	北京
四百公尺自由式	六分三秒八	梁樹妹	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・二七	廣州
一百公尺蛙泳	一分三一秒九	鄧素緋	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
二百公尺蛙泳	三分一一秒	戴麗華	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・二	布達佩斯
五十公尺蝶泳	四一秒六	戴麗華	一九五三年出席世界青年聯歡節游泳選拔測驗	一九五三・五・一六	廣州
一百公尺蝶泳	一分二二秒九	戴麗華	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
二百公尺蝶泳	三分一一秒	戴麗華	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
五十公尺仰泳	四三秒二	黃桐會	一九五三年出席世界青年聯歡節游泳選拔測驗	一九五四・九・六	上海
一百公尺仰泳	一分三〇秒二	黃桐會	第十二屆世界學生夏季運動會	一九五四・八・	布達佩斯
二百公尺自由式接力	二分三五秒六	香港隊	第七屆全國運動會	一九四八・五・一四	上海
四百公尺自由式接力	五分三六秒八	華北隊	一九五四年全國游泳競賽大會	一九五四・八・二六	廣州
一百五十公尺混合式接力	二分五秒六	華東區	一九五二年全國游泳比賽大會	一九五二・九・一六	廣州
三百公尺混合式接力	五分三一秒三	中南軍區	中國人民解放軍「八一」建軍節第二十五周年體育運動大會	一九五二・八・三	北京
四百公尺混合式接力	六分一一秒一	中　國	中、蘇游泳友誼比賽大會	一九五四・九・八	上海
跳板跳水	六九分二	梁秀英	一九五四年游泳競賽大會	一九五四・八・二八	廣州

男子舉重最高紀錄

最輕級（五六公斤）	二六二公斤五	林仲英	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・八	天津
次輕級（六〇公斤）	二七五公斤	陶福亭	第七屆全國運動會	一九四八・五・六	上海
輕量級（六七公斤五）	二九五公斤	李君偉	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・九	天津
中量級（七五公斤）	三〇五公斤	朱鴻金	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・九	天津
輕重量級（八二公斤五）	三一五公斤	白山祖	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・一〇	天津
次重量級（九〇公斤）	三二五公斤	常冠群	第七屆全國運動會	一九四八・五・八	上海
重量級（九〇公斤以上）	三三〇公斤	王治本	一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會	一九五三・一一・一〇	天津

中國、蘇聯、奧林匹克、世界田徑、游泳、滑冰、舉重主要項目最高紀錄

男子田徑最高紀錄

項目	中國最高紀錄	年份	蘇聯最高紀錄	年份	奧林匹克最高紀錄(國)	年份	世界最高紀錄(國)	年份
跳高	一公尺八八	一九五四	一公尺九九	一九四八	二公尺〇四(美)	一九五二	二公尺一二(美)	一九五三
撐竿跳高	四公尺〇五	一九三六	四公尺四三	一九五三	四公尺五五(美)	一九五二	四公尺七七(美)	一九四二

跳遠	六公尺九三	一九五三	七公尺五0	一九五三	八公尺0六(美)	一九三六	八公尺一三(美)	一九三五
三級跳遠	一四公尺三六	一九三六	一六公尺二三	一九五三	一六公尺二二(巴西)	一九五二	一六公尺二三(蘇)	一九五三
推鉛球	一三公尺二六	一九三六	一六公尺九八	一九五一	一七公尺四一(美)	一九五二	一七公尺九五(美)	一九五0
擲鐵餅	四二公尺一五	一九四八	五三公尺九一	一九五二	五五公尺三(美)	一九五二	五九公尺二八(美)	一九五四
擲標槍	五七公尺二八	一九五四	七三公尺三七	一九五0	七三公尺七八(美)	一九五二	八0公尺四一(美)	一九五四
一百公尺	一0秒七	一九三三	一0秒三	一九五一	一0秒三(美)	一九三二	一0秒二(美)	一九三六
二百公尺	二二秒	一九三三	二一秒二	一九五一	二0秒七(美)	一九三六	二0秒三(美)	一九三五
四百公尺	四九秒八	一九五四	四七秒四	一九五三	四五秒九(牙買加)	一九五二	四五秒八(牙買加)	一九五0
八百公尺	一分五七秒七	一九五四	一分五0秒四	一九五三	一分四九秒二(美)	一九四八	一分四六秒六(德)	一九三九
一千五百公尺	四分0秒八	一九五四	三分四八秒二	一九四八	三分四五秒二(盧)	一九五二	三分四三秒(瑞典)	一九四四
三千公尺	九分0秒四	一九五四	八分一四秒八	一九五一				
五千公尺	一五分三三秒八	一九五四	一三分五一秒二	一九五四	一四分六秒六(捷)	一九五二	一三分五一秒二(蘇)	一九五四
一萬公尺	三一分五七秒九	一九五四	二九分三一秒四	一九五二	二九分一七秒(捷)	一九五二	二八分五四秒二(捷)	一九五四
一百十公尺高欄	一五秒七	一九三六	一四秒一	一九五二	一三秒七(美)	一九五二	一三秒六(美)	一九五0
二百公尺低欄	二五秒九	一九五三	二三秒五	一九五二				
四百公尺中欄	五六秒八	一九五三	五0秒	一九五四	五0秒八(美)	一九五二	五0秒(蘇)	一九五四
四百公尺接力	四四秒二	一九五三	四0秒三	一九五二	四0秒一(美)	一九五二	三九秒八(美)	一九三六
一千六百公尺接力	三分二六秒八	一九五三	三分二一秒九	一九五二	三分三秒九(牙買加)	一九五二	三分三秒九(牙買加)	一九五二

女子田徑最高紀錄

跳高	一公尺四八	一九五四	一公尺七三	一九五四	一公尺六八(美)	一九四八	一公尺七三(蘇)	一九五四
跳遠	五公尺0六五	一九五四	六公尺一四	一九五二	六公尺二四(新西蘭)	一九五二	六公尺二八(新西蘭)	一九五四
推鉛球	一三公尺三五	一九五四	一六公尺二0	一九五三	一五公尺二八(蘇)	一九五二	一六公尺二八(蘇)	一九五四
擲鐵餅	三八公尺一六	一九五四	五七公尺四	一九五二	五一公尺四二(蘇)	一九五二	五七公尺四(蘇)	一九五三
擲標槍	三四公尺一三	一九五三	五五公尺四八	一九五四	五0公尺四七(捷)	一九五二	五五公尺四八(蘇)	一九五四
六十公尺	七秒八	一九五二	七秒三	一九五一				
一百公尺	一三秒六	一九五四	一一秒七	一九五一	一一秒五(美)	一九三六	一一秒五(美)	一九三六
二百公尺	二六秒六	一九五四	二四秒一	一九五三	二三秒四(澳)	一九五二	二三秒四(澳)	一九五二
八十公尺低欄	一三秒二	一九五四	一0秒九	一九五四	一0秒九(澳)	一九五二	一0秒九(澳)	一九五二
四百公尺接力	五二秒八	一九五四	四六秒三	一九五二	四五秒九(美)	一九五二	四五秒九(美)	一九五二
八百公尺接力	一分五五秒五	一九五二	一分三九秒	一九五三				

男子游泳最高紀錄

一百公尺自由式	一分0秒四	一九五四	五七秒	一九四一	五七秒一(美)	一九五二	五五秒四(美)	一九四八
四百公尺自由式	五分二秒四	一九五四	四分四三秒八	一九五0	四分三0秒七(法)	一九五二	四分二六秒九(澳)	一九五一
一千五百公尺自由式	二0分二三秒四	一九五四	一九分二一秒九	一九五四	一八分三0秒(美)	一九五二	一八分一八秒八(澳)	一九五一
二百公尺蛙泳	二分四六秒九	一九五四	二分三九秒六	一九五二	二分三四秒四(澳)	一九五二	二分二七秒三(德)	一九五一
一百公尺仰泳	一分六秒四	一九五四	一分五秒七	一九五三	一分五秒四(美)	一九五二	一分三秒六(法)	一九五二
八百公尺自由式接力	九分三三秒八	一九五四	八分四六秒九	一九五二	八分三一秒一(美)	一九五二	八分三一秒一(美)	一九五二

女子游泳最高紀錄

一百公尺自由式	一分一四秒四	一九五四	一分八秒二	一九四一	一分五秒五(匈)	一九五二	一分四秒六(荷)	一九三六
四百公尺自由式	六分三秒八	一九五四	五分二八秒八	一九五二	五分一二秒一(匈)	一九五二	五分0秒一(丹)	一九四0
二百公尺蛙泳	三分二一秒	一九五四	二分五四秒七	一九五二	二分五一秒七(匈)	一九五二	二分四八秒五(匈)	一九五一
一百公尺仰泳	一分三0秒二	一九五四	一分一七秒五	一九五二	一分一四秒三(南非)	一九五二	一分一0秒九(荷)	一九三九
四百公尺自由式接力	五分三六秒八	一九五四	四分三八秒六	一九五二	四分二四秒四(匈)	一九五二	四分二四秒四(匈)	一九五二

男子滑冰最高紀錄

五百公尺	五0秒六	一九五四	四0秒九	一九五三	四三秒一(挪)	一九四八	四0秒九(蘇)	一九五三
一千五百公尺	二分三九秒四	一九五四	二分二二秒九	一九五二	二分一七秒六(挪)	一九四八		
三千公尺	五分四三秒四	一九五四	四分四二秒一	一九五二				
五千公尺	九分五一秒二	一九五四	八分三秒七	一九五二	八分一0秒六(挪)	一九五二	八分三秒七(蘇)	一九五二
一萬公尺	二三分二九秒四	一九五三	一七分八秒八	一九五二	一六分四五秒八(挪)	一九五二	一六分四五秒八(挪)	一九五二

女子滑冰最高紀錄

五百公尺	一分一秒五	一九五三	四六秒六	一九五二				
一千公尺	二分三秒二	一九五三	一分三六秒六	一九五二			一分三六秒六(蘇)	一九五二
一千五百公尺	三分一九秒八	一九五四	二分二九秒五	一九五一			二分二九秒五(蘇)	一九五一
三千公尺	七分三0秒二	一九五三	五分二一秒三	一九五二			五分二一秒三(蘇)	一九五二
五千公尺	一二分五九秒五	一九五四	九分一0秒七	一九五一			九分一0秒七(蘇)	一九五二

男子舉重最高紀錄

最輕級(五六公斤)	二六二公斤五	一九五三	三一五公斤	一九五二	三一五公斤(蘇)	一九五二
次輕級(六〇公斤)	二七五公斤	一九四八	三三七公斤五	一九五二	三三七公斤五(蘇)	一九五二
輕量級(六七公斤五)	二九五公斤	一九五三	三六五公斤	一九三八	三六二公斤五(美)	一九五二
中量級(七五公斤)	三0五公斤	一九五三	四00公斤	一九四一	四00公斤(美)	一九五二
輕重量級(八二公斤五)	三一五公斤	一九五三	四三二公斤五	一九四六	四一七公斤五(蘇)	一九五二
次重量級(九〇公斤)	三三五公斤	一九四八	四三二公斤五	一九五二	四四五公斤(美)	一九五二
重量級(九〇公斤以上)	三三0公斤	一九五三	四四七公斤五	一九四九	四六0公斤(美)	一九五二

匈牙利國家足球混合隊訪華

應我國中央人民政府體育運動委員會邀請，前來我國訪問和作友誼比賽的匈牙利國家足球混合隊隊員十八人由領隊阿達姆．[illegible]率領，已於一九五四年二月十二日下午乘飛機到達北京。

足球運動是匈牙利廣大群眾所愛好的一種運動。在匈牙利政府的有力支持下，通過獎勵派遣優秀的運動員到蘇聯去學習，並且經過科學的研究和嚴格的訓練，匈牙利足球隊曾以六比〇的懸殊比數擊敗了[illegible]，又以三比〇的紀錄擊敗了[illegible]，贏得了世界足球冠軍的光榮稱號。一九五三年十一月二十五日，在倫敦對英

布萊體育場以六比三的絕對優勢，擊敗了號稱『足球之王』、九十年不敗的英國職業足球混合隊。㊁

匈牙利國家足球混合隊在我國共逗留了一個多月，訪問了北京、上海、武漢等城市，和我國中央體育學院、『八一』、中國火車頭體育協會以及東北、華東、中南、西南等足球隊共進行了十一場友誼比賽。匈牙利足球隊還舉行了三場表演賽。各地觀衆共達二十五萬人。他們每到一地，都受到我國廣大人民的熱烈歡迎。中央體育運動委員會組織了體育工作者和足球隊隊員，隨同匈牙利隊學習。匈牙利足球隊的領隊、總指導、教練以及隊員們在緊張的比賽中，還爲我國體育工作者、足球運動員舉行了座談會、報告會以及訓練示範表演。

匈牙利國家足球混合隊，三月十七日乘飛機離開北京，取道莫斯科返回匈牙利。㊂

月	日	地點	勝隊	比分（★和局）	負隊
二	一四	北京	匈牙利	二—〇	中央體育學院
	一五	北京	匈牙利	四—〇	鐵路
	一七	北京	匈牙利	三—一	東北
	一八	北京	匈牙利（白）	四—一	匈牙利（紅）
	一九	北京	匈牙利	二—〇	八一
	二三	上海	匈牙利	三—〇	華東混合隊
	二五	上海	匈牙利	八—一	中央體育學院
	二七	上海	匈牙利	九—二	八一
	二八	上海	匈牙利（紅）	六—一	匈牙利（白）
三	五	漢口	匈牙利	一〇—〇	中南
	七	漢口	匈牙利	五—〇	中央體育學院
	八	漢口	匈牙利	一〇—〇	西南
	一〇	漢口	匈牙利	一—〇	八一
	一一	漢口	★匈牙利（紅）	二—二	★匈牙利（白）

㊀節錄一九五四年二月十二日、㊂三月十七日新華社的報道。

㊁節錄一九五四年二月十九日北京『光明日報』載、李鳳樓著『匈牙利國家足球混合隊的優越技術』一文。

蒙古人民共和國烏蘭巴托—北京自行車遠足隊訪華

蒙古人民共和國烏蘭巴托——北京自行車遠足隊在一九五四年四月二十九日下午三時從德勝門進北京的消息，人們早就知道了。

這天下午，天容格外晴朗，金色陽光，把高高的古老的城樓照射得更雄偉和更美麗了。在午飯後不久的時間，人們帶着興奮和喜悅的心情，三三五五地向那裏走去。人們越來越多，許多人在談論着：『從蒙古騎自行車到北京，該要多好的身體啊！』……。到了兩點鐘，德勝門外大街兩旁，已被人群擠滿了，爲了迎接來自遠方的友人，人們在那兒耐心等待。一會兒，大街上激起了一片熱情的鼓掌聲和歡呼聲，烏蘭巴托——北京自行車遠足隊來了，他們在北京市的自行車運動員的陪同下，緩緩地向前移動。這時，人們把五色繽紛的紙條撒在他們身上，人們歡呼：

澤登巴爾，毛澤東！

澤登巴爾，毛澤東！

就在這個時刻，烏蘭巴托——北京自行車遠足隊的運動員們，勝利地完成了一千四百餘公里的路途，到達北京。

事情的經過是這樣的：

一九五四年二月，蒙古人民共和國體育運動委員會和蒙古革命青年聯盟中央委員會發起組織一個自行車遠足隊來我國訪問，號召青年和運動員們參加。號召發出不久，全國各地就一千多青年和運動員報名要求參加。這次來我國的十三名自行車遠足隊運動員就是從這一千多人中挑選出來的。裏面有工人和機關工作人員，有學生和教師，有航空駕駛員和坦克手，也有國家滑雪選手和摩托車選手。他們帶着全國人民和運動員的深厚情誼，在四月十五日從蒙古人民共和國首都烏蘭巴托的蘇赫——巴托爾廣場乘自行車向北京出發。

離開烏蘭巴托的第二天，氣候十分寒冷，空中飄起了雪花，地面積着厚厚的雪，雖然路滑難行，但他們仍冒雪前進。到了第三天，風雪更大了。風雪迎面打來，白雪茫茫瀰漫着整個天空。但是，這樣的困難，並不能阻擋這些意志堅強，體魄強壯的自行車運動員們前進的道路。要在『五一』節前到達北京的決心鼓舞他們的繼續前進。雪愈下愈大了，路面積雪也愈積愈深了，車子不能騎了，他們就下來推着車走，後來，推着走也不行了，他們就扛着車子一步一步地往前走……他們就這樣走了二百公里左右的雪路。雖然經過了這段艱苦的路程，但他們的精力仍是那樣充沛，情緒仍是那樣飽滿。第四天，風雪逐漸小了，爲了準期趕到北京，他們加快了行進的速度，在這一天一直走到深夜兩點鐘，共走了三百六十華里，趕出了因雪耽誤的路程。

[illegible]快地轉動着，二十一日下午，自行車遠足隊到達了[illegible]錫林郭勒盟。在國境線上，一邊是穿着鮮艷民族服[illegible]民共和國友人的歡送行列，一邊是我國接待人員的[illegible]在那裏，他們見到了從北京趕去迎接的中央人民政[illegible]委員會和對外文化聯絡局的同志，受到了熱情的歡[illegible]從錫林郭勒盟往南，前面是一片遼闊無邊的草原。[illegible]候乾燥，草原春季的狂風不時吹起了陣陣的黃沙，[illegible]進，越過坎坷不平的陡坡，戰勝了黃沙。晚上，他[illegible]上架起帳篷露宿。在人烟稀少的草原上，我國接待[illegible]我們的友人們以熱情的關懷。

[illegible]走，氣候也越暖和了，草原上的枯草已發了綠色的[illegible]像特意舖上了黃綠色的毯子歡迎遠道而來的貴賓。[illegible]們騎着大馬，地上還趕着一群群的牛羊，放牧的姑[illegible]，在輕歌招手歡迎。偉大的『五一』節快來了，北[illegible]他們想起自己祖國人民的囑咐就增加了力量，二十[illegible]日勝利跨過了四百八十華里人烟稀少的草原，到達[illegible]擁政府所在地發都爾廟。在這裏，草原的孩子們把[illegible]的紅領巾獻給遠足隊的同志們。

[illegible]日，自行車遠足隊到達了張家口市，次日又繼續向[illegible]是最後一段路程。沿途的市鎮和村莊的居民熱情[illegible]道而來的貴賓。正在田裏耕種的農民們也放下農具，向他們招手和鼓掌，有些農家還修整了道路，並在路上灑了水，緊住塵土，好讓貴賓們安然地駛往北京。二十八日，著名的萬里長城出現在遠足隊員們的前面。這時，天下細雨，他們的衣裳都被淋濕了。上山的路雖然難行，但隊員們卻一直騎着車登上了高峻的八達嶺。在嶺上，他們眺望了中國古代的長城和美麗的景色。

這些堅強的人們，經過半個月跋涉了一千四百餘公里的路途，終於在偉大的『五一』節的前夕——四月二十九日下午，勝利地抵達了我國的首都——北京，他們寫下了中蒙兩國體育史上的創舉。

烏蘭巴托——北京遠足隊隊員們在北京，和北京的運動員們一起參加了『五一』遊行，並遊覽了首都的名勝古蹟。『五一』節後，遠足隊先後訪問了天津、上海、杭州等地。他們對我國在建設上的成就和體育運動的發展，均感到無比的興奮。

五月十八日下午一時，蒙古人民共和國烏蘭巴托——北京自行車遠足隊已完成了訪問的任務，他們帶着愉快的心情，帶着我國人民和運動員對蒙古人民共和國人民和運動員的敬意和友誼，從北京乘着自行車回烏蘭巴托。

㊀節錄一九五四年六月號『新體育』（月刊）載、吳江平著『創舉』一文。

國際體育團體承認我國的合法地位

國際奧林匹克委員會

國際奧林匹克委員會第四十九屆委員會會議於一九[illegible]月十日至十四日在希臘雅典舉行，該會通過決議，承[illegible]匹克委員會（中華全國體育總會）在該會中的合法地位。㊀

國際業餘摔角聯合會

國際業餘摔角聯合會於一九五四年五月二十日在日[illegible]代表大會，會上一致通過中國奧林匹克委員會（中華全國體育總會）爲該會正式會員組織。㊀

國際業餘田徑聯合會

一九五四年八月二十四日在瑞士伯爾尼召開的國際業餘田徑聯合會代表大會，一致通過中華全國體育總會（中國奧林匹克委員會）爲該會會員。㊁

㊀根據一九五四年五月二十七日、㊁九月四日新華社的報道。

主要會議

一九五三年全國性的主要會議

搬運工作會議

為了適應國家大規模經濟建設的需要，保證完成今年繁重的城市運輸任務，中國搬運工會全國委員會，在一九五三年一月四日到十三日，召開了搬運工作會議。出席的有各大行政區、省及各大城市搬運工會主席、搬運公司經理等一百四十六人。

會議首先總結了三年來的搬運工作。搬運業已在全國範圍內廢除了封建把頭制度，在各城市普遍建立了搬運公司，在增產節約和及時完成運輸任務等方面都獲得了不少成績。今後為了保證完成國家大規模經濟建設特別是基本建設中的運輸任務，必須加強城市中現有各種運輸工具的組織與管理，提高運輸效率。會議討論了運價和工資問題，認為目前不少城市運價仍然有過高的現象，其原因，是運輸工具私有，以致運價和工資混淆不清。有些城市的搬運公司，固定了工人，固定了工人的底薪。這是解決運價和工資混淆不清的辦法，能使搬運公司根據成本合理的調整運價。會議着重指出：在保證完成運輸任務中，必須貫徹安全生產的方針。對於職工教育，會議認為除了加強有系統的進行共產主義和共產黨的教育，並提高工人的文化水平外，還須舉辦汽車司機、汽車修理工人等訓練班，以便掌握近代化的運輸工具，更好地完成國家經濟建設中的運輸任務。

●根據一九五三年二月十九日北京『工人日報』的報道。

中國百貨公司第五屆經理會議

中國百貨公司第五屆經理會議於一九五三年一月五日到二月二日在天津舉行。這次會議總結了過去三年來的工作，確定了一九五三年的方針與任務，製定了商品流轉計劃草案、財務計劃草案及商業網設置計劃草案，初步核定了各級批發站的資金。各級批發站並在會議期間簽訂了第一季度的供應合同。

到會人員通過討論中央人民政府商業部副部長王興讓的報告和學習有關實行經濟核算制的各種文件，批判了過去經營上的缺點，明確了供給制思想對於國營貿易事業的危害性，從而更鞏固了經濟核算制的推行。

這次會議根據國家進入大規模經濟建設的形勢和國家對百貨公司的要求，並針對三年來百貨公司在經營上所存在的缺點，確定了如下的方針：摸清生產與消費情況，實行經濟核算制，完成與超額完成商品流轉計劃與財務計劃。在任務方面，具體地規定了各項指標。

為貫徹執行一九五三年的方針與任務，會議明確了三種思想：㊀樹立摸清商品的生產與消費情況的思想；㊁樹立經濟核算制思想；㊂樹立積極推銷、擴大商品流轉的思想。根據這三種思想，決定一九五三年把主要力量放在調查研究、實行經濟核算制與積極推銷三件工作上。會議還確定：調查研究工作，必須採取典型調查與分類舉行居民座談會方式，細緻地進行。為貫徹實行經濟核算制，各單位必須發動羣衆，討論計劃，確定各項定額（資金週轉定額、商品流轉費定額、利潤定額、勞動效率定額等），同時必須深入地展開反供給制思想的運動，從上而下的檢討與從下而上的揭發相結合，以具體的事例使全體職工劃清供給制與經濟核算制的界限，為徹底實行經濟核算制打下羣衆基礎和思想基礎。覆查資金時，要做好查思想、查制度、查定額工作。

會議確定了財務、業務、計劃的工作中心。設置兩級管理機構，三級經營機構，兩級管理機構是中國百貨公司、各省（市）公司，三級經營機構是中央批發站、省（市）批發站、百貨商店，除西北、內蒙兩區保持區公司外，其他各區區公司一律撤銷。

●根據一九五三年二月五日新華社的報道。

中國花紗布公司第五屆經理會議

中國花紗布公司第五屆經理會議於一九五三年一月十六日至二月一日在津舉行。總公司及各大區、省（市）公司經理等出席了會議。會議通過了一九五三年花紗布公司的方針與任務，初步核定了各級批發站的資金，製訂了商品流轉計劃和財務指標，確定了組織機構的設置原則。會議着重地討論了在花紗布公司系統實行經濟核算制的問題，並作出了關於實行經濟核算制的決定。

根據一九五三年中央商業部的工作方針，會議討論決定了花紗布公司一九五三年的工作方針與任務：㊀改善品種調劑；㊁做到充分供應；㊂實行經濟核算；㊃保證上繳任務。會議認為實現一九五三年的方針的基本環節在於：加強調查研究，了解人民的需要。根據人民需要，經常地和生產者舉行會議，改進品種。為做好充分供應，必須克服保守惜售思想，積極開展推銷。

會議決定根據中央指示，從本年第一季度開始實行經濟核算制。首先決定改變組織機構，建立兩級管理機構和兩級經營機構，兩級管理機構是中國花紗布公司、省花紗布公司；兩級經營機構是中央採購供應站，省屬採購供應站及批發商店。會議決定在上海、天津、漢口、重慶、西安、青島六地建立中央站。在人少、地大、交通不便的邊遠地區如青海、寧夏、貴州、雲南等地的花紗布公司和百貨公司合併為百貨公司，以加強力量，做好供應工作。並在分工原則下，關內各省全由花紗布公司掌握紗布的批發及城市絮棉供應業務。會議認為貫徹實行經濟核算制，必須抓住主要環節，反對供給制思想，揭發工作中的缺點，發動羣衆，摸透經濟核算制的每一個細節，改進經營管理，提高貿易工作質量。

●節錄一九五三年二月二十八日天津『大公報』的報道。

全國機械設計會議

中央人民政府第一機械工業部在一九五三年一月十七日到二十八日召開了全國機械設計會議。這次會議佈置了一九五三年各個機械部門的設計任務，討論了在設計中採用蘇聯先進設計經驗的問題，並決定成立全國性的設計總局，統一領導各地國營機械工業基本建設中的設計工作。過去幾年中，各地國營機械工業部門會先後集中了一千四百多個設計幹部，成立了十二個設計機構，作了不少設計工作。但是，由於設計機構分散和設計人員中還存在着相當濃厚的資產階級思想，所以設計工作中存在着許多問題，和國家要求相比，設計力量就顯得很薄弱。

會議通過東北電工四廠和機械十一廠的典型報告，批判了資本主義落後的設計思想和設計標準。通過蘇聯專家所做的『設計程序』和『設計機構』等專題報告的學習與討論，到會代表明確地認識到只有學習與採用蘇聯先進的設計經驗，設計出來的工廠，才能達到在『政治上是正確的、經濟上是合理的和技術上是先進』的要求。

會議最後由汪道涵副部長作總結報告。汪道涵首先指出第一機械工業部的基本建設任務十分繁重，今年能不能完成任務的關鍵，首先決定於設計工作。因此，各單位的負責幹部和所有設計人員，必須把基本建設中的設計工作，當作中心環節。

汪道涵根據一九五三年第一機械工業部的基本建設任務和目前設計工作的情況，對會議提出了以下具體要求：第一、為了加快設計工作的速度，統一掌握全國機械部門的設計工作，必須在部的直接領導下，成立全國性的設計總局。在設計總局下面，根據機械工業基本建設分佈的情況，分別設立專業性的設計分局。第二、在設計中採用蘇聯的定額和指標，是我國工業建設的基本原則之一。各地設計工作者，必須在設計中盡量地吸收和運用蘇聯先進的科學成就。今後規定：凡是新建廠的設計，必須一律採用蘇聯的先進定額，並要求在設計中訂出實現這些定額的步驟。在改建廠的設計中，也必須根據改建的要求，參照蘇聯的先進定額，盡可能地提高工廠產品的產量和質量。第三、加強設計資料的搜集與整理工作。今後設計總局和分局，都要建立專門的機構和確定專門的人員，負責搜集與整理設計資料的工作。根據當前基本建設的需要，各設計單位應該注意搜集以下幾種資料：蘇聯的標準設計；蘇聯有關設計的書刊、雜誌；蘇聯設計院為中國設計的工廠資料；蘇聯專家來我國幫助建設的資料；國內各工業部門在設計方面的先進經驗；機械工業中的產品目錄、產品單價和生產定額等。此外，對於國外設計的管理工作、改建廠的設計分工問題、設計的審核程序和繼續加強設計力量等問題，汪道涵副部長在總結報告中都作了明確的說明。

●根據一九五三年三月七日新華社的報道。

全國地質工作人員會議

中央人民政府地質部在一九五三年一月二十日到二月十二日召開了以系統地學習蘇聯地質工作先進理論和經驗為中心的全國地質工作人員會議。這次會議通過學習蘇聯先進經驗，聯系過去的地質工作，初步批判了舊的業務思想，製訂出了若干重要的技術規範草案，為完成一九五三年的國家地質勘探計劃創造了有利的條件。

會議首先由何長工副部長致開幕詞。他說：今年是國家實行五年建設計劃的第一年，地質部擔負了巨大而光榮的資源勘探任務。這個任務能否完成，關係着國家工業化的速度。這次會議的召開，就是為了完成和超額完成國家勘探計劃的一項重要的措施。李四光部長接着在報告中指出：這次會議的方針，是學習蘇聯先進經驗，批判舊的業務思想，以提高效率，保證質量。李四光部長闡述蘇聯的科學技術是世界上最先進的原因。他說：蘇聯的科學，包括地質學在內，是綜合了全世界的科學技術，而且在社會主義建設的長期實踐中加以改造和發展，積累了極其豐富的經驗的。會議在聽取了地質部四位工程師關於探尋銅、煤、鐵等礦產問題的報告之後，用大部分的時間聽取

和討論了六位蘇聯專家的九個專題報告。這些專題報告系統地介紹了地質普查和礦區勘探的基本要求，礦產儲量的分類、計算和評價，爲開發礦產所必需的地質工作，以及銅、鉛、煤、石油等的地質勘探和水文地質，工程地質等一系列的先進經驗。這些報告都提供了地質科學理論與地質勘探實際相結合的榜樣，明確地提出了地質工作者的主要任務在於發現國民經濟所需要的礦物原料，並把它儘快地交給國家工業部門使用。爲了完成這個任務，地質工作必須按照一定的順序來進行，它應該安置在科學的準確的基礎之上。爲了更好地討論學習蘇聯專家的報告，會議組織了黑色金屬、有色金屬、非金屬、工程地質、鑽探、測量、化驗、物理探礦八類二十四個小組。各小組在討論報告中，都聯系過去的工作，初步揭露和批判了一些舊的業務思想和作法。

會議在學習蘇聯先進經驗的基礎上，組織了十個規範草案小組，他們結合我國實際情況，製訂了地質普查綱要、工程地質規範草案、鑽探操作規程、測量規範、大規模快速分析流水作業法等先進的現實的技術規範草案，成爲今年進行地質勘探工作的準則。

會議最後由劉傑副部長作總結。他說：這次會議是響應毛主席關於學習蘇聯的偉大號召的開端，是實現陳雲副總理指示地質工作大轉變的開端，也是地質工作業務的改造和建設的開端。他着重指出：掀起學習蘇聯先進經驗的高潮，進行業務改造和建設，是完成國家重大的資源勘探任務的基本環節。今年地質部要組織一個有領導的、有骨幹的、廣泛的學習蘇聯的高潮。

這次會議參加的人數很多，其中正式代表有四百人，包括地質部、地質部南京辦事處、各大行政區地質局、各野外勘探隊和普查隊的地質人員和行政領導幹部，以及鑽探、測量、化驗、物理探礦等人員的代表，北京、長春兩地地質學院和全國各大學地質系的教授，中央各工業、交通部門的地質人員。中央及全國各地有關部門並派代表列席會議，列席人數不斷增加，由最初的九十七人增加到三百三十八人。

●節錄一九五三年二月二十二日新華社的報道。

中國畜產公司全國區、省（市）分公司經理聯席會議

中國畜產公司全國區、省（市）分公司經理聯席會議，已於一九五三年一月二十七日勝利閉幕。會議總結了三年來的畜產經營工作，研究並確定了今後畜產經營的方針和政策，同時，對國內畜產品的產銷情況，做了詳盡的研究，指出了我國畜產品生產今後發展的方向。

我國畜產品的生產，過去長時期受帝國主義壟斷資本的控制，很多畜產品的生產不能適合我國人民的需要。由於解放後我國國民經濟迅速恢復與發展，人民購買力大大提高，加以蘇聯與新民主主義國家的市場，對我國畜產品提出了不少新的要求，因而許多過去按照帝國主義國家需要而生產的產品，已經不能適應現在國內人民和世界民主市場的需要，以致造成了某些商品積壓和資金週轉不靈。因此，如何根據需要，通過業務指導生產，適當調整產銷價格，進一步擴大推銷，就是中國畜產公司一九五三年經營的中心任務。比如：綿羊毛在我國國民經濟中，特別是在少數民族的經濟生活中，佔有很重要的地位，但其中百分之七十是粗毛。這些粗毛的用途，主要是製造對資本主義國家輸出的地毯的原料，而不適於國內毛紡之用。因此，這就不能適應我國人民日益增長的需用呢、絨、毛織品的要求，出現了細毛供不應求的情況。所以，今後必須注意改良羊種，發展細毛生產，而粗毛生產則應相對地減少，就是地毯的生產，也要糾正過去只適合資本主義市場的、華而不實的花樣，而改爲有民族色彩的，適合國內外人民需要的花樣，才能擴大推銷。山羊板皮目前的產量與國內外的需要量，也出現供不應求的現象，故需要繼續發展生產。綿羊皮軍需、民用，都很需要，但目前產量還感不足；同時，牛皮生產雖然尚不足供應需要，但爲了保護耕牛，還不能提倡大量發展，因此必須提倡豬皮製革，以補國內牛皮供應之不足。此外，爲了滿足國內人民的需要，解決農牧民副業生產的要求，中國畜產公司在一九五三年內並準備擴大各種雜皮的內銷業務至一九五二年水平的百分之一百七十以上。

會議也給國內畜產加工業指出了經營方向。例如：豬腸原爲我國人民的副食品，加工後供應出口，但在經營管理上存在着盲目性，重量不重質，只顧生產擴大，不顧銷售情況。今後對腸衣加工廠，就必須建議政府有計劃地進行全面觀點的具體指導，以糾正產銷脫節及不重視提高質量的保守思想。

會議並批判與糾正了某些商品出售價格中的高價思想，和收購價格的片面營業觀點，以便很好地照顧產、運、銷三方面的合理利潤，並克服某些商品成本較高，出售困難的現象。以上情況說明：中國畜產公司在一九五三年內將通過價格政策和經營政策，配合各級政府逐步地改組和調整畜產品生產，這是一個非常必要的工作。

會議討論了一九五三年在全國畜產公司系統內貫徹實行經濟核算制的問題。大家一致表示在依靠全體職工、開展愛國主義增產節約勞動競賽運動的基礎上，堅決反對供給制思想和官僚主義作風，貫徹經濟核算制，保證超額完成一九五三年的經營計劃，和上繳財政任務，爲支持國家經濟建設第一個偉大的五年計劃的順利進行，加速國家工業化而奮鬥。

●根據一九五三年二月十四日天津『大公報』的報道。

中央商業部第一屆全國倉儲工作會議

中央人民政府商業部於一九五三年一月三十日至二月六日召開了中央商業部第一屆全國倉儲工作會議，制訂了一九五三年倉庫工作計劃，交流了倉儲工作的先進經驗。

三年來，隨着國營商業的發展，商品種類的增多和流轉額的擴大，國營商業倉庫的任務一天天加重。但是在倉庫工作中存在着忙閒不均，設備能力沒有充分發揮，業務與保管脫節，庫存不清，帳貨不符，商品損壞等缺點。天津倉庫公司一九五二年一至八月份的使用率只到百分之五十九；河北保定百貨公司六百六十五種商品中有一百一十四種帳貨不符；西南區有七個公司的倉庫積壓商品損失達四十多億元。爲了改進倉庫工作，合理使用倉庫，保證商品流轉，原中央人民政府貿易部曾於一九五二年八月決定在北京、天津、上海、武漢四市的貿易倉庫試行經濟核算制，把部分倉庫組成倉庫公司，制定了倉庫面積使用定額管理等幾項試行辦法。經過四市試行結果，首先是弄清了倉庫面積，提高了倉庫的容納量；其次是簡化了手續，改進了制度，提高了工作效率。天津市國營貿易系統的貨場實行定額後，總面積較前多出五十二萬平方公尺，提高面積使用率百分之三十六點五；北京市花紗布等五個公司倉庫的面積平均使用率提高百分之二十四點三五。以每月每平方公尺倉租一萬元計算，天津、北京兩市一年即可爲國家節省五百多億元。

會議着重交流了各地先進倉儲工作經驗，並肯定了其中主要的四種經驗要在全國各地推廣。第一、倉庫保管指示圖。它是用一塊木板或紙片把商品存放的地點標示在圖上，看到這圖就可以清楚了解庫存，便利商品流轉。這種圖現在有三種：一種是瀋陽潘吉寬的『貨位平面圖』，適合於一般商品簡單的倉庫；一種是天津李士忠『倉庫管理指揮牌』，適合於商品進出次數很快的倉庫；一種是北京劉彥直『貨物保管指示圖』，適合於商品種類繁多的倉庫。第二、倉庫會計員、保管員、業務員三員聯系辦公制。過去這三種人員不在一起辦公，工作很不方便，採用這制度可縮短提貨時間，提高工作效率十二倍，節省人員百分之二十七點八。第三、用洋灰製成方塊代替枕木墊貨堆底，實行這一辦法可給國家節省大量木材。第四、天津市貿易倉庫公司紫堅毅創造的倉庫簡便丈量法。倉庫實行經濟核算制，必須首先弄清倉庫面積，這一簡便丈量法解決了倉庫工作人員文化水平低，不會測量的困難。

在這次會議上，大家明確認識到作好倉儲工作是國營商業實行經濟核算制的重要關鍵。認識到庫存不清，貨物無數，倉庫與業務不密切聯系，就會造成熱貨變冷貨、冷貨變次貨、次貨變壞貨的現象，嚴重地影響商品的流轉。倉庫管理不善，浪費倉庫容量，就會加大商品流轉費，弄不清倉庫現在實際情況，就不能發揮倉庫設備能力，浪費建設資金。

會議由中央人民政府商業部副部長王興讓做總結。他着重指出倉庫工作要實行經濟核算制，必須貫徹三個精神，第一、明確責任，實行分區分類保管，保管專責，以發揮全體職工的積極性；第二、促進商品流轉，做到商品快進快出，清清楚楚；第三、充分發揮設備能力，降低費用。

最後，會議作出了『關於倉庫改革工作的決定』，並制訂了一九五三年倉儲工作的計劃。

●節錄一九五三年二月二十日新華社的報道。

全國國營煤礦安全生產會議

中央人民政府燃料工業部煤礦管理總局在一九五三年二月六日到九日召開了全國國營煤礦安全生產會議。參加會議的有各大區管理局和礦務局的副局長、工程師、安全檢查科長、通風科長、工會主席等。會議嚴厲地批判了各級領導幹部不深入現場，不及時解決生產技術問題的官僚主義作風和重產量輕安全的單純任務觀點，對今後的安全工作提出了必要的措施和要求。

全國各國營煤礦的安全工作，一九五二年有倒退的趨勢。一九五二年和一九五一年比較，死亡增加百分之十三，輕重工傷增加百分之五十一點三，各種事故的次數增加百分之四十九點四。造成傷亡事故的主要原因，是各級領導幹部的嚴重的官僚主義。他們不鑽研業務，不深入現場，只要產量，要新紀錄，不關心工人的生命安全和疾害，缺乏完整地全面地『安全生產』的觀點。如東北區西安煤礦和陽泉四礦的瓦斯爆炸事故，都是完全可以避免的。淮南煤礦井下運輸使用柴油車頭（容易發生一氧化炭），中央檢查團向他們提出停止使用時，該礦領導幹部不僅不接受，隨後又增加了一個柴油車頭。在口頭上他們也說『安全重要』，『貫徹安全生產方針』，但真正讓他們貫徹的時候，他們却強調客觀困難，說：設備不好，沒有錢。可是焦作煤礦的設備在全國來說並不強，錢並不多，由於該礦自上而下地重視安全工作，並把安全工作形成羣衆性的運動，因而在一九五二年全年基本上消滅了死亡事故。另外，由於對安全不重視，目前大部礦的安全機構仍不健全，人少，質

職低，或保安檢查幹部有職無權。

會上，煤礦管理總局副局長宋之春在報告中嚴厲地批判了各級領導幹部官僚主義作風及不重視安全工作的錯誤思想，中央人民政府燃料工業部部長陳郁、副部長劉瀾波作了關於安全工作的重要指示，參加會議的幹部又經過反覆討論、相互批判，因此大家對官僚主義給予工作的危害已有了更進一步的認識，不重視安全的單純生產觀點已基本上得到糾正。會議確定：㊀一九五三年一定要消滅死亡，事故要減少百分之五十以上；㊁繼續進行安全的思想建設，必須堅決貫徹毛主席『在實施增產節約的同時，必須注意職工安全衛生』的指示，樹立全面的安全生產的觀點；㊂在全國範圍內要開展一個學習施玉海小組安全生產經驗的運動；㊃有關幹部技術人員必須學習保安規程，定期考試，成績好的獎勵，不及格者降級降薪，同時，必須把保安規程看作法令去執行；㊄加強技術管理建立安全責任制，消滅無人負責的現象，要堅決執行蘇聯專家建議的三大制度：交接班指示簿，領導指示簿，檢查意見簿；㊅加強保安檢查機構，並使其有職有權，在情況嚴重時有權根據保安規程停止作業；㊆確定各業務部門爲安全工作的直接責任者，安全檢查部門的任務爲進行監督和檢查；建立安全活動日。此外，根據需要與可能增加一定的安全設備，如通風設備，照明設備等。

●根據一九五三年二月十八日新華社的報道。

全國蔴袋會議

中央紡織工業部於一九五三年二月間舉行全國蔴袋會議，討論研究了蔴袋規格、質量分等問題，交流了各廠生產經驗。

三年來，我國蔴袋工業有了很大的發展，但發展中仍存在着許多缺點。生產上存在着一定程度的盲目性，因之質量低，成本高，成品積壓，針對這些缺點，今年蔴袋工業的生產總方針是：提高質量，降低成本。在這個原則之下，全國蔴袋會議通過了『一九五三通用蔴袋規格』。

『一九五三通用蔴袋規格』已經中央紡織部批准從一九五三年四月一日起實行；同時廢止一九五一年二月所發佈的『蔴袋標準規格』和一九五二年修正的『黃蔴標準蔴袋成品規格』、『青蔴標準蔴袋成品規格』。新規格規定蔴袋的經緯密度與邊的密度較前加大，所用紗支比前放粗，蔴袋的尺寸略爲改小。這樣可以減少過去的漏米現象，節省用蔴，同時在質量提高後，成本並不會增高太多。

會議又討論了蔴袋分等問題，決定以價格刺激提高質量，通過調撥價格使生產好蔴袋的獲得較多利潤；在工資與技術方面優良產品多則工資高。

會議進行期間，曾組織了經驗技術交流。大連蔴袋廠的李洪閣細紗工作法已經在東北幾個蔴袋廠推廣，收到良好效果。遼陽蔴袋廠的保全計劃做得很好，是學習蘇聯的很好的例子；天津國棉四廠的查定工作也很有成績。在這次會議上都作了詳細介紹並決定在各地區推廣。

●節錄一九五三年四月二十八日天津『大公報』的報道。

全國印染工業會議

中國紡織工會全國委員會於一九五三年二月二十一日至二十七日在上海召開全國印染工業會議，討論提高產品質量和改善勞動保護等問題。

解放以來，全國印染工廠的勞動生產率提高得很快，一九五二年全國國營印染廠的生產量比一九五一年增加了百分之九一點二二。而且，由於實行了簡化包裝，色布不上漿及其他先進工作法和合理化建議，成本也顯著降低。但是浪費現象還相當嚴重，許多印染布疋顏色不耐久、牢度不強、着水縮度很大，因此人民意見很多，造成了國家財富的損失和某些產品的擱置。印染工人的生活，解放後也有很大改善，國營廠實行了八小時工作制，百人以上的工廠實行了勞動保險，工資和福利設施有顯著的提高。但勞動保護工作很差，工傷事故仍不斷發生。因此，提高產品質量和改善勞動保護成爲當前印染生產中最重要的問題。

會議經過熱烈討論，大家從思想上明確了提高質量是當前印染生產中的關鍵問題，肯定了提高質量與完成產量任務的一致性，批判了各種重量不重質的錯誤思想；肯定了提高質量與降低成本的一致性，批判了『嚴格檢查質量會使正布率降低，利潤減少』的片面利潤觀點；明確了私營廠工會組織同樣要教育工人，貫徹提高質量的方針，並負責督促資本家切實提高產品質量，反對某些資本家企圖在泛色印花布中滲雜某染料等偷工減料的不正當行爲。在勞動保護問題上，明確了勞動保護是生產計劃中不可缺少的一部分；當前的情況是勞動保護工作跟不上生產的發展，工人的生產積極性不能得到安全生產的保障。會議肯定了改善勞動保護與提高產品質量的一致性。如車間內高溫、濃霧、毒氣和機器上缺乏安全裝置等，不僅經常產生工傷事故，而且直接影響產品質量，必須加以改善。

會議通過交流經驗，解決了許多重要問題，對提高產品質量、提高勞動生產率、和節省國家財富可起很大作用。如新煮布工作法及設備簡單的燒碱回收裝置，在全國推廣後，即可節約大量財富。在勞動保護方面，各地代表經過參觀，研究和現場試驗，肯定了『罩起來，抽出去（將毒氣等抽出去），送進來（換進新鮮空氣）』是車間排霧、降溫、通風的有效辦法。另

外，並研究了機器上裝安全裝置的方法。

●根據一九五三年三月二十五日上海『解放日報』的報道。

全國紡織機械工作會議

中國紡織工會全國委員會於一九五三年三月二日到十二日在上海召開了全國紡織機械工作會議，參加會議的有各地紡織機械廠代表二十四人。會議着重討論了如何使紡織機械廠提高產品質量和改善勞動保護等問題。

中國自己製造全套紡織機器是在解放後開始的。在共產黨和人民政府的正確領導下，紡織機械廠的勞動生產率迅速提高，目前產量已經足夠供應我國紡織工業生產發展的需要，許多新製的紡織機器已經生產出大量的紗布。但是在質量上還有許多問題。因爲質量不好，廢品多，返工現象普遍地存在，不但造成很大的浪費，而且妨礙了新建紡織廠生產效率的提高，影響了紗布的品質。縮短了機器的使用期限。

勞動條件較之解放前已有很大改善，各廠普遍實行了八小時工作制度和勞動保險條例。但是勞動保護工作還沒有跟得上生產發展的要求，因而工傷事故仍不斷發生。

會議針對當前最突出的產品質量和勞動保護問題，展開了熱烈的討論。大家嚴格地批判了重量不重質的錯誤思想，和『比過去、比落後、不比先進』的保守自滿的落後思想，明確了紡織機械廠的生產應對紡織廠的生產負責。會議提出了有關提高質量的四十九個問題，通過交流經驗，解決了廿二個，大家認爲推廣這些經驗，不但可以提高產品質量，而且可以節約大量財富。

在勞動保護問題上，大家批判了只注意頭痛醫頭，腳痛醫腳的消極辦法，明確了必須適當地安裝安全防護設備，避免事故發生；明確了車間空氣、溫度和燈光等勞動保護工作的重要性。同時知道：在製訂生產計劃的同時，必須製訂勞動保護措施，以保障工人的安全，使工人可集中精力搞好生產。會議研究了各地代表提出的四十個勞動保護問題，已解決了三十三個。代表們並從實際經驗中明確了很多車間勞動保護問題，可以利用廢料，發動羣衆開動腦筋，在可能節約的條件下得到解決。

會議期間，各地代表還以邊學習、邊檢查工作的精神，在上海參觀了三個工廠。

●根據一九五三年三月二十四日上海『解放日報』的報道。

中國百貨公司第二屆全國供應會議

中國百貨公司第二屆全國供應會議於一九五三年三月三日起在上海舉行，歷時十三天，已於十五日總結閉幕。出席會議的有各中央批發站、各省市批發站、各省市公司經理和負責幹部四百餘人。

會議由中國百貨公司副經理王章及各中央站經理等組織中心小組主持。會議的中心任務，是澄清百貨系統實行經濟核算制後所產生的混亂現象，糾正由於對經濟核算制認識不足而發生的縮手縮腳不敢進貨單純怕積壓的錯誤觀點，樹立大膽進貨積極銷售的思想，並把這種思想貫徹到具體業務中去，根據一九五三年的商品流轉計劃，安排第二、三季的消費市場與生產市場，通過簽訂合同，來確定供應，佈置生產。

會議首先由王章副經理及華東商業管理局艾中全副局長作報告，針對目前百貨系統存在的混亂現象，指出各省、市批發站及百貨商店賣錢額降低，是由於各級幹部片面領會經濟核算制，甚至對經濟核算制發生恐懼的結果，並着重指出這一情況的嚴重性與危害性，從而檢查了總公司領導對實行新制度可能發生的情況估計不足，缺乏具體佈置的情況。

經過分組結合報告進行討論，各單位全面地檢查了一、二月份賣錢額降落的原因，批判了錯誤思想與錯誤事實，扭轉了過去單純壓縮庫存不敢進貨的觀點，一致認識到國家所給予的重大任務；克服了名牌觀念，初步引起對主要商品的重視；明確了批發站與商店之間的關係，樹立起國營百貨批發站爲國營百貨商店服務的觀點，並在一定的程度上認識了合同計劃的嚴肅性與重要性。

通過思想的澄清，在進行業務交流中，撥除了過去名牌貨的分配方法，改爲按照商品歷史流轉方向分配了生產不足的商品，並以同等質量的商品滿足採購要貨。由於會議採取了樣品展覽的方式進行交流，使採購單位了解商品的品種、質量、數量、價格以及供應時間，能夠結合當地市場需要實行訂貨，避免了過去盲目要貨的現象。在分配生產不足的商品之後，進行了庫存主要商品的交流，對壓縮庫存也起了一定的作用。正因爲混亂思想得到澄清，初步地掌握到經濟核算制的精神，敢於放手要貨，各單位都順利地簽訂了要貨合同，使二、三季度的消費市場與生產市場得到安排，要貨計劃基本上符合了計劃投放數字，對生產起了指導與扶植作用，從而穩定了百貨市場。

●節錄一九五三年三月二十二日天津『大公報』的報道。

第一次全國糧食儲運會議

中央糧食部於一九五三年三月六日在北京召開第一次全國糧食儲運會議，確定了一九五三年全國糧食調運及保管工作任務，並製定了具體計劃與辦法。

會上首先檢查了中央及各級糧食工作部門的工作：由於過去對倉庫的分佈，庫存糧數及資料等不摸底，製定的運輸計劃脫離實際，計劃執行中一改再改，因此，工作形成了臨時突擊任務。僅一九五二年十月份各地變更計劃達十次之多，一九五二年九月份臨時任務竟超過原計劃一倍以上，這就造成了運輸上的嚴重的相向、迂迴、倒運的不合理現象，浪費了巨額包裝、運費，並使個別地區的糧食供應不能及時。同時，由於不少單位只圖自己本位工作方便以及心中無數，致倉庫使用不合理，而且積壓資材（尤其蔴袋）也很嚴重。這些都阻碍了糧食費用水平的降低。這是缺乏精打細算的供給制經營思想、本位主義和官僚主義作風所造成的。今後爲了加強工作的計劃性，逐步實行經濟核算制，實行定額管理，會議討論結果，確定了一九五三年糧食儲運工作六項主要任務：第一、加強運輸計劃：根據全國糧食調度計劃，及時製定年度、季度和月度運輸計劃，保證軍需和主要市場需要。第二、摸清家底：搞清倉庫、糧食、資財數字，打下清產核資基礎。第三、確保糧食安全，繼續貫徹『防重於治』的方針，在霉雨嚴重季節，切實掌握糧食變化情況，爭取主動，有效地防治蟲、霉危害。第四、糧食倉庫試行定額管理：在東北六省和北京、天津、瀋陽、上海、武漢、廣州、重慶、西安等八大城市全面試行，在河南等十三個省和昆明等四個市重點試行，取得經驗，逐步推廣。第五、掌握儲運各種規律，提高技術。第六、精打細算，加強計劃，選擇運輸路綫，合理組織運輸工具，減少損耗，完成節約任務。此外，並研究和製定了各項具體的計劃及辦法。

在以上六項主要任務中，中央糧食部章乃器部長並特別強調指出：摸清家底、掌握糧食儲運的規律性是加強工作計劃性的重要關鍵，各級糧食部門負責同志應特別重視。尤其目前的清查、調運工作，任務重大，更應具體領導，努力作好。

●根據一九五三年四月十日北京『人民日報』的報道。

全國翻砂專業會議

第一機械工業部和中國機器製造業工會籌備委員會在一九五三年三月十五日到二十一日聯合召開了全國性的翻砂專業會議，總結和交流幾年來機器製造工廠中翻砂工作的經驗。

我國各地機器工廠中的翻砂工作，幾年來創造和積累了許多寶貴經驗和先進工作法。但是翻砂工場的手工業管理方法一直沒有得到徹底改革，許多先進經驗未能推廣，翻砂部門還存在着廢品多、質量低等嚴重情況。據第一機械工業部所屬四十一個廠的統計，一九五二年的廢品總重量達到一萬噸以上；很多鑄品達不到質量標準。

這次會議經過充分討論，肯定了在造型方面，今後應大力推廣漏模造型法，以便引導落後的手工業造型逐步走向機械化。在勞動組織方面，要推行『階段分工制』，實行勞動分工專業化，提高生產面積和設備的利用率。在技術管理方面，應推廣東北機器六廠和濟南機器二廠翻砂車間的經驗，製訂質量標準和技術條件，建立經常性的廢品分析制度，推行型砂和化鐵的專責控制制度，逐步貫徹鑄造工藝卡片制度，建立並健全工藝規程。

會議舉行了很多專題報告和實物展覽，並組織到會代表到北京機器廠參觀了漏模造型法的表演。

●根據一九五三年四月二十五日北京『人民日報』的報道。

第一機械工業部全國廠長會議

中央第一機械工業部在一九五三年三月十六日召開了全國廠長會議。參加會議者有全體廠長和重點廠黨委書記、各設計分局、供銷分局及工程公司負責人。各大行政區和大城市的黨委和工會亦均派有代表參加。會議的目的是佈置一九五三年的生產與基本建設任務，及討論執行任務的工作方針與方法。會議聽取了黃敬部長關於『一九五三年機械工業的方針與任務』的報告；汪道涵副部長關於『加強計劃工作與建立責任制』的報告及蘇聯專家斯基班諾夫同志關於企業管理工作的報告；並由三位代表作了基本建設經驗的發言，九位代表做了生產工作經驗的發言，會議於三月二十八日由段君毅副部長做了總結。

會議一致擁護黃部長的報告，在討論中對於基本建設和生產的情況作了基本的估計，並明確了今後的工作方針。

會議分析當前基本建設的基本情況是重、亂、急。首先是任務重，預定完成的工作量和可能有的力量懸殊，如規定由國內設計的新建和改建企業，共需設計人員三千餘人，到年底才能集中到這個數字；施工力量也不够，照發展可能，也只能担負原定計劃的三分之二；材料供應和運輸條件也都不能保證原計劃的需要。其次是各個環節不配合：設計等任務、施工等設計，一面力量不够、一面卻在窩工。設備定貨不知來了多少，還有多少未來及何時可到。機器安裝起來了，但無技術工人。在這種情況下各部門之間均因工作不協調而急躁不安，責任不明，互相責難。

根據以上情況，會議確定了以下幾項工作與方針：

㊀審定任務。仔細研究可能性，摸清現有條件及經過努力可以爭取到的條件後，把任務再加核定，把沒有可能的與不必要的工程項目削減掉。

㊁充實力量。設計和施工部門缺少技術人員及行政管理幹部，確定由各生產單位再抽調六百三十人，各企業所有土木工程人員，一律上調集中使用，個別有特殊需要的，須經部批准才能保留。此外，以前佈置抽調的設計人員，凡沒有調足的要繼續補足。

㊂建立責任制度，加強計劃工作。明確設計、施工、供應等各個方面的責任與彼此關係，克服無人負責的現象。

㊃保證重點建設。部和各局均選擇重點建設單位，各廠選擇重點工程，做到逐級抓重點、抓要害。在設計方面要抓緊正確和迅速確定產品方案，搜集基本設計資料，編製初步設計。在施工方面抓緊質量和節約，供應工作要抓緊購、儲、領、退等各環節的聯系。

㊄爲一九五四年工作作好準備，明年施工的工程要在今年年底做好設計預算，並按照明年施工的需要發展力量，並着重發展特殊工種。

會議分析目前機械工業在生產管理上，主要的情況是：

㊀產銷不結合。機械工業存在供不應求與產品積壓的矛盾現象，某些產品一方面生產數量不敷分配，但因規格不符，部分產品又還分配不出去。

㊁材料供應困難。材料供應問題已是生產中的突出問題，若干產品因缺零件不能完成成品，如缺滾珠軸承，缺發火器，缺曲軸鋼等等。

㊂缺少圖紙。許多機器需要很急，但因無圖紙或圖紙不全而不能生產。

㊃生產組織還很混亂，生產不均衡，設備利用率低，企業管理水平進展不一，前鬆後緊，多數企業的生產改革工作還很差，普遍存在忙閑不勻，職責不明的現象。

㊄企業之間生產協作不够好，還存在不配合的現象。

以上情況是生產中急待解決的問題，爲此大會一致認爲各企業應當繼續貫徹生產改革，一九五三年應以加強計劃管理和組織管理爲中心，會議決定：

㊀按照企業的不同情況，劃分爲三種類型，即：生產改革較好的，部分進行了生產改革的，剛開始生產改革的，按照不同類型規定一九五三年不同的工作進度。

㊁加強材料供應工作。責成供應與生產部門在會後召開專門會議，具體研究，首先解決幾項最重要最缺乏的材料。各企業應認眞審查材料計劃，力求切實，並清查庫存，節約使用，注意廢鋼廢鐵的回收及充分發揮內部的生產能力。

㊂反對保守傾向，正確領導群衆討論計劃，充分發揮群衆的積極性和創造性，依靠群衆克服困難。

㊃逐步建立責任制度，首先加強原始記錄制度和各級統計制度，並爲全面實行責任制做好準備，加強圖紙管理工作，針對薄弱環節製訂技術措施計劃，使生產逐步均衡。

㊄在產品試製方面，應加強準備工作，注意積累資料，爲成批生產做好準備，反對單純爲樣品而試製的傾向，並決定在大會以後召開試製會議，以最後審定試製計劃和明確試製工作步驟。

會議一致認爲，必須堅決克服工作中的官僚主義才能保證計劃的完成。爲此必須在工作中加強聯系實際、聯系群衆，善於發現關鍵問題並加以解決。必須加強學習蘇聯的先進經驗，首先是向我們的蘇聯專家學習，充分發揮他們的作用，來提高企業的管理水平與技術水平。

●根據一九五三年第三期『機械工業』（半月刊）。

青年團中央第三次學校工作會議

中國新民主主義青年團中央委員會於一九五三年三月中旬召開了第三次學校工作會議。參加會議的有各大行政區和部分省、市團委學校工作部部長及部分高等學校青年團基層組織書記等五十餘人。會議共開了十一天。

會議聽取了中國共產黨中央委員會宣傳部學校教育處錢今昔副處長、中央人民政府高等教育部曾昭掄副部長、中央人民政府教育部柳湜副部長等有關學校教育工作的報告。聽取了青年團清華大學委員會和北京師範大學附屬女子中學校長在學校中進行思想政治教育的經驗。青年團中央書記胡耀邦並在會上作了重要指示 。 會議最後由青年團中央秘書長康乃爾作了總結。

會議根據青年團三中全會的精神，檢查了團在學校中的工作，認爲由於各級黨委加強了對團的領導，團在學校中的工作自三中全會以來有了很大的進步和成績。學校中的團組織已把協助黨和行政搞好學習作爲自己的中心任務，青年團員一般能在學習中起積極的模範作用，廣大學生認識到了學習是學生『更加特別突出的任務』，學習積極性較前提高，學業成績已逐步上升。

會議以批評和自我批評的精神着重反映了目前學校工作中所存在的問題，其中比較突出的有：㊀在思想政治工作中存在着方式簡單生硬的缺點，有些學校甚至搬用社會改革運動中的一些錯誤的做法，粗暴地對待思想落後的學生，使學校空氣緊張，學生不能安心學習；㊁有些學校青年團組織用搞運動的辦法來推動學習，發動挑戰、競賽等突擊運動，對學習提出過急過高的要求，或者過分強調集體，普遍編互助組，影響了學習的正常進行；㊂學校中的忙亂現象尚未糾正，學生社團組織機

稱多，會議多，有礙學習的活動太多；㈣學生健康不良的狀況，仍然相當普遍地存在；因而降低了學生的學習效果。以上問題，各個地區嚴重的程度和解決的遲早雖有不同，但都仍然或多或少地存在着，必須進一步加以解決。

會議根據各地所反映的情況和問題，結合會議中所聽取的報告進行了討論。會議認爲：以上問題的產生雖有各方面的原因，但在青年團方面，主要是有些學校中的青年團組織還沒有很好地貫徹青年團三中全會決議的精神，對在目前形勢下學校團的任務認識不足，對如何搞好學習還缺乏經驗，在工作中存在着盲目性和急性病，因襲過去搞運動的一套辦法來做工作，使各種活動脫離了學習。

青年團中央書記胡耀邦針對以上問題，作了重要指示。他首先分析了目前的形勢，說明學校教育工作的意義，並指出爲了協助黨和學校行政方面辦好學校，培養德才兼備、體魄健全的人材，青年團在學校中的中心工作是協助黨和行政方面搞好學習，爲着搞好學習，要適當地協助黨搞好政治工作。目前學校中的政治工作必須改進和加強，學校中青年團的幹部應該懂得運用耐心說服教育的方法，善於根據每個學校每個同學不同的具體情況來進行工作。胡耀邦同志並進一步指示團要協助黨把政治工作做好，爲此，必須注意兩點：第一、團的幹部要經常了解同學的情況和思想動態，並且要努力學習理論、政策。掌握了情況，又懂得了道理，就容易做好工作了；第二、要好好地教育團員，通過團員向廣大羣衆作政治工作，發揮團的組織作用，要改進團和羣衆的關係，學校中的青年團員務必努力爭取成爲學習和其他方面的模範，關心羣衆利益，虛心向羣衆學習，密切聯繫羣衆，不許自高自大，稱王稱霸。

關於青年團學校工作部的工作，胡耀邦同志指示：務必減少那些可有可無的指示、計劃、會議等等；應該深入了解和反映情況，發現問題，研究問題，發現典型，運用典型推動工作。最後，胡耀邦同志並特別強調指出學校青年團的幹部在思想作風上要提倡老實；在工作作風上要提倡踏實；在領導作風上要提倡民主。

在會議過程中，與會同志更加明確地認識了學校中的青年團組織必須以協助黨和行政方面搞好學習作爲自己壓倒一切的中心任務。同時與會同志進一步領會了黨的教育政策和教育行政部門的教育改革的方針和步驟，大家對於黨和政府對青年團的關懷，感到很大鼓舞，一致表示決心按照胡耀邦同志的指示及會議的精神，把青年團在學校中的工作向前推進一步。

●根據一九五三年四月二十一日『中國青年報』（三日刊）。

全國煤礦基層幹部的安全生產會議

中央燃料工業部煤礦管理總局和中國煤礦工會全國委員會於一九五三年三月二十三日至四月三日在北戴河召開了全國煤礦基層幹部的安全生產會議。到會的有各地煤礦正副礦長、坑長、工會主席、技術檢查人員等二百一十八人。

會議首由中國煤礦工會全國委員會趙玉祥副主席、中央燃料工業部監察處佟浪處長及煤礦管理總局生產技術處賀嵩明處長報告了三年來全國煤礦的安全生產情況，指出三年來全國煤礦雖然在安全生產上獲得不少成績，但是傷亡事故仍不斷發生，尤其是一九五二年以來，事故次數的不斷上昇已成爲煤礦生產中的最嚴重的問題。並且用具體事例批判了那些認爲『礦山生產非死人不可』和強調設備不足等客觀原因的錯誤認識，指出事故不斷上昇的關鍵在於嚴重和普遍地違反技術保安規程。而嚴重和普遍地違反技術保安規程，是由於各級領導幹部的片面觀點和官僚主義所造成的。

在他們報告之後，到會代表即認眞展開討論，大量揭露了各種單純追求產量忽視安全和幹部帶頭違反技術保安規程的嚴重現象。如：西安礦富國三坑瓦斯已達百分之六點九，工人和保安科長都建議停止作業（技術保安規程規定瓦斯含量在百分之一點五時即應停止作業），礦長竟不同意，還堅持作業，結果發生爆炸死傷四十九人。更嚴重的如阜新礦平安三坑在開掌子時，爲了早完工，多出煤，坑長竟作兩張圖紙，一張符合技術保安規程，一張違反技術保安規程，將前者送交上級批准，而根據後者施工，結果開工後第五天就因冒頂砸死一個工人。

其次在建立和執行制度上也存在極不負責的現象。如交接班指示簿、領導指示簿和檢查意見簿，至今還沒普遍建立起來，有的也流於形式。如淮南、西安等礦的交接班指示簿，竟不在當日塡寫，直到要檢查時才往上補塡。

代表們同時也揭發了領導上的片面觀點和官僚主義作風。如領導幹部沒有全面的生產觀點，認爲只要完成產量，不管安全情況多嚴重，也算完成任務。有的在工人提出有關提高產量的合理化建議時，就很快地採納；工人提出有關安全的建議時，往往積壓到兩三個月還得不到解決。因此工人都反映：『不出事故、不傷人，採納意見不可能。』有的只問生產不問安全，對那些不擇手段單純追求產量的人員進行表揚提拔，對堅持規程制度的人員甚至進行打擊。有的對安全檢查機構不重視，在配備幹部時竟把患長期慢性病的和已經殘廢不能下井的人，或是沒有技術經驗的人分配作安全檢查工作。有的不深入檢查只坐在上面聽信假報告，因此經常把單純追求產量，違反規程制度，蒙蔽領導的單位和個人評爲生產模範。

大會曾舉行一次保安規程測驗，不及格的佔百分之九十六。

會議中由中央燃料工業部煤礦管理總局宋之春副局長、中國煤礦工會全國委員會趙玉祥副主席作了指示，他們除指出單純追求產量忽視安全的思想根源外，並說明幹部帶頭違反技術保安規程是一種違法亂紀的行爲。同時指出必須要認眞貫徹這次大會的精神，結合中心工作，深入發動羣衆，開展一個反官僚主義、反違法亂紀的鬥爭，澄淸思想，掃淸貫徹規程制度的障礙，加強技術管理，健全責任制，實現一九五三年要消滅瓦斯、煤塵、火藥爆炸和透水事故，消滅死亡、減少到一九五二年事故總次數百分之五十以上的要求。

經過討論研究，大會在明確了事故上昇的主要原因和關鍵以後，接着介紹了焦作煤礦安全生產的經驗和去年在北戴河總結的有關安全生產的經驗。

●節錄一九五三年四月十七日北京『工人日報』的報道。

第一屆全國國營對外貿易統計工作會議

中央人民政府對外貿易部於一九五三年三月二十五日到四月八日舉行了第一屆全國國營對外貿易統計工作會議。會議總結了對外貿易系統統計工作中存在的問題，製訂出國營對外貿易業務活動的原始紀錄及如何推行的辦法，統一了統計名詞、項目的解釋，討論了統計制度，研究了各級統計機構的職責與任務。各項決議經國家統計局批准後，將於一九五三年七月一日在全國國營對外貿易系統開始執行。

會議經過對統計工作中存在問題的討論，明確必須加強統計工作的嚴肅性和紀律性，並決定了六項紀律：㈠必須按照統計制度規定的報告時間，編製規定的統計資料，按時上報；㈡必須詳細地負責地逐項審查統計數字，以保證其完全正確，如數字有錯時，應立即更正；㈢必須按照統計制度所規定的表格、指標、項目，逐項塡列；㈣嚴禁假報和僞造統計數字；㈤嚴禁亂發表格，亂要數字；㈥嚴格保守國家機密，不得丟失和洩漏統計數字。

會議也明確了今後加強和提高統計工作的辦法，首先是各級領導同志要加強對統計工作的領導，要把統計工作作爲改進領導、改進經營管理和實行經濟核算制的科學基礎。其次，要克服統計工作幹部不安心做統計工作的思想，只有糾正了各種錯誤的思想，統計制度才能夠徹底貫徹。在貫徹制度方面，要健全統計機構，充實統計幹部，根據會議確定的程序、項目、表格和上報時間，進行 [illegible] 員及省商業廳要加強 [illegible] 企業必須建立原始紀 [illegible] 源統一。爲了貫徹統 [illegible] 政策學習，克服統計 [illegible]

●節錄一九五三年五月二十六日天津『大公報』的報道。

第一屆全國衛生防疫站會議

中央人民政府衛生部於一九五三年四月二日到十一日 [illegible] 會議的代表大部分是 [illegible] 共一百五十八人。這次 [illegible] 務；明確了防疫工 [illegible] 防疫站任務是要發揚 [illegible] 疫工作；衛生防疫站 [illegible] 行監督檢查，依據衛 [illegible] 研究，並制定衛生防 [illegible] 或其他偶發事件進行 [illegible] 險情況時，應迅速進 [illegible]

中央衛生部王斌 [illegible] 動向前發展，必須有 [illegible] 導羣衆衛生運動的重 [illegible] 習蘇聯先進經驗，並 [illegible] 站的工作方法。會 [illegible] 聯衛生防疫站的組織 [illegible] 告。

會議除大會報告 [illegible] 討論解決了衛生防疫 [illegible] 工礦衛生防疫工作和 [illegible] 係；鐵路衛生防疫站 [illegible] 立衛生防疫站的決定 [illegible]

會議中各區代表 [illegible] 保證質量，穩步前進 [illegible] 表在剛一聽到一九五 [illegible] 計劃減少些，思想上 [illegible] 該估計到主觀力量， [illegible] 的『整頓鞏固，重點 [illegible] 確的。會上也檢查出 [illegible] 對方針任務不明確， [illegible] 防疫站的本職工作。 [illegible] 衆運動結合才可以搞 [illegible]

賀誠副部長在總結時，明確指出衛生防疫工作要『爲了羣衆，依靠羣衆』。他說：在我們衛生人員中還存在着單純依靠技術或單純依靠藥物解決問題的觀點。這種觀點需要糾正，必須樹立依靠羣衆力量的思想。賀誠副部長在報告中特別提出了衛生防疫工作由『突擊轉向經常化』的問題。他說：衛生防疫工作由突擊轉向經常化，今天還要一個較長的時間，應看成是今後的奮鬥目標。在中國目前情況下，防疫隊和防疫站都需要。所以，突擊、經常、固定、游擊都是不可少的。他說：過去我們的防疫工作是從防疫隊作起的，有了很好的成績，因爲開始就是依靠了羣衆，有了正確的領導，並學習了蘇聯的先進經驗。所以，衛生部門向蘇聯學習最早也最有成績的防疫隊應該是第一位。對於衛生防疫站的工作重點和工作方法，他指出：衛生防疫站要發揚過去好的經驗和成績，有步驟的學習蘇聯先進經驗，建立經常化的衛生防疫工作，要從說服教育開始，反對急於求成和採取簡單粗暴的工作方式。衛生防疫站的工作重點不能和國家的當前任務脫節，要保證國家經濟建設和國防建設的勝利完成。防止危害人民健康和生產的最大疾病，首先以工礦衛生爲重點，而愛國衛生運動則是衛生防疫站工作的重要一環。報告中最後指出：衛生防疫站是衛生部門執行預防爲主的最主要部分，衛生防疫人員首先應認清自己的責任，努力提高政治和業務水平，完成這一重要任務。

⊖根據一九五三年四月十六日『健康報』（周刊）的報道。

全國煤礦鑽探工作會議

中央人民政府燃料工業部煤礦管理總局和中國煤礦工會全國委員會，一九五三年四月十一日到二十日在東北阜新礦區聯合召開了全國煤礦鑽探工作會議。會上交流了兩年來煤礦鑽探工作中的先進經驗，批判了過去不重視鑽探質量的思想與工作中的無人負責現象，明確提出今後必須將地質探勘工作放在煤礦基本建設的首要地位。

我國煤礦地質探勘工作，幾年來已有很大的發展，但由於這是一個新的工作，各方面經驗缺乏，各級領導對於地質探勘工作在煤礦基本建設中的重要性認識不足，因而組織不健全，機構龐大，基層領導薄弱，缺乏各種責任制，工作中的無人負責現象十分嚴重。

爲了迅速改變地質探勘工作落後於煤礦發展需要的嚴重狀況，使地質探勘工作適應國家經濟建設的需要，會上提出必須將地質探勘放在基本建設的首要地位，發揮其先鋒作用。今年的方針是：加強技術管理，建立責任制，在保證質量的基礎上完成國家給予的任務。首先要加強鑽探工作者中的政治工作，使他們了解到地質探勘任務的光榮與重要。建立工地管理委員會，並經常召開職工代表會議，充分發揚民主，解決鑽探任務或工資獎勵等問題。在組織上統一領導，由地質勘探局直接領導各鑽探隊，配備能力強的機長、班長和記錄員，以充實基層力量。貫徹責任制，建立質量、技術管理等一系列的責任制，做到層層負責，各有專責，明確分工。會議並要求今後在此基礎上，增加純鑽進時間，東北不低於百分之三十五，關內不低於百分之三十。質量方面岩芯採取率達到百分之七十五以上，煤芯採取率不低於百分之五十。效率方面，東北每年每台鑽機要達到一千八百公尺，關內（西北、西南除外）每年每台鑽機要達到一千五百公尺，西北和西南要達到一千公尺。

會上又交流了各鑽探隊的先進經驗，如高見明創造的歎岩採取管（能防止煤芯脫落）、雞西的打斜眼、大同楊玉忠小組三百零四天未出事故、營城、雞西提高質量等等的經驗。蘇聯專家阿利伯克利諾夫在會上作了關於鑽探問題的報告。會議指出必須全力推廣蘇聯先進經驗與各鑽探隊成功的經驗，以提高煤礦鑽探工作的水平。各地代表經過愼重考慮，都訂出了推廣先進經驗，改進工作的具體計劃。此外，會議還討論了在可能條件下改善勞動條件、改進勞動保護，建立學習制度、活躍鑽場文娛生活等問題。

⊖節錄一九五四年五月二十五日北京『人民日報』的報道。

第二屆全國司法會議

政務院政治法律委員會召開的第二屆全國司法會議，於一九五三年四月十一日到二十五日在北京舉行。這次會議是在全國各地司法改革運動獲得重大成果後召開的。出席會議的有全國各大行政區、省、市政治法律委員會及司法部門主要幹部二百十二人。會議中心任務爲總結司法改革運動的經驗和討論今後司法機關的主要工作和本身的建設和健全問題。

會議開幕時，政務院政治法律委員會董必武主任對會議作了重要指示。他着重指出：人民司法機關是鞏固人民民主專政的重要武器之一，人民司法工作者必須站穩人民的立場，嚴肅地貫徹國家的法令，全心全意爲國家、爲人民掌握好這個武器；同時還要儘可能採取最便利人民的工作方法，解決人民要求解決的問題。他並指出：三年來的司法工作成績是主要的，特別是司法改革運動獲得了很大成績。但當前司法工作還存有嚴重問題，大量積案尚未徹底解決，並且檢查出過去有一批處理得不妥當或不很妥當的案件，今後應繼續以嚴肅態度去解決這些問題。最後他強調指出：目前大規模的經濟建設工作已經開始，司法工作更加繁重，今後應在司法改革的基礎上，加強司法建設工作，以保障國家經濟建設的完成。

中央司法部史良部長在會議上作了『關於加強人民司法工作建設』的報告。她在總結了司法改革運動的成績和經驗之後，對建立巡迴法庭、工礦區等專門法庭、人民接待室和調解委員會等具體的司法工作建設問題，作了詳細的報告。

最高人民法院張志讓副院長在『關於鞏固司法改革的成果改進法院工作』的報告中，談到了最高人民法院在本年度擬進行的幾項工作，他說：最高人民法院將有重點地總結各級法院的判決經驗，通報判例，選擇典型縣、市調查研究法院審判工作，及時給下級以具體指導。

會議還聽取了法制委員會許德珩代理主任委員關於『訴訟程序試行通則』草案、『監獄條例』草案和中央司法部魏文伯副部長關於『調解委員會暫行組織條例』草案的說明。

會議對各項工作經過詳盡討論後，各大行政區代表相繼在大會上發言，一致同意會議中幾個報告的精神，認爲這些報告明確地指出了人民司法工作的方針、任務與司法建設的道路，並以批評與自我批評的精神，批評了中央司法機關過去在領導下級司法機關工作中的官僚主義作風，也檢討了自己在貫徹中央政策領導機關指示方面的缺點，並提出了如何貫徹此次會議決議的辦法。接着，各大行政區代表作了有關模範法院、模範審判員、調解委員會、工礦區的法院工作和實行陪審制度等典型經驗的介紹，交流了經驗。會議由政治法律委員會彭眞副主任作了總結。最後全體一致通過了第二屆全國司法會議的決議。

會議一致認爲：三年多來，全國各級人民法院和人民法庭，在機構不健全、幹部力量不足等困難條件下，共處理了六百餘萬件案件，從司法工作方面保障了土地改革、鎭壓反革命、『三反』『五反』等各項運動的順利進行，維護了人民民主專政的秩序和人民的民主權利；並在上述各項運動中，特別是在司法改革運動中，進行了組織的整頓和思想的改造，對殘存的舊法觀點和舊司法作風，給了有效的打擊，在幹部思想中基本上劃清了新舊法律的原則界限，依靠羣衆的幫助清理了大批積案，檢查和重新處理了一些過去處理不妥的案件；密切了人民法院與羣衆的聯系，爲今後人民司法工作的進一步的建設打下了基礎，是有很大成績的。會議在肯定三年來司法工作成績的同時，並指出：三年來在司法工作中，也還存在着一些嚴重的錯誤和缺點，不僅組織機構和工作制度還很不健全，各級領導上還存在着嚴重的官僚主義和粗枝大葉的作風，而且因爲過去一直忙於配合一個接一個的大運動，所收案件總是遠超過主觀的負担能力，特別是在司法改革前，法院組織和作風方面還存在着極爲嚴重的不純現象，有些法院的若干環節並曾爲壞分子所把持，因而還有許多積案沒有處理並有些處理不妥的案件。這些錯誤和缺點，今後必須徹底克服。

會議分析了目前情況，確定今後司法工作的中心任務，應該是和敵人的暗害破壞行爲及其他一切違犯國家法令和危害人民羣衆利益的行爲繼續進行堅決的鬥爭，以進一步鞏固人民民主專政；應該是從司法方面保障國家經濟建設工作和全國及地方各級人民代表大會選舉工作的順利進行；應該是積極清理和逐步減少積壓的案件，認眞檢查和處理過去一個時期的若干處理不妥的案件。會議並認爲應在上述這些工作過程中，同時進行系統的司法建設工作。會議規定了縣、市人民法院派出專門處理有關選舉訴訟案件的人民法庭，以保障普選工作的順利進行；規定了在工礦區和鐵路、水運沿綫方面有重點有步驟地建立專門法庭。會議具體詳盡地分析了過去案件處理的情況，規定了檢查和具體處理的辦法，並繼續抓緊清理積案。會議在總結和交流了三年來各地人民法院和人民法庭的經驗後，確定了有領導地開展民間調解工作，在縣級逐步普遍地建立巡迴法庭，在一審中建立陪審制，各級法院要建立與加強人民接待室和値日審判工作等各項新的措施。爲了改變司法幹部不足的情況，會議訂出了補充和培養、訓練幹部的辦法，並決定加強各級司法行政機構，以負責司法幹部的管理和教育工作。會議認爲：爲了克服目前司法系統中思想政治領導薄弱的現象，各級司法領導機關必須抓緊幹部理論、政策和業務學習的領導；必須抓住典型，認眞總結和交流工作經驗；經常注意學習和推廣蘇聯司法工作的先進經驗，加強調查研究，及時發現問題，給下級以指導。

會議的各項決定，董必武主任的總結，史良部長和張志讓副院長的報告，得到到會人員的熱烈擁護。他們一致認爲，這次會議解決了當前司法工作方面存在的一些思想問題，也解決了當前的具體工作問題，在司法建設的歷史上有極重要的意義。

⊖根據一九五三年五月十一日新華社的報道。

全國水力發電勘測會議

中央燃料工業部水力發電建設總局於一九五三年五月十五日到二十五日召開了全國水力發電勘測會議。會議檢查和總結了過去的勘測工作，統一了對水電勘測工作的認識，會上並初步提出將在全國若干河流開展勘測工作，爲我國將來大規模水電建設作好充分準備工作。

我國今年水電建設的任務很重，國家投資比去年增加了二十倍，今後還將大大增加，這說明國家對於水電建設的重視。爲了迎接這一光榮而艱巨的任務，這次會議對於今後如何有系

統有組織地、長期艱苦地、週密地進行勘測工作，作了反覆的研究和討論，中央燃料工業部劉瀾波副部長和水力發電建設總局李銳局長均作了報告，蘇聯專家對水電勘測工作也作了專題報告。報告中指出了勘測是水電建設中的關鍵問題，勘測眞正做好了，建設就等於完成了一半。蘇聯專家在發言中特別提出：蘇聯一般的要從數十個比較方案中才決定建設一個水電站，所以如果沒有對水力資源週密的勘測以及大量具體方案的比較，水電建設就不可能經濟合理地進行。全體代表在討論中間檢查了過去工作中不重視勘測工作、考慮不周、急於求成和以主觀想像從事工作的思想和做法，並開始認識到這是經濟建設和技術思想上資產階級和工人階級兩條道路的鬥爭。會上還嚴格檢查和批判了技術幹部不重視勘測工作的思想，如有的錯誤地認爲勘測工作沒有出路，沒有前途；有的認爲勘測工作是『當差』、『侍候人』等。討論中大家認識到這種個人主義思想對於祖國水電建設將是十分有害的。不少代表在討論中表示決心要長期艱苦地作好勘測工作，克服急躁情緒。會上並交流了東北、中南、西南等地勘測工作中的先進經驗。會議還根據工作的要求和各地實際經驗，討論了有關測量、鑽探、地質工作和技術保安等規程草案。張鐵錚副局長在會議總結中，提出了一九五三年和一九五四年內勘測工作的初步計劃。初步計劃中提出將在黃河及其支流，以及漢水、渾江、沅水、新安江、錢塘江、嘉陵江、贛江、滇北各河等河流進行勘測工作，準備編製技術經濟調查報告，另外將在華北的滹沱河、西南的烏江、岷江等地作一般性的資源勘測工作。

●節錄一九五三年六月四日北京『人民日報』的報道。

全國蔴皮專業會議

中國菸蔴公司在津召開了全國性的蔴皮專業會議。會議已於一九五三年六月三日閉幕。出席這次會議的除了中國菸蔴公司本系統省（分）支公司的直接業務幹部和驗級技術人員外，還有中央商業部的代表、山西省合作社、廣西貿易公司、中國土產出口公司、天津商品檢驗局等有關單位的代表或技術人員參加。

會議上，各地代表交流了大蔴種植、加工的經驗。如河北蔚縣大蔴品質好，除了地質氣候條件外，主要是種植技術——密植（行距五市寸，株距半市寸）；剝製技術——漚漬後乾剝，使蔴皮附着的外皮和膠質容易脫落，因之含膠量小，色澤鮮艷，柔軟而有韌力，值得各個兄弟地區學習。在等級劃分上，會議上批判了過去某些領導幹部不重視等級規格，以爲等級規格只是技術問題，由技術幹部掌握就可以了的不正確思想。然後在適合國內工業生產需要， 及結合全國商品檢驗會議的決定，適當地照顧農民生產的可能的原則下，製訂了大蔴[illegible]級標準草案。

會上，該公司李生文副經理還總結了自一九五二年[illegible]的蔴皮經營工作。他指出：在國營商業系統內蔴皮經營[illegible]着很多缺點，首先是經營中的供給制思想，產地貨多或[illegible]少則要求上級調撥，究竟調什麼等級或庫存什麼等級[illegible]道，家底摸不清，心中無數，以致不能很好地安排市場，[illegible]了長期性的市價高於牌價的現象。而在開始實行經濟核[illegible]後，又產生了不願多存貨，甚至連合理庫存也不留的本位[illegible]思想；他又說：在菸蔴公司系統中，還嚴重存在着不調[illegible]研究，對新的情況變化認識不足，不了解農民生產和工[illegible]以及廣大人民的需要，計劃不準確，盲目經營的官僚[illegible]風。他說：要克服以上這些缺點，必須加强調查研究工[illegible]產地與銷地互相配合，並要加强政策業務學習，掌握[illegible]能作到心中有數，安排好市場。

●根據一九五三年六月八日『天津日報』的報道。

第二次全國教育工作會議

中央人民政府[illegible]召開的第二次[illegible]育工作會議於一九五三年六月五日在北京閉幕。參加[illegible]的有中央教育部及各大行政區教育局，各省、市教育[illegible]負責人和華北區的部分小學校長和教師。

這次會議的任務是：討論和確定普通教育和師範[illegible]作方針；研究如何整頓小學；商定有重點地辦好一批[illegible]範學校的方案和研究如何完成中學、師範學校今年的[illegible]務；此外，對各級教育行政部門分工職掌、機構設置[illegible]必要的工作制度問題初步交換意見。會議的中心將着[illegible]頓小學教育問題。

中央人民政府政務院文化教育委員會主任郭沫若[illegible]上講話。他指出：這個會議的召開是必要的和適時的。[illegible]家已進入有計劃的經濟建設時期。在這一時期中，國[illegible]給教育建設提出了新的艱巨任務。這就是必須妥當地[illegible]濟建設的需要，爲國家培養出大量的合格的建設人材[illegible]年教育工作在進行恢復、改革和發展方面已獲得了[illegible]績，但在教育工作的發展上還帶着極大的盲目性，[illegible]力、財力的使用沒有很好地集中到重點事業上，許多[illegible]着貪多冒進、只求數量忽視質量的偏向。同時在工作[illegible]深入的檢查和切實的調查研究，因此教育工作處於[illegible]的被動狀態。針對以上的嚴重缺點，今後的教育工作[illegible]中央確定的『整頓鞏固，重點發展，提高質量，穩步[illegible]文教建設的總方針。貫徹這一方針是爲着密切配合國[illegible]

建設，培養合格的建設人材，並爲今後文教事業的有計劃地發展作好準備。郭沫若主任指出：以整個教育看，高等教育是重點，普通教育是基礎，在普通教育中，同樣要有重點，首先是辦好高中，準備好培養高級建設人材的後備力量；其次要辦好各級師範，特別是要辦好高等師範，準備培養人材的人材。他最後指出：要貫徹『整頓鞏固，重點發展，提高質量，穩步前進』的方針，還必須反對本位主義、保守主義；反對不合乎國家的根本長遠利益的片面羣衆觀點。同時，更重要的是今後各級教育行政部門，應該經常不倦地與官僚主義的惡劣現象進行堅決的鬥爭。

中央人民政府教育部部長張奚若在會上作了關於教育工作的報告，指出當前教育工作嚴重地存在着兩種不平衡狀況，即教育事業和國民經濟之間的不平衡以及教育事業內部的不平衡。正確地和有步驟地解決這個不平衡問題是今後教育工作的中心要求。根據上述情況，今後普通教育的重點應放在加强普通中學，尤其是高中，而其關鍵是大力加强和發展高等師範，培養中學師資。這些學校都應繼續貫徹向工農開門的方針，更應注意增加工人成份。其他如小學、工農業餘教育、中等師範、幼兒園等應着重整頓鞏固，一般地不作發展，初中也不必大發展。接着他就辦好完全中學和高中、提高和培養師資、整頓小學等方面分別提出了詳細的辦法和要求，提交大會討論。

●根據一九五三年六月六日北京『人民日報』的報道。

全國紡織工業產品質量會議

中央紡織工業部在一九五三年六月二十六日至七月七日在上海召開了全國紡織工業產品質量會議，製訂了全國統一的合理可行的棉紡織及印染產品品質標準草案，並圍繞提高品質進行了重要的技術措施的討論和研究，並決定建立和健全技術監督等質量責任制度。

這個會議經過了三個多月的籌備。在籌備期間，認眞地學習了蘇聯先進經驗並結合中國具體情況，初步擬定了全國紡織工業產品品質標準的草案，同時組織了東北、天津、華東及青島的一部分技術人員在上海國棉一、六廠及國營一印反覆進行試驗和測定。

這次製定的品質標準與過去的經營標準在原則上有重要修正，過去的經營標準有重形式而輕實質的偏向。這個新的品質標準着重於物理特性的鑑定，並結合外觀瑕疵點來評等。印染方面除了物理特性結合外觀瑕疵點評等外，還以加工品質作爲保證條件。通過這個品質標準，保證人民有經久耐穿的棉布，印染品更向人民保證了一定程度的耐久性——耐曬、耐洗、耐磨擦。在品質標準的方案裏，實行了科學合理的分等分級，並採取優質、優等、[illegible]均記分方[illegible]

在會議[illegible]了研究和討[illegible]技術措施的[illegible]

在總結[illegible]量不重質量，[illegible]品質量，這[illegible]也是提高品[illegible]要保證品質[illegible]責任制，各[illegible]的責任，它[illegible]指出：凡是[illegible]服保守思想[illegible]

在大會[illegible]一致表示了[illegible]去以後應迅[illegible]準備工作，[illegible]份有重點地[illegible]

●節錄[illegible]

全國菸[illegible]

[illegible]商品流通，以[illegible]五三年七月[illegible]前菸葉等級[illegible]

會議認[illegible]級劃分缺乏[illegible]現象，引起農[illegible]在分級方法上[illegible]製訂了以部[illegible]適合國內捲菸[illegible]它與農民的收[illegible]要求。因爲[illegible]的時間與程序[illegible]促進工農業生[illegible]

按照這個[illegible]例上使上等菸[illegible]

爲了刺激[illegible]率，貫徹了中[illegible]包裝規格[illegible]

費、節省費用、保證工人身體健康的原則，制定了全國菸包的統一規格和式樣。

●節錄一九五三年九月三日天津『大公報』的報道。

第五次全國鹽務會議

中央輕工業部鹽務總局於一九五三年八月十八日召開了第五次全國鹽務會議。參加會議的代表，計有各區局、省局和各直屬局、處的局長、處長及重要業務部門的負責同志共五十餘人。會議歷時二十天，於九月八日結束，並由該局局長張道吾同志作了總結報告。在總結報告中，除總結了今年上半年的工作，確定了今後工作的方針，提出了一九五四年和五五年長遠計劃的各項任務指標，以及貫徹方針政策任務計劃的辦法外，同時並着重檢查了過去工作中所存在的一些缺點和錯誤，這對今後工作的改進有很大的意義。

在總結上半年工作方面，除生產工作因受氣候影響，沿海一帶的海鹽產區未能完成計劃產量任務外，其餘運銷、稅收，以及生產運銷各項利潤上繳等，均超額完成。此外，產量任務雖未完成，而鹽產質量却有顯著提高。一九五二年各區鹽產質量較差，在總產量中，二等鹽比重極大，同時也還有不少三等鹽。而今年的頭等鹽，一般都已達到全部產量的百分之七十以上，符合於中央要求的標準，有些地區還超過很多，如長蘆頭等鹽佔其總產量的百分之九十，東北亦佔到百分之九十左右（目力測驗），並且大部地區基本上都消滅了三等鹽。

與會代表經過反覆研究，一致認為歷屆會議所製訂的各項方針基本上是正確的，但隨着情況的變化，需要更加明確、具體，以加強指導作用，避免在執行過程中發生偏差，為此，特將各項方針加以修訂。其修訂後的主要精神是：生產方針，根據鹽業發展的總方向，仍以逐步發展國營為主，但對私人資本主義經營的鹽場，應給以合理利潤，鼓勵其增加投資，改進現有設備，以發揮其在生產中的作用；對個體民營鹽場，主要應照顧廣大鹽民的生產、生活，促其走上互助合作的道路。運銷方針，應加強國營與合作社經營並正確發揮私商的作用，以保證供應，其中私商經營部分，應通過價格政策與配銷計劃，加強管理，使其在國營經濟領導下從事合理經營。對鹽工、鹽民及其家屬的食鹽，按定額免稅供應。

會議在深入檢查了過去工作中的缺點和錯誤之後，經過代表們的熱烈討論，提出了一系列的具體改進辦法，並確定了鹽務工作的總任務是：『搞好生產，加強基建，擴大運銷，達到保證供應，增加稅收，積累資金的目的。』

此外，會議並根據中央關於增產節約的指示，作了全面佈置，要求各區：在增產上未完成任務的要爭取完成任務，有把握完成任務的要爭取超產，同時要在容易銷售的副產品方面多想辦法。在節約上，要儘量降低成本，減少生產費用，減少信貸，加速資金週轉，在基建方面，要節約原材料，保證工程質量，並要保證按期完成任務。

會議還聽取了中央輕工業部部長黃炎培、副部長楊衛玉關於鹽務工作任務的報告。

●節錄一九五三年九月二十日天津『大公報』的報道。

全國菸葉供應會議

在新菸葉大量上市之前，中國菸蔴公司（現為中國土產公司）和重點地區的菸蔴分公司、市公司的代表在天津舉行了全國菸葉供應會議。會議進行了四天，已在一九五三年八月二十九日結束。會議上，產區公司和銷區公司代表交換了一九五三年新菸生產情況和工業需要情況之後，簽訂了一九五三年第四季度菸葉供應合同。

一九五三年安徽、河南、山東等主要產菸區的新菸豐收。據初步調查，安徽省產菸區菸葉的單位面積產量，每畝平均比去年提高了百分之六，山東省也比一九五二年提高了百分之五。同時，由於改進了種植方法，各地菸葉的質量一般的都比往年好。

現在，產區新菸已經開始上市，各產區的菸蔴公司也已開始收購。為了把產區的新菸源源運往城市，支持工業生產，提高農民購買力，各產區公司均擴大了新菸收購數量。

這次會議的主要成就，除了通過簽訂合同保證第四季度貨源以外，各銷區公司還扭轉了過去只願要好菸，不願進次貨的缺點，因而擴大了供應數量，給進一步活躍城鄉經濟做了準備。

●根據一九五三年九月四日『天津日報』的報道。

一九五三年全國交通會議

中央人民政府交通部在一九五三年八月下旬在北京召開了一九五三年全國交通會議。會議討論和確定了目前交通工作的方針任務，並解決了地方交通工作的方針、範圍和組織領導等重要問題。

會議聽取了中央人民政府交通部章伯鈞部長關於三年來交通工作基本情況與今後交通建設發展的方向的報告，王首道副部長關於目前交通工作的主要問題與今後方針任務的報告，季方副部長關於公路管理和養護工作的報告和張策副部長關於地方交通工作的專題報告，並進行了分組討論。會議期間，政務院副總理鄧小平對交通工作的成績與缺點，交通工作的任務以及當前工作中幾個主要問題作了明確的指示。會議最後由王首道副部長作了總結。

會議針對目前交通工作的基本情況和存在的主要問題，進行了分析和討論，並確定：國營運輸企業今後應大力貫徹生產改革，有步驟地實行計劃管理和推行經濟核算制，發展內河拖駁運輸，堅持沿海與遠洋運輸，保證完成和超額完成國家運輸計劃。基本建設在今後一個時期內，為了適應國防需要，仍以完成國防公路工程為首要任務；在運輸方面，以內河航運建設為重點，發展遠大拖駁運輸，完成內河幹線的整修工作，並有重點地進行新建工程；逐漸增強海上和內河的運輸工具與設備；加強地方道路和工礦線路修建工程的技術指導。對私營運輸業今後必須加強領導與管理，在國營經濟領導下，發揮其運輸能力，貫徹公私兼顧政策，積極協助其改進經營管理，並加強船舶與車輛保修工作；對海上與主要內河私營輪船業，在業主完全自願的原則下，採取有步驟、有準備、有區別的公私合營的方針。在交通行政管理工作上，堅決貫徹安全生產統一的方針，加強海務、港務監督和公路、汽車監理工作，以及改進基本建設工地和修理廠的技術指導和保安設備等。

會議着重地討論並確定了地方交通工作的工作方針、管理範圍和組織領導。會議確定今後地方交通工作的方針是：在國家統一計劃下，結合當地具體情況，根據需要與可能，對現有運輸事業有步驟、有計劃地加以整頓、改造與調劑，加強業務技術指導，改進企業經營與行政管理，發揮現有設備能力，並重點地發展近代運輸工具；對現有公路與航道加強管理養護，逐步改善公路路面和內河航道港口設備，重點疏濬內河航道，修建適合於當地運輸工具的簡易標準道路和當地人民迫切需要的道路、橋樑等，以適應日益增長的經濟建設和廣大人民生活的需要。地方交通工作管理的範圍：㈠汽車運輸及其附屬企業，均劃歸地方國營，由省（市）負責經營。㈡地方公路、大車道、鄉村道路的養護修建，地方公路事業的保護維修，已成的國防公路及經濟幹線的養護管理，養路費的徵收和使用。㈢沿海短程航線，在一省內的內河航線，或跨兩省以上而航運不發達的內河航線，內河航道的疏濬養護，內河港埠碼頭、沿海小港，歸由省（市）經營管理。㈣城市橋道工作和城市公共交通運輸事業的經營管理。㈤根據國家政策，組織與管理省（市）所屬區域範圍內的私營航業與私營汽車運輸業，以及地方公私合營的企業。㈥根據當地運輸的需要，有計劃、有領導地組織民間各種運輸工具。㈦其他有關中央或大行政區交給辦理的交通運輸事項。會議確認：根據交通事業的特點和需要，以及三年多來的經驗，實行中央與地方的分工領導與管理，一方面使中央交通部能集中力量管理主要國營企業和加強對地方交通工作有關方針政策的指導與技術上的幫助；另一方面更能發揮地方和群衆的積極性，有利於發揮地方的民力和物力解決困難問題。同時會議指出：實行中央與地方的分工領導管理後，對各地交通部門說來，重要的問題在於堅決依靠當地黨委、政府來加強領導，反對分散主義，才有可能把地方交通工作做好。

為了貫徹和實現這次會議所確定的交通工作的方針任務，會議的總結中強調提出了今後交通工作的指導思想：第一、必須認識當前交通事業具有複雜、分散、多樣的特點，所有交通工作者，必須努力提高工作的思想性、政策性，貫徹執行既定的方針政策，改進工作方法，達到改進交通工作的目的。第二、克服資本主義經營管理思想。必須明確認識國營交通運輸企業的社會主義性質及其經營管理方法，樹立交通運輸為工農業生產與城鄉物資交流服務，首先為國家工業化服務的思想和依靠群衆的積極性創造性來搞好事業的思想，從掌握國家的整個運輸力出發，發揮國營經濟的領導作用，加強私營運輸力和民間運輸力的領導管理，將公私運輸力逐漸納入國家計劃的正常軌道，從而為國家提供最大、最好、價廉、迅速的運輸力。第三、樹立重點建設和發揮現有設備能力的思想。提倡實事求是的作風，要管好現有運輸企業和重視落後運輸工具的作用，充分發揮現有運輸設備的潛在力量，積累經驗，培養幹部，為迎接新的發展準備條件。

會議對當前工作中的若干具體問題，如：內河方面的長江幹支關係、木帆船與私營航業的組織管理、地方國營企業經營管理，公路方面的民工建勤、養路費徵收、國道劃分，公路運輸方面的加強國營汽車經營管理、汽車客貨運輸規章、私營汽車運輸管理，都製定了切實可行的條例、規章和暫行辦法。

會議要求各地、各單位首先從深入檢查一九五三年計劃完成的情況入手，採取解決當前問題的有效措施，努力增產節約，保證質量，為超額完成國家計劃而奮鬥；然後在適當時期，再召開交通會議，傳達討論這次會議的精神和決定，以提高幹部思想，保證今後工作方針任務的正確執行。

●節錄一九五三年九月二十二日北京『人民日報』的報道。

防癆工作代表會議

中國防癆協會於一九五三年八月二十九日在北京召開了防癆工作代表會議，會議進行了四天，已於九月一日勝利閉幕。出席這次會議的除各地防癆協會及結核病防治機構的代表外，還有中央人民政府衞生部和北京、天津、上海、西安等市衞生局、全國自然科學專門學會聯合會、全國科學技術普及協會的代表，大會總結了[illegible]以來的工作成績和缺點，並討論了中國防癆協會的性質和任務，通過了新會章，選出了總會理事會的新任理

事。

中央人民政府衛生部王斌副部長在會議上對該會今後的工作方針作了重要指示。王副部長指出：解放以來，全國政治經濟狀況有了劃時代的變革，我們已有可能開始有計劃地展開羣衆性的人民防痨事業；同時，防痨協會的專家們，也有可能在以馬克思、列寧主義和巴甫洛夫學說武裝起來的醫學思想指導下，充分發揮其技術方面的專長，爲提高人民健康水平、保證祖國生產建設而服務。王副部長並明確指出：今後的防痨協會將是一個組織團結防痨戰綫上一切有關單位和人士的羣衆性學術性團體，並將在黨和政府的領導下，以統一的步調來協助政府，以科學爲武器組織教育人民，向結核病展開鬭爭，大力剷除舊社會遺留下來的瘡疤。希望各專家們很好地學習蘇聯，人人都成爲一個出色的防痨宣傳鼓動者。王副部長認爲做好宣傳教育工作，是防痨協會的一項主要任務。

中國防痨協會總幹事裘祖源代表總會在會上作了會務報告。

會議認眞地討論了解放以來防痨工作的成績和缺點。三年中進卡介苗接種的數字已達二百萬人，約等於解放前卡介苗接種總數字的二百餘倍；各地自辦療養室和工礦業餘休養所的已逐漸增多，尤以學校、工礦、企業機關辦得較多且較好。會議也指出：在防痨工作中還存在着很多缺點：㊀在各地分會中，防治工作面向工人的這一方針沒有很好的貫徹；㊁有些地區的分會，對動員中西醫以及有關羣衆團體來參加防治工作做的不够；㊂對深入羣衆，依靠羣衆工作做的不够，除卡介苗接種工作外，多偏重於治療，沒有能有計劃地開展宣教工作和可以舉辦的預防工作；㊃個別地區對卡介苗口服，肺結核新分類法和肺結核病體育療法等蘇聯先進經驗未能認眞地去學習；㊄某些地方的分會組織渙散，幾乎等於有名無實；個別地方的分會對所屬的防治機構在領導上表現得軟弱無力。

會議並聽取了崔瀓忱醫師『關於蘇聯肺結核分類法』和明安宇醫師的『關於肺結核的醫療體育』的報告。並就該兩個報告和各種有關結核病的常規草案、會務章則草案等進行了討論，進一步明確了今後協會的性質和任務以及面向工農兵的方向等問題。

㊀節錄一九五三年十月七日北京『光明日報』的報道。

全國綜合大學會議

全國綜合大學會議已在一九五三年九月二十三日閉幕，這次會議確定了綜合大學的方針任務和培養目標，討論了專業設置、教學計劃、科學研究工作和師資培養等問題。

這次會議總結了兩年來綜合大學教育工作，肯定了過去工作的成績，分析了高等學校特別是綜合大學在教師思想改造運動、院系調整和教學改革工作中所產生的缺點，批判了過去對綜合大學的作用估計不足沒有予以應有的重視，並指出這些缺點主要應由中央教育行政部門負責，使與會人員統一了對過去工作的認識，爲制訂今後工作方針任務和工作計劃提供了有利條件。

中央人民政府高等教育部黃松齡副部長代馬叙倫部長在會上作了『關於綜合大學的方針和任務』的報告，曾昭掄副部長作了關於綜合大學專業設置及修訂教學計劃的報告，楊秀峰副部長對國家總路綫和總任務進行了傳達，中央人民政府政務院文化教育委員會習仲勳副主任、錢俊瑞秘書長都到會作了重要指示。會議還邀請中國科學院訪蘇代表團團長錢三强作了關於蘇聯科學研究工作和中國科學研究工作的報告。會議根據這些指示、報告和國家逐步過渡到社會主義的總路綫和總任務，研究了綜合大學的方針任務和工作中存在的問題。會議認爲高等教育在國家總路綫中的地位是爲國家培養合格幹部的重要一環，即首先以馬克思列寧主義關於自然和社會發展規律的科學，作爲高等學校所必須具備的基礎。其次，適應國家經濟建設計劃所要求的不同部門的不同建設人材，在廣博的基礎知識之上進行不同類型的專業教育，使其理論與實際相結合，全面發展與專業訓練相結合，以培養出對各種建設事業能勝任的專家。這就是新型高等學校爲培養德才兼備的人材所應遵循的道路，也是綜合大學的基本方針。但綜合大學在高等學校中又有其特定的地位，因而在一般方針之下，更有其特定的任務與其他專科性質的高等學校有所區別。其他專科性高等學校的任務主要是培養技術科學（自然科學和社會科學）方面從事實際工作的專門人材，綜合大學的任務主要是培養理論或基礎科學（自然科學和社會科學）方面從事研究工作或教學工作的專門人材，爲經濟和文化部門輸送研究和教學幹部，具體地說，就是培養科學研究工作者和高等學校的師資以及中等學校的師資。會議認爲綜合大學的培養目標應根據方針、任務培養合乎一定規格的研究人材或師資，而以培養合乎一定規格的科學研究人材爲主要目標，就是使學生具有較高深的理論水平與較廣闊的科學知識，以能通曉一般自然科學或社會科學的各種基本規律，使其具有良好的基礎，再逐步進行專業訓練，逐漸養成能獨立地、創造性地進行研究工作，並善於在馬克思列寧主義方法論的基礎上解決自己專業方面的某些理論和實際的問題。但這不是說剛畢業的學生就能作到，而須經過相當時期的鍛鍊，逐步提高才能作到。

這次會議還及時地提出了科學研究工作在綜合大學的重要

性。會議指出，綜合大學主要是一個教學機構，同時也是一個研究機構。教學與研究工作是互相爲用、互相提高的，是互相結合而不是互相矛盾的，教學研究室就是結合教學工作和研究工作的基本組織。綜合大學必須與各種科學研究機構及有關業務部門取得密切配合，才能更好地結合實際需要與發揮教學效能。會議中討論了『高等學校科學研究工作暫行辦法』（草案），明確了高等學校科學研究工作的大致範圍和研究工作的領導、組織等制度。

這次會議強調指出，今後應十分重視現有教師的作用，加強團結、改造和提高現有教師，和大力培養新師資。會議並批判了過去對老教師的作用估計不足的現象。確立今後應繼續提倡新老教師團結，老教師幫助新教師，青年教師向老教師學習，學生尊重教師的風氣。會上對『高等學校培養研究生辦法』（草案）及『綜合大學進修生進修暫行辦法』（草案）也進行了討論。

會議研究了綜合大學院系調整、專業設置及各校發展規模的原則，和今年暑期一部分理科教師在青島擬訂的數學、物理、化學、生物等專業的教學計劃，並着重討論了語文、歷史等文科方面存在的問題和教學計劃。

中央人民政府高等教育部黃松齡副部長在二十三日作了總結報告。他在報告中指出，今後如何貫徹綜合大學的方針任務和大會精神，首先要使高等教育的方針任務和國家總路綫總任務密切結合起來。其次必須掌握逐步過渡穩步前進的精神。各校學習蘇聯與中國實際情況相結合進行教學改革的工作，必須認識其長期性、複雜性和發展不平衡性，並注意發展中的困難，要克服困難，創造條件，穩步前進。第三在學習蘇聯、專業設置、培養提高教師和科學研究工作等方面都要防止冒進與保守兩種偏向。黃松齡副部長號召大家抓住主要工作，把現有專業辦好：集中力量培養新師資和提高現有師資；加強政治思想領導，加強教學領導，領導教師有系統地學習馬克思列寧主義，學習政治和業務，展開學術上和思想上的討論和批評，充分發揚學術上的民主，作好新老教師的團結工作。

㊁根據一九五三年九月二十五日新華社的報道。

全國土產會議

爲了研究全國土產交流情況，加強今後土產產銷工作的指導，確定土產經營的方針和政策，全國土產會議在中央人民政府商業部的主持下，於一九五三年九月二十一日在京開幕。參加這次會議的，有中央一級有關部門的負責人，各大行政區、省（市）商業行政部門的代表和各大行政區、省（市）土產公司、貿易公司、少數民族貿易公司、菸蔴公司的經理，以及華北某些地區的合作社的代表等共一百五十多人。

中央商業部農產品收購局代理局長吳建華和中國土產公司副經理陳靜之在第一天的會議上報告了召開全國土產交流會議的意義以及會議的主要內容和任務。他們在報告中指出：過去三年來，在全國範圍內廣泛開展了土產交流工作，並且有了很大的成績。這次大會的首要任務是總結土產交流的經驗，研究在國家有計劃的經濟建設時期中土產交流的方針和任務，以便加强對土產產銷工作的指導，擴大城鄉互助，鞏固工農經濟聯盟。同時指出，從去年八月間中國土產公司撤銷後，各地國營商業部門在土產經營上缺乏統一的領導，因此各地在購銷業務中發生了盲目的偏向。爲了適應國家經濟建設發展的需要，加强對土產經營的領導，中央人民政府政務院財政經濟委員會決定設立中國土產公司，在中央人民政府商業部的領導下，負責領導全國各地土產公司、貿易公司、民族貿易公司、菸蔴公司有關土產的業務工作。㊀

會議在十月十三日閉幕。這次會議統一了對土產經營的認識，明確了今後土產經營的方針、政策，並決定了土產公司的任務。此外，會議還總結了四年來土產交流的基本情況，提出了今後開展土產交流的基本形式，進行了土產公司系統內部的交流，確定了第四季度的購銷計劃。

會議由中央人民政府商業部副部長王磊作總結。他在總結中着重說明了目前土產市場的情況。並指出在目前土產工作中應重視價格政策的掌握，加强土產生產指導，適當地鼓勵增加生產；國營公司應適當加强土產經營，通過實際業務經營來領導私商，掌握市場。他强調指出：國營商業部門應加强大城市、工礦區的副食品的經營和土產工業原料的經營，以適應人民經濟生活上昇和國家經濟建設發展的需要。要作好這些工作，土產公司和合作社、對外貿易部門必須密切配合。

王磊最後根據中央人民政府商業部總的增產節約的精神，指出了土產公司系統一九五三年第四季度的工作要點，並號召土產公司系統幹部在當地黨和政府的統一領導下加強業務經營，努力工作，完成任務。㊁

㊀節錄一九五三年九月二十二日、㊁十月十五日北京『人民日報』的報道。

煤礦管理總局計劃會議

中央燃料工業部煤礦管理總局最近召開了計劃會議，確定了一九五四年的基本建設計劃。一九五三年煤礦基本建設是以煉焦用煤爲主，其次是一般工業用煤和民用煤。一九五四年根據國家對煤炭的要求，煤礦管理總局提出了新的方針：不僅要滿足鋼鐵煉焦和一般工業用煤，而且要滿足民用煤

以及出口煤的需要。

目前煤礦基本建設的情況與基本建設任務是極不相稱的，如資源勘查落後，設計工作薄弱，計劃變動頻繁，使用力量分散，施工前鬆後緊，缺乏經濟核算等。因此任務完成得不好。為解決基本建設力量和任務的矛盾，避免發生貪多冒進的現象，煤礦總局提出如下措施：集中使用力量，提前勘查設計，改建礦井要精打細算。

集中使用力量（包括資金、勘查、設計、設備、施工力量等）就是首先要抓住五年計劃中規定煤礦的『戰略基地』工程。抓住已經經過勘查，已經有了設計圖紙和設備的礦井工程。對這些工程要集中絕對優勢力量，保證迅速完成。一九五四年煤礦將百分之六十以上的資金用於礦井工程，又將其中百分之六十力量放在明年移交生產的幾對礦井工程上。地質勘查工作，一九五三年將力量分散在四十多處井田上，結果不能全部交出資料，就悞了設計。一九五四年要求地質和鑽探很好的配合，完成一件交一件，以免繼續發生設計窩工和閒忙不均的現象。設計工作一九五三年分散在八十五個礦井和一百七十八件主要工程上，結果上半年不能全部交出資料，有些主要工程落了空。一九五四年，要求將現有力量集中在有地質資料的幾處礦井上，同樣採取完成一件交一件的辦法，避免『齊頭並進』，爭取能在今冬與明春陸續交出設計圖紙。在施工組織方面，力量分散在四十九個工程公司中，力量不平衡，『戰鬥無力』。一九五四年，要求圍繞着新建礦井和大的改造工程區，合併組織三個至四個正規的『野戰化兵團』，五個至六個『地方主力兵團』。以保證完成主要工程。

在新建礦井尚未完成，國家又急於要煤的情況下，只有要求現有的礦井多擔負些，現有的礦井能多出的多出，需要經過改造後才能多出者即行改造。改造礦井時，必須精打細算，反對盲目亂幹。通化鐵廠礦要求千億餘元的投資，改造後礦井只能維持四年。中崗礦井的下部尚未弄清楚，就進行改造，結果只能當做通風井用。這些現象都是因為不會精打細算而造成的。現在明確確定有條件者改造，無條件者緩辦，合算者改造，不合算者暫緩。總之要求礦井改造也要達到好、快、省的目的。

地質資料與設計工作是煤礦建設的先決條件，為爭取在一九五五年能按照建設程序進行基本建設。因此要求在一九五四年將地質勘查工作提到建設前二年，設計工作提前半年。在三、二年內將勘查工作提前五至六年，將設計工作提前一年。

會議指出，一九五四年的任務是艱巨的，是煤礦基本建設工作大轉變的一年，任何消極等待的思想都是錯誤的，必須依靠與團結全體職工共同努力，才有可能完成這個光榮而又艱巨的任務。

第二次全國民政會議

●簡錄一九五三年十月三十日北京『人民日報』的報道。

第二次全國民政會議在一九五三年十月二十二日至十一月十三日在北京舉行。出席會議的有各大區行政委員會、內蒙古自治區和各省人民政府、各中央直轄市和部分省轄市人民政府的民政部門負責人，以及中央人民政府內務部和中央各有關部門代表等共一百五十四人。會議主要任務是總結過去四年來的民政工作，並討論今後民政部門如何為國家過渡時期的總路綫總任務服務。

會議期間，中央人民政府副主席朱德、中央人民政府政務院副總理董必武、政務院政治法律委員會副主任彭眞都到會講話。他們詳盡地闡述了國家過渡時期的總路綫總任務，並對今後的民政工作作了重要指示。

會議還邀請蘇聯專家阿·發湼夫報告了關於蘇聯地方蘇維埃政權的任務、組織機構和工作方法，介紹了蘇聯地方蘇維埃政權建設工作的經驗。

會議開幕時，中央人民政府內務部部長謝覺哉作了關於民政工作四年來的總結和今後任務的報告。他指出：四年來，各級民政部門在中國共產黨的各級組織和各級人民政府的領導下，積極工作，成績很大，特別是在人民代表會議制度的建設、擁軍優撫、災荒救濟、反動統治遺留下來的許多社會問題的解決和民工動員等方面都作了很多工作，這些工作對於鞏固人民民主專政，恢復國民經濟，支援人民解放戰爭和抗美援朝鬥爭，都起了巨大的作用。謝覺哉部長在報告中也指出了民政工作的一些偏差和缺點。如在政權建設工作方面，有些幹部對人民代表會議或人民代表大會的重要作用認識不足，有些地區沒有按時召開人民代表會議或人民代表大會，有些人民代表會議流於形式。在優撫工作方面，有些幹部對革命烈士家屬，革命軍人家屬，革命殘廢軍人，復員轉業軍人關心不夠，未能負責妥善解決他們的困難問題。在農村救災工作方面，有些地區存在着發放救濟糧款不結合組織生產或平均發放的現象，生產自救、節約渡荒的方針還沒有普遍貫徹下去。在城市游民的收容改造工作方面，許多城市發生不分對象強迫收容改造的現象。以上這些偏差和缺點的產生，主要是中央人民政府內務部在領導思想上過去有不切合實際和一般化的作風，並有分散主義現象。謝覺哉部長在詳盡地闡述了今後民政工作的具體任務以後強調指出：民政部門今後必須建立集體領導制度和認眞執行向當地黨政領導請示報告的制度，加強與各有關部門的聯系，認眞走羣衆路綫，注意調查研究和從實際出發。所有民政工作人員必須加強學習理論和學習蘇聯先進經驗。

會上，中央人民政府內務部副部長王子宜、武新宇、王一夫分別作了關於基層選舉工作和人口調查工作，優撫工作以及救災工作的專題發言。

會議經過小組討論，大會發言，一致同意各項報告的精神，並交流了各地民政工作的經驗。會議在充分發揚民主的基礎上集中了一切正確可行的意見，最後通過了第二次全國民政會議決議。

這次會議的主要收穫，首先是明確了民政工作在貫徹國家過渡時期的總路綫中的重要地位和作用。與會代表在深入學習了過渡時期的總路綫以後，一致認為全部民政工作都與總路綫密切相關，民政工作在今後國家有計劃的經濟建設時期仍然將起着重大的作用。

其次，會議對今後民政部門的各項工作的具體方針作了安排。會議認為，在政權建設工作方面，由於在實現國家過渡時期總路綫中城市的作用日益加強，今後應加強城市和工礦區的政權建設工作；農村基層政權的組織與制度也應使之適應農業互助合作運動的發展和需要。在優撫工作方面，應組織有勞動力的革命烈士家屬，革命軍人家屬，革命殘廢軍人，復員轉業軍人參加農業和手工業的互助合作組織進行生產。在救濟工作特別是農村救災工作方面，也應與互助合作運動相結合，以加強農民的抗災力量，貫徹生產自救的方針。此外，會議還着重指出：必須在政權建設的各項工作中加強無產階級的思想領導，劃清無產階級與資產階級的思想界限，徹底肅清資產階級舊民主思想對民政部門的影響。

會議還明確規定了民政部門今後的工作範圍，應以建政、優撫、救濟三項為主要業務，並主管貫徹婚姻法、人口調查登記、地政和民工動員等工作，其他已有主管部門或與其他部門關係密切的工作，則按業務性質分別移交由各有關部門管理。

●簡錄一九五三年十二月二十三日新華社的報道。

少年兒童工作會議

中國新民主主義青年團中央委員會召開的第二次全國少年兒童工作會議於一九五三年十一月二日至十日在北京舉行。出席這次會議的有中國新民主主義青年團各級組織的少年兒童工作幹部，各地少年先鋒隊的優秀輔導員以及各地少年兒童報刊和少年宮、少年之家等組織的工作幹部共三百多人。

朱總司令在開幕式上對今後少年兒童工作作了指示。

中國新民主主義青年團中央委員會書記處書記胡克實在會上作了題為『培養社會主義的新人』的報告。他首先敍述四年來少年兒童工作的成績。接着，胡克實指出今後少年兒童工作的主要任務是以共產主義精神教育少年兒童，培養他們成為愛祖國、愛人民、愛勞動、愛科學、愛護公共財物的健壯、活潑、勇敢、誠實的新的一代，以繼承祖國的偉大事業，把社會主義和共產主義的旗幟撐持到最終的勝利。最後，胡克實着重指出：青年團的各級組織必須加強對少年兒童工作的領導，加強對少年先鋒隊輔導員的培養與訓練，並加強與有關部門、學校、家庭、社會各方面的聯系。他號召全體少年兒童工作者加強學習，以完成中國共產黨交託的光榮任務。

會議中還聽取了中央人民政府教育部副部長董純才關於中、小學教育的方針政策的報告，蘇聯專家崔可夫關於『蘇聯學校與少年先鋒隊』的報告，以及關於兒童報刊工作和青年團在小學教師中的工作的發言。參加會議的各地少年先鋒隊的優秀的輔導員和少年兒童工作幹部還在會上介紹和討論了少年兒童工作的各種經驗。

會議認眞地討論了朱總司令的指示和胡克實的工作報告。朱總司令的指示，給予到會者莫大的啓示和鼓舞，使他們深切地感到中國共產黨對少年兒童的關懷和愛護。他們並一致明確地認識到在祖國逐步過渡到社會主義的新時期中，為祖國培養建設社會主義社會和共產主義社會的新型人物的重大和光榮的意義，大大加強了工作信心。大家都表示一定要以最大的熱情來做好這個工作，加強自己思想、作風、政治、文化的鍛鍊與修養，以便在各方面用自己的模範行為去影響少年兒童，使自己成為新時代中一個良好的少年兒童工作者。

會議一致同意胡克實的工作報告，並認為，幾年來，中國少年先鋒隊的組織已逐漸成為學校實施新教育的不可缺少的一個組成部分。今後，少年先鋒隊首先應該更好地配合學校進行工作；幫助兒童好好學習，爭取優良的學習成績，自覺地遵守學校紀律；引導兒童積極參加學校的集體生活，使少年先鋒隊的組織成為學校和教師對兒童進行教育的有力助手。同時，少年先鋒隊應該更好地根據兒童的年齡特點，開展多方面的活動，幫助兒童獲取豐富的知識，以滿足身心正在成長發育的兒童們在智育、德育、體育、美育等各方面的要求。會議並批判了在少年兒童工作中存在的一些錯誤的和急躁粗暴的教育思想和教育方法，提倡今後應多採取啓發、誘導、說服等正面教育的方法。

參加會議的青年團各級組織的少年兒童工作幹部，在這次會議上，也都表示今後一定要更好地深入實際，聯系羣衆，總結並推廣好的工作經驗，加強和各有關方面的聯系，在各方面的幫助和支持下，一面為兒童的全面發展創造一切有利的條

件，一面和妨礙兒童身心正常發展的現象作鬥爭，使少年兒童工作能向前推進一步。

十日舉行閉幕式時，中國新民主主義青年團中央委員會書記處書記胡耀邦、劉導生、羅毅、區棠亮、章澤、胡克實，中央人民政府教育部部長張奚若都出席參加。胡耀邦對這次會議作了總結。他首先指出：在這次會議上，朱總司令的指示爲今後的少年兒童工作指出了明確的方向，少年兒童工作幹部和少年先鋒隊的輔導員應當好好學習這一指示。會議上的工作報告和各項發言提出了今後如何進一步地開展少年兒童工作的辦法和經驗，都是很好的。他號召所有的少年兒童工作幹部和少年先鋒隊的輔導員今後應積極地、耐心地、長期地宣傳關心和愛護兒童的必要性。最後，他鼓勵少年兒童工作幹部和少年先鋒隊的輔導員加強學習，提高政治覺悟，熱愛兒童和自己的工作，全心全意爲培養教育少年兒童這一高尚的事業服務。

中央人民政府教育部部長張奚若在會上講話。他讚揚少年先鋒隊的工作在學校中所起的有力的助手作用，提出今後教育行政部門和學校要加强對少年先鋒隊工作的關懷、支持，和具體幫助。他希望少年兒童工作幹部今後要更多地和教育部門及學校取得聯系，以共同担負起培養兒童的任務。

在熱烈的掌聲中，胡耀邦和張奚若向出席這次大會的八十三位少年先鋒隊的優秀的輔導員授獎。會議最後在『歌唱祖國』的歌聲中結束。

下面是受到中國新民主主義青年團中央委員會獎勵的中國少年先鋒隊優秀的輔導員的名單：

華北區：李廣漢、洪文紀、孟會廉、張文濤，孟繁榮、劉蘭村、陳永昌、王秀清、王琛、張雲輝、喬蔭棠、魏錦言、冀續、姚玉珠。

東北區：寧文琪、梁晶、趙啓春、林菊香、劉淑娥、侯鵬霄、李明儒、鄒本平、叢嚴武、叢炎、袁平、李靜藝、張鳳書、華曉光、龔文成、尹春華、董林元、陳延庫、李卿斌。

西北區：黃曼麗、田潤德、張祥順、彭毓麟、曹育民、沙力黑、趙永泰、王爲善、安振華。

華東區：劉元璋、許婷婷、徐才齡、燕芸、尹世平、姜潤貞、李傳華、楊悅、朱冰心、何爾良、徐珊、田萬樓、完永貞、張承霖、王欣欣、黃八國、唐谷豐。

中南區：高佾曾、羅時敬、鮑康裕、孔昭炯、盧利富、易紹蘭、劉太順、馬煥然、劉中和、張勉之、范靜青、苟瑞玉、周碧桂、陳長澤、雷建章。

西南區：郭銘芬、郭開礎、應家珍、傅克昌、傅德蓉、李澤芬、趙蓉霞、楊建勳、馬瑞麟。

●節錄一九五三年十二月號『新華月報』綜合新華社十一月二日、十日的報道。

全國城市救濟工作會議

全國城市救濟工作會議於一九五三年十一月十一日至二十四日在北京舉行。參加會議的有中國人民救濟總會各大行政區辦事處、各省市救濟分會及有關的大、中城市民政部門辦理城市救濟工作的負責人。

會議由中國人民救濟總會副主席李德全致開幕詞。她指出：從一九五二年中國人民救濟總會工作會議以來，城市救濟工作已有了很大改進，但還有一些缺點。這次會議必須貫徹國家在過渡時期的總路綫的精神，研究、討論、解決工作中存在的問題，進一步做好今後的城市救濟工作。

會議總結了城市救濟工作的成績。幾年來，城市救濟工作由於廣大人民和全體救濟工作幹部，在中國共產黨和各級人民政府的正確領導下，共同努力，得到了很大的成績。各地生產教養機構曾收容了舊社會遺留下來的乞丐、妓女、小偸等游民，和貧苦的無依無靠的殘老、孤兒等，使不勞而食的游民經過教育改造，變成了從事勞動的新人，使殘老、孤兒得到了適當的教養和安置。全國各城市還對貧苦市民進行了救濟。此外，還接收和改造了接受帝國主義津貼的四百二十多處救濟機關，處理了一千六百多處舊有的社會救濟福利團體，使這些救濟機關，成爲有利於人民的救濟福利事業。會議檢討了救濟工作中存在的缺點，批判了那種單純的救濟觀點和把一切都包下來的脫離現實的錯誤作法。

會議在聽取了中國人民救濟總會副主席謝覺哉關於國家在過渡時期總路綫、總任務的報告和中央人民政府內務部副部長王一夫關於在城市救濟工作中如何貫徹總路綫的報告之後，進行了深入的討論，對救濟工作中存在的錯誤思想作了批判，並詳細地研究了今後的城市救濟工作。

會議最後由中國人民救濟總會秘書長伍雲甫作了總結。他提出今後城市救濟工作的主要任務是：繼續整頓生產教養工作，整頓生產教養機構中的生產事業，建立制度，使生產教養工作得到進一步改進；組織貧苦市民勞動互助，生產自救，做好今冬貧苦市民的救濟工作；繼續調整舊有的社會救濟福利團體；注意培養現有的救濟工作幹部。他指出：今後的工作方法，應該遵循總路綫的精神，反對把一切包下來和不負責任的推出去的兩種錯誤思想。城市救濟工作必須依照勞動生產與教育改造相結合，政府救濟與羣衆自救相結合等辦法來進行。

●根據一九五三年十二月一日新華社的報道。

全國國營商業計劃會議

中央人民政府商業部一九五三年十二月十日召開的全國國營商業計劃會議，已在一九五四年一月六日結束。會議初步確定了一九五四年國營商業商品流轉計劃、財務計劃、商品流轉費計劃和勞動工資計劃的草案。

爲使國營商業幹部在編製計劃時思想上進一步明確國營商業在國家過渡時期的基本任務，會議結合總路綫的學習，初步總結了一九五三年計劃編製工作。

通過總結，與會的國營商業幹部認識了根據人民生產和人民需要的發展，積極正確地組織貨源和組織推銷，擴大商品流轉，是國營商業爲生產爲消費者服務、促進生產發展、鞏固工農聯盟和發展社會主義經濟比重的中心環節；忽視或放鬆了它就會犯原則性的錯誤。一九五三年上半年國營商業沒有隨着工農業的增產得到應有的發展，影響了商品的生產和流通，就因爲在編製計劃時幹部思想上對國營商業在國家過渡時期的基本任務認識不明，對擴大商品流轉這一中心工作注意不够，再加上對市場發展估計不足，對資本主義在市場上所起的作用估計不足所致。直至一九五三年夏季，在中共中央的正確領導下，明確了國營商業的任務，擴大了後半年的購銷計劃，全體職工在各級黨政領導下開展增產節約運動，上述錯誤才得到了有效的糾正，從而勝利完成了一九五三年商品流轉計劃和利潤上繳任務。

在總結了去年工作之後，會議着重分析了一九五四年市場基本情況。會議認爲：一九五四年是國家第一個五年計劃的第二年，由於生產發展和人民購買力增長，社會商品流轉總額將會繼續擴大，大部分商品的產銷情況是適應的，但與此同時，有少數商品的生產可能出現趕不上需要的增長的現象。這是由於我國經濟向前發展，人民購買力增長而必然發生的現象。由於國營商業與合作社緊密結合對市場的領導作用正日益加强，有組織的市場將穩步地進一步擴大。

會議根據一九五四年市場基本情況和國家總路綫所規定的國營商業的任務與國家總計劃的要求，認眞編製了一九五四年國營商業的計劃草案。根據這個計劃草案，今年國營商業的進貨總額要比一九五三年增加百分之三十五，銷售總額比一九五三年增加百分之三十七。根據初步計算，全年商品流轉費用將較去年降低百分之十七點五三。

爲了實現這個計劃，會議對一九五四年各方面工作提出了若干具體要求。在擴大商品流轉中，要加强調査研究，强調計劃性，逐步克服盲目性。要求各地在加强對工業品、農產品的收購同時，要幫助合作社組織手工業品貨源，組織生產資料下鄉，並供應手工業者以充足原料，儘可能滿足人民，特別是滿足農民的需要。對於各種主要商品，國營商業將逐步擬出產銷平衡方案，促進增產，並規定政策，使分配進一步合理，價格更加適當。

此外，進一步改善經營管理，穩步地實行經濟核算制，改進調撥運輸工作，加强直達運輸，改進出入庫手續，進一步改善服務態度，合理設置商業網等，也是一九五四年國營商業在實現計劃中的重要方面。

爲了擴大商品流轉，一九五四年國營商業除了繼續與合作社緊密結合，以發揮這一有力的助手作用外，還要利用私營零售商和城鄉之間的小批發商的力量。會議估計在社會流轉總額繼續擴大的情況下，一九五四年私營零售額比之去年不會有所減少。因在總路綫的光輝照耀下，私營零售商業在國營商業增强對市場領導作用的條件下，將有相當部分變爲國家資本主義性質的零售商業。國營商業在批發營業方面將繼續發展，但在發展中是根據對穩定市場及國計民生需要的程度，分行業、分商品、分地區、分時間有步驟地前進。對由此而影響到的私營批發商，應指導其轉向工業生產或改向國營公司批購商品，遵照國營公司牌價進行城鄉販運或經營零售業務，以有利於對私營商業進行利用、限制與社會主義改造。

●根據一九五四年一月二十四日新華社的報道。

一九五三年全國水利會議

中央人民政府水利部召開的一九五三年全國水利會議，歷時二十天，已在一九五三年十二月三十一日勝利閉幕。會議根據國家在過渡時期的總路綫提出今後水利建設的方針：從服務於國家工業化和農業的社會主義改造出發，逐步地戰勝水旱災害，以促進並保證農業的增產，特別是糧食和棉花的增產。會議並提出目前階段的五項主要任務：㊀使黃河、長江不發生嚴重的決口或改道，以防打亂整個國家的建設部署。㊁繼續大力治淮，以減輕這條多災河流的危害。㊂對於一般河流，要求在目前保證水位下不潰堤。其中某些爲害嚴重的河道應適當整治，在普通暴雨情況下減輕洪水和內澇災害。㊃開展各種各樣的羣衆性的中、小型農田水利，培養人民的抗災能力，爲農業增產服務。㊄解決已完工程的遺留問題。

爲使今後的水利建設更好地爲國家過渡時期的總路綫服務，會議就如下幾個中心問題作了專門研究。第一、關於水利事業爲農業的社會主義改造服務的問題。㊀會議認爲國營農場是社會主義成份，是全民所有制的財產，是推動農業的社會主義改造的槓桿，在解決糧食問題上，也起着重要作用。因此水利部門應滿足國營農場在水利上的需要，積極配合農業部門提

出國營農場的水利建設方案。並在技術上進行指導。㊁水利建設要促進農民走向合作化的道路。由國家投資舉辦的全部工程，本身就是社會主義財產；增加工程就增加社會主義成份。同時通過小型水利可以推動農村的互助合作運動。單幹戶甚至互助組興修水利都有困難。組成合作社就好辦些。所以水利更需要合作化，更需要集體力量，因此水利工作需要很好依靠合作社，幫助合作社並推動其發展。當然對個體農民也要同樣幫助，不能歧視，以逐漸吸引其組織起來。㊂重點試辦抽水機站。這是將來農業集體化、機械化的工具；許多地方都需要，特別是南方水稻地區，更應加以重視。為了穩步發展，最近幾年內應當重點試辦，調查研究，摸清抽水機的使用規律，研究今後的發展方案。以便根據需要和可能逐步發展。㊃各大區、省、專區、縣都應根據上級總的部署，研究本地水流的基本情況、群眾需要和發展方向，特別是省、縣都要摸清水情，權衡輕重緩急，實事求是地根據客觀需要和主觀力量，做出全面、長期的治水打算，以使水利建設能完全符合於總路線的要求。第二、對做好水利建設計劃和勘察設計工作，提高大型水利工程質量，更好地完成一九五四年水利建設計劃也作了研究。會議指出過去做的許多大型水利工程中，在勘察、規劃、設計、施工等方面都存在着較為嚴重的趕工現象，以致不少工程形成窩工、返工、搶工、工程質量不佳、器材積壓和巨大浪費損失。會議根據興建大型水利工程的穩步前進的方針，要求各地要堅持貫徹基本建設程序；加強規劃設計等基本工作。其中特別強調要端正勘察設計人員的設計思想。因為工程設計是國家計劃的具體體現，要從國家總路線出發，全面地考慮政治的、經濟的和技術的關係，作綜合性的比較研究，才能找到最合理的方案。為集中使用勘察設計力量，會議根據蘇聯專家的建議，擬從中央水利部開始着手調整現有的勘察設計機構。各大區和各省也要適當地集中設計力量，加強現有的勘察設計機構。此外，還決定有計劃、有步驟地進行某些河流的流域規劃工作，以便更好地把人民當前的利益和長遠的利益，局部的利益和整體的利益結合起來，使水利建設符合於國家工業化和農業生產發展的需要，更準確地為國家總路線服務。第三、會議還研究了加強施工管理和工程管理的問題。過去在施工管理方面是在摸索中逐步前進的；有不少工程不作計劃就施工，或邊設計邊施工，現在已作到有技術設計再施工。一九五三年十一月初旬正式開工的渾河大伙房水庫工程，開工前還較周密地編製了施工組織設計。佛子嶺水庫工程，從一九五三年六、七月間調整組織、實行生產改革後，已能根據定額編製作業計劃，並按計劃進行施工，初步走入計劃管理的軌道。會議對今後進一步加強施工管理工作，提出了許多改進意見：對大型工程要求做好施工組織設計和掌握作業計劃，建立技術責任制和技術檢查制度，加強技術管理。對中小型工程則應加強施工的計劃性和技術指導，以保證工程質量。有重點、有步驟地加強定額工作，逐步積累定額資料，這對改進生產、提高技術、節省資材和加強施工計劃性都有直接的重要意義。此外並擬出了加強工地的器材和財務管理和注意工地安全衛生等工作，以使每個工程力求做到「好、省、快和安全」等要求。在工程管理方面，會議要求各地認真糾正在幹部中存在的「重工程、輕管理」的思想偏向。從領導機關到每個工程，都須健全必要的工程管理機構或專職人員，逐步擬訂每個工程的操作運用、養護、管理、測驗、記錄、警衛等制度和辦法，並研究加強對天然河道湖泊的養護管理，以保證每個水利設施盡量延長使用年限，充分發揮對農業生產、航運和城市工業用水的應有效益。

㊀節錄一九五四年一月三十日新華社的報道。

中華全國總工會第二次基層工作會議

中華全國總工會第二次基層工作會議確定繼續推廣五三工廠工作經驗，同時並學習原中長鐵路的工作經驗，把勞動競賽向前推進一步。

會議檢查研究了一年來各地推廣五三工廠工作經驗的情況。自一九五二年十一月第一次全國工作基層工作會議召開以後，全國有七十四個廠礦已經着重推廣了五三工廠的工作經驗。有些廠礦工會，由於認眞學習和推廣了五三工廠經驗，已經切實面向生產，並且圍繞生產，改進工作方法，開展勞動競賽，保證了國家計劃的完成和超額完成；其中一部分廠礦已經改變了過去的落後狀態，成爲先進的廠礦。一年來的事實證明：推廣五三工廠經驗是加強工會基層工作，推動勞動競賽的好辦法。

會上，五三工廠工會主席齊廷漢報告了「五三工廠在計劃管理中的工會工作經驗」。該廠第二車間黨支部書記及該廠青年團委副書記、工會女工委員也分別介紹了他們的工作經驗。從這些報告中可以看出，五三工廠經驗在加強計劃管理工作中，已有了新的發展。他們在堅決依靠工人階級管好企業的思想指導下，圍繞推行作業計劃，開展勞動競賽，保證了國家計劃超額完成。他們在工作中運用了「抓思想」、「抓關鍵」、「抓典型」、「運用積極分子」等走群眾路線的工作方法，並根據生產需要，加強了科室工作，整頓了工會工作秩序。

中國鐵路工會哈爾濱區委員會主席馬寅在這次會議上，報告了「學習和推廣中長路組織愛國主義勞動競賽的經驗」。中共長春地區黨委副書記、長春機務段段長和工會主席、哈爾濱機車車輛修理工廠管車分廠支部書記、蘇家屯車站工會主席等，也分別作了行政工作、黨的工作和工會工作的報告。他們在這些報告中，介紹了原中長路在中蘇共管期間，怎樣在蘇聯專家的具體指導和幫助下成為「效率高、成本低、利潤大、有文化」的先進模範鐵路。他們並具體介紹了原中長鐵路實行經濟核算制、組織勞動競賽、簽訂集體合同、推行技術組織措施、開好生產會議和工會會員大會、黨組織監督和保證企業進行生產和開好支部大會等一整套經驗。此外，鞍山鋼鐵公司煉鋼建築工程公司工會副主席報告了該公司大型工地的工會工作經驗，瀋陽第三機床廠工會主席報告了該廠整頓工會工作秩序的情況。

會議討論了以上各個報告，一致認為五三工廠和原中長鐵路的工作經驗都是比較完整的值得學習的經驗。會議並集中研究了工會協助企業行政組織提高企業生產管理水平、開展勞動競賽、整頓和建立工會工作秩序等問題。會議認為：為了使工會工作能夠進一步面向生產，特別是要使工會負起組織勞動競賽的任務，就必須要加強工會本身的組織建設工作。這便需要首先改變基層工會業務繁雜、組織機構不合理、工作混亂等情況，切實整頓和建立工會工作秩序。會議認為：各地工會應參考瀋陽第三機床廠工會劃清工作範圍、調整組織、健全工作制度等經驗，使工會工作趕上生產的需要。

這次會議是在一九五三年十二月十六日到三十一日召開的。

㊀根據一九五四年三月五日新華社的報道。

一九五四年一月到六月全國性的主要會議

全國中學教育會議

全國中學教育會議於一九五四年一月十四日在北京開幕。這次會議主要是解決關於當前中學教育的任務和工作方針問題；解決中學的發展以及高小、初中畢業生參加勞動生產的問題；加強中學的思想政治教育，改進教學工作和學生健康狀況問題；加強中學在職教師學習問題；關於中等師範教育今後的發展方針任務問題。參加會議的有各大行政區人民政府教育局，內蒙自治區人民政府文教部，各省、市人民政府教育廳、局負責人以及部分中學和教師進修學校的校長等二百三十餘人。㊀

會議於一月二十七日閉幕。會上根據中央人民政府政務院副總理郭沫若的指示和中央人民政府教育部副部長林礪儒所作「關於全國中學教育的基本情況與今後方針任務」的報告，進行了討論。中央人民政府政務院文化教育委員會副主任習仲勳和秘書長錢俊瑞到會對中學教育如何為總路線服務的問題作了重要指示。中國新民主主義青年團中央委員會書記胡克實作了關於學校中青年團的組織如何更好地配合學校行政搞好教學工作的問題的報告。中央人民政府華僑事務委員會副主任委員廖承志在會上作了關於歸國華僑學生教育工作問題的報告。會議邀請蘇聯專家崔可夫教授介紹了蘇聯普通教育的發展和教學及行政領導經驗。最後，由中央人民政府教育部副部長董純才作了總結報告。

會議經過討論，明確了當前教育工作的性質和中學教育如何為總路線服務的問題。會議認為從中華人民共和國成立，我國的學校教育已經成為工人階級領導的國家事業，由國家統一領導、設置和管理。學校教育是國家教育人民、改造社會的有力武器。學校教育以工人階級的文化思想，即共產主義思想為領導思想。四年來的學校教育，基本上是符合過渡時期總路綫的精神和社會主義教育原則的。今後對於現有的學校，不是重新改造的問題，而是向前發展的問題，使它在總路綫的燈塔照耀下，繼續為社會主義建設事業更好地服務，源源不絕地為國家供應建設人材，同時在生產發展的基礎上繼續不斷地提高人民的文化水平和社會主義覺悟。

會議確定了今後中學教育的方針和任務。當前中學教育的工作方針是根據國家過渡時期的總路綫和總任務，在整頓鞏固的基礎上，積極地提高中學教育質量，特別要辦好高級中學、完全中學和工農速成中學，並根據需要與可能，作有計劃、有重點的發展。為了適應國家社會主義工業化的要求，中學的發展，原則上是高中發展的比重大於初中，大城市和工礦區的發展比重大於一般地區，對文化落後的少數民族地區和文化特別落後的地區可作適當照顧。關於今後解決高小和初中畢業生出路問題的基本方針，會議認為：一方面要積極想辦法盡可能吸收一些高小和初中畢業生繼續學習，以適當滿足人民群眾的文化要求；另一方面要結合總路綫的宣傳教育，說明高小和初中畢業生不可能全部升學，應積極參加生產勞動的道理。同時又盡可能地幫助沒有升學的學生解決就業問題。根據國家工農業生產建設的需要以及今後教育發展的可能條件，組織高

小與初中畢業生參加工農業生產，是解決他們出路問題的主要方向。會議確定當前中學教育的任務，是以國家過渡時期的總路綫的精神教育學生，把他們培養成爲積極參加社會主義建設和保衛祖國的全面發展的新人。爲了達到上述目的，會議指出必須在中學校中貫徹全面發展的教育，即進行思想政治教育、文化科學教育和體育衛生教育。會議認爲必須以工人階級的思想，結合中國當前的實際和學生的思想狀況，具體深入地對學生進行思想政治教育，提高學生的社會主義覺悟。目前應以加強學生的愛國主義教育、勞動教育、集體主義教育和紀律教育爲重點。思想政治教育應通過課堂教學和課外活動來實現。對學生進行思想政治教育的方法，主要地是正面地培養他們的社會主義品質。反對各種粗暴、急躁的方法。這次會議還着重提出了改善學生健康的問題。這幾年來，學生健康狀況雖有了改善，但還是非常不够。會議認爲其原因是由於教育行政部門還存在着主觀主義的官僚主義，對學校行政在改善學生健康狀況和減輕學生過多的學習負担方面缺乏督促檢查；學校方面對全面發展的教育思想還不够明確。今後要加強學生的體育運動和衛生教育。

關於中學教學工作，會議認爲：教學改革是中學教育改革的中心環節。教學改革應以教學內容的改革爲中心，相應地改革教學方法。教學工作中應貫徹教學與生產結合、與政治結合、與實際結合的原則，並應注意貫徹思想政治教育。在學習蘇聯先進經驗。改進教學的過程中，要結合中國的實際，防止機械地搬用蘇聯經驗的偏向。教師的思想改造爲教學改革必要前提，而教師參加教學改革又可提高自己的思想。當前對學校改進教學工作，會議認爲：首先要求教師鑽研新教材，領會每課的教學目的，抓住教材的中心思想和中心內容，從而相應地改進教學方法，把教材的思想和內容正確地系統地傳授給學生。今後，並逐步要求教師學會運用辯證唯物論和歷史唯物論的觀點來講課，把科學知識正確地傳授給學生。

會議認爲提高教學質量最主要是依靠教師。因此，組織教師進行業餘學習，以提高教師水平，有特別重要的意義。會議決定：當前教師的業餘學習，應根據教師的不同特點和需要，確定主次，分清急緩，有計劃、有步驟地進行。已有師範專科學校畢業程度以上的教師，可以政治理論學習爲主，以業務學習爲輔。不達到師範專科學校畢業水平的教師，應以補習師專的主要課業爲主，以學習時事政策爲輔。各地應認眞辦好教師進修學院，或委託師範學院辦函授部，吸收尚未達到師專畢業程度的教師進行補習。今年上半年，全體中學教師應以學習過渡時期的總路綫爲主，以提高教師們的社會主義覺悟，並爲今後政治理論學習奠定一個良好基礎。會議指出：必須加強全體教師的團結，提倡新老教師互相尊重，互相學習，取長補短，共同進步。青年教師要虛心向老教師學習，老教師要幫助培養新教師。

董純才在總結報告中，強調指出必須改進教育行政部門的領導問題。各級行政教育部門必須切實貫徹中央的工作指示和教育計劃；必須建立視察制度，定期派人下去，深入檢查工作和加強具體領導。關於對中學的領導分工，省應根據統一領導、分級管理的原則，更多注意政治領導和業務領導，除直接領導一些中學外，應將其餘中學的領導管理放下去，由縣(市)直接負責。各級教育行政部門並應注意培養教育行政幹部。董純才並號召各級教育行政部門緊緊依靠黨的領導，黨的領導是做好工作的決定環節。㊁

㊀節錄一九五四年一月十五日、㊁二月二日新華社的報道。

鋼鐵工業管理局一九五四年生產廠礦長會議

中央人民政府重工業部鋼鐵工業管理局召開了一九五四年生產廠礦長會議。會議確定：以區域管理制原則，建立責任制度，爲今年上半年各生產廠礦的中心工作。主要內容是建立各級生產區域管理的一長領導制（即廠長、車間主任和工長的個人負責制），其次是建立職能部門的個人專責制，和在工人中推行生產小組的崗位責任制。

會議認爲：以區域管理制原則，建立責任制度來提高企業管理水平，對於完成今年生產計劃有密切的關係。

會議認爲：現代大工業生產必須有集中統一的領導，才能使設備複雜的、工種繁多的各生產單位以至企業中每個成員能緊密地配合起來，按着精確的計劃進行日常生產，否則就容易發生混亂。因此，會議認爲必須毫不猶豫地建立各級行政領導的一長領導制，使全體工作者服從一定的行政領導者（廠長、車間主任、工長），並使各級行政領導者對自己管轄範圍內的工作負完全責任。爲保證一長領導制的貫徹執行，會議並對各級行政幹部的職責、職能部門的職責、正副職和值班工長、值班車間主任的職責都作了明確的規定。如規定生產副廠長（總工程師）爲廠內生產技術指揮的負責人，其他副廠長對車間均無直接指揮權力；正職領導副職，副職是正職業務方面的助手；職能部門的職責是協助廠長做好業務工作，改變過去職能部門向生產單位直接佈置工作的現象。

會上鞍山鋼鐵公司煉鐵廠以實踐的例子說明：各廠礦在開始建立責任制時，必須首先注意正確劃分生產區域，以建立區

域管理的一長領導制及其他各項責任制。

此外，會議又對建立區域管理制和責任制所引起的調整組織機構、選拔幹部等問題作了詳盡的討論。會議在一九五四年一月十八日舉行，到二十六日結束。

㊀節錄一九五四年二月十四日新華社的報道。

中蘇友協第一次全國宣傳工作會議

爲了適應國家在過渡時期總路綫總任務的要求，加強有關中蘇友好和學習蘇聯的宣傳工作，中蘇友好協會總會一九五四年一月下旬在北京舉行第一次全國宣傳工作會議。

會議肯定了在一九五三年四月舉行的中蘇友好協會第三次全國工作會議後宣傳工作所獲得的成績，並詳盡地討論了今後宣傳工作的方針和任務。到會代表一致認爲：中蘇友好協會的宣傳工作，必須根據黨在過渡時期的總路綫總任務，根據中蘇友好協會的性質，進一步開展以宣傳中蘇友好、學習蘇聯爲基本內容的國際主義教育。會議指出：中蘇友好協會的各級組織必須在各級中共黨委的直接領導下，與各人民團體和有關方面密切聯系合作，根據國家每一時期的中心工作和當地的中心工作，針對羣衆的生產需要和思想情況來進行中蘇友好和學習蘇聯的宣傳。會議強調指出：中蘇友好協會應向全國廣大人民展開宣傳工作，但首先應以工人、農民爲主要對象，抓住國家的社會主義工業化和農業的社會主義改造這兩個主要環節來展開宣傳。同時，不僅要宣傳蘇聯的先進建設經驗，先進科學技術，並且要宣傳這種先進經驗和先進技術與中國實際相結合的顯著作用。到會代表一致認識到：在國家大規模建設的新時期中，宣傳中蘇友好和學習蘇聯的任務更繁重了，因此各級中蘇友好協會的工作人員必須深入學習國家在過渡時期的總路綫，學習馬克思列寧主義的理論和有關蘇聯的各種問題的知識，成爲一個優秀的宣傳工作者，爲深入、廣泛地開展中蘇友好和學習蘇聯的宣傳工作而努力。

各地中蘇友好協會的代表在會上交流了宣傳工作的經驗。

這次會議受到蘇聯對外文化協會的關懷和重視。蘇聯對外文化協會理事會主席傑尼索夫曾來電祝賀。蘇聯駐我國大使尤金院士和蘇聯對外文化協會代表索柯洛夫曾在會議期間設宴招待參加這次會議的代表。會議閉幕時，全體代表一致通過了致蘇聯對外文化協會理事會主席傑尼索夫的覆電。

㊀根據一九五四年二月八日新華社的報道。

中國地質學會第一次全國會員代表大會

中國地質學會於一九五四年二月十一日至十四日召開了第一次全國會員代表大會。出席這次會議的有總會和各地代表及特邀代表共二十七人。中華全國自然科學專門學會聯合會副主席吳有訓也出席了這次會議，並對地質學會的工作作了指示。

代表們聽取了中央地質部宋應副部長關於『國家在過渡時期的總路綫與地質工作』的報告。宋應副部長在報告中指出了國家過渡時期總路綫與地質科學的關係，地質工作在過渡時期的任務，以及對地質學會今後工作的意見等。學會理事長李四光在大會上總結了過去的工作，提出了學會今後的方針任務和工作方式的報告。

出席的代表們在大會期間，根據所聽取的報告與指示，認眞地討論了學會在最近幾年內的任務和工作計劃。大家同意李四光理事長在報告中所指出的：中國地質學會的主要任務應該是團結全國地質工作者，從事學術活動，交流科學技術經驗，提高科學水平，使它更好地服務於生產建設的目的。大家認爲：根據國家過渡時期總路綫，地質工作者首先應該爲重工業和國防的設計與施工及時提供一切必需的礦產資料；爲鐵道、道路、水庫、廠礦基址工程的設計及時提出一切必需的地質資料；其次關於農業集體化的各個步驟中所必然引起的地質方面的技術問題，也應及時提出並相應地作出解決方案，以供有關部門參考。

今後，地質學會的學術活動應當依據經濟部門的要求，環繞一些當前迫切需要解決的問題，交流工作經驗，提出討論題目。另外爲了解決一些比較基本的綜合性問題，可以進行各種形式的學術討論會與報告會。學會出版的刊物應該作爲交流工作經驗、展開學術討論的園地。

在大會進行期中，用了近兩天半的時間，對有關國家建設的重要地質問題，進行了學術討論。蘇聯專家們，也參加了這些討論。

在學術討論中，大家都緊密地結合了中國的實際情況，希望對國家建設有所贊助。討論中並表現了學習蘇聯先進地質科學的熱情。

大會進行中，代表們認眞討論了並通過了『中國地質學會會章』，選舉了新的理事會，李四光等十七人當選爲第一屆理事。

大會還通過了關於發展與加強組織、清理學會財產和加強『會訊』等三個決議，大會也通過了加強會員學習領導等三項建議。

㊀節錄一九五四年三月號『科學通報』（月刊）。

有色金屬專業會議

中央地質部在一九五四年二月十五日至二十七日召開了有色金屬

專業會議，檢查總結一九五三年的工作，研究佈置今年的工作，進行一次有系統的有色金屬礦床理論與勘探技術的學習，同時，對有色金屬的勘探遠景作一次比較充分的研究與討論，以便進一步提高今後的勘探工作。

出席這次會議的有中央地質部及各地質局的負責人，各勘探隊的地質與工程人員。各有關單位和地質學院也派有代表參加。出席會議的代表共二百餘人。

會議中，首先由中央地質部地質礦產司孟憲民副司長作了『有色金屬礦床勘探一九五三年工作總結及一九五四年的任務』的報告。他在肯定了一九五三年的工作成績之後，並提出了勘探工作中的經驗及存在問題。

會議中，用了兩天的時間，由七個勘探隊作了典型發言。這些發言豐富地、生動地介紹了一年來的工作情況與成就、工作經驗與體會。

從發言中清楚地看出，有色金屬勘探工作有着長足的進展，工作中積累了不少經驗，取得了相當成績；在礦床工業類型評價、勘探程序、勘探方法、勘探設計等方面，經過認眞學習蘇聯先進經驗和貫徹蘇聯專家建議以後，都有了許多新的認識與提高，大大推動了工作的進展。

從一年的工作中，地質工作者也進一步體會到蘇聯先進地質工作經驗的正確性，大大提高了學習蘇聯的熱情。從一九五三年所有工作成績中顯示出，沒有蘇聯先進理論與技術的指導，沒有蘇聯專家的無私幫助，是不能取得這樣成績的。

蘇聯地質專家羅吉諾夫在會議中作了『有關銅礦床地普查與勘探的一些問題』的報告，莫什尼柯夫作了『鉛鋅礦的普查及勘探方法』的報告，他們在報告中都詳細地敘述了有關礦床的工業類型及其相應的普查與勘探方法。蘇聯水文地質專家馬舒柯夫作了『水文地質調查和水源勘查的基本方法』的報告。顧功敘作了『地球物理勘探方法使用在有色金屬礦的目前情況和今後方向』的報告。出席的代表們結合實際工作體驗，對這些報告都進行了學習與討論，在勘探理論與技術上又得到進一步的提高。

爲了正確認識我國有色金屬礦的勘探遠景，以便有效地佈置今後的勘探工作，會上，中央地質部地質礦產司總工程師謝家榮作了『中國銅礦的勘探遠景』的報告。報告中敘述了我國開採銅礦的悠久歷史，並依據自然地理與地質條件主張把我國銅礦的分佈暫分爲十大區。最後，他在報告中提出了今後勘探方向，並肯定地說，我國大地構造是多種多樣的，銅礦類型也是極端複雜的，經過我們的努力，一定會發現很多有價值的礦床，大大豐富我國銅礦資源。

中央地質部地質礦產司佟城副司長作了我國鉛鋅礦勘探遠景的報告。他根據礦床的工業類型等條件，提出了今後勘探我國鉛鋅礦的遠景與步驟。

出席代表們在討論了這些報告以後，更加強了勘探有色金屬礦床的信心，初步明確了今後勘探的主要方向。會議中，對今年有色金屬勘探設計作了審查與確定，詳細部署了今年的工作。

中央地質部宋應副部長在會議總結中，進一步指出地質工作者們必須認眞注意礦床的工業類型、勘探程序與方法，這是勘探工作中最重要與最基本的問題。他詳細分析了『完成任務』的標準，並指出今後要努力提高設計工作質量，注意工作中採樣、化驗、資料彙編等工作，今後也要注意認眞執行報告與聯系制度。最後，他號召每一地質工作者要在過渡時期總路綫的光輝照耀下，爲勝利建成社會主義而奮鬥；每一地質工作者也要努力提高自己的共產主義覺悟與業務水平，認眞改造自己。

●節錄一九五四年四月號『科學通報』（月刊）。

全國國營紡織廠廠長會議

全國國營紡織廠廠長會議和中國紡織工會全國委員會第二屆第二次全體會議，於一九五四年二月十五日至三月一日在北京聯合舉行。這次會議根據國家在過渡時期的總路綫和紡織工業目前的基本情況與問題，討論了紡織工業今後的方針任務，並着重研究了一九五四年的工作部署問題。

朱德副主席到會作了重要指示。

會議對國營紡織企業目前生產情況與存在的問題作了檢查和分析，並在此基礎上研究和確定了紡織工業一九五四年的工作部署：以繼續加强計劃管理、貫徹作業計劃爲中心，圍繞這一中心，進一步加强技術工作的領導，推廣先進經驗，開展勞動競賽；有步驟地建立與貫徹廠長負責制和生產區域管理制及其有關的責任制度，繼續改善勞動組織；大力培養幹部；加强財務成本管理，逐步貫徹經濟核算制，把企業管理水平提高一步，以達到發展生產、提高質量、厲行節約、降低成本、提高勞動生產率的目的，完成和超額完成一九五四年國家計劃。

在確定今年度以加强計劃管理貫徹作業計劃爲中心工作的討論中，到會人員明確認識到推行作業計劃是加强計劃管理的一個中心環節，是組織整個企業生產活動和發掘潛在力量，保證均衡地全面完成國家計劃的基本科學方法。同時進一步明確認識到紡織企業作業計劃的內容和範圍及其與技術組織措施的關係等問題。到會代表一致認爲：以貫徹作業計劃爲中心，可以推動生產技術的改進和加强。企業的技術組織措施等工作，必須是爲了保證完成和超額完成國家計劃這一目的。

爲了適應提高企業管理水平的要求，會議又討論了在紡織企業中實行廠長負責制和生產區域管理制的問題。會議認爲：全國國營紡織企業應結合今年中心工作，根據廠長負責制及生產區域管理制的原則，有步驟地建立和貫徹廠長、工場、車間、生產小組的各級行政專責制，建立和健全各職能機構的責任制及其他方面的責任制度。同時，工廠組織機構應作相適應的調整，特別應注意充實基層力量，尤其是加强生產小組一級的領導。

會議討論了進一步開展勞動競賽的問題，明確認識到組織競賽是工會組織與企業行政的共同工作，必須進一步加强對勞動競賽的組織領導與協助配合。紡織工會各級組織應通過勞動競賽協助行政改進企業管理；各級行政也應協助工會建立工會工作的正常秩序，並應有計劃地推行集體合同制，以推進整個企業的工作。

在會議各項問題的討論進程中，到會同志都本着批評與自我批評的精神，檢查了存在於企業管理幹部中的驕傲情緒和自滿思想，爲貫徹今年的方針任務打下了良好的思想基礎。

朱德副主席在會議結束以前曾到會作了重要指示。朱副主席指出：紡織品的供應，是關係黨和政府與人民羣衆聯系的一件大事，必須根據國家五年建設計劃的要求，積極發展紡織工業，以滿足人民羣衆日益增長的需要。朱副主席號召紡織工業的全體職工努力虛心學習政治理論和業務技術，學習蘇聯先進經驗，提倡謙遜作風，加强團結，積極掌握現代紡織工業的一切先進技術，在國家過渡時期總路綫的照耀下，爲完成和超額完成國家計劃而奮鬥。

蘇聯專家白契利寧夫和卡魏斯基分別作了蘇聯紡織企業計劃管理及老廠改造問題專題報告，對到會人員進一步學習蘇聯、以迅速提高我國紡織企業的管理水平，起了很大的推動作用。

中國紡織工會全國委員會全體會議還專門聽取了國營青島第六棉紡織廠和國營上海第二棉紡織廠的工會組織關於組織勞動競賽、建立工會工作正常秩序的經驗的報告，討論了加强基層工會工作的問題。全體會議一致通過決議：組織全體紡織工人、工程技術人員、職員訂好競賽保證條件，進一步開展勞動競賽，保證全面均衡地完成一九五四年國家計劃。

●根據一九五四年三月十一日『人民日報』的報道。

第三屆全國統計工作會議

中央人民政府國家統計局在一九五四年二月十六日到三月五日召開了第三屆全國統計工作會議。

會上，國家統計局局長薛暮橋作了『一九五三年工作檢討和一九五四年工作要點』的報告。他着重指出：一九五四年的統計工作，必須根據國家過渡時期的總路綫、第一個五年計劃的基本任務的精神和今年的年度計劃來進行。過渡時期的統計工作應正確地反映總路綫的逐步實現過程，對過渡時期的不同經濟成份應採用不同的調査統計方法，密切與計劃工作結合，在社會主義經濟比重不斷增長的過程中來不斷提高統計工作。根據這一方針，一九五四年的中心任務是：繼續加强國營經濟特別是國營工業和基本建設的統計工作，相應地加强物資分配、國營商業和合作社商業、交通運輸業及社會文敎衛生統計工作，做好勞動工資、財務成本的統計工作，改進個體農業、手工業和資本主義工商業的統計工作，加强互助合作和國家資本主義的統計工作。此外，必要時還將進行一些臨時調査工作。爲了完成上述任務，薛暮橋指出：必須繼續改進調査統計方法，學習分析研究，加强基層單位和業務部門的統計工作，努力培養全國統計幹部，提高他們的政治認識和業務能力。

會議期間，中央人民政府副主席朱德，國家計劃委員會副主席李富春，中共中央宣傳部副部長陸定一先後到會作了指示。

通過這次會議，到會人員進一步明確認識了過渡時期統計工作的方針任務。根據這個總的方針任務所擬訂的一九五四年的統計工作計劃，經過會議的認眞討論研究，獲得了具體實現的保證。大家認爲：爲了完成一九五四年工作任務，必須繼續充實統計機構，加强統計工作，特別要加强業務部門和基層企業的統計機構和統計工作。並且認爲：培養幹部是今後提高工作的關鍵，省市以上和業務部門的統計機構必須作出輪訓幹部的具體計劃，並採取有效措施來解決這一個問題。

●節錄一九五四年四月一日新華社的報道。

中國紡織工程學會第一次全國會員代表大會

中國紡織工程學會於一九五四年二月十九日到二十五日在北京舉行第一次全國會員代表大會。出席和列席大會的各地區代表共六十多人。

這次大會是結合中央人民政府紡織工業部全國國營紡織廠廠長會議召開的。全體代表在大會前後都參加了廠長會議，明確了紡織工業的發展方向和當前的中心工作，提高了代表們進行學術研究的信心。

在十九日的開幕式上，中華全國自然科學專門學會聯合會副主席曾昭掄和中央人民政府紡織工業部代表都到會講話。曾昭掄在講話中指出：中國紡織工程學會要團結全國紡織科學技

術工作者，結合生產實踐，從事學術研究，展開學術活動，以提高紡織科學技術水平。

中國紡織工程學會籌備委員會理事長陳維稷在會上作了關於學會今後方針任務的報告。他說：中國紡織工程學會會員必須在中國共產黨的領導下團結起來，學習馬克思列寧主義，學習蘇聯的先進科學技術，交流經驗，鼓勵創造發明，以促進紡織工業的提高和發展。他指出：學會工作要依靠羣衆，配合生產的中心任務來展開工作，並在鞏固的基礎上逐步求得科學技術水平的提高。

大會期間，代表們還聽取了上海地區開展會務工作的經驗介紹和各地區的工作彙報。一九五三年到蘇聯參觀紡織工業的該會會員葛鳴松在會上介紹了蘇聯在紡織工程中的許多重要改進。大會還邀請蘇聯專家卡贊斯基作了『關於蘇聯紡織技術領域的重大成就與紡織廠的改造問題』的專題報告。

大會經過討論，一致通過了『中國紡織工程學會章程』，選出了第一屆全國理事會理事。

⊖根據一九五四年二月二十八日新華社的報道。

全國第二次儲運工作會議

中央人民政府糧食部於一九五四年二月十九日起召開了全國第二次儲運工作會議。會議總結了一九五三年的工作，交流了餘杭縣無蟲糧倉等先進經驗，並確定了一九五四年的儲運任務。

在調運方面是：第一，加强計劃運輸，克服變更和追加現象；第二，開展合理運輸，減少相向或迂迴運輸：根據供應需要（除留當地供應外）制定調運範圍，打破行政區劃，開展直綫運輸，經常研究與選擇、調整運輸路綫，及時糾正不合理運輸；第三，厲行節約，精打細算，要求今年的糧食運費比一九五三年節約百分之十左右；第四，分散在廣大農村的糧食，要抓住農閑和對運輸有利季節，依靠當地黨政發動羣衆把它集中起來，以保證計劃供應，在集中運輸中要避免人畜傷亡事故。運輸用的蔴袋，要有計劃、有步驟、有組織地使用和調撥。

在倉儲方面是：集中力量做好糧食保管工作，提高幹部政治與業務水平，堅決貫徹保糧制度，繼續推行定額管理，以確保糧食安全，減少損耗，降低費用，完成節約任務。爲此，各級糧食部門要有專人負責保管，並隨時向當地黨政領導彙報保糧情況，取得各級黨政的領導和支持。各地要在三、四月份普遍進行一次糧食檢査排除，分別處理安全程度不同的糧食，修理必要修葺的倉房，並根據倉庫人員的工作態度，分別予以表揚或批評。在防治工作上，要貫徹防重於治的保糧方針，以清潔衛生工作爲主，物理機械爲輔，不得已時再用化學藥劑。爲了有力的推動和提高防治工作，各省和重點專區要建立或健全防治組織。在徵收、收購糧食入庫期間應做到糧質好、組織好、倉庫準備好。關於倉庫定額管理工作，除已試行的倉庫要在原有基礎上，按照定額指標實行計劃管理外，在各大中城市、交通沿綫容量在六百萬斤以上的倉庫，都要有計劃的分期試行。

會議認爲：爲保證任務的完成、提高幹部政治與業務水平是非常重要的。因此決定基層糧庫要在所屬縣、區政府領導下，參加政治學習，同時由各大區、省辦理訓練班。另外，要堅決貫徹各項儲運制度，加强獎懲制度和報告制度等。

爲了解決各地倉容、曬場、機械不足的問題，會議決定根據各地自然條件、任務大小及實際情況，分別建築一部分儲運倉庫和曬場（坪），在十七處重點倉庫裝置整理糧穀的機械設備，進行試驗研究，爲今後逐步建設糧庫機械積累經驗。

此外，會議還討論通過了『糧食機構保管人員獎懲辦法』『倉庫、加工廠蟲害防治辦法』『倉庫容量、器材、人員定額管理試行辦法』『糧食調運暫行規則』『蔴袋調撥作價辦法』及各種倉儲表報。

⊖節錄一九五四年三月十六日天津『大公報』的報道。

錳、鉻及黑色冶金輔助原料專業會議

一九五四年三月八日至二十二日，中央地質部召開了錳、鉻及黑色冶金輔助原料專業會議。會議的目的主要爲了檢査總結一九五三年工作，研究佈置一九五四年工作，同時進行一次有關錳礦礦床理論與勘探方法的學習。出席代表共一百餘人。

會議中，首先由地質研究所侯德封所長作了有關錳礦問題的報告。他在報告中叙述了錳的礦床類型、評價與勘探，以及我國錳礦的勘探遠景。最後他報告了一九五三年工作情況和對一九五四年的工作要求。

一年來，這方面的勘探工作是有成績的，但因過去對錳、鉻礦床的勘探基礎很差，對勘探方法與技術很不熟習，因此在工作中曾遇到很多困難。但經過了一年的工作，地質工作人員們大大豐富了錳、鉻及冶金輔助原料礦床方面的理論知識和實際工作經驗。

爲了進一步學習蘇聯先進經驗，會上，由蘇聯地質專家扎鮑羅夫斯基作了『錳的工業礦床以及錳礦的普査和勘探』的報告，切普斎夫專家作了『石棉、石灰岩、螢石、菱鎂礦、石英岩及白雲岩等礦床的普査與勘探方法的特點』的報告，中央重工業部蘇聯專家卡納瓦諾夫作了有關耐火黏土的報告。他們在報告中都詳細地叙述了各種礦產在國家建設中的作用、礦床的類型與普査和勘探方法。我國地質工作者趙宗溥在鉻組的分組會上也作了『鉻鐵礦的生成規律及勘探方法』的報告。出席的代表們在聽取了並充分討論了這些報告以後，對於勘探這些礦床的重要意義、礦床理論以及普査和勘探方法等方面都提高了認識。

會議中，會由各勘探隊在錳、鉻、輔助原料三個分組會上，分別報告了一九五三年工作情況與經驗，結合這一次蘇聯先進理論與技術的學習，進一步檢査了一九五三年的工作，並分頭審査了一九五四年各隊的勘探計劃。

會議最後由中央地質部宋應副部長作總結，他在總結中指出，今後要進一步大力學習蘇聯先進理論和經驗，在工作中要重視勘探設計，注意工作質量，加强工作聯系，全面完成今年的勘探任務。

⊖節錄一九五四年五月號『科學通報』（月刊）。

中國絲綢公司全國經理會議

中國絲綢公司在一九五四年三月八日到二十七日召開了全國經理會議。會議總結了一九五三年的工作，製定了一九五四年絲綢經營方針和任務。

會議一致認爲四年來絲綢經營工作，是有成績的：中國絲綢公司收購的蠶繭（包括生絲折合繭量）一九五三年比一九五零年增加了百分之九十。由於收購數量逐年增加，對扶植農副業生產、改善農民生活起了一定作用。同時，又逐步擴大了絲綢加工，扶植了絲綢生產。一九五三年全國廠絲產量比一九五零年增加百分之九七點六八，廠綢產量亦較一九五零年增加百分之四十四點四。在銷售上，逐年擴大了對蘇聯和人民民主國家的絲綢出口，一九五三年即爲一九五零年的六點九倍；對東南亞及資本主義國家銷售，亦較一九五零年增加百分之四十。絲綢外匯價值很高，出口一噸生絲可換回敷設一公里鐵路的鋼軌，四年來出口總值可以敷設從東北滿洲里到廣州的鐵路兩條半，對支援國家工業建設起了很大作用。在內銷方面，隨着國內廣大人民生活水平的不斷提高，絲綢內銷數量也日益增多，一九五三年內銷總額即爲一九五零年的八點九倍。在內銷工作中，特別加强了對新疆、西藏等地兄弟民族的供應。絲綢不但產量增加，品質上幾年來亦有顯著改進。

但是，中國絲綢公司在一九五三年初由於對市場情況的發展估計不足，曾一度錯誤地採取了維持蠶繭生產減少收購的措施，致在一定程度上影響了蠶農的生產情緒。

會議明確了今後有計劃地積極發展繭、絲、綢的生產方向，確定在產、製、銷密切結合下，必須積極扶植蠶絲生產，合理調整價格，大力組織貨源，擴大外銷，適當緊縮內銷，加强對私營絲綢工商業的領導，進一步改善經營管理，貫徹增產節約，完成上繳任務。

會議認爲一九五四年應注意做好以下三方面工作：

㊀爲充分供應絲綢工業原料需要，首先要求農業部門在不影響糧食種植面積和蠶、桑相適應的原則下，對有條件生產蠶繭的地區，如江蘇、浙江、山東、安徽、四川、西康、雲南、湖南、湖北、新疆、甘肅、陝西、山西、及河北等省，應有計劃地積極恢復與發展蠶桑生產。廣東除鞏固珠江地區原有桑田面積外，應在西江、北江兩岸迅速恢復蠶桑生產。在蠶繭生產方面，應培育新蠶種，推廣蠶農共育組織，加强養蠶技術指導，改善飼育方法，以提高單位產量和蠶繭質量。

㊁大力組織收購，適當提高繭價，增加蠶繭收購數量，以扶植蠶絲生產的發展；擴大絲綢加工，對未加工的綢廠，可按規定的品種、規格，收購成品，以指導其生產。會議並强調指出：如蠶繭產量豐收，可超計劃收購；歉收則必須首先滿足廠絲原料。收繭前，應大力配合合作社改進收烘繭技術，加强收烘人員的訓練。評繭人員應於開秤前採集樣繭，集中校對評繭目光，做到正確驗質評級，貫徹『優繭優價，劣繭低價』政策；從『便利農民，不誤農時』出發，簡化收繭手續，做到上秤快、付款快。掌握烘繭灶性能，定量鋪格，隨時注意翻繭調格；火力均勻，適當排濕換氣，防止頭烘、二烘的老嫩不勻、偏老偏嫩和蒸熱發霉的現象，力求均勻適乾。

㊂努力擴大外銷，盡量擠出可能出口的絲綢供應出口，以增加更多外滙，支援國家工業建設。

會議並認爲：一九五四年絲綢經營的任務是重大的，爲正確貫徹與完成一九五四年的方針和任務，必須加强全體幹部的團結，進一步依靠地方黨政的領導和有關部門的密切配合，嚴格執行請示報告制度，進一步改善經營管理，在各個經營環節上，厲行節約，減低費用，以完成與超額完成一九五四年的任務。

⊖根據一九五四年五月十五日天津『大公報』的報道。

全國文教工作會議

全國文教工作會議自一九五四年三月十二日舉行到二十三日圓滿結束。

經過這次會議，全體代表更加明確地認識了文教工作在國家過渡時期的重大責任，進一[illegible]隨經濟建設的發展而發展，必[illegible]時期總路綫服務的思想，並在[illegible]五四年文教工作方針、任務和[illegible]

這次會議自始至終充滿着[illegible]批評的精神。全體代表根據中[illegible]

沫若主任的開幕詞、習仲勳副主任關於一九五四年文教工作的方針和任務的報告，結合中央各文教部門的工作報告，熱烈地進行了四次小組討論和五次大會討論，檢查了一九五三年的文教工作執行情況，肯定了工作中的成績，批判了工作中的缺點和錯誤，交流了工作中的許多寶貴意見。全體代表一致認爲郭沫若主任的開幕詞和習仲勳副主任的報告，全部貫徹了文教工作爲我國過渡時期總路綫服務和中共中央四中全會的精神；一致表示擁護，並決心將報告的精神貫徹到各項實際工作中去。

在會議進行中間，中央人民政府政務院周恩來總理曾到會對有關我國過渡時期文教工作的任務作了重要指示。全體代表受到了一次深刻的教育，大大增强了在執行和完成今後文教工作任務和各項文教事業計劃中的積極性和責任心。

會議最後由郭沫若主任作總結。

郭沫若主任在說明這次會議的成就後，着重指出這是今年文教工作勝利前進的開端，要實現會議所規定的各項任務，完成計劃，還要作很大的努力。還要繼續貫徹『整頓鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進』的工作方針，在不斷提高質量的前提下完成發展的任務，旣反對盲目冒進，也反對消極保守。在貫徹這個方針時，要有全面的掌握，從當時當地的實際情況出發，並按照計劃，該整頓的整頓，該發展的發展，防止割裂地和片面地執行這個方針的偏向。爲了更好地推進文教事業，郭沫若主任要求全體文教工作幹部努力增强整體思想和全局觀點，集中主要力量保證文教工作中重點事業的發展，完成國家計劃規定的任務，並在保證重點事業發展的同時，很好地兼顧其他文教工作；在完成各項文教工作中，要緊緊地依靠羣衆，發揮和獎勵羣衆的積極性和創造性，注意總結和推廣實際工作中的成功的經驗。

郭沫若主任強調指出，文化教育戰綫是一條廣闊的思想戰綫，在我國過渡時期中思想鬥爭的任務，不僅要進一步肅清封建的、買辦的、法西斯的思想，而且特別要着重用工人階級的思想深刻地批判資產階級思想，加强勞動觀點、集體主義、愛國主義和國際主義的教育，以反對資產階級的思想影響。

郭沫若主任最後指出，增强團結是我們共同進步的前提條件，是勝利推進各項文教事業的基本保證。在這次會議中，大家都以批評和自我批評的精神，提高了思想，增强了團結，給各地區、各部門文教工作隊伍作出了良好的榜樣。我們必須將這次會議的團結精神，推廣到全國各地方去，推廣到各級文教工作部門去。郭沫若主任號召全體文教工作幹部要堅決反對和防止驕傲自滿的情緒，在自覺的基礎上，深入思想改造，不斷地克服缺點，糾正錯誤，逐步地提高社會主義覺悟，在中國共產黨、中央人民政府和毛主席的領導下，繼續發揚文教工作者爲人民服務的優良傳統和艱苦奮鬥的作風，努力完成一九五四年文教工作的各項任務，爲推進國家社會主義工業化和社會主義改造事業而奮鬥。

●節錄一九五四年三月二十四日新華社的報道。

全國石油勘探會議

中央人民政府燃料工業部石油管理總局於一九五四年三月十五日到二十一日在西安召開了全國石油勘探會議。

這次會議初步估計了過去四年來我國石油勘探工作的成果，認爲我國是一個石油資源蘊藏豐富的國家，必須進一步加强勘探工作，以滿足國家對於石油產品的日益增長的需要，並爲國家遠景計劃準備新的勘探區域。會議具體規定了今後要找到有工業開採價值的新油田、新天然氣田和油母頁岩資源的任務；並決定提高地球物理勘探工作的技術水平，在各盆地成立綜合研究隊，以便用這些措施加快石油勘探的速度和提高勘探的質量。對於已經愼重選定的儲油構造，會議決定採取集中鑽探的方針。在勘探中除了要學會鑽鑿兩千到三千公尺的深探井的技術以外，還要加强鑽井、試油、採油等工種的地下地質工作，並製訂各項主要工作的操作規程和定額。有關石油工業的教學部門，應根據各種勘探工種的需要，大力培養幹部。石油地質局、石油鑽探局和油礦管理局等單位要分別建立專責制，並互相建立合同制，以便做到分工協作。

會議根據總的勘探方向，具體佈置了一九五四年的勘探工作。一九五四年要派大批勘探隊、地質隊等出發，深入了解構造的地下地質情況，以便及時進行試油工作，確定油田的開採價值。此外，對已進行開採的油田，要加强採油地質工作，以便作出科學的開採方案。爲要完成一九五四年的勘探計劃，會議强調指出必須加强勘探工作的目的性。爲此，就要在全體地質人員和鑽井人員中，開展一個羣衆性的學習蘇聯先進技術和先進工作法的運動，並從加强政治思想工作着手，開展批評和自我批評，克服各種領導工作部門的官僚主義和地質、鑽井人員中的保守思想和本位思想。

最後，會議根據今後幾年內的勘探方向，做出了五個決議。參加會議的全體人員都充滿着完成國家計劃的信心。這次會議在準備工作和進行期間，曾得到蘇聯專家們的具體幫助，因而會議獲得了重大的成就。

●根據一九五四年四月一日新華社的報道。

第二次全國化驗專業會議

中央地質部爲了深入總結一九五三年化驗工作，交流經驗，佈置今年的化驗任務，在一九五四年三月十六日至二十七日召開了第二次全國化驗專業會議。出席代表一百餘人。

會議在宋應副部長和劉英勇副司長指導下總結了一九五三年化驗工作之後，出席的代表們討論了如何進一步保證化驗工作的質量問題。除了地質方面所要求的內部檢查和外部檢查制度的討論以外，特別是對化驗工作者本身如何保證自己所交出的報告結果的可靠性也作了詳細的討論。出席的代表們也討論了化驗工作的流水作業、生產定額、經濟核算以及『化驗管理工作通則』等問題。

會議中，在檢查總結工作的基礎上，用了三天的時間進行了一九五四年工作任務的討論，根據工作需要與化驗工作本身的實際情況討論確定了一九五四年的任務。

會上，中央地質部幾個直屬化驗室以及各地質局化驗室分別介紹了工作經驗。從這些發言中表明，隨着地質工作的發展，在學習蘇聯先進經驗的基礎上，化驗工作的水平已大大提高了。

出席的代表們在聽取了這些經驗介紹之後，結合實際工作經驗進行了討論研究。一些成功的經驗將在今後工作中加以推廣。

最後，地質礦產司劉英勇副司長作了會議總結。他在肯定了一九五三年的工作成績之後着重指出：一九五四年的化驗任務是巨大的，各單位要注意培養幹部，以壯大化驗工作者的隊伍；爲了保證質量，完成任務，需要執行檢査制度，進一步研究改進分析方法與操作技術，在工作中要認眞學習蘇聯先進經驗；在管理制度上，要與各勘探隊訂好聯系合同，解決化驗與地質工作間的脫節現象。他接着指出：在工作中要注意節約，減少消耗開支，合理使用設備，逐步實行經濟核算，爲國家節省資金。最後他號召全體化驗工作人員要加强政治與業務學習，樹立正確的工作態度，爲實現國家工業化而努力。

●節錄一九五四年五月號『科學通報』（月刊）。

第二屆全國檢察工作會議

中央人民政府最高人民檢察署於一九五四年三月十七日召開的第二屆全國檢察工作會議，已在四月十日圓滿結束。

這次會議自始至終發揚了民主和批評與自我批評的精神，充分討論了最高人民檢察署李六如副檢察長的『關於過去檢察工作的總結和今後檢察工作方針任務的報告』。會議期間，中央人民政府政務院周恩來總理、中央人民政府政法委員會董必武主任和彭眞副主任先後向到會代表作了重要報告。這些報告使到會代表進一步認識了在國家進入有計劃的經濟建設時期、中華人民共和國憲法即將頒佈的情況下檢察工作的繁重任務，代表們都表示有信心通過檢察工作有效地運用人民民主的法制爲貫徹國家總路綫服務。會議期間，代表們還聽了最高人民檢察署譚政文副檢察長作的關於檢察幹部思想建設問題的報告。

根據會議的充分討論和報告，第二屆全國檢察工作會議的重要收穫是：根據國家在過渡時期的總路綫，檢査總結了過去的工作，討論了今後檢察工作的方針任務，統一了檢察工作的思想和行動，並通過交流經驗，初步研究了一些檢察業務制度。會議勝利地完成了預期的任務。會議强調指出，根據國家在過渡時期的總任務，今後檢察工作的方針任務是：根據需要和可能的原則，在國家第一個五年建設計劃的時期內，有計劃有步驟地把全國各級人民檢察署的組織和工作，系統地建立和健全起來；運用人民民主的法制，從檢察工作方面保障國家的社會主義工業化和對農業、手工業和資本主義工商業的社會主義改造的實現，向一切反革命分子及各種危害經濟建設、危害社會主義改造、危害國家秩序的違法犯罪分子進行鬥爭，檢察所有國民包括國家工作人員在內的違法犯罪案件，並代表國家向人民法院提起公訴。會議要求各地人民檢察機關在實現上述工作任務中，應根據各地的具體情況和主觀力量，並結合當地中心工作，有計劃、有分別地確定檢察工作的重點和進行工作。少數民族地區的檢察工作，應根據人民政府的民族政策，從打擊人民公敵，鞏固民族團結出發，採取愼重穩進的工作方針。

會議認爲積極地有計劃有步驟地建設各項檢察業務制度，是當前檢察工作的一項迫切的重要任務，是從檢察工作方面强化人民民主法制工作的一個必要措施；與此同時，有計劃有步驟地建立和健全各級人民檢察署的組織機構，補充、培養和訓練檢察幹部，同樣是當前檢察工作建設中的重要任務之一，是加强檢察工作的重要環節。會議認爲在一九五四年應首先充實和健全省（市）以上的檢察機構，並加强城市、工礦區人民檢察署和有重點地建立鐵路、水運沿綫的專門人民檢察署；同時在工作基礎和幹部條件較好的省，應儘可能有步驟地普遍建立縣的檢察機構，在工作基礎和幹部條件較弱的省，應重點建立若干縣人民檢察署作爲開展農村檢察工作的基點。

會後由最高人民檢察署高克林副檢察長作了大會的總結報告。高克林在敍述了這次會議的成就和得到這些成就的原因後指出，這次會議很突出地解決了檢察工作爲國家在過渡時期的總路綫服務的問題，在總路綫的光輝照耀下，使我們在今後的工作中不會犯右傾或『左』傾的錯誤。這次會議還根據中共七

屆四中全會決議的精神，批判了資產階級特權思想在檢察工作中的影響和某些檢察幹部的驕傲情緒，使到會代表在思想上大大提高了一步。高克林着重指出，各地檢察幹部要積極鑽研檢察業務，特別要抓緊重點試驗，爭取在較短時期內取得一套系統經驗，建立一支在政治上業務上堅強的檢察工作的骨幹隊伍，以適應在憲法頒佈後的新情況下檢察工作發展的需要。高克林最後說，這次會議的收穫是很大的，但還應認識到工作中的困難，今後必須努力克服困難，完成檢察工作的光榮任務。

會上，一致通過了高克林所作的『關於過去檢察工作的總結和今後檢察工作方針任務的報告』和『第二屆全國檢察工作會議決議』。

●根據一九五四年四月十四日新華社的報道。

勞動保險工作會議

中華全國總工會在一九五四年三月二十二日到四月一日在北京召開了勞動保險工作會議。出席會議的有各大區、省、市及各產業工會的代表等一百八十人。

這次會議總結了幾年來的勞動保險工作，並對今後勞動保險工作的方針、任務和組織制度等作了比較廣泛的討論，明確了以下各點：㊀必須加強思想領導，明確勞動保險工作爲生產服務、爲群衆服務的方針，克服工作中的非政治傾向，既要反對不顧生產的單純福利觀點，又要反對不關心職工生活、放鬆勞動保險工作，或把勞動保險看作是『消極工作』的觀點。㊁勞動保險工作的經常業務，應抓住預防病傷，增進職工健康這一環節。在經常工作中，除應及時正確地發付保險金外，應該做好以下的工作：第一，和勞動保護與衛生醫療部門密切聯系，分析職工病傷原因，研究預防辦法，搞好安全生產和愛國衛生運動；第二，協助與監督衛生工作的執行；第三，對病傷職工進行慰問並予以積極幫助；第四，辦好療養事業。㊂對集體勞動保險事業，目前應以鞏固整頓、提高質量爲主，根據必要與可能的條件作穩步的發展。應重點發展基層的業餘療養所，在當地衛生醫療部門具有足夠的指導條件時，並可考慮協助企業單位自辦小型療養所，以解決肺結核等慢性病人的療養問題；至於基層以上的療養院和休養院，目前在基本上應暫不發展。㊃在各廠礦企業中，應根據勞動保險的業務範圍和工作發展的需要，逐漸建立與健全勞動保險的組織機構與工作制度。各基層工會一般應有管理發放保險金、預防病傷、醫務監督、病傷照顧、集體事業和宣傳登記的組織或人員。各工會小組應有保險幹事，以進一步做好病傷照顧和群衆衛生等工作。

●節錄一九五四年四月十四日新華社的報道。

第四次全國文化工作會議

中央人民政府文化部在一九五四年三月二十四日到三十日召開了第四次全國文化工作會議。出席會議的有：各大行政區、內蒙古自治區和各省市文化局的代表，中央文化部各局、司和直屬各學院、劇院、博物館、圖書館等事業單位的負責人和中央有關部門的代表。這次會議的主要內容，是根據全國文教工作會議的精神，在總結一九五三年文化工作的基礎上，討論和確定當前文化工作的方針任務和一九五四年文化工作計劃。會上，文化部沈雁冰部長、周揚和劉芝明副部長分別作了報告，全體出席人員根據報告進行了討論，並對以下問題取得了一致意見。

會議認爲：在國家過渡時期，積極發展適合人民利益和需要的文學藝術創作，加強藝術實踐，是當前文化工作中頭等重要的任務。一年來無論在電影、戲劇、音樂、舞蹈藝術方面，或在文學和美術出版方面，都取得了一定的成績。但整個說來，文學藝術創作的狀況，仍是遠遠落後於人民的需要；文藝創作領導方面的狀況，仍是不能令人滿意。有些文化工作的負責人，還沒有充分認識到幫助和指導文藝工作者創造具有正確思想內容的優秀的文學藝術作品，是政府文化部門的首要任務，而錯誤地以爲政府文化部門的職責僅僅是對所屬文化事業機構進行行政的管理，因而放棄或放鬆了對文學藝術創作實踐進行思想領導和具體組織工作。在過渡時期中，文化工作作爲思想戰綫的一個重要方面，必然要經歷先進思想和落後思想的複雜而劇烈的鬥爭。但有些人卻缺乏思想鬥爭的觀念，對人民的新的文化藝術往往沒有給以足夠的愛護、鼓勵和扶持；對文化藝術領域中的各種封建主義、帝國主義的和資產階級的有害思想及其腐蝕作用，也缺乏警惕，缺乏鬥爭。在整理，改革和發展民族藝術遺產的工作中，一方面表現了割斷或輕視傳統的粗暴態度，另一方面則又表現了某些保守傾向，對遺產中所包含的封建糟粕和落後部分不去加以批判和改革，在藝術上缺乏創造精神和革新精神。藝術幹部在思想上和藝術上沒有得到應有的提高，創作和表演人員的工作條件和健康保護的設施沒有得到應有的改善。藝術工作中的勞動紀律鬆弛。對優秀的藝術作品缺乏適當的獎勵。這一切都妨礙了藝術創作的更活躍的發展。

會議經過討論，一致認爲：今後各級文化主管部門必須切實改進對文藝創作的領導，在爲工農兵服務的政治方向和社會主義現實主義創作原則的指導下，鼓勵各種文學藝術的自由競賽，正確地開展文藝工作中的批評和自我批評，並採取積極的適當的措施，改善文學藝術創作實踐活動的條件，加強藝術工作的勞動紀律，以促進文學藝術創作事業的繁榮。會議特別強調了組織電影和戲劇創作的重要。各地文化主管部門除應認眞掌握所屬劇團的劇目上演計劃外，應大力組織創作反映人民新生活的劇本，同時繼續整理和改編優秀的傳統戲曲劇目；此外，並應注意提高演員的表演藝術。會議也強調了發展民間創作的重要，各地必須有系統地發掘、整理和發揚各種民間藝術，並幫助和指導群衆進行創作。在組織和領導文藝創作的工作上，政府文化主管部門和文藝團體（如文聯、各協）應密切地互相配合。

會議討論了如何加強對民間職業劇團的領導和管理的問題。目前大多數民間職業劇團已基本上廢除了內部的封建剝削關係，而由藝人自己合作經營，在不同程度上實行了民主管理和大體上按勞取酬的制度，一般稱之爲『共和班』。這種合作經營的『共和班』，是民間職業劇團的一種進步的組織形式，是民間職業劇團今後發展的主要方向。這一進步的組織形式，對於戲曲藝術的改進和提高，對於發展人民的戲曲事業，提供了有利的條件。各級文化主管部門必須在此基礎上，進一步加強對民間職業劇團的領導和管理。首先對已實行合作經營的『共和班』式的劇團，應分別不同情況，採取具體步驟，啓發藝人的自覺自願，幫助和鼓勵他們上演優良劇目，改進舞台藝術，建立民主的領導和合理的經濟制度，建立各種必要的藝術工作制度，加強演員的政治、文化和業務的學習，以逐步提高其政治質量和藝術水平。對仍存在有封建剝削和其他嚴重不合理制度的業主班或變相業主班，應有領導地採取妥善步驟進行民主改革。經過討論，會議一致通過了中央文化部所提出的關於加強對民間職業劇團的領導和管理的方案。

會議對一九五四年全國文化事業計劃，廣泛地進行了討論，一致認爲：今後在事業發展上，仍應貫徹『整頓鞏固、重點發展，提高質量、穩步前進』的方針，一方面繼續整頓已有各項文化事業機構，進一步提高其質量，加強管理，充分發揮其潛力。另一方面，按照國家經濟建設和人民文化生活的需要，有步驟有重點地發展新的事業。

會議強調指出：在文化事業發展上，首先應面向工礦。一年來，工礦的電影放映工作、專業劇團對工礦的巡迴演出和職工業餘藝術活動，都已獲得了初步的成果。但從整個看來，已有的工作還遠不能適應廣大職工的要求。今後各級政府文化主管部門必須進一步和各級工會組織密切配合、分工合作，積極地主動地充分運用各種文化藝術工具爲工礦服務，並協同各級工會組織有領導有計劃地開展職工業餘藝術活動。會議並指出：在進行這項工作時，必須一方面正確執行某些文化事業的企業經營的原則，另一方面必須反對和克服某些文化工作人員中忽視爲工人服務的思想和單純營利的觀點。在加強工礦文化工作的同時，各級文化主管部門應充分運用電影放映隊、劇團、文化館、站等機構，有計劃地輸送電影、戲劇、幻燈、連環畫、群衆歌曲和各種通俗書刊到農村中去，並加強對農村業餘藝術活動的領導，以便盡可能地適當滿足農民群衆的文化需要。對於開展少數民族的文化工作，應予以特別的重視。必須在尊重少數民族的傳統和習俗的原則下，和少數民族文化工作者密切合作，幫助他們發掘、整理和發展少數民族原有的藝術，並有計劃地進行各兄弟民族間文化交流的工作。

最後，會議認爲：進一步加強和改進文化部門的領導，是做好一切工作的關鍵。今後必須努力提高文化領導工作的政治水平，切實貫徹國家在過渡時期的總路綫，認眞執行中國共產黨和中央人民政府的各項政策；繼續深入反官僚主義、主觀主義和分散主義的檢查；加強馬克思列寧主義理論的學習；加強政策研究，加強對實際情況的系統的調查研究和檢查工作，加強培養典型，總結和推廣先進經驗的工作，加強業務的研究。必須建立眞正的集體領導，發揚民主，開展批評和自我批評；堅決克服違反和破壞集體領導原則、個人決定一切的惡劣作風和一切個人主義的驕傲自滿情緒、自由主義、本位主義、分散主義等錯誤傾向。必須加強文化藝術界的團結。共產黨員和非共產黨員的文化藝術工作者，應在工作中建立密切的同志式的合作關係，互相學習，互相幫助，爲社會主義的文化建設事業共同奮鬥。

●根據一九五四年四月十一日新華社的報道。

全國高等財經教育會議

中央人民政府高等教育部召開的全國高等財經教育會議於一九五四年四月一日至二十二日在北京舉行。這次會議討論了全國高等財經教育的方針任務、專業設置、一九五四至一九五七年的招生計劃、各財經學院接受業務部門委託調訓幹部和附設工農速成中學及擬訂各個專業的統一教學計劃等問題。

會議由中央人民政府高等教育部副部長楊秀峯致開幕詞。高等教育部副部長曾昭掄作了『關於全國高等財經院系方針任務的報告』。並對目前存在的主要問題提出了改進意見，供大會討論。

高等教育部綜合大學教育司副司長李雲揚作了關於高等財經院系招生比例、專業設置和抽調幹部等具體問題的補充報告。

會議根據國家過渡時期的總任務和第一個五年計劃的基本任務，確定今後高等財經教育的方針是：有計劃按比例地培養爲國家社會主義建設服務的、體格健全、熱愛祖國、具有一定

馬克思列寧主義思想水平和具有一定經濟理論與專業知識的高級經濟理論人材和財經專門人材。爲了培養合乎這種要求的人材，必須貫徹學習蘇聯先進教學經驗並和中國實際相結合的教學改革的方針。在工作步調上高等財經教育仍應貫徹『整頓鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進』的工作方針，尤其要大力提高質量，以創造條件，準備發展。今後要適當地調整專業，擴大培養工業部門和廠礦企業需要的工業經濟、工業統計、工業會計人材，並按適當比例培養國民經濟計劃、農業經濟、政治經濟學、財政、銀行、貿易、合作社等專門人材。爲了適應業務部門提高在職幹部的需要，並切實地進行教學改革，逐步地有計劃地增加高等財經院校工農學生的比重，今後財經學院又應當有計劃地接受業務部門委託，調訓適當數量的在職幹部，尤其是財政、銀行、合作社等部門的在職幹部。以求把現有在職幹部裏的骨幹提高到適應於社會主義建設所需要的水平。綜合大學的經濟系一般設置政治經濟學專業，培養經濟理論和科學研究人材及高等學校師資，目前有些院校可就原有基礎適當設置其他財經專業。

會議強調指出，各財經學院在今後一定時期內應把調訓在職幹部和辦好工農速成中學作爲重點，應大力提高教學質量，以求培養合乎規格的財經管理人材。各財經學院在校舍、師資、設備不影響本科教學工作的正常進行的情況下，在業務部門能解決抽調幹部和所需經費的條件下，應有計劃地接受業務部門委託辦理專修科或訓練班，調訓在職幹部。訓練期限以一年到二年爲原則，如有特殊需要，也可酌量縮短，但不得少於半年。個別學校如有條件，可開辦夜校、函授班或幹部業餘講座。今後高等財經學校招生必須注意逐漸增加學生工農成分比重，各校爭取附設工農速成中學，招收工農幹部入學，畢業後升入本科學習，並和業務部門協商，爭取抽調一部分在職幹部入本科學習。同時對青年學生的政治思想教育工作，亦須切實注意大力加強。

會議指出，學習蘇聯先進經驗進行教學改革的關鍵，在於提高教師的馬克思列寧主義思想水平。要求各校加強馬克思列寧主義理論教育，並使之和業務相結合。其次，要貫徹理論結合實際的教學方針；作好教研室工作，發揮教師集體主義精神。

會議閉幕時，中央人民政府高等教育部副部長黃松齡作了總結報告，他說：這次會議提高了大家辦好高等財經學校的信心，認識到財經教育是有前途的。他要求高等財經學校負責人改進領導作風，加強政治思想領導、集體領導和具體領導；正確執行黨團結提高知識分子的政策，開展批評與自我批評和學術上的自由爭論，以改進財經教育工作，提高教學質量和科學水平。

●節錄一九五四年五月號『新華月報』綜合四月二日、二十四日新華社的報道。

第三次全國監察工作會議

中央人民政府政務院人民監察委員會在一九五四年四月五日到二十日舉行第三次全國監察工作會議，總結了一九五三年的工作。根據國家過渡時期總路線的要求，確定了今後監察工作的方針任務。出席這次會議的有省、市以上各級監察委員會主任、副主任、秘書長、監察專員，和中央人民政府各部監察室主任、副主任等共一百四十二人。

會議聽了中央人民政府政務院人民監察委員會劉景範副主任所作的『關於一九五三年人民監察工作總結及今後工作任務的報告』，和王翰副主任、潘震亞副主任關於財經部門監察室的工作、處理人民來信和接見人民工作的報告。會議期間中央人民政府政務院習仲勳秘書長對監察工作作了重要指示。會議上，還有中央監察委員會張蒸堯廳長介紹了哈爾濱秋林公司監察工作的經驗，哈爾濱鐵路稽核局總稽核葉克明介紹了哈爾濱鐵路稽核局監察工作的經驗。

會議的重要收穫是通過反覆討論上述報告，總結了過去一年的工作，確定了今後的工作任務，並根據中共七屆四中全會文件指示的精神，開展了批評和自我批評，檢查了工作，提高了到會幹部的思想水平。此外，會議還認眞檢查了一年來監察工作思想領導薄弱，積極鑽研業務和總結經驗不夠等缺點。

會議根據監察機關的職責、國家的需要和本身的力量，確定今後監察工作的基本任務是：適應國家過渡時期總路線的要求，進一步向政府機關及其工作人員中的違法失職行爲作鬥爭，防止和克服一切阻礙和破壞總路線的行爲，保證國家過渡時期總路線的徹底實現。會議強調指出，社會主義革命即社會主義改造，是一個更深刻更廣泛的革命，也是一個極複雜極尖銳的鬥爭，爲了防止敵人的破壞和克服國家工作人員中各種不良傾向，監察機關應該首先擔負起自己的責任。爲此，今後必須進一步加強監察工作，提高監察工作的效能，並結合我國實際情況，積極學習蘇聯監察工作的先進經驗，有計劃地試行哈爾濱鐵路稽核局監察工作的經驗，對財經企業部門的生產、經濟、財務活動逐步實行嚴格的監督檢查，爲保護國家財產和積累國家資金而鬥爭。根據這些情況，會議確定今後監察工作的具體任務是：繼續加強監督檢查國家在過渡時期的各項政策法令的貫徹執行，特別是對實行國家的社會主義工業化的政策，改造資本主義工商業的政策，發展合作經濟，改造農業、手工業和鞏固工農聯盟的政策等進行監督檢查；其次是着重監督檢查國家建設計劃的執行，特別是對財經企業部門的生產財務計劃、工程建設計劃、業務計劃、經營管理等執行情況的監督檢查；再次是繼續認眞地受理人民羣衆的檢舉控告，解決人民羣衆的正當要求，以進一步鞏固政府和人民羣衆的聯系。

此外，會議還着重討論了逐步推行哈爾濱鐵路稽核局監察工作經驗的問題。會議確定採取積極領導，穩步前進，重點準備，重點試行的方針，在一九五四年內先選擇重點試行，取得經驗後再逐步推廣；沒有試辦的部門應在幹部配備和吸收經驗等方面積極進行準備；在推廣中既要反對保守思想，也要反對急躁冒進。會議還討論了其他有關監察業務制度等問題。

會議認爲要做好監察工作，必須依靠人民羣衆，開展批評與自我批評，加強對人民監察通訊員的領導，認眞做好處理人民來信的工作。

會議最後由劉景範副主任作總結。劉景範除了指出會議的收穫和缺點以及進一步闡述了今後監察工作的方針任務和工作方法等問題以外，特別指出，各級監察機關應結合這次會議的傳達，根據中共七屆四中全會文件指示的精神，認眞地檢查監察人員的思想作風。劉景範強調說：正因爲監察機關是監察別人的，對自己就要特別嚴格，監察幹部對自己的工作必須經常保持謹愼、嚴肅的態度，和大公無私、實事求是的作風，必須嚴格批判那種自以爲是、驕傲自滿情緒甚至欽差大臣的作風，只有這樣，才能更好完成監察工作的任務。

●節錄一九五四年四月二十三日新華社的報道。

城市交通管理工作會議

中央人民政府公安部一九五四年四月十三日到二十日召開的城市交通管理工作專業會議，研究和解決了在國家經濟建設時期相應地加強城市交通管理工作的問題。

會議肯定了過去幾年來城市交通管理工作的成績。城市交通管理工作直接關聯着國家經濟建設和人民生命財產的安全，它在維護城市治安、便利交通運輸、保證交通安全上擔負着極其重大的責任。幾年來，各級公安機關爲了建立和鞏固城市交通秩序，曾在許多城市內把影響交通的零散市場和攤販集中起來或指定到固定地點，並大力清除了影響交通運輸的障礙物。僅據北京、天津、上海、南京四個城市的統計，共拆除這種障礙物一萬八千八百多處。同時，各地執行了『城市陸上交通管理暫行規則』，統一了全國的交通指揮，並向廣大羣衆反覆地進行了交通安全的宣傳教育工作，使廣大羣衆初步養成了遵守交通規則的良好習慣。各級公安機關還協同有關部門大力進行了對各種車輛的管理和對駕駛人員的組織教育工作。不少城市對三輪車進行了管理，合理地規定了價目，規劃了停車處，克服了三輪車到處遊蕩妨害交通秩序的混亂現象。鞍山市人民政府公安部門曾深入到各運輸部門調查瞭解各種物資的儲存和使用地點，切實掌握運輸車輛的種類和數量，具體規劃和調整了行車路線和行車時間，適當地配置交通民警，因而保證了交通安全和便利了交通運輸。幾年來，各級公安部門在整頓和加強交通民警隊伍方面，也做了不少工作，使這支隊伍在組織上、思想作風上達到了初步的純潔和鞏固。北京市交通民警中的共產黨員，一九五三年比一九五零年增加了將近六倍，在同一時間內，青年團員增加了九倍。各地交通民警中還湧現出不少積極鑽研業務並有重要創造和機智勇敢的功臣模範人物。瀋陽市三緯路崗台的交通民警創造了『快車不停、慢車不堆、行人不等』的經驗，指揮靈活，服務態度和藹，十一個多月內沒有發生任何事故。上海市第三十七號交通指揮崗台從一九五二年年底以來就沒有發生過交通事故。

會議經過報告和討論，明確了今後城市交通管理工作的任務和解決了業務建設中一些主要問題。根據第二次全國民警治安工作會議的方針任務，會議認爲城市交通管理工作的任務應該是：依靠廣大羣衆，結合各方面的力量，認眞貫徹執行『城市陸上交通管理規則』，改進交通指揮和交通設施，加強車輛管理，進一步開展駕駛人員及廣大羣衆的經常的深入的宣傳教育工作，大力防止和減少交通事故，爲便利交通運輸，保障交通安全創造更有利的條件。會議並認爲，完成上述任務的關鍵在於必須使廣大幹部和民警正確認識交通管理工作和國家經濟建設的關係及其重要意義，明確樹立便利交通運輸和保障交通安全統一的思想。會上還討論和修改了『城市陸上交通管理規則』，報請政務院批准後公佈施行。

●根據一九五四年五月一日新華社的報道。

青年團組織工作會議

青年團中央委員會在一九五四年四月十三日到二十四日召開了組織工作會議，到會的有各大行政區、部分省、市團委組織部長及個別團地、市委負責幹部。團中央書記處書記章澤同志在會上作了關於加強團的組織建設，發揮團的組織作用和加強團的幹部工作的報告。會議對於鞏固團的組織，發展新團員，團的幹部工作和改進團的縣（市）、區領導問題，分別進行了認眞的討論，並座談了團的紀律檢查工作。最後由團中央書記處書記胡耀邦同志作了總結。

關於鞏固團的組織，會議認爲：首先應根據黨的政策結合青年的特點，廣泛地動員和組織團員參加黨的國家的和羣衆的政治、經濟和文化活動。團的組織應當積極地支持團員和青年的各種發明、創造和正確的批評建議，組織團員和青年羣衆的文

化科學技術學習，關心團員和青年羣衆的合理的改善物質、文化生活的要求，恰當地分配團員担負各種社會工作，從這些活動中培養與充分發揮團員在工作上的積極性和創造性，吸引他們參加政治、經濟和文化活動，從而密切團組織與團員和青年羣衆的聯系，提高團的戰鬥力，以鞏固團的組織。其次，改進團的政治思想教育工作，更好地運用現有的教育工具，如黨報、團報、電影、廣播、圖書等，並儘可能地增加新的教育工具，建立與健全團課教育制度，正確地開展批評與自我批評，貫徹循循善誘說服教育的精神以提高團員的共產主義覺悟，克服與防止各種資產階級思想對團員的侵蝕。第三、健全與充實團內的民主生活，鞏固團的紀律。團的基層組織必須定期召開團員大會和小組會；對於黨的政策、決議和上級團委的指示，團組織的各項重大工作與團員青年的共同要求、建議，都應提交團員充分討論，以增強團員執行黨的政策和團的決議的責任感和積極性。團的基層委員會要定期地向團員報告工作，傾聽他們的意見和批評，並應定期進行改選，使團的領導能受到團員羣衆的監督。在發揚民主的基礎上，要注意對團員的紀律教育，以增強團的紀律。最後，爲着保持團組織的純潔性，還須隨時注意將混入團內或蛻化爲剝削階級分子、違法亂紀分子以及隱藏在團內的個別反革命分子清除出團。

爲適應國家經濟建設的需要，和照顧到廣大青年社會主義覺悟提高後的進步要求，會議一致認爲必須根據鞏固地向前發展的組織工作方針，繼續壯大團的組織。在發展新團員的工作中，各級團委應制訂切合實際的計劃；經常注意對青年積極分子的培養教育，使發展工作經常化。同時，應注意正確地掌握團員條件和認眞執行接收新團員手續的規定，以保證團員的質量。

關於幹部工作：會議認爲今後團的幹部工作的任務是：積極提拔和大力培養訓練幹部，並協助黨委向新建廠礦調配幹部。爲此，今後必須按照『就地取材』的原則積極地提拔『才德兼備』的幹部，力求做到『先提後調』、『隨調隨補』、『增設副職』；必須認眞地指導在職團幹部的學習和加強對團校團訓班的領導。團的幹部應很好地學習黨的政策、經濟知識、文化科學知識和團的業務知識，學習蘇聯列寧共產主義青年團的工作經驗；必須以黨的七屆四中全會的精神教育幹部，使他們正確地認識團的工作是黨的事業的一部分，虛心謹愼地做好工作，經常而正確地開展批評與自我批評，克服和防止驕傲自滿的情緒；必須協助黨委加強對團的幹部管理。

會議認爲：要加強團的組織建設，提高團組織的戰鬥力，還必須積極地改進團的縣、市、區委的領導，並加強各級團委對團的組織建設工作的指導。首先各級團委應協助黨委反覆貫徹『中共中央關於加強黨對青年團的領導給各級黨委的指示』，協助黨委總結與推廣縣（市）、區黨委領導青年團的工作經驗，幫助同級黨委解決縣（市）、區黨委對團的領導中的問題，並提高團縣、市、區委工作的主動性，其次建立與健全團縣、市、區委的領導制度，經常有計劃地召開團的各種會議，以佈置任務，交流經驗；在目前還特別注意總結與推廣團縣、市、區委領導基層的經驗。關於加強各級團委對組織建設工作的指導，主要是要求各級團委定期討論和研究團的組織建設工作，各級團委組織部，則應加強幹部的業務學習，深入調査研究，總結經驗，以便更有力地協助團委進行對團的組織建設的指導。

●根據一九五四年七月三日『中國青年報』的報道。

全國失業工人救濟工作會議

中央人民政府勞動部最近召開的全國失業工人救濟工作會議，總結了四年來的失業救濟工作，並且進一步明確了今後處理失業工作的方針。

會議認爲四年來在處理失業工作上的成績是很大的。這不但表現在及時地採取以工代賑、轉業訓練、發放救濟金、生產自救等方式救濟了一部分失業人員，減輕了他們的生活痛苦和提高了一部分失業人員的就業條件，而且還介紹了大批的失業人員重新就業，從而使帝國主義和國民黨反動統治遺留下來的嚴重失業現象，隨着國民經濟的恢復和發展，到目前有了很大程度的減輕。會議指出：過去在失業工人救濟工作中也存在着一些缺點，如介紹就業、轉業訓練工作上注意生產利益不够，救濟工作上有遷就情緒，勞動力調配方面限制得過死過嚴等。這些缺點，對工業生產和國家建設都起了一定的影響，同時也限制了公私營企業的用人方便，縮小了失業人員的自動就業門路，浪費了救濟經費。會議經過討論，進一步明確認識到介紹就業和轉業訓練必須從生產出發，服從國家建設利益；在救濟工作上必須在節約的原則下做到得當和及時。

對於今後勞動就業工作的方針問題，會議着重地進行了比較詳細討論。會議認爲：由於國家第一個五年計劃的開始，帶動了各種經濟事業的發展，勞動力的需要激劇增加，使缺乏參加廠礦企業生產條件的失業人員，在其他各種經濟事業中找到職業和自謀生活出路有了可能。因此，今後必須要教育失業人員充分發揮『自己想辦法』的積極性，糾正單純依賴政府的思想。會議決定今後勞動就業工作的方針是：除根據國家建設，經濟發展的需要和失業人員的就業條件逐步介紹就業外，並要鼓勵失業人員自找工作自謀生活出路；適當地縮小統一調配的

範圍，以擴大自行就業的門路。其次，對確有培養前途的失業青年應根據生產需要，給以必要的技術訓練。無法找到職業、生活確實困難的失業人員，應分別情況給以適當救濟。

最後，會議強調指出：上述方針的貫徹執行，應該結合國家在過渡時期的總任務在失業人員中進行廣泛深入的宣傳，使失業人員認識到介紹就業和自行就業相結合的方針，在國家已經開始大規模經濟建設的條件下是完全正確的，對國家的生產有利，對失業人員也有很大的好處。

●根據一九五四年四月二十八日新華社的報道。

全國政法教育會議

中央人民政府高等教育部召開的全國政法教育會議已在一九五四年五月八日結束。這次會議規定了政法教育的方針任務，明確了政法教育在健全人民民主法制、鞏固人民民主專政、保衛社會主義建設中的重要性。爲了保證培養合格的高級政法建設人才，並擬定了政法院系的統一的教學計劃。

在國家過渡時期的政法工作的基本任務是：『進一步健全人民民主制度，加強和運用人民民主法制，鞏固人民民主專政，以保障國家的社會主義經濟建設和各種社會主義改造事業的順利進行』；會議根據上述的基本任務，確定今後政法教育的方針是：適應政法工作發展的需要，有計劃按比例地培養忠於社會主義建設事業、熱愛祖國、體格健全、具有堅定的工人階級立場和社會主義的政法觀點，掌握先進政法科學，熟悉專門政法業務的工作幹部和法學家。爲培養合乎這種要求的人才，必須根據『整頓鞏固、重點發展、提高質量、穩步前進』的工作方針，今後在政法教育工作中應首先進一步貫徹理論與實際相結合，學習蘇聯先進經驗與中國實際情況相結合的教學方針，積極進行教學改革，提高質量。中央人民政府政務院政治法律委員會準備在今後二、三年內將縣（市）以上各級政法部門的骨幹和領導幹部輪訓一遍。爲此，全國政法院系目前應以短期輪訓在職幹部爲主並切實注意培養專科以上學校學生，一方面提高在職幹部，一方面培養專門人才，以適應工作目前的需要和將來的發展；而政法院校的畢業生將參加階級鬥爭最前列的工作，增加各院校工農學生的比重，顯得尤爲重要，各綜合大學法律系和政法學院本科應多招收工農幹部和在職幹部，也應招收政治質量較好的青年學生，培養他們成爲政法建設中的骨幹。這是高等政法教育正確體現階級路綫的主要標誌。在第一個五年計劃時期內，全國政法院系計劃招生一萬名。中央高等教育部在中央政法委員會指導下，將加強全國現有高等政法院校的教學工作，並首先集中力量將中國人民大學法律系、北京大學法律系和北京政法學院辦好，以積累經驗、培養教師、準備教材，爲將來發展創造條件。

會議確定了政法院系的具體任務、培養目標及學習年限。各政法學院在最近幾年內，應担負長期培養專門人材和短期輪訓在職幹部的雙重任務。政法學院本科主要是培養法院、檢察署、民政部門及其他國家機關的政法工作幹部，學制定爲四年。綜合大學法律系的培養目標，在最近幾年內基本上與各政法學院相同，並培養一部分律師團體、公證所以及其他國家機關、企業部門的法律專門人材，學制也定爲四年。中國人民大學法律系並應繼續招收研究生，爲各政法院校培養師資和一部分法律科學研究人員。

會議指出，政法教育的教學改革工作，比其他系科更爲迫切和必要。一切舊法觀點必須徹底批判，新的政法科學必須在理論與實際相結合、學習蘇聯先進經驗與中國實際情況相結合的基礎上建立起來；既要反對故步自封的保守思想，又要反對不切實際的形式主義作風。這就要首先加強政治思想領導。各院校必須使全體師生認眞地有系統地學習馬克思列寧主義和蘇聯先進政法科學，並深入地學習總路綫，不斷提高社會主義覺悟；這樣，才能善於總結新中國政法工作的實際經驗，體會人民民主法制的精神，並逐步以新中國的政法科學和人民民主法制來豐富教學內容，培養合格的高級政法人材。

會議認爲：應逐步建立教師正規的政治理論學習和業務進修制度，開展批評與自我批評，樹立學術自由討論的學風，並通過批判一切反動的舊法觀點及資產階級學術思想，不斷提高教師的政治和業務水平。此外，還須組織教師研究政策法令，研究實際資料，參加某些專業會議和實際工作，使政法理論教育與政法實際工作密切結合。

●根據一九五四年五月十一日新華社的報道。

第一屆全國工業衛生會議

中央人民政府衛生部召開的第一屆全國工業衛生會議，一九五四年五月十八日至六月一日在北京舉行。這次會議是根據第三屆全國衛生行政會議決議中關於加強工業衛生工作的決定的精神召開的。

中央人民政府衛生部副部長賀誠致開幕詞。他指出：這個會議的召開是適時的和必要的，它以討論工業衛生問題爲主要內容，這在我國歷史上還是第一次。賀誠副部長在扼要地說明了這次會議的中心任務以後，號召大家以批評和自我批評的精神把這次會開好，給今後工業衛生工作創造良好的條件，給廣大的工人羣衆帶來健康，給國家經濟建設帶來充沛的人力資源。

衛生部副部長徐運北在會議上作了『積極開展工業衛生工

作，增進工人身體健康，爲國家經濟建設服務』的報告。他在敘述了新中國成立後幾年來工業衞生工作的成就和存在的主要缺點和問題後，提出了當前工業衞生工作的主要工作：[illegible]防治多發病和職業病，[illegible]

大家必須下決心，[illegible]

會議在五月十八日[illegible]

[illegible]領導下，加強團結，密切配合人民政府有關部門和人民團體，開展工業衞生工作，樹立爲生產服務的觀點，深入車間，深入工地，了解生產過程，使衞生工作與生產密切結合；依靠工人，不斷向工人進行衞生宣傳教育，提高工人衞生的知識水平，貫徹預防爲主的方針，糾正單純治療的觀點和工作方式；大力學習蘇聯的先進經驗，[illegible]不斷地改進工業衞生工作。

●摘錄一九五四年七月號『新華月報』綜合五月二十日北京『人民日報』、六月二日新華社的報道。

一九五四年全國交通會議

中央人民政府交通部在最近召開了一九五四年全國交通會議。這次會議總結了一九五三年的交通工作，研究了[illegible]，部署了一九五四年的工作。[illegible]行了討論。

會議認爲，今後交通工作的基本任務是：根據國家經濟[illegible]

[illegible]資本主義工商業和私營運輸業的社會主義改造工作。

會議對於今年的主要工作作了具體部署，並強調指出：必須[illegible]

這次會議是一九五四年五月十一日到二十一日在北京舉行的。[illegible]

●摘錄一九五四年六月十四日新華社的報道。

全國中等專業教育行政會議

中央人民政府高等教育部[illegible]全國中等專業教育行政會議，六月七日在北京閉幕。[illegible]

[illegible]全心全意爲社會主義建設服務的中等專業幹部，[illegible]

●摘錄一九五四年七月號『新華月報』綜合六月八日北京『人民日報』、二十七日新華社的報道。

全國藥品檢驗工作會議

中央衛生部於一九五四年六月十八日召開了全國藥品檢驗工作會議，六月三十日閉幕。出席會議的有各省市藥政幹部和藥檢幹部共七十人，軍委衛生部、中央輕工業部、中國醫藥公司都派代表參加了會議。

中央衛生部徐運北副部長在會議閉幕時對會議作了指示。會議上由中央衛生部藥政司副司長孟謙同志作了四年來的藥品檢驗工作報告。報告指出，解放戰爭勝利後，在中國共產黨和人民政府的正確領導下，藥品檢驗力量已顯著增加，藥品檢查工作已逐步有了開展。報告並指出，藥品檢驗機構中存在着的主要缺點是政治思想領導薄弱，以及各級衛生行政主管機關對之缺乏具體的幫助與指導，致某些藥品檢驗幹部對其本身工作的目的性和重大政治意義認識不足，未能更好地發揮工作積極性。有的還表現了不安心於現職工作的情緒。因此，各級藥品檢驗機構必須加强政治思想領導，各級衛生行政主管機關也必須加强對藥品檢驗工作的領導與檢查。今後的藥品檢驗工作應以整頓鞏固爲主，作必要的重點的發展，提高檢驗工作的質量和效率。報告並提出了今後藥品檢驗工作的任務以及若干重要的具體問題的解決辦法。

通過認眞的討論，會議一致同意中央衛生部所提出的工作報告。會議認爲，四年來的藥品檢驗工作成績是肯定的，但也存在着嚴重的缺點，藥品檢驗幹部們的政治思想和業務水平有待提高，前者尤屬迫切需要。例如，直到現在，個別幹部中還有『政治無法解決具體的檢驗問題』的錯誤看法，因而必須加强政治思想領導，並使政治工作貫穿到技術工作中去，耐心地團結、教育全體藥品檢驗幹部，進一步明確本身的工作的政治意義，增强工作信心和責任感，充分發揮技術才能，提高質量和工作效率，以更好地爲總路綫服務。

會議進一步明確了，藥品檢驗工作的目的是：監督藥品的質量，保證人民用藥的安全和有效，以維護人民的健康，爲國家經濟建設服務。今後的藥品檢驗工作是衞生行政監督的一部分，並密切配合藥政管理，以檢驗來自資本主義國家的進口藥品並抽驗國內私營和公私合營藥廠的藥品爲目前任務的重點，以杜絕僞劣藥品對人民的危害，在另一方面，也要通過適當的抽驗工作，來監督國營製藥工業的出廠產品，加强相互的聯系，促使其提高產品質量。

會議認眞討論了學習蘇聯、加强科學研究、加强對中藥檢驗的研究的具體辦法；討論了各級藥品檢驗機構的領導關係、具體分工和組織問題，也討論了統一藥品檢驗工作制度和方法的方案。此外，還決定要積極培養各級幹部，提高其業務水平；並及時交流各地的經驗。

會議在閉幕的那天認眞地進行了總結，全體與會代表一致表示了作好藥品檢驗工作爲國家經濟建設服務的決心。

（節錄一九五四年七月二日『健康報』（周刊）的報道。）

大事日誌

一九五三年

一月

一日 我中央人民政府授予中長鐵路蘇聯專家以『中國長春鐵路紀念章』。

中蘇共同管理中國長春鐵路紀念塔和紀念館在哈爾濱揭幕和開館。

江蘇省人民政府正式成立。

雲南省[illegible]縣彝族自治區人民政府正式成立。

鐵道部決定全國鐵路自今日起實行貨物負責運輸。

二日 政務院舉行第一六五次政務會議。會議在聽取了勞動部李立三部長所作的說明後，通過關於中華人民共和國勞動保險條例若干修改的決定及修正後的中華人民共和國勞動保險條例。

毛主席電賀緬甸國慶。

三日 新華社報道：中錫兩國政府發佈關於批准兩國貿易協定的公報。

四日 我政府文化代表團抵達華沙。【編者註：代表團是根據中波文化合作協定的規定赴波參加制訂一九五三年中波文化合作計劃，並作短期訪問的。波蘭部長會議主席貝魯特於一月二十三日接見我代表團。二月二十七日，政務院第一六九次政務會議上，代表團沈雁冰團長作了該團工作總結報告。】

五日 中國新民主主義青年團中央委員會第四次全體會議通過關於召開第二次全國代表大會幾個問題的決定。

新華社報道：黃河水利委員會黃河河源查勘隊已勝利完成黃河河源勘察工作。

六日 政務院財政經濟委員會召開財經各部部長會議。薄一波副主任在會上就加强對財經工作的領導問題作重要發言。

中國紅十字會電覆日本紅十字會等三團體，同意由島津忠承等七人組成代表團來中國商討日僑歸國問題。【編者註：日本代表團於一月三十一日抵北京，二月十五日在中國紅十字會舉行第一次正式會談，並在三月五日舉行的第四次會議上，一致通過了關於商洽協助日僑回國問題的公報。日本代表團於三月六日離京回國。】

七日 中南軍政委員會舉行第六次會議。會議總結了中南軍政委員會三年來的工作，討論了如何執行中央人民政府委員會第十九次會議通過的關於改變大行政區人民政府機構與任務的決定的問題。鄧子恢副主席在會上作報告。

畫家齊白石九十三歲生日，中央文化部授予榮譽獎狀。全國美協和中央美術學院舉行慶祝會，周總理出席祝賀。

我國在印度孟買設立總領事館。

八日 政務院命令發佈關於充實統計機構加强統計工作的決定。

中國紅十字會就協助[illegible]回國問題發表[illegible]。

九日 政務院舉行第一六六次政務會議。會議聽取了人民革命軍事委員會總幹部管理部[illegible]所作的關於中華人民共和國授予『八一』、『榮譽』獎章條例（草案）的說明，通過了『中華人民共和國授予八一獎章條例』及『中華人民共和國授予榮譽獎章條例』。會議聽取了中國人民銀行[illegible]潘副行長所作的中國人民銀行[illegible]報告，批准了『解放[illegible]』[illegible]

[illegible]

十日 [illegible]

十二日 [illegible]

成教學法』。

美國RB—29型飛機一架侵入我東北領空，我空軍將其擊落，機上人員美第十三航空隊五八一空中補給通訊聯隊上校司令官阿諾德等十一人被我生俘，另三人摔死。

十三日 中央人民政府委員會舉行第二十次會議。周恩來總理在會上對召開全國人民代表大會及地方各級人民代表大會問題作了詳細的說明。會議在毛主席講話後通過了『關於召開全國人民代表大會及地方各級人民代表大會的決議』。

政務院財政經濟委員會召開財經各部部長會議，討論削減各部今年建築計劃及整頓目前招收固定工人的工作。

政務院文化教育委員會召開的各大行政區文化教育委員會主任會議在北京閉幕。【編者註：會議於一月二十四日閉幕，制訂了一九五三年全國文教工作計劃。習仲勛副主任在會上作報告。】

中共中央華東局紀律檢查委員會發出『關於華東交通專科學校壓制學生批評事件對有關領導人員處分的決定』，開除反黨分子黃逸峯的黨籍。【編者註：新華社三月二日報道：政務院人民監察委員會發出關於華東交通部部長黃逸峯嚴重壓制民主，撤銷黃逸峯一切行政職務的通報。】

新華社報道：朝中部隊在一九五二年十二月份殲滅敵軍一萬四千九百八十八名，其中包括美軍五千八百八十名，擊落擊傷敵機五百二十四架。

斯大林接見中國中蘇友好協會總會副會長宋慶齡和中國人民保衛世界和平委員會主席、中國科學院院長郭沫若。

十四日 中央人民政府委員會舉行第二十一次會議。會議在聽取了海關總署孔原署長的說明後通過決議，批准『中央人民政府政務院關於海關與對外貿易管理機關實行合併的決定』。

中央貫徹婚姻法運動委員會在北京正式成立，並舉行第一次委員會議，討論如何開展貫徹婚姻法運動的問題。

十五日 中華全國民主婦女聯合會舉行第三十七次常務委員會擴大會議。會議通過中華全國民主婦女聯合會一九五三年度上半年的工作計劃綱要，及關於召開第二次全國婦女代表大會的議程、代表名額分配和選舉辦法等問題的通知。

中共中央東北局召開基本建設工作會議。【編者註：會議於十九日閉幕。東北局第三副書記張明遠在會上作了一九五二年東北基本建設總結和一九五三年基本建設任務的報告。】

中共中央中南局召開第二次廠礦工作會議，檢查過去的基本建設工作，佈置今後基本建設任務和企業生產改革工作。【編者註：會議於一月二十六日閉幕。】

中共中央華東局發出關於撤銷中共華東交通部黨組的決定。

十六日 政務院舉行第一六七次政務會議。會議聽取和批准了衛生部賀誠副部長所作關於衛生行政會議與第二屆全國衛生會議的報告。

中蒙兩國在北京簽訂郵政及電信兩個協定。

十七日 第一機械工業部召開全國機械設計會議。【編者註：會議於一月二十八日閉幕。】

十九日 鐵道部舉行新綫勘測設計幹部會議。【編者註：會議於一月二十八日閉幕，滕代遠部長和呂正操副部長向會議作了重要指示。】

中羅一九五三年交換貨物及付款協定在北京簽訂。

二十日 中華全國總工會召開第六屆執行委員會擴大的第二次全體會議。【編者註：會議於一月二十九日閉幕，決定在一九五三年五月二日召開第七次全國勞動大會。】

地質部召開全國地質工作人員會議，着重討論如何有系統地學習蘇聯地質工作先進理論和經驗。【編者註：會議於二月十二日結束。】

二十一日 外交部周恩來部長發表關於抗議美國政府派遣特務飛機侵入我國東北領空進行戰略偵察的聲明。

農業部召開的第一屆全國防治棉花病蟲害座談會在南京舉行。【編者註：座談會於一月三十一日結束。】

中南行政委員會正式成立。【編者註：根據中央人民政府關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定，中南行政委員會已於一九五四年十一月七日撤銷。】

香港英國當局武力刼走我廣東省人民政府留港漁船『漁瓊』號。【編者註：據新華社二月十九日報道：我廣東省人民政府葉劍英主席就此事件發表抗議聲明。】

二十三日 新華社報道：內務部公佈『一九五三年各項優待撫卹標準』。

東北行政委員會正式成立，並舉行第一次全體委員會議。【編者註：根據中央人民政府關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定，東北行政委員會已於一九五四年八月十五日撤銷。】

華北行政委員會召開全區農林工作會議。【編者註：會議於二月三日閉幕。劉瀾濤主席向會議作了重要指示。】

我空軍在遼東省寬甸縣上空擊落侵犯我領空的美國軍用飛機一架，該機駕駛員美侵朝空軍第五航空隊五十一大隊十六中隊中校中隊長海勒爾・艾得文・路易斯跳傘着陸，被我生俘。

雲南省西雙版納傣族自治區人民政府宣佈正式成立，召存信（傣族）任主席。

美國陸軍部宣佈免除侵朝美軍第八軍軍長范佛里特的職務，改由馬克斯韋爾・泰勒繼任。

二十四日 毛主席、周總理電賀印度國慶。

商業部發出指示，規定各地國營商業部門充分供應春節物資，保證人民節期需要。

二十五日 新華社報道：出席世界人民和平大會的中國代表團副團長郭沫若就世界人民和平大會對亞洲人民的重要關係問題答新華社記者。

中國民主同盟中央常務委員會會議決定向全國各級地方組織發出『中國民主同盟中央常務委員會關於一九五三年工作要點的指示』。

廣東連南瑤族自治區人民政府成立。

二十六日 中國人民保衛世界和平委員會舉行擴大常務委員會會議，歡迎中國出席世界人民和平大會代表團。宋慶齡團長在會上發言，郭沫若副團長報告世界人民和平大會的成就。會議在討論後通過了中國人民保衛世界和平委員會關於擁護世界人民和平大會決議的決議。

勞動部發出關於公佈中華人民共和國勞動保險條例實施細則修正草案的決定。

芬蘭貿易代表團抵京。

中波文化合作協定一九五三年執行計劃在華沙簽字。

二十七日 新華社報道：文化部、中國新民主主義青年團中央委員會、中華全國科學技術普及協會發出宣傳春節日食的聯合通知。

政務院人民監察委員會發出『關於加強公糧運輸、入倉工作的組織領導，避免死傷事故的通報』。

西北行政委員會正式成立。【編者註：根據中央人民政府關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定，西北行政委員會已於一九五四年十一月八日撤銷。】

日本和平人士西園寺公一抵我國訪問。【編者註：西園寺公一是三月三十日離京回國的。】

二十八日 新華社報道：勞動部、中華全國總工會發出關於勞動保險條例若干修正後支付勞動保險待遇的通知。

第三屆全國水產會議在北京舉行。【編者註：會議於二月四日閉幕，總結了一九五二年水產情況，確定了一九五三年發展水產的方針。】

中國共產黨上海市委員會召開上海市第一次黨代表會議。【編者註：會議於二月七日閉幕，中共上海市委第一書記陳毅在會上作政治報告，第四書記陳丕顯作了『上海市一九五二年工作總結和一九五三年主要工作』的報告。會議決議展開反對官僚主義的鬥爭。】

二十九日 中共中央華東局召開華東工業會議。【編者註：會議於二月十一日結束，譚震林在會上作關於一九五三年華東區工業生產工作問題的報告。】

新華社報道：日本政府破壞國際公法，竟將從巨濟島美方戰俘營脫逃至對馬島上的我方被俘人員逮捕移交給美方。

三十日 中央愛國衛生運動委員會發出關於進行春季愛國衛生突擊運動的指示。

商業部召開的第一屆全國倉儲工作會議在北京開幕。【編者註：會議在二月六日閉幕，制訂了一九五三年的倉庫工作計劃，並交流了倉儲工作先進經驗。】

新華社報道：郵電部已訂出報紙雜誌定期預訂的具體辦法。

新華社報道：郵電部和中國人民銀行已共同規定辦理匯兌的分工辦法，並定於二月一日實行。

中華全國工商業聯合會籌備委員會向全國各地各級工商聯發出關於繼續深入展開抗美援朝的宣傳和認真做好擁軍優屬工作的通知。

三十一日 新華社報道：財政部發出關於『修訂勝利折實公債還本付息辦法』的通告。

二月

一日 政務院發出關於貫徹婚姻法的指示。

新華社報道：文化部指示各地文化部門督促和協助當地文化事業單位積極參加宣傳婚姻法的活動。

新華社報道：中華全國總工會發出關於紀念『二七』三十周年的通知。

財政部發出關於一九五零年第一期人民勝利折實公債第三次還本中籤號碼公告。

中國紅十字會總會向全國各地分會及各醫防隊發出春季開展愛國衛生運動的指示。

華東行政委員會召開華東區農業增產模範代表會議，交流增產經驗，獎勵一九五二年增產模範。【編者註：會議於二月九日閉幕。】

內蒙古自治區東部區行政公署在烏蘭浩特市正式成立。【編者註：為適應建設需要，內蒙古自治區東部區行政公署已於一九五四年五月三十一日撤銷。】

二日 燃料工業部電業管理總局召開各大行政區電業管理局局長會議，討論和確定一九五三年的工作方針要點。【編者註：會議於二月七日閉幕。】

三日 新華社報道：中華全國總工會向全國各級工會發出指

示，號召在工人羣衆及其家屬中，認眞貫徹執行婚姻法。

在美國侵略者授意下，蔣介石匪幫發表無恥聲明，公開要求美國用海空軍侵略我國。

四日　中國人民政治協商會議第一屆全國委員會第四次會議開幕。會上，政協全國委員會周恩來副主席作了政治報告，政協全國委員會陳叔通副主席作了關於會務的報告，中國人民保衛世界和平委員會主席、出席世界人民和平大會的中國代表團副團長郭沫若作了關於世界人民和平大會的經過和成就的報告。【編者註：會議於二月七日閉幕。會議一致通過了『關於政治報告的決議』、『關於常務委員會會務報告的決議』、『關於支持世界人民和平大會各項要求的決議』，並在聽取提案審查委員會召集人章乃器委員所作的關於提案審查的報告後，一致通過了『關於提案審查報告的決議』。會議增選了第一屆全國委員會常務委員二十三人。通過致中國人民志願軍電。毛主席在閉幕前向大會作重要指示。在七日大會上，人事部部長、中共中央組織部副部長安子文並作了『我們必須在全國範圍內和各級機關中開展反對官僚主義、反對命令主義和反對違法亂紀的堅決鬥爭』的發言。】

農業部發出關於有些地方假報豐產成績應予檢查處理的通報。

五日　中共中央華東局召開華東一級機關處理人民來信和接見人民羣衆工作的彙報會議，譚震林在會上作重要指示。

朱德總司令致電金日成將軍，祝賀朝鮮人民軍建軍節。

朝鮮民主主義人民共和國訪華鐵道藝術團由團長李青率領抵京。【編者註：藝術團於五月五日離京回國。】

六日　燃料工業部煤礦管理總局召開全國國營煤礦安全生產會議。【編者註：會議於二月九日閉幕，確定了加強消滅死亡及減少事故的必要措施。】

八日　朝鮮最高人民會議以最高勳章——一級國旗勳章贈予中國人民志願軍彭德懷司令員等五位將軍。

九日　華北行政委員會正式成立，並舉行第一次委員會會議。【編者註：根據中央人民政府關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定，華北行政委員會已於一九五四年八月十五日撤銷。】

我國與民主德國在柏林簽訂中德文化合作協定一九五三年執行計劃。

十日　高等教育部召集華北區各高等學校負責人舉行座談會。馬叙倫部長在會上作關於一九五三年高等教育方針、任務及事業計劃要點及改進領導作風的報告。

毛主席電斯大林、周外長電維辛斯基祝賀中蘇友好同盟互助條約簽訂三周年。【編者註：斯大林、維辛斯基於二月十一日分電毛主席、周外長祝賀中蘇友好同盟互助條約簽訂三周年。】

十一日　中央人民政府委員會舉行第二十二次會議。中華人民共和國選舉法起草委員會鄧小平委員就『中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法』在會上作詳細說明。會議一致通過『中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法』和『中央選舉委員會名單』。

十二日　中央人民政府委員會舉行第二十三次會議。財政部薄一波部長在會上作『關於一九五三年國家預算的報告』。會議通過『一九五三年國家財政收支預算』。

新華社報道：中華全國合作社聯合總社最近召開全國合作社供應、推銷業務會議，討論一九五三年全國合作社方針任務。

十三日　北京各界舉行慶祝中蘇友好同盟互助條約簽訂三周年大會。中蘇友好協會總會會長劉少奇、蘇聯駐我國大使潘友新、中蘇友好協會總會理事薄一波先後在會上講話、致詞。

教育部通報褒獎安徽省涇縣包村中心小學教師施新民爲『模範人民教師』。

新華社報道：據不完全的統計，朝中部隊一月份殲敵一萬一千九百三十六名，其中美軍三千九百八十八名；擊落擊傷敵機四百零八架。

十五日　我空軍和防空部隊擊落侵犯我東北領空的美軍用飛機五架。

一九五三年全國冰上運動大會在哈爾濱舉行，參加運動會的選手共一百九十三名。【編者註：大會在二月十九日閉幕。】

十七日　中共中央致電蘇共中央哀悼蘇共中央委員列夫・扎哈羅維奇・麥赫利斯同志逝世。【編者註：麥赫利斯同志是在二月十三日逝世的。】

十八日　中國共產黨中央委員會發出關於貫徹婚姻法運動月工作的補充指示。

華東行政委員會舉行全體會議。【編者註：會議於二月二十日結束，陳毅委員在會上作政治報告，譚震林副主席作一九五三年華東工作任務的報告。】

中華全國學生聯合會寫信並匯款，慰問日本學生。

十九日　政務院人民監察委員會舉行第二次全國監察工作會議。【編者註：會議於二月二十六日閉幕，討論並通過了劉景範副主任所作的一九五一年至一九五二年監察工作總結及今後工作任務的報告。】

中國乒乓球代表隊由晏福民率領赴布加勒斯特，參加第二十屆世界乒乓球錦標賽。

中國人民保衛世界和平委員會發表聲明，抗議美政府陷害羅森堡夫婦。

二十日　政務院命令公佈關於解放前銀錢業未清償存款給付辦法。

政務院舉行第一六八次政務會議。會議聽取和批准了出版總署胡愈之署長所作的關於出版總署召開第二屆全國出版行政會議經過的報告。

新華社報道：侵朝美空軍在一九五二年十月至十二月內仍不斷在我國東北及朝鮮我軍陣地和後方進行細菌戰。

二十一日　交通部爲了促進城鄉物資交流和對外貿易，決定自今日起全面調整和降低大連、天津、青島、上海、廣州五大海港的港口費率。

日本日中貿易促進會議主席山本熊一抵北京訪問。

毛主席、周外長、朱總司令分電斯大林主席、維辛斯基外長、華西列夫斯基元帥，祝賀蘇聯武裝部隊建軍三十五周年。【編者註：斯大林主席於二月二十六日致電毛主席，表示感謝。】

被英國殖民當局無理驅逐出境的第二十四批馬來亞難僑五百五十人抵廣州。

中南行政委員會舉行第一次委員會會議，規定中南區一九五三年的工作任務。

中共中央東北局召開東北一級機關黨員幹部大會，動員全黨開展反對官僚主義、反對命令主義、反對違法亂紀的鬥爭。

中華全國總工會發表聲明，抗議美政府蓄意殺害美國善良公民羅森堡夫婦。

[illegible]

二十三日　新華社報道：中華全國民主婦女聯合會爲擁護和執行中共中央及中央人民政府政務院關於貫徹執行婚姻法的指示、補充指示及紀念一九五三年『三八』國際婦女節發出給各級婦聯的通知。

[illegible]

羅馬尼亞名畫家馬科威 • 里霞（女）及塔魯 • 尤金抵北京訪問。【編者註：他們是在四月八日離京返國的。】

二十七日　政務院舉行第一六九次政務會議。會議聽取中華人民共和國訪問波蘭文化代表團沈雁冰團長所作的訪問工作總結報告。

科學院、農業部聯合召開的全國植物病理會議和中國植物病理學會全國代表大會聯合會在北京舉行。【編者註：會議於三月七日結束，一致同意成立『全國植物病理工作委員會』的決定，總結了中國植物病理學會三年中的工作，並確定了一九五三年中國植物病理學會的工作計劃。】

新華社報道：中共中央中南局發出中南區貫徹婚姻法運動的補充指示。

中國國民黨革命委員會等民主黨派指示所屬地方組織積極參加並推動宣傳貫徹婚姻法的運動。

二十八日　新華社報道：中華全國工商業聯合會籌備委員會發出通知，號召各地工商界學習中國人民政治協商會議第一屆全國委員會第四次會議的重要文件和財政部薄一波部長關於一九五三年國家預算的報告。

華北行政委員會召開華北區工業會議。【編者註：會議於三月五日閉幕，總結了華北區一九五二年的愛國增產節約運動，並確定一九五三年工業生產的任務。】

西南行政委員會正式成立，並舉行第一次會議。【編者註：根據中央人民政府關於撤銷大區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定，西南行政委員會已於一九五四年十一月一日撤銷。】

三月

一日　中央人民政府命令公佈中華人民共和國全國人民代表大會及地方各級人民代表大會選舉法。

我國首都北京與巴基斯坦首都喀喇蚩之間的直達無綫電報電路開放。

二日　全國煤礦器材供應工作會議在北京舉行。【編者註：會議於三月七日結束，確定了今後供應工作以基本建設為重點，並逐漸走向企業化的工作方針。】

中國共產黨中央委員會電賀越南勞動黨成立兩周年。

林業部發出關於護林防火的指示。

三日　軍委總政治部召開文藝創作會議。【編者註：會議於三月二十五日結束，討論和研究了當前部隊中專業作家的創作思想、創作方法及關於文藝創作工作的組織領導等問題。】

四日　毛主席致電斯大林慰問病情。【編者註：斯大林同志的病況，是蘇聯共產黨中央委員會和蘇聯部長會議於三月三日公報發表的。】

中國共產黨中央委員會致電蘇聯共產黨中央委員會問候斯大林同志病況。

新華社報道：毛澤東主席偕同朱德、周恩來等前往蘇聯大使館會見潘友新大使，慰問斯大林同志病況。

中共中央華北局紀律檢查委員會對前定縣地委書記王振海利用職權，陰謀陷害黨員李小六的違法亂紀事件，已經處理完畢，並作出『關於反黨分子前定縣地委書記王振海犯罪事件的決定』。

五日　中國人民政治協商會議全國委員會、各民主黨派、各人民團體負責人前往蘇聯大使館慰問斯大林病況。

中國人民政治協商會議致電斯大林慰問病情。

中國人民解放軍海軍首屆英雄模範代表會議在北京舉行。【編者註：會議於三月十六日結束，朱總司令曾親向全體代表作重要指示。】

新華社報道：教育部發佈中學物理、化學、生物、數學等四科的教學大綱和小學算術教學大綱的草案。

中國人民政治協商會議全國委員會舉行座談會，邀請政務院副秘書長廖魯言作關於貫徹婚姻法問題的報告。

中華全國民主婦女聯合會發表聲明，抗議英國政府拒絕發給參加第二屆英國全國婦女大會的我國婦女代表團入境簽證。

六日　中央人民政府為哀悼斯大林大元帥逝世發佈命令。【編者註：斯大林同志逝世的公告是蘇聯共產黨中央委員會、蘇聯部長會議、蘇聯最高蘇維埃主席團於三月五日發佈的。】

中國共產黨中央委員會、中央人民政府委員會和中國人民政協全國委員會發出關於舉行斯大林同志追悼大會的通告。

毛澤東主席偕同朱德、周恩來、林伯渠等前往蘇聯大使館弔唁斯大林同志逝世。中央各委、院、部、署首長，政協全國委員會、各民主黨派、各人民團體負責人也前往蘇聯大使館弔唁。

毛主席致電蘇聯最高蘇維埃主席團主席什維爾尼克，弔唁斯大林同志逝世。

中共中央、政協全國委員會分別致電蘇共中央弔唁斯大林同志逝世。

我外交部部長周恩來致電蘇聯外交部部長維辛斯基弔唁斯大林同志逝世。

朱德總司令致電蘇聯軍事部長華西列夫斯基元帥弔唁斯大林同志逝世。

全國第一屆高爐煉鐵工作會議在北京舉行。【編者註：會議於

三月十六日結束，通過了內容包括煉鐵原料和燃料、高爐技術操作、生產技術管理、煉鐵技術指數及其換算方法等方面的『全國第一屆高爐會議決議案』。】

水利部召開全國農田水利工作會議。【編者註：會議在三月十七日結束，確定了一九五三年農田水利工作的重點。】

中南行政委員會發佈『關於開展農業愛國增產運動的十項措施』。

新華社報道：美國侵略軍在一、二月份中繼續在朝鮮前綫向朝中人民部隊施放毒氣彈。

七日　弔唁斯大林逝世的中華人民共和國代表團由周恩來率領離京赴莫斯科。【編者註：以周恩來總理為首的中國代表團全體代表曾於三月十五日列席蘇聯最高蘇維埃第四次會議。這次會議選舉了伏羅希洛夫為蘇聯最高蘇維埃主席團主席、別哥夫為秘書，通過任命馬林科夫為蘇聯部長會議主席以及關於改組蘇聯部長會議各部的建議和蘇聯部長會議名單。我代表團於三月二十六日返抵京。】

中國共產黨中央委員會、中央人民政府委員會和中國人民政協全國委員會發出第二號通告：為哀悼斯大林同志逝世，規定在九日下午五時正全國停止一切活動五分鐘。【編者註：新華社於三月十四日報道：蘇聯駐我國大使館發表公告，對中國人民哀悼和弔唁偉大革命導師斯大林同志的逝世，表示謝意。】

八日　新華社報道：中南行政委員會發佈關於開展一九五三年農業愛國豐產競賽的指示。

九日　北京『人民日報』發表毛澤東同志的著作：『最偉大的友誼』。

首都各界人民六十多萬人舉行追悼斯大林同志大會。毛澤東主席向斯大林遺像敬獻花圈。中國共產黨中央委員會書記、中央人民政府副主席、中國人民解放軍總司令朱德及我國各民主黨派、人民團體負責人分別在會上致悼詞。蘇聯駐我國大使潘友新也在會上致詞。

出席國際保衛青年權利大會的中國青年代表團由團長劉導生率領，分批離京赴維也納。

十日　中共中央發出關於學習悼念斯大林同志的文件的通知。

中華全國民主青年聯合總會舉行全國委員會第二次會議。會議通過關於召開中華全國青年第二次代表大會的決定，並選出廖承志等十七人為大會籌備委員會委員。

十一日　新華社報道：第一機械工業部電器工業管理局二月下旬在瀋陽舉行基本建設會議。會議着重討論和研究全國各地電器工業基本建設中的各項準備工作。

十二日　中央貫徹婚姻法運動委員會舉行第二次會議。中央貫徹婚姻法運動委員會辦公室主任王悅廬報告各地進行貫徹婚姻法運動準備工作的情況以及今後工作的意見。

新華社報道：中華全國總工會電覆日本工會總評議會，贊同並支持他們要求立即停止朝鮮戰爭的呼籲，反對艾森豪威爾的『用亞洲人打亞洲人』的險惡陰謀。

十三日　政務院舉行第一七零次政務會議。會議聽取高等教育部馬叙倫部長所作的關於目前高等學校教學改革的情況和問題的報告。

美方今日派遣飛機轟炸朝中代表團的駐地開城中立區市中心區，投彈二十多枚，炸傷市民三人。我方首席聯絡官奉命向對方提出抗議。【編者註：朝中代表團首席代表南日將軍又於三月十七日就此事件向對方提出嚴重抗議。】

十四日　新華社報道：華北行政委員會發出作好春耕播種工作的指示。

新華社報道：朝中部隊二月份殲敵九千五百七十八名，其中包括美軍四千四百二十二名；擊落擊傷敵機二百五十二架。

我國政府和巴基斯坦政府在喀喇蚩簽訂棉花協定和煤合同。

十五日　毛主席電唁哥特瓦爾德逝世，並偕同朱德等往捷克斯洛伐克駐我國大使館弔唁。【編者註：捷克斯洛伐克總統捷克斯洛伐克共產黨主席克利門特 • 哥特瓦爾德同志逝世的公告是捷克斯洛伐克共產黨中央委員會、捷克斯洛伐克共和國政府、民族陣綫中央行動委員會於三月十四日發表的。】

中國人民政治協商會議全國委員會電唁哥特瓦爾德逝世。

中共中央電唁哥特瓦爾德逝世。

周總理兼外長電唁哥特瓦爾德逝世。

朱總司令電唁哥特瓦爾德逝世。

我中央人民政府各院、委、部、會、署、行首長，各民主黨派、人民團體負責人，北京市各界人民前往捷克斯洛伐克駐我國大使館弔唁哥特瓦爾德同志逝世。【編者註：捷克斯洛伐克駐我國大使館於三月二十日發表公告，答謝我國人民對哥特瓦爾德同志逝世的哀悼。】

第一機械工業部和中國機器製造業工會籌委會聯合召開全國性的翻砂專業會議，交流翻砂工作經驗。【編者註：會議於三月二十一日閉幕。】

新華社報道：日中友好協會等日本民主團體致函毛主席，感謝中國協助願意回國的日僑返回日本的友好措施。

新華社報道：日本共產黨中央指導部於一月二十五日函中國共產黨中央委員會感謝中國無私地協助居留中國的日僑回國。

中共中央覆函表示中國人民將儘可能援助回國日僑。

中共中央西北局發出關於加強春耕工作領導的指示。

十六日　中國共產黨中央委員會發出關於春耕生產給各級黨委的指示。

林業部召開第一次全國林野調查會議。【編者註：會議於三月二十二日結束，提出了一九五三年林野調查工作的任務。】

美方在龍草島大規模使用毒氣攻擊兩千名我方被俘人員。

英國政府敵視中國人民，發佈加緊管制對中朝兩國的貨運的命令。

十七日　中國共產黨中央人民政府直屬機關委員會舉行『關於機關幹部學習貫徹婚姻法報告會』，中央貫徹婚姻法運動委員會副主任劉景範在會上作報告。

中華全國文學藝術界聯合會、中華全國文學工作者協會致電美國『保衛季洛姆委員會』，向將於十九日在紐約舉行的保衛季洛姆的羣衆大會及維護正義的美國知識分子表示支持和敬意。【編者註：季洛姆係美國著名作家和文學家，因著文批評宣傳種族優越、叫囂製造戰爭的美國文化，在一九五一年六月二十日被美政府逮捕，至今尚未被釋放。】

新華社報道：中國人民救濟總會等五團體電慰荷、英、比等三國遭受水災人民，並捐助人民幣二十八億九千餘萬元救濟他們。

參加捷克斯洛伐克共和國總統哥特瓦爾德喪禮的我國代表團團長周恩來抵布拉格。

十九日　中共中央華東局發出關於春耕生產工作的指示。

法制委員會發表有關婚姻法問題的若干解答。

美方在巨濟島戰俘營打傷我方被俘人員二名，並在龍草島戰俘營用毒氣進攻八千名我方被俘人員。

二十日　政務院舉行第一七一次政務會議。會議聽取和批准內務部王一夫副部長所作的關於目前災區情況和預防春荒的報告。

按照中國紅十字會等三團體組成的代表團關於協助日僑回國問題的協議，願意回國的日僑今日起分自天津、秦皇島和上海乘船返國。【編者註：中國紅十字會總會李德全會長於十月三十日接見日本『國會議員促進日中貿易聯盟』代表團，說明自一九五三年三月起至十月止，共有七批日僑回國，人數達二萬六千零二十六名。日僑分批回國已宣告截止。】

二十二日　新華社報道：中共中央華北局最近召開了第二次處理人民來信工作彙報會議。會議決定全區各級領導機關在最近期間普遍清理一次積壓的人民來信。

二十三日　西北行政委員會在蘭州召開甘肅、青海、新疆邊境哈薩克族頭人聯誼會和甘肅、青海、新疆邊境各民族團結會。【編者註：會議於四月三日結束，西北行政委員會副主席馬鴻賓等曾在會上講話。】

新華社報道：從今年一月至本月中旬，美機在朝鮮平壤等地接連六十多次投下大量帶有各種傳染病菌的昆蟲和物品。

二十四日　中華全國文學工作者協會全國委員會常務委員會在北京召開第六次擴大會議。會議通過『關於改組全國文協和加强領導文學創作的工作方案』，並決議成立創作委員會負責領導全國文學創作活動。

二十五日　毛主席電賀意大利共產黨中央委員會總書記陶里亞蒂六十壽辰。

二十六日　北京『人民日報』刊載中共中央一九五三年二月十五日通過的中國共產黨中央委員會關於農業生產互助合作的決議。

農業部發出通知，要求各地及早準備嚴防小麥吸漿蟲爲害成災。

新華社報道：中蘇間關於一九五三年度貨物週轉的議定書，根據『一九五零年二月十四日關於貸款給中華人民共和國的協定』的議定書以及關於蘇聯幫助中國擴大現有電力站和建設新電力站的協定於日前在莫斯科簽訂。

二十七日　政務院舉行第一七二次政務會議。會議聽取了人事部安子文部長所作的關於一九五二年全國高等學校畢業學生的分配工作的報告。

政務院財政經濟委員會召開會議，討論基本建設中的設計問題。財政經濟委員會副主任賈拓夫在會上講話。

新華社報道：據初步統計，在最近一個月內，美軍在朝鮮前綫施放毒氣計十多次，共放射毒氣彈約六、七十枚。

二十八日　中國人民抗美援朝總會舉行常務委員會擴大會議。會議通過『中國人民抗美援朝總會關於組織赴朝慰問文藝工作團分批赴朝作慰問演出的決定』。

中央生產防旱辦公室召開會議。會議確定採取一切可能的措施，保證農民及時春耕播種。

朝鮮人民軍最高司令官金日成元帥、中國人民志願軍司令員彭德懷將軍函覆聯合國軍總司令克拉克，同意先行交換傷病戰俘，並建議立即恢復談判。

二十九日　新華社報道：中央人民政府有關方面發表談話，嚴斥美國及台灣匪幫誣蔑我國大規模製造並販賣鴉片及揑造蘇聯以鴉片作爲對華貸款的無恥謠言。

中華全國總工會電法國政府，抗議非法逮捕法國工會領袖和『人道報』總編輯斯梯，並電法國總工會聲援法國工人階級

的鬥爭。

三十日　政務院總理兼外交部部長周恩來發表關於朝鮮停戰談判問題的聲明，提議談判雙方應保證在停戰後立即遣返其所收容的一切堅持遣返的戰俘，而將其餘的戰俘轉交中立國，以保證對他們的遣返問題的公正解決。【編者註：朝鮮內閣首相金日成元帥於三月三十一日發表聲明，完全同意和支持周總理這個聲明。蘇聯外交部部長莫洛托夫也於四月一日發表聲明，蘇聯政府對於中朝政府建議表示完全贊同並願盡力促其實現。南日大將並於四月九日致函哈里遜，對周總理和金日成首相聲明中關於解決戰俘問題的建議提出說明。】

一九五三年中匈交換貨物及付款協定在北京簽訂。

三十一日　新華社報道：東北行政委員會發佈關於積極組織春耕工作的指示。

農業部再次發出關於防治小麥吸漿蟲的緊急通知。

四月

一日　政務院財政經濟委員會發出關於一九五三年棉糧比價的指示。

商業部自今日起調整全國糧食與紗布季節差價。

新華社報道：最高人民檢察署通報各地人民檢察署，嚴防貫徹婚姻法運動中發生命案和違法亂紀的事件。

中央人民政府文化部主辦的第一屆全國民間音樂舞蹈會演大會在北京開幕。【編者註：大會於四月十四日閉幕，來自各地區各民族的民間藝人在大會中演出了二十七場，一百多個音樂舞蹈節目。】

毛主席、周總理分別致電匈牙利人民共和國主席團主席渞比和 [illegible]

全國紡織保全會議。【編者註：會議於四月九日閉幕，總結了全國性的先進的紡織機器保全工作法，定出了必要的保全制度和合理的保全組織領導形式。】

三日　蘇聯新任駐我國特命全權大使庫茲涅佐夫向毛主席呈遞國書。

政務院舉行第一七三次政務會議，會議通過『中央人民政府政務院關於爲準備普選進行全國人口調查登記的指示』。此項指示於本日發佈。

中央選舉委員會發出關於基層選舉工作的指示，並發表關於選民資格若干問題的解答。

四日　捷克斯洛伐克共和國商務代表團團長伊・索契克抵京。

政務院文化教育委員會對外文化聯絡事務局主辦的『匈牙利人民共和國藝術展覽會』在京開幕。

七日　雲南省瀾滄拉祜族自治區人民政府成立。

我防空部隊和人民空軍擊落侵入我國遼東省鳳城縣的美國戰鬥機一架，駕駛員美國第五航空隊五十一聯隊五十一大隊三十九中隊C小隊上尉小隊長費席爾・哈羅德・愛德華跳傘着陸，被我俘獲。

八日　新華社報道：華北行政委員會最近召開了劃鄉工作會議，討論劃鄉工作問題。

新華社報道：衛生部成立全國衛生人員考試委員會。

十日　『毛澤東選集』第三卷開始發行。

政務院舉行第一七四次政務會議。會議聽取和批准了政務院人民監察委員會劉景範副主任所作的『一九五二年下半年監察工作要點執行情況及一九五三年一月至六月監察工作要點』的報告。

[illegible]

五千五百七十七名，其中包括美軍八千二百五十三名，擊落擊傷敵機二百七十一架。

十四日　文化部主持的『捷克斯洛伐克共和國電影週』開幕典禮在京舉行。

十五日　中國第二次全國婦女代表大會在北京開幕。出席代表八百九十一人，列席代表二百四十四人。中華全國民主婦女聯合會副主席鄧穎超在會上作『四年來中國婦女運動的基本總結和今後任務』的報告。【編者註：大會於四月二十三日閉幕。通過了鄧穎超關於『四年來中國婦女運動的基本總結和今後任務報告』的決議，修改了的中華全國民主婦女聯合會章程等，並選出中華全國民主婦女聯合會第二屆執行委員會委員和出席世界婦女大會的代表團。】

十六日　應邀來我國訪問的蒙古人民共和國藝術團由團長占巴樂消爾基率領抵京。【編者註：藝術團於二十二日晚在懷仁堂舉行表演會，毛主席出席觀看並接見該團代團長奧雲等。六月二日，藝術團離京回國。】

被馬來亞英國殖民當局無理驅逐回國的第二十五批難僑五百十一人抵廣州。

十七日　政務院舉行第一七五次政務會議。會議在聽取勞動部李立三部長的說明後，通過關於勸止農民盲目流入城市的指示。政務院於本日發出這個指示。

十八日　波蘭商務代表團團長高倫斯基・包列斯拉夫抵京。

二十日　新華社報道：中國人民政治協商會議全國委員會發佈慶祝一九五三年『五一』國際勞動節口號。

中國新民主主義青年團中央委員會發出關於紀念『五四』青年節的通知。

勞動部發出關於新成立企業單位實施勞動保險條例的指示。

根據朝鮮停戰談判雙方聯絡組的協議，雙方今起開始交換病傷戰俘。【編者註：朝中方面於四月二十六日將所收容的美方病傷戰俘六百八十四人全部遣返完畢。美方於五月三日聲稱已將應遣返的朝中病傷被俘人員遣返完畢，計共遣返六千六百七十八人。】

二十一日　應邀來我國參觀的芬蘭文化代表團由團長茜爾薇・吉科寧夫人率領抵京。【編者註：代表團是在六月六日離京返國的。】

應邀參加一九五三年捷克斯洛伐克全國職業劇團戲劇觀摩比賽大會的我國代表老舍和駱文抵布拉格。

二十二日　中國政治法律學會舉行成立大會。會議通過中國政治法律學會章程和成立宣言，並選出董必武爲主席。

二十三日　中華全國總工會應邀參加蘇、波、捷、匈、羅、保和民主德國『五一』節觀禮的七個代表團於二十一日至今分批啓程。【編者註：赴蘇代表團是在五月十五日返抵京的。赴波、何代表團是在五月二十六日返抵京的。】

中共中央發出關於一九五三年—一九五四年幹部理論教育的指示。

新華社報道：中華全國合作總社負責人就停止預購棉花問題向新華社記者發表談話。

二十四日　政務院舉行第一七六次政務會議。會議聽取中國文化教育考察團團長所作的關於東歐各人民民主國家文化教育考察的報告。

新華社報道：商業部通知停止國營商業節日減價辦法。

新華社報道：郵電部通令全國各地郵局和郵電局，從一九五三年五月一日起，停辦『代購貨物』業務。

二十五日　新華社報道：出版總署指示全國新華書店、國際書店和中國圖書發行公司，應一律執行商業部關於停止國營商業節日減價辦法的決定。

中華全國民主婦女聯合會召開第二屆執行委員會第一次會議。會議選出宋慶齡、何香凝爲名譽主席，並選出常務委員二十五人。常務委員又推選蔡暢爲主席，鄧穎超、李德全、許廣平、史良、章蘊爲副主席。

新華社報道：鐵道部爲了獎勵魚類和魚產製品及時運銷，已制定鮮魚介及鹹乾魚運費特價的辦法。

二十六日　中國人民政治協商會議全國委員會發出關於學習選舉法及有關文件的通知。

應邀來我國參觀的瑞典文化代表團抵京。【編者註：代表團於六月十日離京返國。】

朝鮮停戰談判雙方代表團大會復會。我方首席代表南日大將在會上提出關於解決全部戰俘遣返問題的具體實施方案。

二十七日　中央人民政府體育運動委員會召開各大行政區體育運動委員會負責人會議，討論一九五三年體育工作的計劃。【編者註：會議於四月三十日結束。】

民主德國對外貿易協會與中國國際貿易促進委員會聯合主辦的德意志民主共和國工業展覽會在北京開幕。【編者註：展覽會於五月二十七日閉幕，觀衆超過七十萬三千人。】

二十八日　新華社報道：世界人民和平大會國際委員會致電毛澤東主席，籲請締結五大國和平公約。

外交部周恩來部長答覆世界人民和平大會國際委員會，支持關於五大國締結和平公約的建議。

應我文化部邀請來我國訪問和演出的波蘭人民共和國瑪佐夫舍歌舞團抵京。【編者註：歌舞團五月九日在京演出時，毛主席

會出席觀看並接見歌舞團團長澤務夫尼克等。六月二十九日歌舞團離瀋陽回國。】

二十九日　緬甸政府勞動和考察團由團長波木昂率領抵京。【編者註：考察團於五月二十二日離京返國。】

由李一氓和陳定民組成的出席第一屆美洲大陸文化大會中國代表團由布拉格赴智利的聖地亞哥。

三十日　中華全國總工會舉行第六屆執行委員會第三次全體會議。會議通過將『中國第七次全國勞動大會』改稱爲『中國工會第七次全國代表大會』的決議，並同意賴若愚秘書長關於大會幾個主要報告的內容的基本精神的說明。

對外貿易部與民主德國商務代表團簽訂一九五三年中德交換貨物及付款協定。

中國人民保衛世界和平委員會主席、世界和平理事會常務委員會副主席郭沫若與委員茅盾離京赴斯德哥爾摩出席世界和平理事會常務委員會會議。【編者註：他們是在五月十四日返抵北京的。】

五月

一日　首都各界五十萬人舉行慶祝『五一』國際勞動節遊行大會。毛主席登臨天安門主席台檢閱遊行隊伍。

中國新民主主義青年團中央委員會發出『告工礦企業青年團員和青年團幹部書』號召他們爲完成生產計劃而鬥爭。

青藏公路舉行破土典禮。

二日　中國工會第七次全國代表大會在北京開幕。劉寧一致開幕詞。劉少奇代表中共中央、林伯渠代表中央人民政府、陳叔通代表政協全國委員會向大會致祝詞。【編者註：大會在五月十一日閉幕。三日大會上，全國總工會秘書長賴若愚作了關於中國工會工作的報告，組織部部長許之楨作了關於修改中國工會章程的報告，辦公廳主任栗再溫作了關於工會財務工作的報告。七日大會上，政務院財政經濟委員會副主任賈拓夫應大會主席團邀請作了關於中國工業情況的報告。十日大會上，賴若愚秘書長向大會作了關於工會工作報告的討論的總結。會議通過了關於中國工會工作的報告的決議，關於修改中國工會章程的決議，關於全國工會財務工作的報告的決議，關於參加世界工會聯合會召開世界工會第三次代表大會的決議。十一日大會上，選出了中華全國總工會第七屆執行委員會及經費審查委員會委員，在賴若愚致閉幕詞後宣告閉幕。】

一九五三年全國籃、排球比賽大會和網球、羽毛球表演賽在天津舉行。【編者註：大會於五月十三日閉幕，解放軍隊獲得男、女籃、排球四項冠軍。】

朝鮮停戰談判雙方代表團舉行會議。對方繼續阻撓談判，不肯將不直接遣返的戰俘送交一個經雙方同意的中立國去。雙方聯絡組也於昨今舉行會議。對方毫無根據要求我方多遣返對方病傷戰俘三百七十五人，我方首席組員李相朝將軍予以駁斥。

三日　農業、林業、水利各部和各地有關部門共同組織的西北水土保持考察團離京赴西北考察水土保持的情況。

五日　第一機械工業部電器工業管理局召開的第一次全國電瓷專業會議在南京舉行。【編者註：會議於五月十六日結束。】

六日　捷克斯洛伐克共和國參加中捷科學與技術合作聯合委員會第一屆會議的代表團由團長弗朗齊歇克・伏拉薩克率領抵京。

中央防汛總指揮部發出一九五三年防汛工作指示。

『六一』國際兒童節全國籌備委員會等十八個機關團體發佈關於慶祝『六一』國際兒童節的聯合通知。

中國藝術展覽會在智利聖地亞哥開幕。

七日　中捷一九五三年交換貨物及付款協定在北京簽訂。

中央防汛總指揮部成立，董必武任主任。

朝鮮停戰談判雙方代表團舉行會議。我方爲了促成朝鮮停戰，對解決整個戰俘遣返問題提出新方案，提議經雙方同意建立一個中立國遣返委員會，由波蘭、捷克斯洛伐克、瑞士、瑞典及印度五國各派同等數目的代表組成。【編者註：朝鮮停戰談判雙方代表團九日會上，對方會對我方這個新方案提出了若干問題，我方首席代表南日大將在十日會上答覆了對方的詢問。】

中捷廣播合作協定在布拉格簽訂。

八日　政務院舉行第一七七次政務會議。會議聽取了司法部史良部長所作的關於第二屆全國司法會議情況的報告，批准了史良部長在第二屆全國司法會議上所作的『關於加強人民司法工作建設的報告』及『第二屆全國司法會議決議』。

中國紅十字會代表團由李德全率領離京赴日內瓦出席紅十字會協會第二十二屆理事會執行委員會本年度第一次常會。

九日　新華社報道：毛主席、周總理電賀捷克斯洛伐克解放八周年紀念。

新華社奉命發表聲明，對國民黨殘餘匪幫在美國的代理人顧維鈞散佈關於中華人民共和國、蘇維埃社會主義共和國聯盟和越南民主共和國締結三國軍事協定的謠言予以駁斥。塔斯社

亦革命發表同樣的聲明。

衛生部爲慶祝『六一』國際兒童節，向全國各地衛生醫療機構發出關於加强兒童保健工作的指示。

十一日　外交部部長周恩來發表聲明，抗議美機侵犯我國領空，殺傷我國人民。【編者註：美國侵朝空軍昨今兩日先後三次侵犯我東北領空，並轟炸拉古哨和安東市，共炸死我居民四十四人，炸傷二百一十三人，毀房屋一千一百餘間。】

中國伊斯蘭教協會正式成立，鮑爾漢當選爲中國伊斯蘭教協會主任。

十二日　中華全國總工會第七屆執行委員會舉行第一次會議。會議一致通過請劉少奇同志繼續担任中華全國總工會名譽主席，選出賴若愚爲主席，劉寧一、劉長勝、朱學範爲副主席，並選出主席團委員和書記處書記。

十三日　出席世界醫學會議的我國代表團由團長方石珊率領離京赴奧地利。

新華社報道：據不完全統計，朝中部隊四月份殲滅敵軍一萬四千四百六十二名，其中包括美軍四千八百九十四名，擊落擊傷敵機三百二十二架。

十四日　中共中央西南局召開第二次工礦工作會議。【編者註：會議於五月十八日結束。】

捷克斯洛伐克總統薩波托斯基在七日及今日二次接見我國參加蘇聯解放捷克斯洛伐克八周年紀念的代表團，並把贈送給毛澤東主席的禮物交李富春團長帶回。

十五日　中國人民政治協商會議全國委員會舉行報告會，邀請中國人民志願軍『五一』節歸國觀禮代表團團長袁昇平作報告。

政務院舉行第一七八次政務會議。會議聽取農業部李書城部長所作的關於加强增產糧食和救災工作的報告、劉瑞龍副部長的補充報告和內務部武新宇副部長關於最近發生的霜災及搶救情況的報告，通過了『中央人民政府政務院關於加强增產糧食和救災工作的指示』。

燃料工業部水力發電建設總局召開全國水力發電勘測會議，準備今後開展大規模水力發電勘測工作。【編者註：會議於五月二十五日結束。】

中國回民文化協進會成立會議在北京舉行。【編者註：會議於五月十九日結束，劉格平當選爲主任。】

中國人民慰問在我國朝鮮兒童代表團由團長康克清率領離京赴東北進行慰問。

十六日　政務院發出關於加强增產糧食和救災工作的指示。

西北行政委員會發出『關於認眞作好夏收夏選工作的指示』。

十八日　燃料工業部電業管理總局召開的全國電業安全工作會議在北京舉行。【編者註：會議於五月二十三日結束。】

燃料工業部煤礦管理總局召開的全國煤礦第一次瓦斯研究會議在撫順舉行。【編者註：會議於五月二十六日結束。】

十九日　出席世界婦女大會的中國婦女代表團離京赴丹麥。【編者註：代表團於七月四日返抵京。】

中匈一九五三年文化合作執行計劃經雙方商談協議後，於今日換文。

二十二日　政務院舉行第一七九次政務會議。會議聽取和批准了中央人民政府掃除文盲工作委員會楚圖南主任委員所作的關於掃除文盲的工作報告。

中國國民黨革命委員會西北工作指導委員會在西安成立，張治中任主任委員。

中保一九五三年文化合作執行計劃在北京換文。

二十三日　法國貿易代表團由法國國際貿易促進委員會主席德普拉率領抵京。【編者註：代表團於六月十七日離京返國。】

中蘇友好協會總會派赴蘇聯參觀團由團長李敷仁率領離京。【編者註：參觀團於七月二十九日返抵京。】

新華社報道：政務院頒佈『關於安徽、河南、江蘇、山西等省遭受災荒地區減免稅收辦法』。

農業部發出關於防治害蟲保護秋苗的通知。

二十五日　一九五三年中波貨物週轉及付款協定在北京簽字。

燃料工業部和所屬煤礦管理總局召開關於改進煤質問題座談會。

朝鮮停戰談判雙方代表團大會復會，對方建議進入行政性會議。

二十六日　農業部發出保護災區耕畜的通知。

二十七日　中國民主同盟中央委員會第七次全體（擴大）會議在北京舉行。【編者註：會議於六月八日結束，通過了關於中央常務委員會各項報告的決議、關於提案審查委員會『關於審查提案的報告』的決議、關於增設中央委員會副主席五人以加强中央領導機構的決議及經過修改的『中國民主同盟盟章』，並增選章伯鈞、羅隆基、馬叙倫、史良、高崇民五人爲副主席。】

二十八日　農業部發出治蝗緊急通知。

二十九日　政務院舉行第一八零次政務會議。會議聽取和批准了高等教育部馬叙倫部長所作的關於高等學校院系調整計劃、改訂高等學校領導關係和加强高等學校及中等技術學校學生生產實習工作的報告，通過了『關於修訂高等學校領導

關係的決定』、『關於加强高等學校與中等技術學校學生生產實習工作的決定』。

三十日　中國佛教協會成立會議在北京舉行。【編者註：會議於六月三日結束，圓瑛當選爲會長。】

六月

二日　新華社報道：周恩來總理致電英首相邱吉爾祝賀英國女王伊麗莎白二世加冕。

三日　蒙古人民共和國首任駐華特命全權大使賈爾卡賽汗奉調離京返國。

四日　新華社報道：中共中央華北局在五月中旬召開了討論處理人民來信與接見人民羣衆來訪工作的第三次會議。會議總結了過去的經驗，並對今後如何繼續加强工作作了充分的討論。

五日　政務院舉行第一八一次政務會議。會議聽取財政部戎子和代部長關於一九五三年農業稅工作的指示的說明後，通過了『中央人民政府政務院關於一九五三年農業稅工作的指示』。

中芬一九五三年換貨及付款協定在北京簽字。

中國進出口公司與法國工商業貿易代表團在北京簽訂規定貿易總金額雙方各爲一千萬英鎊的貿易協定。

教育部召開的第二次全國教育工作會議閉幕。政務院文化教育委員會主任郭沫若在會上講話，教育部張奚若部長在會上作關於教育工作的報告。

東北行政委員會召開行政會議，佈置今後工業生產和基本建設工作。

八日　糧食部和中華全國合作社聯合總社發出關於收購小麥的聯合指示。

丹麥駐我國特命全權公使穆克奉調離京返國。

朝鮮停戰談判雙方代表團在板門店正式簽訂關於遣返戰俘的協議。

九日　出席世界和平理事會的中國理事、世界和平理事會副主席郭沫若等離京赴布達佩斯。【編者註：郭沫若等於七月七日返抵京。】

中華全國總工會副主席、世界工會聯合會書記處書記劉長勝離京赴維也納參加世界工聯的工作。

中羅文化合作協定一九五三年執行計劃在布加勒斯特簽訂。

十日　中華全國青年第二次代表大會在北京開幕。中華全國民主青年聯合總會秘書長吳晗致開幕詞。中華全國民主青年聯合總會主席廖承志向大會作『爲保衞祖國和建設祖國而奮鬥』的報告。應邀參加大會的外賓有：世界民主青年聯盟的代表和蘇聯、朝鮮、蒙古、越南、波蘭、捷克斯洛伐克、保加利亞、澳大利亞、英國、印尼等國的青年組織的代表共二十一人。【編者註：大會於六月十五日閉幕，通過了廖承志關於『爲保衞祖國和建設祖國而奮鬥』的報告的決議、修改了的中華全國民主青年聯合會的章程，關於『加强中蘇友好合作、學習蘇聯、並參加中蘇友好協會爲團體會員』的決議，選出廖承志等一百四十八人爲中華全國民主青年聯合會第二屆全國委員會委員及候補委員，並選出參加第三屆世界青年代表大會中國青年代表團代表。】

外交部章漢夫副部長接見捷克斯洛伐克、印度、瑞典大使及瑞士公使、波蘭臨時代辦，說明朝中代表團已與聯合國軍代表團協議，由談判雙方分別邀請五中立國，朝中方面願意經由我國政府正式邀請五中立國同意按照戰俘遣返問題協議條款參加中立國遣返委員會的工作。【編者註：印度、捷克斯洛伐克、瑞典、瑞士及波蘭等五個中立國家於六月十一日、十二日及十三日先後正式答覆我外交部，一致接受我政府邀請，參加中立國遣返委員會工作。】

商業部向全國各地商業部門及專業公司發出指示，要求配合夏收收購工作，充分供應農民生活和生產資料。

十二日　政務院舉行第一八二次政務會議。會議聽取和批准第一機械工業部汪道涵副部長所作的關於目前國營機械工業的情況及今後工作部署的要點的報告。

十四日　新華社報道：中共中央東北局在本月上旬召開處理人民來信和接見人民來訪工作會議。

十五日　中華全國文學藝術界聯合會舉行座談會，紀念我國偉大愛國詩人屈原逝世二千二百三十周年。

十六日　中華全國民主青年聯合會第二屆全國委員會舉行第一次會議。廖承志當選爲主席，劉導生、錢三強、吳晗、區棠亮當選爲副主席。

中國民主促進會第三屆中央理事會第四次全體會議在北京舉行。【編者註：會議於六月二十六日結束，馬叙倫代表中央常務理事會作了『積極參加國家建設，爲鞏固和擴大人民民主統一戰綫而努力！』的報告，林漢達作關於修改會章及召開中國民主促進會第二次全國代表大會的報告。會議通過了『關於中央常務理事會報告的決議』、『關於召開第二次全國代表大會的決議』、『關於修改會章問題的決議』。】

鐵道部召開全國鐵路工作會議。【編者註：會議於七月一日閉幕，滕代遠部長在會上作了『關於目前工作檢查和一九五三年的中心工作』的報告。政務院鄧小平副總理也到會作了重

要指示。會議確定全國鐵路在今後三、五年內以『切實貫徹學習和推廣原中國長春鐵路經驗』爲工作方針。】

十七日　中國人民政治協商會議全國委員會學習委員會發出關於繼續學習共同綱領的通知。

十八日　自昨日深夜到今日早晨，美方縱容李承晚匪幫從南朝鮮大陸上的論山、馬山、釜山、尙武台四個戰俘營同時『釋放』了二萬五千名不直接遣返的朝鮮人民軍被俘人員，破壞關於戰俘遣返問題的協議。今日並從釜山附近的一個戰俘營裏押走中國人民志願軍被俘人員一百十三名。

十九日　政務院舉行第一八三次政務會議。會議聽取和批准了農業部李書城部長關於一九五三年春季農業生產情況的報告。

新華社報道：中共中央華北局於五月初連續召開了五次擴大會議，規定了若干改進黨對農村領導工作的基本辦法。

英國政府談判代表藍來訥奉命返英。

英國工商業貿易代表團由團長洛•羅賓遜夫人率領抵京。

北京『人民日報』報道：紡織工業部於日前向所屬各局廠發出建立與健全各種責任制度的指示。

李承晚匪幫又強迫朝鮮人民軍被俘人員一千八百十三人離開戰俘營。

二十日　中國人民政治協商會議全國委員會學習委員會邀請中共中央宣傳部習仲勳部長作關於文教政策的報告。

我郵政總局局長蘇幼農抗議美國法院對我國郵政總局接管的郵政儲金匯業局在美存款五十二萬多美元非法判歸台灣蔣匪所有。

朝鮮停戰談判雙方代表團舉行會議。我方首席代表南日大將在會上宣讀我方朝鮮人民軍最高司令官金日成元帥與中國人民志願軍司令員彭德懷將軍在六月十九日致聯合國軍總司令克拉克的信件，要求立即追回以『釋放』爲名，擅自扣留的我方被俘人員二萬五千九百五十二名。

李承晚匪幫從釜山第二號戰俘營中押走一百零七名中國人民志願軍被俘人員。除美方後來向李僞警察要回五十七名外，其餘五十名戰俘仍在李僞警察手裏。

二十一日　李承晚匪幫昨晚今晨在尙武台等戰俘營強迫押走我方被俘人員一千餘名。另於今晚又從尙武台押走一批，人數不明。

二十二日　燃料工業部煤礦管理局召開第二次全國煤礦幹部會議。【編者註：會議於六月二十九日結束，燃料工業部部長陳郁曾在會上作重要指示。會議要求全國國營煤礦，加強計劃管理。】

郵電部和中國郵電工會全國委員會聯合召開的『瀋陽電信局機械股工作法』全國推廣會議在北京舉行。【編者註：會議於七月六日結束。】

李承晚匪幫強迫約一百名中國戰俘　離開釜山附近的一個戰俘營。

二十三日　中國新民主主義青年團第二次全國代表大會在京開幕。蔣南翔致開幕詞。劉少奇代表中共中央及黨的領袖毛澤東同志向大會致祝詞。應邀參加大會的外賓有以弗•埃•謝米察斯特尼爲首的蘇聯列寧共產主義青年團代表團，和朝鮮、越南、波蘭、捷克斯洛伐克、德意志民主共和國、保加利亞、蒙古、日本、印尼、法國、意大利、英國和澳大利亞等國的青年代表。【編者註：二十四日，胡耀邦在大會上作了『團結全國青年，在建設祖國的偉大行列中奮勇前進』的報告。二十七日，李昌在大會上作了『關於修改團章的報告』。三十日大會上，政務院文化教育委員會秘書長錢俊瑞作了關於文化教育工作的專題報告；並通過了『關於修改團章的報告』和經大會修正的『中國新民主主義青年團團章修改草案』。七月一日，政務院財政經濟委員會副主任李富春在大會上作了關於中國工業建設問題的報告。七月二日，大會通過胡耀邦同志關於『團結全國青年在建設祖國的偉大行列中奮勇前進』的工作報告的決議，通過關於加強中蘇友好、學習蘇聯並參加中蘇友好協會爲團體會員的決議，選出青年團第二屆中央委員會的委員和候補委員。胡耀邦傳達毛主席對大會的指示。中共中央農村工作部部長鄧子恢在會上作『農村工作的基本任務和方針政策』的報告。朱德總司令向大會致詞。會議在廖承志致閉幕詞後閉幕。】

新華社報道：第一機械工業部最近發出關於目前國營機械工業的情況及今後工作部署的指示。

二十四日　中捷科學與技術合作聯合委員會第一屆會議的議定書在北京簽訂。

朝鮮人民軍最高司令部發表公報：朝中部隊三年來斃傷俘敵九十八萬九千三百九十一名，其中包括美軍三十八萬零七百七十三名，擊落擊傷敵機一萬一千四百六十四架。

二十五日　政務院舉行第一八四次政務會議。會議聽取和批准了重工業部王鶴壽部長所作的該部一九五三年工作要點的報告，並通過了各級人民政府監察機關設置人民監察通訊員通則。

朝鮮民主主義人民共和國最高人民會議常任委員會舉行授勳典禮，將朝鮮民主主義人民共和國各種勳章分別授予中國人民志願軍司令員彭德懷將軍等各級首長及戰鬥英雄。

朝鮮駐華大使館舉辦的『朝鮮人民祖國解放戰爭三周年圖片展覽會』在北京開幕。

新華社報道：鐵道部已調整貨物按包裝運輸的範圍和辦法，並定七月一日起實行。

農業部發出通知，要求各蝗區繼續貫徹治蝗方針，做到徹底消滅蝗蝻。

二十六日　紡織工業部召開的全國紡織工業產品質量會議在上海舉行。【編者註：會議於七月七日閉幕，制定了全國統一的棉紡織品和印染品的質量標準草案。】

二十七日　新華社報道：中共中央中南局指示所屬黨委認眞做好黨的建設工作。

根據中捷文化合作協定制訂的中捷一九五三年文化執行計劃，經雙方商談協議後，今日換文。

二十九日　重工業部召開設備檢修工作會議。【編者註：會議於七月四日結束。】

三十日　新華社報道：中國國際貿易促進委員會主席南漢宸，就中日貿易協議有效期限再度延長問題發表談話。

七月

一日　阜新海州露天煤礦舉行正式移交生產大會，該礦從此正式轉入生產。

二日　蒙古人民共和國新任駐我國特命全權大使奧其爾巴特向毛主席呈遞國書。

返國旅日華僑五百五十一人抵天津。【編者註：第二批回國旅日華僑一千零九十六人是在八月三十一日抵達塘沽的。第三批回國的旅日華僑一千零四人是在十一月三日抵天津的。】

四日　中國新民主主義青年團第二屆中央委員會舉行第一次全體會議。會議選出中央委員會常務委員二十一人，並選出胡耀邦，廖承志、劉導生、羅毅、王宗槐、榮高棠、區棠亮（女）、章澤、胡克實爲中央書記處書記。

新華社報道：高等教育部、教育部已發出關於全國高等學校一九五三年暑期招考新生的規定。全國高等學校今年共招新生七萬人。

衛生部和勞動部向各地衛生、勞動部門發出關於加強廠礦夏秋季節衛生工作的聯合通知。

出席世界婦女大會的印尼、緬甸、澳大利亞及拉丁美洲代表共十人應邀抵我國訪問。【編者註：各國代表於八月五日前先後返國。】

六日　人民革命軍事委員會總政治部召開全軍第二屆青年工作會議。【編者註：會議於七月十一日閉幕，總結了兩年來部隊青年工作，確定青年團今後在部隊中的任務。】

中國進出口公司和英國工商業貿易代表團在京簽訂商業協議。協議規定每方各進出口三千萬英鎊的貨物。

美方聽任李承晚匪幫從由美軍看守的釜山戰俘營中架走二十六名朝鮮人民軍被俘人員。美方並用催淚彈和震盪手榴彈進攻巨濟島上三個營場的戰俘。

七日　我國犧牲在日本的抗日烈士遺骨五百六十具由日本中山理理爲首的『中國人殉難者遺骨護送團』及『殉難英靈留日華僑護送團』運抵我國。塘沽新港碼頭隆重舉行迎接烈士遺骨的儀式。【編者註：第二批抗日烈士遺骨五百七十八具於八月三十一日運抵塘沽。第三批抗日烈士遺骨二百零三具於十一月三日運抵塘沽。】

參加第三屆世界青年代表大會和第四屆世界青年與學生和平友誼聯歡節的中國青年代表團離京赴布加勒斯特。【編者註：代表團於九月七日返抵北京。】

八日　新華社報道：燃料工業部石油管理總局在六月間召開第一次全國石油工業技術安全會議。

朝鮮停戰談判雙方聯絡官會議上，我方首席聯絡官奉命將朝鮮人民軍最高司令官金日成元帥與中國人民志願軍司令員彭德懷將軍七日覆聯合國軍總司令克拉克將軍同意雙方代表團定期商談有關停戰協定實施問題的函件一封，交對方首席聯絡官轉達。

九日　毛主席、周總理電賀蒙古人民共和國人民革命勝利三十二周年。

政務院舉行第一八五次政務會議。會議聽取政務院廖魯言副秘書長所作的說明後，通過關於發放農業貸款的指示；並聽取林業部梁希部長所作的說明後，通過關於發動羣衆開展造林、育林、護林運動的指示。

十日　重工業部鋼鐵工業管理局召開所屬各公司生產副經理和重點廠長會議，部署下半年的生產工作。【編者註：會議於七月十八日結束。】

中國煤礦第一屆全國勞動模範代表大會在北戴河舉行。【編者註：大會於七月二十日結束。】

應邀來我國訪問的出席世界婦女大會的越南代表黃氏愛等八人抵京。【編者註：越南代表於八月五日前返國。】

內務部發出關於紀念『八一』建軍節加強優撫工作的通知。

重工業部發出『關於在基本建設中貫徹責任制與提高工程質量的指示』。

十一日　『中華人民共和國工農業展覽會』在莫斯科閉幕。【編者註：展覽會於八月四日閉幕。蘇聯共產黨和政府的領

袖馬林科夫等曾到會參觀並題詞。】

十二日　應邀來我國訪問的日本出席世界婦女大會的代表赤松俊子等六人抵京。【編者註：赤松俊子等於八月五日前返國。】

出席世界教育工作者代表大會的中國代表團由方明率領離京赴維也納。

十三日　新華社報道：重工業部最近召開各工業管理局辦公室主任彙報會議，具體研究進一步加強廠礦的計劃管理工作。

朝鮮中綫我軍展開強大的反擊戰。【編者註：至七月十八日止，我軍擊潰李僞軍四個多師，殲滅敵軍兩萬六千多名。】

十四日　新華社報道：交通部最近修訂的『汽車管理暫行辦法實施細則』，自本月起在全國統一實行。

十五日　全國高等工業學校行政會議在北京舉行。【編者註：會議於八月三日結束，通過了『關於穩步進行教學改革逐步提高教學質量』的決議。】

十六日　中匈郵政及電信兩個協定在京簽訂。

中國人民保衛世界和平委員會舉行報告會，郭沫若報告世界和平理事會布達佩斯會議的經過和會議的成就。

北京『人民日報』報道：上海市人民政府公安局於三月二十五和六月十五日先後破獲以田望霖（比利時籍）爲首及以翟光華（美國籍）爲首的兩起帝國主義利用天主教進行破壞活動的間諜特務案。

十七日　蔣匪拼湊一萬多人，於昨日竄犯東山島。我人民解放軍分路進行掃蕩。蔣匪傷亡慘重，倉惶潰退。戰鬥於今日勝利結束，計共殲滅殘餘蔣匪三千三百七十九名。

十八日　新華社報道：燃料工業部指示各電業部門，加強設備檢修，提高檢修質量。

十九日　中蘇友好協會總會、中華全國文學工作者協會聯合舉行蘇聯偉大詩人馬雅柯夫斯基誕辰六十周年紀念會。

朝鮮停戰談判雙方代表團行政性會議休會二天後，今日舉行雙方代表團大會。我方首席代表南日大將在會上宣讀關於保證停戰實施問題的我方聲明。會上雙方同意重行進行行政性會議。

二十日　印度藝術代表團由團長薩欽•森古普塔率領抵京。【編者註：毛主席於七月二十六日出席印度藝術代表團演出晚會，並接見代表團團長薩欽•森古普塔等。代表團於八月二十四日、二十五日分批離廣州回國。】

中國人民救濟總會已將籌得的救災捐款人民幣十二億餘元滙往日本國民救援會轉交九州等地遭受大水的災區難民。

二十一日　中共中央中南局召開基本建設工作會議。【編者註：會議於七月二十九日閉幕，總結了上半年工作並根據實際情況修訂下半年的工作計劃。】

二十二日　新華社報道：毛主席、周總理電賀波蘭復興節。

二十四日　雲南省德宏傣族傈僳族自治區人民政府正式成立。刀京版（傣族）任主席。

新華社報道：朝中部隊六月份殲敵七萬零一百二十二名，擊落、擊傷敵機五百八十架。

二十五日　新華社報道：教育部頒發『中學教學計劃（修訂草案）』及『一九五三年八月至一九五四年七月試行中學教學計劃（修訂草案）的調整辦法』。

二十六日　新華社報道：人民解放軍西北軍區甘肅剿匪部隊自三月下旬至六月中旬在甘肅、青海邊境反覆進行清剿，共計殲匪一千三百八十名，全部肅清該地區殘餘匪股。

朝鮮停戰談判朝中代表團發表公報：朝鮮停戰協定已由談判雙方完全達成協議。

二十七日　建築工程部發出指示，要求所屬各施工單位在一九五三年下半年開展一次羣衆性的安全衛生大檢查。

朝鮮停戰協定及其臨時補充協議在板門店由我方代表團首席代表南日大將與對方代表團首席代表哈利遜中將正式簽字。

金日成元帥、彭德懷將軍向朝鮮人民軍和中國人民志願軍發佈停戰命令。

金日成元帥在平壤在朝鮮停戰協定和臨時補充協議上簽字。

二十八日　彭德懷將軍在開城在朝鮮停戰協定和臨時補充協議上正式簽字，並發表談話。

金日成元帥向朝鮮人民軍全體將士發佈命令。

軍事停戰委員會在板門店舉行第一次會議。代表朝鮮人民軍與中國人民志願軍出席停戰委員會的首席委員爲朝鮮人民軍李相朝中將。代表聯合國軍出席的首席委員爲美國陸軍勃里安少將。

戰俘遣返委員會在板門店舉行第一次會議。雙方同意自八月五日起開始遣返戰俘。

新華社報道：朝中方面就南朝鮮李承晚的聲明向五中立國提出兩點聲明：否認李承晚違反協議的聲明；代表人員有權進入南朝鮮，並有權受到聯合國軍包括南朝鮮軍隊的保護。

朝鮮民主主義人民共和國最高人民會議常任委員會發佈政令，授予朝鮮人民軍最高司令官金日成元帥和中國人民志願軍司令員彭德懷將軍以『朝鮮人民共和國英雄』的稱號。

蘇聯部長會議主席馬林科夫、外交部部長莫洛托夫致電毛主席、周總理，慶賀朝鮮停戰。【編者註：毛主席和周總理於七月三十一日電謝馬林科夫和莫洛托夫的祝賀。】

燃料工業部石油管理總局召開所屬十九個單位的局、廠、礦長會議，修正、補充、調整基本建設計劃和生產計劃。【編者註：會議於八月八日結束。】

二十九日　中國人民政治協商會議全國委員會、中國人民抗美援朝總會、北京市抗美援朝分會在北京召開首都各界慶祝朝鮮停戰協定簽字大會。政協全國委員會副主席陳叔通致開會詞。中國人民抗美援朝總會主席郭沫若、朝鮮大使館臨時代辦徐哲向大會講話。

朝鮮停戰協定及其臨時補充協議的各種文本已全部由雙方司令官予以簽署，今日在板門店進行交換。

三十日　中國共產黨中央委員會致電蘇聯共產黨中央委員會，祝賀蘇聯共產黨成立五十周年。

朝鮮人民軍和中國人民志願軍部隊已全部撤離非軍事區。

朝鮮軍事停戰委員會舉行第三次會議。我方首席委員李相朝中將通知對方，朝中方面已指派金武智上校等担任協助失所平民返鄉委員會的委員。

朝中紅十字會代表與聯合國紅十字會代表在板門店舉行會議，開始籌組聯合紅十字會小組。

三十一日　政務院公佈關於加強高等學校與中等技術學校學生生產實習工作的決定，並命令公佈『各級人民政府人民監察機關設置人民監察通訊員通則』。

新華社報道：農業部最近發出關於加強夏季生產的具體領導保證大秋作物增產的指示。

朝鮮軍事停戰委員會會議上，雙方同意由雙方派遣非武裝人員進入非軍事區，沿軍事分界綫樹立標誌物。

馬林科夫致電毛主席、周總理、布爾加寧致電朱總司令祝賀我建軍節。

八月

一日　人民革命軍事委員會總政治部舉行中國人民解放軍建軍二十六周年紀念會。朱德總司令在會上講話。

中國人民解放軍海軍舉行首屆文藝體育檢閱大會。【編者註：大會於八月十一日結束。】

我外交部發表聲明，抗議美國空軍七月二十七日侵犯我國領空並襲擊蘇聯客機的罪行。

緬甸華僑回國體育觀光團由團長林榮泉率領抵京。【編者註：觀光團是在十一月十二日離廣州返緬甸的。】

中立國監察委員會正式成立，並在板門店舉行第一次會議。

朝鮮軍事停戰委員會第五次會議上，雙方首席委員批准雙方參謀人員於七月三十一日就軍事分界綫標誌物的規格及其樹立與監督辦法所達成的協議。

三日　朝中紅十字會代表與聯合國軍各國紅十字會代表在板門店簽訂『聯合紅十字會小組工作協議』。

五日　中國紡織工會第二次全國代表大會在天津舉行。【編者註：會議於八月十日閉幕，通過了陳少敏所作『三年來中國紡織工會工作的基本總結和今後任務』的報告及『關於組織問題的幾項決定』的決議。】

朝中方面與聯合國軍方面自今日起在板門店開始遣返戰俘。【編者註：遣返戰俘工作於九月六日遣送完畢。朝中方面計遣返給對方的戰俘共一萬二千七百六十名，其中非朝鮮籍戰俘計四千九百一十二名。對方遣返給我方的朝中被俘人員共七萬五千七百九十九名，其中中國人民志願軍被俘人員共五千六百四十名。】

六日　新華社報道：我國應邀參加斯德哥爾摩國際博覽會的展覽工作團，在團長蕭方洲率領下已分批啓程前往瑞典。

新華社報道：文化部組織的麥積山考察團已於七月下旬經西安轉赴甘肅省天水縣麥積山地區考察石窟。

中立國監察委員會舉行會議，邀請朝中方面與美方的代表出席，就與中立國監察委員會及中立國視察小組工作有關的一些問題和要求，徵詢雙方的意見。

美方在巨濟島戰俘營內，用步槍和毒氣向我方被俘人員一萬二千名進攻。打死打傷我方被俘人員五名。

八日　我國與民主德國在北京簽訂一九五三年交換貨物及付款協定的補充議定書。

新華社報道：教育部頒發各類師範學校教學計劃（修訂草案），規定全國各類師範學校從一九五三年秋季起試行。

九日　新華社報道：中華全國合作總社爲了配合國家完成秋季收購任務，發佈關於秋季物資供應業務的指示。

在巨濟島美方戰俘營訪問的聯合紅十字會小組我方代表突然受到了催淚性毒氣的侵襲。

中國運動員吳傳玉以一分八秒四的成績獲得第四屆世界青年與學生和平友誼聯歡節體育比賽中男子一百公尺仰泳冠軍。

十日　中國人民解放軍公安部隊首屆功臣模範代表會議在北京舉行。【編者註：會議於八月二十日閉幕，朱德總司令會到會作了指示。】

朝鮮軍事停戰委員會會上，我方首席委員李相朝中將發表聲明，強硬抗議美方支持並協助蔣匪進行強迫扣留戰俘的活動。

中國人民志願軍被俘人員以控訴書一份，遞交在汶山的聯合紅十字會小組的代表，向全世界人民控訴美方虐殺和扣留戰俘的罪行。

美軍在巨濟島第十五戰俘營第二營場，用毒氣攻擊六百名朝鮮人民軍被俘人員，致五百多名中毒昏倒，三名當場死亡。

十一日　中國人民志願軍司令員彭德懷將軍回到北京。中國人民政協全國委員會、中國人民抗美援朝總會、北京市抗美援朝分會在車站聯合舉行了盛大的歡迎會。

中國人民志願軍被俘人員以抗議美方強迫扣留和虐待戰俘罪行的備忘錄一件在汶山親交給聯合紅十字會小組美方代表，請其轉給克拉克。

十二日　毛主席致電金枓奉、周總理致電金日成祝賀朝鮮解放八周年。

爲參加中立國遣返委員會作必要準備工作的印度先遣代表團由晉•克•尼赫魯及托拉特少將率領，在平壤訪問朝鮮人民軍和中國人民志願軍總部，交談有關中立國遣返委員會處理不直接遣返的戰俘的問題。

十個中立國視察小組的先遣人員自板門店出發，分赴雙方後方的特定口岸。

十三日　地質部召開局長、隊長會議。【編者註：會議於八月二十五日結束，總結了上半年的工作，提出了保證完成全年地質勘探任務的辦法。】

軍事停戰委員會會議上，我方首席委員李相朝將軍就十日美方人員違反協議携帶自動武器進入非軍事區，提起對方注意。到現在爲止，美方違反停戰協定的事件，已達三十五次之多。

朝鮮最高人民會議常任委員會發佈政令，決定建立祖國解放戰爭勝利紀念塔及紀念中國人民志願軍勇士們不朽功勳的追慕塔。

十四日　科學院和中央建築工程部聯合召開工程地基土壤檢驗討論會。【編者註：討論會於八月十九日結束。】

朝鮮人民軍最高司令部和中國人民志願軍司令部聯合發佈戰績公報：自一九五零年六月二十五日起至一九五三年七月二十七日止，朝中人民部隊共斃傷俘敵軍一百零九萬三千八百三十九名，其中美國侵略軍三十九萬七千五百四十三名，擊落擊傷敵軍各種飛機一萬二千二百一十三架。

戰俘遣返委員會會議上，朝中方面發表聲明，抗議對方在遣返過程中繼續迫害和扣留我方被俘人員和限制我方紅十字會人員的活動。

聯合紅十字會小組濟州島分組的朝中代表被迫回到板門店。

聯合紅十字會協調組朝中方面首席代表韓國忠以抗議書一份遞交戰俘遣返委員會朝中委員，對聯合國軍當局虐待朝中被俘人員的暴行提出嚴重抗議。

十五日　參加第三屆世界學生代表大會的中國學生代表團離京赴華沙。【編者註：代表團於十月三日回到北京。】

十六日　中央生產防旱辦公室發出關於南方旱情及防旱抗旱意見的緊急通報。

十七日　中國郵電工會第二次全國代表大會在北京舉行。【編者註：大會於八月二十五日閉幕，通過了李景韓代主席所作『爲進一步適應國家建設和逐步滿足人民通信需要而奮鬥』的中國郵電工會工作的報告、『關於取消中國郵電工會章程的建議』和『中國郵電工會第一屆全國委員會財務工作』的報告，選出了郵電工會第二屆全國委員會委員。】

中華全國合作總社向各棉產區合作社發出關於努力做好收購棉花工作的指示。

農業部通報棉區各地，要求加強棉田排水和整枝工作以爭取棉花增產。

朝中方面已全部完成軍事分界綫樹立標誌物工作。

中國年畫展覽會在保加利亞首都索非亞開幕。

十八日　中捷兩國　在北京簽訂預防農作物　蟲害與病害合作協定。

中華全國民主婦聯舉行第二屆第一次常務委員會。會議通過一九五三年八月至十二月工作計劃，並決定全國婦聯及其所屬組織參加中蘇友好協會爲團體會員。

訪問釜山戰俘營的朝中紅十字會代表被迫回到板門店。

十九日　農業部發佈『關於秋收秋耕秋種工作的通知』。

燃料工業部召開煤礦生產座談會，進一步研究解決生產中存在着的問題。

軍事停戰委員會批准雙方參謀人員提出的『自非軍事區內清除危險物的辦法』。

二十日　政務院舉行第一八六次政務會議。會議聽取和批准了水利部傅作義部長所作的關於農田水利工作的報告。

中蒙兩國在北京簽訂關於一九五三年貨物週轉及付款協定。

文化部主辦的『匈牙利人民共和國電影週』自今日起在全國二十個大城市同時舉行。

朝鮮軍事停戰委員會會議上，我方首席委員李相朝中將指責美方違反停戰協定與聯合紅十字會小組工作協議的規定，無理阻撓朝中紅十字會代表工作，並建議對美方違反協定的事實進行共同調査。

二十一日　靑年團中央發出關於『中國少年兒童隊』改名爲『中國少年先鋒隊』的說明。

二十二日　鐵道部召開全國鐵路新綫工作會議。【編者註：會議於九月十六日結束。呂正操副部長作了關於『鐵路新綫工

作的方針任務和工作部署』的報告。】

二十三日　一九五三年西南區體育運動大會在成都舉行。【編者註：大會於八月二十七日閉幕。】

二十四日　我外交部部長周恩來發表關於　政治會議問題的聲明。

北京市第四屆第二次各界人民代表會議開幕。【編者註：會議於八月二十六日閉幕，決定十月、十一月間在全市進行基層選舉工作。】

戰俘遣返委員會會議上，我方將不願遣返的聯合國軍被俘人員概數通知對方，並要求美方對扣留志願軍被俘人員二百五十名的問題提出答覆。

二十五日　新華社報道：高等教育部發出關於中等技術學校延期開學作好開學準備工作的通知。

新華社報道：中國人民志願軍領導機構撥糧一百萬斤救濟前綫附近朝鮮居民。

二十六日　新華社報道：重工業部發出關於在生產廠礦建立責任制的指示。

中共中央華北局召開華北區的工業工作會議。【編者註：會議於九月七日結束，檢査了華北區上半年工業生產計劃完成的情況，並着重研究了關於爭取超額完成國家計劃和爲國家增產節約巨額財富的具體措施。中共中央華北局第三書記劉瀾濤曾到會作重要指示。】

中華全國總工會發佈『關於鞏固勞動紀律的決議』。

一九五三年華北區人民體育運動大會在歸綏舉行。【編者註：大會於八月二十九日閉幕。】

民主德國作家斯蒂芬•赫姆林及楊•貝特爾遜抵京訪問。【編者註：他們是十月八日離京回國的。】

二十七日　政務院舉行第一八七次政務會議。會議聽取和批准了郵電部朱學範部長所作的關於郵電工作基本情況與一九五三年下半年工作部署的報告。

郵電部發出關於郵電工作基本情況與一九五三年下半年工作部署的指示。

二十八日　政務院發佈關於一九五三年農業稅工作的指示。

朝鮮軍事停戰委員會批准雙方參謀人員擬訂的『關於聯合觀察小組的管理、組織、工作與支援的試行概則』。

二十九日　北京『人民日報』報道：燃料工業部和中國煤礦工會聯合發出緊急指示，要求各礦務局保證完成今年產煤計劃。

戰俘遣返委員會會議上，朝中方面要求對方負責交代扣留我方被俘人員的問題。

三十日　新華社報道：政務院財經委員會規定一九五三年至一九五四年的棉花季節差價。

毛主席、周外長電賀越南民主共和國成立八周年。

三十一日　新華社報道：中共中央華北局最近召開華北一級機關團體以及山西、北京等省、市宣傳部門和報社工作幹部座談會，研究如何在反官僚主義、反命令主義、反違法亂紀的鬥爭的基礎上和繼續揭發批評壞作風的同時，注意總結表揚好人好事，並通過報、刊加強這方面的宣傳。

第一機械工業部設計總局召開設計會議，總結經驗並佈置明年度設計任務。【編者註：會議於九月十日結束。】

中共中央西北局舉行會議　，討論並安排增產節約運動問題。

新華社報道：中共中央東北局指示東北各地加強重點縣、區、村的工作和領導。

政務院發出關於發放農貸的指示。

朝鮮軍事停戰委員會會議上，我方首席委員李相朝中將再度抗議聯合國軍司令部公開支持與協助蔣匪派遣特務到對方戰俘營進行扣留我方被俘人員的活動。

九　月

一日　朝鮮人民軍總政治局發佈命令，對許威布爾等二十五名參加細菌戰的美國戰俘免予法辦。

二日　毛主席、周總理致電馬林科夫、莫洛托夫祝賀抗日戰爭勝利八周年。

錫蘭政府貿易代表團抵京。【編者註：代表團於九月二十二日離京返國。】

三日　政務院舉行第一八八次政務會議。民族事務委員會副主任劉格平報告民族事務委員會第三次（擴大）會議所通過的『關於推行民族區域自治經驗的基本總結』和『關於內蒙自治區及綏遠、青海、新疆等地若干牧業區畜牧業生產的基本總結』，政務院批准了上述兩個基本總結。

新華社報道：商業部通知各地注意中秋節副食品的供應。

新華社報道：農[illegible]

四日　新華社報道：教育部召開第二次全國俄文教學工作會議，確定全國俄文專修學校和大學俄文系的教學工作的方針和任務。

新華社報道：全國合作總社發出一九五三年漁業合作社秋汛工作指示。

中華全國自然科學專門學會聯合會代表團由團長涂長望率領離京赴布達佩斯參加國際科學工作者協會第三屆代表大會。

五日　我參加中羅科學與技術合作聯合委員會第一屆會議代表團由團長李人俊率領離京赴羅馬尼亞。

政務院發佈關於清理現行調查統計表格及禁止亂發調查統計表格的指示。

六日　新華社報道：國家統計局發表關於制訂及審批調查統計報表的暫行辦法。

華東區第一屆人民體育運動大會在上海舉行。【編者註：大會於九月九日閉幕。】

七日　新華社報道：中國新民主主義青年團中央委員會書記處，最近發出關於處理中國新民主主義青年團第二次全國代表大會以前吸收的候補團員轉正問題的通知。

鐵道部、鐵道部政治部、鐵路工會全國委員會聯合召開全國鐵路系統高級幹部會議，討論增產節約問題。【編者註：會議於九月九日結束。滕代遠部長在會上號召全路職工為一九五三年度增產節約四萬一千億元的目標而努力。】

美方紅十字會首席代表片面宣佈解散　聯合紅十字會　小組協調組。

八日　中國人民政治協商會議全國委員會常務委員會第四十九次會議擴大舉行。【編者註：會議於九月十一日結束，政協全國委員會副主席、政務院總理周恩來，全國委員會委員、政務院副總理陳雲，政務院財政經濟委員會副主任李富春曾分別作了有關國家經濟建設問題及財政、經濟工作的報告。】

新華社報道：訪問南朝鮮美軍管理下的戰俘營的朝中紅十字會代表，就美軍戰俘營管理當局無理阻撓訪問工作，發表聲明。

中國紅十字會電紅十字會協會，抗議美國軍事當局無理阻撓朝中紅十字會代表對戰俘提供人道服務並傷害朝中紅十字會代表。

九日　政務院命令公佈民族事務委員會第三次（擴大）會議『關於推行民族區域自治經驗的基本總結』和『關於內蒙古自治區及綏遠、青海、新疆等地若干牧業區畜牧業生產的基本總結』兩個文件。

新華社報道：毛主席周總理電賀保加利亞國慶。

新華社報道：紡織工業部最近召開第三屆全國棉花檢驗會議。會議決定棉花檢驗採取『產地檢驗一次有效』辦法。

朝鮮軍事停戰委員會會議上，我方首席委員李相朝將軍就對方強迫扣留大批朝中被俘人員，再一次要求作明白交代，並對美方軍事人員毆打駐大邱的中立國視察小組瑞典人員，要求美方立即採取有效措施，以制止同類事件發生。

十日　政務院命令公佈司法部關於執行第二屆全國司法會議決議的指示。

中共中央華北局向華北各地黨委發出關於加強領導農業生產合作社的秋收分配工作的指示。

東北行政委員會發出關於做好秋收、貫徹增產節約、保證糧食增產的指示。

農業部發出關於排除積水搶救秋禾並保證秋種的通報。

全國綜合大學會議在北京舉行。【編者註：會議於九月二十三日閉幕，會上確定了綜合大學的方針任務和培養目標。政務院文化教育委員會習仲勳副主任曾到會作重要指示。】

十一日　建築工程部舉行第四次工程會議。【編者註：會議於九月二十四日閉幕，確定了今後建築工程部以為工業建設服務為基本任務。】

紡織工業部召開局長會議。會議研究了紡織工業的潛在力，確定了國營紡織工業增產節約的方針與具體任務。

中立國監察委員會波蘭委員翁格洛夫斯基致函克拉克，抗議美方劫持江陵中立國監察小組波蘭譯員。

十二日　中央人民政府委員會第二十四次會議擴大舉行。會議聽取了中國人民志願軍司令員彭德懷所作關於中國人民志願軍抗美援朝工作的報告，並通過給中國人民志願軍的慰問電。

十三日　周恩來外長受權代表中華人民共和國中央人民政府，對聯合國大會第四三零次全體會議所通過的有關朝鮮問題的兩項決議案提出答覆，並代表我國政府對政治會議提出建議。【編者註：朝鮮外務省副相李東建十四日致電聯合國秘書長，答覆聯大關於政治會議決定的通知，支持我周外長給聯合國答覆中所提出的建議。蘇聯代表團團長維辛斯基於十八日致函聯合國大會主席，要求把中朝兩國政府覆電的備忘錄列入聯大議程。】

朝中方面已經完成在我方非軍事地區內撤除危險物的工作。

應邀來我國訪問的蘇聯體育代表團在團長愛·格拉瑪德斯基率領下抵達北京。【編者註：代表團於十月二十九日離京返國。】

十四日　中央人民政府委員會舉行第二十五次會議。會議聽取和批准政務院副總理兼財政經濟委員會主任陳雲所作『關於財政經濟工作的報告』。

華北行政委員會頒佈獎勵一九五二年工業增產節約運動中的勞動模範的決定。

十五日　中央人民政府委員會舉行第二十六次會議。會議聽取

並批准政務院財政經濟委員會副主任李富春所作『關於與蘇聯政府商談蘇聯對我國經濟建設援助問題的報告』，通過了向偉大盟邦蘇聯政府的致謝電。

毛主席致電馬林科夫，感謝蘇聯對我國經濟建設的援助。【編者註：這個電報是我國駐蘇聯大使張聞天於十七日謁見馬林科夫時呈遞的。】

中華全國總工會發出關於進一步開展增產節約勞動競賽保證全面地完成國家生產計劃的緊急通知。

第二屆全國煤礦設計會議在北京舉行。【編者註：會議於九月二十三日閉幕，確定了今後的設計任務。】

中共中央中南局召開會議，討論中南地區增產節約問題。【編者註：會議於九月二十一日閉幕。】

最高人民檢察署發佈『關於在全國及地方各級人民代表大會選舉工作中檢察工作的指示』。

中共中央華北局發出關於緊張動員起來進行生產救災和積極支援災區的指示。

十六日　中央人民政府委員會舉行第二十七次會議。會議聽取並通過了政務院政治法律委員會副主任彭真所作的『關於政治法律工作的報告』及政務院副總理兼文化教育委員會主任郭沫若所作的『關於文化教育工作的報告』。

對外貿易部公佈海關關旗、關徽的圖案，規定自一九五三年十月一日起使用。

中華全國美術工作者協會舉辦的全國國畫展覽會在京閉幕。

法中友好協會代表團由團長亨利·賓尼率領抵京。

朝鮮軍事停戰委員會會議批准『關於新聞機構代表進入非軍事區的規定』和『關於軍事停戰委員會及其附屬機構及各該機構人員的證明文件、徽記和識別標誌的協議』。

十七日　新華社報道：中共中央華北局於本月上旬召開會議，檢查上半年執行國家計劃情形，討論增產節約具體措施。

十八日　中央人民政府委員會舉行第二十八次會議。會議在聽取中央選舉委員會鄧小平委員就全國人民代表大會及地方各級人民代表大會的選舉問題所作說明後，通過了關於推遲召開全國人民代表大會及地方各級人民代表大會的決議。

波蘭人民共和國經濟展覽會代表團由團長米·波彼爾率領抵京【編者註：代表團於十一月四日離京返國。】

十九日　新華社報道：引黃灌溉濟衛工程已全部修建完成。

美方對中立國視察委員會人員的安全採取不負責的態度，以致發生飛機失事事件，機中波蘭人員四人負傷。

二十日　北京『人民日報』刊載第一機械工業部發佈關於貫徹計劃管理推行作業計劃的指示。

中國人民解放軍公安部隊全軍文藝體育檢閱大會在北京舉行。【編者註：大會於九月三十日閉幕。】

德意志民主共和國科學文化考察團由團長格哈德·哈里希博士率領抵京。【編者註：代表團於十一月十一日離京返國。】

二十一日　我國政府和錫蘭政府在北京簽訂一九五四年買、賣大米和橡膠的兩項合同，並決定將一九五二年十月在北京簽訂的中錫貿易協定自一九五四年一月一日起延長兩年。

商業部召開全國土產會議。【編者註：會議於十月十三日閉幕，總結了四年來土產交流的情況，討論了今後土產經營的方針和任務。】

西北行政委員會召開行政會議。會議批准各部門提出的初步的增產節約計劃。

軍事停戰委員會會議上，我方首席委員李相朝中將提出美方尚未交代的九萬八千七百四十二名朝中被俘人員的名單，要求美方負責交代，並就美方拒絕釜山中立國視察小組監督與視察作戰物資的替換事，要求美方立即糾正。

二十二日　新華社報道：交通部於八月下旬召開一九五三年全國交通會議。章伯鈞部長在會上作報告；鄧小平副總理就交通工作的任務及當前工作中的主要問題作了明確指示。

我國電影工作者代表團由團長華以羣率領離京赴捷克斯洛伐克參加中國電影週。【編者註：代表團於十月三十一日返抵北京。】

朝鮮軍事停戰委員會我方首席代表李相朝中將覆函中立國遣返委員會主席蒂邁雅中將，提出關於向不直接遣返的戰俘進行解釋與訪問工作的具體建議。

中立國監察委員會波蘭委員再度抗議美方人員對波蘭工作人員橫加壓力和進行挑釁的行為。

二十三日　中國文學藝術工作者第二次代表大會在京開幕。周恩來總理出席大會作重要報告。【編者註：中華全國文學藝術界聯合會副主席周揚在九月二十四日大會上作了關於四年來文學藝術工作情況和今後任務的報告。政務院財政經濟委員會副主任李富春在十月三日大會上作了關於國家工業建設的報告。中共中央農村工作部副部長廖魯言在十月四日會上作了關於農村工作的報告。中共中央宣傳部副部長胡喬木在十月六日大會上作了關於文學藝術團體為爭取我國文學藝術的繁榮的組織任務的報告。會議於十月六日閉幕，通過決議號召文藝工作者用藝術武器參加逐步實現國家社會主義工業化的偉大鬥爭。會議並修正通過『中國文學藝術界聯合會章程』，選出了中國文學藝術界聯合會第二屆全國委員會委員。】

高等教育部在上海召開全國高等工業學校重點修訂教學計劃座談會，修訂機械製造工學等七個專業的統一的教學計劃草案。【編者註：座談會於九月二十七日結束。】

中國人民抗美援朝總會召開常委擴大會議。會議決定組織四千人的中國人民第三屆赴朝慰問團，並推選賀龍爲慰問團總團長。

據聯合國軍方面聲稱，它已於今日將不直接遣返的朝鮮人民軍被俘人員約七千八百名及中國人民志願軍被俘人員約一萬四千七百名釋交印度看管部隊看管。

二十四日　新華社報道：中國人民政治協商會議全國委員會發佈慶祝中華人民共和國成立四周年的口號。

政務院舉行第一八九次政務會議。會議聽取並批准地質部李四光部長所作的關於一九五三年上半年地質工作情況和今後的工作佈置的報告。

日本擁護和平委員會主席大山郁夫應中國人民保衛世界和平委員會邀請抵京。【編者註：周總理於九月二十八日接見大山郁夫教授，並就中日關係發表談話。大山郁夫教授於十一月十七日在我國訪問完畢，離京赴維也納出席世界和平理事會會議。】

毛主席、周總理電唁布曼增迪逝世。【編者註：布曼增迪是蒙古人民革命黨政治局委員、蒙古人民共和國大人民呼拉爾主席團主席，在九月二十三日逝世的。】

朝中方面將不願遣返的聯合國軍被俘人員，計朝鮮籍三百三十五名，美籍二十三名，英籍一名，釋交中立國遣返委員會的印度看管部隊看管。

二十五日　中華全國文學工作者協會召開的中國文學工作者第二次代表大會開始舉行。中華全國文學工作者協會主席茅盾作『新的現實和新的任務』的報告。【編者註：大會於十月四日結束，通過了『中國作家協會章程』，將中華全國文學工作者協會改組爲中國作家協會。會上還選舉了中國作家協會理事會。】

朝鮮華僑回國觀光團由團長馬玉麟率領、越南華僑回國觀光團由團長彥勝率領抵京。

軍事停戰委員會朝中方面首席委員李相朝中將通知對方：朝中方面所拘留的全部對方被俘人員，或已直接遣返，或已移交給中立國遣返委員會看管。

中華人民共和國工農業展覽會在丹麥哥本哈根開幕。

二十六日　波蘭人民共和國經濟展覽會在北京開幕。【編者註：展覽會於十一月二日閉幕，參觀的總計六十一萬餘人。】

出席世界工會第三次代表大會的中國代表團由團長劉寧一率領離京赴維也納。

捷克斯洛伐克文化代表團在團長瑪麗・瑪耶洛娃率領下於昨今分批抵京。【編者註：代表團是十一月二十六日離京回國的。】

二十七日　應邀來我國參加世界文化名人紀念會的古巴代表尼古拉斯・紀廉抵京。【編者註：紀廉是在十月三十一日離京回國的。】

中國人民保衛世界和平委員會、中華全國文學藝術界聯合會、中華全國文學工作者協會、中華全國自然科學專門學會聯合會、中華全國科學技術普及協會五個團體，聯合舉行世界四位文化名人——中國愛國詩人屈原逝世二千二百三十周年、波蘭天文學家尼古勞斯・哥白尼逝世四百一十周年、法國作家弗朗索瓦・拉伯雷逝世四百周年、古巴作家和民族獨立運動領袖何塞・馬蒂誕生一百周年紀念大會。郭沫若在大會上作題爲『爭取世界和平的勝利與人民文化的繁榮』的演說。

中國人民志願軍國慶節歸國觀禮代表團由團長楊得志將軍率領抵京。【編者註：代表團是十一月十日離開瀋陽返回朝鮮的。】

波蘭文化代表團抵京（團長索科爾斯基已先於二十二日抵京）。【編者註：代表團是十一月二十一日離京回國的。】

二十八日　國家統計局發表關於一九五二年國民經濟和文化教育恢復與發展情況的公報。【編者註：國家統計局於一九五四年九月二十七日又發表了修正本。】

教育部召開全國高等師範教育會議。【編者註：會議於十月十三日結束。確定了高等師範學校今後五年內發展的方針和任務。教育部張奚若部長曾在會上作關於『全國高等師範教育的基本情況和今後方針任務』的報告。】

參加國慶觀禮的西藏觀禮團（團長朵噶・彭錯饒傑）、昌都國慶觀禮團（團長思郎將村）及四川藏族自治區觀禮代表抵京。

世界四位文化名人屈原、哥白尼、拉伯雷、馬蒂紀念展覽會在北京開幕。

以汪道涵爲首的中華人民共和國科學技術代表團離京赴民主德國。

軍事停戰委員會會議上，朝中方面同意解散戰俘遣返委員會。今後有關美方直接遣返我方被俘人員的事宜，由軍事停戰委員會處理。

二十九日　新華社報道：政務院決定將哈爾濱市及長春市劃爲中央直轄市，由東北行政委員會代管。

緬甸華僑歸國觀光團、印度華僑歸國觀光團和越南華僑歸國觀光團第二批團員抵京。

我外交部章漢夫副部長致函英國政府談判代表杜維廉，抗議英國砲艇和飛機在珠江口突襲我國艦艇。

中共中央華北局召開會議，檢查工業生產廠礦、基本建設和鐵路運輸等部門增產節約運動的進展情況。

新華社報道：在中立國看管下要求遣返及已被遣返的朝中被俘人員總共已有一百零一名。

三十日　日本『國會議員促進日中貿易聯盟』代表團由團長池田正之輔率領抵京。【編者註：代表團於十月三十一日回國。】

應邀來我國參觀訪問的日本教授米川正夫抵京。【編者註：米川正夫教授是在十月二十六日離廣州回國的。】

應邀來我國訪問並參加我國國慶觀禮的羅馬尼亞人民共和國文化代表團由團長歐伊根・弗朗查率領抵京。【編者註：代表團是在十一月十二日離京回國的。】

來我國參觀訪問的印度詩人、國會議員哈林德拉納特・查托巴迪雅亞抵京。【編者註：查托巴迪雅亞是在十月二十九日離廣州回國的。】

甘肅省甘南藏族自治區人民政府成立。

政務院發佈關於發動羣衆開展造林、育林、護林工作的指示。

朝鮮人民軍與中國人民志願軍代表李相朝將軍丁國鈺將軍訪問中立國遣返委員會主席蒂邁雅將軍，就進行解釋工作的營場問題提出原則意見。

軍事停戰委員會雙方秘書長會議上，朝中方面就美方軍用飛機最近三次違反停戰協定事件，提起對方注意。連同這三次事件在內，美方在空中和地面違反停戰協定事件已達七十五次。

馬林科夫致電毛主席、莫洛托夫致電周總理祝賀我國國慶。

匈牙利慶祝我國國慶，在全國各大城市舉行『中國電影週』。

民主德國陣綫全國委員會和德國對外文化關係協會聯合主辦中國文化週。

十月

一日　中華人民共和國成立第四周年國慶節慶祝典禮，在首都天安門廣場隆重舉行。毛澤東主席親臨檢閱武裝部隊和首都各界人民的遊行隊伍。朱德總司令閱兵後宣讀中國人民解放軍總部給全國武裝部隊的命令。

朝鮮民主主義人民共和國自今日起開始舉行『中國電影特別放映週』。

匈牙利首都布達佩斯舉行以『中國是和平國家』爲名的中國治淮工程圖片及彩色木刻畫展覽會。

二日　一九五三年全國田徑賽、體操、自行車運動大會在北京舉行。【編者註：大會於十月七日結束。】

印度華僑歸國觀光團在團長洪穀德率領下於九月三十日及今日分批抵京。

新華社報道：中立國遣返委員會公佈九月二十六日所通過的『解釋和訪問工作細則』。

三日　中國共產黨華南區第一次代表會議在廣州舉行。【編者註：會議於十月二十四日閉幕，中共中央華南分局代理書記陶鑄在會上作了關於黨的總路綫總任務的傳達報告和『國家五年計劃經濟建設中華南黨組織的任務』的報告。中共中央中南局代書記葉劍英等到會作重要指示。】

中匈科學與技術合作協定在北京簽訂。

軍事停戰委員會會議批准雙方參謀人員根據停戰協定第一條第五款制定的『漢江口民用航運規則及有關事項』。

軍事停戰委員會朝中方面代表團發表關於戰俘名單問題的公報及關於替換武器裝備問題的公報。

捷克斯洛伐克十九個大城市同時舉行中國電影週。

四日　中國人民抗美援朝總會組織的中國人民第三屆赴朝慰問團由總團長賀龍率領離京前往朝鮮。【編者註：慰問團至十二月底陸續回國。在朝兩個多月的活動中，廣泛地慰問了朝鮮的道、市以至大部分郡和一部分里的黨政機關、人民團體和人民羣衆，普遍地慰問了朝鮮人民軍和中國人民志願軍。據不完全統計，召開慰問會、座談會和慰問演出共約七千六百餘次，參加的人數有五百萬以上。】

來我國訪問的印度全國職工大會代表德賽、瓦薩瓦達二人抵京。

新華社道報：商業部於日前發出指示，要求全國各地國營商業部門，發動職工增產節約完成和超額完成購銷計劃。

五日　新華社報道：林業部最近發出護林防火工作的通知。

華北行政委員會召開華北各省、市選舉工作會議，交流基層選舉試辦工作經驗。【編者註：會議於十月十日結束，華北行政委員會副主席張蘇對基層選舉工作作了重要指示。】

新華社報道：我國政府和民主德國政府獲得協議：將兩國外交使團改爲大使館並互派大使。

毛主席、周總理電賀德意志民主共和國成立四周年。

六日　政務院公佈關於修訂高等學校領導關係的決定。

林業部發出關於利用秋冬兩季作好殲滅竹蝗工作的通知。

中立國遣返委員會主席蒂邁雅舉行記者招待會，說明美方故意拖延解釋工作的開始，並表示將繼續調查戰俘營內阻止遣返的暴行事件。

七日　糧食部向各地糧食部門發出指示，要求在完成和超額完成收購計劃的基礎上爭取完成上繳任務。

北京歷史博物館舉辦『炳靈寺石窟圖片展覽』。

八日　政務院舉行第一九零次政務會議。會議聽取並批准了交通部章伯鈞部長所作的關於交通工作的基本情況與今後方針任務的報告。

我外交部周恩來部長發表關於贊同蘇聯政府照會法英美三國政府關於召開五大國外長會議的建議的聲明。

中立國遣返委員會主席蒂邁雅致函聯合國軍總司令，認爲解釋期限應予順延。

在美軍當局的支持和協助下，蔣匪幫把一九五三年六月間被蔣李匪幫從戰俘營架走的六十多名中國人民志願軍被俘人員劫往台灣。

九日　中國文學藝術界聯合會第二屆全國委員會會議選出主席團。郭沫若當選爲主席團主席，茅盾、周揚當選爲副主席。

中國作家協會理事會會議選出茅盾爲主席。

前來我國商談發展中德貿易的民主德國對外與國內貿易部部長庫爾特・格里哥爾抵京。【編者註：庫爾特・格里哥爾是在十月二十三日回國的。】

十日　周恩來外長對美國政府經由瑞典政府轉來的關於政治會議的三個通知提出答覆聲明。朝鮮外務相南日向美國提出同樣的答覆。

中共中央華北局發出關於加強工礦企業中黨員與工人的政治思想教育工作的指示。

十三日　北京『人民日報』報道：對外貿易部向口岸對外貿易特派員和各出口專業公司發出關於秋後收購工作的指示。

十四日　中國人民政治協商會議全國委員會舉行報告會，中國人民志願軍國慶節歸國觀禮代表團團長楊得志將軍等應邀在會上作報告。

中國科學院召開研究所所長會議。【編者註：會議於十一月七日結束，在檢查一九五三年工作計劃執行情況的基礎上，根據國家過渡時期的總路綫和總任務討論了今後數年內的工作方向和一九五四年的工作重點。】

新華社報道：全國合作社第二次組導工作會議於九月底在北京舉行。會議着重研究並解決了組織工作、民主管理等工作中的一些重要問題。

十五日　中匈、中保、中波、中羅四個廣播合作協定在北京簽字。

根據中保文化合作協定一九五三年執行計劃，來我國訪問的保加利亞『祖國陣綫報』主編弗拉季米爾・托平查羅夫抵京。

中羅科學與技術合作聯合委員會第一屆會議議定書在布加勒斯特簽訂。

軍事停戰委員會朝中代表團發表公報，堅持解釋期限應予順延。

朝中方面開始解釋工作，並向不直接遣返的朝中被俘人員發表一九五二年四月六日朝鮮人民軍最高司令部及中國人民志願軍司令部發言人對遣俘問題發表的聲明及金日成元帥、彭德懷司令員告被俘人員書兩個文件。十名被俘人員當場要求遣返。

十六日　美方特務公然用武力阻止戰俘走出營場聽取解釋，我方解釋工作今日未能按預定計劃進行。

十八日　毛主席、朱總司令接受西藏國慶觀禮團、昌都國慶觀禮團、四川省藏族自治區國慶觀禮代表團、出席中國佛教協會成立會議的西藏代表團、來京參加中華全國工商業聯合會第一次全國會員代表大會的西藏代表團、西藏青年參觀團、昌都地區青年參觀團的獻旗、獻禮，並接見各代表團團長等十八人。

根據中匈文化合作協定一九五三年執行計劃，音樂家孫愼、聶希賢應邀離京赴布達佩斯參加匈牙利音樂週。

農業部對各蝗區農林部門發出緊急通知，要求加強防治飛蝗、土蝗，保護麥苗。

被馬來亞英國殖民當局無理驅逐回國的第二十七批難僑三百四十二人抵廣州。

軍事停戰委員會朝中代表團發表公報，就美方特務進行破壞致使解釋工作無法正常進行，要求予以制止，並認爲九十天解釋期限應按實際進行解釋工作的時間計算。

十九日　周恩來外長經由瑞典政府通知美國政府，同意會談政治會議問題，並認爲會談主要應解決政治會議成員問題。朝鮮外務相南日也向美國提出同樣的通知，委託我國外交部轉致。

中國紅十字會代表團由團長蘇井觀率領離京赴日內瓦出席紅十字會協會執行委員會本年第二次常會。【編者註：代表團於十一月二十五日返抵京。】

二十日　朝鮮人民軍最高司令官金日成元帥與中國人民志願軍司令員彭德懷將軍致函聯合國軍總司令赫爾，要求美方對未遣返的我方被俘人員作出負責的具體的交代，並立即提交其移交中立國遣返委員會看管的全部我方被俘人員名單。

二十一日　中國新民主主義青年團中央委員會發出關於慶祝偉大十月社會主義革命三十六周年的通知。

軍事停戰委員會秘書長會議上，朝中方面通知美方，以停戰協定簽字大廳作爲政治會議預備會議開會場所。

二十二日　第二次全國民政會議在北京舉行。【編者註：會議於十一月十三日閉幕，中央人民政府副主席朱德，政務院副總理董必武、政務院政治法律委員會副主任彭眞都到會講話。內務部部長謝覺哉在會上作關於民政工作四年來的總結和今後任務的報告。】

中共中央華北局昨今召開會議，檢查對私營企業增產節約競賽的領導，並決定聯合成立加強領導競賽的機構。

軍事停戰委員會朝中代表團發表公報，指出中立國遣返委員會應立即制止美方及其蔣李特務的破壞，保證解釋工作的進行。

二十三日　中華全國工商業聯合會會員代表大會開幕。大會主席陳叔通致題爲『爲實行國家總路綫、正確地發揮私營工商業的積極作用而奮鬥』的開幕詞。中華全國工商業聯合會籌備委員會秘書長沙千里作關於中華全國工商業聯合會籌備委員會工作報告。【編者註：政務院財政經濟委員會副主任李維漢在十月二十七日大會上作了有關我們國家在過渡時期的總路綫、國家資本主義、私營工商業的增產節約運動和私營工商業者的思想改造等問題的報告。大會於十一月十二日閉幕，通過了『中華全國工商業聯合會會員代表大會關於接受和擁護陳叔通主席閉幕詞和中央人民政府政務院財政經濟委員會李維漢副主任講話的決議』、『中華全國工商業聯合會章程』及『關於全國各級工商業聯合會加入中蘇友好協會爲團體會員的決定』，並選出陳叔通爲中華全國工商業聯合會主任委員。】

新華社報道：中蘇友好協會總會最近發出關於慶祝蘇聯十月社會主義革命三十六周年的辦法的通知。

二十四日　中國人民政治協商會議全國委員會和各民主黨派致電金日成元帥，祝賀中朝人民軍隊並肩反抗美國侵略三周年；並致電彭德懷司令員，祝賀中國人民志願軍出國作戰三周年。

中南行政委員會舉行第十七次委務會議。委員們在聽取了關於國家當前總路綫總方針的傳達之後，一致表示擁護。

根據中羅文化合作協定來我國訪問的　羅馬尼亞記者　和作家加蘭・瓦勒里安抵京。

應邀參加十月革命節慶祝典禮的中國婦女代表團由團長許廣平率領離京。

軍事停戰委員會朝中代表團發表公報，再次指出，印度看管部隊必須依法嚴辦戰俘營內蔣李特務兇犯。

我國駐德意志民主共和國特命全權大使姬鵬飛向皮克總統呈遞國書。

二十五日　『斯大林全集』中文版　第一卷已由人民　出版社出版，今日起在全國二十五個大城市開始發行。

首都各界舉行慶祝中國人民志願軍出國作戰三周年大會。中國人民抗美援朝總會主席郭沫若在大會上講話。

軍事停戰委員會朝中方面代表李相朝中將致函中立國遣返委員會蒂邁雅中將，要求徹查戰俘醫院中所發生的特務分子殺害我方被俘人員的事件。

二十六日　中共中央華北局召開第二次簡報會議。【編者註：會議於十月二十九日結束，對及時推動工礦企業增產節約競賽的深入展開問題作了明確指示。】

朝鮮交戰雙方關於政治會議問題的會談在板門店舉行第一次會議。代表朝中方面出席的是朝鮮民主主義人民共和國全權代表奇石福與中華人民共和國全權代表黃華，代表對方出席這一會談的是美國代表阿瑟・迪安。朝中方面代表奇石福在今日會上，提出關於雙方會談議程的建議。

二十七日　中國人民志願軍領導機關舉行志願軍出國作戰三周年紀念大會。志願軍副司令員鄧華將軍，中國人民第三屆赴朝慰問團賀龍總團長分別在會上發表講話。

朝鮮最高人民會議常任委員會在中國人民志願軍領導機關駐地舉行授勳典禮，以一級國旗勳章和各種勳章、獎章分別授予中國人民志願軍各首長、英雄、模範、功臣等。

二十八日　印度尼西亞共和國駐我國特命全權大使莫諾務圖向毛主席呈遞國書。

芬蘭共和國駐我國公使克諾林奉調離京。

朝鮮政府以各種勳章授予軍事停戰委員會中國人民志願軍代表團人員。

二十九日　政務院舉行第一九一次政務會議。會議聽取和批准鐵道部滕代遠部長所作的關於鐵道工作情況及今後工作部署的報告。

中共中央中南局召開工業生產會議。【編者註：會議於十一月九日結束。】

西北行政委員會擴大舉行第二十四次行政會議，張治中副主席傳達我國過渡時期的總路綫、第一個五年建設計劃的基本任務等問題。

新的中日貿易協議在北京簽字。協議規定每方購入與售出各爲價值三千萬英鎊的貨物。

三十日　新華社報道：中華全國民主婦女聯合會發出關於慶祝蘇聯偉大十月社會主義革命三十六周年的通知。

甘肅省西海固回族自治區人民政府正式成立。

李相朝將軍致函中立國遣返委員會，就調查志願軍被俘人員張子龍被特務謀殺案提出具體建議。【編者註：張子龍爲中國

人民志願軍某部上士，因爲堅持要求遣返回國，而被特務殺害的。】

我國和民主德國技術與科學合作協定在柏林簽字。

三十一日 鞍山鋼鐵公司無縫鋼管廠勝利完工，今日移交生產部門投入生產。

中共中央華北局召開交通運輸工作會議。【編者註：會議於十一月二日結束。】

西南行政委員會舉行擴大會議，傳達和討論中央關於我國過渡時期的總路綫、總任務。【編者註：會議於十一月二日結束。】

新華社報道：商業部和中華全國合作社聯合總社發出指示，決定在棉花季節差價上調以後，大量收購棉花，滿足農民售棉的要求。

赴蘇聯參加十月革命節觀禮的我國工會代表團由團長康永和率領離京。

根據中保文化合作協定一九五三年執行計劃應邀來我國訪問的保加利亞文化代表團，由團長馬林·多澤夫率領抵京。

中立國遣返委員會解釋工作連續中斷了十一天，今日恢復進行。

『中國人民的勝利』影片在紐約上映。

十一月

一日 保加利亞科學院授予中國科學院院長郭沫若以名譽院士學位的儀式在北京舉行。

爲加強蒙、綏地區的民族工作，完成經濟建設任務，內蒙古自治區人民政府和綏遠省人民政府在歸綏合署辦公。

華僑事務委員會召開僑務擴大會議。【編者註：會議於十一月五日結束，會上，副主任委員廖承志作了『四年來僑務工作的報告』，主任委員何香凝作了『關於協商產生全國人民代表大會華僑代表問題的報告』。】

二日 中國新民主主義青年團中央委員會召開的第二次全國少年兒童工作會議在京開幕。朱總司令到會作指示。團中央書記處書記胡克實作『培養社會主義的新人』的報告。【編者註：會議於十一月十日閉幕。團中央書記處書記胡耀邦在閉幕會上作了關於這次會議的總結報告。會議並向出席大會的八十三名少年先鋒隊的優秀輔導員授獎。】

根據中匈文化合作協定一九五三年執行計劃，應邀來我國的匈牙利青年造型藝術家文澤·格爾蓋依抵北京。

上海市人民政府頒佈命令，將上海法商電車、電燈公司收歸公營，並代管其全部財產。

中共中央宣傳部召開會議，討論幫助尚無文字的民族創立文字的問題。

三日 足球協會國際聯合會將在巴黎召開臨時代表大會。我國代表黃中、張聯華離京前往參加。

四日 文化部、中蘇友好協會總會爲慶祝偉大十月社會主義革命三十六周年聯合舉辦的『蘇聯電影週』在北京舉行開幕式。

商業部發出指示，要求各地商業部門迅速調運物資，[illegible]加強農村供應。

波蘭政府以備忘錄一份交給瑞士政府，答覆瑞士政府十月十九日的關於中立國遣返委員會的活動的備忘錄，指責中立國遣返委員會瑞士代表反對制裁戰俘營中美方特務的行爲。

五日 毛主席、周總理分別致電馬林科夫、莫洛托夫祝賀十月社會主義革命三十六周年。【編者註：馬林科夫、莫洛托夫於十一月二十一日分電毛主席、周總理致謝。】

政務院舉行第一九二次政務會議。會議聽取了政務院廖魯言副秘書長所作的關於國家建設徵用土地辦法的說明後，通過了『中央人民政府政務院關於國家建設徵用土地辦法』。

農業部、中華全國合作社聯合總社發出通知，要求各地認眞檢查和防治越冬紅鈴蟲。

六日 首都各界隆重舉行慶祝十月社會主義革命三十六周年大會。中蘇友好協會總會副會長吳玉章、蘇聯駐我國大使庫茲涅佐夫在會上講話。

華東作家協會成立大會在上海舉行。【編者註：大會於十一月八日結束，中共中央華東局第二書記陳毅向大會作了目前形勢和我國在過渡時期的總路綫的報告，並對文藝工作作了指示。】

七日 關於政治會議問題的會談，今日起開始舉行雙方顧問會議。

軍事停戰委員會朝中代表團，李相朝將軍致函中立國遣返委員會，指出對戰俘解釋時間和每天解釋數目應由解釋代表決定。

八日 一九五三年全國民族形式體育表演及競賽大會在天津舉行。【編者註：大會於十一月十二日閉幕。】

國際排球聯合會將在布加勒斯特舉行一九五三年代表大會。我國代表張之槐、馬啓偉離京前往參加。

九日 中國民主建國會總會委員會全體會議在北京開幕。主任委員黃炎培在會上作『全體會員，動員起來，在中國共產黨的領導下，團結私營工商業者，爲貫徹國家過渡時期的總路綫而奮鬥』的開幕詞。【編者註：會議於十一月二十一日閉幕。中共中央統一戰綫工作部部長李維漢曾在會上講話。大會通過『關於黃炎培主任委員開幕詞和常務委員會工作報告的決議』、『關於召開全國代表大會的決議』。】

新華社報道：人民革命軍事委員會總政治部最近發出指示，要求全軍幹部、戰士認眞學習國家在過渡時期的總路綫和總任務。

十日 中共中央東北局最近發出一九五三年基本建設部門冬季訓練工作指示。

政務院舉行第一九三次政務會議。會議聽取和批准了中央貫徹婚姻法運動委員會劉景範副主任所作的關於貫徹婚姻法運動的總結報告。

全國城市救濟工作會議在北京舉行。【編者註：會議於十一月十四日閉幕。中國人民救濟總會副主席謝覺哉作了關於國家在過渡時期總路綫、總任務的報告，內務部副部長王一夫作了關於在城市救濟工作中如何貫徹總路綫的報告。】

新華社報道：印度看管部隊搜出美方偷運給李、蔣特務的無綫電收發報機一部。【編者註：中立國遣返委員會於十一月十日通過決議，譴責美方偷運無綫電機給戰俘營特務的違反協議行爲。】

印度大使賓仲賢代表中國紅十字會和中國人民救濟總會，將二十八萬七千三百五十六盧比（合人民幣十五億元）的支票一張贈給印度總理尼赫魯，作爲印度總理的國家救濟基金，救濟印度遭受水災的災民。

十二日 朝鮮內閣首相金日成元帥率領朝鮮民主主義人民共和國政府訪問中國代表團到達北京，並在車站上發表談話。周恩來總理於當日接見了金日成首相。【編者註：毛主席於十三日接見了朝鮮民主主義人民共和國政府訪問中國代表團，周恩來總理並設宴招待。十四日至二十二日，中華人民共和國政府和朝鮮民主主義人民共和國政府代表團舉行了談判。中華人民共和國政府決定將一九五零年六月二十五日美國政府發動侵朝戰爭起至一九五三年十二月三十一日止中國援助朝鮮的一切物資和費用，無償地贈給朝鮮政府，並再撥人民幣八萬億元，無償地贈給朝鮮政府，作爲恢復其國民經濟之用。二十三日，中華人民共和國和朝鮮民主主義人民共和國政府代表團在北京簽訂了中朝經濟及文化合作協定。毛主席並設宴招待金日成元帥及其率領的代表團團員。代表團於十一月二十五日離京回國。金日成元帥在車站發表了談話。在離開我國國境安東時，並致電毛主席表示感謝。】

德意志民主共和國駐我國特命全權大使柯尼希向毛主席呈遞國書。

應邀參加波蘭紀念屈原大會的我國代表鄭振鐸、朱世綸離京赴波蘭。

軍事停戰委員會朝中方面首席委員李相朝中將，致函中立國監察委員會關於自七月二十七日到九[illegible]軍事人員及作戰物資移動情況簡要[illegible]方違反停戰協定，從朝鮮境外運入[illegible]物資。

十三日 中立國遣返委員會波蘭和捷[illegible]在十一月三日及十一日的委員會會[illegible]解釋工作提供自由與方便──日前[illegible]張打破美方特務統治。

十四日 新華社報道：中共中央東[illegible]議，研究如何加強礦山工作。

根據中波文化合作協定一九五三年執[illegible]的波蘭記者維克多·希德洛夫斯基抵[illegible]

參加關於政治會議問題會談的雙方代[illegible]定的關於政治會議問題會談的雙方會[illegible]議。該項協議係根據我方十一月[illegible]提出的建議略加修正而制定的。

十五日 印度尼西亞政府經濟代表[illegible]京。【編者註：代表團是十二月[illegible]

十六日 關於政治會議問題的雙方會[illegible]方協議成立兩個小組委員會分別[illegible]

戰俘解釋工作連續停頓八天後，經過[illegible]復進行。

國際排球聯合會第四屆代表大會批准[illegible]會員。

十七日 出席世界和平理事會會議[illegible]納。【編者註：代表團於十二月十[illegible]

關於政治會議問題的雙方會談開始分[illegible]討論成員與地點問題的小組委員會[illegible]議形式、成員和中立國參加的問題[illegible]小組委員會上，我方建議確定政治[illegible]

朝鮮軍事停戰委員會朝中方面代表[illegible]發表公報，要求中立國遣返委員會[illegible]解釋的戰俘。

十八日 重工業部和建築工程部聯合[illegible]水泥先進經驗推廣大會』。【編[illegible]日結束。】

十九日 政務院舉行第一九四次政務[illegible]章乃器部長所作的關於糧食問題的[illegible]

工作的決定。

新華社報道：軍事停戰委員會朝中代表團就中立國監察委員會調査美方阻撓聯合紅十字會小組工作的報告與審定發表公報，指出這個報告與審定進一步證實美方阻撓我紅十字會代表進行工作。

二十日　中國人民政治協商會議全國委員會學習座談會舉行各學習小組聯席擴大會議，討論和佈置學習國家過渡時期的總路綫。

二十一日　新華社報道：中共中央西北局最近連續發出指示，要求西北區各機關開展過渡時期的總路綫和總任務的學習和研究。

東北行政委員會舉行第三次委員擴大會議。副主席林楓在會上傳達了國家在過渡時期的總路綫總任務和第一個五年建設計劃的基本任務，並報告了東北地區一九五三年十個月的工作情況和一九五三年冬季工作的要點。

中共中央華北局發出關於加強農村支部經常教育工作的指示，並制訂『華北區一九五三年十一月到一九五四年十月關於農村支部經常教育工作的計劃』。

『德意志民主共和國實用藝術展覽會』在京開幕。

二十二日　被泰國反動政府無理驅逐出境的第三批我國難僑三百九十人抵汕頭。

二十三日　政務院公佈關於實行糧食的計劃收購和計劃供應的命令。

二十四日　應邀來我國訪問的出席世界工會第三次代表大會及國際農林工人會議的日本工會代表團（團長中村滿夫）及農民代表久保田豐等於二十二日及今日陸續抵北京 。【編者註：代表團於十二月十二日離京回國。】

新華社報道：中國人民銀行總行指示各地人民銀行配合農民大量售糧，積極開展農村儲蓄。

華北行政委員會召開第二次委員會擴大會議，討論如何根據過渡時期總路綫改進與提高華北區的各項工作。劉瀾濤主席作了總路綫總任務的傳達與華北區當前任務的報告。

二十五日　新華社報道：中共中央西北局指示各省、市黨的組織向農民宣傳過渡時期的總路綫，發展互助合作運動。

新華社報道：中華全國學生聯合會發出關於紀念『一二・九』運動十八周年的通知。

中華全國總工會發出關於學習、宣傳與貫徹過渡時期的總路綫的指示。

中立國遣返委員會把印度看管部隊在八日截獲的美方給混在中立國看管營場內的特務分子的破壞解釋工作的秘密指令的副本交給朝中方面。這個指令徹底暴露出美李蔣方面破壞解釋工作的罪行。

二十六日　政務院舉行第一九五次政務會議。周恩來總理就中華人民共和國政府和朝鮮民主主義人民共和國政府代表團談判並簽訂兩國間經濟及文化合作協定的問題作了報告。會議在聽了周總理的報告後，通過了中朝經濟及文化合作協定，這個協定將提請中央人民政府委員會批准。會議聽了教育部張奚若部長所作的關於第二次全國教育工作會議的報告和關於全國高等師範教育會議的報告後，通過了『中央人民政府政務院關於整頓和改進小學教育的指示』和『中央人民政府政務院關於改進和發展高等師範教育的指示』。

中共中央華北局召開華北全區國營農場工作會議。【編者註：會議於十二月八日結束，總結了過去農場的工作，確定了今後方針任務。】

新華社報道：中共中央中南局最近發出關於學習黨在過渡時期總路綫和總任務的決定。

二十七日　北京『人民日報』報道：燃料工業部發佈『目前燃料工業情況及今後工作部署』的指示。

中共中央華東局召開華東地方工業會議。【編者註：會議於十二月七日結束。華東局第三書記譚震林根據黨在過渡時期的總路綫和總任務，對地方工業的方針、任務作了明確的指示。】

中南行政委員會發出冬季農業生產工作的指示，要求為一九五四年生產作好準備。

二十八日　中華人民共和國與德意志民主共和國文化合作協定一九五四年執行計劃在北京簽訂。

新華社報道：為商訂一九五四年貿易協定，我國派往蘇聯、波蘭、捷克斯洛伐克、德意志民主共和國、羅馬尼亞、匈牙利和保加利亞的七個商務代表團，已於日前先後自北京啓程。

農業部發出『關於冬季防治病蟲害的通知』。

新華社報道：到今天為止，我方被俘人員已有二百七十人突破特務控制遣返歸來。

軍事停戰委員會會議上，朝中方面首席委員李相朝將軍駁斥美方企圖逃避嚴重違反停戰協定從朝鮮境外運入增援性作戰物資的責任。

在美國指使下，李承晚和蔣介石在台北舉行會談，策劃強迫扣留不直接遣返的戰俘。

二十九日　中立國遣返委員會公佈不直接遣返的美方戰俘的抗議信，揭露美方利用郵件恫嚇戰俘的卑鄙手段。

三十日　中國人民政治協商會議全國委員會常務委員會第五十

一次會議擴大舉行。政務院副總理兼財政部部長鄧小平在會上作關於發行一九五四年國家經濟建設公債問題的報告。

中華人民共和國和印度尼西亞共和國貿易協定在北京簽訂。

匈牙利駐我國特命全權大使夏法朗柯奉調離京回國。

郵電部召開第二次全國報刊發行郵遞工作會議。【編者註：會議於十二月八日結束。】

關於政治會議問題的雙方會談恢復舉行雙方代表會議。朝中方面就雙方會談的五項議程提出了全面建議。

軍事停戰委員會雙方秘書長會議上，朝中方面就最近美方軍用飛機五次違反協定，提出強硬抗議，並指出：在停戰協定簽字後到十一月二十六日之間，美方軍用飛機違反協定事件，有確切材料的就有一百零三起。

十二月

一日　新華社報道：中華全國合作社聯合總社、農業部最近發出聯合通知，要求產棉區各省供銷合作總社和農林廳及早解決農民自留種籽棉加工困難，並重視明春棉種供應的準備工作。

二日　芬蘭新任駐我國 特命全權公使孫士敦 向毛主席呈遞國書。

全國煤礦採煤方法研究會議在阜新舉行。【編者註：會議於十二月十五日結束。】

美方開始對松谷里戰俘營中不直接遣返的美方戰俘進行解釋，但沒有一個戰俘要求遣返。

三日　政務院舉行第一九六次政務會議 。會議討論和通過了『一九五四年國家經濟建設公債條例』和『中央人民政府政務院關於發行一九五四年國家經濟建設公債的指示』。

新華社報道：中國共產黨中國人民志願軍委員會最近向志願軍各級黨組織發出關於學習黨在過渡時期總路綫和總任務的指示。

四日　文化部主辦，在全國二十個大城市同時舉行的『保加利亞人民共和國電影週』在北京開幕。

新華社報道：中國人民保衛世界和平委員會主席郭沫若就美國捏造我方對戰俘和平民的『暴行』的陰謀答新華社記者問。

參加關於政治會議問題雙方會議的朝中代表團發言人就目前雙方會談形勢發表聲明，揭露美方變本加厲地拖延政治會議的陰謀。

五日　政務院命令公佈『中央人民政府政務院關於國家建設徵用土地辦法』。

中國人民解放軍裝甲兵 首屆功臣模範代表 大會在北京舉行。【編者註：大會於十二月十一日閉幕，朱德總司令曾到會作重要指示。】

應邀來我國作訪問演出的捷克斯洛伐克雜技藝術團在北京舉行演出開幕式。【編者註：藝術團是一九五四年三月一日、二日分批離京回國的。】

文化部向各級政府文化主管部門發出『關於開展春節農村文藝活動向農民宣傳總路綫的指示』。

軍事停戰委員會朝中方面首席委員李相朝中將對於中立國遣返委員會與印度看管部隊拒絕在東場里戰俘營進行隔離安排、以致朝中方面解釋工作 自十一月十七日以來 陷於停頓的情況，發表談話。

六日　我外交部周恩來部長為聯合國大會非法通過誣衊朝中人民部隊的決議發表聲明。【編者註：聯合國大會在美國操縱下，於十一月十一日把美國代表團為首提出的所謂朝中部隊『暴行』問題列入議程。在一般辯論中，蘇聯代表維辛斯基一再在會上斥責美國的無恥誹謗，但在美國的操縱下，於十二月三日通過了這個荒謬的提案。】

青海省海南藏族自治區首屆第一次各族各界人民代表會議在恰卜恰舉行。【編者註：會議於十二月十五日閉幕，正式成立海南藏族自治區人民政府。】

蘇聯駐我國特命全權大使庫茲涅佐夫奉調離京回國。

七日　我外交部周恩來部長就朝鮮問題目前局勢致聯合國大會通知一件。

新華社報道：中國紅十字會發表美軍屠殺及虐待戰俘暴行調査報告書。

中共中央華北局召開第三次工業彙報會議，着重討論關於如何做好一九五四年生產準備工作的問題。【編者註：會議於十二月十二日結束。】

西北區召開第二屆國營農場工作會議。【編者註：會議於十二月十八日結束 。總結了一年來西北區的農場工作成績和經驗，並制定一九五四年的方針和任務。】

文化部主辦的『全國民間美術工藝品展覽會』在北京開幕。

軍事停戰委員會會議上，朝中方面首席委員李相朝中將駁斥美方企圖推卸破壞解釋工作的責任，並要求具體交代九萬八千七百四十二名我方被俘人員下落。

八日　新華社報道：商業部負責人就配合購糧加強對廣大農村物資供應問題發表談話。

北京市西單區中南海選區進行 西單區 人民代表大會代表的選舉。毛澤東同志參加投票。

應邀參加印度印中友好協會第一次全國會議的我國中印友好協

會代表團由團長丁西林率領抵新德里。【編者註：印度總統普拉沙德於十二月十日接見了代表團。】

九日　中央人民政府委員會舉行第二十九次會議。會議通過政務院提請批准的『中華人民共和國和朝鮮民主主義人民共和國經濟及文化合作協定』和『一九五四年國家經濟建設公債條例』。

中央人民政府命令公佈一九五四年國家經濟建設公債條例。

政務院發出關於發行一九五四年國家經濟建設公債的指示。

【編者註：由於全國人民發揮了高度的愛國主義精神，截至一九五四年七月二十四日的統計，認購總額已達九萬二千億元，超過原定發行計劃六萬億元的百分之五十五强。財政部根據政務院指示，通知全國各地在一九五四年八月十日以後一律停止認購，宣佈一九五四年公債的認購工作勝利結束。】

內務部發出關於一九五四年新年春節期間進行擁軍優屬工作的通知。

十日　新華社報道：教育部和掃除文盲工作委員會頒發一九五三年冬學工作的指示。

政務院舉行第一九七次政務會議。會議聽了內務部謝覺哉部長所作關於第二次全國民政會議的報告，批准了第二次全國民政會議決議。

新華社報道：政務院財政經濟委員會最近發出『關於做好新年、春節副食品供應工作的指示』。

商業部召開全國國營商業計劃會議。【編者註：會議於一九五四年一月六日結束，初步確定了一九五四年國營商業商品流轉計劃、財務計劃、商品流轉費計劃和勞動工資計劃的草案。】

十一日　政務院發出關於改進和發展高等師範教育的指示及關於整頓和改進小學教育的指示。

內務部發出關於開展災區冬季生產自救工作預防明年春荒的指示。

軍事停戰委員會朝中方面首席委員李相朝將軍致函中立國遣返委員會，要求採取堅決措施實施隔離戰俘的規定，糾正目前雙方解釋工作中不公平不對等的情況，使我方得以恢復解釋工作。

十二日　水利部召開一九五三年全國水利會議。【編者註：會議於十二月三十一日閉幕，根據國家在過渡時期的總路線提出今後水利建設的方針和任務。】

新華社報道：高等教育部和教育部發佈關於工農速成中學領導關係的規定。

朝鮮新任駐我國特命全權大使權一、丹麥新任駐我國特命全權公使格瑞傑生分別向毛主席呈遞國書。

雙方關於政治會議問題的會談會議上，美方代表片面宣佈休會，並橫暴地退出會場。

十三日　中國新民主主義青年團中央委員會發出關於學習和宣傳國家在過渡時期總路線的指示。

被泰國反動政府無理驅逐出境的第四批我國難僑七十三人抵汕頭。

新華社報道：印度看管部隊發表公報稱：四名要求遣返的朝鮮人民軍被俘人員十二日晚在東場里戰俘營遭美方特務殺害。印度看管部隊今日在營場進行調查，當場逮捕十七名兇手。

【編者註：中立國遣返委員會十六日通知朝中方面，上述十七名兇犯，將以謀殺罪被交付審判。李相朝中將爲此於十七日致函中立國遣返委員會要求嚴懲殺人兇犯。一九五四年一月六日，印度軍事法庭對八個李承晚特務開始進行審訊。但自一月二十三日以來，中立國遣返委員會一直未能制止聯合國軍方面的阻撓和破壞，以致審判中斷或未開始審判。二十八日，更不顧朝中方面的一再抗議，把十七名特務兇手非法移交給美方。】

我文化部贈給朝鮮文化宣傳省一批禮物，包括二百種樂器和大批戲劇藝術用品。轉交儀式在平壤市舉行。

十五日　蘇聯新任駐我國特命全權大使尤金博士向毛主席呈遞國書。

鞍山鋼鐵公司新建大型軋鋼廠舉行竣工移交生產簽字儀式。

中共中央電賀印度共產黨舉行第三次代表大會。

我衛生部部長李德全應邀訪問印度到達新德里。【編者註：李德全部長是在一九五四年一月二十八日返抵京的。】

十六日　中華全國總工會召開第二次全國工會基層工作會議。【編者註：會議於十二月三十一日結束，確定繼續推廣五三工廠工作經驗，同時並學習原中長鐵路工作經驗。】

我外交部受權以備忘錄一件交給瑞士政府，就朝鮮戰俘遣返問題的嚴重局勢作了答覆。

十七日　政務院舉行第一九八次政務會議。會議聽了政務院副秘書長廖魯言所作的關於開展冬季農業生產工作的說明後，通過了『中央人民政府政務院關於開展冬季農業生產工作的指示』。會議聽了農業部副部長劉瑞龍所作關於增產油料作物的說明後，通過了『中央人民政府政務院關於增產油料作物的指示』。會議還聽了對外貿易部副部長雷任民所作關於『輸出輸入商品檢驗暫行條例』的說明並批准了這個條例。

軍事停戰委員會朝中方面首席委員李相朝中將寫信給中立國遣返委員會主席蒂邁雅將軍，把我外交部答覆瑞士政府的備忘

錄送交他，並請分發給中立國遣返委員會各委員。

十八日　北京市人民舉行支援越南人民鬥爭大會。中華全國總工會副主席劉寧一、越南保衛世界和平委員會主席黎廷探等分別在會上講話。

蔣匪空軍人員陶開府和秦保舜駕駛教練機一架，自台灣飛回祖國。

鞍山鋼鐵公司改建的我國第二座自動化的最大煉鐵爐舉行竣工移交生產部門的簽字儀式。

軍事停戰委員會會議上，朝中方面首席委員李相朝中將駁斥美方强迫扣留戰俘，並將他們强制編入美方部隊或美方特務機關的罪行。

二十日　新華社報道：商業部與中華全國合作社聯合總社最近發出『關於劃分國營商業與合作社對工業品、手工業品經營範圍的共同決定』。

二十一日　朝中方面恢復對被俘人員進行解釋工作。由於美方所佈置的特務的破壞，在這以前解釋工作中斷了三十四天之久。

軍事停戰委員會會議上，朝中方面首席委員李相朝中將對美方繼續虐殺要求遣返的朝中被俘人員、破壞解釋工作的罪行提出最强硬的抗議。

朝中解釋代表團抗議美方派遣大批台灣國民黨特務充當美方代表和譯員公然在東場里解釋帳篷中出現，並要求中立國遣返委員會把他們驅逐出去。

我國紡織工業部赴蘇參觀團由張琴秋率領抵莫斯科。

二十二日　應邀來我國參加鞍山三大工程開工典禮的蘇聯部長會議副主席捷沃西安等抵京。【編者註：捷沃西安等是一九五四年一月六日離京返國的。】

青海省黃南藏族自治區人民政府成立。

軍事停戰委員會朝中方面首席委員李相朝中將致函中立國遣返委員會，對美方準備用來對松谷里美國戰俘進行威脅的所謂『解釋書』提出抗議。

二十三日　中國人民保衛世界和平委員會常務委員會舉行擴大會議。出席世界和平理事會維也納會議的中國代表團團長茅盾在會上作報告。會議一致擁護世界和平理事會維也納會議各項決議。

被馬來亞英國殖民地當局無理驅逐出境的第二十八批馬來亞歸國難僑二百五十六人抵廣州。

朝中方面致函中立國遣返委員會，堅決要求解釋工作必須繼續進行，以補足九十天的解釋期限。

二十四日　政務院舉行第一九九次政務會議。會議聽了文化部部長沈雁冰所作一九五三年文化部工作的報告，文化部電影局副局長王闌西所作關於加强電影製片工作和建立電影放映網與電影工業的說明。會議批准了『中央人民政府文化部一九五三年工作報告』，並通過了『中央人民政府政務院關於加强電影製片工作的決定』和『中央人民政府政務院關於建立電影放映網與電影工業的決定』。

中國共產黨中央委員會發出關於加强幹部文化教育工作的指示。

第三屆全國衛生行政會議在京舉行。【編者註：會議於十二月二十八日閉幕，衛生部副部長賀誠在會上作了『四年來衛生工作的總結和今後的方針任務』的報告。】

應邀來我國訪問演出的德意志民主共和國國家人民藝術歌舞團由團長漢斯・皮什納率領抵京。【編者註：歌舞團是一九五四年二月二十七日離哈爾濱回國的。】

參加中蘇一九五四年貿易談判的我國商務代表團團長葉季壯抵莫斯科。【編者註：葉季壯團長是一九五四年一月二十六日離莫斯科回北京的。】

二十五日　毛主席發電祝賀並感謝鞍山鋼鐵公司的全體職工和蘇聯同志對三項工程的重大貢獻。

西北行政委員會舉行第一次會議。【編者註：會議於十二月三十一日結束，副主席張治中作了關於國家過渡時期總路線總任務的傳達報告。副主席馬明方作了關於西北地區一九五三年工作總結和一九五四年工作任務的報告。】

新華社報道：中華全國總工會和中國鐵路工會全國委員會致電日本國民救援會，堅決支持『松川事件』全體被告和日本人民的正義鬥爭。

政務院發出關於開展冬季農業生產工作的指示和關於增產油料作物的指示。

中立國遣返委員會捷克斯洛伐克委員和波蘭委員就中立國遣返委員會二十三日以多數決定拒絕朝中方面所提出的關於繼續對朝中被俘人員進行解釋工作的要求一事發表聲明，指出中立國遣返委員會違反『職權範圍』和朝鮮停戰協定。

二十六日　重工業部鞍山鋼鐵公司大型軋鋼廠、無縫鋼管廠、七號煉鐵爐舉行開工典禮。

中立國遣返委員會主席蒂邁雅將軍向記者發表談話，認爲解釋期限應予延長。

二十七日　軍事停戰委員會朝中方面首席委員李相朝中將寫信給中立國遣返委員會，要求中立國遣返委員會重新考慮其多數委員終止解釋工作的決定。

中立國遣返委員會通過關於委員會工作的『中立國遣返委員會臨

時報告」。委員會中的捷克斯洛伐克委員和波蘭委員在這個報告發表以前向委員會分別提出聲明，表示同意報告草案，同時說明捷、波二代表團的意見。

新華社報道：朝鮮紅十字會組成的調查委員會發表關於美國侵略者利用朝鮮人民軍戰俘進行醫學實驗的罪惡暴行的調查報告書。

二十八日　中立國遣返委員會主席寫信給朝鮮人民軍最高司令官金日成元帥和中國人民志願軍司令員彭德懷將軍，致送『中立國遣返委員會臨時報告』，並要求對這一報告給以評論。

二十九日　協助失所平民返鄉委員會根據朝鮮停戰協定第五十九款的規定，就關於協助失所平民返鄉及外籍平民前往對方地區的行政細節諒解在原則上達成協議。

三十一日　新華社報道：內務部部長謝覺哉向中國人民解放軍、中國人民志願軍、革命烈士家屬、革命軍人家屬、革命殘廢軍人和復員轉業軍人發表慰問講話。

政務院舉行第二百次政務會議。會議聽取和批准輕工業部部長黃炎培所作的中央輕工業部工作的基本情況及今後工作部署的報告，並通過政務院關於清理農業貸款中若干問題的指示。

我國第一座現代化紡織機械製造廠——國營經緯紡織機械製造廠，全面完成建設任務。

新華社報道：中華全國合作社聯合總社最近在京召開關於經營牲畜問題座談會。

軍事停戰委員會朝中方面首席代表李相朝中將致函中立國遣返委員會，堅決反對對我方被俘人員進行『甄別』的非法行爲。

中國人民志願軍被俘人員一百二十八名在印度部隊執行看管任務——查點人數時，冒死突破特務控制要求遣返。

一九五四年

一月

一日　雲南省紅河哈尼族自治區人民政府成立。

青海省果洛藏族自治區人民政府及海北藏族自治區人民政府同時成立。

我國和蘇聯、朝鮮民主主義人民共和國、蒙古人民共和國、德意志民主共和國、波蘭、捷克斯洛伐克、羅馬尼亞、匈牙利、保加利亞、阿爾巴尼亞十個國家，開始舉辦國際鐵路客貨聯運。

二日　中立國遣返委員會主席蒂邁雅中將接見法新社記者發表談話，承認美方派遣李、蔣匪幫的特務混入戰俘營，用恐怖手段阻止戰俘聽取解釋和申請遣返。

中立國遣返委員會主席蒂邁雅中將以信及備忘錄各一件送給朝鮮人民軍最高司令官金日成元帥和中國人民志願軍司令員彭德懷將軍，就有關戰俘處理及政治會議等問題，要求予以答覆。【編者註：金日成元帥、彭德懷將軍於七日致函蒂邁雅，堅決要求補足九十天解釋期限。】

三日　政務院命令公佈『輸出輸入商品檢驗暫行條例』。

聯合國軍總司令赫爾就『中立國遣返委員會臨時報告』與所附有關文件，致函中立國遣返委員會主席蒂邁雅，企圖抵賴聯合國軍方面破壞『職權範圍』和解釋工作的責任，宣稱解釋工作不再繼續進行，要求在一月二十三日把中立國遣返委員會看管下的戰俘交給聯合國軍司令部。

五日　新華社報道：中共中央東北局於一九五三年十二月間召開了東北區國營機械農場會議，總結一年來整頓鞏固國營機械農場的經驗，確定了今後的方針任務及發展計劃。

六日　新華社報道：政務院發出關於清理農業貸款中若干問題的指示。

應邀赴蘇聯訪問眞理報的中國新聞工作者訪問代表團，在團長鄧拓率領下，昨今分別離京。【編者註：訪問團於三月三日返抵京。】

軍事停戰委員會雙方秘書長會議上，朝中方面強硬抗議美方噴氣式飛機的大編隊兩次深入我方地區上空，並指出自停戰協定生效到一九五三年十二月底止，美方軍用飛機違反停戰協定侵入我方地區及沿海上空事件，據不完全統計已達一百六十三批三百零二架次之多。

七日　政務院舉行第二零一次政務會議。會議聽了燃料工業部副部長劉瀾波所作關於目前燃料工業情況及今後工作部署的說明後，批准了『中央人民政府燃料工業部關於目前燃料工業情況及今後工作部署的報告』。

八日　新華社報道：中國共產黨中央委員會發佈一九五三年十二月十六日所通過的『關於發展農業生產合作社的決議』。

中國人民抗美援朝總會舉行常務委員會第十七次會議擴大會議。中國人民第三屆赴朝慰問團總團長賀龍將軍在會上作第三屆赴朝慰問團的工作報告。會議通過關於中國人民第三屆赴朝慰問團工作報告的決議。

九日　外交部周恩來部長就恢復關於朝鮮政治會議問題的雙方會談發表聲明。

十日　朝鮮軍事停戰委員會舉行會議。朝中方面首席代表李相朝中將在會上斥責美方破壞解釋工作，堅持實施『中立國遣返委員會的職權範圍』補足解釋期限。朝中方面並對美軍用飛機違反協定事件，向美方提出強硬抗議。雙方首席委員今日批准『關於協助失所平民返鄉及外籍平民前往對方控制地區的行政細節諒解』。

十一日　新華社報道：政務院發表關於加強電影製片工作的決定和關於建立電影放映網與電影工業的決定。

綏遠省第一屆第三次各界人民代表會議在歸綏市舉行。【編者註：會議於一月十七日閉幕，通過了綏遠、內蒙古合併，撤銷綏遠省建制，統一由內蒙古自治區人民政府領導等重要決議。】

十三日　中共中央華北局指示各級黨委，採取有效措施，保證一九五四年第一季度工業生產不低於一九五三年第四季度的水平。

朝鮮軍事停戰委員會會議上，朝中方面對美方公開計劃並積極準備在一月二十三日劫奪東場里戰俘營朝中被俘人員的種種嚴重的非法活動提出最強硬的抗議，並提出兩項建議。

十四日　政務院舉行第二零二次政務會議。會議聽了和批准了政務院政治法律委員會主任董必武所作的一九五四年政法工作的主要任務的報告。會議通過了『中央人民政府政務院關於撤銷國家機關工作人員行政處分暫行辦法』。

全國中學教育會議在北京舉行。【編者註：會議於一月二十七日閉幕。政務院郭沫若副總理到會作了指示，教育部副部長林礪儒作了『關於目前全國中學教育的基本情況與今後方針任務』的報告。會議根據總路綫確定了中學教育的方針任務。】

關於政治會議問題雙方會談的雙方代表團的聯絡秘書根據我方建議舉行會議，商定恢復雙方會談的日期。由於美方的拖延，今日會議並無結果。

中立國遣返委員會主席蒂邁雅中將致函朝鮮人民軍最高司令官金日成元帥和中國人民志願軍司令員彭德懷將軍，主張將未行使遣返權利的戰俘交還原拘留方。蒂邁雅並以同樣性質的函件，送交聯合國軍方面。【編者註：金日成元帥和彭德懷司令員於十九日函覆蒂邁雅將軍，反對把未行使遣返權利的戰俘交還原拘留方。】

中立國遣返委員會波、捷委員發表聲明，反對把未行使遣返權利的戰俘交還原拘留方。瑞士、瑞典代表則按照美方意旨，聲明支持蒂邁雅的片面主張。

中華人民共和國和朝鮮民主主義人民共和國經濟及文化合作協定批准書的互換儀式，在平壤舉行。

十五日　天津與波蘭各大城市間長途電話自今日起開放。

十六日　新華社報道：中共中央已發出『關於在春節期間進行工農聯盟教育和組織工農聯歡的指示』。

中華全國總工會發出關於春節期間組織工人代表團到農村進行慰問與聯歡的指示。

中央愛國衞生運動委員會發出『關於在春節前進行清潔運動』的指示。

中央人民政府體育運動委員會舉行第一次全體委員會議。【編者註：會議於一月二十一日結束。朱德副主席、郭沫若副總理到會作了指示。體育運動委員會主任賀龍作『在總路綫的照耀下，爲開展群衆性的體育運動而奮鬥』的報告。會議並確定了一九五四年的工作方針和具體任務。】

十七日　新華社報道：中共中央東北局農村工作部在一月上旬召開了全區互助合作彙報會議，對一九五三年試辦農業生產合作社和今年建社試點工作進行了檢查，並交流了建社的經驗。

十八日　重工業部鋼鐵工業管理局召開一九五四年生產廠礦長會議。【編者註：會議於一月二十六日閉幕，確定了一九五四年上半年的中心工作。】

新華社報道：我國政府和印度尼西亞政府已批准兩國於一九五三年十一月三十日在北京簽訂的貿易協定，並互致照會。

中立國遣返委員會主席蒂邁雅致函聯合國軍總司令赫爾，指出美方『釋放』戰俘是違反停戰協定的片面行爲。

十九日　西南行政委員會發出指示，要求各級人民政府重視對農田水利工作的領導，積極穩步地發展農田水利，以迎接一九五四年的愛國增產運動。

李相朝將軍致函中立國遣返委員會主席蒂邁雅將軍，要求印度部隊繼續執行看管松谷里戰俘的任務。【編者註：蒂邁雅於二十一日函覆金日成元帥和彭德懷將軍，拒絕繼續看管松谷里戰俘。】

二十日　中國共產黨中央委員會舉行偉大的革命導師列寧逝世三十周年紀念大會。中共中央書記處書記劉少奇同志在會上作報告。

印度看管部隊開始把東場里的朝中被俘人員非法交還美軍當局。約有八十名朝中被俘人員在被移交時冒死衝出要求遣返。

二十一日　政務院舉行第二零三次政務會議。會議聽了鐵道部部長滕代遠所作的關於修建武漢長江大橋的報告後，通過了『中央人民政府政務院關於修建武漢長江大橋的決定』。會議並通過了『中華人民共和國海港管理暫行條例』。

新華社報道：文化部、教育部、掃除文盲工作委員會、內務部聯合發出通知，指示各級人民政府應在冬學工作和春節農村文藝活動中，繼續貫徹婚姻法的宣傳。

中華全國總工會發出指示，要求全國各級工會組織積極協助政府做好公債宣傳和推銷工作。

美方已把東場里最後一批朝中被俘人員強迫扣留。

波蘭代表團與捷克斯洛伐克代表團公佈中立國遣返委員會波蘭委員與捷克斯洛伐克委員在一月十九日會議上發表的強烈抗議印度主席把未行使遣返權利的戰俘交還原拘留方的決定的聲明。

中立國遣返委員會通過決議，警告美方：『釋放』朝中戰俘是違反朝鮮停戰協定的。

二十二日　新華社報道：文化部發出關於整頓和加強文化館、站工作的指示。

新華社報道：至今日止，從東場里戰俘營歸來的朝中被俘人員已有六百三十名。

印度看管部隊片面決定，離開松谷里戰俘營，營場內美、英及南朝鮮戰俘始終保持安靜，並繼續留在營場內。

二十三日　政務院命令公佈　中華人民共和國　海港管理暫行條例。

中蘇一九五四年換貨議定書和按照一九五零年二月十四日的協定關於本年蘇聯以貸款方式供給中國貨物的議定書，在莫斯科簽字。

軍事停戰委員會會議上，朝中方面首席委員李相朝中將就美方非法接收二萬一千九百餘名朝、中方面被俘人員，並非法宣佈改變他們的戰俘身份，將他們強迫扣留編入李承晚集團和蔣介石匪幫的軍隊事向美方提出強硬抗議。

美國第八軍軍長泰勒和李承晚、國民黨匪幫的代表在漢城簽訂了移交戰俘的契約，把七千五百多名朝鮮戰俘和一萬四千多名中國戰俘交給李、蔣匪幫。

二十四日　新華社報道：人民革命軍事委員會總政治部最近向全軍發佈春節期間開展擁政愛民工作的指示。

新華社報道：中共中央華北局最近召開手工業工作會議，討論對華北區手工業實行社會主義改造的方針和任務，並擬訂了一九五四年手工業合作化的計劃。

首都城內各區數十萬選民投票選舉區人民代表大會代表。

二十五日　中朝國境鐵路協定在北京簽訂。

青海省海西蒙、藏、哈薩克族自治區人民政府成立。

二十六日　朝中代表李相朝中將就北營南朝鮮及美英戰俘處理問題致函中立國遣返委員會主席蒂邁雅中將，建議把那些戰俘交給朝中紅十字會。【編者註：蒂邁雅將軍於二十七日函覆李相朝中將，同意這個建議。】

新華社報道：全體拒絕遣返的前聯合國軍被俘人員致函中立國遣返委員會，要求以自由人身份由朝中方面接收。

二十七日　匈牙利新任駐我國特命全權大使蘇貝克向朱德副主席呈遞國書。

二十八日　政務院舉行第二零四次政務會議。會議聽了和批准了中國科學院院長郭沫若所作的『關於中國科學院的基本情況和今後工作任務的報告』和中國科學院訪蘇代表團團長錢三強所作的『關於中國科學院訪蘇代表團工作的報告』。會議一致同意『內蒙古自治區人民政府和綏遠省人民政府關於將綏遠省劃歸內蒙古自治區並撤銷綏遠省建制的報告』，這個報告將提請中央人民政府委員會批准。會議通過了『中央人民政府政務院關於加強災害性天氣的預報、警報和預防工作的指示』。

財政部發出一九五零年第一期人民勝利折實公債第四次還本抽籤的公告。

朝中紅十字會代表接受松谷里戰俘營美、英及南朝鮮戰俘三百四十七名後向記者發表談話，說明將在朝鮮政治會議或其他有關國際會議討論戰俘問題時，負責對這批戰俘作出交代。

二十九日　我外交部部長周恩來發表關於聯合國軍方面強迫扣留朝中戰俘的聲明。

三十一日　北京車站舉行北京、莫斯科間直達客車通車典禮。

二月

一日　財政部公佈一九五零年第一期人民勝利折實公債第四次還本中籤號碼。

新疆省人民政府頒佈更改因歷史上反動統治階級遺留的一些含有歧視或侮辱少數民族的地名的決定，如迪化市改爲『烏魯木齊市』等。

中國人民解放軍駐浙江部隊擊落竄入我浙江上空的殘餘蔣匪飛機一架。

二日　波蘭通訊社報道：波蘭政府發表聲明，斥責美方強迫扣留朝中被俘人員。支持我周外長一月二十九日的聲明。

軍事停戰委員會美方首席委員拉西致函朝中方面首席委員李相朝中將，橫蠻無理地主張作戰物資拆散成爲零件後，

就可以不受停戰協定的約束自由地運入朝鮮，並且拒絕就零件的定義問題繼續進行討論。【編者註：李相朝中將在六日函覆美方首席委員拉西，堅決主張雙方參謀人員應該就零件的定義問題繼續進行商談。】

三日　新華社報道：中共中央東北局在一月中旬召開了東北區農村供銷合作會議。會議根據黨在過渡時期的總路綫，檢查和總結了農村供銷合作社的工作，並明確了今後的任務。

五日　中國人民政治協商會議全國委員會常務委員會、中國人民抗美援朝總會常務委員會舉行聯席擴大會議。政協全國委員會常務委員廖承志在會上報告籌組全國人民慰問人民解放軍代表團的意義和任務。會議決定組織全國人民慰問人民解放軍代表團，並推選董必武爲慰問團總團長。

北京—索菲亞直達電報電路開放。

六日　中國共產黨第七屆中央委員會舉行第四次全體會議。【編者註：會議於二月十日閉幕。中共中央書記處書記劉少奇同志受黨中央政治局和毛澤東同志的委託作了『中共中央政治局向第七屆第四次中央全會的報告』。會議一致通過了批准三中全會以來中央政治局的工作和在一九五四年內召開黨的全國代表會議的決議。】

九日　中國人民解放軍駐浙江部隊擊落竄入我浙江上空的殘餘蔣匪飛機一架。

新華社報道：朝鮮民主主義人民共和國政府根據朝鮮停戰協定中關於協助失所平民返鄉及外籍平民前往對方控制地區的規定，通告各地方政權機關對願意返鄉的失所平民及願意前往對方地區的外籍平民進行登記，給予他們以必要的指導與協助。

十日　中國人民志願軍選派的慰問人民解放軍代表團由團長謝有法將軍率領抵京。

十一日　政務院舉行第二零五次政務會議。會議聽取和批准了中央人民政府體育運動委員會主任賀龍所作『中央人民政府體育運動委員會第一次全體會議的報告』、『中央人民政府體育運動委員會一九五三年體育工作總結報告』和『中央人民政府體育運動委員會一九五四年的工作計劃要點』的報告。

毛主席電馬林科夫，祝賀中蘇友好同盟互助條約簽訂四周年。

中國地質學會第一次全國會員代表大會在北京舉行。【編者註：大會於二月十四日閉幕，確定了學會的任務，通過了新的會章，選出了理事會。】

十二日　中南行政委員會發佈關於處理人民來信來訪工作的若干暫行規定。

馬林科夫電毛主席，祝賀中蘇友好同盟互助條約簽訂四周年。

十三日　中共中央華北局召開農業互助合作會議。【編者註：會議於二月二十五日閉幕，要求各地鞏固農業生產合作社。】

十四日　『斯大林全集』第二卷出版，今日起開始發行。

匈牙利國家足球混合隊表演賽，在京舉行開幕式。【編者註：匈牙利國家足球混合隊是三月十七日離京回國的。在我國各地共進行了十一場友誼賽和三場表演賽，觀衆達二十五萬人。】

十五日　全國國營紡織廠廠長會議和中國紡織工會全國委員會第二屆第二次全體會議在京聯合舉行。【編者註：會議於三月一日閉幕，根據國家在過渡時期的總路綫和紡織工業目前的基本情況與存在的問題討論了紡織工業今後的方針任務，並着重研究了一九五四年的工作部署。中央人民政府副主席朱德曾到會作指示。】

新華社報道：西南行政委員會財政經濟委員會最近召開了西南區第一次手工業工作會議。會議提出一九五四年對手工業實行社會主義改造的方針和任務。

華北行政委員會發出關於加強領導農業生產、大力作好春耕工作的指示。

中華全國總工會發出『關於開展廠礦企業中職工羣衆體育運動的指示』。

十六日　首都各界人民舉行歡送會，歡送全國人民慰問人民解放軍代表團總團代表和志願軍代表赴各地慰問英勇的人民解放軍。中國人民政治協商會議全國委員會副主席、中國人民抗美援朝總會主席郭沫若，慰問團總團長董必武分別在會上致詞。

國家統計局召開的第三屆全國統計工作會議在京舉行。【編者註：會議於三月五日閉幕。薛暮橋在會上作了『一九五三年工作檢討和一九五四年工作要點』的報告。中央人民政府副主席朱德、國家計劃委員會副主席李富春、中共中央宣傳部副部長陸定一先後到會作了指示。】

北京蘇聯紅十字醫院新院址落成，舉行開幕典禮。

十七日　中央人民政府人民革命軍事委員會總政治部最近向全軍發出熱烈歡迎全國人民慰問人民解放軍代表團來慰問部隊的指示。

西北行政委員會發出『關於春耕生產的指示』。

十八日　協助失所平民返鄉委員會舉行會議。我方通知對方，我方將協助十名左右外籍平民前往美方控制地區，並要求對方協助被擄走的大量平民返鄉。

中立國遣返委員會　捷克斯洛伐克代表和　波蘭候補代表發表聲明，抗議中立國遣返委員會今日以多數通過的關於在一九五

四年二月二十一日解散委員會的決議。【編者註：朝中代表李相朝中將於二月二十日致函中立國遣返委員會主席蒂邁雅中將，嚴重抗議該委員會印度、瑞典和瑞士委員在該委員會尚未完成朝鮮停戰協定『中立國遣返委員會的職權範圍』所賦予的重要職責前，即非法決定解散該委員會。但中立國遣返委員會終於在二月二十一日宣告解散。】

十九日　中國紡織工程學會第一次全國會員代表大會在北京舉行。【編者註：大會於二月二十五日閉幕。通過了『中國紡織工程學會章程』，選出了第一屆全國理事會理事。】

二十日　中波一九五四年換貨及付款協定在華沙簽訂。

全國人民慰問人民解放軍代表團舉行慰問中央人民政府人民革命軍事委員會大會。　董必武總團長在會上致慰問詞。朱德總司令在會上致答詞。

中國人民銀行舉行第一次農村信用合作座談會議。【編者註：會議於三月七日結束，初步擬定了一九五四年全國要新建信用合作社二萬六千五百二十七個，供銷合作社的信用部二千九百六十五個。】

中立國遣返委員會發表十八日通過的最後報告，作爲『臨時報告』的補充，指出美國把朝中戰俘交給李承晚和蔣介石這一行動的非法性。

二十一日　毛主席致電馬林科夫主席，祝賀蘇聯軍隊建軍三十六周年。【編者註：馬林科夫於二月二十六日覆電感謝。】

二十三日　中波文化合作協定一九五四年執行計劃在北京簽字。

新華社報道：地質部最近召開各地質局局長、各勘探隊隊長會議，部署一九五四年的地質勘探工作。

以中華全國總工會書記處書記李頡伯爲首的中華全國總工會代表團飛抵印度德里訪問。

二十五日　政務院舉行第二零六次政務會議。會議聽了衛生部部長李德全所作『中央人民政府衛生部關於第三屆全國衛生行政會議的報告』和『第三屆全國衛生行政會議決議』的說明，並批准了上述的報告和決議。會議還聽了司法部副部長魏文伯所作關於『人民調解委員會暫行組織通則』的說明，並通過了這個通則。

對外文化聯絡事務局主辦的『捷克斯洛伐克版畫展覽』在北京開幕。

二十六日　新華社報道：中共中央華北局不久以前召開專門會議，檢查學習和宣傳總路綫的情況，並指出今後應注意的問題和各級黨委應繼續加強領導。

燃料工業部電業管理總局召開全國電業生產會議。【編者註：會議於三月六日結束。】

二十七日　協助失所平民返鄉委員會的會議上，我方對美方強制扣留大量我方失所平民的非法行爲，提出強硬抗議。

二十八日　新華社報道：政務院公佈糧食市場管理暫行辦法。

中共中央華北局召開工業工作會議。【編者註：會議於三月九日閉幕，會上根據黨在過渡時期總路綫，檢查了一九五三年國營工業的生產工作，並確定一九五四年華北區工業生產戰綫上的任務。】

三月

一日　新華社報道：東北行政委員會最近發出關於加強組織春耕生產的指示。

朝中方面協助十九名外籍平民通過軍事分界綫前往美方控制地區。

二日　美方將它過去自我方地區擄走的大量我方平民中的三十七名送回我方。

美國國務院宣佈：迪安已辭去美國出席板門店談判特派代表的職務。

三日　新華社報道：根據柏林會議達成的協議，蘇聯政府已向我國政府提出關於參加日內瓦會議的邀請。我中央人民政府業已答覆蘇聯政府，同意派全權代表參加會議。

中華全國民主婦女聯合會發佈關於紀念一九五四年『三八』國際婦女節的通知。

政務院財政經濟委員會發佈關於一九五四年棉糧比價的指示。

中國共產黨中央委員會電賀印度尼西亞共產黨舉行第五次代表大會。

五日　中國共產黨中央委員會舉行偉大的革命導師斯大林逝世一周年紀念大會。中共中央書記處書記劉少奇在會上致開會詞，中共中央書記處書記陳雲在會上講話。

勞動部召開全國建築工人調配工作會議。【編者註：會議於三月十七日結束。】

六日　政務院舉行第二零七次政務會議。會議聽了和批准了紡織工業部副部長陳維稷所作的『關於紡織工業目前基本情況與今後工作部署的報告』。

政務院發佈關於加強災害性天氣的預報、警報和預防工作的指示。

第一機械工業部召開全國生產廠長會議。【編者註：會議於三月二十一日閉幕。總結了一九五三年生產工作，部署了一九五四年生產工作的方針和任務。】

綏遠省建制正式撤銷，原綏遠省轄區統一由內蒙古自治區人民政府領導。

七日　首都各界婦女舉行紀念『三八』國際婦女節大會。中華全國民主婦女聯合會副主席鄧穎超在會上講話。

九日　北京『人民日報』報道：廣東、湖南兩省公安部門破獲反革命特務組織『青幹社』，羅定安等四十餘名匪犯全部落網，並已分別判處死刑和徒刑。

朝鮮軍事停戰委員會上，朝中方面首席委員李相朝將軍譴責美方在戰爭期間大量擄掠和平居民，並在停戰協定簽字後撤出沿海島嶼時，又擄走大批島上的平民。李相朝將軍要求美方遵守停戰協定協助他們返鄉。

十日　新華社報道：中央選舉委員會辦公室和中央人口調查登記辦公室，以及內務部、公安部、國家統計局最近分別向各省、市及內蒙古自治區發出兩件聯合通知，要求各地認眞做好人口調查登記工作。

十一日　政務院舉行第二零八次政務會議。會議聽了和批准了出版總署署長胡愈之所作關於『一九五三年出版工作和一九五四年方針任務的報告』和『一九五四年出版建設計劃』的報告。

十二日　政務院文化教育委員會舉行第五次全體委員會議。會議批准關於召開全國文教工作會議事項。

全國文教工作會議在京舉行。【編者註：會議於三月二十三日閉幕。政務院文化教育委員會副主任習仲勳在會上作關於一九五四年文化教育工作的方針和任務的報告。周恩來總理到會對有關我國過渡時期文教工作的任務作重要指示。最後由政務院文化教育委員會主任郭沫若作總結。】

內務部和勞動部發出關於繼續貫徹『勸止農民盲目流入城市』的指示。

北京『人民日報』報道：政務院財政經濟委員會發出指示，要求各工業部門必須在基本建設工程開工或復工前，做好安全衛生準備工作。

中共中央中南局召開全區重點廠礦的黨建工作會議。【編者註：會議於三月十八日結束。總結了一年來黨建工作的成績和經驗，並確定了一九五四年的中心任務。】

十三日　應邀參加蘇聯列寧共產主義青年團第十二次代表大會的我國青年代表團由劉導生同志率領離京赴蘇。【編者註：代表團於四月七日返抵京。】

十四日　以金應基爲首的朝鮮人民訪華代表團抵京。車站上舉行盛大歡迎會。中國人民政協全國委員會副主席、中國人民抗美援朝總會主席郭沫若在會上致歡迎詞。朝鮮人民訪華代表團團長金應基在會上致答詞。【編者註：首都各界人民於十六日舉行歡迎大會。劉少奇副主席並接見了代表團全體團員和三個藝術團體的負責人。十九日，周恩來總理設宴招待代表團和各藝術團體。毛主席於四月三十日接見代表團團長金應基，副團長金達鉉、李永鎬、李東英。金應基團長代表朝鮮人民向毛澤東主席獻禮。六月二十六日，代表團結束了在我國的訪問，離京回國。首都各界在車站舉行了盛大的歡送會。】

新華社報道：中華全國合作社聯合總社向全國合作社系統發出一九五四年經營新式農具的通知。

毛主席電賀朝鮮民主主義人民共和國最高人民會議常任委員會委員長金科奉六十五歲壽辰。

十五日　燃料工業部石油管理總局在西安召開全國石油勘探會議。【編者註：會議於三月二十一日結束，具體佈置了一九五四年的勘探工作。】

芬蘭貿易代表團抵京。【編者註：芬蘭貿易代表團是六月十二日離京回國的。】

十六日　中共中央中南局召開全區互助合作座談會。【編者註：座談會於三月二十六日結束，會上檢查了新建農業生產合作社工作，座談了各省的試辦經驗，提出了繼續辦好新社的要求。】

中華全國總工會召開全國私營企業工會工作座談會。【編者註：座談會於三月二十六日結束，賴若愚主席作總結，對高、中級形式的國家資本主義企業中的工會工作，作了詳細的指示。】

十七日　新華社報道：燃料工業部煤礦管理總局最近召開全國煤礦第四屆幹部會議。會議討論了今年煤礦的生產和基本建設計劃，並確定了工作方針。

農業部召開植棉準備工作彙報會議，幫助和推動各產棉區解決目前工作中的問題。【編者註：會議是三月二十日結束的。】

最高人民檢察署召開的第二屆全國檢察工作會議在北京開幕。最高人民檢察署副檢察長高克林在會上作『關於過去檢察工作的總結和今後檢察工作方針任務的報告』。【編者註：會議於四月十日閉幕。通過了高克林副檢察長所作的『關於過去檢察工作的總結和今後檢察工作方針任務的報告』和『第二屆全國檢察工作會議決議』。】

十八日　政務院舉行第二零九次政務會議。會議聽了農業部李書城部長所作的關於春耕生產的說明，通過了『中央人民政府政務院關於春耕生產的指示』。會議聽了和批准了中央生

產救災委員會謝覺哉副主任所作關於一九五三年災情和救災工作總結報告。

中華全國合作社聯合總社召開全國合作社第二次省、市主任會議。【編者註：會議於四月二十二日閉幕，確定了供銷合作社在過渡時期的三個基本任務。】

中國人民解放軍駐浙江部隊擊落和擊傷竄入浙江上空的蔣匪戰鬥機各一架。

朝鮮軍事停戰委員會會議上，朝中方面首席委員李相朝中將斥責美方違反停戰協定，非法地以零件與拆散件等方式大量運入增援性的作戰物資。

十九日　新華社報道：中華全國總工會最近向各地區、各產業系統的工會發出指示，決定從勞動保險金中撥款慰問人民解放軍參加建設工程部隊。

二十一日　北京『人民日報』報道：農業部最近頒發了一九五二年『愛國豐產金星獎章』。榮獲此項獎章的有模範工作者任國棟，勞動模範李順達、郭玉恩和吳春安。

二十二日　教育部、掃盲委員會發出『關於一九五四年組織農民常年學習的通知』。

新華社報道：政務院公佈人民調解委員會暫行組織通則。

中華全國總工會召開勞動保險工作會議。【編者註：會議在四月一日結束。】

中國人民銀行總行召開城市儲蓄工作座談會。【編者註：會議於四月三日結束，決定進一步開展儲蓄工作。】

二十三日　中華人民共和國憲法起草委員會舉行第一次會議。毛澤東主席代表中國共產黨提出中共中央所起草的中華人民共和國憲法草案初稿。會議在聽了陳伯達委員關於憲法草案初稿的說明後，決定在最近兩個月內完成對憲法草案初稿的討論和修正，以便提請中央人民政府委員會作爲草案批准公佈。

政務院財政經濟委員會發出關於一九五四年農產品預購工作的指示。

二十四日　文化部召開第四次全國文化工作會議。【編者註：會議於三月三十日閉幕。沈雁冰部長、周揚和劉芝明副部長分別作了報告。會議確定了當前文化工作的方針任務和一九五四年文化工作計劃。】

二十五日　政務院舉行第二一零次政務會議。會議聽了和批准了水利部傅作義部長所作的關於四年水利工作總結和今後工作任務的報告。

政務院文化教育委員會舉行第六次全體委員會議。會議根據全國文教工作會議的意見，同意補充和修改『一九五四年文化教育工作的方針和任務』的報告、『全國文教工作會議的總結』以及『一九五四年度全國文化教育事業計劃草案』，並通過將上述文件呈請政務院審核和批准。

第一機械工業部舉行基本建設廠長會議，總結一九五三年基本建設經驗，部署一九五四年工作方針和任務。【編者註：會議於四月六日結束。】

二十六日　文化部和中國文學藝術界聯合會公佈三年來羣眾歌曲評獎得獎歌曲名單。

二十七日　應邀參加匈牙利農村消費合作社第三屆代表大會的中華全國合作社聯合總社代表團由孟用潛率領離京赴匈。

二十九日　鐵道部召開一九五四年全國鐵路工作會議。【編者註：會議於四月二日閉幕，滕代遠部長在會上作一九五三年工作的基本總結和一九五四年工作部署的報告。】

中南行政委員會舉行第二次委員會議。【編者註：會議於三月三十一日結束。中南行政委員會副主席李先念在會上作『一九五三年工作總結及今後工作任務』的報告。】

被馬來亞英國殖民地當局無理驅逐出境的第二十九批馬來亞歸國難僑三百一十四人，到達廣州。

三十日　新華社報道：中國科學院最近召開了煉焦用煤分類會議。

中朝互換郵政包裹協定在北京簽字。

越南民主共和國駐我國大使館舉行授勳儀式，黃文歡大使代表越南政府授予赴越拍攝『抗戰的越南』記錄片的我國電影工作者以二級越南抗戰勳章。

中華人民共和國、德意志民主共和國一九五四年交換貨物與付款協定在柏林簽字。

三十一日　政務院發佈關於春耕生產的指示。

四月

一日　政務院舉行第二一一次政務會議。會議聽了和批准了勞動部李立三部長所作關於過去工作總結及改進今後工作意見的報告。

新華社報道：衛生部發出『關於加強建築工地春季施工前後的衛生工作的通知』。

全國高等財經教育會議在北京舉行。【編者註：會議於四月二十二日閉幕，高等教育部副部長曾昭掄在會上作了『關於全國高等財經院系方針任務的報告』。】

根據中朝國境鐵路協定，今日起朝鮮與中國之間開始貨物聯運。

周恩來同志電賀法國『人道報』創刊五十周年。

五日　政務院人民監察委員會舉行第三次全國監察工作會議。【編者註：會議於四月二十日閉幕。劉景範副主任在會上作了『關於一九五三年人民監察工作總結及今後工作任務的報告。』】

中國鐵路工會第二次全國代表大會在京舉行。【編者註：會議於四月十二日閉幕。】

六日　波蘭通訊社報道：波蘭政府已任命勒·克爾澤米埃爾將軍爲中立國監察委員會波蘭委員，並召回前任米·翁格洛夫斯基少將。

七日　新華社報道：政務院財政經濟委員會發出關於發展毛猪生產的指示。

朝中方面收到中立國監察委員會關於一九五三年十月份和十一月份雙方輪換和替換的綜合報告的審定草案。草案證實美方從朝鮮境外運進大批增援性軍事物資。

一九五四年中蒙兩國交換貨物議定書在烏蘭巴托簽字。

八日　政務院舉行第二一二次政務會議。會議聽了和批准了教育部董純才副部長所作的『關於全國中學教育會議的報告』和『全國普通教育與師範教育工作一九五三年的基本總結和一九五四年的任務』，通過了關於改進和發展中學教育的指示。

中國新民主主義青年團中央委員會發出關於紀念『五四』青年節的指示。

九日　中共中央華北局發出關於第二季度工業生產的指示。

十日　新華社報道：中華全國總工會發出關於在國營廠礦企業中進一步開展勞動競賽的指示。

勞動部、衛生部、中華全國總工會聯合發出做好夏秋安全衛生工作的通知。

朝中方面於六日、九日及今日，先後捕獲美方使入我方地區的武裝特務五批，計十五名。

十一日　台灣國民黨匪幫把美方從朝鮮劫往台灣的中國人民志願軍被俘人員約一萬三千名強制編入美國直接支持和訓練下的國民黨殘匪部隊。

荷蘭政府談判代表范德普諾調返國。

十二日　農業部發出通知，要求各地及早準備防治農作物病蟲害。

高等教育部舉行中國人民大學教學經驗討論會。【編者註：討論會於四月二十一日結束。】

十三日　公安部召開城市交通管理工作專業會議，研究和解決在國家經濟建設時期相應地加強城市交通管理工作的問題。【編者註：會議於四月二十日閉幕。】

新華社報道：中國人民志願軍領導機關最近向全軍發出關於幫助朝鮮人民進行恢復與重建工作的指示。

十五日　中央選舉委員會第四次會議和政務院第二一三次政務會議聯合舉行。鄧小平在會上作關於目前全國基層選舉工作進展情況的報告。會議根據報告中提出的建議，對即將召開的省、市、縣人民代表大會的幾個有關問題作了決定。

『鞍鋼技術革新展覽會』在京開幕。【編者註：展覽會於七月十五日結束。首都和各地前往參觀的有二十六萬四千多人。】

燃料工業部石油管理總局召開全國石油廠礦第一屆生產工作會議。【編者註：會議於四月二十四日閉幕，會上先後聽取了『關於一九五三年和一九五四年第一季度生產工作總結以及一九五四年中心工作佈置』、『關於計劃管理和技術管理』和『關於一長制和生產區域管理制』等報告，並進行了討論。】

新華社報道：中共中央電賀英國共產黨第二十三屆全國代表大會及新西蘭共產黨代表大會。

中共中央電賀蘇聯共產黨中央委員會第一書記赫魯曉夫六十壽辰。

軍事停戰委員會收到中立國監察委員會波蘭和捷克斯洛伐克委員署名提出的『關於聯合國軍方面阻撓與限制中立國視察小組活動的報告』。

十六日　中華全國總工會赴蘇聯參加『五一』節觀禮代表團離京赴莫斯科。【編者註：代表團於五月二十三日返抵京。】

十七日　新華社報道：中華全國民主青年聯合會發出關於紀念『五四』青年節的通知。

十九日　新華社報道：中央人民政府毛澤東主席已任命外交部部長周恩來爲出席日內瓦會議的中華人民共和國代表團首席代表，外交部副部長張聞天、王稼祥、李克農爲代表。

新華社報道：政務院財政經濟委員會最近發出指示，要求各地號召農民擴大向日葵種植範圍。

北京『人民日報』報道：郵電部最近召開全國省、市以上郵電局長會議。會議提出了一九五四年改進郵電工作的幾項措施。

中羅一九五四年交換貨物及付款協定在布加勒斯特簽訂。

二十日　出席日內瓦會議的中華人民共和國代表團由首席代表、外交部部長周恩來率領離京赴日內瓦。【編者註：日內瓦會議情況，另見『政治·法律』一篇的日內瓦會議。】

首都各界人民舉行慶祝世界和平運動五周年大會。中國人民保衛世界和平委員會主席郭沫若在會上報告五年來世界和平運動的成就。

中共中央中南局召開第四次工業會議。【編者註：會議於五月四日閉幕，總結和檢查了中南區廠礦、基本建設和交通運輸

企業中黨的政治工作，並作出關於加強企業中黨的政治工作的決定。】

中華全國總工會舉行第七屆執行委員會主席團會議。【編者註：會議於四月二十三日結束。賴若愚主席作了關於『勞動競賽已經開始走上一個新的階段——技術革新』的報告，副主席劉寧一作了關於加強全國總工會國際聯絡工作的報告。會議通過了『中華全國總工會關於勞動保險金調劑使用辦法的規定』，批准了『中華全國總工會關於[illegible]』和『中華全國總工會關於[illegible]若干問題的暫行規定』。】

寧夏省河東回族自治區人民政府成立。

二十一日　建築工程部設計總局舉行第一次設計工作會議，討論了今年設計工作的方針任務。【編者註：會議於五月五日結束。】

新華社報道：教育部最近頒發了師範學院中國語文、俄語、歷史、地理、數學、物理、化學、生物、教育等九個系的暫行教學計劃，並指示各師範學院（校）自一九五四年度一年級開始試行。

二十二日　政務院舉行第二一四次政務會議。會議聽取和批准了政務院文化教育委員會郭沫若主任所作的關於第四次全國文教工作會議的報告和文化部沈雁冰部長所作的關於第四次全國文化工作會議的報告。

中緬簽訂三年貿易協定。

中國新民主主義青年團中央委員會發出關於組織不能升學的高小和初中畢業生參加勞動生產的指示。

二十三日　寧夏省[illegible]自治區人民政府成立。

二十四日　新華社報道：中[illegible]佈一九五四年『五一』國際勞動節的口號。

中央防汛總指揮部、[illegible]聯合發出[illegible]建立防汛機構的通知及關於一九五四年防汛工作的指示。

南非聯邦南非印度人大會第二十一屆會議即將舉行，[illegible]大會成功。】

二十六日　高等教育部召開的全國政法教育會議在北京舉行。【編者註：會議於五月八日結束，黃松齡副部長代表馬敍倫部長在會上作了『關於政法教育方針任務的報告』。】

[illegible]

二十八日　中國人民志願軍『五一』節歸國觀禮代表團由團長[illegible]

[illegible]

國軍方面在一九五三年七月二十七日至一九五四年四月十五日期間違反停戰協定以運進作戰[illegible]的報告』[illegible]停戰委員會。

中匈一九五四年貨物交換及付款協定在布達佩斯簽訂。

五月

一日　首都各界人民在天安門[illegible]『五一』國際勞動節。[illegible]檢閱了首都五十萬人的遊行隊伍。[illegible]

三日　首都青年舉行『五四』三十五周年紀念大會。中國新民主主義青年團中央委員會[illegible]，向大會作[illegible]的報告。[illegible]

[illegible]

中國人民對外文化協會正式成立[illegible]

[illegible]

十二日　首都各界人民舉行盛大集會，熱烈擁護我外長周恩來[illegible]

十三日　政務院舉行第二一六次政務會議。[illegible]

十四日　中國人民保衞世界和平委員會[illegible]『六一』國際兒童節[illegible]

[illegible]

會及中央人民政府民族事務委員會關於幫助尚無文字的民族創立文字問題的報告』。會議決定撤銷政務院文化教育委員會民族語言文字研究指導委員會。今後關於幫助少數民族創立文字的工作（包括語言調查、文字設計工作等），由中國科學院語言研究所負責。

最高人民法院召開審判工作座談會，着重研究進一步開展總結審判經驗的問題。【編者註：座談會於六月十五日結束。】

中朝關於人民幣與朝鮮幣比價的協定、中國人民銀行與北朝鮮中央銀行關於邊境貨幣兌換議定書與非貿易滙兌議定書，在北京簽字。

參加中德技術與技術科學合作常任委員會第一屆會議的德國代表團由團長理夏德·戈舒埃茨率領抵京。【編者註：德國代表團是六月二十五日離京回國的。】

農業部發出關於加強棉田管理保證完成國家計劃產量的通知。

中共中央向各級黨委發出『關於保證完成一九五四年全國高等學校招生計劃的決定』。

人民革命軍事委員會總政治部文化部召開一九五四年全軍文藝創作座談會。【編者註：座談會於五月三十日結束。】

國際業餘摔角聯合會一致通過中國與林匹克委員會（中華全國體育總會）爲該會正式會員組織。

國際廣播組織會議通過決議，認爲中華人民共和國在國際電信聯盟中的合法權利應得到承認。

二十一日　『全國基本建設工程中出土文物展覽會』在京開幕。

內蒙古自治區大興安嶺森林區從庫都爾到圖里河段新建鐵路正式通車。

中華全國總工會致電世界工會聯合會，中國海員工會籌備委員會致電運輸、港口與漁業工人工會國際，抗議蔣介石匪幫在美國指使下兩次截扣波蘭商船的海盜行爲。

二十二日　新華社報道：文化部發出關於加強對民間職業劇團的領導和管理的指示。

朝鮮軍事停戰委員會會議上，我方首席委員李相朝中將催促美方對九萬餘名我方被俘人員作出交代，並要求送回戰爭期間及戰後擄走的大批我方平民。

二十三日　中華全國總工會應邀赴蘇聯參加全蘇工會十一屆代表大會的代表團由團長賴若愚率領赴蘇。【編者註：代表團於七月下旬和八月初先後回國。】

二十四日　燃料工業部石油管理總局召開煉油研究工作會議。【編者註：會議於五月二十九日結束。】

中國人民保衛世界和平委員會等團體聯合舉行世界文化名人，捷克斯洛伐克偉大的作曲家和愛國者安托寧·德沃夏克逝世五十周年紀念大會。

二十五日　中國人民保衛兒童全國委員會聯合有關人民團體組織的『慰問住我國朝鮮兒童代表團』離京前往瀋陽慰問。

新華社報道：高等教育部、教育部發出關於一九五四年工農速成中學招生工作的指示。

二十六日　荷蘭政府新派遣的談判代表司曼抵京。

新華社報道：教育部指示各地教育行政部門選拔三千名優秀小學教師和九千名師範學校應屆畢業生報考高等師範學校。

二十七日　應自由德國青年聯盟邀請參加將在柏林舉行的第二屆全德青年爭取和平、統一和自由大會的我國青年代表團由團長貴守義率領赴德。【編者註：代表團於七月一日乘機回國。】

二十八日　民族事務委員會舉行第四次（擴大）會議。【編者註：會議於六月十八日閉幕。會上討論了中華人民共和國憲法草案初稿，並提出了關於全國人民代表大會少數民族代表一百五十人名額的分配方案（草案）和候選人名單的初步意見。】

中羅文化合作協定一九五四年執行計劃在北京簽訂。

二十九日　『蒙古人民共和國美術展覽會』在京開幕。【編者註：展覽會於六月二十日閉幕 。有十二萬多人參觀了展覽會。】

三十日　新華社報道：中國人民保衛兒童全國委員會發表關於四年來全國兒童文藝創作評獎公告及得獎名單。【編者註：授獎大會於六月十二日舉行。】

三十一日　新華社報道：中國新民主主義青年團中央委員會公佈中國少年先鋒隊隊章。

農業部發出通知，要求各地繼續加強漁汛生產的領導，爭取魚產豐收。

六月

一日　首都兒童舉行慶祝『六一』國際兒童節大會。

三日　北京—平壤直達客車通車。

政務院舉行第二一八次政務會議。會議聽了外交部章漢夫副部長所作的訂立中印兩國關於中國西藏地方和印度之間的通商和交通協定經過的報告，批准了『中華人民共和國、印度共和國關於中國西藏地方和印度之間的通商和交通協定』。會議在聽了內務部王子宜副部長所作的說明後批准了內務部一九五四年工作計劃要點。

四日　應蘇聯政府邀請前往蘇聯訪問的中國電影工作者訪問團由團長王闌西率領離京赴蘇。【編者註：訪問團於九月五日離開莫斯科。】

教育部、高等教育部發出關於一九五四年全國中等學校招生工作的指示。

五日　政務院發佈關於改進和發展中學教育的指示。

中國人民解放軍駐浙江沿海部隊和海、空軍自五月十一日至今，共擊落美蔣匪戰鬥機十架，擊傷四架；自四月二十六日至今，擊傷蔣匪艦、艇七艘，並俘機帆船一隻。

七日　應邀來我國訪問的英國青年代表團由團長約翰·伍茲率領到達北京。【編者註：代表團於七月七日在我國訪問完畢，離京回國。】

高等教育部召開的全國中等專業教育行政會議在京舉行。【編者註：會議於六月十七日結束。曾昭掄副部長在會上作了關於整頓、改革中等專業教育的總結及今後工作的基本任務的報告。】

新華社報道：文化部、中華全國總工會發出關於加強廠礦、工地、企業中文化藝術工作的指示。

八日　新華社報道：中共中央電賀法國共產黨第十三次代表大會。

十日　中共中央中南局召開全區第一次手工業工作會議。【編者註：會議於六月二十四日閉幕。總結了中南區各地幾年來重點試辦手工業合作社的初步經驗，並確定了中南地區到一九五七年發展手工業合作社的全盤計劃。】

應邀派赴印度尼西亞的我國貿易代表團由團長孔原率領離京赴印尼。【編者註：代表團於九月十八日離雅加達前往新德里。】

我國與德意志民主共和國在柏林簽訂中德廣播合作協定。

新華社報道：中共中央電丹麥共產黨中央委員會悼唁尼克索逝世。【編者註：尼克索是著名的丹麥作家，於六月一日病逝的。】

十一日　中華人民共和國憲法起草委員會第七次全體會議通過『中華人民共和國憲法草案』。

高等教育部、教育部、衞生部、體育運動委員會聯合發出關於開展學校保健工作的指示。

十二日　北京『人民日報』報道：河北省公安機關破獲韓玉樹、楊兆轔、姜榮嘉三個重大反革命案件，主從各犯已被分別判處死刑和徒刑。

十三日　參加斯德哥爾摩緩和局勢國際會議我國代表團部分代表離京。團長郭沫若現在國外，將直接前往參加。【編者註：代表團是七月二日返京的。】

應邀訪問德意志民主共和國的中國雜技藝術團由團長朱明率領前往柏林。

十四日　中央人民政府委員會舉行第三十次會議。會議通過『中華人民共和國憲法草案』和關於公佈『中華人民共和國憲法草案』的決議。

勞動部和中華全國總工會發出關於勞動保險業務移交工會統一管理的聯合通知。

中國人民解放軍駐廈門部隊擊落竄入廈門的蔣匪戰鬥機一架。

十五日　中印友好協會主辦的『印度藝術圖片及手工藝品展覽會』在北京開幕。【編者註：展覽會於七月六日閉幕。參觀的有四萬二千四百多人。】

被馬來亞英國殖民地當局無理驅逐出境的第三十批馬來亞歸國難僑一百三十一人到達廣州。

十六日　中國人民解放軍中南軍區司令部發表關於扣留六月一日闖入我國領海的九名英國海軍人員的公報。【編者註：英國駐我國代辦杜維廉於七月十日對英國海軍九人進入我國領海事向我方表示遺憾，請予以釋放。經我方同意，將英國海軍九人交還香港英國當局。】

十七日　中央人民政府委員會第三十一次會議昨今舉行。會議聽了和批准了財政部部長鄧小平所作的關於一九五四年國家預算草案的報告，並通過了一九五四年國家預算。預算規定一九五四年總計收入爲二、七四七、〇八六億元，其中本年實際總收入二、三一八、八一六億元，結轉上年結餘四二八、二七〇億元。總支出爲二、四九四、五七八億元。

新華社報道：我國政府和英國政府協議：我中央人民政府派遣代辦駐在倫敦，其地位和任務與英國駐北京代辦的地位和任務相同。

保加利亞首任駐華特命全權大使彼得科夫奉調返國。

新華社報道：教育部發佈關於舉辦小學教師輪訓班的指示。

十八日　燃料工業部煤礦管理總局召開煤礦露天開採會議，研究改善露天礦的生產管理和技術管理等問題。【編者註：會議於六月二十六日結束。】

新華社報道：教育部發出『關於師範學校今後設置發展與調整工作的指示』。

第六聯合觀察小組朝中方面組員就美方強迫失所平民充當特務事件向朝鮮軍事停戰委員會提出特別報告。

捷克斯洛伐克通訊社報道：新任命的朝鮮中立國監察委員會捷克斯洛伐克委員約瑟夫·赫契科少將已動身去朝鮮。

十九日　中央人民政府委員會舉行第三十二次會議。會議聽了中央人民政府副主席劉少奇的說明後，通過了『關於撤銷大

[illegible]

二十日 [illegible]

二十一日 [illegible]

二十二日 [illegible]

二十三日 [illegible]

二十四日 [illegible]

二十五日 [illegible]政務院總理兼外交部長周恩來[illegible]印度新德里，[illegible]

二十六日 北京市[illegible]人民代表大會[illegible]

二十七日 [illegible]

二十八日 西北[illegible]

二十九日 中蘇[illegible]

三十日 [illegible]

區一級行政機構和合併若干省、市建制的決定』。會議並通過了『關於批准將綏遠省劃歸內蒙古自治區並撤銷綏遠省建制的決定』，聽了中央選舉委員會委員兼秘書長鄧小平所作的關於基層選舉工作完成情況的報告。

緬中友好協會舉辦的第二屆緬中友好週在仰光開幕。

二十日　中國美術家協會主辦的全國民間剪紙展覽會在京開幕。

中共中央電唁波蘭統一工人黨中央委員莫傑萊夫斯基逝世。【編者註：莫傑萊夫斯基是六月十八日逝世的。】

二十一日　燃料工業部召開全國煤礦、電業和水電系統基本建設財務會議。【編者註：會議於七月五日結束。】

來我國訪問的印度喜馬偕爾邦政府總工程師兼邦政府工程部秘書甘帕特・拉伊・南迦抵京。【編者註：南迦及其夫人於八月一日離京赴蘇聯訪問。】

被美國政府強迫出境的我國旅美僑胞十六人抵廣州。

中芬自一九五四年五月一日至一九五五年四月三十日期間的換貨的貿易協定在赫爾辛基簽字。

二十二日　中共中央向各級黨委發出『關於第三次全國手工業生產合作會議的報告』的指示。

由王首道率領的我國技術與技術科學代表團離京赴波蘭。【編者註：代表團於八月六日離華沙返國。】

二十三日　新疆省巴音郭楞蒙古族自治區人民政府成立。

新華社報道：教育部最近頒發了四年制初級師範學校教學計劃（修訂草案），並通知各地自一九五四年秋季一年級起試行。

中國與德意志民主共和國技術與技術科學合作常任委員會第一屆會議議定書在北京簽訂。

挪威政府新任建交談判代表季茂登抵北京。

二十四日　政務院舉行第二一九次政務會議。會議聽了和批准了人民監察委員會副主任劉景範所作的關於第三次全國監察工作會議的報告。會議並在聽了鐵道部部長滕代遠所作的說明後，通過了關於在鐵道部建立人民監察局和加強監察工作的決定，批准了鐵道部人民監察局工作條例。

二十五日　我政務院總理兼外交部部長周恩來抵印度新德里，在機場發表談話。周總理先後拜會了印度總統普拉沙德、副總統拉德哈克里希南、總理尼赫魯，並與尼赫魯會談。普拉沙德總統舉行招待會招待周總理。【編者註：周恩來總理於六月二十六日繼續與尼赫魯總理舉行會談。尼赫魯總理並設宴招待周總理。二十七日，周恩來總理在印度舉行了記者招待會，就記者事前提出的問題發表書面談話。出席了德里各界人民的歡迎大會，在會上講了話。晚在全印廣播電台向印度人民發表廣播演說。二十八日，中印兩國總理發表了關於會談的聯合聲明。周總理於當日離新德里赴緬甸訪問。】

二十六日　北京市第四屆第四次各界人民代表會議閉幕。【編者註：會議於六月二十八日閉幕，通過了關於提高北京市中學和小學教育質量問題的決議及關於擁護中華人民共和國憲法草案的決議。】

新華社報道：教育部和中國新民主主義青年團中央委員會聯合發出關於加強少年兒童暑期活動的領導的通知。

我國作家馮至、田間離京赴民主德國和羅馬尼亞訪問。

二十七日　燃料工業部煤礦管理總局召開全國煤礦礦井地質會議。【編者註：會議於七月六日結束。】

二十八日　西北行政委員會舉行第二次會議。【編者註：會議於六月二十九日結束。西北行政委員會副主席張治中在會上作了傳達報告後，會議通過了『關於撤銷大區一級行政機構和合併寧夏省、西安市建制的實施方案』。】

英國駐我國代辦杜維廉抵京。

中華人民共和國總理兼外交部部長周恩來，應緬甸政府總理吳努的邀請，從新德里抵仰光並在兩機場發表聲明。緬甸總統巴宇設宴招待周總理。【編者註：周恩來總理和緬甸吳努總理於二十九日舉行會談，會談後發表聯合聲明。周總理於當日離仰光返國，行前並在機場發表聲明。】

中國貿易訪問團由團長曹中樞率領抵倫敦。【編者註：中國貿易訪問團於七月十四日在英國訪問完畢，返抵日內瓦。】

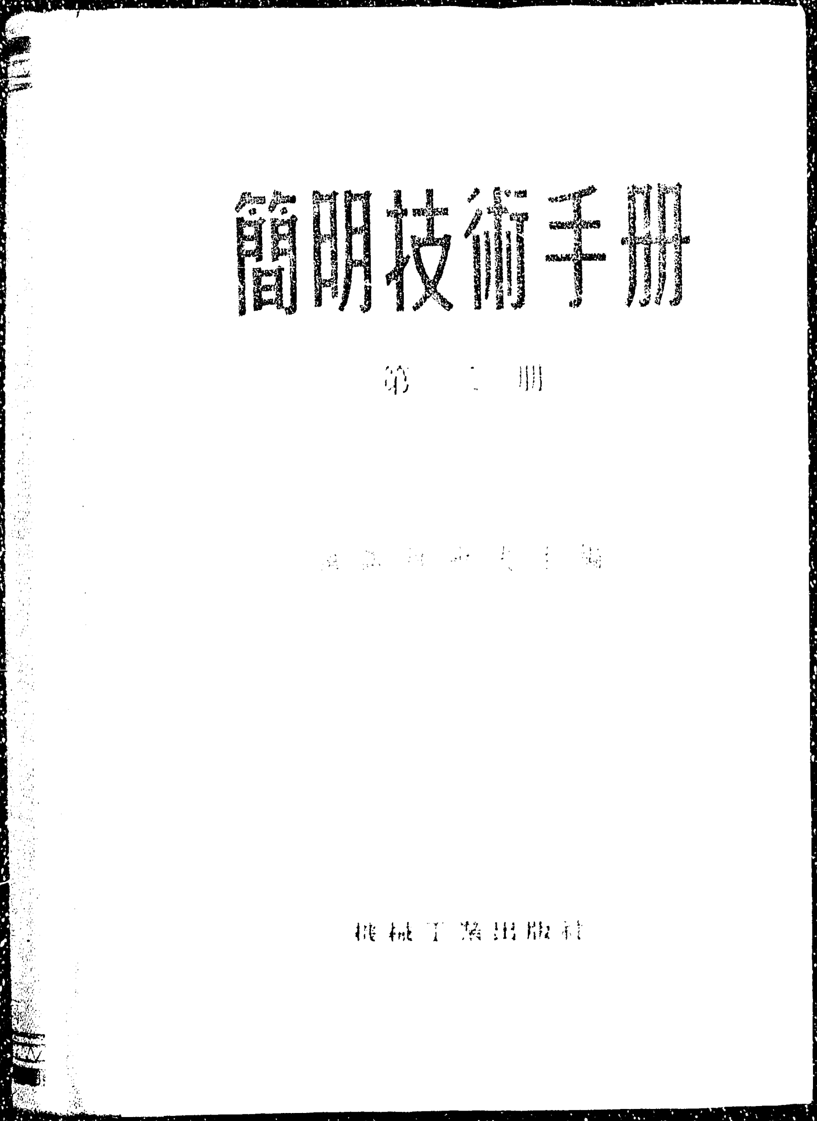
二十九日　中南各民族參觀團由團長熊壽祺率領抵京。

三十日　周恩來總理返抵廣州。

25X1

Page Denied

Next 1 Page(s) In Document Denied



簡明技術手册

第[illegible]册

[illegible]編

機械工業出版社

[redacted]

簡明技術手冊

第 [illegible] 冊

[illegible]

[illegible]

機械工業出版社
1956

出版者的話

出版本手冊的目的，是爲了供給工程師、技術員及有經驗工作者[illegible]，[illegible]參考有關部門之需要的參考資料。

本手冊分兩冊。第一冊包括[illegible]部分：數學、物理學、化學、力學、材料力學、機械製圖、水力學、機械零件、度量衡單位。第二冊包括[illegible]部分：熱工學、電工學、建築學、金屬學、鑄工、鍛工、焊接、金屬切削加工的金屬切削機床、金屬切削工具。對於想明瞭工程技術的專業資料的人有用。

譯據 С. Г. Ананьин, Н. П. Арнтов, В. М. Дзевульский, И. Л. Карвацкий, С. М. Лаев, В. Г. Мещерин, К. В. Петровский, С. В. Попов, В. Д. Разнацкий, М. Л. Рудой, С. Н. Смаков, Г. Е. Холодовский, А. Д. Смирнов и В. Л. Цетельский 著 'Краткий технический справочник' Государственное издательство технико-теоретической литературы 1952 年第二版)

* * *

主編：[illegible]（Вяч. А. Зиновьев）

書號 0?24

1956年1月第一版　　1956年4月第一版第一次印刷

787×1092 1/16 字數 784千字 印張 $22\frac{1}{2}$ 插頁 2　0,001—10,000 冊

編輯：[illegible]出版社（北京東交民巷27號）出版

印刷：[illegible]出版社印刷廠　　新華書店發行

北京市書刊出版業營業許可證出字第008號　　定價(8) 4.10元

目　次

序言 …… 11

第一部分　熱工學

[illegible]著

[illegible]譯

一　緒論 …… 13
二　燃料 …… 47
三　燃料的燃燒過程和鍋爐的熱平衡 …… 85
四　燃料的消耗定額 …… 10?
1. 鍋爐的燃料消耗定額(102)——2. [illegible]燃料的消耗定額([illegible])
五　鍋爐設備 …… 111
1. 爐子(111)——2. 鍋筒(127)——3. 省煤器和空氣預熱器([illegible])——4. 送風機和抽風機([illegible])——5. 水的管理([illegible])——6. 管道和絕熱材料(172)
六　活塞式蒸汽機 …… 180
七　蒸汽[illegible] …… 190
八　蒸汽透平 …… 210
1. 蒸汽透平的型式及參數(210)——2. 效率、功率及汽耗量(21?)——3. 蘇聯製造的各種透平的簡要資料(21?)——4. 凝汽設備、回熱設備及給水泵(22?)——5. 電廠的給水(237)——6. 透平的檢修及運轉(239)
九　內燃機 …… 243
十　發電廠的工作指數 …… 263

第二部分　電工學

拉特凡斯基、斯密爾諾夫著
孫 晉 楚譯

一　一般數據……271
二　電機及變壓器……280
三　水銀整流器……304
四　蓄電池……305
五　電氣設備……306
六　導線及線路……319
七　電氣照明……342

第三部分　建築

阿爾扶斯基、波爾雅可夫著
周 邦 立譯

一　建築材料……349

A　磚石材料……349
1.磚石材料強度(349)——2.磚石的耐久性(350)——3.砌牆用磚石的種類(351)

Б　黏合料……352
4.普通石灰(352)——5.石膏(353)——6.水硬水泥(353)——7.砌石水泥用的附加物質(354)——8.粘土(355)

В　拌合料（集料）……355
9.砂(355)——10.人造拌合料(356)

Г　膠泥……357
11.膠泥的分類(357)——12.各種結合料配製的膠泥用途(357)——13.砌牆用的膠泥配合成分(359)——14.特殊用膠泥(362)

Д　混凝土……363
15.成分和應用範圍(363)——16.混凝土的強度(364)——17.混凝土的物理性質(367)

Е　木料……368
18.木料的應用範圍、容許應力(368)——19.木結構的防火(373)——20.木材的防腐(374)

Ж　金屬……373
21.鋼料在建築中的用途、容許應力(373)——22.鋼筋混凝土中用的鋼料(375)

З　各種材料……376
23.建築和保暖技術的指標(376)

二　結構計算……380

24.荷載的分類(380)

A　鋼筋混凝土結構……380
25.鋼筋混凝土的軸心受壓構件(382)——26.鋼筋混凝土的軸心受拉構件(387)——27.鋼筋混凝土結構的受彎構件(387)——28.偏心受壓構件(387)

Б　純混凝土結構及少鋼筋混凝土結構……390
29.安全因數(390)——30.受彎構件(390)——31.純混凝土及少鋼筋混凝土結構的軸心與偏心受壓構件(390)

В　磚石結構……391
32.安全因數(391)——33.軸心受壓構件(392)——34.偏心受壓構件(392)——35.磚石砌體的強度極限(393)——36.磚石砌體的彈性模量及縱向彎曲係數(395)

Г　鋼筋磚石結構……397
37.安全因數(397)——38.種類和應用範圍(397)——39.鋼筋磚砌體的強度和條件(397)

Д　木結構……399

40.木結構的軸心受拉及受壓的構件(399)——41.木結構的受彎構件(401)——42.受拉受彎及受壓受彎的構件(402)
43.木結構各構件的接合處(403)
E 鋼結構……405
44.軸心及偏心受拉與受壓構件(405)——45.受彎構件(408)
46.鋼結構各構件的接合處(409)
三 建築物各部分……412
47.地基和基腳(412)——48.磚石牆([illegible])——49.木牆(418)
50.樓板([illegible])——51.屋蓋([illegible])——52.[illegible](421)

第四部分 金屬學

[illegible]著

[illegible] 譯

一 熱處理……426
A.鐵碳平衡圖(426)——Б.熱處理的類別(429)——B.碳鋼和合金鋼熱處理的加熱溫度(430)——Г.鋼的加熱時間(432)——Д.鋼的淬硬(434)——E.加熱用液體的合金(435)——Ж.淬火時的冷卻液體([illegible])
二 鋼的化學熱處理……437
A.滲碳(437)——Б.氮化([illegible])
三 鋼……440
A.結構鋼(440)——Б.SAE的結構鋼(448)——B.工具鋼([illegible])——Г.特種鋼(464)——Д.高速鋼(465)——E.硬質切削合金([illegible])
四 鑄鐵……470
A.灰口鑄鐵(470)——Б.可鍛鑄鐵(472)
五 有色金屬及其合金……474
A.銅及其合金(474)——Б.鋁及其合金(484)——B.抗磨合金(485)——Г.銲接料([illegible])

第五部分 鑄造

[illegible]著

[illegible] 譯

一 模子……[illegible]
二 造型材料……[illegible]
三 製造砂型的工藝……[illegible]
A.砂箱([illegible])——Б.泥心和砂型([illegible])——B.澆鑄系統([illegible])
四 熔化爐……[illegible]
A.熔鐵爐(502)——Б.坩堝爐([illegible])——B.反射爐([illegible])——Г.電爐(507)
五 熔化和澆鑄工藝……508
A.灰口鑄鐵(508)——Б.可鍛鑄鐵(512)——B.鋼的成型鑄造(513)——Г.有色金屬合金([illegible])——Д.爐料計算([illegible])
六 鑄件的清理……518
七 特種型式的鑄造……519
A.冷鑄(519)——Б.壓力澆鑄([illegible])
八 鑄件廢品的修補……524

第六部分 銲接

[illegible]著

[illegible] 譯

一 電弧銲接設備……525
二 接觸銲接設備……530
三 氧炔銲接設備……533
四 銲條及其塗料……536
五 鋼料的銲接……540
六 熔劑層下的快速自動電弧銲接……542

七　鑄鐵的銲接……544
八　特種鋼的銲接……545
九　有色金屬的銲接……546
十　自動銲接工藝……546
十一　鋁熱銲……549
十二　金屬的氣割和電弧切割……549
十三　原子氫銲接……551
十四　銲接接頭的計算……553

第七部分　鍛衝生產

魯　濟著
徐 集 愉譯

一　燒失量，切割的損失量，飛邊的損失量。鍛件的餘量與公差……553
二　金屬的加熱……566
三　鍛壓設備……570
四　鍛的設計……587

第八部分　板衝

密 言 寧著
楊　信譯

一　衝壓工序的基本概念及分類……600
1.基本概念(600)——2.分離工序的類別(601)——3.形變工序的類別(601)
二　分離工序……604
4.力(604)——5.間隙(608)——6.衝頭和衝墊的計算和工作的尺寸與公差(610)——7.衝頭、衝墊和刀具各部分的構造(612)——8.材料的排樣(613)——9.對零件的工藝要求(617)

三　彎曲……620
10.基本原理(620)——11.彎曲半徑(621)——12.彈性角(622)——13.毛坯長度(622)——14.附註(624)——15.工作部分的構造、尺寸和間隙(624)——16.彎曲力(626)——17.對零件的工藝要求(628)
四　壓延……628
18.力(628)——19.壓邊圈，S_T的變化，切邊餘量(632)——20.平毛坯的尺寸(633)——21.工序尺寸(641)——22.衝頭和衝墊的半徑(645)——23.間隙(647)——24.衝頭和衝墊的尺寸，公差(648)——25.衝頭，衝墊和壓邊圈各部分的構造(650)——26.彈簧壓邊器和橡皮緩衝器(652)——27.對零件的工藝要求(654)

第九部分　金屬切削加工與機床

安 杜 寧著
陳 心 靜譯

一　金屬切削機床的運動……659
二　機床的驅動……662
三　直線工作運動機構……666
四　進給機構……669
五　車床……670
六　車床的切削過程……674
七　自動車床和半自動車床的切削過程……680
八　鑽床的切削過程……684
九　銑床的切削過程……697
十　萬能分度頭……706

十一　磨床的切削過程……709
十二　表面的光加工……720
十三　直線工作運動的機床……723
十四　切齒機床……727

第十部分　刀具

捷烏謝斯基著
陳　心　節譯

一　切刀……733
二　鑽……736
三　擴孔鑽和鍃鑽……743
四　鉸刀……745
五　絲錐……748
六　板牙……755
七　銑刀……758
八　插齒刀……766
九　拉刀……771
十　鋸……773
十一　銼……774
十二　鑿……776
十三　磨具……776
中俄文索引……779

序　言

編輯這本「機械技術手冊」的基本目的，是要把一些最需要的資料編成一本體積不很大的小書，這些資料是工程師、技術員在日常的工作中，例如在出差、參加會議、訪問別的工廠及類似這種情況下所需要參考的。巴阿夫（C. H. Башков）同志曾經首先嘗試實現這個目的，他曾編過一本「機械技術手冊」，最後一版是1938年出版的。

本手冊的第一部分包括有關於數學、物理學、化學、力學、材料力學、機械原理、水力學、機械零件等的一般資料。除此還有計量和公差系統的資料。專業性的資料，如：金屬加工、鑄造、金屬學、工具、熱處理、鍛壓、電工、冶金、焊接等的資料包括在第二部分中。

根據本手冊的這個基本目的，它應是一本體積不大的小書，所以書中所包括的數字只有參考資料的表（在第一部分中有350個表）或公式，這些資料或者只附有非常簡短的說明，或者根本沒有說明，並且一般都沒有上下聯繫的叙述。因為任何想附加些說明的作法，都一定要使本書在形式上違背這種要求，也就是違背本書的基本目的。為了要儘量減縮這本手冊的篇幅，所以書中也沒有列出資料來源及其索引。

本手冊中沒有涉及到生產實踐中複雜的專業問題。對於這些問題應該參考其他專門的手冊，如：關於金屬加工的手冊，關於動力的手冊等。

本手冊中所包括的各種理論和技術科目的必要資料數量很多，又要往這裏集中，因此就使材料的選擇發生很大的困難。在編輯書中每一部分時都曾發生過這樣的問題：工程師和技術員在具體工作中對此需要哪些資料呢？關於這一科目到底本手冊中應該有哪些材料呢？在實際應用中將會表示出來，本手冊中所提出的目的所達到的程度是多少。

在提出的任務和困難條件下，本手冊的編者意識到書中會有各種缺點，因此編者請求使用本手冊的同志提出對這一版的意見和對再版的希望。意見可寄到蘇聯國立技術理論書籍出版社莫斯科奧爾特科夫大街三號。

第一部分　熱工學

一　概論

1. 在一至四章中採用的符號一覽表

符　號	單　位	名　　　稱
a	公尺^2/小時	溫導係數
A	°нем（德國度數）	水的鹼度
$A_п$	—	換算的燃料含灰量
$A^р$	%	工質的含灰量
$A^с$	%	乾質的含灰量
b	公斤	燃料的單位消耗量
$B_{нат}$	公斤	天然燃料的消耗量
$B_{усл}$	公斤	標準燃料的消耗量
C	%	燃料的含碳量 下角字：г—可燃質 р—工質 с—乾質
c_p	仟卡/公斤·度	定壓重量比熱
c_{pm}	仟卡/公斤·度	定壓重量比熱，平均值
c_{vm}	仟卡/公斤·度	定容重量比熱，平均值
d	%	補充水量對鍋爐的蒸發量之比
$D_н$	噸/小時	鍋爐的正常蒸發量
$D_{ном}$	噸/小時	鍋爐的額定蒸發量
$D_{н.п}$	噸/小時	鍋爐按標準蒸汽計算的額定蒸發量
D/H	公斤/公尺^2·小時	鍋爐受熱面的蒸發率
H	%	燃料的含氫量（參看C）
H	°нем（德國度數）	水的硬度
$H_{в.п.}$	公尺^2	空氣預熱器的受熱面
$H_{эк}$	公尺^2	省煤器的受熱面

（續）

符號	單位	名稱
$H_л$	公尺²	汽鍋的受熱面
$H_{пп}$	公尺²	過熱器的受熱面
$H_р$	公尺²	爐膛的有效輻射受熱面
i'	仟卡/公斤	飽和線上的水的熱焓
i''	仟卡/公斤	飽和線上的蒸汽的熱焓
$i_{пп}$	仟卡/公斤	過熱蒸汽的熱焓
$i_{п.в}$	仟卡/公斤	給水的熱焓
$K_{ло}$	仟卡/公斤	燃料可磨性實驗係數
N	%	燃料的含氮量（參閱C）
O	%	燃料的含氧量
p	公斤/公分²·絕對	絕對壓力
$p_{ман}$	公斤/公分²·計示	工作壓力（按氣壓表）
P	%	鍋爐的排污水量與蒸發量之比
q_2	%	排氣的熱損失
q_3	%	由於化學不完全燃燒的熱損失
q_4	%	由於機械不完全燃燒的熱損失
q_5	%	散失於周圍環境中的熱損失
$Q^г_б$	仟卡/公斤	用氧彈式測熱器測定的燃料燃質的熱值
$Q^г_н$	仟卡/公斤	燃料的燃質的低熱值
$Q^р_н$	仟卡/公斤	燃料的工質的低熱值
$Q^н_{мaз}$	仟卡/公斤	燃油的低熱值
Q/H	仟卡/公尺²·小時	爐牆的熱強度
Q/V	仟卡/公尺³·小時	爐膛的熱強度
r	仟卡/公斤	汽化潛熱
R_{70}	%	留在70號篩子上的煤
S	毫克/公斤	含鹽量 下角字：д—補充水 к—冷凝水 кв—鍋爐水 п—蒸汽

續

符號	單位	名稱
		пв—給水 пр—排污水
S	%	燃料的含硫量（參閱C）
$t_н$	°C	飽和線上的蒸汽的溫度
$t_в$	°C	空氣的溫度
$t_{п.в}$	°C	給水的溫度
$t_{пп}$	°C	過熱蒸汽的溫度
$t_{ух}$	°C	鍋爐排氣的溫度
T	°K	絕對溫度
$V^г$	%	燃料燃質中的揮發物含量
$V^0_в$	標準公尺³/公斤	1公斤燃料燃燒時理論上所需的空氣量
$V_{г}$	標準公尺³/公斤	1公斤燃料燃燒產物的體積
$W_п$	—	換算的燃料水分
$W^р$	%	燃料工質的水分
α	—	過量空氣係數 下角字：г—在汽鍋後 т—在爐子中 ух—在鍋爐的尾端
α_1	仟卡/公尺²·小時·度	冷卻水對壁面的放熱係數
α_2	仟卡/公尺²·小時·度	冷卻水對被加熱的水的放熱係數
$\alpha_л$	仟卡/公尺²·小時·度	輻射放熱係數
$\alpha_к$	仟卡/公尺²·小時·度	對流放熱係數
β	—	燃料的特性
γ'	公斤/公尺³	飽和線上的水的重度
γ''	公斤/公尺³	飽和線上的蒸汽的重度
$\gamma_{пп}$	公斤/公尺³	過熱蒸汽的重度
δ	公厘；公尺	厚度
δ_{10}	%	長10d試件的相對伸長
η	小數或%	效率；下角字：к—鍋爐 д—電動機

(續)

符號	單位	名稱
		γ—鏈子等等
λ	仟卡/公尺·小時·度	導熱係數
μ	公斤·秒/公尺²	動力黏度係數
$\nu=\frac{\mu}{\rho}$	公尺²/秒	運動黏度係數
ρ	公斤·秒²/公尺⁴	密度
$\sigma_{в}^{20}$	公斤/公厘²	20°C時強度極限
σ_{s}^{t}	公斤/公厘²	t°C時的屈伏點
σ_{k}^{t}	公斤/公厘²	t°C時的蠕變極限

2. 在熱力計算中經常遇到的準則數

努歇爾(Нуссельта)	$Nu=\frac{\alpha l}{\lambda}$
貝克雷(Пекле)	$Pe=\frac{wl}{a}=Re\,Pr$
勃朗德爾(Прандтля) ●	$Pr=\frac{Pe}{Re}=\frac{\mu g c_p}{\lambda}$
雷諾(Рейнольдса)	$Re=\frac{\rho wl}{\mu}=\frac{wl}{\nu}$
傅魯德(Фруда)	$Fr=\frac{gl}{w^2}$
歐拉(Эйлера)	$Eu=\frac{p}{\rho w^2}$ 或者 $Eu=\frac{\Delta p}{\rho w^2}$

● 一原子氣體 $Pr=0.67$，二原子氣體 $Pr=0.72$，三原子氣體 $Pr=0.8$，四原子及四原子以上氣體 $Pr=1$。

3. 熱量單位換算係數

熱量單位	焦耳	瓦·時	仟瓦·時	仟卡	卡	英熱單位	公斤·公尺	呎·磅
焦耳(焦耳＝瓦·秒＝0.001仟瓦·秒)	1	$0.278\cdot10^{-3}$	$0.278\cdot10^{-6}$	$0.239\cdot10^{-3}$	0.239	$0.948\cdot10^{-3}$	0.102	0.7375
瓦·時(вт-ч)	3600	1	0.001	0.86	860	3.413	367.2	2656
仟瓦·時(квт-ч)	$3.6\cdot10^{6}$	1000	1	860	$860\cdot10^{3}$	3413	$367.2\cdot10^{3}$	$2.656\cdot10^{6}$
仟卡(ккал)	4186	1.163	0.001163	1	1000	3.968	427	3088
卡(кал)	4.186	0.001163	$1.163\cdot10^{-6}$	0.001	1	0.003968	0.427	3.088
英熱單位(BTE)	1055	0.293	$0.293\cdot10^{-3}$	0.252	252	1	107.6	778
公斤·公尺(кГм)	9.81	0.00272	$2.724\cdot10^{-6}$	0.00234	2.342	0.00929	1	7.233
呎·磅(футфунт)	1.356	$0.377\cdot10^{-3}$	$0.377\cdot10^{-6}$	$0.324\cdot10^{-3}$	0.324	$1.285\cdot10^{-3}$	0.1383	1

4. 功率單位換算係數

功率單位	瓦	仟瓦	公斤·公尺/秒	呎·磅/秒	馬力	英制馬力
瓦(вт)	1	0.001	0.102	0.7375	0.00136	0.00134
仟瓦(квт)	1000	1	102	737.5	1.36	1.341
公斤·公尺/秒(кГм/сек)	9.81	0.00981	1	7.233	0.01333	0.01315
呎·磅/秒(футфунт/сек)	1.356	$1.356\cdot10^{-3}$	0.1383	1	$1.843\cdot10^{-3}$	$1.823\cdot10^{-3}$
馬力(л.с.)	736	0.736	75	541	1	0.987
英制馬力(HP)	745.5	0.7455	76	548.4	1.013	1

5. 飽和蒸汽的性質

p (公斤/公分²) 絕對	t_H (°C)	γ' (公斤/公尺³)	γ'' (公斤/公尺³)	i' (仟卡/公斤)	i'' (仟卡/公斤)	r (仟卡/公斤)
0.010	6.70	999.9	0.00776	6.73	600.1	593.4
0.015	12.74	999.3	0.01132	12.75	602.8	590.0
0.020	17.20	998.7	0.01486	17.24	604.8	587.6
0.025	20.78	998.1	0.01831	20.80	606.4	585.6
0.030	23.77	997.3	0.02175	23.79	607.7	583.9
0.035	26.36	996.6	0.02540	26.37	608.8	582.4
0.040	28.64	995.9	0.02867	28.65	609.8	581.1
0.045	30.69	995.3	0.03215	30.69	610.7	580.0
0.050	32.55	994.7	0.03548	32.55	611.5	578.9
0.055	34.25	994.1	0.03881	34.24	612.2	578.0
0.060	35.82	993.6	0.04213	35.81	612.9	577.1
0.065	37.29	993.1	0.04546	37.27	613.5	576.2
0.070	38.66	992.6	0.04875	38.64	614.1	575.5
0.075	39.96	992.1	0.05200	39.93	614.7	574.8
0.080	41.16	991.6	0.05542	41.14	615.2	574.1
0.085	42.32	991.2	0.05874	42.29	615.7	573.4
0.090	43.41	990.7	0.06196	43.38	616.2	572.8
0.095	44.46	990.3	0.06527	44.42	616.6	572.2
0.10	45.45	989.9	0.06850	45.41	617.0	571.6
0.11	47.33	989.1	0.07492	47.29	617.8	570.5
0.12	49.06	988.3	0.07974	49.01	618.5	569.5
0.13	50.67	987.6	0.08556	50.62	619.2	568.6
0.14	52.18	987.0	0.09185	52.13	619.9	567.8
0.15	53.60	986.3	0.09799	53.54	620.5	567.0
0.16	54.94	985.8	0.1040	54.88	621.1	566.2
0.17	56.21	985.1	0.1101	56.16	621.6	565.4
0.18	57.41	984.5	0.1162	57.35	622.1	564.7
0.19	58.57	983.9	0.1222	58.51	622.6	564.1
0.20	59.67	983.3	0.1283	59.61	623.1	563.5
0.21	60.73	982.8	0.1343	60.66	623.5	562.8
0.22	61.74	982.3	0.1403	61.67	623.9	562.2
0.23	62.71	981.7	0.1463	62.64	624.3	561.7
0.24	63.65	981.3	0.1523	63.58	624.7	561.1
0.25	64.56	980.7	0.1582	64.49	625.1	560.6
0.26	65.44	980.2	0.1641	65.37	625.4	560.0
0.27	66.29	979.5	0.1700	66.22	625.8	559.6
0.28	67.11	979.3	0.1759	67.04	626.1	559.1
0.29	67.91	979.0	0.1818	67.84	626.5	558.7
0.30	68.68	978.3	0.1877	68.61	626.8	558.2
0.32	70.16	977.6	0.1994	70.09	627.4	557.3
0.34	71.57	976.7	0.2111	71.50	627.9	556.4
0.36	72.91	976.0	0.2227	72.85	628.5	555.6
0.38	74.19	975.3	0.2342	74.13	629.0	554.9
0.40	75.42	974.5	0.2458	75.36	629.5	554.1
0.45	78.27	972.9	0.2745	78.22	630.6	552.4
0.50	80.86	971.3	0.3029	80.81	631.6	550.8
0.55	83.25	969.7	0.3312	83.20	632.5	549.3
0.60	85.45	968.1	0.3594	85.41	633.4	548.0
0.65	87.51	967.0	0.3874	87.48	634.2	546.7

續

p (公斤/公分²) 絕對	t_H (°C)	γ' (公斤/公尺³)	γ'' (公斤/公尺³)	i' (仟卡/公斤)	i'' (仟卡/公斤)	r (仟卡/公斤)
0.70	89.45	965.7	0.4153	89.43	634.8	545.4
0.75	91.37	964.5	0.4429	91.36	635.6	544.2
0.80	92.99	963.3	0.4706	92.99	636.2	543.2
0.85	94.62	962.3	0.4980	94.63	636.8	542.2
0.90	96.18	961.3	0.5254	96.19	637.4	541.2
0.95	97.66	960.3	0.5528	97.68	638.0	540.3
1.0	99.09	959.0	0.5797	99.12	638.5	539.4
1.1	101.76	957.0	0.6337	101.81	639.4	537.6
1.2	104.25	955.3	0.6873	104.32	640.3	536.0
1.3	106.56	953.6	0.7410	106.66	641.1	534.4
1.4	108.74	952.0	0.7943	108.85	641.9	533.1
1.5	110.79	950.5	0.8472	110.92	642.6	531.7
1.6	112.73	949.0	0.8999	112.89	643.3	530.4
1.7	114.57	947.6	0.9524	114.76	644.1	529.3
1.8	116.33	946.2	1.005	116.54	644.7	528.2
1.9	118.01	944.9	1.057	118.24	645.3	527.1
2.0	119.62	943.5	1.109	119.87	645.8	525.9
2.1	121.15	942.2	1.161	121.4	646.3	524.9
2.2	122.65	940.9	1.213	122.9	646.8	523.9
2.3	124.08	939.7	1.264	124.4	647.3	522.9
2.4	125.46	938.6	1.316	125.8	647.8	522.0
2.5	126.79	937.4	1.367	127.2	648.3	521.1
2.6	128.08	936.3	1.418	128.5	648.7	520.2
2.7	129.34	935.1	1.469	129.8	649.1	519.3
2.8	130.55	934.0	1.520	131.0	649.5	518.5
2.9	131.73	933.0	1.571	132.3	649.9	517.7
3.0	132.88	932.0	1.622	133.4	650.3	516.9
3.1	134.00	931.0	1.673	134.5	650.6	516.1
3.2	135.08	930.0	1.723	135.6	650.9	515.3
3.3	136.14	929.0	1.773	136.7	651.3	514.6
3.4	137.18	928.0	1.824	137.8	651.6	513.8
3.5	138.19	927.0	1.874	138.8	651.9	513.1
3.6	139.18	926.8	1.925	139.8	652.2	512.4
3.7	140.15	926.0	1.975	140.8	652.5	511.7
3.8	141.09	925.1	2.025	141.6	652.8	511.0
3.9	142.02	924.4	2.075	142.7	653.1	510.4
4.0	142.92	923.5	2.125	143.6	653.4	509.8
4.1	143.81	922.5	2.175	144.5	653.7	509.2
4.2	144.68	921.9	2.225	145.4	653.9	508.5
4.3	145.54	921.1	2.274	146.3	654.2	507.9
4.4	146.38	920.4	2.324	147.3	654.4	507.2
4.5	147.20	919.5	2.374	148.0	654.7	506.7
4.6	148.01	918.8	2.423	148.9	654.9	506.0
4.7	148.81	918.0	2.472	149.7	655.2	505.5
4.8	149.59	917.3	2.522	150.5	655.4	504.9
4.9	150.36	916.6	2.571	151.3	655.6	504.2
5.0	151.11	915.9	2.621	152.1	655.8	503.7
5.2	152.59	914.5	2.720	153.6	656.3	502.7
5.4	154.00	913.1	2.818	155.1	656.7	501.6

p (公斤/公分²) 絕對	t_H (°C)	γ' (公斤/公尺³)	γ'' (公斤/公尺³)	i' (仟卡/公斤)	i'' (仟卡/公斤)	r (仟卡/公斤)
5.6	155.41	911.7	2.916	156.5	657.1	500.6
5.8	156.76	910.4	3.014	157.9	657.5	499.6
6.0	158.08	909.2	3.112	159.3	657.8	498.5
6.2	159.36	907.9	3.210	160.6	658.1	497.5
6.4	160.61	906.7	3.308	161.9	658.5	496.6
6.6	161.82	905.5	3.405	163.2	658.8	495.6
6.8	163.01	904.3	3.503	164.4	659.1	494.7
7.0	164.17	903.2	3.600	165.6	659.4	493.8
7.2	165.31	902.0	3.697	166.8	659.7	492.9
7.4	166.42	900.9	3.794	167.9	660.0	492.1
7.6	167.51	899.8	3.891	169.1	660.3	491.2
7.8	168.57	898.7	3.988	170.2	660.5	490.3
8.0	169.61	897.6	4.085	171.3	660.8	489.5
8.2	170.63	896.7	4.182	172.3	661.0	488.7
8.4	171.63	895.6	4.278	173.4	661.3	487.9
8.6	172.61	894.6	4.375	174.4	661.5	487.1
8.8	173.58	893.6	4.471	175.4	661.7	486.3
9.0	174.53	892.6	4.568	176.4	662.0	485.6
9.2	175.46	891.6	4.664	177.4	662.2	484.8
9.4	176.38	890.6	4.761	178.4	662.4	484.0
9.6	177.28	889.7	4.857	179.3	662.6	483.3
9.8	178.16	888.8	4.953	180.3	662.8	482.5
10.0	179.04	887.9	5.049	181.2	663.0	481.8
10.5	181.16	885.5	5.290	183.4	663.5	480.1
11.0	183.20	883.5	5.530	185.6	663.9	478.3
11.5	185.17	881.4	5.770	187.7	664.3	476.6
12.0	187.08	879.3	6.010	189.7	664.7	475.0
12.5	188.92	877.3	6.249	191.6	665.1	473.5
13.0	190.71	875.3	6.488	193.5	665.4	471.9
13.5	192.45	873.3	6.728	195.3	665.7	470.4
14.0	194.13	871.4	6.967	197.1	666.0	468.9
14.5	195.77	869.5	7.207	198.9	666.3	467.4
15.0	197.36	867.8	7.446	200.6	666.6	466.0
15.5	198.91	865.9	7.685	202.3	666.8	464.5
16.0	200.43	864.2	7.925	203.9	667.1	463.2
16.5	201.91	862.4	8.162	205.5	667.3	461.8
17.0	203.35	860.7	8.403	207.1	667.5	460.4
17.5	204.76	859.0	8.643	208.6	667.7	459.1
18.0	206.14	857.4	8.878	210.1	667.9	457.8
18.5	207.49	855.8	9.120	211.5	668.0	456.5
19.0	208.81	854.2	9.356	213.0	668.2	455.2
19.5	210.11	852.6	9.608	214.4	668.3	453.9
20.0	211.38	851.0	9.846	215.8	668.5	452.7
20.5	212.63	849.4	10.09	217.1	668.6	451.5
21.0	213.85	847.9	10.33	218.5	668.7	450.2
21.5	215.06	846.5	10.57	219.9	668.8	448.9
22.0	216.24	845.0	10.81	221.2	668.9	447.7
22.5	217.40	843.6	11.05	222.4	669.0	446.5
23.0	218.53	842.2	11.29	223.6	669.1	445.3

p (公斤/公分²) 絕對	t_H (°C)	γ' (公斤/公尺³)	γ'' (公斤/公尺³)	i' (仟卡/公斤)	i'' (仟卡/公斤)	r (仟卡/公斤)
23.5	219.65	840.6	11.53	224.9	669.2	444.3
24.0	220.75	839.3	11.78	226.1	669.3	443.2
24.5	221.83	838.0	12.02	227.3	669.4	442.1
25.0	222.90	836.7	12.26	228.5	669.4	440.9
25.5	223.95	835.4	12.50	229.7	669.5	439.8
26.0	224.99	834.0	12.75	230.8	669.5	438.7
26.5	226.01	832.6	12.99	231.9	669.6	437.7
27.0	227.01	831.3	13.23	233.0	669.6	436.6
27.5	228.00	829.9	13.48	234.1	669.6	435.5
28.0	228.98	828.6	13.72	235.2	669.6	434.4
28.5	229.94	827.3	13.97	236.3	669.7	433.4
29.0	230.89	826.0	14.21	237.4	669.7	432.3
29.5	231.83	824.8	14.46	238.4	669.7	431.3
30	232.76	823.5	14.70	239.5	669.7	430.2
31	234.57	821.1	15.19	241.5	669.7	428.1
32	236.35	818.7	15.69	243.5	669.7	426.1
33	238.08	816.3	16.18	245.5	669.6	424.1
34	239.77	814.0	16.68	247.5	669.6	422.1
35	241.42	811.7	17.18	249.4	669.5	420.1
36	243.04	809.4	17.68	251.3	669.5	418.2
37	244.62	807.2	18.18	253.0	669.4	416.4
38	246.17	804.9	18.68	254.8	669.3	414.5
39	247.69	802.6	19.19	256.5	669.1	412.6
40	249.18	800.4	19.70	258.2	669.0	410.8
41	250.64	798.3	20.20	259.9	668.9	409.0
42	252.07	796.1	20.71	261.6	668.8	407.2
43	253.48	793.9	21.22	263.3	668.6	405.3
44	254.87	792.1	21.73	264.9	668.4	403.5
45	256.23	789.8	22.25	266.5	668.2	401.7
46	257.56	787.7	22.76	268.0	668.0	400.0
47	258.88	785.6	23.28	269.6	667.9	398.3
48	260.17	783.6	23.80	271.1	667.7	396.6
49	261.45	781.5	24.32	272.7	667.6	394.8
50	262.70	779.5	24.85	274.2	667.3	393.1
51	263.93	777.6	25.38	275.6	667.0	391.4
52	265.15	775.6	25.91	277.1	666.8	389.7
53	266.35	773.7	26.44	278.6	666.5	388.0
54	267.53	771.8	26.97	280.0	666.4	386.4
55	268.69	769.9	27.50	281.4	666.2	384.8
56	269.84	768.0	28.04	282.8	666.0	383.2
57	270.98	766.0	28.58	284.2	665.7	381.5
58	272.10	764.0	29.12	285.6	665.5	379.9
59	273.20	762.2	29.66	287.0	665.2	378.2
60	274.29	760.4	30.21	288.4	665.0	376.6
61	275.37	758.6	30.76	289.7	664.7	375.0
62	276.43	756.9	31.31	291.0	664.4	373.4
63	277.48	754.9	31.86	292.3	664.2	371.9
64	278.51	753.3	32.41	293.6	663.9	370.4
65	279.54	751.5	32.96	294.9	663.6	368.7

（續）

P (公斤/公分²) 絕對	t_H (°C)	γ' (公斤/公尺³)	γ'' (公斤/公尺³)	i' (仟卡/公斤)	i'' (仟卡/公斤)	r (仟卡/公斤)
66	[illegible]	[illegible]	33.53	296.1	663.3	367.2
67	[illegible]	[illegible]	34.09	297.1	663.0	365.7
68	[illegible]	[illegible]	34.85	298.5	662.7	364.3
69	[illegible]	[illegible]	35.71	299.7	662.4	362.7
70	[illegible]	[illegible]	[illegible]	300.9	662.1	361.2
71	[illegible]	740.8	36.35	302.2	661.8	359.6
72	[illegible]	739.0	36.92	303.4	661.4	358.0
73	[illegible]	[illegible]	[illegible]	304.6	661.1	356.5
74	[illegible]	[illegible]	38.04	305.5	660.9	355.0
75	[illegible]	[illegible]	38.66	307.0	660.5	353.5
76	[illegible]	[illegible]	[illegible]	308.1	660.1	352.1
77	[illegible]	[illegible]	[illegible]	309.3	659.8	350.6
78	[illegible]	[illegible]	40.41	310.4	659.5	349.1
79	[illegible]	[illegible]	[illegible]	311.5	659.1	347.7
80	[illegible]	[illegible]	[illegible]	312.8	658.7	346.3
81	[illegible]	[illegible]	[illegible]	313.8	658.3	344.5
82	[illegible]	[illegible]	[illegible]	314.9	658.2	343.3
83	[illegible]	[illegible]	43.63	316.0	657.8	341.8
84	[illegible]	[illegible]	44.0	317.1	657.4	340.3
85	[illegible]	[illegible]	[illegible]	318.3	657.0	338.8
86	[illegible]	[illegible]	45.35	319.3	656.6	337.3
87	[illegible]	[illegible]	[illegible]	320.4	656.3	335.9
88	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	655.9	334.3
89	[illegible]	[illegible]	[illegible]	322.5	655.5	332.9
90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	323.5	655.2	331.5
91	[illegible]	[illegible]	48.44	324.7	654.5	330.1
92	[illegible]	[illegible]	48.96	325.7	654.4	328.7
93	[illegible]	693.2	49.47	326.8	654.0	327.2
94	[illegible]	690.3	50.26	327.8	653.6	325.6
95	[illegible]	687.3	50.91	328.8	653.2	324.4
96	[illegible]	[illegible]	51.56	329.9	652.8	322.9
97	[illegible]	[illegible]	52.21	330.9	652.4	321.5
98	[illegible]	[illegible]	52.97	332.0	652.0	320.0
99	[illegible]	[illegible]	53.54	333.0	651.5	318.5
100	[illegible]	[illegible]	54.31	334.0	651.1	317.1
102	[illegible]	[illegible]	55.56	336.0	650.2	314.2
104	[illegible]	[illegible]	56.91	338.0	649.4	311.4
106	[illegible]	[illegible]	58.28	340.0	648.5	308.5
108	[illegible]	[illegible]	59.62	342.0	647.6	305.6
110	[illegible]	[illegible]	[illegible]	344.0	646.7	302.7
112	[illegible]	[illegible]	62.21	346.0	645.7	299.7
114	[illegible]	[illegible]	63.96	348.0	644.7	296.6
116	[illegible]	[illegible]	65.43	349.9	644.3	293.6
118	[illegible]	[illegible]	66.92	351.8	642.8	290.3
120	[illegible]	[illegible]	68.40	353.9	641.9	288.0
122	[illegible]	[illegible]	69.96	355.7	640.8	285.1
124	[illegible]	[illegible]	71.52	357.8	639.9	282.1
126	[illegible]	[illegible]	73.03	359.4	638.7	279.2
128	[illegible]	[illegible]	74.62	361.3	637.7	276.5

續

P (公斤/公分²) 絕對	t_H (°C)	γ' (公斤/公尺³)	γ'' (公斤/公尺³)	i' (仟卡/公斤)	i'' (仟卡/公斤)	r (仟卡/公斤)
130	329.30	641.5	76.23	363.0	636.6	273.6
132	330.48	638.6	77.87	364.9	635.5	270.6
134	331.65	635.3	79.51	366.5	634.1	267.6
136	332.81	632.1	81.21	368.7	633.3	264.6
138	333.96	628.9	82.94	370.8	632.3	261.6
140	335.09	625.4	84.68	372.4	631.0	258.6
142	336.21	621.9	86.45	374.3	629.5	255.6
144	337.31	618.4	88.26	376.0	628.6	252.6
146	338.40	615.0	90.11	377.9	627.4	249.5
148	339.49	611.3	91.99	379.8	626.1	246.3
150	340.56	607.5	93.90	381.7	624.9	243.3
152	341.61	603.9	95.85	383.5	623.6	240.1
154	342.66	599.9	97.83	385.4	622.3	236.9
156	343.70	596.3	99.84	387.3	621.0	233.6
158	344.72	592.4	101.9	389.0	619.7	230.7
160	345.74	588.5	104.0	390.8	618.3	227.5
162	346.74	584.8	106.1	392.7	616.9	224.3
164	347.74	581.1	108.3	394.5	615.4	220.9
166	348.72	577.4	110.6	396.4	613.9	217.5
168	349.70	573.4	112.9	398.3	612.4	214.1
170	350.66	569.5	115.3	400.3	610.8	210.5
172	351.62	565.6	117.8	402.3	609.3	207.0
174	352.56	561.5	120.1	404.3	607.5	203.3
176	353.50	557.7	122.7	406.3	605.9	199.7
178	354.43	553.6	125.3	408.3	604.3	196.0
180	355.35	549.1	128.0	410.3	602.5	192.3
182	356.26	545.0	130.8	412.3	600.6	188.4
184	357.16	540.5	133.7	414.3	599.0	184.6
186	358.06	535.6	136.7	416.3	597.1	180.8
188	358.94	530.6	139.8	418.3	595.3	177.0
190	359.82	525.8	143.0	420.4	593.3	172.8
192	360.69	520.0	146.4	422.8	591.3	168.6
194	361.55	514.7	149.8	424.6	589.1	164.5
196	362.41	509.2	153.5	427.0	587.0	160.0
198	363.25	503.4	157.2	429.3	584.7	155.4
200	364.08	497.5	161.3	431.5	582.3	150.8
202	364.91	492.5	165.5	434.0	579.3	145.3
204	365.74	487.4	170.1	436.5	577.3	140.7
206	366.55	480.5	175.0	439.1	574.4	135.3
208	367.36	473.9	180.3	441.9	571.4	129.5
210	368.16	467.1	185.7	444.7	568.1	123.4
212	368.95	460.3	191.6	447.6	564.8	116.8
214	369.74	452.5	198.0	451.1	560.7	109.6
216	370.51	443.4	205.0	454.9	557.0	102.0
218	371.29	431.0	213.0	458.9	549.0	88.0
220	372.1	418.4	222.9	463.4	547.0	84.0
222	372.8	403.3	230.0	468.0	541.0	73.0
224	373.6	383.1	254.0	478.0	532.0	54.2
225.5	374.1	325.7	325.7	~505	~505	0

6. 過熱蒸汽的重度 γ, 公斤/公尺³

t_{ne}(℃)	P（公斤/公分² 絕對）											
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
180	[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
190	[illegible]	5.420	5.959	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	[illegible]	5.263	5.797	6.313	6.849	7.396	—	—	—	—	—	—
210	[illegible]	5.123	5.627	6.135	6.644	7.163	7.692	8.244	8.787	9.354	—	—
220	[illegible]	[illegible]	5.479	[illegible]	[illegible]	6.964	[illegible]	[illegible]	8.510	[illegible]	[illegible]	10.110
230	[illegible]	4.876	5.342	5.817	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	9.285	[illegible]
240	[illegible]	4.762	5.214	5.675	6.139	6.609	7.097	[illegible]	[illegible]	[illegible]	9.025	9.524
250	[illegible]	4.653	5.094	5.543	5.992	6.452	6.911	7.374	7.843	[illegible]	8.787	9.268
260	[illegible]	4.557	4.983	5.417	5.855	6.305	6.748	7.200	7.651	8.137	8.562	9.033
270	4.037	4.454	4.878	5.299	5.727	6.158	6.593	7.032	7.474	7.915	8.354	8.810
280	[illegible]	4.363	4.778	5.187	5.606	6.024	6.466	6.873	7.304	7.728	8.163	8.606
290	[illegible]	4.275	4.677	5.081	5.488	5.896	6.309	6.725	7.143	7.559	7.981	8.410
300	[illegible]	4.191	4.585	4.980	5.379	5.777	[illegible]	6.583	6.993	7.395	7.806	8.224
310	[illegible]	4.112	4.498	4.885	5.274	5.663	6.057	6.452	6.849	7.246	7.645	8.051
320	[illegible]	4.036	4.415	4.794	5.173	5.555	5.942	6.325	6.711	7.102	7.496	7.886
330	3.597	3.964	4.337	4.708	5.079	5.456	5.831	6.211	6.583	6.964	7.353	7.734
340	[illegible]	3.894	4.259	4.623	4.987	5.356	5.724	6.094	6.460	6.831	7.215	7.593
350	3.473	3.827	4.184	4.541	4.900	5.260	5.621	5.984	6.341	6.707	[illegible]	7.452
360	3.414	3.762	4.112	4.467	4.814	5.165	5.522	5.879	6.230	6.588	6.954	7.310
370	3.357	3.700	4.042	4.388	4.730	5.076	5.426	5.774	6.124	6.472	6.826	7.179
380	3.302	3.639	3.976	4.314	4.651	4.992	5.333	5.675	6.020	6.361	6.707	7.057
390	3.250	3.580	3.911	4.244	4.577	4.912	5.247	5.580	5.921	6.254	6.596	6.936
400	[illegible]	3.523	3.849	4.174	4.506	4.831	5.163	5.491	5.824	6.154	6.485	6.821

（續）

t_{ne}(℃)	P（公斤/公分² 絕對）											
	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
220	10.67	11.23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
230	10.32	10.86	11.41	11.95	12.57	13.30	13.67	—	—	—	—	—
240	10.02	10.50	11.04	11.57	12.11	12.64	13.19	13.74	14.21	14.89	15.47	[illegible]
250	9.756	10.23	10.73	11.23	11.74	12.25	12.77	13.20	13.83	14.37	14.93	15.44
260	9.506	9.970	10.44	10.92	11.41	11.90	12.39	12.80	13.41	13.92	14.44	14.97
270	9.268	9.728	10.17	10.61	11.10	11.58	12.06	12.43	13.02	13.52	14.01	14.51
280	9.041	9.497	9.930	10.37	10.83	11.28	11.74	12.21	12.68	13.14	13.63	14.11
290	8.824	9.268	9.690	10.13	10.57	11.01	11.45	11.90	12.35	12.81	13.27	13.73
300	8.626	9.054	9.479	9.90	10.33	10.75	11.19	11.62	12.06	12.49	12.94	13.38
310	8.453	8.865	9.268	9.680	10.10	10.52	10.93	11.36	11.78	12.21	12.64	13.07
320	8.264	8.681	9.074	9.479	9.891	10.29	10.70	11.11	11.52	11.93	12.35	12.77
330	8.120	8.511	8.897	9.285	9.690	10.08	10.47	10.87	11.28	11.68	12.08	12.49
340	7.960	8.347	8.726	9.107	9.497	9.881	10.26	10.65	11.04	11.43	11.83	12.23
350	7.819	8.190	8.567	8.929	9.311	9.690	10.06	10.44	10.82	11.21	11.59	11.98
360	7.674	8.038	8.410	8.764	9.132	9.497	9.861	10.24	10.61	10.99	11.37	11.74
370	7.536	7.893	8.251	8.601	8.960	9.325	9.676	10.05	10.42	10.78	11.15	11.52
380	7.400	7.752	8.114	8.453	8.803	9.158	9.514	9.872	10.22	10.58	10.94	11.30
390	7.278	7.622	7.983	8.316	8.643	8.993	9.344	9.690	10.04	10.39	10.74	11.10
400	7.158	7.491	7.831	8.163	8.495	8.834	9.183	9.524	9.872	10.21	10.55	10.90
410	7.037	7.369	7.698	8.027	8.354	8.688	9.033	9.363	9.696	10.04	10.37	10.71
420	6.925	7.252	7.576	7.899	8.217	8.547	8.881	9.205	9.542	9.873	10.20	10.53
430	[illegible]	7.138	7.457	7.770	8.087	8.410	8.734	9.056	9.381	9.710	10.04	10.36
440	6.711	7.023	7.337	7.643	7.963	8.279	8.595	8.913	9.228	9.554	9.883	10.19
450	6.606	6.918	7.225	7.530	7.843	8.150	8.460	8.772	9.083	9.399	9.724	10.03
460	6.511	6.817	7.123	7.424	7.723	8.026	8.330	8.643	8.944	9.260	9.587	9.871
470	6.416	6.718	7.017	7.313	7.610	7.911	8.207	8.518	8.808	9.124	9.445	9.728
480	6.326	6.622	6.914	7.212	7.502	7.794	8.087	8.396	8.683	8.992	9.305	9.584
490	6.242	6.527	6.821	7.117	7.396	7.685	7.981	8.271	8.562	8.865	9.163	9.453
500	6.154	6.439	6.725	7.013	7.294	7.581	7.874	8.163	8.439	8.741	9.034	9.322

續

t_{ne}(°C)	P（公斤/公分² 絕對）											
	34	35	36	37	38	39	40	42	44	46	48	50
240	16.47	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	16.04	16.61	17.20	17.79	18.39	19.00	19.62	—	—	—	—	—
260	15.60	16.04	16.62	17.14	17.71	18.29	18.90	20.04	21.27	22.54	—	—
270	15.03	15.54	16.06	16.57	17.11	17.65	18.20	19.37	20.44	21.61	22.92	24.06
280	14.59	15.08	15.56	16.06	16.58	17.09	17.61	18.66	19.73	20.83	21.94	23.09
290	14.20	14.67	15.14	15.60	16.11	16.56	17.08	18.09	19.09	20.12	21.18	22.26
300	13.83	14.29	14.74	15.20	15.67	16.13	16.61	17.56	18.52	19.50	20.51	21.52
310	13.50	13.94	14.38	14.82	15.27	15.72	16.17	17.09	18.02	18.95	19.91	20.88
320	13.17	13.62	14.04	14.47	14.91	15.34	15.78	16.65	17.56	18.45	19.37	20.30
330	12.90	13.31	13.73	14.14	14.58	14.99	15.41	16.25	17.12	18.00	18.88	19.77
340	12.63	13.03	13.43	13.83	14.24	14.66	15.07	15.89	16.73	17.57	18.42	19.28
350	12.37	12.76	13.15	13.54	13.94	14.34	14.74	15.54	16.36	17.18	18.00	18.83
360	12.12	12.50	12.89	13.27	13.66	14.06	14.44	15.22	16.01	16.80	17.61	18.41
370	11.89	12.26	12.63	13.01	13.39	13.77	14.14	14.90	15.67	16.44	17.23	18.01
380	11.66	12.03	12.39	12.76	13.13	13.50	13.87	14.61	15.36	16.11	16.87	17.63
390	11.45	11.81	12.17	12.52	12.88	13.24	13.60	14.33	15.06	15.79	16.53	17.28
400	11.24	11.60	11.94	12.29	12.64	13.00	13.35	14.06	14.77	15.49	16.21	16.94
410	11.05	11.39	11.74	12.08	13.42	12.78	13.11	13.80	14.50	15.20	15.91	16.62
420	10.87	11.20	11.53	11.87	12.21	12.54	12.88	13.56	14.24	14.93	15.61	16.31
430	10.69	11.02	11.34	11.64	12.00	12.33	12.66	13.33	14.00	14.67	15.34	16.02
440	10.51	10.84	11.16	11.45	11.80	12.13	12.45	13.10	13.76	14.42	15.07	15.74
450	10.35	10.66	10.98	11.30	11.61	11.93	12.25	12.89	13.53	14.17	14.82	15.48
460	10.19	10.50	10.81	11.12	11.43	11.74	12.06	12.68	13.31	13.94	14.58	15.22
470	10.03	10.34	10.64	10.95	11.25	11.56	11.87	12.48	13.10	13.72	14.34	14.97
480	9.881	10.18	10.48	10.78	11.09	11.39	11.69	12.29	12.90	13.51	14.12	14.74
490	9.737	10.03	10.33	10.62	10.92	11.22	11.52	12.11	12.71	13.31	13.91	14.51
500	9.606	9.891	10.18	10.47	10.76	11.06	11.34	11.93	12.52	13.11	13.70	14.29

續)

t_{ne}(°C)	P（公斤/公分² 絕對）											
	52	54	56	58	60	65	70	75	80	85	90	95
270	25.34	26.67	28.08	—	—	—	—	—	—	—	—	—
280	24.38	25.50	26.74	28.02	29.37	—	—	—	—	—	—	—
290	23.36	24.49	25.64	26.84	28.07	31.25	34.71	—	—	—	—	—
300	22.56	23.62	24.71	25.82	26.94	29.88	33.01	36.37	39.95	43.92	—	—
310	21.86	22.87	23.84	24.92	25.93	28.73	31.61	34.67	37.96	41.41	45.19	49.26
320	21.34	22.19	23.15	24.14	25.14	27.72	30.42	33.27	36.27	39.43	43.02	46.38
330	20.64	21.59	22.51	23.44	24.41	26.84	29.33	32.05	34.84	37.76	40.95	44.06
340	20.17	21.04	21.93	22.82	23.74	26.07	28.47	30.98	33.60	36.31	39.17	42.12
350	19.68	20.53	21.39	22.24	23.13	25.36	27.66	30.03	32.51	35.05	37.71	40.47
360	19.23	20.06	20.89	21.72	22.56	24.71	26.92	29.19	31.54	33.94	36.43	39.03
370	18.80	19.60	20.41	21.22	22.04	24.10	26.24	28.42	30.67	32.95	35.31	37.77
380	18.43	19.18	19.95	20.74	21.54	23.54	25.63	27.71	29.87	32.05	34.32	36.65
390	18.02	18.78	19.54	20.30	21.08	23.03	25.04	27.06	29.13	31.25	33.41	35.63
400	17.67	18.40	19.14	19.88	20.64	22.54	24.49	26.44	28.44	30.49	32.57	34.70
410	17.33	18.04	18.77	19.50	20.23	22.08	23.98	25.87	27.82	29.79	31.80	33.86
420	17.01	17.71	18.41	19.12	19.83	21.64	23.47	25.33	27.22	29.13	31.07	33.08
430	16.70	17.39	18.07	18.77	19.46	21.22	23.01	24.81	26.66	28.52	30.40	32.33
440	16.40	17.08	17.75	18.43	19.11	20.82	22.57	24.33	26.13	27.94	29.77	31.64
450	16.12	16.79	17.44	18.11	18.77	20.45	22.15	23.87	25.62	27.39	29.17	30.94
460	15.86	16.50	17.14	17.80	18.45	20.09	21.76	23.44	25.14	26.86	28.60	30.37
470	15.60	16.23	16.87	17.50	18.14	19.74	21.39	23.02	24.69	26.36	28.07	29.78
480	15.35	15.97	16.59	17.22	17.84	19.42	21.04	22.62	24.26	25.89	27.56	29.23
490	15.11	15.73	16.33	16.94	17.56	19.10	20.67	22.24	23.84	25.44	27.08	28.70
500	14.88	15.48	16.08	16.68	17.29	18.80	20.34	21.88	23.44	25.01	26.61	28.20
510	14.66	15.25	15.84	16.43	17.03	18.51	20.02	21.53	23.07	24.6	26.17	27.73
520	14.44	15.03	15.61	16.19	16.77	18.23	19.71	21.20	22.70	24.21	25.74	27.27
530	14.24	14.81	15.38	15.96	16.53	17.96	19.42	20.88	22.35	23.83	25.33	26.84
540	14.04	14.60	15.18	15.73	16.29	17.70	19.12	20.57	22.01	23.47	24.94	26.42
550	13.84	14.40	14.95	15.51	16.06	17.45	18.86	20.27	21.69	23.12	24.57	26.02

(續)

t_{ne}(℃)	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
	P（公斤/公分² 絕對）											
310	54.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
320	50.30	54.54	58.21	64.47	—	—	—	—	—	—	—	—
330	47.56	51.20	55.13	[illegible]	64.10	69.40	75.53	—	—	—	—	—
340	45.21	48.52	51.90	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	73.91	79.81	85.35	—	—
350	43.34	46.32	49.41	[illegible]	56.15	[illegible]	64.27	68.50	72.78	77.76	83.83	89.68
360	41.72	44.43	47.33	[illegible]	53.45	56.21	60.28	63.95	67.54	72.10	76.51	81.37
370	40.30	42.80	45.56	[illegible]	51.26	54.32	[illegible]	60.68	64.18	67.75	71.68	76.56
380	39.04	41.45	43.99	[illegible]	49.31	52.16	[illegible]	57.97	[illegible]	64.31	67.75	71.38
390	37.92	40.24	42.63	45.00	47.64	50.28	53.91	55.68	58.54	61.50	64.64	67.98
400	36.90	39.12	41.39	43.74	46.13	48.61	51.10	53.68	56.17	59.10	62.00	65.02
410	35.96	38.10	40.27	42.49	44.78	47.12	[illegible]	51.93	54.44	57.01	59.70	62.43
420	35.09	37.14	39.24	41.37	43.55	45.79	48.03	50.35	52.74	55.16	57.67	60.24
430	34.28	36.27	38.30	40.34	42.43	44.58	46.73	48.94	51.20	53.50	55.87	58.31
440	33.53	35.44	37.42	39.39	41.41	43.48	45.54	47.66	49.80	52.00	54.26	56.56
450	32.83	34.60	36.60	38.51	40.45	42.44	44.42	46.47	48.52	50.63	52.80	54.94
460	32.16	33.97	35.83	37.68	39.56	41.48	43.38	45.35	47.34	49.38	51.44	53.50
470	31.54	33.30	35.10	36.90	38.72	40.57	42.43	44.33	46.25	48.24	50.18	52.19
480	30.94	32.67	34.41	36.15	37.97	39.71	41.53	43.35	45.23	47.17	49.02	50.97
490	30.38	32.06	33.75	35.44	37.17	38.93	40.68	42.46	44.27	46.14	47.96	49.82
500	29.83	31.49	33.13	34.78	36.47	38.18	39.89	41.61	43.30	45.19	46.97	48.76
510	29.32	30.93	32.54	34.15	35.80	37.48	39.12	40.87	42.52	44.29	46.02	47.76
520	28.83	30.40	31.98	33.57	35.17	36.80	38.40	40.06	41.72	43.44	45.13	46.82
530	28.36	29.90	31.44	33.00	34.57	36.15	37.72	39.34	40.97	42.63	44.29	45.93
540	27.91	29.42	30.93	32.45	33.99	35.54	37.08	38.65	40.24	41.86	43.48	45.11
550	27.48	28.96	30.44	31.93	33.44	34.96	36.47	37.99	39.54	41.12	42.72	44.29

(續)

t_{ne}(℃)	160	165	170	175	180	185	190	195	200	210	220	230
	P（公斤/公分² 絕對）											
350	94.90	105.48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
360	86.66	92.59	99.40	107.07	116.00	127.06	141.44	—	—	—	—	—
370	79.87	84.60	89.00	95.26	100.90	107.53	115.20	123.91	134.00	166.10	—	—
380	75.08	79.05	83.26	87.72	92.42	97.46	102.99	108.81	114.94	130.20	151.00	183.5
390	71.32	74.74	78.43	82.17	86.13	90.41	94.88	99.60	104.28	115.20	128.37	144.7
400	67.98	71.17	74.66	77.83	81.29	84.89	88.73	92.76	96.80	106.70	116.00	127.9
410	65.33	68.17	71.17	74.24	77.34	80.51	83.96	87.36	91.07	98.81	117.41	116.96
420	62.85	65.53	68.40	71.22	74.13	77.04	80.06	83.33	86.50	93.28	105.70	108.50
430	60.75	63.29	65.96	68.63	71.33	74.02	76.86	79.87	82.71	88.81	96.51	102.56
440	58.88	61.31	63.86	66.31	68.35	71.33	74.02	76.69	79.49	85.10	91.16	97.46
450	57.14	59.49	61.80	63.77	66.53	68.92	71.68	72.96	76.57	81.90	87.49	93.20
460	55.62	57.80	60.03	62.23	64.52	66.90	69.16	71.66	73.96	79.06	84.23	89.08
470	54.23	56.31	58.41	60.57	62.70	64.89	67.11	69.40	71.68	76.46	81.50	86.34
480	52.94	54.91	56.94	58.50	61.08	63.17	65.27	67.48	69.64	74.13	78.93	83.08
490	51.73	53.64	55.59	57.37	59.56	61.58	63.61	65.70	67.80	72.16	76.63	81.17
500	50.61	52.47	54.30	56.24	58.14	60.10	62.07	64.06	66.09	70.27	74.57	78.86
510	49.55	51.33	53.13	55.00	56.88	58.73	60.64	62.54	64.53	68.46	72.67	76.80
520	48.57	50.30	52.08	53.85	55.64	57.44	59.31	61.13	63.01	66.54	70.87	74.86
530	47.63	49.31	50.99	52.77	54.49	56.24	58.07	59.81	61.66	65.36	69.20	73.04
540	46.73	48.38	50.00	51.73	53.42	55.12	56.88	58.58	60.30	63.96	67.61	71.32
550	45.87	47.48	49.09	50.76	52.41	54.05	55.77	57.44	59.17	62.86	66.13	69.72

7. 過熱蒸汽的熱焓 i_{ne} 仟卡/公斤

t_{ne}(°C)	p (公斤/公分² 絕對)											
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
180	[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
190	[illegible]	665,3	666,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	675,6	674,3	672,7	671,2	669,8	665,2	—	—	—	—	—	—
210	681,3	680,1	678,6	677,5	676,2	675,0	673,3	672,0	670,2	668,7	—	—
220	686,7	685,7	684,4	683,4	682,2	681,7	679,8	678,7	677,3	675,9	674,6	673,7
230	692,3	691,1	690,0	688,9	688,0	687,0	685,5	684,7	683,5	682,3	681,2	680,0
240	697,4	696,4	695,5	694,5	693,6	692,6	691,5	690,4	689,4	688,3	687,3	686,2
250	702,6	701,7	700,8	699,5	698,9	698,1	697,0	696,0	695,1	694,1	693,2	692,1
260	707,7	706,9	706,0	705,2	704,3	703,5	702,4	701,6	700,7	699,8	698,9	697,9
270	712,8	712,0	711,2	710,4	709,5	708,8	707,8	707,1	706,3	705,4	704,5	703,7
280	717,8	717,1	716,4	715,6	714,8	714,1	713,2	712,6	711,8	711,0	710,2	709,4
290	722,9	722,2	721,5	720,8	719,8	719,4	718,6	718,0	717,3	716,5	715,8	715,1
300	728,0	727,3	726,6	726,0	725,1	724,7	724,0	723,3	722,8	722,0	721,3	720,7
310	733,1	732,5	731,8	731,2	730,4	729,9	729,3	728,5	728,2	727,4	726,8	726,2
320	738,3	737,6	737,0	736,4	735,7	735,1	734,6	733,8	733,5	732,8	732,3	731,8
330	743,4	742,7	742,2	741,6	741,0	740,4	739,9	739,2	738,8	738,2	737,8	737,1
340	748,5	747,9	747,4	746,8	746,2	745,7	745,2	744,6	744,1	743,6	743,2	742,5
350	753,6	753,0	752,6	752,0	751,5	751,0	750,5	750,0	749,5	749,0	748,6	748,0
360	758,7	758,1	757,7	757,2	756,7	756,3	755,7	755,3	754,8	754,3	753,8	753,4
370	763,8	763,3	762,8	762,4	761,9	761,5	761,0	760,6	760,1	759,6	759,1	758,7
380	768,9	768,4	768,0	767,6	767,1	766,7	766,3	765,8	765,3	764,9	764,5	764,1
390	774,0	773,6	773,2	772,7	772,3	771,9	771,5	771,1	770,6	770,2	769,8	769,4
400	779,1	778,8	778,3	777,9	777,5	777,1	776,7	776,4	775,9	775,5	775,1	774,7

(續)

t_{ne}(°C)	p (公斤/公分² 絕對)											
	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
220	671,8	670,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
230	678,5	677,3	676,0	674,5	673,1	671,7	670,5	—	—	—	—	—
240	684,7	683,8	682,7	681,5	680,1	678,9	677,7	676,4	675,1	673,9	672,4	671,6
250	691,0	690,1	689,0	687,9	686,8	685,7	684,6	683,4	682,1	681,2	679,7	678,6
260	697,0	696,1	695,1	694,1	693,2	692,2	691,1	690,0	688,9	688,1	686,7	685,6
270	702,9	702,0	701,1	700,2	699,4	698,5	697,5	696,5	695,5	694,7	693,5	692,7
280	708,7	707,9	707,0	706,2	705,4	704,6	703,7	702,8	701,9	701,1	700,1	699,3
290	714,4	713,5	712,8	712,1	711,3	710,5	709,7	708,9	708,1	707,3	706,5	705,7
300	720,0	719,2	718,5	717,8	717,1	716,3	715,6	714,9	714,1	713,4	712,7	711,9
310	725,5	724,8	724,2	723,6	722,8	722,1	721,4	720,7	720,0	719,4	718,7	718,0
320	731,0	730,3	729,8	729,0	728,5	727,8	727,2	726,5	725,9	725,3	724,6	724,0
330	736,5	735,9	735,3	734,7	734,2	733,5	732,9	732,3	731,7	731,1	730,5	729,9
340	742,0	741,3	740,8	740,3	739,8	739,2	738,6	738,1	737,5	736,9	736,4	735,8
350	747,3	746,9	746,4	745,9	745,4	744,8	744,3	743,8	743,3	742,7	742,2	741,6
360	752,9	752,4	751,9	751,4	750,9	750,4	749,9	749,4	749,0	748,4	747,9	747,3
370	758,3	757,8	757,3	756,8	756,4	755,9	755,4	755,0	754,6	754,1	753,6	753,0
380	763,6	763,1	762,7	762,3	761,8	761,4	760,9	760,5	760,1	759,7	759,1	758,6
390	769,0	768,5	768,1	767,7	767,2	766,9	766,4	766,0	765,6	765,2	764,6	764,2
400	774,3	773,9	773,4	773,1	772,6	772,3	771,9	771,4	771,1	770,7	770,1	769,8
410	779,6	779,2	778,8	778,4	778,0	777,7	777,3	776,9	776,5	776,2	775,6	775,3
420	784,9	784,5	784,1	783,8	783,4	783,1	782,7	782,3	781,9	781,6	781,1	780,8
430	790,2	789,8	789,5	789,2	788,8	788,5	788,1	787,7	787,4	787,0	786,6	786,3
440	795,5	795,1	794,8	794,5	794,2	793,8	793,5	793,1	792,8	792,4	792,1	791,8
450	800,7	800,4	800,1	799,8	799,5	799,1	798,8	798,4	798,1	797,8	797,5	797,3
460	806,0	805,7	805,4	805,1	804,8	804,4	804,1	803,8	803,5	803,2	802,9	802,6
470	811,3	811,0	810,7	810,4	810,1	809,7	809,4	809,2	808,9	808,6	808,3	808,0
480	816,6	816,3	816,0	815,7	815,4	815,1	814,8	814,5	814,3	814,0	813,7	813,4
490	821,9	821,6	821,2	821,0	820,8	820,5	820,2	819,9	819,7	819,4	819,1	818,8
500	827,2	826,9	826,5	826,4	826,1	825,9	825,6	825,4	825,1	824,8	824,5	824,2

（續）

t_{ne}(℃)	P（公斤/公分² 絕對）											
	34	35	36	37	38	39	40	42	44	46	48	50
240	669.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	677.5	676.3	675.0	673.3	672.3	671.3	669.5	—	—	—	—	—
260	684.5	683.8	682.4	681.2	679.7	679.1	678.1	675.3	672.4	669.7	—	—
270	691.3	690.9	690.0	689.0	687.6	686.5	685.8	683.5	681.2	678.8	676.6	674.0
280	698.6	697.7	696.5	695.9	694.6	693.9	693.0	691.0	689.0	686.9	684.8	682.6
290	705.0	704.5	703.3	702.5	701.3	700.7	699.9	698.1	696.3	694.4	692.5	690.7
300	711.2	710.5	709.6	708.9	707.8	707.3	706.6	704.9	703.3	701.6	699.9	698.4
310	717.3	716.6	715.8	715.2	714.2	713.7	713.1	711.5	710.0	708.5	707.0	705.5
320	723.4	722.6	722.0	721.4	720.5	720.0	719.4	717.9	716.5	715.1	713.8	712.3
330	729.4	728.6	728.1	727.5	726.7	726.2	725.6	724.2	722.9	721.6	720.4	719.0
340	735.3	734.6	734.1	733.5	732.8	732.3	731.7	730.4	729.2	728.0	726.8	725.6
350	741.1	740.5	740.0	739.4	738.8	738.3	737.7	736.5	735.4	734.3	733.1	732.0
360	746.9	746.3	745.8	745.2	744.7	744.2	743.6	742.5	741.5	740.5	739.3	738.3
370	752.5	752.0	751.6	751.0	750.5	750.0	749.4	748.5	747.5	746.6	745.4	744.5
380	758.2	757.7	757.2	756.6	756.3	755.8	755.3	754.4	753.5	752.6	751.5	750.6
390	763.8	763.3	762.9	762.5	762.0	761.6	761.1	760.3	759.4	758.5	757.5	756.6
400	769.4	768.9	768.5	768.2	767.7	767.3	766.8	766.1	765.2	764.3	763.5	762.6
410	774.9	774.5	774.1	773.8	773.3	772.9	772.5	771.8	770.9	770.1	769.4	768.5
420	780.4	780.0	779.7	779.4	778.9	778.5	778.1	777.4	776.6	775.8	775.2	774.3
430	785.9	785.5	785.2	784.9	784.5	784.1	783.7	783.0	782.3	781.5	780.9	780.0
440	791.3	791.0	790.7	790.4	790.0	789.7	789.3	788.6	788.0	787.3	786.6	785.8
450	796.8	796.5	796.2	795.9	795.5	795.2	794.9	794.2	793.6	793.0	792.2	791.5
460	802.3	802.0	801.6	801.3	801.0	800.7	800.4	799.8	799.1	798.6	797.8	797.2
470	807.7	807.4	807.0	806.7	806.5	806.2	805.9	805.4	804.7	804.1	803.4	802.9
480	813.2	812.9	812.5	812.2	812.0	811.7	811.4	810.9	810.3	809.7	809.1	808.6
490	818.6	818.4	818.0	817.7	817.5	817.2	816.9	816.4	815.9	815.3	814.7	814.2
500	824.1	823.8	823.5	823.2	823.0	822.7	822.4	821.9	821.4	820.8	820.3	819.8

（續）

t_{ne}(℃)	P（公斤/公分² 絕對）											
	52	54	56	58	60	65	70	75	80	85	90	95
270	671.4	669.8	668.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
280	680.4	678.0	675.6	671.3	675.5	—	—	—	—	—	—	—
290	688.7	686.7	684.5	680.5	683.2	674.4	668.2	—	—	—	—	—
300	696.5	694.4	692.8	689.0	689.0	684.0	678.6	677.9	668.6	665.7	—	—
310	703.9	702.5	700.8	698.0	697.3	692.4	688.1	688.2	677.8	675.0	668.9	669.0
320	711.0	709.7	708.0	704.6	705.0	701.1	696.9	692.5	687.9	685.9	677.8	671.9
330	717.8	716.5	715.1	713.8	712.4	708.8	705.1	701.3	696.1	694.8	688.2	683.3
340	724.4	723.1	721.8	720.7	719.3	716.2	712.8	709.1	705.6	702.9	697.9	691.6
350	730.8	729.4	728.5	727.4	726.0	723.3	720.2	717.1	713.6	710.8	706.4	700.9
360	737.1	736.0	735.0	733.9	732.5	730.1	727.2	724.4	721.2	718.3	716.0	711.5
370	743.3	742.4	741.4	740.3	738.9	736.9	734.1	731.4	728.5	725.7	722.7	719.5
380	749.6	748.7	747.7	746.7	745.2	743.4	740.8	738.3	735.8	732.9	730.1	727.3
390	755.8	754.8	753.9	753.0	752.1	749.8	747.3	745.0	742.5	739.9	737.3	734.9
400	761.8	760.9	760.0	759.1	758.3	756.0	753.7	751.5	749.2	746.7	744.3	741.8
410	767.7	766.4	766.0	765.1	764.4	762.1	760.0	757.9	755.7	753.5	751.1	748.6
420	773.5	772.6	771.9	771.1	770.4	768.2	766.1	764.3	762.1	760.1	757.8	754.0
430	779.3	778.5	777.9	777.0	776.3	774.3	771.5	770.5	768.3	766.5	764.4	763.4
440	785.1	784.3	783.6	782.9	782.2	780.3	778.6	776.6	774.6	772.9	770.9	769.4
450	790.5	790.1	789.4	788.7	788.0	786.3	784.6	782.7	781.0	779.1	777.3	775.6
460	796.6	795.9	795.2	794.5	793.8	792.1	790.5	788.7	787.1	785.3	783.6	781.5
470	802.7	801.5	800.9	800.3	799.7	798.0	796.4	794.7	793.3	791.5	789.9	788.2
480	807.9	807.2	806.7	806.0	805.3	803.9	802.3	800.7	799.2	797.6	796.1	794.4
490	813.8	813.0	812.4	811.8	811.3	809.6	808.2	806.7	805.2	803.7	802.2	800.5
500	819.3	818.7	818.1	817.5	816.9	815.6	814.1	812.5	811.2	809.7	808.7	806.6
510	824.6	824.2	823.7	823.3	822.6	821.3	819.9	818.5	817.1	815.7	814.3	812.8
520	830.4	829.9	829.3	828.8	828.3	827.0	825.7	824.4	823.0	821.7	820.3	819.0
530	835.9	835.5	834.9	834.5	834.0	832.7	831.4	830.2	828.9	827.6	826.3	825.1
540	841.3	841.1	840.5	840.1	839.6	838.4	837.2	836.0	834.8	833.6	832.4	831.3
550	847.3	846.7	846.1	845.7	845.3	844.1	842.8	841.8	840.6	838.8	838.4	837.3

（續）

t_{ne}(℃)	ρ（公斤/公分² 絕對）											
	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
310	651,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
320	666,9	658,5	662,4	[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	—
330	[illegible]	671,7	676,0	[illegible]	653,0	646,6	638,1	—	—	—	—	—
340	684,5	[illegible]	[illegible]	674,2	665,5	662,0	657,0	653,7	642,6	633,8	—	—
350	[illegible]	694,7	[illegible]	686,0	677,5	676,3	671,0	665,7	[illegible]	[illegible]	647,4	630,8
360	707,8	704,2	[illegible]	696,6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	663,8	[illegible]
370	718,2	713,0	[illegible]	706,4	697,7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	672,9
380	724,2	721,8	718,1	715,4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	701,6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	686,0
390	731,9	729,9	[illegible]	723,8	[illegible]	717,8	[illegible]	711,5	708,7	[illegible]	701,5	697,8
400	738,8	736,8	[illegible]	731,6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	717,7	[illegible]	711,6	708,3
410	746,5	744,7	[illegible]	739,6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	723,9	721,1	718,0
420	753,8	751,4	749,2	747,0	744,7	[illegible]	740,1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	730,0	727,3
430	[illegible]	758,4	756,4	754,3	752,1	[illegible]	747,8	745,5	[illegible]	740,8	738,5	735,9
440	767,0	[illegible]	763,4	761,4	759,3	[illegible]	755,2	753,1	[illegible]	748,7	746,6	744,2
450	773,8	771,9	770,2	768,3	[illegible]	764,4	762,4	760,5	758,5	756,4	754,4	752,2
460	780,1	778,5	776,8	775,0	773,2	771,4	769,5	767,7	765,8	763,9	762,0	760,0
470	786,5	785,0	783,3	781,6	[illegible]	778,2	776,5	774,7	773,0	771,2	769,4	767,6
480	793,5	791,4	789,8	[illegible]	786,7	784,9	783,4	781,5	780,1	778,4	776,6	775,0
490	799,1	797,7	796,2	794,7	793,3	791,6	790,1	788,5	787,1	785,4	783,7	782,2
500	805,3	804,0	802,4	801,1	799,8	[illegible]	796,7	795,3	793,9	792,3	790,7	789,3
510	811,5	810,5	[illegible]	807,5	[illegible]	[illegible]	803,3	802,0	800,6	799,1	797,6	796,1
520	817,7	816,4	815,2	814,0	812,5	811,3	809,9	808,6	807,2	[illegible]	804,4	803,0
530	823,8	[illegible]	821,4	[illegible]	818,8	817,7	816,4	815,1	813,7	812,4	811,1	809,8
540	829,9	828,7	827,6	826,4	825,1	824,0	822,8	821,5	[illegible]	[illegible]	817,7	816,5
550	836,0	834,7	833,5	832,5	831,4	830,2	829,1	827,5	826,5	825,4	[illegible]	[illegible]

（續）

t_{ne}(℃)	ρ（公斤/公分² 絕對）											
	160	165	170	175	180	185	190	195	200	210	220	230
350	630,8	[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
360	651,5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—	—
370	666,0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—
380	681,4	677,5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
390	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
400	705,3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
410	715,4	712,4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
420	724,8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
430	733,4	731,7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
440	742,0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
450	750,1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
460	[illegible]	756,1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
470	765,7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
480	[illegible]	771,5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
490	780,5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
500	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
510	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
520	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
530	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
540	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
550	[illegible]	820,7	[illegible]	[illegible]	817,0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

8. 過熱蒸汽的動力黏度 10^6，公斤·秒/公尺²

t_{ne}(℃)	p（公斤/公分² 絕對）									
	1	20	40	60	80	100	150	200	250	300
300	2.00	2.03	2.08	2.13	2.37	—	—	—	—	—
310	2.04	2.07	2.10	2.15	2.34	2.41	—	—	—	—
320	2.08	2.11	2.13	2.17	2.28	2.35	—	—	—	—
330	2.12	2.14	2.17	2.20	2.24	2.33	—	—	—	—
340	2.16	2.18	2.21	2.24	2.27	2.34	—	—	—	—
350	2.20	2.22	2.25	2.28	2.31	2.36	2.57	—	—	—
360	2.24	2.26	2.29	2.32	2.35	2.39	2.54	—	—	—
370	2.28	2.30	2.33	2.36	2.39	2.42	2.56	2.84	6.7	7.2
380	2.32	2.34	2.37	2.40	2.43	2.46	2.58	2.75	5.4	6.6
390	2.36	2.38	2.41	2.41	2.47	2.50	2.61	2.77	4.4	5.7
400	2.40	2.42	2.45	2.44	2.51	2.54	2.64	2.79	3.3	4.5
410	2.44	2.47	2.49	2.52	2.55	2.58	2.67	2.81	3.1	3.9
420	2.48	2.51	2.53	2.55	2.59	2.62	2.71	2.84	3.0	3.7
430	2.53	2.56	2.58	2.60	2.63	2.66	2.75	2.88	3.0	3.5
440	2.57	2.60	2.62	2.64	2.67	2.70	2.79	2.91	3.1	3.4
450	2.61	2.64	2.65	2.68	2.71	2.74	2.83	2.94	3.1	3.4
460	2.66	2.67	2.70	2.74	2.75	2.78	2.87	2.98	3.1	3.4
470	2.70	2.71	2.75	2.78	2.80	2.83	2.91	3.02	3.1	3.3
480	2.75	2.76	2.80	2.82	2.85	2.87	2.96	3.06	3.2	3.3
490	2.79	2.81	2.84	2.87	2.89	2.92	3.00	3.10	3.3	3.4
500	2.84	2.86	2.89	2.91	2.94	2.97	3.05	3.14	3.3	3.4
510	2.89	2.91	2.94	2.96	2.99	3.02	3.10	3.19	3.3	3.4
520	2.94	2.96	2.99	3.01	3.04	3.07	3.15	3.24	3.4	3.5
530	2.99	3.01	3.04	3.06	3.09	3.12	3.20	3.29	3.4	3.5
540	3.04	3.06	3.09	3.11	3.15	3.17	3.25	3.33	3.4	3.6
550	3.09	3.11	3.14	3.16	3.20	3.23	3.30	3.38	3.5	3.6

9. 過熱蒸汽的運動黏度 10^6，公尺²/秒

t_{ne}(℃)	p（公斤/公分² 絕對）									
	1	20	40	60	80	100	150	200	250	300
300	52.9	2.55	1.22	0.778	0.563	—	—	—	—	—
310	54.6	2.65	1.27	0.812	0.584	0.445	—	—	—	—
320	56.8	2.76	1.33	0.848	0.608	0.464	—	—	—	—
330	58.9	2.86	1.38	0.886	0.635	0.487	—	—	—	—
340	61.0	2.96	1.44	0.924	0.664	0.511	—	—	—	—
350	63.2	3.07	1.50	0.967	0.696	0.537	0.308	—	—	—
360	65.4	3.17	1.56	1.01	0.730	0.563	0.329	—	—	—
370	67.6	3.31	1.62	1.05	0.765	0.591	0.352	0.216	0.12	0.12
380	69.8	3.42	1.68	1.10	0.796	0.619	0.375	0.240	0.14	0.12
390	72.1	3.54	1.74	1.14	0.833	0.647	0.397	0.262	0.16	0.13
400	74.4	3.66	1.80	1.18	0.868	0.675	0.418	0.282	0.19	0.14
410	76.8	3.79	1.86	1.22	0.899	0.704	0.440	0.302	0.21	0.16
420	79.3	3.92	1.93	1.27	0.934	0.732	0.462	0.322	0.23	0.19
430	81.8	4.05	2.00	1.31	0.968	0.761	0.483	0.341	0.25	0.20
440	84.1	4.17	2.07	1.36	1.00	0.790	0.505	0.359	0.27	0.22
450	87.0	4.31	2.13	1.40	1.04	0.819	0.526	0.377	0.29	0.23
460	89.5	4.44	2.20	1.45	1.07	0.849	0.548	0.395	0.30	0.24
470	92.3	4.57	2.27	1.50	1.11	0.880	0.570	0.413	0.31	0.25
480	95.1	4.70	2.35	1.55	1.15	0.911	0.592	0.431	0.33	0.26
490	98.3	4.84	2.42	1.60	1.19	0.943	0.615	0.448	0.35	0.26
500	101.3	5.02	2.50	1.66	1.23	0.976	0.638	0.466	0.37	0.26
510	104.4	5.16	2.58	1.71	1.27	1.01	0.662	0.485	0.38	0.27
520	107.6	5.34	2.66	1.76	1.31	1.04	0.686	0.503	0.40	0.27
530	110.8	5.50	2.74	1.82	1.35	1.08	0.710	0.523	0.41	0.28
540	114.0	5.62	2.83	1.87	1.40	1.11	0.735	0.541	0.42	0.28
550	117.3	5.80	2.91	1.93	1.45	1.15	0.760	0.561	0.44	0.28

10. 飽和線上水和蒸气的參數

	水								水蒸汽				
$t_н$ °C	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pr	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pr
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	22.8	[illegible]	1,75	0,59	2,06	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	24.4	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	14.1	0,160	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	19,46	1,10	0,564	[illegible]	[illegible]	0,154	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	1,11	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	1,13	0,548	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5,9	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	1,16	[illegible]	5,7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	47,87	1,18	0,520	5,6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	56,14	1,20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1,00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	65,46	1,25	0,494	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	75,92	1,30	[illegible]	[illegible]	9,6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0,654	[illegible]
[illegible]	87,61	1,38	0,464	4,7	9,3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2,28	0,574	1,86
[illegible]	100,64	1,47	0,446	4,4	9,0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2,35	[illegible]	2,03
320	115,13	1,57	0,425	4,1	8,7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2,42	0,435	2,21
[illegible]	131,18	1,72	0,402	3,7	8,3	[illegible]	[illegible]	1,91	7,10	[illegible]	2,50	0,379	2,46
[illegible]	148,96	1,95	0,375	3,2	7,9	[illegible]	[illegible]	2,24	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0,329	2,83
[illegible]	168,63	2,30	0,344	2,7	7,4	0,127	1,45	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2,70	0,284	3,24
360	190,42	2,43	0,306	2,4	6,9	0,127	1,67	4,00	[illegible]	0,210	2,54	0,245	4,26
370	214,68	2,66	0,252	2,1	6,5	0,127	1,91	5,00	10,50	0,158	3,03	0,207	5,06
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2,11	7,00	13,20	0,095	2,36	0,163	6,20

註：кГ—公斤；см²—公分²；абс—絕對；ккал—仟卡；кг—公斤；град—度；
м²—公尺²；час—小時；сек—秒；м—公尺。

11. 1公斤/公分²絕對壓力時水的參數

t°C	c_p [illegible]	λ [illegible]	$10^4 a$ [illegible]	$10^6 μ$ [illegible]	$10^6 ν$ [illegible]	Pr	t°C	c_p [illegible]	λ [illegible]	$10^4 a$ [illegible]	$10^6 μ$ [illegible]	$10^6 ν$ [illegible]	Pr
0	1,012	0,474	4,7	182,5	1,790	13,7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5,6	[illegible]	0,556	3,56
10	1,006	0,491	4,9	133,9	1,300	9,52	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5,8	48,0	[illegible]	[illegible]
20	1,004	0,515	5,1	102,9	1,010	7,02	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5,9	41,4	0,415	[illegible]
30	1,003	0,531	5,3	81,7	0,805	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5,9	36,3	[illegible]	[illegible]
40	1,003	0,545	5,5	66,6	[illegible]	4,31	[illegible]	1,005	[illegible]	6,0	32,1	[illegible]	[illegible]

註：ккал—仟卡；кг—公斤；град—度；м—公尺；час—小時；м²—公尺²；кГ—公斤；
сек—秒。

12. p=1公斤/公分²絕對壓力時乾空氣的物理參數

t°C	γ [illegible]	c_p [illegible]	λ [illegible]	a [illegible]	μ [illegible]	ν [illegible]	t°C	γ [illegible]	c_p [illegible]	λ [illegible]	a [illegible]	μ [illegible]	ν [illegible]
−50	1,543	0,242	1,75	4,71	1,49	9,54	90	0,945	0,244	2,54	11,05	2,20	[illegible]
−20	1,365	0,241	1,94	5,94	1,66	11,81	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2,64	11,50	[illegible]	23,78
0	[illegible]	0,241	2,04	6,75	1,75	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	12,90	[illegible]	[illegible]
10	[illegible]	0,241	2,11	7,24	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0,245	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	1,164	0,242	2,17	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
30	1,127	0,242	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	15,25	[illegible]	[illegible]
40	[illegible]	0,242	2,28	8,56	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	16,5	[illegible]	[illegible]
50	[illegible]	0,243	[illegible]	9,14	[illegible]	[illegible]	200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	17,8	[illegible]	[illegible]
60	[illegible]	0,243	[illegible]	9,55	2,00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	21,7	[illegible]	[illegible]
70	[illegible]	0,243	[illegible]	10,18	2,05	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	24,4	[illegible]	[illegible]
80	[illegible]	0,244	[illegible]	[illegible]	2,09	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	28,4	[illegible]	[illegible]
					2,14	[illegible]	400	[illegible]	[illegible]	[illegible]	33,4	[illegible]	[illegible]

註：自0°C至500°C Pr=0.722。
кг—公斤；м³—公尺³；ккал—仟卡；град—度；м—公尺；час—小時；м²—公尺²；
сек—秒。

13. 一定壓力下溫度自0°C至t°C時氣體的容積比熱平均值 c'_{pm}（以仟卡/標準公尺³·度計）

t°C	CO_2	H_2O	O_2	N_2	CO	SO_2	空氣（乾）	乾煙道氣		
								12% CO_2 8% O_2	14% CO_2 6% O_2	16% CO_2 4% O_2
0	0.3805	[illegible]	0.3115	0.3089	0.3108	0.414	0.3093	0.3176	0.3192	0.3207
100	0.4092	0.3596	0.3145	0.3096	0.3108	0.433	0.3106	0.3219	0.3238	0.3257
200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.3106	0.3123	0.451	0.3123	0.3256	0.3277	0.3299
300	[illegible]	0.3654	0.3240	[illegible]	0.3146	0.466	0.3147	0.3293	0.3318	0.3342
400	[illegible]	[illegible]	0.3291	0.3146	0.3174	0.482	0.3175	0.3335	0.3362	0.3388
500	[illegible]	[illegible]	0.3339	0.3173	[illegible]	0.495	0.3207	0.3378	0.3406	0.3435
600	[illegible]	[illegible]	0.3385	[illegible]	0.3241	0.505	0.3241	0.3417	0.3445	0.3478
700	[illegible]	[illegible]	0.3429	0.3235	0.3273	0.514	0.3275	0.3463	0.3495	0.3526
800	[illegible]	[illegible]	0.3464	0.3266	0.3311	0.522	0.3307	0.3503	0.3536	0.3569
900	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.3297	0.3344	0.529	0.3338	0.3542	0.3576	0.3610
1000	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.535	0.3367	0.3577	0.3612	0.3647
1100	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.54[illegible]	0.3396	0.3611	0.3647	0.3683
1200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.3431	0.546	0.3423	0.3645	0.3681	0.3718
1300	[illegible]	[illegible]	0.3608	[illegible]	0.3446		0.3448	0.3675	0.3712	0.3749
1400	[illegible]	[illegible]	0.3631	0.3430	0.3470		0.3472	0.3702	0.3740	0.3778
1500	[illegible]	[illegible]	0.3653	0.3453	0.3492		0.3494	0.3729	0.3768	0.3806
1600	[illegible]	[illegible]	0.3673	0.3473	0.3513		0.3515	0.3753	0.3792	0.3831
1700	[illegible]	[illegible]	0.3693	[illegible]	0.3532		0.3534	0.3776	0.3815	0.3855
1800	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.3511	0.3551		0.3552	0.3796	0.3837	0.3877
1900	[illegible]	[illegible]	0.3730	0.3529	[illegible]		0.3570	0.3817	0.3858	0.3898
2000	[illegible]	[illegible]	0.3747	0.3545	[illegible]		0.3586	0.3836	0.3877	0.3918
2100	[illegible]	[illegible]	0.3764	0.3560	0.3608		0.3602	0.3853	0.3895	0.3936
2200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.3623		0.3616	0.3869	0.3911	0.3953

混合氣體的容積比熱 $c'_{m} = \frac{c_1 V_1 + c_2 V_2 + \cdots + c_n V_n}{100}$，

式中 $V_1, V_2, \ldots, V_n$ — 混合氣體中各組成氣體的體積百分數。

14. 決定氣體平均比熱的經驗公式

氣體	溫度範圍（t°C）自 至	重量比熱（仟卡/公斤·度）	容積比熱（仟卡/標準公尺³·度）
CO_2	0～600	$c_{pm}=0.1982+0.00000181t$	$c'_{pm}=0.389+0.000177t$
		$c_{vm}=0.1530+0.00000181t$	$c'_{vm}=0.3004+0.000177t$
CO_2	600～1500	$c_{pm}=0.2279+0.00003896t$	$c'_{pm}=0.4471+0.00007824t$
		$c_{vm}=0.1828+0.00003896t$	$c'_{vm}=0.3585+0.00007824t$
H_2O	0～1500	$c_{pm}=0.4379+0.0000743t$	$c'_{pm}=0.3519+0.00005967t$
		$c_{vm}=0.3276+0.0000743t$	$c'_{vm}=0.2633+0.00005967t$
O_2	0～1500	$c_{pm}=0.2198+0.00002544t$	$c'_{pm}=0.3138+0.00003766t$
		$c_{vm}=0.1577+0.00002544t$	$c'_{vm}=0.2252+0.00003766t$
N_2	0～1500	$c_{pm}=0.2446+0.00002115t$	$c'_{pm}=0.3057+0.00002643t$
		$c_{vm}=0.1737+0.00002115t$	$c'_{vm}=0.2171+0.00002643t$
空氣（乾）	0～1500	$c_{pm}=0.2378+0.00002221t$	$c'_{pm}=0.3073+0.00002869t$
		$c_{vm}=0.1693+0.00002221t$	$c'_{vm}=0.2187+0.00002869t$

15. 溫度為0°C至t°C時可燃氣體的容積比熱平均值 c'_{pm}，以仟卡/標準公尺³·度計

t°C	H_2	CH_4	C_2H_4	C_2H_2	C_3H_8	C_4H_{10}	焦爐煤氣	發生爐煤氣	
								煙煤	無煙煤
25	0.307	0.377	0.466	0.450	0.543	0.768	0.354	0.354	0.409
100	0.309	0.386	0.491	0.503	0.593	0.839	0.391	0.370	0.433
200	0.310	0.419	0.521	0.556	0.660	0.913	0.427	0.386	0.467
300	0.311	0.451	0.546	0.604	0.727	1.028	0.460	0.407	0.500
400	0.311	0.480	0.567	0.650	0.794	1.120			
500	0.312	0.513	0.584	0.691	0.861	1.214			

16. 一定壓力下加熱1標準公尺³的氣體自0°C至t°C所需的熱量，以仟卡/標準公尺³計

t°C	CO_2	H_2O	O_2	N_2	CO	SO_2	空氣	乾燥煙氣		
								12% CO_2 [illegible] O_2	11% CO_2 [illegible] O_2	16% CO_2 [illegible] O_2
0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]			
100	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	32.3	32.4	32.6
200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	65.1	65.5	66.0
300	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	99.5	100.3
400	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	133.4	134.5	135.5
500	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	170.3	[illegible]
600	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	206.9	[illegible]
700	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	244.7	246.8
800	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	287.9	[illegible]
900	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	321.8	324.9
1000	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	361.2	364.7
1100	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	401.2	405.1
1200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	441.7	446.2
1300	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	482.6	487.4
1400	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	523.6	[illegible]
1500	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	565	[illegible]
1600	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	607	[illegible]
1700	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	649	655
1800	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	691	[illegible]
1900	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	733	741
2000	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	775	[illegible]
2100	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	860	870

17. 氣體的動力黏度係數 μ，以 10^{-6} 公斤·秒/公尺² 計

t°C	CO_2	H_2O	O_2	N_2	t°C	CO_2	H_2O	O_2	N_2
0	1.41	0.834	1.98	1.7[illegible]	700	3.98	3.58	4.71	3.95
100	1.88	1.23	2.51	2.1[illegible]	800	4.26	3.94	5.10	4.23
200	2.33	1.64	2.97	2.52	900	4.52	4.30	5.27	4.45
300	2.83	2.04	3.38	2.86	1000	4.78	4.63	5.52	4.66
400	3.05	2.44	3.75	3.18	1100	5.01	4.97	5.67	4.87
500	3.28	2.83	4.08	3.48	1200	5.25	5.3	6.00	5.07
600	3.60	3.21	4.42	3.74					

18. 在任意溫度t時，氣體的動力黏度

$$\mu = \mu_0 \frac{1+\frac{C}{273}}{1+\frac{C}{273+t}}\sqrt{\frac{t+273}{273}}$$ 公斤·秒/公尺²，數值

	CO	CO_2	C_2H_4	CH_4	H_2	H_2O	O_2	N_2	NH_3	乾空氣	發生爐煤氣	煙氣	
												液燃	[illegible]
$10^6\mu_0$	1.6[illegible]7	1.41	[illegible]	1.057	0.856	0.834	1.98	1.7	0.96	1.75	[illegible]	[illegible]	1.65
C	102	233	198	1[illegible]6	75	961	110	102	626	122	160	100	130

19. 混合氣體的動力黏度

$$\mu_{混} = \frac{100}{\frac{V_1}{\mu_1}+\frac{V_2}{\mu_2}+\cdots+\frac{V_n}{\mu_n}}$$ 公斤·秒/公尺²，

式中 $V_1, V_2 \cdots V_n$——混合氣體中各組成氣體的體積百分數。

20. 氣體的導熱係數

二原子氣體:

$$\lambda = \lambda_0 \frac{1+\frac{C}{273}}{1+\frac{C}{273+t}}\sqrt{\left(\frac{t+273}{273}\right)^3}$$ 仟卡/公尺·小時·度。

多原子氣體:

$$\lambda = \lambda_0 + bt$$ 仟卡/公尺·小時·度。

數值:

	H_2	O_2	N_2	乾空氣	CO_2	NH_3
$10^2\lambda_0$	1.36	2.00	2.09	2.04	1.191	1.73
C	94	144	114	125	—	—
10^4b	—	—	—	—	0.55	[illegible]

21. 混合氣體的導熱係數

$$\lambda_{см}=\frac{\lambda_1 r_1+\lambda_2 r_2+\cdots+\lambda_n r_n}{100}$$ 仟卡/公尺·小時·度。

22. 鍋爐透平製造中所採用的鋼材

鋼 號	使 用 範 圍
15 和 20	鍋爐鋼管：管壁溫度低於 450°C 的鍋爐管子；過熱蒸汽的管道
25 和 30	鍛製的鋼件：低壓和中壓鍋爐的聯箱、集管、鑄件、雙頭螺栓和螺栓，溫度不高於 475°C 的管制件
35 和 40	用於低壓和中壓設備的雙頭螺栓和螺栓；法蘭配件；溫度達 450°C 法蘭連接的螺帽
15M 和 20M	鍋爐的鋼管、聯箱和管子，以及壓力在 40 公斤/公分²以上和管壁溫度為 475～530°C 的蒸汽管道
20MЛ	溫度為 470～530°C 時管道管制件的鋼鑄件
30MЛ 和 35MЛ	汽缸、減速器、閥、法蘭配件的鋼鑄件
15XM	參閱 15M 和 20M
15XMЛ	汽缸、減速器、閥的鋼鑄件
30XMA	高壓設備中的雙頭螺栓和螺帽；蒸汽溫度達 450°C 的法蘭連接的雙頭螺栓；溫度高於 450°C 時置於接頭的螺帽；透平轉子和輪盤
35XMA	蒸汽溫度為 450～480°C 時法蘭連接的雙頭螺栓
25XMA 和 35XHM	透平的轉子和輪盤
25XMΦA 和 25X[illegible]MΦA	管制件的閥、座和心軸，特別是重型的雙頭螺栓
ЭИ10	高壓設備中的螺栓、雙頭螺栓和螺帽；蒸汽溫度為 480～510°C 時法蘭連接的雙頭螺栓
ЭИ107	管制件的閥、座和心軸
ЭИ123	高壓緊固件
ЭИ257	當 $t_{ст}$ > 580°C 時高壓和超高壓過熱器的管子
ЭИ454	當 $t_{ст}$ = 580～560°C 時高壓過熱器的管子
CX8M	管制件的閥、座和心軸
ЭЖ1	低壓緊固件
ЭЖ3	管制件的閥、座和心軸
ЭЯ1T；ЭЯ1Б6	當 $t_{ст}$ > 580°C 時超高參數的蒸汽管道零件和過熱器

23. 鍋爐透平製造所採用鋼材的機械性質

鋼號	$\sigma_в$（公斤/公厘²）	δ_{10} %		$\sigma_т^t$（公斤/公厘²，t°C時）										$\sigma_д^t$（公斤/公厘²，t°C時）										
		[illegible]	[illegible]	20	200	250	300	350	400	450	500	550	600	400	425	450	475	500	525	540	550	575	600	650
15	35～45		>25	20	17.5	16.5	14.5	12.5	11	9	7			9.5	7.0	5.2	3.8	3.0						
20	40～50	17	23	23	19	17.5	15.5	13.5	12	10	8			10.0	7.5	5.6	4.2	3.0						
25	45～55	16	21	24	20.5	18.5	16.5	14.5	13	11	9			10.5	8.0	5.8	4.3	3.0						
30	48～60	—	20	26	23	20	17.5	15.5	13.5	11.5	9.5			11.0	8.3	6.0	4.3	3.0						
35	52～65	—	18	28	24	21.5	19	17	14.5	12.5	10.5			11.5	8.5	6.2	4.4	3.0						
15M	38～48	19	23	26	24	22.5	21	19	17	15	13	11				10.0	8.0	6.1	4.5	3.5				
20M	45～55	16	20	28	26	24.5	23	21	19	17	15	13				11.0	8.5	6.1	4.5	3.5				
15XM	45～55	18	20	30	28	24.5	23	21.5	20	19	18	16	13.5			12.0	9.0	6.5	4.8	4.0	3.5			
30XMA	80～90		δ_5=14	>60					45	35	30				13	9.0	6.5	4.0						
ЭИ10	80～105		δ_5=12	75					60	52	45	35				20.0	12.0	8.0	5.0					
ЭИ257	45～60	35	60	21								13	12.5								9		7	[illegible]
ЭИ454	65～80	20	—	30							20	18	15							6.0	5	2.5	2.5	
ЭЯ1T	55～65	35	60	20							15	14	13								7		4.2	2.5

24. 管壁、集管壁、鍋筒壁的厚度

$$t=\frac{pd_н}{200\varphi\sigma}+1 \text{ 公厘},$$

式中 $\varphi=\frac{S-d}{S}$ 計算鑽通的管孔削弱的係數，管孔直徑 d，節距 S；σ—容許的應力（公斤/公厘²）等於：

$\frac{\sigma^{20}}{4}$，當 $t<250°C$ 時；$\frac{\sigma_s^t}{1.8}$，當 $t=250\sim400°C$ 時；

當 $t>400°C$ 時，碳鋼用 $\sigma_д^t$ 或 $\frac{\sigma_s^t}{1.8}$；合金鋼用 $\frac{\sigma_s^t}{1.9}$。

鍋爐鋼的容許拉斷應力 σ，以公斤/公厘²計

鋼號	壁溫（°C）							
	200	250	300	350	400	450	500	550
15	9~11	9.2	8.0	7.0	6.1	5.0	不採用	
20	10~12	9.7	8.6	7.5	6.7	5.5		
25	11~13	10.5	9.1	8.0	7.2	6.1		
30	12~15	11.1	9.7	8.6	7.5	6.4		
35	13~16	11.9	10.5	9.4	8.0	7.0		
15M	9.5~11	12.5	11.7	0.5	9.4	7.9	6.8	4.8
20M	11~16	13.6	12.8	11.7	10.5	9.0	6.8	4.8
15XM	11~16	13.5	12.8	12.0	11.1	10.0	6.8	5.1

25. 鋼的導熱係數 λ 仟卡/公尺·小時·度

鋼號 \ t°C	100	200	300	400	500	600
15	46.8	43.2	39.6	36.0	32.4	28.8
20	45.0	41.4	36.0	32.8	28.8	25.2
15XM	33.4	31.5	30.6	29.7	28.8	27.9
ЭИ1Т	13.9		16.4		19.0	

26. 當下列條件時，品質不低於 Ст-32 的鋼鐵，可以用來製配件

p（公斤/公分²）	不高於	2.5	2.5	5	5	8	8	8	13	13	13
t（°C）	不高於	200	300	200	300	150	200	300	150	200	300
d（公厘）	不大於	不限制	800	1000	500	600	500	200	500	400	200

二 燃料

27. 煙煤的牌號

煤號名稱	符號	V_r %	附註
長焰煤	Д	>42.0	V_r=42~44%，如果 $Q_r^б$<7100 仟卡/公斤
氣煤	Г	35.0~44.0	V_r=42~44%，如果 $Q_r^б$≥7100 仟卡/公斤 和 V_r<35%，如果 $Q_r^б$<8300 仟卡/公斤
鍋爐肥煤	ПЖ	26.0~35.0	如果 $Q_r^б$≥8300 仟卡/公斤
煉焦煤	К	18.0~26.0	
不黏結煤	СС		
半貧煤	ПС	12.0~18.0	焦結時成爆裂的或相當緊密的焦炭
貧煤	Т	<17.0	成粉末狀時，結焦的或不結焦的焦炭殘渣
洗過的鍋爐肥煤	ПЖМ		
中間產品	Пром		

28. 根據尺寸分類煙煤的牌號

名稱	符號	粒度（公厘）	名稱	符號	粒度（公厘）
大塊	АП	>100	煤屑及煤末	АСШ	<13
中塊	АК	100~25	煤末	АШ	<6
小子	АМ	25~13	統塊	АРШ	<100
煤粒	АС	13~6			

29. 褐煤的牌號

名稱	符號	下列各地區的粒度（公厘）				特基布爾斯克煤	
		莫斯科附近	中部烏拉	沿海區	貝加爾東	符號	粒度（公厘）
大塊	БП	—	>100	—	—	—	—
中塊	БК	>50	25~100	>37	>25	ГК	>50
小塊	БО	20~50	12.5~25	13~37	—	ГО	25~50
小子	БМ	<20	<12.5	<13	<25	ГМ	0~25
統煤	БР	不限制				—	—

30. ГОСТ 規定的煤的質量指標

煤區，礦區，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W^{cp}_p (%)	W^{cp}_p (%)	A^{cp}_c (%)	$A^{вр}_c$ (%)	$S^{об}_c$ cp (%)	V^{cp}_r (%)	$Q^{б}_{г}$ cp (千卡/公斤)	雜質含量 碎末 %	雜質含量 可見夾石 (%)
[illegible]	[illegible]		Д>25 公厘	11.5 9.0~14.0	12.75 10.0~15.5	9.0 8.0~10.0	11.0 10.0~12.0	3.5 3.0~4.0	45.5 44.0~47.0	8150¹	—	1.5~2.5
	[illegible]		Д大塊	12.4 12.0~13.0	14.1 13.5~15.0	13.4 13.0~13.5	15.5	5.6 4.5~6.5	44.5 44~45	7700 7700~7800		2.5
	[illegible]		Д<25 公厘	[illegible] 10.0~17.0	14.75 11.0~18.5	15.0 11.5~18.5	17.0 13.5~20.5	3.75 3.5~4.0	45.5 44~47	8150²		2.5
	[illegible]		Д小塊	12.9 12.5~13.5	14.6 14.0~15.5	21.75 19.5~25.0	24.5 22.5~27.0	5.5 4.5~6.5	44.5 44~45	7575 7550~7600		2.5
	[illegible]		Д統煤	7.25 5.5~9.0	8.25 6.5~10.0	11.0 10.5~11.5	13.25 13.0~13.5	4.4 3.5~5.3	43.5 42~45	8100²	—	2.5
	[illegible]		Д統煤	12.3 11.5~13.0	14.3 13.5~15.0	21.1 14.0~25.5	23.8 16.5~28.0	5.0 4.0~5.5	44.2 44~45	7670 7650~7750	—	2.5
	[illegible]		Д統煤	[illegible]	8.0	12.5	15.0	3.0	43	—	—	2.5
	[illegible]		Д統煤	[illegible] 5.0~7.0	8.0 7.0~9.0	10.75 10.5~11.0	12.5 12.0~13.0	4.25 3.0~5.5	41 40~42	7600²	—	2.5
	[illegible]		Г統煤	[illegible]	3.0	32.0	35.0	4.0	40	—	—	2.5
	[illegible]		Г統煤	3.9 3.5~4.0	5.2 4.5~6.0	18.2 14.5~19.5	18.5 16.5~22.0	5.3 4.0~6.5	41.3 41~42	7100	—	2.5
	[illegible]		Г>25 公厘	2.9 2.0~4.0	4.0 3.0~5.5	7.5 5.2~9.0	9.3 6.7~11.0	3.2 2.0~4.5	38 37~40	8100²	—	1.5~2.5
	[illegible]		Г<25 公厘	3.3 2.0~5.0	4.6 3.0~6.5	14.8 13.0~18.5	17.0 15.0~21.0	3.1 2.0~4.5	38 37~40	8000²	—	2.5
	[illegible]		Г統煤	5.0	6.1	18.3 17.5~19.0	20.7 19.5~21.5	2.7 2.5~3.0	38 36~40	8130 8100~8150	—	2.5
	[illegible]		Г統煤	3.2 2.0~5.0	4.5 3.0~7.0	14.5 10.0~20.5	16.9 12.0~23.5	3.7 2.5~6.0	38.4 36~39	8425 8300~8600	—	2.5
	[illegible]		Г統煤	3.0	4.0	23.5	26.0	4.5	39	—	—	2.5
	[illegible]		Г統煤	4.2 3.0~6.0	5.25 4.0~7.5	17.6 6.5~28.5	19.9 10.5~29.0	3.5 1.0~4.5	41 39~43	—	—	1.5~2.5
	[illegible]		Г [illegible]	4.0	5.0	22.0	24.5	9.0	42	—	—	2.5
	[illegible]		Г [illegible]	4.0	5.0	9.0	11.0	4.0	42	—	—	1.5
	[illegible]		Г統煤	9.0	11.0	11.5	13.5	5.5	39	—	—	2.5
	[illegible]		Г統煤	3.0	4.0	10.5 10.0~11.0	12.5 12.0~13.0	4.5	42	8100	—	2.5
	[illegible]		ПЖ 統煤	4.0	4.0	21.0	24.0	5.5	30	—	—	2.5
	[illegible]		ПЖ 統煤	3.0	4.0	15.0	17.0	3.5	28	—	—	2.5
	[illegible]		ПЖ 統煤	3.0 2.0~5.0	4.0 3.0~5.4	20.0 8.5~30.5	22.5 10.0~33.5	3.4 2.0~5.5	33 27~35	8250 8200~8300	—	1.5~2.5

（續）

礦區區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W^{cp}_{p}（%）	W^{np}_{p}（%）	A^{cp}_{c}（%）	A^{np}_{c}（%）	$(S^{об}_{c})_{cp}$（%）	V^{cp}_{r}（%）	$(Q^{б}_{r})_{cp}$（仟卡/公斤）	雜品含量 碎煤％	雜品含量 可見的岩石（%）
庫茲涅茨克煤區（庫巴斯）	捷爾任斯基煤業托拉斯		ПЖ 統煤	$\frac{3.7}{3.0\sim5.0}$	$\frac{4.9}{4.0\sim6.0}$	$\frac{19.4}{8.0\sim29.0}$	$\frac{21.8}{9.5\sim32.0}$	$\frac{4.8}{4.0\sim7.5}$	$\frac{34}{33\sim35}$	$\frac{7900}{7200\sim8500}$	—	1.5~2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПЖ 統煤	$\frac{3.0}{2.5\sim3.5}$	$\frac{4.0}{3.5\sim4.5}$	$\frac{13.7}{9.0\sim18.5}$	$\frac{15.4}{10.0\sim20.5}$	$\frac{3.3}{2.3\sim4.3}$	$\frac{31.2}{27\sim34}$	8500[1]	—	1.5~2.5
	加[illegible]寧煤業托拉斯		ПЖ 統煤	$\frac{3.25}{2.0\sim4.0}$	$\frac{4.25}{3.0\sim5.0}$	$\frac{20.0}{14.0\sim26.0}$	$\frac{22.3}{16.0\sim28.5}$	$\frac{3.4}{2.4\sim4.2}$	$\frac{27.4}{20\sim29}$	$\frac{8340}{8200\sim8500}$	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПЖ 統煤	3.0	4.0	$\frac{17.2}{15.5\sim20.0}$	$\frac{19.2}{17.0\sim23.5}$	$\frac{3.5}{2.2\sim4.4}$	$\frac{29}{28\sim30}$	8500[1]	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПЖ 統煤	$\frac{2.6}{2.0\sim3.5}$	$\frac{3.7}{3.0\sim4.5}$	$\frac{19.3}{14.0\sim24.0}$	$\frac{21.6}{16.0\sim26.5}$	$\frac{4.7}{3.5\sim5.5}$	$\frac{32.2}{26\sim35}$	—	—	2.5
	古比雪夫煤業托拉斯		ПЖ 統煤	$\frac{3.1}{2.0\sim4.0}$	$\frac{4.1}{3.0\sim5.0}$	$\frac{11.1}{8.0\sim14.0}$	$\frac{13.1}{9.5\sim16.0}$	$\frac{2.7}{1.1\sim4.5}$	$\frac{33}{27\sim34}$	8600	—	1.5~2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПЖ 統煤	4.0	5.0	8.0	9.5	1.2	34	—	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПЖ 統煤	$\frac{3.3}{3.0\sim4.0}$	$\frac{4.3}{4.0\sim5.0}$	$\frac{16.4}{5.5\sim27.0}$	$\frac{18.5}{10.0\sim30.0}$	$\frac{3.4}{1.3\sim4.7}$	$\frac{30}{28\sim34}$	$\frac{8575}{8500\sim8600}$	—	1.5~2.5
	奧爾忠尼啟則煤業托拉斯		ПЖ 統煤	$\frac{3.5}{3.0\sim4.0}$	$\frac{4.5}{4.0\sim5.0}$	$\frac{31.25}{31.0\sim31.5}$	$\frac{34.0}{33.5\sim34.5}$	$\frac{4.5}{4.0\sim5.0}$	$\frac{28.5}{27\sim30}$	8200[1]	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПЖ 統煤	4.0	5.0	15.5	17.5	3.3	35	—	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПЖ 統煤	$\frac{3.2}{3.0\sim4.0}$	$\frac{4.2}{4.0\sim5.0}$	$\frac{8.6}{4.5\sim14.0}$	$\frac{10.3}{6.0\sim16.0}$	$\frac{1.3}{1.0\sim1.5}$	$\frac{30}{28\sim32}$	$\frac{8480}{8400\sim8500}$	—	1.5~2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПЖ 統煤	3.0	4.0	9.0	10.5	2.9	28	—	—	1.5~2.5
	[illegible]煤業托拉斯		K 統煤	3.5	5.0	19.0	21.5	4.5	20	—	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		K 統煤	$\frac{3.5}{3.0\sim4.0}$	$\frac{4.7}{4.0\sim5.0}$	$\frac{10.8}{8.5\sim12.0}$	$\frac{12.7}{10.0\sim14.0}$	$\frac{2.3}{1.5\sim3.0}$	$\frac{22.7}{18\sim25}$	—	—	1.5~2.5
	[illegible]煤業托拉斯		K 統煤	4.0	6.0	9.0	10.0	3.0	23	8650	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯		K 統煤	$\frac{3.9}{3.5\sim4.0}$	5.0	$\frac{16.4}{11.0\sim26.0}$	$\frac{18.75}{13.0\sim29.0}$	$\frac{2.3}{1.8\sim2.6}$	$\frac{22.2}{21\sim23}$	—	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		K 統煤	3.0	4.0	11.0	13.0	4.2	23	—	—	2.5
	加[illegible]寧煤業托拉斯		K 統煤	$\frac{3.7}{3.0\sim4.0}$	$\frac{4.7}{4.0\sim5.0}$	$\frac{22.0}{17.5\sim27.5}$	$\frac{24.5}{19.5\sim30.5}$	$\frac{3.1}{2.0\sim4.8}$	$\frac{22}{20\sim23.5}$	$\frac{8570}{8500\sim8600}$	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		K 統煤	$\frac{2.6}{2.0\sim3.5}$	$\frac{3.75}{3.0\sim4.5}$	$\frac{16.8}{11.0\sim25.0}$	$\frac{18.8}{13.0\sim27.5}$	$\frac{3.4}{2.5\sim4.0}$	$\frac{23.5}{22\sim25}$	—	—	2.5

（續

礦區, 區域, 公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W_p^{cp} (%)	W_p^{op} (%)	A_c^{cp} (%)	A_c^{op} (%)	$S_c^{об}$ cp (%)	V_r^{cp} (%)	$Q_r^{б}$ cp (仟卡/公斤)	最高含量 碎塊 %	最高含量 頁岩 %
[illegible]頓巴斯	[illegible]煤業托拉斯		K統煤	3.0	4.0	16.9 6.2~25.0	19.0 7.5~27.5	2.1 1.2~3.2	23 19.5~24	8620 8600~8650	—	1.5~2.5
	奧爾忠尼[illegible]煤業托拉斯		K統煤	3.0	4.0	18.25 12.5~26.0	21.75 14.5~29.0	4.25 3.0~5.5	20.25 20~20.5	8600¹⁾	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		K統煤	4.0	5.0	7.5	9.0	1.5	24	8400	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯		K統煤	3.2 3.0~5.0	4.4 4.0~7.0	14.1 6.5~20.0	16.2 7.5~22.0	3.4 1.2~4.4	23.6 22~25	8620 8600~8650	—	1.5~2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПС統煤	3.1 3.0~3.5	4.9 4.0~5.0	27.6 23.0~33.5	30.3 25.5~36.5	4.5 2.5~6.5	17.3 15~19	—	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПС統煤	3.4 2.5~4.0	4.5 3.5~6.0	13.1 8.0~17.5	15.0 9.5~20.0	2.2 1.1~4.3	15 13~17	8570 8500~8600	—	1.5~2.5
	伏羅[illegible]煤業托拉斯		ПС統煤	3.1 2.5~3.5	4.1 3.5~4.5	18.5 16.5~20.0	21.0 19.0~23.5	3.8 3.2~4.5	15.5 14~17	8500¹⁾	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПС統煤	3.0	4.0	17.0	19.5	2.1	18	—	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПС統煤	3.0	4.0	21.5	23.5	4.0	15	—	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПС統煤	2.5	3.5	8.7 7.2~9.8	10.4 8.7~11.5	3.0 3.0~3.1	14.2 14~15	—	—	1.5~2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПС統煤	3.0	4.0	13.5 12.5~14.5	16.0 15.0~17.0	3.75 3.0~4.5	13 12~14	—	—	2.5
	奧爾忠尼[illegible]煤業托拉斯		ПС統煤	3.0	4.0	22.0	35.0	4.0	16	—	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПС統煤	3.0	4.0	13.5	17.5	2.4	16	8600	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		T統煤	5.0	6.5	14.0	16.5	3.0	12	—	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		T統煤	3.0	4.0	17.5	20.0	3.5	12	—	—	2.5
	伏羅[illegible]煤業托拉斯		T統煤	3.4 2.0~5.5	4.5 4.0~7.5	13.2 4.0~21.0	15.2 5.5~23.0	3.7 2.3~4.5	11.2 8.5~14.0	8550¹⁾ 8500~8600	—	1.5~2.5
	奧爾忠尼[illegible]煤業托拉斯		T統煤	3.0	4.0	15.5 14.5~16.5	17.5 16.5~18.5	2.5 2.0~3.0	11.5 10~13	—	—	2.5
	[illegible]管理處		T統煤	5.7 5.0~7.0	6.7 6.0~8.0	14.8 11.0~18.0	16.8 13.0~20.0	3.0	9	7900 7500~8300	—	2.5
	[illegible]煤托拉斯		АП	3.7 3.0~5.0	4.7 4.0~6.0	5.2 3.5~8.0	7.0 5.0~10.0	1.4 0.8~2.0	3.4 2.0~4.0	8110 7900~8200	5.0	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		АП	4.5	6.0	3.0	4.5	1.5	3.5	8300	5.0	2.5
	[illegible]煤托拉斯		АП	4.0 3.5~4.5	5.2 4.0~5.5	3.2 2.5~3.5	4.5 4.0~5.0	2.0 1.0~3.0	5 4.5~5.5	8200	5.0	2.5
	[illegible]管理處		АП	2.5	3.5	7.0	9.0	7.0	4.5	8300	5.0	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		АП	3.8 3.0~4.0	4.8 4.0~5.0	4.0 2.5~8.0	5.6 4.0~10.0	3.0 2.0~4.0	4.6 3~6	8150 8000~8200	5.0	2.5
	[illegible]煤托拉斯		АП	2.6 3.0~3.5	5.6 5.0~7.5	5.4 4.0~8.0	7.6 6.0~10.0	2.5 2.5~2.6	3.1 2.5~4.0	8150¹⁾	5.0	2.5

續

礦區，礦域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W^{cp}_{p} (%)	W^{up}_{p} (%)	A^{cp}_{c} (%)	A^{mp}_{c} (%)	$(S^{od}_{c})_{cp}$ (%)	V^{cp}_{r} (%)	$(Q^{6}_{r})_{cp}$ (千卡/公斤)	最高[illegible]量	
											碎末 (%)	可見岩石 (%)
頓涅[illegible]煤區 [illegible]巴斯	斯維爾德洛夫煤業托拉斯		AП	5.2 4.5~6.5	6.2 5.5~7.5	4.3 3.0~7.0	5.8 4.5~9.0	2.4 1.5~3.0	4.7 2.5~7.0	8110 7950~8300	5	2.5
	斯[illegible]日[illegible]無煙煤托拉斯		AП	3.9 2.5~4.5	4.9 3.5~5.5	3.0 2.0~4.5	4.3 3.0~6.0	1.7 1.0~2.0	3.7 2.0~5.5	8250 [illegible]	5	2.5
	伏龍芝煤業托拉斯		AП	4.9 4.0~5.5	5.9 5.0~6.5	4.8 2.5~14.0	6.4 4.0~16.0	1.6 0.7~3.0	4.0 2.0~6.5	8140 8050~[illegible]	5	2.5
	奇斯[illegible]科夫無煙煤托拉斯		AП	4.1 4.0~4.5	5.1 5.0~5.5	3.4 3.0~4.0	4.9 4.5~5.5	1.0 1.4~2.5	3.9 3.0~5.0	8150 8000~8250	5	2.5
	[illegible]特無煙煤托拉斯		AП	3.6 2.5~3.5	5.2 3.5~7.0	5.5 3.5~7.0	6.8 5.0~8.5	3.0 1.5~4.0	2.6 1.5~3.0	8140 8050~8250	5	2.5
	[illegible]科夫無煙煤托拉斯		AK	3.1 3.0~3.5	4.1 4.0~4.5	9.9 8.5~11.0	12.0 10.5~13.5	1.8 1.5~2.0	3.4 3.0~3.5	8100 8000~8200	10~15	2.5
	[illegible]科夫煤業托拉斯		AK	4.75 4.5~5.0	6.5	7.5	8.0 6.5~9.5	2.25 1.5~3.0	4.25 3.5~5.0	8250 8200~8300	4.5~5.0	2.5
	[illegible]無煙煤托拉斯		AK	4.5	5.5	7.5	9.0	3.0	6.5	8140	9	2.5
	紅光煤業托拉斯		AK	3.8 3.0~4.0	4.8 4.0~5.0	7.8 7.0~9.0	9.9 9.0~11.0	2.8 2.5~3.5	4.5 4~6	8130 8100~[illegible]	8~10	2.5
	[illegible]無煙煤托拉斯		AK	3.3 3.0~4.0	5.2 5.0~5.5	6.2 6.0~6.5	8.2 8.0~8.5	2.6 2.5~2.7	3.2 2.5~3.5	8150¹⁾	8~10	2.5
	斯維爾德洛夫煤業托拉斯		AK	5.5 5.0~6.0	6.5 6.0~7.0	11.5 11.0~12.0	13.8 13.5~14.0	2.75 2.5~3.0	6.0 4.5~7.5	8100	16	2.5
	斯[illegible]日[illegible]無煙煤托拉斯		AK	3.9 2.5~4.5	4.9 3.5~6.0	4.5 2.5~6.0	6.1 4.0~8.0	1.5 1.0~2.0	3.3 2.0~4.0	8250	8~12	2.5
	奇斯[illegible]科夫無煙煤托拉斯		AK	4.75 4.5~5.0	5.75 5.5~6.0	6.5 6.0~7.0	8.5 8.0~9.0	1.5	3.5¹⁾	8275 8250~8300	8~9	2.5
	[illegible]特無煙煤托拉斯		AK	3.75 3.0~5.0	5.5 5.0~6.0	10.25 7.0~14.0	12.25 8.5~16.0	2.6 2.0~3.5	2.75 2.5~3.0	8110 8100~8150	8~12	2.5
	[illegible]科夫無煙煤托拉斯		AM	3.4 3.0~3.5	4.4 4.0~4.5	18.8 16.5~21.5	21.2 19.0~24.0	1.8 1.5~2.0	3.4 3.0~3.5	7575 7200~8100	15~2[illegible]	2.5
	[illegible]科夫煤業托拉斯		AM	4.75 4.5~5.0	6.5	10.0 8.5~11.5	12.0 10.5~13.5	2.25 1.5~3.5	4.25 3.5~5.0	8250 8200~8300	4.5~5.0	2.5
	[illegible]無煙煤托拉斯		AM	4.5	5.5	11.0	13.0	3.0	6.5	8200	13	2.5
	紅光煤業托拉斯		AM	4.0	5.0	14.6 12.0~18.0	17.1 14.5~21.0	2.8 2.5~3.5	4.8 4~6	7790 7500~8050	12~15	2.5
	[illegible]無煙煤托拉斯		AM	4.5 4.0~5.0	6.0 5.5~6.5	10.0	12.5	2.7¹⁾	3.0 2.5~3.5	7800¹⁾	10~15	2.5
	斯維爾德洛夫煤業托拉斯		AM	5.5 5.0~6.0	6.5 6.0~7.0	20.3 18.0~23.5	23.0 20.5~25.5	2.75 2.5~3.0	6.0 4.5~7.5	7[illegible]50 7900~8000	18	2.5
	斯[illegible]日[illegible]無煙煤托拉斯		AM	4.0 3.0~4.5	5.1 4.0~6.0	9.3 7.5~11.5	11.3 9.5~13.5	1.5 1.0~2.0	3.3 2.0~4.0	8200 8150~8250	9~16	2.5

（續

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W_p^{cp} (%)	W_p^{np} (%)	A_c^{cp} (%)	A_c^{np} (%)	$(S_c^{об})_{cp}$ (%)	V_r^{cp} (%)	$(Q_r^б)_{cp}$ (仟卡/公斤)	最高含量	
											碎末 (%)	可見的岩石 (%)
頓涅茨礦區 頓巴斯	齊斯加科夫無煙煤托拉斯		AM	4.75 4.5~5.0	5.75 5.5~6.0	10.0 9.0~11.0	12.0 11.0~13.0	1.5	3.5¹⁾	8200	10~12	2.5
	沙赫特無煙煤托拉斯		AM	3.8 3.0~5.0	5.5 5.0~6.0	15.8 15.5~16.0	18.0	2.8 2.0~3.5	2.7 2.5~3.0	8070 8050~8100	12~15	2.5
	紅光煤業托拉斯		AC	5.0	6.0	20.0	23.0	3.0	4.0	7500	20	2.5
	小克魯的無煙煤托拉斯		AC	4.0	5.5	9.5	12.0	2.7	3.5	7800	—	2.5
	沙赫特無煙煤托拉斯		AC	4.25 3.5~5.0	5.75 5.5~6.0	16.5 15.0~18.0	18.75 17.0~20.5	2.5 2~3	2.5	8075 8050~8100	13~18	2.5
	食山大無煙煤托拉斯		ACIII	5.0	6.0	19.0	22.0	2.0	6.5	8200	60	2.5
	小克魯的無煙煤托拉斯		ACIII	4.75 4.0~5.0	6.6 5.5~7.0	14.1 10.5~18.5	16.9 13.0~21.5	2.7 2.5~3.0	3.5¹⁾	7750¹⁾	60	2.5
	斯涅日內無煙煤托拉斯		ACIII	4.3 3.0~5.5	5.5 4.0~7.0	12.3 11.0~14.0	14.4 13.0~16.5	1.5 1.0~2.0	3.3 2.0~4.0	8140 8100~8200	40~60	2.5
	齊斯加科夫無煙煤托拉斯		ACIII	5.0 4.5~5.5	6.0 5.5~6.5	14.5 13.5~15.5	16.75 15.0~18.0	1.5	3.5¹⁾	8100	52~60	2.5
	沙赫特無煙煤托拉斯		ACIII	4.2 3.5~5.0	6.2 5.5~7.0	18.8 17.5~21.0	21.3 20.0~23.5	2.8 2.0~3.5	3.0 2.5~3.5	8000	55~60	2.5
	波哥大無煙煤托拉斯		APIII	3.9 3.0~5.0	4.9 4.0~6.0	19.0 14.0~28.0	21.6 15.0~31.0	1.4 0.8~2.0	3.4 2.0~4.5	7780 7700~8000	27~45	2.5
	顧科夫煤業托拉斯		APIII	5.25 5.0~6.0	7.0 6.5~8.9	21.5 11.5~28.0	24.4 14.0~31.0	2.4 1.6~2.9	3.25 2.5~4.0	8210 8200~8250	—	2.5
	食血大無煙煤托拉斯		APIII	3.8 2.0~5.0	4.9 3.0~6.0	12.9 8.0~18.0	15.0 10.0~20.5	1.4 0.9~2.5	5.6 4.0~8.0	8170 8000~8400	31~35	2.5
	克拉斯諾頓巴斯礦產管理處		APIII	3.5 3.0~4.0	4.8 4.0~6.0	20.9 18.0~24.0	23.8 21.0~27.0	3.1 2.5~4.0	4.0 3.0~5.0	8400	—	2.5
	紅光煤業托拉斯		APIII	4.9 4.0~6.0	5.9 5.0~7.0	18.4 10.0~33.0	21.0 12.5~36.0	2.9 2.0~4.0	4.5 3.0~6.0	8010 7900~8150	20~40	2.5
	克拉斯諾爾林礦產管理處		APIII	3.3 2.5~4.0	4.3 3.5~5.0	19.5 18.0~22.0	22.2 20.5~25.0	5.3 4.5~7.0	4.5 4.0~5.0	8280 8200~8350	—	2.5
	小克魯的無煙煤托拉斯		APIII	5.25 5.0~5.5	7.25 7.0~7.5	16.25 11.5~21.0	19.0 14.0~24.0	2.55 2.5~2.6	3.25 2.5~4.0	8100¹⁾	—	2.5
	斯維爾德洛夫煤業托拉斯		APIII	5.9 5.0~6.5	6.9 6.0~7.5	15.4 9.5~20.5	17.8 11.5~23.0	2.5 1.5~3.5	4.6 3~6	7800 7800~8100	27~37	2.5
	斯涅日內無煙煤托拉斯		APIII	4.5 4.0~5.0	5.5 5.0~6.0	10.25 7.5~14.5	12.25 9.5~16.5	1.9 1.5~2.0	4.3 3.0~5.5	8160 8100~8200	24~26	2.5
	代達蘭煤業托拉斯		APIII	5.3 4.0~6.0	6.3 5.0~7.0	12.3 7.5~18.0	14.4 9.0~20.5	1.6 0.7~3.0	4.4 2.0~6.5	8080 8000~8150	30~36	2.5
	齊斯加科夫無煙煤托拉斯		APIII	4.4 4.0~5.0	5.4 5.0~6.0	11.3 7.5~20.5	13.5 9.5~23.0	2.0 1.2~4.0	4.6 3.0~6.5	8150 8000~8300	22~32	2.5
	沙赫特無煙煤托拉斯		APIII	4.2 3.5~5.5	5.6 4.5~7.0	16.2 12.0~25.5	18.9 14.5~25.0	3.1 1.5~4.0	2.5 1.5~4.0	8110 8050~8200	—	2.5

（續）

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W_p^{cp} (%)	W_p^{np} (%)	A_c^{cp} (%)	A_c^{np} (%)	$(S_o^{об})_{cp}$ (%)	V_r^{cp} (%)	$(Q_б^r)_{cp}$ (千卡/公斤)	雜質含量	
											碎屑 (%)	可見的岩石 (%)
高加索格魯吉煤業公司	特克瓦爾且爾煤業托拉斯	特克瓦爾且爾	ПЖ 精煤	8.0	11.0	13.0	15.5	1.2	35	8400	—	—
	中央選礦工廠		ПЖ 中間產物和篩出煤	8.0	10.0	35.0	38.0	1.3	38	8000	—	—
			ПЖ 煤泥	17.0	21.0	20.5	23.0	1.2	35	8200	—	—
	特基布爾煤業托拉斯	特基布爾	ГК	8.0	9.5 9.0~10.0	19.0 18.0~20.0	21.0 20.0~22.0	1.4	40	7700	—	—
	特基布爾煤業托拉斯	同上	ГО	8.0	9.5 9.0~10.0	22.75 22.0~23.5	25.75 25.0~26.5	1.4	40	7700	—	—
	特基布爾煤業托拉斯	同上	ГМ	8.0	9.75 9.5~10.0	22.25 22.0~22.5	25.25 25.0~25.5	1.4	40	7700	—	—
	特基布爾煤業托拉斯	同上	頁岩>50公厘	8.0	10.0	32.0	35.0	1.4	40	7300	—	—
庫茲涅茨克煤礦區	斯大林煤業托拉斯		ПЖ>40	5.5	7.5	10.5	13.0	0.8	28	8350	—	1.5
	斯大林煤業托拉斯		ПЖ>30	5.0	7.0	11.0	13.0	1.3	29	8300	—	1.5
	基洛夫煤業托拉斯		ПЖ>25	7.0	9.0	15.0	17.5	0.5	24	8250	—	2.0
	基洛夫煤業托拉斯		ПЖ<25	7.0	9.0	21.0	24.0	0.5	24	8250	—	2.0
	基洛夫煤業托拉斯		ПЖ 統煤	6.0 5.0~7.0	8.0 7.0~9.0	20.3 10.5~21.0	23.1 12.0~24.0	1.0 0.5~2.0	25 21~28	8340 8250~8400	—	1.5~2.0
	列寧煤業托拉斯		ПЖ 統煤	4.25 3.0~6.0	6.25 5.0~8.0	26.4 25.5~27.0	29.4 28.5~30.0	1.3 1.0~1.6	25 24~25	8350	—	2.0
	莫洛托夫煤業托拉斯		ПЖ 統煤	5.4 5.0~6.0	7.4 7.0~8.0	26.3 25.0~29.0	29.3 28.0~32.0	1.0 0.8~1.4	24 24~25	8300 8150~8350	—	2.0
	斯大林煤業托拉斯		ПЖ 統煤	5.9 4.5~7.0	8.0 6.0~9.0	19.3 10.5~26.5	21.8 12.0~29.5	0.75 0.5~1.1	25.5 24~29	8240 8150~8400	—	1.5~2.0
	ЦОФ（中央選礦工廠）業托拉斯		ПЖМ	—	夏10.5 冬7.5	10.5	12.0	0.8	25	8400	—	1.0
	ЦОФ（中央選礦工廠）業托拉斯		Пром.	—	夏12.5 冬9.0	25.5	27.5	0.9	25	8400	—	2.0
	斯大林煤業托拉斯		ПС дом.>75	3.5	5.0	9.0	11.0	0.5	23	8250	—	2.5
	斯大林煤業托拉斯		ПС дом.>50	6.0	8.0	11.0	13.0	0.5	22	8350	—	2.5
	斯大林煤業托拉斯		ПС дом.>25	6.0	8.0	7.0	20.0	0.6	25	8250	—	2.5
	基洛夫煤業托拉斯		ПС 統煤	6.25 6.0~6.5	8.25 8.0~8.5	19.5	22.5	0.6 0.5~0.7	24	8250	—	2.5
	列寧煤業托拉斯		ПС 統煤	6.0	8.0	19.0	22.0	0.7	23	8350	—	2.5

（續）

煤區，區域，公司	托拉斯	出產地	等級與品種	W^{cp}_{p} (%)	W^{pp}_{p} (%)	A^{cp}_{c} (%)	A^{pp}_{c} (%)	$(S^{o6}_{c})_{cp}$ (%)	V^{cp}_{r} (%)	$(Q^{б}_{r})_{cp}$ (大卡/公斤)	最高含量 碎末 (%)	最高含量 可見的岩石 (%)
[illegible]煤區	[illegible]煤業托拉斯		ПС 塊煤	6.25 4.5~8.0	8.25 6.0~10.5	17.4 14~21.0	20.1 16.5~24.0	2.0 1.0~3.0	25 24~26	8325 8250~8400	—	2.5
	[illegible]煤業托拉斯		ПС 塊煤	6.0	8.0	17.75 16.5~19.0	20.75 19.5~22.0	0.55 0.5~0.6	24 23~25	8250	—	2.5
	[illegible]煤托拉斯		Б 塊煤	26.5	29.5	14.8	17.8	0.45	36	7125	—	2.0
[illegible]煤區	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	ПС 塊煤	2.8 2.0~3.5	4.9 4.0~6.0	8.5 8.0~10.5	10.5 9.5~12.5	0.6	15.3 14~17.5	8610 8600~8650	—	1.5
[illegible]公司	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	ПС 塊煤	5.3 4.0~7.0	7.5 6.0~10.0	12.8 7.5~19.5	14.8 9.0~22.0	0.4 0.3~0.5	22.4 15~20	8300 8100~8600	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	同 上	ПС 大塊≥25	4.0	7.5	7.0	8.0	0.3	23	8250	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	同 上	ПС 小塊<25	5.0	6.0	10.0	12.0	0.3	23	8250	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	同 上	CC 塊煤	4.0	7.0	19.0	22.0	0.5	27	8200	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	同 上	K 塊煤	4.0 3.0~5.0	6.7 5.0~8.0	10.0 8.5~11.0	11.8 10.0~13.5	0.37 0.3~0.5	28.7 28~29	8330 8300~8350	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	同 上	T 塊煤	5.0	7.5	7.0	8.5	0.5	12	8600	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	Д 大塊≥25	7.5	10.0	4.0	5.5	0.4	43	7700	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	Д 小塊<25	7.5	10.0	5.5	7.0	0.4	43	7700	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	Д 塊煤	7.5	10.0	5.0	6.5	0.4	43	7700	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	Г 大塊≥25	6.0 5.5~6.5	9.0 8.5~9.5	5.2 4.0~6.7	6.8 5.5~8.0	0.4 0.3~0.5	41	8150 8100~8200	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	Г 小塊<25	7.0 6.0~8.0	10.0 9.0~11.0	5.2 4.0~6.0	6.8 5.5~7.5	0.47 0.4~0.5	42	8125 8100~8150	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	Г 塊煤	5.5 5.0~6.5	7.7 6.5~9.0	8.2 4.5~10.5	10.0 5.5~13.0	0.53 0.5~0.6	39.7 39~41	8290 8200~8350	—	1.5
[illegible]煤區	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	ПЖ 塊煤	5.2 5.0~5.5	7.8 7.5~8.0	9.5 7.5~13.0	11.1 9.0~15.0	0.7 0.6~0.8	34.3 31~35	8170 8100~8300	—	1.5
[illegible]公司	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	ПЖ 塊煤	3.4 3.0~3.5	4.9 4.5~5.0	8.3 7.8~8.5	9.9 9.0~10.0	0.5	28.8 26~32	8400	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	K 塊煤	3.6 2.5~4.0	5.75 4.5~6.5	8.5 8.3~8.7	10.0 9.8~10.2	0.48 0.4~0.5	27 20~34	8500 8300~8600	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	K 塊煤	3.5 2.5~4.5	6.0 5.0~7.0	8.5 8.0~10.5	9.7 9.2~12.5	0.48 0.4~0.5	24.3 21~28	8450 8400~8500	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	K 塊煤	4.25 4.0~4.5	5.8 5.0~7.0	8.4 8.0~9.0	9.8 9.5~10.5	0.4	23.1 21.5~26	8510 8500~8550	—	1.5
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	K_2	3.2 2.0~4.0	5.0 3.5~6.0	7.5 7.2~7.7	8.8 8.7~9.0	0.5	19 18.5~20	8480 8300~8650	—	1.0
	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]煤礦	[illegible]	2.7 2.5~3.0	4.7 4.0~5.0	7.8 7.5~8.5	9.3 8.8~9.0	0.47 0.4~0.5	18.7 18~19	8500	—	1.0

續）

煤田，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W_p^{cp} (%)	W_p^{np} (%)	A_c^{cp} (%)	A_c^{np} (%)	$(S_c^{об})_{cp}$ (%)	V_r^{cp} (%)	$(Q_r^б)_{cp}$ (仟卡/公斤)	最高含量	
											碎末 (%)	可見的岩石 (%)
庫茲涅茨克煤區	基謝廖夫煤業托拉斯	基謝廖夫	CC 統煤	3.8 2.0~5.0	6.3 4.5~8.0	8.7 7.5~10.0	10.75 9.5~12.0	0.5	23.2 17~35	8390 8000~8500	—	1.5
庫茲涅茨煤業公司	普羅科比也夫斯克煤業托拉斯	普羅科比也夫	CC 統煤	4.3 3.0~6.5	7.0 5.5~8.5	9.3 6.5~10.5	11.3 8.0~12.5	0.52 0.5~0.6	21 10~25	8390 8100~8500	—	1.5
	斯大林煤業托拉斯	阿拉爾且夫	CC 統煤	4.5 4.0~5.0	6.75 6.5~7.0	8.25 7.5~9.0	10.5 10.0~11.0	0.4	14 13~15	8375 8300~8450	—	1.5
	斯大林煤業托拉斯	同上	CC 大塊>50	3.25 2.5~4.0	5.0	5.25 4.0~6.5	6.75 5.5~8.0	0.4 0.3~0.5	15	8400 8300~8500	5.0	1.5
	普羅科比也夫斯克煤業托拉斯	普羅科比也夫	CC 大塊>35	3.25 3.0~3.5	5.75 5.5~6.0	5.75 5.5~6.0	7.25 7.0~7.5	0.45 0.4~0.5	16.5 10~23	8350 8200~8500	8.0	1.5
	普羅科比也夫斯克煤業托拉斯	同上	CC 碎塊<35	5.0	7.5	10.5	12.5	0.4	26.5	8450	—	1.5
	斯大林煤業托拉斯	阿拉爾且夫	CC 碎塊<50	4.0	6.0	8.0	10.0	0.5	16	8500	—	1.5
	斯大林煤業托拉斯	同上	CC 篩出煤<13	2.0	4.0	11.5	13.5	0.3	15	8300	—	1.5
	斯大林煤業托拉斯	同上		3.5	6.0	13.5	16.0	0.3	15	8300	—	1.5
	古比雪夫煤業托拉斯	同上	T 大塊>40	4.75 4.5~5.0	6.5	9.75 9.5~10.0	11.5 11.0~12.0	0.65 0.6~0.7	8 7~9	8400	10~12	1.5
	古比雪夫煤業托拉斯	同上	T 碎塊<40	6.25 6.0~6.5	8.25 8.0~8.5	14.75 11.5~18.0	17.0 13.5~20.5	0.65 0.6~0.7	8.25 7~9.5	8400	—	1.5
	古比雪夫煤業托拉斯	同上	T 統煤	6.5	8.0	13.5	15.5	0.7	7	8400	—	1.5
[illegible]	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]	Б 統煤	32.3 32.0~32.5	34.9 34.5~35.0	10.2 9.5~10.5	12.4 11.5~13.0	0.7 0.6~0.8	41.9 40~43	6000 5800~7000	—	2.0
		[illegible]	大塊>40	5.5	7.0	17.5	19.0	2.0	21	8300	—	0
		同上	中塊 15~40	5.5	7.0	23.5	25.0	1.6	23	8000	—	2.5
		同上	碎末<15	5.5	7.0	22.0	23.5	1.6	23	7500	—	—
		同上	統煤	5.5	7.0	21.5	23.0	1.6	23	8000	—	2.0
	哈卡斯煤業托拉斯	哈卡斯	Д 統煤	13.2 11.0~15.0	16.2 13.0~19.0	10.2 8.5~14.0	12.8 10.5~17.0	0.65 10.5~17.0	41.3 37.5~44	7630 7400~7800	—	2.0
[illegible]	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]	Б 統煤	31.0	31.0	35.0	38.0	2.0	—	6400	—	3.0
	[illegible]煤業托拉斯		Б 統煤	32.0	35.0	35.0	38.0	5.5	—	6679	—	3.0
[illegible]	[illegible]煤業托拉斯	[illegible]	ПЖ 大塊>25	3.4 3.0~4.0	5.35 5.0~6.0	13.2 12.0~14.0	14.6 13.5~15.5	0.75 0.6~0.8	23.7 23~23.5	8475 8400~8500	10.0	1.5

（續）

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W^{cp}_{p} （%）	W^{np}_{p} （%）	A^{cp}_{c} （%）	A^{np}_{c} （%）	$(S^{o6}_{c})_{cp}$ （%）	V^{cp}_{r} （%）	$(Q^{6}_{r})_{cp}$ （仟卡/公斤）	最高含量 碎末 （%）	最高含量 可見的岩石 （%）
伯朝拉礦區	伏爾古特煤業托拉斯	伏爾古特	ПЖ 碎煤 0~25	5.1 5.0~5.5	7.1 7.0~7.5	19.25 16.5~22.5	21.25 18.0~24.5	0.73 0.6~0.8	32.7 32~33.5	8475 8400~8500	—	2.0
	伏爾古特煤業托拉斯	伏爾古特	ПЖ 統煤	5.1 3.0~6.5	6.9 5.0~8.5	20.6 12.0~30.0	22.7 13.5~32.0	1.1 0.5~2.5	28.8 31~37	8415 8300~8500	—	2.0
	伏爾古特煤業托拉斯	[illegible]	Г 統煤	7.0 6.5~7.5	9.0 8.5~9.5	24.75 23.5~26.0	27.25 26.0~28.5	4.75 4.5~5.0	43.5 42~45	8300	—	2.0
	伏爾古特煤業托拉斯	[illegible]金斯克	統煤	12.8 11.0~15.0	14.8 13.0~17.0	29.1 24.5~32.5	31.9 27.5~35.0	2.6 1.4~3.3	35.2 34.5~36	7500 7450~7600	—	2.0
	伏爾古特煤業托拉斯	考日姆斯克	統煤	12.5	14.5	22.0	24.5	1.2	34.5	7450		2.0
莫斯科近郊礦區	克拉斯諾爾明斯克煤業托拉斯		БК	32.5 32.0~33.0	35.5 35.0~36.0	25.0 21.5~28.5	27.25 23.0~31.5	4.0¹⁾	—	6800¹⁾	—	3.0
	莫洛托夫煤業托拉斯		БК	32.0	35.0	23.5	26.0	3.0	—	—	—	3.0
莫斯科煤業公司	斯大林煤業托拉斯		БК	33.5	36.5	22.5	25.5	3.5	—	6700	—	3.0
杜拉煤業公司	[illegible]煤業托拉斯		БК	31.8 31.0~32.5	34.8 34.0~35.5	20.5 19.0~22.5	23.3 22.0~25.5	3.0 2.5~3.5	—	6780 6750~6850	—	3.0
	加里寧煤業托拉斯		БК	34.0	37.0	20.0	22.5	3.5	—	6800	—	3.0
	克拉斯諾格瓦爾捷伊斯克煤業托拉斯		БК	31.0	34.0	22.0	25.0	1.5	—	6700	—	3.0
	斯古拉托夫煤業托拉斯		БК	32.0 31.0~33.0	35.0 34.0~36.0	29.6 24.5~33.5	32.6 27.5~36.5	2.4 2.0~3.0	—	6440 6000~6800	—	3.0
	謝金煤業托拉斯		БК	33.8 32.0~35.5	36.8 35.0~38.5	20.5 19.0~22.0	23.5 22.0~25.0	3.3 3.0~3.5	—	6880 6850~6900	—	3.0
莫斯科煤業公司	克拉斯諾爾明斯克煤業托拉斯		БО	33.0 32.0~34.0	36.0 35.0~37.0	28.0 23~34.0	31.0 26.0~36.0	4.0¹⁾	—	6800¹⁾	—	3.0
	莫洛托夫煤業托拉斯		БО	31.5	34.5	27.5	30.0	3.0	—	—	—	3.0
	斯大林諾哥爾斯克煤業托拉斯		БО	33.5	36.5	24.0	27.0	3.5	—	6700	—	3.0
杜拉煤業公司	[illegible]煤業托拉斯		БО	31.7 30.5~32.5	34.7 33.5~35.5	24.5 23.0~26.0	27.5 26.0~29.0	3.0 2.5~3.5	—	6690 6650~6700	—	3.0
	加里寧煤業托拉斯		БО	33.5	36.5	24.0	27.0	3.5	—	6800	—	3.0
	克拉斯諾格瓦爾捷伊斯克煤業托拉斯		БО	31.0	34.0	29.0	32.0	1.5	—	6450	—	3.0
	斯古拉托夫煤業托拉斯		БО	31.1 29.5~32.5	34.1 32.5~35.5	32.75 30.0~36.0	35.75 33.0~39.0	2.4 2.0~3.0	—	6360 6000~6550	—	3.0
	謝金煤業托拉斯		БО	32.5 32.0~33.0	35.5 35.0~36.0	29.0 27.5~30.0	32.0 35~33.0	3.3 3.0~3.5	—	6720 6700~6750	—	3.0

（續）

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	品種與特徵	W_p^{cp} (%)	W_p^{ap} (%)	A_c^{cp} (%)	A_c^{ap} (%)	$(S_c^{об})_{cp}$ (%)	V_r^{cp} (%)	$(Q_r^б)_{cp}$ (仟卡/公斤)	最高含量 碎末 (%)	最高含量 可見的岩石 (%)
莫斯科煤業公司	克拉斯諾阿爾梅斯克煤業托拉斯		БМ	33.0 32.0~34.0	36.0 35.0~37.0	31.25 25.5~37.0	34.25 28.5~40.0	4.0$^{1)}$	—	6700$^{1)}$	—	3.0
	鮑洛托夫煤業托拉斯		БМ	32.0	35.0	31.0	34.0	3.0	—	—	—	3.0
	斯大林諾古爾斯克煤業托拉斯		БМ	33.0	36.0	28.0	31.0	3.5	—	6600	—	3.0
都拉煤業公司	[illegible]方煤業托拉斯		БМ	31.5 30.0~32.5	34.5 33.0~35.5	30.25 29.0~31.5	33.25 32.0~34.5	3.0 2.5~3.5	—	6500 6450~6550	—	3.0
	加里寧煤業托拉斯		БМ	33.0	36.0	29.0	32.0	3.5	—	6700	—	3.0
	克拉斯諾格瓦爾德斯克煤業托拉斯		БМ	31.0	34.0	31.5	34.5	2.0	—	6250	—	3.0
	斯古拉托夫煤業托拉斯		БМ	31.5 29.5~33.0	34.5 32.5~36.0	35.75 33.0~39.0	38.75 36.0~42.0	2.5 2.0~3.0	—	6225 5900~6400	—	3.0
	鄧金煤業托拉斯		БМ	32.2 31.5~33.0	35.2 34.5~36.5	31.5 30.5~32.0	34.5 33.5~35.0	3.3 3.0~3.5	—	6700 6600~6700	—	3.0
莫斯科煤業公司	穆斯克煤業托拉斯		БР	30.7 29.5~32.0	33.7 32.5~[illegible]	29.7 26.5~34.0	33.6 29.5~36.5	4.0 3.0~4.5	—	6650 6500~6800	—	3.0
	克拉斯諾阿爾梅斯克煤業托拉斯		БР	32.8 32.0~34.0	35.8 35.0~37.0	28.6 22.0~35.0	31.6 25.0~38.0	3.5 2.5~4.0	—	6650 6500~6800	—	3.0
	鮑洛托夫煤業托拉斯		БР	31.7 31.0~32.0	34.7 34.0~35.0	25.5 22.5~31	28.5 25.5~34.0	3.0	—	6720 6550~6850	—	3.0
	十月煤業托拉斯		БР	34.5 33.0~37.0	37.5 36.0~40.0	23.1 19.0~27.5	25.9 21.5~30.5	3.75 3.0~6.0	—	6500 5300~6600	—	3.0
	斯大林諾古爾斯克煤業托拉斯		БР	32.9 31.0~35.5	35.9 34.0~38.5	27.0 21.0~32.5	30 27.0~33.5	2.0~3.0$^{4)}$	—	6500 5750~6800	—	3.0
	謝爾巴特夫煤業托拉斯		БР	30.8 29.5~32.5	33.8 32.5~35.5	31.4 29.5~34.0	34.1 32.0~37.0	3.5 3.0~4.0	—	6560 6500~6650	—	3.0
都拉煤業公司	芒路雷夫煤業托拉斯		БР	31.75 31.0~33.5	34.75 34.0~36.5	30.6 28.5~32.5	33.6 31.5~35.5	2.0	—	6510 6450~6550	—	3.0
	[illegible]方煤業托拉斯		БР	31.5 31.0~32.0	34.5 34.0~35.0	29.5 27.0~32.0	32.5 30.0~35.0	2.0 1.5~2.5	—	6450 6100~6500	—	3.0
	加里寧煤業托拉斯		БР	33.4 32.0~35.0	36.4 35.0~38.0	27.5 21.0~35.5	30.5 27.0~38.5	2.9 2.0~4.0	—	6600 5650~6800	—	3.0
	克拉斯諾格瓦爾德斯克煤業托拉斯		БР	31.4 30.0~32.0	34.4 33.0~35.0	34.1 31.5~38.5	37.1 34.5~41.5	2.1 2.0~2.5	—	6250 5900~6500	—	3.0
	斯古拉托夫煤業托拉斯		БР	32.5 32.0~33.0	35.5 35.0~36.0	34.0 32.5~35.0	37.0 35.5~38.0	2.5	—	6520 6500~6550	—	3.0
	托瓦爾科夫煤業托拉斯		БР	31.0 29.0~32.0	34.0 32.0~35.0	34.1 31.0~37.5	37.1 34.0~45.0	3.1 2.5~4.0	—	6560 6450~6650	—	3.0
	扎列希長克礦產管理處		БР	31.25 30.0~33.0	34.25 33.0~36.0	31.8 27.0~40.0	34.8 25.0~43.0	1.8 1.5~2.0	—	6680 6450~6850	—	3.0

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible] %	[illegible] %	[illegible] (%)	[illegible] %	[illegible] (%)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]煤業公司	[illegible]煤業托拉斯		БМ	32.0 32.0~34.0	35.0 35.0~37.0	31.25 35.5~37.0	34.25 38.5~40.0	4.0[1]	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]煤業托拉斯		БМ	32.0	35.0	31.0	34.0	3.0	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]煤業托拉斯		БМ	33.0	36.0	28.0	31.0	3.5	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]煤業公司	[illegible]煤業托拉斯		БМ	31.5 30.0~32.5	34.5 33.0~35.5	30.25 29.0~31.5	33.25 32.0~34.5	3.0 2.5~3.5	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]煤業托拉斯		БМ	33.0	36.0	29.0	32.0	3.5	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]煤業托拉斯		БМ	31.0	34.0	31.5	34.5	2.0	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]煤業托拉斯		БМ	31.5 29.5~33.0	34.5 32.5~36.0	35.75 33.0~39.0	38.75 36.0~42.0	2.5 2.0~3.0	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]煤業托拉斯		БМ	32.2 31.5~33.0	35.2 34.5~36.5	31.5 30.5~32.0	34.5 33.5~35.0	3.3 3.0~3.5	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]煤業公司	[illegible]煤業托拉斯		БР	30.7 29.5~32.0	33.7 32.5~[illegible]	29.7 26.5~34.0	32.6 29.5~36.5	4.0 3.0~4.5	—	[illegible] 6500~6800	[illegible]	[illegible]
	[illegible]煤業托拉斯		БР	32.5 32.0~34.0	35.5 35.0~37.0	28.6 22.0~35.0	31.6 25.0~38.0	3.5 2.5~4.0	—	6620 6500~6850	—	[illegible]
	[illegible]煤業托拉斯		БР	31.7 31.0~32.0	34.2 34.0~35.0	25.5 22.5~31	28.5 25.5~34.0	3.0	—	6720 6550~6850	—	[illegible]
	十月煤業托拉斯		БР	34.5 33.0~37.0	37.5 36.5~40.0	23.1 19.0~27.5	25.9 21.5~30.5	3.75 3.0~6.0	—	6560 6500~6800	—	3.0
	[illegible]煤業托拉斯		БР	32.9 31.0~35.5	35.9 34.0~38.5	27.0 21.0~32.5	30 27.0~35.5	2.0~3.0[4]	—	6700 5750~6800	—	3.0
	[illegible]煤業托拉斯		БР	30.8 29.5~32.5	33.8 32.5~35.5	31.4 29.5~34.0	34.1 32.0~37.0	3.5 3.0~4.0	—	6760 6500~6650	—	3.0
[illegible]煤業公司	[illegible]煤業托拉斯		БР	31.75 31.0~33.5	34.75 34.0~36.5	30.6 28.5~32.5	33.6 31.5~35.5	2.0	—	6510 6450~6550	—	3.0
	[illegible]煤業托拉斯		БР	31.5 31.0~32.0	34.5 34.0~35.0	29.5 27.0~32.0	32.5 30.0~35.0	2.0 1.5~2.5	—	6450 6400~6500	—	3.0
	[illegible]煤業托拉斯		БР	33.4 32.0~35.0	36.4 35.0~38.0	27.5 21.0~33.5	30.5 27.0~38.5	2.9 2.0~4.0	—	6600 5650~6800	—	3.0
	[illegible]煤業托拉斯		БР	31.4 30.0~32.0	34.4 33.0~35.0	34.1 31.5~38.5	37.1 34.5~41.5	2.1 2.0~2.5	—	6250 5600~6500	—	3.0
	[illegible]煤業托拉斯		БР	32.5 32.0~33.0	35.5 35.0~36.0	34.0 32.5~35.0	37.0 35.5~38.0	2.5	—	6520 6500~6550	—	3.0
	[illegible]煤業托拉斯		БР	31.0 29.0~32.0	31.0 32.0~35.0	34.1 31.0~37.5	37.1 34.0~45.0	3.1 2.5~4.0	—	6560 6450~6650	—	3.0
	[illegible]		БР	31.25 30.0~33.0	34.25 33.0~36.0	31.8 27.0~40.0	34.8 35.0~43.0	1.8 1.5~2.0	—	6680 6450~6850	—	3.0

續

礦區、區域、公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W^{cp}_{P} (%)	W^{max}_{P} (%)	A^{cp}_{c} (%)	A^{max}_{c} (%)	$(S^{o6}_{c})_{cp}$ (%)	V^{cp}_{r} (%)	$(Q^{6}_{r})_{cp}$ (仟卡/公斤)	最大含量 碎末 (%)	最大含量 [illegible]岩石 (%)
[illegible]煤礦公司	謝金煤礦托拉斯		БР	34.1 33.0~35.0	37.1 36.0~38.0	27.9 2[illegible]~34.0	30.9 26.0~37.0	2.6 2.0~3.0	—	6850 6100~6800		3.0
[illegible]區域	阿爾[illegible]煤礦托拉斯	阿爾[illegible]	БК	24.5 24.0~25.0	27.5 27.0~28.0	13.75 12.5~15.0	16.25 15.0~17.5	0.35 0.3~0.4	48	7075 7050~7100	15	2.0
	阿爾[illegible]煤礦托拉斯	同上	БО	24.5 24.0~25.0	27.5 27.0~28.0	18.75 17.5~20.0	21.75 20.5~23.0	0.4	46	7050 7000~7100	15	2.0
	阿爾[illegible]煤礦托拉斯	同上	БМ	24.25 23.5~25.0	27.25 26.5~28.0	24.0 2[illegible]~25.0	27.0 26.0~28.0	0.35 0.3~0.4	48.5 48~49	7050 7000~7100	—	2.0
	阿爾[illegible]煤礦托拉斯	同上	БР	24.1 23.0~25.0	26.8 26.0~28.0	17.2 10.5~23.5	20.2 13.0~26.5	0.35 0.3~0.4	48 48~49	7010 6900~7100	—	2.0
	[illegible]礦產管理處	[illegible]	БР	13.0 12.0~14.0	15.0 14.5~15.5	22.5 21.0~24.0	25.5 24.0~27.0	0.4	45.5 45~46	7175 7150~7200	—	2.0
	立布凡[illegible]礦產管理處	立布凡[illegible]	Д統煤	7.0	10.0	29.5 29.0~30.0	32.5 32.0~33.0	0.5	46	7500	—	2.0
	[illegible]煤礦托拉斯	[illegible]	Г統煤	2.5	4.0	31.5 30.0~33.0	34.5 33.0~36.0	0.45 0.4~0.5	33.5 33~34	7950 7900~8000	—	2.0
	[illegible]煤礦托拉斯	[illegible]	ПЖ統煤	2.75 2.5~3.0	4.75 4.0~5.5	21.5 20.0~23.0	24.5 23.0~26.0	0.5	29 28~30	8200 8100~8300	—	2.0
	代爾[illegible]礦產管理處	代爾[illegible]	СС統煤	1.5	3.0	40.0	44.0	0.3	25	8100	—	2.0
	阿爾[illegible]煤礦托拉斯	阿爾[illegible]	Т統煤	1.5	3.0	35.5	38.5	0.4	15	8400	—	3.0
	[illegible]煤礦托拉斯	[illegible]	Т統煤	2.5	4.5	22.75 20.5~25.0	25.75 23.5~28.0	0.5	11	8450	—	2.0
[illegible]哈林	[illegible]大煤礦托拉斯		Б統煤	14.8 13.0~17.0	16.8 14.5~19.0	21.0 17.0~20.0	21.0 15.0~33.0	0.3 0.2~0.5	51 46~54	7350 7000~7750	—	2.0~3.0
	[illegible]煤礦托拉斯		Б 10~65	11.5	13.5	10.0	11.0	0.2	55	7600	—	1.0
	[illegible]煤礦托拉斯		Б 0~10	13.0	15.0	10.5	12.5	0.2	55	7400	—	—
	[illegible]煤礦托拉斯		Д>65	7.5	9.5	20.5	23.5	0.5	49	8050	—	2.0
	[illegible]煤礦托拉斯		Д 25~65	8.5	10.5	17.5	19.5	0.5	49	7950	—	1.0
	[illegible]煤礦托拉斯		Д 0~25	9.0	12.0	25.0	26.0	0.5	48	7800	—	—
	[illegible]煤礦托拉斯		Д統煤	4.0	6.0	27.0	—	—	51	8000	—	3.0
	[illegible]山大煤礦托拉斯	[illegible]加爾	Д統煤	4.0	7.0	10.5	30.0	0.3	47	7700		1.5
	[illegible]山大煤礦托拉斯		Б統煤	3.7 2.0~4.0	6.0 5.0~6.5	8.7 6.0~10.5	—	0.5	23	8650 8600~8700	—	1.5
	[illegible]山大煤礦托拉斯	十月煤礦	Т統煤	3.0	5.0	8.5	—	0.5	18	8700	—	1.5

（續）

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W_p^{cp} （%）	W_p^{mp} （%）	A_c^{cp} （%）	A_c^{mp} （%）	$(S_a^{ob})^{cp}$ （%）	V_r^{cp} （%）	$(Q_r^{б})^{cp}$ （千卡/公斤）	最高含量	
											碎末（%）	可見的岩石（%）
東部西伯利亞	東伯依特爾煤業托拉斯		Б 統煤	30.5 23.0～34.5	33.4 25.0～37.0	9.1 5.5～13.0	11.3 7.0～15.0	0.85 0.7～1.3	43 42.5～43	7020 6750～7200	—	2.5
	東伯依特爾煤業托拉斯	阿爾巴加爾	Б 統煤	25.0	28.0	14.5 10.0～19.0	17.25 12.5～22.0	0.8	41.8 41.5～42	6800 6700～6900	—	2.5
	東伯依特爾煤業托拉斯	古辛諾奧捷爾	Б 統煤	21.0	23.5	18.5	21.5	1.0	43	7200	—	3.0
	觀立霍夫煤業托拉斯	觀立霍夫	Б 統煤	29.0	32.0	13.0	15.5	0.9	43	7300	—	2.5
	東伯依特爾煤業托拉斯	布卡恰恰	Г 統煤	10.7 8.0～13.0	13.3 10.0～16.0	11.2 7.5～16.5	13.7 10.0～19.0	0.75 0.7～0.8	39 38～40	7530 7200～7900	—	2.5
	觀立霍夫煤業托拉斯	觀立霍夫	Д>25公厘	10.5	12.5	12.5	14.5	1.0	44	7900	—	2.5
	觀立霍夫煤業托拉斯	觀立霍夫	Д<25公厘	11.0	13.0	19.5	22.5	1.0	44	7900	—	2.5
	基格夫煤業托拉斯		Д 統煤	11.1 10.0～13.0	13.6 12.0～15.0	16.9 11.5～24.5	19.6 14.0～27.5	1.1 0.8～1.8	43 42～44	7820 7770～7900	—	2.5
	觀立霍夫煤業托拉斯	觀立霍夫	Д 統煤	10.2 9.0～11.5	12.5 12.0～13.5	15.1 11.5～18.5	17.8 14.0～21.5	1.7 0.9～5.0	44.3 42～47	7920 7900～8000	—	2.5
中亞細亞	基爾吉茲煤業托拉斯	克茲爾-基依	БП	25.0	28.0	7.0	8.5	0.9	29.5	7050	10	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	蘇留克金	БП	20.5	23.5	6.0	7.5	0.3	29	7150	10	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	克茲爾-基依	БК	24.5	27.0	9.5	11.5	1.1	30	7000	15	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	蘇留克金	БК	20.5	23.5	8.0	10.0	0.4	31	7150	15	2.0
	塔什克煤業托拉斯	蘇拉布斯克	БК	26.0	29.0	9.0	10.5	1.0	30	6900	15	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	克茲爾-基依	БО	24.5	27.0	12.5	14.5	1.5	32	7000	15	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	蘇留克金	БО	20.5	23.5	13.0	15.0	0.5	32	7150	15	2.0
	塔什克煤業托拉斯	蘇拉布斯克	БО	26.0	29.0	10.0	12.0	1.0	30	6900	15	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	克茲爾-基依	БМ	26.0	29.0	13.0	15.0	1.7	32.5	6800	—	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	蘇留克金	БМ	20.5	23.5	14.0	16.0	0.8	34	7050	—	2.0
	塔什克煤業托拉斯	蘇拉布斯克	БМ	25.0	27.0	13.0	15.5	1.0	30	6900	—	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	克茲爾-基依	БР	24.3 23.0～25.0	27.2 25.5～28.0	12.5 12.0～13.0	14.8 14.0～15.5	1.7 1.6～1.8	33.3 33～34	6920 6900～6950	—	2.0
	金霍爾煤業托拉斯	金霍爾	БР	26.0	29.0	16.0	18.0	2.3	36	7250	—	2.0
	塔什克煤業托拉斯	蘇拉布斯克	БР	17.0	20.0	23.0	26.0	1.4	34	7150	—	2.0
	烏茲別克煤業托拉斯	安格倫	БР	32.0	35.0	20.0	23.0	1.3	33	7000	—	2.0

（續）

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W^{cp}_{p} (%)	W^{mp}_{p} (%)	A^{cp}_{c} (%)	A^{mp}_{c} (%)	$(S^{o6}_{c})_{cp}$ (%)	V^{cp}_{r} (%)	$(Q^{6}_{r})_{cp}$ (仟卡/公斤)	最高含量 碎末 (%)	最高含量 可見的岩石 (%)
中亞細亞	基爾吉茲煤業托拉斯	塔西-庫姆爾	ГР	8.25 8.0~8.5	11.0 10.5~11.5	12.5 11.0~14.0	15.25 14.0~16.5	0.55 0.5~0.6	39 38~40	7600	—	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯		ГР	8.5	10.5	19.0	22.0	2.0	39	7600	—	2.0
烏克蘭社會主義共和國	烏克蘭煤業托拉斯		BP	43.3 40.0~45.0	48.3 45.0~50.0	30.7 26.0~39.0	33.7 29.0~42.0	3.0	—	6570 6500~6600	—	…
烏拉爾莫洛托夫大煤業公司	安德烈大煤業托拉斯	基什洛夫	ПЖ 統煤	4.8 3.0~9.0	7.0 4.5~12.0	25.8 18.5~30.5	28.1 20.5~33.5	5.2 4.5~6.0	40 38~46	8140 7650~8350	—	2.0
	—	克斯帕舍	ПЖ 統煤	7.8 6.0~10.0	10.2 9.0~12.0	27.4 25.5~30.5	30.4 28.5~33.5	4.0 3.0~4.5	43.8 43~44	7400 7100~7700	—	2.0
	卡斯柏舍煤業托拉斯	基什洛夫	ПЖ 統煤	3.6 3.0~5.0	6.5 4.5~8.0	26.4 22.0~32.0	29.4 25.0~35.0	4.8 4.0~6.0	42 40~43	8110 7900~8300	—	2.0
	基什爾煤業托拉斯	同上	ПЖ 統煤	3.3 2.0~5.0	5.6 4.5~8.0	22.9 19.5~30.0	25.5 21.5~33.0	5.3 4.5~6.5	41 40~43	8270 8050~8350	—	2.0
	斯大林煤業托拉斯	同上	ПЖ 統煤	3.0 2.0~4.0	5.2 4.0~6.0	25.3 20.0~30.0	28.2 22.0~33.0	5.6 4.0~6.3	37.5 35.0~39.0	8100 7900~8300	—	2.0
斯維爾德洛大煤業公司	華爾羅舍大煤業托拉斯	波哥斯洛夫	Б 統煤	27.9 27.0~28.5	30.9 30.0~31.5	20.0 13.0~21.5	18.7 15.5~24.5	0.61 0.6~0.7	40 39~41	6280 6200~6300	—	3.0~3.5
	伏爾查斯克煤業托拉斯	伏爾查斯克	Б 統煤	25.4 25.0~25.5	27.7 27.0~28.0	21.4 2[illegible].0~21.0	26.4 26.0~27.0	0.36 0.3~0.4	47 45~48	6200 6100~6250	—	3.5
	葉哥爾申煤業托拉斯	葉哥爾申	Г 統煤	10.0	12.0	21.5 20.5~22.5	24.5 23.5~25.5	1.0[1]	38[1]	8150[1]	—	2.0
	葉哥爾申煤業托拉斯	同上	А 統煤	5.8 4.5~7.0	7.8 6.0~9.0	17.2 16.0~18.0	20.2 19.0~21.0	0.5	7	8300	—	2.0
車里賓斯克煤業公司	柯爾基林煤業托拉斯	柯爾基林	БК	20.75 20.0~21.5	24.0 22.5~25.5	30.25 26.5~34.0	33.25 29.5~37.0	1.0	41.8 41.5~42	6675 6650~6700	15	3.0
	古北依斯克煤業托拉斯	古北依斯克	БК	15.7 14.5~16.5	18.4 17.0~19.0	22.1 17.5~25.0	24.9 20.0~28.0	0.73 0.6~0.8	40.2 40~41	7025 6950~7150	15	2.0
	車里賓斯克煤業托拉斯	車里賓斯克	БК	18.0	20.0	16.5	18.5	1.0	41.5	7150	15	2.0
	柯爾基林煤業托拉斯	柯爾基林	БМ	20.75 20.0~21.5	23.25 22.5~24.0	33.75 28.5~38.0	36.75 32.5~41.0	1.0	41.8 41.5~42	6600 6550~6650	—	3.0
	古北依斯克煤業托拉斯	古北依斯克	БМ	16.0 15.0~17.0	18.5 17.0~20.0	27.1 21.5~34.0	30.1 24.5~37.0	1.0 0.7~1.3	40 39~40	6950 6900~7000	—	2.0

（續）

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W_p^{cp} (%)	W_p^{np} (%)	A_c^{cp} (%)	A_c^{np} (%)	$(S_c^{об})_{cp}$ (%)	$V_г^{cp}$ (%)	$(Q_г^б)_{cp}$ (仟卡/公斤)	最高含量	
											碎末 (%)	可見的岩石 (%)
烏拉爾車略賓斯克煤業公司	古爾金煤業托拉斯	古爾金	БМ	19.5	22.5	30.5	34.5	1.8	45	6600	—	—
	車略賓斯克煤業托拉斯	車略賓斯克	БМ	18.0	20.0	26.5	29.5	1.0	40.5	6950	—	2.0
	葉孟瑞林煤業托拉斯	葉孟瑞林	БР	20.0	22.0	31.0	34.0	1.2	41.5	6650	—	3.0
	古北依斯克煤業托拉斯	古北依斯克	БР	17.8 16.5~20.0	20.4 19.0~23.0	27.3 23.5~32.0	30.3 26.5~35.0	0.98 0.8~1.2	40	6960 6900~7050	—	2.0
	古爾金礦區管理處	古爾金	БР	16.1 15.0~17.0	18.9 18.0~20.0	24.9 18.0~31.0	27.9 21.0~37.0	0.8 0.5~1.4	43.3 42~44.5	6940 6800~7100	—	2.0
	古爾金煤業托拉斯	同上	БР	13.7 13.0~14.0	16.7 16.0~37.0	30.3 29.0~32.0	33.5 32.0~35.5	1.73 1.7~1.8	41.5 41~42	6920 6850~6950	—	3.0
	車略賓斯克煤業托拉斯	車略賓斯克	БР	16.8 15.0~18.5	19.0 17.5~21.5	19.9 15.0~28.0	23.0 17.5~31.0	1.0 0.6~1.2	41.1 40~42	7080 6950~7200	—	2.0
哈的爾大斯克煤區	基甫定斯克礦區管理處	基甫定斯克	Б 統煤	33.5 33.0~34.0	37.0 36.5~37.5	20.25 16.0~24.5	22.75 18.5~27.0	0.2	38 35~41	6350 6300~6400	—	2.0
	拉依智赫煤業托拉斯	拉依智赫	Б 統煤	37.2 36.5~37.5	39.9 39.0~40.5	10.4 9.5~10.5	12.8 11.5~13.0	0.25 0.2~0.3	42 40~43	6400 6300~6500	—	2.0

註：1.表中所列的是各個指標的變化範圍，而寫在它上面的是它的平均值。有些個別指標沒有列出變化範圍，是指根據ГОСТ中所包括的礦井，它們是不變的。所有指標都沒有列出變化範圍的是指該種煤僅只在出產地的一個礦井出產。有註明1)的是指單一的指標。

2.對於頓巴斯煤，第7欄所列的是指ГОСТ所規定的極限含硫量。

3.岩石的最高含量對頓巴斯煤來說，當A_c<10%時為1.5%，而當A_c>10%時為2.5%。對卡拉岡達ПЖ牌號煤來說，當A_c<15%時為1.5%，而在A_c>15%時為2.0%。

4.這表是根據1949年7月以前所公佈的標準編製的。

31. 以下一些都是煤的作廢了的標誌：ГОСТ規定的絕對乾質的可見岩石極限含灰量A_c^{np}，普通的煤及層以及運往煉焦的煤的絕對乾質中的極限含硫量($S_c^{об.np}$)，運往冶金工業部門的牌號Г級的煤（除了牌號Г的煤）的工質水分極限含量(不應超過6%)。

工質的水分都調為極限的含量W_p^{np}不應作為煤炭作廢的理由，但是在取樣時試樣作水分分析時，它是進行重新計算的理由。

按照ГОСТ 4810-49的規定，當有機械化和手力加煤裝置的電力站應該使用A_c^{np}<30.0%和W_p^{np}<34.0%，牌號為БК和БО的異類料相近地區的煤。當有大容量的電力站應使用A_c^{np}<35.0%和W_p^{np}<34.0%，牌號為БМ和БР的異類料相近地區的煤。

32. 固體燃料和重油的特性

根據(BTH的資料)

地區,礦區出產地	牌號	C_r (%)	H_r (%)	$S^{л}_{r}$ (%)	$S^{ор}_{r}$ (%)	N_r (%)	O_r (%)	$Q^{б}_{r}$ 仟卡/公斤	$Q^{н}_{r}$ 仟卡/公斤	V_r (%)	β	(RO_2)最大 (%)	W_p (%)	A_c (%)	A_p (%)	$Q^{н}_{p}$ 仟卡/公斤	W_n	A_n	灰分軟化溫度 (°C)	可磨性係數
木柴		51.0	6.1	—	—	0.6	42.3	4850	4510	85	0.035	20.3	33.0¹⁾		0.6¹⁾	2797	11.8	0.21	—	—
無煙煤	15~25公厘	95.5	0.5	1.0		1.2	1.8	7750	7700	4	0.009	20.8	15.0¹⁾		11.0¹⁾	5608	2.67	1.96	1150~1250	—
無煙煤	0~15公厘	92.0	2.0	1.6		1.5	2.9	8000	7850	9	0.043	20.1	18.0¹⁾		16.4¹⁾	5012	3.57	3.02	1150~1250	—
含硫量少的重油		87.8	10.7	0.7		0.8		10300	9700	—	0.286	16.3	3.0¹⁾		0.2¹⁾	9400	—	—		
含硫較多的重油		84.0	11.5	4.0		0.5		10420	9700	—	0.319	15.9	3.0¹⁾		0.3¹⁾	9400	—	—		
頁岩 列寧格勒,[illegible]礦		73.5	9.4	3.4	1.3	0.3	12.1	8600	7990	81	0.295	—	11.5¹⁾	—	46.0+16.4	2040	5.64	—	1200~1500	2.44
古比雪夫,[illegible]礦		61.0	7.5	6.0	7.5	1.2	16.8	7100	6550	70	0.210	—	16.0¹⁾	—	50.2+8.8	1550	10.3	—	1100~1200	1.20
薩拉托夫,[illegible]礦		61.0	7.7	5.7	7.5	1.1	17.0	7100	6520	71	0.211	—	17.0¹⁾	—	48.1+10.8	1500	11.3	—	1150~1300	1.16
泥煤 塊		57.8	6.0	0.3		2.5	33.4	5580	5240	70	0.073	19.6	33.0¹⁾		7.4¹⁾	2925	11.3	2.53	[illegible]40~1500	—
泥煤 屑													40.0¹⁾		6.6¹⁾	2558	15.6	2.58		
褐煤 巴什基里亞[illegible]	БР	65.7	6.3	1.4		0.6	26.0	6500	6120	63.5	0.107	19.0	46.0¹⁾		17.8¹⁾	1939	23.7	9.18	—	—
頓巴斯	Д	75.0	5.5	3.5	2.3	1.6	12.1	7730	7290	43	0.121	18.7	10.0	15.6	14.0	5480	1.87	2.55	1100~1200	1.1
	Г	80.5	5.4	2.5	1.8	1.5	8.3	8100	7700	39	0.127	18.6	3.9	17.1	16.4	6114	0.64	2.68	1100~1200	1.05
	ПЖ	83.0	5.1	4.8		1.5	5.6	8400	8000	32	0.129	18.7	3.6	16.4	15.9	6470	0.46	2.46	1150~1500	1.46
	К	87.0	4.9	2.1		1.6	4.4	8450	8260	22	0.116	18.8	3.4	15.4	14.9	6728	0.50	2.21	1200	1.90
	ПС	88.5	4.6	2.2		1.5	3.2	8450	8250	17	0.110	18.9	3.4	17.0	16.4	6504	0.5	2.48	1100~1180	2.[illegible]
	Т	90.0	4.2	1.3	0.9	1.5	2.1	8550	8280	12	0.104	19.0	3.9	14.8	14.2	6741	0.56	2.1	1100~1300	1.65
	АС АРШ АСШ	93.0	1.8	1.4	0.8	1.0	2.0	8100	7970	4	0.041	20.2	3.7	16.2	15.6	6410	0.58	2.43	1150~1350	0.67
													5.0	14.9	14.2	6410	0.78	2.21	1150~1350	
	АШ	92.5	1.8	1.4	0.8	1.0	2.5	8090	7930	4	0.043	20.1	6.5¹⁾	—	17.3¹⁾	6004	1.07	2.86	1150~1350	1.0
	Пром. мок	80.0	5.5	5.0	1.2	1.7	6.6	8050	7600	30	0.135	18.5	7.0¹⁾	—	41.8¹⁾	3549	1.87	10.8	—	0.9
	Пром. сух	82.5	5.0	5.6	1.2	1.5	4.2	8330	7900	25	0.124	18.7	4.0¹⁾	—	33.6¹⁾	4906	0.82	6.85	—	0.9
高加索 特克瓦爾切利	ПЖ	80.5	5.9	1.1	1.0	1.7	9.8	8000	7630	37	0.137	18.5	5.0¹⁾		23.7¹⁾	5410	0.92	4.38	1400~1500	1.55
	Пром.	79.0	6.0	1.5	0.8	1.6	11.1	7900	7500	41	0.136	18.5	10.0¹⁾		36.0¹⁾	3900	2.5	9.0	1400~1500	—
高加索 特克依布里	Г	77.5	5.8	1.2	1.2	1.5	12.8	7750	7380	40	0.130	18.6	8.5	25.8	23.6	4950	1.71	4.74	1500	1.39

（續）

地區,礦區與產地	牌號	C_r (%)	H_r (%)	$S_r^{к}$ (%)	$S_r^{ор}$ (%)	N_r (%)	O_r (%)	$Q_r^{б}$ 仟卡/公斤	$Q_r^{в}$ 仟卡/公斤	V_r (%)	δ	RO_2 最大 (%)	W_p (%)	A_c (%)	A_p (%)	$Q_н^{р}$ 仟卡/公斤	$W_п$	$A_п$	灰分軟化溫度 (°C)	可磨性係數
[illegible]:																				
[illegible]	БР	70.5	4.7	6.7		1.3	16.8	6750	6450	50	0.083	19.4	$35.0^{1)}$	—	$26.0^{1)}$	3300	15.2	11.3	—	$1.6\sim2.4^{1)}$
卡拉卡爾帕克蘇維埃社會主義自治共和國:																				
[illegible]	Д和Г	79.0	5.7	0.4	0.5	1.5	12.9	7800	7450	40	0.124	18.7	$9.0^{1)}$	—	$22.6^{1)}$	5027	1.79	4.52	1300～1500	—
卡拉岡達礦區	ПЖ和ПС	85.0	5.1	1.0		1.4	7.5	8300	8000	27	0.114	18.8	5.9	21.7	20.4	5860	1.0	3.48	1400～1500	1.4
	БР	74.0	5.0	0.7		0.9	19.4	7000	6700	43	0.085	19.3	26.5	14.8	10.9	4033	6.57	2.7	1180	1.36
庫茲涅茨礦區:																				
安日羅-蘇節仁斯克	ПС	91.0	4.3	0.7		1.9	2.1	8600	8340	15	0.107	19.0	2.8	8.8	8.25	7400	0.38	1.11	1300～1400	$1.8^{1)}$
克麥羅沃	К和ПС	87.0	5.0	0.5		2.0	5.5	8400	8110	26	0.119	18.5	3.0	12.0	11.4	6750	0.74	1.60	1150～1300	1.2
基什立夫	СС	89.3	4.3	0.5		2.3	3.6	8450	8200	18	0.102	19.1	3.8	8.7	8.4	6967	0.54	1.2	—	$1.32^{1)}$
古比雪夫	Т	89.0	4.1	0.7		2.0	4.2	8400	8150	10	0.097	19.1	6.5	13.5	12.4	6570	0.96	1.80	1300～1450	1.37
列寧斯克	Г	83.0	5.8	0.7		2.7	7.8	8250	7910	39	0.140	18.4	5.5	8.2	7.4	6857	0.8	1.06	1100～1300	$1.40^{1)}$
普羅柯比耶夫	СС	88.0	4.6	0.5		2.2	4.7	8350	8080	24	0.112	18.9	4.3	9.3	8.2	7044	1.61	1.16	1150～1500	$2.28^{1)}$
斯大林斯克	СС	89.5	4.3	0.5		2.3	3.4	8450	8200	18	0.105	19.0	4.5	8.3	7.5	7180	0.63	1.04	—	—
克拉斯諾雅爾斯克邊區:																				
諾利爾	普通的	85.0	5.0	0.3	1.2	1.7	6.8	8150	7840	23	0.118	18.8	5.5	21.5	19.8	5847	0.94	3.34	1250	$1.84^{1)}$
伯朝拉礦區:																				
沃爾庫塔	ПЖ	85.0	5.3	0.6	0.7	2.3	6.1	8400	8070	30	0.129	16.3	5.1	20.6	19.6	6046	0.84	3.24	1100～1300	1.26
埃日德-基爾金	Г	80.0	5.7	4.7	1.2	1.2	7.2	8200	7750	45	0.138	18.5	7.0	24.8	23.3	5422	1.79	4.15	1100	—
耶金斯克	Д	76.0	5.0	3.4		2.3	13.3	7500	7150	35	0.105	19.0	12.8	29.1	26.6	4256	3.0	8.25	—	—
哥熱姆	Д	75.0	5.5	1.5		2.0	16.0	7400	7060	35	0.113	18.9	12.5	22.0	20.1	4683	2.67	4.2	1100	—
奧斯科[illegible]礦區	БР	67.0	5.0	3.2	2.7	1.3	20.8	6650	6340	45	0.084	19.3	22.4	29.0	19.6	2800	11.6	7.0	1050～1500	1.46～2.1

地區,礦區出產地	牌號	C_r (%)	H_r (%)	$S_r^к$ (%)	S_r^{op} (%)	N_r (%)	O_r (%)	$Q_r^б$ 仟卡/公斤	$Q_r^н$ 仟卡/公斤
濱海區域:									
阿爾捷姆	Б	71.5	5.7	0.6		1.5	20.7	6950	6620
伏羅希洛夫	СС	87.0	5.5	0.5		1.0	6.0	8450	8130
波塔羅特等		87.0	4.8	0.5		1.3	6.4	8700	8020
蘇昌	ПЖ	86.0	5.0	0.5		1.4	7.1	8300	8000
塔甫立察	БР	75.0	5.6	0.7		1.6	17.1	7300	6970
東部西伯利亞:									
阿爾的加爾	БР	71.5	4.9	0.4	0.8	1.4	20.7	6850	6550
布卡恰金	Г	80.0	5.5	0.6		1.1	12.8	7800	7500
古辛諾山爾	БР	75.0	5.0	0.8		1.1	18.1	7200	6900
康斯克	БР	71.0	4.8	0.4	0.4	1.4	22.0	6600	6320
基南克	БР	71.0	4.3	0.3		1.2	23.2	6400	6150
拉依切金	БР	70.0	4.3	0.3		1.1	24.3	6350	6100
摩爾白加塔依	БР	74.0	5.1	0.5	1.0	1.3	18.1	7150	6830
哈卡斯	Д	79.0	5.5	0.3	0.5	2.2	12.5	7800	7470
徹立霍夫	Д	78.0	5.7	0.6	0.8	1.6	13.3	7750	7400
烏蘭諾夫	БР	75.5	5.0	0.7		1.3	17.5	7200	6900
中亞細亞:									
安格倫	БР	74.0	3.8	1.6	1.3	0.9	18.4	6700	6420
克什爾-基依	Б	75.0	4.3	2.1	0.6	0.9	17.1	7100	6800
古克-揚加克	ГР	77.0	5.0	1.9	0.6	1.0	14.5	7500	7170
蘇綠羅大	БР	74.5	5.0	2.2	1.4	1.0	15.9	7250	6880
蘇留克金	БР	77.0	4.0	0.88	0.2	0.8	17.2	7000	6750
塔西-庫密爾	ГР	79.0	4.9	0.6		1.2	14.3	7500	7300
納拉金斯克	БР	78.0	3.4	0.6	0.6	0.8	16.6	6900	6680
烏克蘭: 聶聶伯山大河及其他地區	БР	66.5	6.0	1.5	3.6	0.8	21.6	6750	6300

(續)

V_r (%)	β	RO_2 最大 (%)	W_p (%)	Δ (%)	A_p (%)	$Q_p^н$ 仟卡/公斤	$W_п$	$A_п$	灰分軟化溫度 (°C)	可磨性係數
40	0.102	19.1	24.1	17.2	13.0	4019	6.0	3.23	1200～1400	0.89
25	0.126	18.6	1.5	40.0	30.4	4796	0.31	8.21	—	1.29
17	0.100	18.9	5.0$^{1)}$	—	37.3$^{1)}$	4600	1.09	8.1	1250～1500	1.06
32	0.112	18.9	3.0	21.5	20.8	6078	0.49	3.47	1200～1300	—
45	0.100	18.9	13.0	22.5	10.6	4620	2.81	1.24	1100～1500	1.0$^{2)}$
38	0.080	19.4	27.5$^{1)}$	—	10.0$^{1)}$	3929	7.0	2.55	1150	0.95
37	0.114	13.8	14.0$^{1)}$	—	14.6$^{1)}$	5271	2.66	2.77	1200～1450	1.49$^{2)}$
43	0.085	19.5	21.0$^{1)}$	—	18.2$^{1)}$	4060	5.16	4.47	1050～1350	1.29
48	0.066	19.7	32.3	10.4	7.1	3636	8.88	1.95	—	1.18
41	0.044	20.1	33.5	20.2	13.5	3058	10.9	4.41	1100～1250	1.25
41	0.043	20.1	37.2	10.4	6.5	3211	11.6	2.02	1150～1250	1.36
43	0.091	19.2	27.0$^{1)}$	—	12.4$^{1)}$	3070	6.8	3.12	1150～1300	0.98
42	0.119	18.8	12.8	10.6	9.4	5735	2.23	1.64	1200	—
45	0.124	18.7	10.4	14.5	13.0	5606	1.85	2.32	1000～1250	1.15
40	0.091	19.2	33.0$^{1)}$	—	7.0$^{1)}$	3642	8.37	1.78	1100～1200	1.40
40	0.051	20.0	27.0	25.0	18.3	3350	8.06	5.46	1100～1200	1.9
38	0.067	19.7	24.0	12.0	9.1	4405	5.45	2.06	1030～1300	1.47
35	0.102	19.1	9.0	20.0	18.2	5166	1.74	3.52	1100～1500	—
40	0.094	19.2	26.0	17.5	12.9	4046	6.42	3.18	1050～1200	1.4～1.8$^{2)}$
36	0.057	19.8	24.0	18.5	14.0	4041	5.94	3.46	1100～1350	2.0$^{2)}$
35	0.065	19.2	9.7	16.3	14.7	5460	1.78	2.69	1050～1500	1.32
31	0.040	20.2	24.0	17.0	12.9	4071	5.9	3.17	1200～1400	1.25
57	0.120	18.7	35.0$^{1)}$	—	15.7$^{1)}$	1516	28.2	10.4	1150～1300	1.24

（續

地區，礦區出產地	牌號	C_r (%)	H_r (%)	$S_r^к$ (%)	S_r^{op} (%)	N_r (%)	O_r (%)	$Q_r^б$ 仟卡/公斤	$Q_r^н$ 仟卡/公斤	V_r (%)	β	(RO_2)最大 (%)	W_p (%)	A_c (%)	A_p (%)	$Q_p^н$ 仟卡/公斤	$W_п$	$A_п$	灰分軟化溫度 (°C)	可磨性係數
烏拉爾：																				
波格斯拉夫	БР	70.0	4.5	0.7		1.5	23.3	6400	6130	43	0.052	19.9	27.9	26.0	18.7	3106	8.98	6.11	1250～1350	1.15
埃孟塔林和古爾金	Б	71.5	5.1	1.6	1.0	1.7	19.1	6900	6550	45	0.067	19.3	15.5	25.0	21.1	4060	3.82	5.2	1100～1350	1.33
基什洛夫	ПЖ	80.5	5.6	4.8	2.9	1.3	4.9	8250	7770	40	0.143	17.4	3.3	22.9	22.1	5776	0.57	3.83	1200～1500	0.9
基什洛夫	Пром	79.0	5.4	7.0	2.9	1.7	4.0	8120	7600	40	0.143	17.4	8.0$^{1)}$	—	36.8$^{1)}$	4147	1.93	8.87	1350～1500	—
齊哈賓斯克	Б	73.0	5.2	0.9	0.7	1.7	18.5	7050	6720	43	0.082	19.2	16.8	20.4	17.0	4430	3.78	3.83	1100～1350	1.02
布蘭金	АР	93.5	1.7	0.1	0.7	0.6	3.4	7950	7840	4	0.032	20.3	5.0$^{1)}$	—	33.5$^{1)}$	5570	0.9	4.22	1300～1500	—
杜爾拔羅夫	АР	91.0	2.0	0.6		0.7	5.7	7750	7630	7	0.035	20.3	5.3$^{1)}$	—	35.0$^{1)}$	4900	1.08	7.14	1450～1500	1.03
龍果爾欣	АР	90.5	3.7	0.6		0.6	4.6	8300	8080	7	0.080	19.4	5.8	17.2	16.2	6267	0.92	2.58	1500	1.5
城爾塔夫	АР	95.0	0.8	0.2	0.1	0.5	3.4	7700	7650	3.5	0.090	19.3	7.6$^{1)}$	—	25.2$^{1)}$	5100	1.49	4.94	1250～1500	

註：1. ГОСТ中所載的煤，其 W_p 和 A_c 是根據最近的資料給出的；其餘的煤和燃料，W_p 和 A_c 是根據BTH和其他來源給出的，已用1)標出。

2. 根據ЦКТИ的數據。

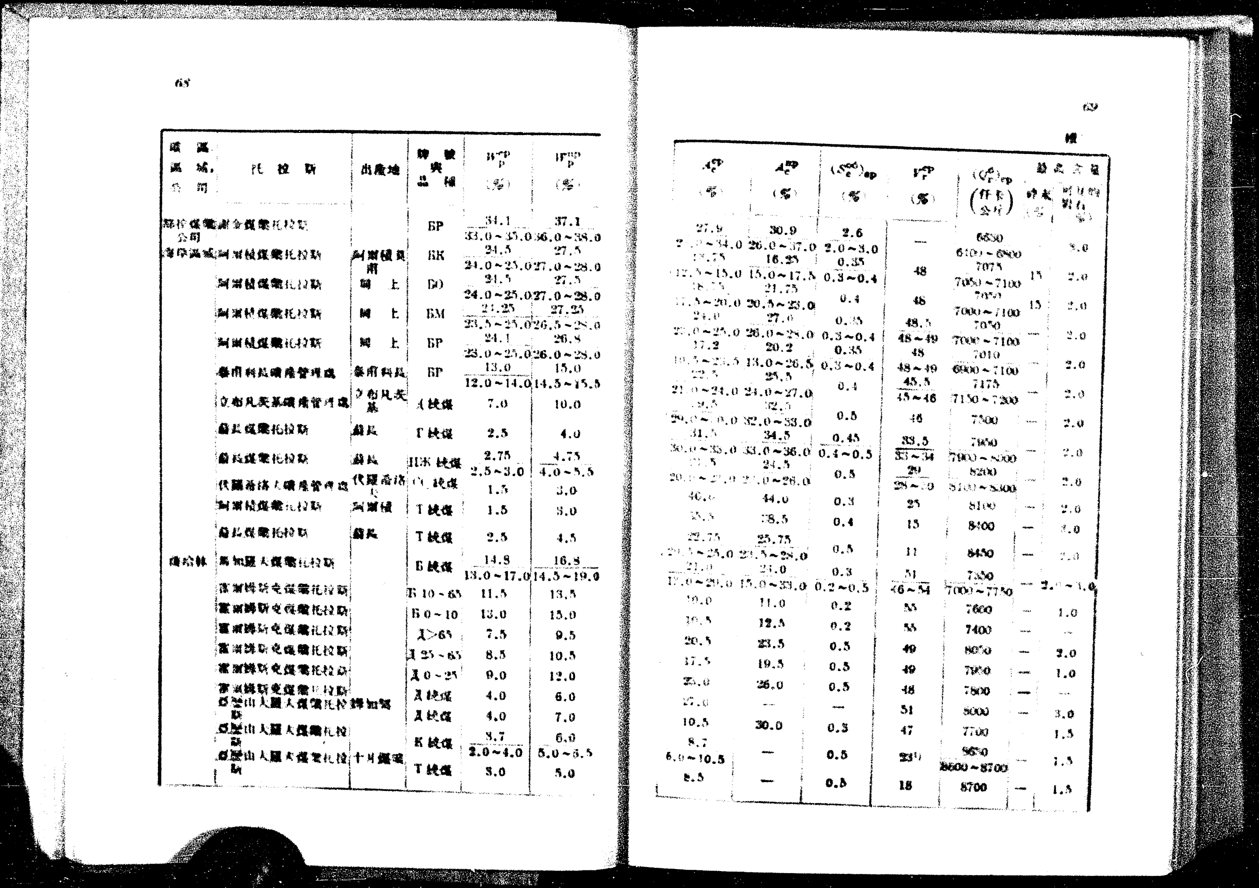
33. 鍋爐用重油的物理·化學性質

重油的品種和ГОСТ的編號		船用 1626-44		燃料 1501-42			
重油牌號		12	20	10	20	40	80
在50°C時的最大黏度，恩氏度數	°E	12	—	—	—	—	—
在75°C時的最大黏度，恩氏度數	°E	—	6	3.6	6.0	10.0	16.5
柏氏閃點的最高溫度	°C	—	—	65	80	100	110
馬金斯-平司克閃點的最高溫度	°C	90	90	—	—	—	—
冷凝點的最高溫度	°C	−8	−5	+5	+5	+10	+25
石蠟基重油的冷凝點最高溫度	%	—	—	+25	+25	+25	—
最大含灰量	%	0.15	0.15	0.3	0.3	0.3	0.3
機械雜質的最大含量	%	0.5	0.5	—	—	—	—
最大含硫量	%	0.8	0.8	4.0	4.0	4.0	4.0
最大含水量	%	1.0	1.0	2.0	2.0	2.0	2.0
在有水滲入時的最大含水量	%	—	—	5.0	5.0	5.0	5.0
在用劇烈蒸氣加熱時的最大含水量	%	—	—	7.0	7.0	7.0	7.0
最大的瀝青含量	%	50	60	—	—	—	—
水溶性酸和鹼的最大含量	%	0	0	0	0	0	0
在蒸汽霧化器之前的溫度推薦值	°C	55	70	55	70	85	95
在機械霧化器之前的溫度推薦值	°C	70	85	70	85	100	110

34a. 發動機燃料的物理 化學性質

發動機燃料種類和ГОСТ號碼		發動機燃料 1667-42			輕柴油 1666-42	汽車拖拉機柴油 305-42	
燃料的牌號		M3	M4	M5	—	夏季用	冬季用
可用的柴油機轉數		<500	<500	<500	500~1000	>1000	>1000
		用於中溫室燃式發動機					
在250°C以前所餾出的不超過	%	15	15	15	—	—	—
在300°C以前沸騰出來的不少於	%	—	—	—	—	50	50
在350°C以前沸騰出來的不少於	%	—	—	—	—	85	85
在20°C時的運動黏度	ccm	—	—	—	—	5.0~6.5[2]	5.0~6.5
在20°C時的恩氏黏度	°E	—	—	—	—	1.4~1.7	1.4~1.7
在50°C時的最大運動黏度	ccm	36.0	57.0	65.0	2.8~9.0	—	—
在50°C時的最大恩氏黏度	°E	5.0	7.5	9.0	1.2~1.75	—	—
柏氏閃點最小溫度	°C	—	—	—	120[4]	—	—
馬金斯-平司克閃點最小溫度	°C	65	65	90[1]	—	65	60[2]

[illegible]	托拉斯	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]		БМ	33.0 32.0~34.0	36.0 35.0~37.0	31.25 25.5~37.0	34.25 28.5~40.0	4.0	—	[illegible]	[illegible]
	[illegible]		БМ	32.0	35.0	31.0	34.0	3.0	—	[illegible]	[illegible]
	[illegible]		БМ	33.0	36.0	28.0	31.0	3.5	—	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]		БМ	31.5 30.0~32.5	34.5 33.0~35.5	30.25 29.0~31.5	33.25 32.0~34.5	3.0 2.5~3.5	—	[illegible]	[illegible]
	[illegible]		БМ	33.0	36.0	29.0	32.0	3.5	—	[illegible]	[illegible]
	[illegible]		БМ	31.0	34.0	31.5	34.5	2.0	—	[illegible]	[illegible]
	[illegible]		БМ	31.5 29.5~33.0	34.7 32.5~36.0	35.75 33.0~39.0	35.75 36.0~42.0	2.5 2.0~3.0	—	[illegible]	[illegible]
	[illegible]		БМ	32.2 31.5~33.0	35.2 34.5~36.5	31.5 30.5~32.0	34.5 33.5~35.0	3.2 3.0~3.5	—	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]		БР	30.7 29.5~32.0	33.7 32.5~[illegible]	29.7 26.5~34.0	32.6 29.5~36.5	4.0 3.0~4.5	—	[illegible]	[illegible]
	[illegible]		БР	32.5 32.0~34.0	35.5 35.0~37.0	28.6 22.0~35.0	31.6 25.0~38.0	3.5 2.5~4.0	—	[illegible] 6500~[illegible]	[illegible]
	[illegible]		БР	31.7 31.0~32.0	34.2 34.0~35.0	25.5 22.5~31	28.5 25.5~31.0	3.0	—	6720 6550~6850	—
	[illegible]		БР	34.5 33.0~37.0	37.5 36.0~40.0	27.1 19.0~27.5	29.9 21.5~30.5	3.75 3.0~6.0	—	6500 [illegible]~6800	—
	[illegible]		БР	32.9 31.0~35.5	35.9 34.0~38.5	27.0 21.0~32.5	30 27.0~33.5	2.0~3.0	—	6500 [illegible]~6800	—
	[illegible]		БР	30.8 29.5~32.5	33.8 32.5~35.5	31.4 29.5~34.0	34.1 32.0~37.0	3.5 3.0~4.0	—	6560 6500~6650	—
[illegible]	[illegible]		БР	31.75 31.0~33.5	34.75 34.0~36.5	30.6 28.5~32.5	33.6 31.5~35.5	2.0	—	6510 6450~6550	—
	[illegible]		БР	31.5 31.0~32.0	34.5 34.0~35.0	29.5 27.0~32.0	32.5 30.0~35.0	2.0 1.5~2.5	—	6450 6100~6500	—
	[illegible]		БР	33.4 32.0~35.0	36.4 35.0~38.0	27.5 21.0~33.5	30.5 27.0~38.5	2.9 2.0~4.0	—	6600 [illegible]~6800	—
	[illegible]		БР	31.4 30.0~32.0	34.4 33.0~35.0	34.1 31.5~38.5	37.1 34.5~41.5	2.1 2.0~2.5	—	6350 [illegible]~6500	—
	[illegible]		БР	32.5 32.0~33.0	35.5 35.0~36.0	34.0 32.5~35.0	37.0 35.5~38.0	2.5	—	6530 6300~6550	—
	[illegible]		БР	31.0 29.0~32.0	34.0 32.0~35.0	34.1 31.0~37.5	37.1 34.0~43.0	3.1 2.5~4.0	—	6560 6450~6650	—
	[illegible]		БР	31.25 30.0~33.0	34.25 33.0~36.0	31.6 29.0~40.0	34.8 35.0~43.0	1.8 1.5~2.0	—	6680 6400~6850	—



續

礦區區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W_p^{cp} (%)	W_p^{np} (%)	A_c^{cp} (%)	A_c^{np} (%)	$(S_c^{o6})_{cp}$ (%)	V_r^{cp} (%)	$(Q_r^{6})_{cp}$ (仟卡/公斤)	[illegible]含量 碎末 (%)	[illegible]含量 可見的岩石 (%)
[illegible]煤聯公司	[illegible]煤聯托拉斯		БР	34.1 33.0~35.0	37.1 36.0~38.0	27.9 2[illegible].0~34.0	30.9 26.0~37.0	2.6 2.0~3.0	—	6850 6[illegible]00~6900		[illegible].0
濱海區域	阿爾[illegible]煤聯托拉斯	阿爾[illegible]貝爾	БК	24.5 24.0~25.0	27.5 27.0~28.0	13.75 12.5~15.0	16.25 15.0~17.5	0.35 0.3~0.4	48	7075 7050~7100	15	2.0
	阿爾[illegible]煤聯托拉斯	同上	БО	24.5 24.0~25.0	27.5 27.0~28.0	18.75 17.5~20.0	21.75 20.5~23.0	0.4	48	7050 7000~7100	15	2.0
	阿爾[illegible]煤聯托拉斯	同上	БМ	24.25 23.5~25.0	27.25 26.5~28.0	24.0 2[illegible].0~25.0	27.0 26.0~28.0	0.35 0.3~0.4	48.5 48~49	7050 7000~7100	—	2.0
	阿爾[illegible]煤聯托拉斯	同上	БР	24.1 23.0~25.0	26.8 26.0~28.0	17.2 10.5~23.5	20.2 13.0~26.5	0.35 0.3~0.4	48 48~49	7010 6900~7100	—	2.0
	泰甫科長礦產管理處	泰甫科長	БР	13.0 12.0~14.0	15.0 14.5~15.5	22.5 21.0~24.0	25.5 24.0~27.0	0.4	45.5 45~46	7175 7150~7200	—	2.0
	立布凡茨基礦產管理處	立布凡茨基	Д [illegible]煤	7.0	10.0	29.5 29.0~30.0	32.5 32.0~33.0	0.5	46	7500	—	2.0
	蘇長煤聯托拉斯	蘇長	Г [illegible]煤	2.5	4.0	31.5 30.0~33.0	34.5 33.0~36.0	0.45 0.4~0.5	33.5 33~34	7950 7900~8000	—	2.0
	蘇長煤聯托拉斯	蘇長	ПЖ [illegible]煤	2.75 2.5~3.0	4.75 4.0~5.5	21.5 20.0~23.0	24.5 23.0~26.0	0.5	29 28~30	8200 8100~8300	—	2.0
	代羅希洛夫礦產管理處	代羅希洛夫	СС [illegible]煤	1.5	3.0	40.0	44.0	0.3	25	8100	—	2.0
	阿爾[illegible]煤聯托拉斯	阿爾[illegible]	Т [illegible]煤	1.5	3.0	35.5	38.5	0.4	15	8400	—	3.0
	蘇長煤聯托拉斯	蘇長	Т [illegible]煤	2.5	4.5	22.75 2[illegible].5~25.0	25.75 23.5~28.0	0.5	11	8450	—	2.0
薩哈林	馬加羅夫煤聯托拉斯		Б [illegible]煤	14.8 13.0~17.0	16.8 14.5~19.0	21.0 17.0~2[illegible].0	24.0 15.0~33.0	0.3 0.2~0.5	51 46~54	7350 7000~7750	—	2.0~3.0
	霍爾姆斯克煤聯托拉斯		Б 10~65	11.5	13.5	10.0	11.0	0.2	55	7600	—	1.0
	霍爾姆斯克煤聯托拉斯		Б 0~10	13.0	15.0	10.5	12.5	0.2	55	7400	—	—
	霍爾姆斯克煤聯托拉斯		Д>65	7.5	9.5	20.5	23.5	0.5	49	8050	—	2.0
	霍爾姆斯克煤聯托拉斯		Д 25~65	8.5	10.5	17.5	19.5	0.5	49	7950	—	1.0
	霍爾姆斯克煤聯托拉斯		Д 0~25	9.0	12.0	25.0	26.0	0.5	48	7800	—	—
	霍爾姆斯克煤聯托拉斯		Д [illegible]煤	4.0	6.0	27.0	—	—	51	8000	—	3.0
	亞歷山大羅夫煤聯托拉斯	[illegible]加爾	Д [illegible]煤	4.0	7.0	10.5	30.0	0.5	47	7700		1.5
	亞歷山大羅夫煤聯托拉斯		К [illegible]煤	3.7 2.0~4.0	6.0 5.0~6.5	8.7 6.0~10.5	—	0.5	23[illegible]	8650 8600~8700	—	1.5
	亞歷山大羅夫煤聯托拉斯	十月礦場	Т [illegible]煤	3.0	5.0	8.5	—	0.5	18	8700	—	1.5

（續）

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W_p^{cp} (%)	W_p^{np} (%)	A_c^{cp} (%)	A_c^{np} (%)	$(S_c^{o6})_{cp}$ (%)	V_r^{cp} (%)	$(Q_r^{\delta})_{cp}$ (仟卡/公斤)	最高含量	
											碎末 (%)	可見的岩石 (%)
東部西伯利亞	柴伯依特爾煤業托拉斯		Б 統煤	30.5 23.0~34.5	33.4 25.0~37.0	9.1 6.5~13.0	11.3 7.0~15.0	0.85 0.7~1.3	43 42.5~43	7020 6750~7200	—	2.5
	柴伯依特爾煤業托拉斯	阿爾巴加爾	Б 統煤	25.0	28.0	14.5 10.0~19.0	17.25 12.5~22.0	0.8	41.8 41.5~42	6800 6700~6900	—	2.5
	柴伯依特爾煤礦托拉斯	古辛湖奧東爾	Б 統煤	21.0	23.5	18.5	21.5	1.0	43	7200	—	3.0
	徹立霍夫煤業托拉斯	徹立霍夫	Б 統煤	29.0	32.0	13.0	15.5	0.9	42	7300	—	2.5
	柴伯依特爾煤礦托拉斯	布卡查金	Г 統煤	10.7 8.0~13.0	13.3 10.0~16.0	11.2 7.5~16.5	13.7 10.0~19.0	0.75 0.7~0.8	39 38~40	7530 7200~7900	—	2.5
	徹立霍夫煤礦托拉斯	徹立霍夫	Д>25公厘	10.5	12.5	12.5	14.5	1.0	44	7900	—	2.5
	徹立霍夫煤礦托拉斯	徹立霍夫	Д<25公厘	11.0	13.0	19.5	22.5	1.0	44	7900	—	2.5
	基格夫煤礦托拉斯		Д 統煤	11.1 10.0~13.0	13.6 12.0~15.0	16.9 11.5~24.5	19.6 14.0~27.5	1.1 0.8~1.8	43 42~44	7820 7750~7900	—	2.5
	徹立霍夫煤礦托拉斯	徹立霍夫	Д 統煤	10.2 9.0~11.5	12.5 12.0~13.5	15.1 11.5~18.5	17.8 14.0~21.5	1.7 0.9~5.0	44.3 42~47	7930 7900~8000	—	2.5
中亞細亞	基爾吉茲煤業托拉斯	克茲爾-基依	БП	25.0	28.0	7.0	8.5	0.9	29.5	7050	10	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	蘇留克金	БП	20.5	23.5	6.0	7.5	0.3	29	7150	10	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	克茲爾-基依	БК	24.5	27.0	9.5	11.5	1.1	30	7000	15	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯	蘇留克金	БК	20.5	23.5	8.0	10.0	0.4	31	7150	15	2.0
	塔什克煤業托拉斯	蘇拉布斯克	БК	26.0	29.0	9.0	10.5	1.0	30	6900	15	2.0
	基爾吉茲煤礦托拉斯	克茲爾-基依	БО	24.5	27.0	12.5	14.5	1.5	32	7000	15	2.0
	基爾吉茲煤礦托拉斯	蘇留克金	БО	20.5	23.5	13.0	15.0	0.5	32	7150	15	2.0
	塔什克煤礦托拉斯	蘇拉布斯克	БО	26.0	29.0	10.0	12.0	1.0	30	6900	15	2.0
	基爾吉茲煤礦托拉斯	克茲爾-基依	БМ	26.0	29.0	13.0	15.0	1.7	32.5	6800	—	2.0
	基爾吉茲煤礦托拉斯	蘇留克金	БМ	20.5	23.5	14.0	16.0	0.8	34	7050	—	2.0
	塔什克煤礦托拉斯	蘇拉布斯克	БМ	25.0	27.0	13.0	15.5	1.0	30	6600	—	2.0
	基爾吉茲煤礦托拉斯	克茲爾-基依	БР	24.3 23.0~25.0	27.2 25.5~28.0	12.5 12.0~13.0	14.8 14.0~15.5	1.7 1.6~1.8	33.3 33~34	6920 6900~6950	—	2.0
	倫蓋爾煤礦托拉斯	倫蓋爾	БР	26.0	29.0	16.0	18.0	2.3	36	7250	—	2.0
	塔什克煤礦托拉斯	蘇拉布斯克	БР	17.0	20.0	23.0	26.0	1.4	34	7150	—	2.0
	烏茲別克煤業托拉斯	安格倫	БР	32.0	35.0	20.0	23.0	1.3	33	7000	—	2.0

（續）

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W^{cp}_{p} (%)	$W^{мp}_{p}$ (%)	A^{cp}_{c} (%)	$A^{мp}_{c}$ (%)	$(S^{об}_{c})_{cp}$ (%)	V^{cp}_{r} (%)	$(Q^{б}_{r})_{cp}$ (仟卡/公斤)	最高含量	
											碎屑 (%)	可見的岩石 (%)
中亞細亞	基爾吉茲煤業托拉斯	塔西-庫姆爾	ГР	8.25 8.0~8.5	11.0 10.5~11.5	12.5 11.0~14.0	15.25 14.0~16.5	0.55 0.5~0.6	39 38~40	7800	—	2.0
	基爾吉茲煤業托拉斯		ГР	8.5	10.5	19.0	22.0	2.0	39	7800	—	2.0
烏克蘭社會主義共和國	烏克蘭煤業托拉斯		ВР	43.3 40.0~45.0	48.3 45.0~50.0	30.7 26.0~39.0	33.7 29.0~42.0	3.0	—	6570 6500~6600	—	—
烏拉爾莫洛托夫煤業公司	安德烈夫煤業托拉斯	基什洛夫	ПЖ 統煤	4.8 3.0~9.0	7.0 4.5~12.0	25.8 18.5~30.5	28.1 20.5~33.5	5.2 4.5~6.0	40 38~46	8140 7650~8350	—	2.0
	—	克[illegible]金	ПЖ 統煤	7.8 6.0~10.0	10.2 9.0~12.0	27.4 25.5~30.5	30.4 28.5~33.5	4.0 3.0~4.5	43.8 43~44	7400 7100~7700	—	2.0
	卡斯柏金煤業托拉斯	基什洛夫	ПЖ 統煤	3.6 3.0~5.0	6.5 4.5~8.0	26.4 22.0~32.0	29.4 25.0~35.0	4.8 4.0~6.0	42 40~43	8110 7900~8300	—	2.0
	基什爾煤業托拉斯	同上	ПЖ 統煤	3.3 2.0~5.0	5.6 4.5~8.0	22.9 19.5~30.0	25.5 21.5~33.0	5.3 4.5~6.5	41 40~43	8270 8050~8350	—	2.0
	斯大林煤礦托拉斯	同上	ПЖ 統煤	3.0 2.0~4.0	5.2 4.0~6.0	25.3 20.0~30.0	28.2 22.0~33.0	5.6 4.0~6.3	37.5 35.0~39.0	8100 7900~8300	—	2.0
斯維爾德洛夫煤業公司	華赫羅舍夫煤業托拉斯	沃爾斯特夫	Б 統煤	27.9 27.0~28.5	30.9 30.0~31.5	16.0 13.0~21.5	18.7 15.5~24.5	0.61 0.6~0.7	40 39~41	6250 6200~6300	—	3.0~3.5
	伏爾查斯克煤業托拉斯	伏爾查斯克	Б 統煤	25.4 25.0~25.5	27.7 27.0~28.0	21.4 20.0~21.0	26.4 26.0~27.0	0.38 0.3~0.4	47 45~48	6200 6100~6250	—	3.5
	謝羅夫煤業托拉斯	謝羅夫	Г 統煤	10.0	12.0	21.5 20.5~22.5	24.5 23.5~25.5	1.0[1]	38[1]	8150[1]	—	2.0
	謝羅夫煤業托拉斯	同上	А 統煤	5.8 4.5~7.0	7.8 6.0~9.0	17.2 16.0~18.0	20.2 19.0~21.0	0.5	7	8300	—	2.0
車里賓斯克煤業公司	埃孟儒林煤業托拉斯	埃孟儒林	БК	20.75 20.0~21.5	23.0 22.5~23.5	30.25 26.5~34.0	33.25 29.5~37.0	1.0	41.8 41.5~42	6675 6650~6700	15	3.0
	古北依斯克煤業托拉斯	古北依斯克	БК	15.7 14.5~16.5	18.4 17.0~19.0	22.1 17.5~25.0	24.9 20.0~28.0	0.73 0.6~0.8	40.2 40~41	7025 6900~7150	15	2.0
	車里賓斯克煤業托拉斯	車里賓斯克	БК	18.0	20.0	16.5	18.5	1.0	41.5	7150	15	2.0
	埃孟儒林煤業托拉斯	埃孟儒林	БМ	20.75 20.0~21.5	23.25 22.5~24.0	33.75 28.5~39.0	36.75 32.5~41.0	1.0	41.8 41.5~42	6600 6550~6650	—	3.0
	古北依斯克煤業托拉斯	古北依斯克	БМ	16.0 15.0~17.0	18.5 17.0~20.0	27.1 21.5~34.0	30.1 24.5~37.0	1.0 0.7~1.3	40 39~40	6950 6900~7000	—	2.0

（續）

礦區，區域，公司	托拉斯	出產地	牌號與品種	W_p^{cp} (%)	$W_p^{пр}$ (%)	A_c^{cp} (%)	$A_c^{пр}$ (%)	$(S_c^{об})_{cp}$ (%)	V_r^{cp} (%)	$(Q_r^б)_{cp}$ (仟卡/公斤)	最高含量	
											碎末 (%)	可見的矸石 (%)
烏拉爾車略賓斯克煤業公司	古爾金煤業托拉斯	古爾金	БМ	19.5	22.5	30.5	34.5	1.8	45	6600	—	—
	車略賓斯克煤業托拉斯	車略賓斯克	БМ	18.0	20.0	26.5	29.5	1.0	40.5	6900	—	2.0
	埃孟瑞林煤業托拉斯	埃孟瑞林	БР	20.0	22.0	31.0	34.0	1.2	41.5	6650	—	3.0
	古北依斯克煤業托拉斯	古北依斯克	БР	17.8 16.5~20.0	20.4 19.0~23.0	27.3 23.5~32.0	30.3 26.5~35.0	0.98 0.8~1.2	40	6960 6900~7050	—	2.0
	古爾金礦區管理處	古爾金	БР	16.1 15.0~17.0	18.9 18.0~20.0	24.9 18.0~34.0	27.9 21.0~37.0	0.8 0.5~1.4	43.3 42~44.5	6940 6800~7100	—	2.0
	古爾金煤業托拉斯	同上	БР	13.7 13.0~14.0	16.7 16.0~37.0	30.3 29.0~32.0	33.5 32.0~35.5	1.73 1.7~1.8	41.5 41~42	6920 6850~6950	—	3.0
	車略賓斯克煤業托拉斯	車略賓斯克	БР	16.8 15.0~18.5	19.0 17.5~21.5	19.9 15.0~28.0	23.0 17.5~31.0	1.0 0.6~1.3	41.1 40~42	7080 6950~7200	—	2.0
哈巴羅夫斯克煤區	基爾定斯克礦區管理處	基爾定斯克	Б 統煤	33.5 33.0~34.0	37.0 36.5~37.5	20.25 16.0~24.5	22.75 18.5~27.0	0.2	38 35~41	6350 6300~6400	—	2.0
	拉依智赫煤業托拉斯	拉依智赫	Б 統煤	37.2 36.5~37.5	39.9 39.0~40.5	10.4 9.5~10.5	12.8 11.5~13.0	0.25 0.2~0.3	42 40~43	6400 6200~6500	—	2.0

註：1. 表中所列的是各個指標的變化範圍，而寫在它上面的是它的平均值。有些煤的指標沒有列出變化範圍，是指根據 ГОСТ 中所包括的礦井，它們是不變的，所有指標都沒有列出變化範圍的是指該種煤號只在出產地的一個礦井出產。有註明 1) 的是指單一的指標。

2. 對於頓巴斯煙煤，第 7 欄所列的是指 ГОСТ 所規定的極限含硫量。

3. 矸石的最高含量對頓巴斯煙煤來說，當 $A_c<10\%$ 時為 1.5%，而當 $A_c>10\%$ 時為 2.5%。對卡拉岡達 ПЖ 牌號煤來說，當 $A_c<15\%$ 時為 1.5%，在 $A_c>15\%$ 時為 2.0%。

4. 這資是根據 1949 年 7 月以前所公佈的標準編製的。

31. 以下一些都是煤的質量了的細節：ГОСТ 規定的絕對乾質的可見矸石極限含量是 $A_c^{пр}$，普通的煤及用以及運往燒焦的煤的絕對乾質中的極限含硫量 ($S_c^{об\ пр}$)，運往冶金工業部門的鋼鐵工廠的煤（除了牌號 T 的煤）的工質水分極限含量（不應超過 6%）。

工質的水分超過極限的含量 $W_p^{пр}$ 不應作為煤退貨的理由，但是在取樣時試樣作水分分析時，它是進行重新計算的理由。

按照 ГОСТ 4810-49 的規定，備有機械化和手力加煤設備的電力站應該使用 $A_c^{пр}<30.0\%$ 和 $W_p^{пр}<34.0\%$，牌號為 БК 和 БО 的莫斯科附近地區的煤，備有火室設備的電力站應使用 $A_c^{пр}<35.0\%$ 和 $W_p^{пр}<34.0\%$，牌號為 БМ 和 БР 的莫斯科附近地區的煤。

32. [illegible]和重油的特性

根據（BTH的資料）

地區,礦區或產地	牌號	$C^г$ (%)	$H^г$ (%)	$S_к^г$ (%)	$S_{ор}^г$ (%)	$N^г$ (%)	$O^г$ (%)	$Q_б^г$ 仟卡/公斤	$Q_н^г$ 仟卡/公斤	$V^г$ (%)	β	RO_2 最大 (%)	$W^р$ (%)	$A^с$ (%)	$A^р$ (%)	$Q_н^р$ 仟卡/公斤	$W_п$	$A_п$	灰分軟化溫度 (°C)	可磨性係數
木柴		51.0	6.1	—	—	0.6	42.3	4850	4510	85	0.035	20.3	33.0$^{1)}$		0.6$^{1)}$	2797	11.8	0.21	—	—
[illegible]	15~25公厘	95.5	0.5	1.0		1.2	1.8	7750	7700	4	0.009	20.8	15.0$^{1)}$		11.0$^{1)}$	5676	2.67	1.96	1150~1250	—
[illegible]	0~15公厘	92.0	2.0	1.6		1.5	2.9	8000	7850	9	0.043	20.1	18.0$^{1)}$		16.4$^{1)}$	5042	3.57	3.02	1150~1250	
含硫量少的重油		87.8	10.7	0.7		0.8		10300	9700	—	0.286	16.3	3.0$^{1)}$		0.2$^{1)}$	9400	—	—		
含硫較多的重油		84.0	11.5	4.0		0.5		10420	9700	—	0.319	15.9	3.0$^{1)}$		0.3$^{1)}$	9400	—	—		
[illegible]		73.5	9.4	3.4	1.3	0.3	12.1	8600	7790	81	0.295	—	11.5$^{1)}$	—	46.0+16.4	2040	5.64	—	1200~1500	2.44
[illegible]		61.0	7.5	6.0	7.5	1.2	16.8	7100	6550	70	0.210	—	16.0$^{1)}$	—	50.2+8.8	1550	10.3	—	1100~1200	1.20
[illegible]		61.0	7.7	5.7	7.5	1.1	17.0	7100	6530	71	0.211	—	17.0$^{1)}$	—	48.1+10.8	1500	11.3	—	1150~1300	1.16
[illegible]		57.8	6.0	0.3		2.5	33.4	5580	5240	70	0.073	19.6	33.0$^{1)}$ 40.0$^{1)}$		7.4$^{1)}$ 6.6$^{1)}$	2925 2558	11.3 15.6	2.53 2.58	[illegible]40~1500	—
[illegible]	БР	65.7	6.3	1.4		0.6	26.0	6500	6120	63.5	0.107	19.0	46.0$^{1)}$		17.8$^{1)}$	1939	23.7	9.18	—	—
頓巴斯	Д	75.0	5.5	3.5	2.3	1.6	12.1	7730	7290	43	0.121	18.7	10.0	15.6	14.0	5480	1.82	2.55	1100~1200	1.1
	Г	80.5	5.4	2.5	1.8	1.5	8.3	8100	7700	39	0.127	18.6	3.9	17.1	16.4	6114	0.64	2.68	1100~1200	1.05
	ПЖ	83.0	5.1	4.8		1.5	5.6	8400	8000	32	0.122	18.7	3.5	16.4	15.9	6470	0.46	2.46	1150~1250	1.46
	К	87.0	4.9	2.1		1.6	4.4	8450	8260	22	0.116	18.8	3.4	15.4	14.9	6728	0.50	2.21	1200	1.90
	ПС	88.5	4.6	2.2		1.5	3.2	8450	8280	17	0.110	18.9	3.4	17.0	16.4	6504	0.5	2.48	1100~1180	2.[illegible]
	Т	90.0	4.2	1.3	0.9	1.5	2.1	8550	8260	12	0.104	19.0	3.9	14.8	14.2	6741	0.58	2.1	1100~1300	1.85
	АС АРШ АСШ	93.0	1.8	1.4	0.8	1.0	2.0	8100	7970	4	0.041	20.2	3.7 5.0	16.2 14.9	15.6 14.2	6410 6410	0.58 0.78	2.47 2.21	1150~1350 1150~1350	0.87
	АШ	92.5	1.8	1.4	0.8	1.0	2.5	8000	7930	4	0.043	20.1	6.5$^{1)}$	—	17.3$^{1)}$	6004	1.07	2.58	1150~1350	1.0
	Пром. мок	80.0	5.5	5.0	1.2	1.7	6.6	8050	7600	30	0.135	18.5	7.0$^{1)}$	—	41.8$^{1)}$	3549	1.87	10.9	—	0.9
	Пром. сух	82.5	5.0	5.6	1.2	1.5	4.2	8330	7900	25	0.124	18.7	4.0$^{1)}$	—	33.6$^{1)}$	4905	0.82	6.85	—	0.9
高加索 [illegible]	ПЖ	80.5	5.9	1.1	1.0	1.7	9.8	8000	7630	37	0.137	18.5	5.0$^{1)}$		23.7$^{1)}$	5410	0.92	4.38	1400~1500	1.55
	Пром.	79.0	6.0	1.5	0.8	1.6	11.1	7900	7500	43	0.135	18.5	10.0$^{1)}$		36.0$^{1)}$	3900	2.5	9.0	1400~1500	—
高加索 [illegible]	Г	77.5	5.8	1.2	1.2	1.5	12.8	7750	7380	30	0.130	18.6	8.5	25.8	23.6	4950	1.71	4.76	1500	1.39

（續）

地區,礦區或產地	牌號	C_r (%)	H_r (%)	$S_r^к$ (%)	$S_r^{ор}$ (%)	N_r (%)	O_r (%)	$Q_r^б$ 仟卡/公斤	$Q_r^н$ 仟卡/公斤	V_r (%)	β	RO_2最大 (%)	$W_р$ (%)	$A_с$ (%)	$A_р$ (%)	$Q_р^н$ 仟卡/公斤	$W_п$	$A_п$	灰分軟化溫度 (℃)	可磨性係數
[illegible]:																				
[illegible]	БР	70.5	4.7	6.7		1.3	16.8	6730	6450	50	0.083	19.4	35.0[1]	—	26.0[1]	3303	15.2	11.3	—	1.6~2.4[2]
卡拉卡爾帕克蘇維埃社會主義自治共和國:																				
[illegible]	Д和Г	79.0	5.7	0.4	0.5	1.5	12.9	7800	7450	40	0.124	18.7	9.0[1]	—	22.6[1]	5027	1.79	4.53	1300~1500	—
卡拉干達礦區	ПЖ和ПС	85.0	5.1	1.0		1.4	7.5	8300	8000	27	0.114	18.8	5.9	21.7	20.4	5860	1.0	3.48	1400~1500	1.4
	БР	74.0	5.0	0.7		0.9	19.4	7000	6700	43	0.085	19.3	26.5	14.8	10.9	4033	6.57	2.7	1180	1.36
庫茲涅茨克礦區:																				
安日羅-蘇進仁斯克	ПС	91.0	4.3	0.7		1.9	2.1	8600	8340	15	0.107	19.0	2.8	8.5	8.25	7400	0.78	1.11	1300~1400	1.5[3]
克麥羅沃	К和ПС	87.0	5.0	0.5		2.0	5.5	8400	8110	26	0.119	18.8	5.0	12.0	11.4	6750	0.74	1.60	1150~1300	1.1
基什立夫	СС	89.3	4.3	0.5		2.3	3.6	8450	8200	18	0.102	19.1	3.8	8.7	8.4	6907	0.34	1.2	—	1.32[3]
古比雪夫	Т	89.0	4.1	0.7		2.0	4.2	8400	8150	10	0.097	19.1	6.5	13.5	12.4	6570	0.96	1.88	1300~1450	1.57
列寧斯克	Г	83.0	5.8	0.7		2.7	7.8	8250	7910	39	0.140	18.4	5.5	8.2	7.4	6857	0.8	1.06	1100~1300	1.40[3]
普羅哥伯夫	СС	88.0	4.6	0.5		2.2	4.7	8350	8060	24	0.112	18.9	4.3	9.3	8.2	7044	1.61	1.16	1150~1500	2.20[3]
斯大林斯克	СС	89.5	4.3	0.5		2.3	3.4	8450	8200	18	0.105	19.0	4.5	8.3	7.5	7180	0.63	1.04	—	—
克拉斯諾雅爾斯克邊區:																				
[illegible]	[illegible]	85.0	5.0	0.3	1.2	1.7	6.8	8150	7840	23	0.118	18.8	8.5	21.5	19.8	5847	0.94	1.34	1250	1.64[3]
伯朝拉礦區:																				
伏爾庫塔	ПЖ	85.0	5.3	0.6	0.7	2.3	6.1	8400	8070	30	0.129	16.3	5.1	20.6	19.6	6046	0.84	3.24	1100~1300	1.38
[illegible]	Г	80.0	5.7	4.7	1.2	1.2	7.2	8200	7750	45	0.138	18.5	7.0	24.8	23.5	5422	1.29	4.15	1100	—
[illegible]	Д	76.0	5.0	3.4		2.3	13.3	7500	7150	35	0.105	19.0	12.8	29.1	26.6	4256	2.0	8.25	—	—
[illegible]	Д	75.0	5.5	1.5		2.0	16.0	7400	7060	35	0.113	18.9	12.5	22.0	20.1	4683	2.67	4.2	1100	—
莫斯科近郊礦區	БР	67.0	5.0	3.2	2.7	1.3	20.8	6650	6340	45	0.084	19.3	32.4	29.0	19.6	2600	11.6	7.0	1050~1500	1.46~2.1[illegible]

地區，礦區出產地	牌號	C^r (%)	H^r (%)	$S^к_r$ (%)	S^{op}_r (%)	N^r (%)	O^r (%)	$Q^б_r$ 仟卡/公斤	$Q^н_r$ 仟卡/公斤
濱海區域:									
阿爾樣莫爾	Б	71.5	5.7	0.6		1.5	20.7	6950	6620
伏羅希洛夫	CC	87.0	5.5	0.5		1.0	6.0	8450	8130
波喀羅特寧		87.0	4.8	0.5		1.3	6.4	8700	8020
蘇昌	ПЖ	86.0	5.0	0.5		1.4	7.1	8300	8000
塔甫立察	БР	75.0	5.6	0.7		1.6	17.1	7300	6970
東部西伯利亞:									
阿爾的加爾	БР	71.5	4.9	0.4	0.8	1.4	20.7	6850	6550
布卡查查	Г	80.0	5.5	0.6		1.1	12.8	7800	7500
古辛諾山爾	БР	75.0	5.0	0.8		1.1	18.1	7200	6900
康斯克	БР	71.0	4.8	0.4	0.4	1.4	22.0	6600	6320
基爾克	БР	71.0	4.3	0.3		1.2	23.2	6400	6150
拉依契金	БР	70.0	4.3	0.3		1.1	24.3	6350	6100
泰爾白加塔依	БР	71.0	5.1	0.5	1.0	1.3	18.1	7150	6830
哈卡斯	Д	79.0	5.5	0.3	0.5	2.2	12.5	7800	7470
徹立霍夫	Д	78.0	5.7	0.6	0.8	1.6	13.3	7750	7400
鄂爾諾夫	БР	75.5	5.0	0.7		1.3	17.5	7200	6900
中亞細亞:									
安格倫	БР	74.0	3.8	1.6	1.3	0.9	18.4	6700	6420
克什爾-基依	Б	75.0	4.3	2.1	0.6	0.9	17.1	7100	6800
古克-揚特克	ГР	77.0	5.0	1.9	0.6	1.0	14.5	7500	7170
蘇綠羅大	БР	74.5	5.0	2.2	1.4	1.0	15.9	7250	6880
烏留克金	БР	77.0	4.0	0.8	0.2	0.8	17.2	7000	6750
塔西-庫密爾	ГР	79.0	4.9	0.6		1.2	14.3	7590	7300
納拉布斯克	БР	78.0	3.4	0.6	0.6	0.8	16.6	6900	6680
高加索: 亞歷山大林及其他地區	БР	66.5	6.0	1.5	3.6	0.8	21.6	6750	6300

(續)

V^r (%)	β	RO_2 最大 (%)	W^p (%)	A^c (%)	A^p (%)	$Q^н_p$ 仟卡/公斤	$W_п$	$A_п$	灰分軟化溫度 (°C)	可磨性係數
49	0.102	19.1	24.1	17.2	13.0	4019	6.0	3.23	1200~1400	0.89
25	0.126	18.6	1.5	40.0	39.4	4796	0.31	8.21	—	1.29
17	0.100	18.9	5.0[1]	—	37.3[1]	4600	1.09	8.1	1250~1500	1.05
32	0.112	18.9	3.0	21.5	20.8	6078	0.49	3.42	1200~1300	—
45	0.100	18.9	13.0	22.5	19.6	4620	2.81	4.24	1100~1500	1.0[2]
38	0.080	19.4	27.5[1]	—	10.0[1]	3929	7.0	2.55	1150	0.95
37	0.114	13.8	14.0[1]	—	14.6[1]	5271	2.66	2.77	1200~1450	4.40[2]
43	0.085	19.5	21.0[1]	—	18.2[1]	4060	5.16	4.47	1050~1350	1.29
48	0.066	19.7	32.3	10.4	7.1	3636	8.88	1.95	—	1.18
41	0.044	20.1	33.5	20.2	13.5	3058	10.9	4.41	1100~1250	1.25
41	0.043	20.1	37.2	10.4	6.5	3211	11.6	2.02	1150~1250	1.36
43	0.091	19.2	27.0[1]	—	12.4[1]	3970	6.8	3.12	1150~1300	0.98
47	0.119	18.8	12.8	10.6	9.4	5755	2.23	1.64	1200	—
45	0.124	18.7	10.4	14.5	13.0	5606	1.85	2.32	1000~1250	1.15
40	0.091	19.2	33.0[1]	—	7.0[1]	3942	8.37	1.78	1100~1200	1.4[2]
40	0.051	20.0	27.0	25.0	18.3	3730	8.06	5.46	1100~1200	1.9
38	0.067	19.7	24.0	12.0	9.1	4405	5.45	2.06	1030~1300	1.47
35	0.102	19.1	9.0	20.0	18.2	5166	1.74	3.52	1100~1500	—
40	0.094	19.2	26.0	17.5	12.9	4048	6.42	3.18	1050~1200	1.4~1.8[2]
36	0.057	19.8	24.0	18.5	14.0	4041	5.94	3.46	1100~1350	2.0[2]
35	0.085	19.2	9.7	16.3	14.7	5460	1.78	2.69	1050~1500	1.33
31	0.040	20.2	24.0	17.0	12.9	4071	5.9	3.17	1280~1400	1.25
57	0.120	18.7	35.0[2]	—	15.7[1]	1516	23.2	10.4	1150~1300	1.24

（續）

地區，礦區出產地	牌號	C_r (%)	H_r (%)	$S_r^{л}$ (%)	S_r^{op} (%)	N_r (%)	O_r (%)	$Q_r^{б}$ 仟卡/公斤	$Q_r^{в}$ 仟卡/公斤	V_r (%)	β	RO_2 最大 (%)	W_p (%)	A_c (%)	A_p (%)	$Q_p^{н}$ 仟卡/公斤	$W_п$	$A_п$	灰分軟化溫度 (°C)	可磨性係數
烏拉爾：																				
波哥斯拉夫	БР	70.0	4.5	0.7		1.5	23.3	6400	6130	43	0.052	19.9	27.9	26.0	18.7	3106	8.98	6.11	1250～1350	1.15
埃孟瑙林和古爾金	Б	71.5	5.1	1.6	1.0	1.7	19.1	6900	6550	45	0.067	19.3	15.5	25.0	21.1	4060	3.82	5.2	1100～1350	1.33
基什洛夫	ПЖ	80.5	5.6	4.8	2.9	1.3	4.9	8250	7770	40	0.143	17.4	3.3	22.9	22.1	5776	0.57	3.83	1200～1500	0.9
基什洛夫	Пром	79.0	5.4	7.0	2.9	1.7	4.0	8120	7600	40	0.143	17.4	8.0[1]	—	26.8[1]	4147	1.93	8.67	1350～1500	—
齊略賓斯克	Б	73.0	5.2	0.9	0.7	1.7	18.5	7050	6720	43	0.093	19.2	16.8	20.4	17.0	4430	3.78	3.83	1100～1350	1.02
布韓金	АР	95.5	1.7	0.1	0.7	0.6	3.4	7950	7840	4	0.032	20.3	5.0[1]	—	23.5[1]	5570	0.9	4.22	1350～1500	—
杜姆拔羅夫	АР	91.0	2.0	0.6		0.7	5.7	7750	7630	7	0.035	20.3	5.3[1]	—	35.0[1]	4900	1.08	7.14	1450～1500	1.63
靈馬爾欣	АР	90.5	3.7	0.6		0.6	4.6	8300	8080	7	0.080	19.4	5.5	17.2	16.2	6267	0.92	2.58	1500	1.5
坡刺塔夫	АР	95.0	0.8	0.2	0.1	0.5	3.4	7700	7650	3.5	0.090	19.3	7.6[1]	—	25.2[1]	5100	1.49	4.94	1250～1500	

註：1. ГОСТ 中所給的煤，其 W_p 和 A_c 是根據最近的資料給出的；其餘的煤和燃料，W_p 和 A_c 是根據 ВТИ 和其他來源給出的，已用[1] 標出。

2. 根據 ЦКТИ 的數據。

33. 鍋爐用重油的物理·化學性質

重油的品種和ГОСТ的編號		船用 1626-44		燃料 1501-42			
重油編號		12	20	10	20	40	80
在50°C時的最大黏度，恩氏度數	°E	12	—	—	—	—	—
在75°C時的最大黏度，恩氏度數	°E	—	6	8.6	6.0	10.0	16.5
納氏閃點的最高溫度	°C	—	—	65	80	100	110
馬金斯-平司克閃點的最高溫度	°C	90	90	—	—	—	—
冷凝點的最高溫度	°C	−8	−5	+5	+5	+10	+25
石蠟基重油的冷凝點最高溫度	%	—	—	+25	+25	+25	—
最大含灰量	%	0.15	0.15	0.3	0.3	0.3	0.3
機械雜質的最大含量	%	0.5	0.5	—	—	—	—
最大含硫量	%	0.8	0.8	4.0	4.0	4.0	4.0
最大含水量	%	1.0	1.0	2.0	2.0	2.0	2.0
在有水摻入時的最大含水量	%	—	—	5.0	5.0	5.0	5.0
在用鍋爐蒸氣加熱時的最大含水量	%	—	—	7.0	7.0	7.0	7.0
最大的瀝青含量	%	50	60	—	—	—	—
水溶性酸和鹼的最大含量	%	0	0	0	0	0	0
在蒸汽霧化器之前的溫度推薦值	°C	55	70	55	70	85	95
在機械霧化器之前的溫度推薦值	°C	70	85	70	85	100	110

34a. 發動機燃料的物理 化學性質

發動機燃料種類和ГОСТ號碼		發動機燃料 1667-42			索拉油 1666-42	汽車拖拉機柴油 305-42	
燃料的牌號		M3	M4	M5	—	夏季用	冬季用
可用的柴油機轉數		<500	<500	<500	500~1000	>1000	>1000
		用於中速無壓式發動機					
在250°C以前所蒸餾的不超過	%	15	15	15	—	—	—
在300°C以前沸騰出來的不少於	%	—	—	—	—	50	50
在350°C以前沸騰出來的不少於	%	—	—	—	—	85	85
在20°C時的運動粘度	ccm	—	—	—	—	5.0~8.5[4]	5.0~8.5
在20°C時的恩氏粘度	°E	—	—	—	—	1.4~1.7	1.4~1.7
在50°C時的最大運動粘度	ccm	36.0	57.0	65.0	2.8~9.0	—	—
在50°C時的最大恩氏粘度	°E	5.0	7.5	9.0	1.2~1.75	—	—
納氏閃點最小溫度	°C	—	—	—	125[4]	—	—
馬金斯-平司克閃點最小溫度	°C	65	65	90[1]	—	65	65[2]

發動機燃料種類和ГОСТ號碼		發動機燃料 1667-42			蘇拉油 1666-42	汽車拖拉機柴油 305-42	
燃料的特徵		M3	M4	M5	—	夏季用	冬季用
冷凝點最高溫度	°C	$-5^{3)}$	$-5^{3)}$	$+5^{3)}$	$-20^{2)}$	$-20^{9)}$	−35
最大結焦性	%	3.0	3.5	4.0	—	0.1	0.1
灰分最大含量	%	0.04	0.08	0.08	0.025	0.025	0.025
機械雜質最大含量	%	0.1	0.1	0.1	0	0	0
最大含硫量	%	$0.5^{3)}$	$0.5^{3)}$	$0.5^{4)}$	$0.2^{6)}$	$0.2^{7)}$	0.3
最大含水量	%	1.0	2.0	2.0	少許	0	0
酸和鹼水溶性以及硫化氫的最大含量	%	0	0	0	0	0	0
最大酸度以每100毫升的KOH毫克數表示	—	—	—	—	—	10	10

註：與上述規定所允許的偏差如下：1)第二巴庫工廠≥65°C。2)在南部地區在五月到八月應+15°C，阿克蘭卡什斯基工廠+36°C。3)由硫化處理石油得到的應≤2.5%。4)由庫頁島石油得到的應≥90°C。5)由庫頁島石油得到的應≤−7°C，由烏赫金石油得到的應≤−30°C。6)由硫酸處理的石油得到的應≤1.9%。7)由硫酸處理的石油應爲8.0~8.5 ccm(1.2~1.7°E)。8)由26巴庫公社鐵工廠出來的，九月到五月≥45°C。9)在南方地區，當t_{50}≥5°C時，冷凝點≤0°C。

對M5燃料加熱的適宜溫度：在倉庫中35~40°C，在沉澱槽中60~65°C，在供油箱中45~50°C，在濾清器中60~65°C，在發動機噴油器之前50~60°C。

346. 按照ГОСТ 4749-49規定.高速柴油機所用燃料的物理化學性質

燃料特徵		ДА 北極地帶用的柴油	ДЗ 冬季用的柴油	ДЛ 夏季用的柴油	ДС 特種柴油
可應用的周圍空氣溫度	°C	<−30	>−30	>0	—
最小十六烷數		40	40	45	50
10%餾出溫度不低於	°C	200	200	—	—
50%餾出溫度不高於	°C	255	275	280	280
90%餾出溫度不高於	°C	300	335	350	—
96%餾出溫度不高於	°C	330	—	—	340
在20°C時的運動黏度	ccm	2.5~4.0	3.5~6.0	3.5~8.0	$2.5\sim4.1^{1)}$
在20°C時的恩氏黏度	°E	1.15~1.3	1.25~1.45	1.25~1.7	$1.15\sim1.3^{1)}$
馬丁斯-平斯克閃點最低溫度	°C	35	50	60	90
冷凝點最高溫度	°C	−60	−45	−10	−15
結焦性,最大	%	0.5	0.5	0.5	0.5
最大含灰量	%	0.01	0.02	0.02	0.02
最大含硫量	%	0.2	0.2	0.2	0.2
水溶性酸和鹼,機械雜質和水分的最大含量	%	0	0	$0^{2)}$	0
最大酸度以每100毫升的KOH毫克數表示		5	5	5	5

註：1.在溫度50°C時。 2.在5月1日到10月1日的時期內ДЛ牌柴油使用時允許含有的水分。 3.ГОСТ實行日期——1950年1月1日。

35. 氣體燃料的特性

出產地	CH_4 (%)	C_2H_6 (%)	C_3H_8 (%)	C_4H_{10} (%)	C_5H_{12} (%)	H_2S (%)	CO_2 (%)	N_2 (%)	O_2 (%)	Q_H^p 仟卡/標準公尺³	γ_{cyx} 公斤/標準公尺³	B	RO_2 最大 (%)
天然煤氣:													
布古魯斯倫	76.7	4.5	1.7	0.8	0.6	1.0	0.2	14.5	—	8086	0.884	0.75	12.0
達沙瓦	97.9	0.5	0.2	0.1	0	痕跡	0.1	1.2	—	8496	0.731	0.786	11.8
北斯塔夫羅波（古赫德）	93.0	1.0	0.1	0.1	0	痕跡	0.2	5.6	—	8131	0.758	0.792	11.7
非利維波耳	97.9	0.1				痕跡	0.2	1.8	—	8378	0.730	0.798	11.7
薩拉托夫	91.0	1.2	0.7	0.4	0.2	痕跡	0.2	3.3	—	8534	0.765	0.780	11.8
石油煤氣:													
阿士石油	89.8	3.1	0.8	0.8	0.5	痕跡	5.0	—	—	8704	0.835	0.686	12.5
布古魯斯倫石油	71.7	7.0	1.0	3.0	1.5	痕跡	0.8	10.0	—	9529	0.984	0.601	12.4
克羅士石油:													
a)十月	49.0	11.0	17.0	15.0	4.0	痕跡	1.0	3.0	—	15180	1.408	0.579	13.3
б)醬	82.1	10.2	3.6	4.1	—	痕跡	—	—	—	10493	0.902	0.694	12.7
達林斯坦石油	75.0	6.8	6.0	6.0	0.2	痕跡	2.0	4.0	—	10600	0.996	0.656	12.7
伊阿巴薩伏:													
a)夏日	44.5	17.4	16.5	5.1	2.5	5.0	0.3	6.7	1.7	12700	1.288	0.590	13.2
б)冬日	44.2	16.7	15.3	6.5	2.6	5.0	0.3	7.5	1.9	12653	1.297	0.584	13.3
加里寧石油	79.6	3.4	1.7	2.1	0.6	2.0	7.8	4.8	—	8477	0.936	0.829	12.9
亞月石油:													
a)煤油工廠	72.4	4.7	7.3	6.7	0.6	痕跡	2.0	6.3	—	10560	1.036	0.649	12.7
б)寬	93.2	2.0	1.4	1.9	0.5	痕跡	0.2	1.0	—	9225	0.800	0.746	12.0
波立加石油	51.0	6.0	8.0	4.0	0.3	痕跡	0.7	30.0	—	8234	1.107	0.710	12.3
土爾克明尼亞石油													
a)涅比達	85.7	3.5	4.0	3.0	0.4	2.0	2.1	1.3	—	9697	0.987	0.669	12.4
б)齊來金	90.0	3.0	2.0	1.2	0.3	2.0	0.5	3.0	—	9010	0.812	0.746	12.0
蘇巴石油	87.1	3.2	1.2	0.3	0.3	2.0	1.8	6.1	—	8536	0.820	0.732	12.1
氣化燃料煤氣													
	C_2H_4 (%)	CH_4 (%)	C_2H_6 (%)	C_3H_6 (%)	C_4H_8 (%)	H_2 (%)	CO (%)	CO_2 (%)	N_2 (%)	O_2 (%)			
城市煤氣	1.8	14.1	3.9	8.5	2.9	15.0	14.1	5.6	36.6	0.7	4421	1.096	0.480	14.7
焦爐煤氣	3.7	30.2	8.8	12.4	6.6	14.2	6.0	2.4	15.2	0.5	8568	1.039	0.535	13.6
熱解氣體	5.0	41.0	12.0	17.0	9.0	14.0	0.8	0.4	0.8	—	11335	1.002	0.508	13.4

人造氣體燃料

名稱	CH_4 (%)	C_2H_2 (%)	H_2S (%)	C_mH_n (%)	H_2 (%)	CO (%)	CO_2 (%)	N_2 (%)	O_2 (%)	$Q_н^р$ 仟卡/標準公尺³	$\gamma_{сух}$ 公斤/標準公尺³	β	(RO₂) 最大 (%)
鼓風爐煤氣:													
a) 木炭煤氣	1.6		—	—	8.0	27.0	12.0	51.4	—	1152	1.238	−0.122	23.
б) 焦炭煤氣	0.8	—	—	—	2.7	28.0	10.5	58.5	—	940	1.296	−0.140	24.7
發生爐煤氣:													
用AM得到的	0.5	—	0.2	—	13.5	27.5	5.5	52.6	0.2	1230	1.135	0.044	20.1
用碎焦煤得到的	0.7	—	0.2	—	13.0	28.5	5.0	52.4	0.2	1269	1.136	0.041	20.2
用頓巴斯Г	2.3	—	0.3	0.3	13.5	26.5	5.0	51.9	0.2	1402	1.122	0.114	18.8
用契立霍夫斯基	2.6	—	0.1	0.4	15.5	25.5	7.0	48.7	0.2	1452	1.110	0.087	19.
用莫斯科附近	2.2	—	1.2	0.3	14.0	25.0	6.5	50.6	0.2	1411	1.130	0.100	19.1
用契略賓斯克	2.0	—	0.2	0.2	13.0	20.0	5.0	49.4	0.2	1449	1.128	0.038	20.2
用泥煤塊	3.0	—	0.1	0.4	15.0	28.0	8.0	45.3	0.2	1548	1.121	0.020	20.0
用木屑	3.0	—	—	0.4	14.0	29.0	6.5	46.9	0.4	1547	1.122	0.031	20.3
用洗煤屑	1.9	—	—	0.7	10.9	20.3	9.8	56.2	0.2	1154	1.188	0.075	19.5
用莫斯科附近的碎塊	1.1	—	0.4	0.4	7.1	21.7	6.9	62.2	0.2	1010	1.217	0.103	19.0
用經過清理的焦炭	22.5	—	0.4	1.9	57.5	6.8	2.3	7.8	0.8	3392	0.483	~1.0	~10.5
用未經過清理的焦炭	22.3	—	0.4	2.7	57.0	6.8	2.3	7.7	0.8	4132	0.507	~1.0	~10.5
用由焦炭產生的水煤氣	0.5	—	0.3	—	50.0	37.0	6.5	5.5	0.2	2459	0.715	0.034	20.3
用由無煙煤產生的水煤氣	0.5	—	0.5	—	48.0	38.5	6.0	6.3	0.2	2464	0.736	0.017	20.6

註：在計算 β 和 RO_2 時，採用 $C_mH_n = C_3H_6$。

36. 燃料的熱當量，根據正式資料

a) 煙煤

出產地	牌號及種類	λ (公斤/公斤)	出產地	牌號及種類	λ 公斤/公斤
阿爾捷姆礦	БР	0.550	塔斯克	В 級煤	0.545
波哥史洛甫	Б 級煤	0.470	卡拉岡達礦區	Б 級煤	0.550
頓巴斯	Д 級煤	0.750		ПЖ 級煤	0.860
	Г 級煤	0.864		ПЖМ 級煤	0.930
	ПЖ 級煤	0.923		ПС 級煤	0.855
	К 級煤	0.969		Прош 級煤	0.797
	ПС 級煤	0.990	基爾金斯	Б 級煤	0.445
	Т 級煤	0.991	基什洛甫斯克礦區	ПЖ 級煤	0.800
	АП	1.016	[illegible]	Г 級煤	0.730
	АК	1.011	庫茲涅茨礦區	Д 級煤	0.895
	АМ	0.934		Г 級煤	0.955
	АС	0.914		ПЖ 級煤	1.020
	АСШ	0.885		К 級煤	1.031
	АШ	0.866		К₂ 級煤	1.040
	АРШ	0.921		ПС 級煤	1.015
[illegible]	А 級煤	0.873		СС 級煤	0.966
				Т	[illegible]

人造氣體燃料

名稱	CH₄ (%)	C₂H₄ (%)	H₂S (%)	CmHn (%)	H₂ (%)	CO (%)	CO₂ (%)	N₂ (%)	O₂ (%)	$Q^{н}_{в}$ 仟卡/標準公尺³	γсух 公斤/標準公尺³	β	(RO₂)最大 (%)
鼓風爐煤氣:													
a) 木炭煤氣	1.6		—	—	8.0	27.0	12.0	51.4	—	1152	1.233	−0.122	23.9
б) 焦炭煤氣	0.8	—	—	—	2.7	28.0	10.5	58.5	—	940	1.296	−0.149	24.7
發生爐煤氣:													
用AM得到的	0.5	—	0.2	—	13.5	27.5	5.5	52.6	0.2	1230	1.135	0.044	20.1
用碎焦煤得到的	0.7	—	0.2	—	13.0	28.5	5.0	52.4	0.2	1269	1.136	0.041	20.2
用頓巴斯Г	2.3	—	0.3	0.3	13.5	26.5	5.0	51.9	0.2	1402	1.122	0.114	18.8
用切立霍夫斯基	2.6	—	0.1	0.4	15.5	25.5	7.0	48.7	0.2	1452	1.110	0.087	19.[illegible]
用莫斯科附近	2.2	—	1.2	0.3	14.0	25.0	6.5	50.6	0.2	1411	1.130	0.100	19.1
用[illegible]哈實斯克	2.0	—	0.2	0.2	13.0	20.0	5.0	40.4	0.2	1449	1.128	0.038	20.2
用泥煤塊	3.0	—	0.1	0.4	15.0	28.0	8.0	45.3	0.2	1548	1.121	0.020	20.0
用木屑	3.0	—	—	0.4	14.0	29.0	6.5	46.9	0.4	1547	1.122	0.031	20.3
用泥煤屑	1.0	—	—	0.7	10.9	20.3	9.8	56.2	0.2	1154	1.188	0.075	19.5
用莫斯科附近的褐煤	1.1	—	0.4	0.4	7.1	21.7	6.9	62.2	0.2	1010	1.217	0.103	19.0
用經過清理的焦炭	22.5	—	0.4	1.9	57.5	6.8	2.3	7.8	0.8	3392	0.483	~1.0	~10.5
用未經過清理的焦炭	22.3	—	0.4	2.7	57.0	6.8	2.3	7.7	0.8	4132	0.507	~1.0	~10.5
用由焦炭產生的水煤氣	0.5	—	0.3	—	50.0	37.0	6.5	5.5	0.2	2459	0.715	0.034	20.3
用由無煙煤產生的水煤氣	0.5	—	0.5	—	48.0	38.5	6.0	6.3	0.2	2464	0.736	0.017	20.6

註：於計算 β 和 RO₂ 時，採用 $C_mH_n = C_3H_6$。

36. 燃料的研磨量，根據正式資料

a) 煙煤

出產地	牌號及種類	k (公斤/公斤)	出產地	牌號及種類	k (公斤/公斤)
阿爾捷莫甫	БР	0.550	塔斯克	Б 燒煤	0.545
波哥史洛甫	Б 燒煤	0.470	卡拉岡達礦區	Б 燒煤	0.550
頓巴斯	Д 燒煤	0.750		ПЖ 燒煤	0.860
	Г 燒煤	0.884		ПЖКМ 燒煤	0.930
	ПЖ 燒煤	0.923		ПС 燒煤	0.853
	К 燒煤	0.960		Прок 燒煤	0.797
	ПС 燒煤	0.900	基爾吉斯	Б 燒煤	0.445
	Т 燒煤	0.991	基什洛爾斯克礦區	ПЖ 燒煤	0.800
	АП	1.016	蘇克 撒爾	Г 燒煤	0.730
	АК	1.011	庫茲湼茨礦區	Д 燒煤	0.805
	АМ	0.934		Г 燒煤	0.956
	АС	0.914		ПЖ 燒煤	1.020
	АСШ	0.865		К 燒煤	1.031
	АШ	0.868		К₂ 燒煤	1.040
	АРШ	0.921		ПС 燒煤	1.015
[illegible]	А 燒煤	0.875		СС 燒煤	0.966
				Т	0.926

（續）

出產地	牌號及種類	k（公斤/公斤）	出產地	牌號及種類	k（公斤/公斤）
阿吉爾南	БР	0.595	蘇昌	Т 級煤	0.765
明諾新（哈卡斯自治省）	Д 級煤	0.824	塔甫立孫	БР	0.640
[illegible]礦區	ПЖ 級煤	0.900	塔爾巴加太依	Б 級煤	0.570
莫斯科附近的礦區	БК	0.445	塔西·庫海爾	Г 級煤	0.840
	БО	0.405	特克弗爾契	ПЖ 級煤	0.773
	БМ	0.360		С 級煤	0.582
	БР	0.415	特克別布爾	ГР	0.645
			車略賓斯克	БК	0.605
拉依契金	Б 級煤	0.485		БМ	0.536
薩哈林	Д 級煤	0.916		БР	0.545
	Г 級煤	1.088	徹立霍夫	Д 級煤	0.790
	ПЖ 級煤	0.948	徹爾諾夫	Б 級煤	0.550
	К 級煤	1.040	蘇拉格	Б 級煤	0.576
蘇立克金	БР	0.688			
蘇昌	Г 級煤	0.748			
	ПЖ 級煤	0.830			

$Q_р^н = 7000\,k$ 仟卡/公斤

$B_{усл} = k \cdot B_{нат}$

$B_{нат} = B_{усл} \cdot k$

б）泥煤（成塊的 $W_p = 33\%$，切碎的 $W_p = 40\%$）

MOC 泥煤托拉斯的名稱	k（公斤/公斤）成塊的泥煤	k（公斤/公斤）切碎的泥煤
高爾基南	0.410	0.405
依萬諾夫	0.428	0.356
加里寧	0.430	0.366
列寧格拉	0.426	0.390
奧爾雷夫	0.438	0.393
斯維爾德洛夫	0.435	0.365
防學林	—	0.347
戴爾諾拉明	0.410	0.405
夏托爾	0.409	0.396
雅羅斯拉夫	0.422	0.356
除烏克蘭以外，其他區域的平均值	0.430	0.380
烏克蘭區域的平均值	0.390	0.350

в）木柴（$W_p = 33\%$）

品種	k（噸/公尺³）	品種	k（噸/公尺³）	品種	k（噸/公尺³）
混合木柴	0.186	楓樹	0.262	柳樹	0.146
白柳	0.230	菩提樹	0.179	梣樹	0.274
櫸木	0.253	落葉松	0.221		
榆樹	0.253	赤楊	0.198		
白樺	0.290	白楊	0.183		
橡樹	0.285	雲杉	0.178		
椴樹	0.178	松樹	0.206		

$V_{гр} = \frac{B_{усл}}{k}$ 公尺³

$B_{усл} = k \cdot V_{гр}$ 噸

г） 其他固體燃料

燃料	k（公斤/公斤）	燃料	k（公斤/公斤）
Гуза-пая	0.495	樺樹皮	0.160
焦炭	0.930	卡什皮爾岩片	0.230
小焦炭	0.790	蓋凡爾赤夫岩片	0.211
焦炭塊	0.700	烏耳雅諾夫岩片	0.224
[illegible]皮	0.550	麥草	0.540
向日葵殼	0.530	[illegible]麥草	0.490
稻殼	0.455		

д） 石油燃料

燃料	k（公斤/公斤）	燃料	k（公斤/公斤）
汽油	1.400	含少量硫的"80"號重油	1.388
一般的煤油和摩托油	1.430	含少量硫的其他牌號重油	1.400
[illegible]油	1.465	含硫的"10"號重油	1.392
含少量硫的"10"號重油	1.425	含硫的"20"號重油	1.384
含少量硫的"20"號重油	1.410	含硫的"40"號重油	1.374
含少量硫的"40"號重油	1.393	含硫的其他牌號重油	1.380

е） 氣體燃料

燃料	k（公斤/標準公尺³）	燃料	k（公斤/標準公尺³）
發生爐煤氣	0.157～0.250	焦炭爐煤氣	0.57
鼓風爐煤氣	0.13	天然煤氣	1.3

三　燃料的燃燒過程和鍋爐的熱平衡

37. 燃料的組成

有機質　$C_o+H_o+O_o+N_o+S_o^{\text{орг}}=100\%$

可燃質　$C_г+H_г+O_г+N_г+S_г^{л}=100\%$

乾質　$C_c+H_c+O_c+N_c+S_c^{л}+A_c=100\%$

工質　$C_p+H_p+O_p+N_p+S_p^{л}+A_p+W_p=100\%$

燃燒燃料的爐渣　$Б=A_p+W_p\%$。

燃料各組成部分的換算係數

換算的成分	換算係數			
	有機質	可燃質	乾質	工質
有機質	1	$\frac{100-S_г^{л}}{100}$	$\frac{100-A_c-S_c^{л}}{100}$	$\frac{100-A_p-W_p-S_p^{л}}{100}$
可燃質	$\frac{100}{100-S_г^{л}}$	1	$\frac{100-A_c}{100}$	$\frac{100-A_p-W_p}{100}$
乾質	$\frac{100}{100-A_c-S_c^{л}}$	$\frac{100}{100-A_c}$	1	$\frac{100-W_p}{100}$
工質	$\frac{100}{100-A_p-W_p-S_p^{л}}$	$\frac{100}{100-A_p-W_p}$	$\frac{100}{100-W_p}$	1

當濕度由 W_p' 改變爲 W_p'' 及含灰量由 A_p' 改變爲 A_p'' 時，工作燃料各組成部分的換算係數：

$$\frac{100-W_p''}{100-W_p'};\ \frac{100-A_p''}{100-A_p'}\ 和\ \frac{100-W_p''-A_p''}{100-W_p'-A_p'}。$$

38. 燃料的熱值

根據門捷列也夫公式，對於任何成分：

$$Q_в=81C+300H+26(S^л-O)\ 仟卡/公斤，$$

$$Q_н=81C+300H+26(S^л-O)-6(9H+W)\ 仟卡/公斤。$$

可燃質的低熱值：

$$Q_г^н=Q_г^в-22.5S_г^л-0.0015Q_г^в-54H_г\ 仟卡/公斤。$$

工質的低熱值：

$$Q_p^н=Q_г^н\frac{100-W_p-A_p}{100}-6W_p\ 仟卡/公斤。$$

在濕度由 W_p' 改變爲 W_p'' 而燃料乾質的含灰量 A_c 不變的情形下，熱值由 $(Q_p^н)'$ 改變爲：

$$(Q_p^н)''=(Q_p^н)'\frac{100-W_p''}{100-W_p'}+600\frac{W_p'-W_p''}{100-W_p'}\ 仟卡/公斤。$$

在燃料的濕度由 W_p' 改變爲 W_p''，含灰量由 A_p' 改變爲 A_p'' 的情形下，熱值由 $(Q_p^н)'$ 改變爲：

$$(Q_p^н)''=[(Q_p^н)'+6W_p']\frac{100-W_p''-A_p''}{100-W_p'-A_p'}-6W_p''\ 仟卡/公斤。$$

39. 換算的燃料特性

換算的濕度

$$W_п=10\frac{W_p}{Q_p^н}，$$

換算的含灰量

$$A_п=10^3\frac{A_p}{Q_p^н}。$$

換算的含硫量

$$S_п=10^3\frac{S_p^л}{Q_p^н}。$$

燃燒所必需的空氣的換算容量

$$V_п^0=10^3\frac{V_в}{Q_p^н}。$$

燃燒產物的換算容量

$$V_п=10^3\frac{V_г}{Q_p^н}。$$

空氣的換算熱焓

$$I_п^в=10^3\frac{V_в\cdot c_в\cdot t_в}{Q_p^н}。$$

燃燒產物的換算熱焓

$$I_п=10^3\frac{\sum V\cdot c\cdot t}{Q_p^н}。$$

40. 利用典型的特性來求空氣和燃燒產物的容量和熱焓

$$V_п^0=a(1+0.006W_п)。$$

乾燥的三原子氣體的換算容量：

$$(V_п)_{RO_2}=k_1(1+0.006W_p)。$$

氧的換算容量：

$$(V_п)_{O_2}=0.21a(\alpha-1)(1+0.006W_п)。$$

氮的換算容量：

$$(V_п)_{N_2}=0.79a\alpha(1+0.006W_п)。$$

水汽的換算容量：

$$(V_п)_{H_2O}=(k_3+\alpha k_2)(1+0.006W_п)+0.0124W_п。$$

燃燒產物的換算容量：

$$V_п=(\Delta+k_4\alpha)(1+0.006W_п)+0.0124W_п，$$

$$I_п^в=\alpha Y(1+0.006W_п)，$$

$$I_п=(X+Y\alpha)(1+0.006W_п)+ZW_п。$$

對各種典型燃料，上列公式中各計算係數的數值如下：

燃料的種類	k_1	k_2	k_3	k_4	a	Δ	x
木柴	0.210	0.151	0.017	1.06	1.045	0.142	20.1
泥煤	0.206	0.128	0.017	1.085	1.07	0.109	19.3
褐煤	0.206	0.085	0.017	1.10	1.085	0.064	19.1
煙煤 $V_r>20\%$	0.198	0.080	0.018	1.11	1.095	0.046	18.1
煙煤 $V_r<20\%$	0.205	0.057	0.018	1.12	1.10	0.031	18.6
無煙煤	0.220	0.026	0.018	1.12	1.10	0.015	20.9
重油	0.166	0.127	0.017	1.105	1.09	0.064	15.2
頁岩	0.185	0.130	0.018	1.14	1.12	0.080	16.5
天然煤氣	0.123	0.247	0.018	1.135	1.115	0.135	11.0

t °C	木柴		泥煤		褐煤		煙煤 $V_r>20\%$		煙煤 $V_r<20\%$		無煙煤		重油		頁岩		天然煤氣		所有的燃料
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	Z
100	7	33	6	34	4	34	4	35	3	35	3	35	4	35	5	35	6	35	0.4
200	15	67	12	68	9	69	8	70	7	70	8	70	9	70	10	71	13	71	0.9
300	24	100	19	103	15	104	13	106	11	106	10	106	14	106	16	108	21	107	1.4
400	33	134	27	138	22	140	18	141	16	142	14	142	20	141	23	145	29	144	1.9
500	43	170	35	175	28	177	24	179	21	179	19	179	26	178	30	183	37	182	2.4
600	53	207	44	212	34	215	30	217	28	217	24	217	32	216	37	222	46	221	2.9
700	63	244	53	250	41	254	36	256	33	257	29	257	38	255	45	262	55	261	3.4
800	74	282	62	289	49	293	43	296	39	297	34	297	45	295	53	303	64	301	4.0
900	85	321	72	328	56	333	50	336	44	338	39	338	52	335	61	344	74	342	4.5
1000	96	360	82	368	64	374	57	377	50	378	45	378	59	376	69	385	84	384	5.1
1100	108	399	92	408	72	414	64	418	56	419	51	419	66	416	78	427	94	426	5.7
1200	120	438	102	448	80	455	72	459	63	461	57	461	74	457	87	470	104	468	6.3
1300	132	478	112	489	88	497	80	501	70	503	63	503	82	499	96	513	115	510	6.9
1400	144	519	123	531	97	539	88	541	77	545	69	546	90	542	105	556	126	553	7.6
1500	157	559	134	572	105	582	95	585	84	588	75	588	98	584	114	599	137	596	8.2
1600	169	600	145	614	114	625	102	629	91	631	82	631	106	627	123	643	149	640	8.9
1700	182	641	156	656	122	667	109	672	98	675	88	675	114	670	132	687	161	684	9.6
1800	195	683	167	699	131	709	117	715	105	718	95	718	123	712	142	732	173	729	10.3
1900	208	724	178	742	140	752	125	759	112	762	101	763	132	756	152	777	185	773	10.9
2000	221	766	190	785	149	795	133	803	119	806	108	806	141	800	162	822	197	818	11.6
2100	234	808	202	827	158	839	141	846	126	850	114	850	149	843	171	866	209	862	12.3
2200	247	850	214	870	167	883	150	890	134	895	121	895	158	887	181	911	222	907	13.0
2300	260	892	226	912	176	926	158	935	141	939	127	939	167	931	191	957	235	953	13.7
2400	273	935	237	955	186	970	166	980	148	983	134	983	176	975	201	1003	248	999	14.5
2500	287	977	249	1000	196	1013	174	1024	156	1027	140	1027	185	1018	211	2045	261	1041	15.2

要校正由於機械的不完全燃燒的損失，可把 $\frac{100-q_4}{100}$ 乘入求空氣和燃燒產物的容積和熱焓的所有公式，或直接乘入求燃料消耗量的公式。

在同一類燃料中，計算係數的波動很小，因此在實際應用中它們能保證必需的正確度。因此，所有的計算，尤其是用作比較的計算可以簡化很多，祇要知道該類燃料的 $Q_p^н$、$W_н$ 和 $A_н$，就可以把它們當作原始數據來計算。

如果需要求任何一定的燃料的計算係數，應該用下面的式子：

$$k_1=0.01\alpha x;\ k_2=\Delta+0.01\alpha y;\ k_3=0.016\alpha;\ k_4=1.016\alpha。$$

$$\alpha=10^3\frac{V_0^r}{Q_r^н}，式中\ V_0^r=0.089(C_r+0.375S_r)+0.265H_r-0.033O_r\ 標準公尺^3/公斤；$$

$$x=\frac{1659}{79+100\beta};\quad y=21-x;\quad \beta=2.35\frac{H-0.126O}{C+0.375S}。$$

$$\Delta=\frac{558(H_r+0.126W_r)}{Q_r^н},$$

$$X=[\alpha(0.01xc_{RO_2}-0.21c_{O_2})+(\Delta+0.01\alpha y)]t,$$

$$Y=\alpha(0.79c_{N_2}+0.21c_{O_2}+0.016c_{H_2O})t;\ Z=0.0124c_{H_2O}t,$$

t°C—在所計算的煙道中的氣體溫度。

對於氣體燃料：

$$x=\frac{1659}{79+100\beta-0.21\frac{N_2}{V_{RO_2}}}\quad 和\quad \beta=0.21\frac{0.01N_2+0.79V_0}{V_{RO_2}}-0.79。$$

41. 鍋爐的熱平衡

$$Q_p^н B\eta_к=(i_{пп}-i_{п.в})D\ 仟卡/時。$$

鍋爐效率：

$$\eta_к=\frac{(i_{пп}-i_{п.в})D}{Q_p^н B}\quad 或\quad \eta_к=\frac{100-(q_2+q_3+q_4+q_5)}{100}。$$

爐子效率：

$$\eta_т=\frac{100-(q_3+q_4+0.5q_5)}{100}。$$

42. 排氣的熱損失

$$q_2=0.1(I_{ух}^н-I_{хв}^н)\left(\frac{100-q_4}{100}\right)\%。$$

對於典型燃料，q_2 可以根據下面表中的公式求得。在計算時必須知道燃料的換算濕度 $W_п$，在排氣中過量空氣係數 $\alpha_{ух}$，排氣的溫度 $t_{ух}$ 以及鍋爐房內的大氣溫度 $t_{хв}$。

各類燃料的q_2

（百分率）

木柴 $q_2=0.01(1-0.01q_4)[(0.766+0.0498W_{п})t_{yx}$
$+\alpha_{yx}(3.35+0.0201W_{п})(t_{yx}-t_{xв})]$

泥煤 $q_2=0.01(1-0.01q_4)[(0.612+0.0487W_{п})t_{yx}$
$+\alpha_{yx}(3.41+0.0204W_{п})(t_{yx}-t_{xв})]$

褐煤 $q_2=0.01(1-0.01q_4)[(0.463+0.0478W_{п})t_{yx}$
$+\alpha_{yx}(3.46+0.0207W_{п})(t_{yx}-t_{xв})]$

煙煤 $V_r>20\%$，$q_2=0.01(1-0.01q_4)[(0.412+0.0475W_{п})t_{yx}$
$+\alpha_{yx}(3.5+0.021W_{п})(t_{yx}-t_{xв})]$

煙煤 $V_r<20\%$，$q_2=0.01(1-0.01q_4)[(0.35+0.0471W_{п})t_{yx}$
$+\alpha_{yx}(3.5+0.021W_{п})(t_{yx}-t_{xв})]$

無煙煤 $q_2=0.01(1-0.01q_4)[(0.313+0.0469W_{п})t_{yx}$
$+\alpha_{yx}(3.5+0.021W_{п})(t_{yx}-t_{xв})]$

重油 $q_2=0.01(1-0.01q_4)[(0.45+0.0477W_{п})t_{yx}$
$+\alpha_{yx}(3.5+0.021W_{п})(t_{yx}-t_{xв})]$

頁岩 $q_2=0.01(1-0.01q_4)[(0.513+0.0481W_{п})t_{yx}$
$+\alpha_{yx}(3.58+0.0214W_{п})(t_{yx}-t_{xв})]$

天然煤氣 $q_2=0.01(1-0.01q_4)[(0.663t_{yx}+2.56\alpha_{yx})(t_{yx}-t_{xв})]$

完全燃燒時的過量空氣係數

$$\alpha=\frac{x}{RO_2}+\frac{y}{100} \text{ 或 } \alpha=\frac{1}{1-3.76\cdot\frac{O_2}{100-(RO_2+O_2)}}。$$

近似的 $\alpha=\frac{(RO_2)_{max}}{RO_2}$，式中 $(RO_2)_{max}=\frac{21}{1+\beta}$。

燃燒產物中有CO時，

使用固體及液體燃料：$\alpha=\frac{1}{1-3.76\frac{O_2-0.5CO}{100-(RO_2+O_2)-CO}}$。

用氣體燃料：$\alpha=\frac{1}{1-3.76\frac{O_2-0.5CO}{100-(RO_2+O_2)-CO-\frac{N_2}{V_{0,r}}}}$。

在這些公式中，O_2、RO_2、CO 是燃燒產物中這些成分的容積百分比，是由氣體分析求得的；N_2是氣體燃料中氮的含量百分比。

在裝有省煤器和空氣預熱器的新式鍋爐中，排氣的溫度不會超過160～180°C。

在沒有省煤器和空氣預熱器的小型鍋爐中[illegible]，[illegible]計算：

對於水管鍋爐 $t_{yx}\approx 120+9\frac{[illegible]}{H_k}$ °C。

對於火管鍋爐 $t_{yx}\approx 140+9\frac{[illegible]}{H_k}$ °C。

43. 由於化學[illegible]不完全燃燒的熱損失

在燃燒產物中只有CO時：

$$q_3=3.02(1-0.01q_4)(CO)V^{c}_{yx}\%。$$

式中 CO—在燃燒產物中一氧化碳的含量百分比；V^{c}_{yx}—[illegible]，參看第40題。

在實際計算中，採用下列公式就足夠正確：在燃燒固體燃料（除去頁岩）時：

$$q_3=3.2\alpha CO\%。$$

在燃燒其他燃料時：

$$q_3=3.3(\alpha-k)CO\%，$$

式中 對於重油 $k=0.06$，對於天然煤氣 $k=0.1$，對於頁岩 $k=0.05$。

CO的含量直接從氣體分析求得；或者，在只知道RO_2和RO_2+O_2時，根據下式求得：

$$CO=\frac{21-\beta RO_2-(RO_2+O_2)}{0.605+\beta}\%。$$

在燃燒產物中除了CO，還有氫H_2和甲烷CH_4時：

$$q_3=(1-0.01q_4)(3.02CO+2.57H_2+8.53CH_4)V^{c}_{yx}\%。$$

在實際上遇到的q_3的值列入第70～73題。

44. 由於機械的不完全燃燒的熱損失

q_4由於飛灰中的損失$q_4^{yн}$，爐渣中的損失$q_4^{шл}$和落灰中的損失$q_4^{пр}$組成。這些損失的實際數值列入第70～73題。

假使知道了燃料的灰分在爐渣中的百分比$a_{шл}$%，以及在爐渣中可燃物的百分比$Г_{шл}$%：

$$q_4^{шл}=7.83\frac{a_{шл}}{100}\cdot\frac{100-Г_{шл}}{100-Г_{шл}}\cdot A_p\%。$$

假使知道了在1公斤燃料中的爐渣量$G_{шл}$以及爐渣的熱值$Q_{шл}$：

$$q_4^{шл}=100\cdot\frac{G_{шл}\cdot Q_{шл}}{Q_p^p}\%。$$

45. [illegible]中的[illegible] 10噸/時以下的小型鍋爐：

$$q_5=\frac{100(100+8D_{n,n})}{Q_p^n}\%;$$

$D_{n,n}$(噸/時) \ Q_p^n(仟卡/公斤)	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000
2	4.64	3.86	3.31	2.9	2.58	2.32	2.11	1.93	1.78	1.65	1.55	1.45
4	5.28	4.4	3.77	3.3	2.93	2.64	2.4	2.2	2.03	1.88	1.76	1.65
6	5.91	4.93	4.23	3.7	3.29	2.96	2.69	2.46	2.27	2.11	1.97	1.85
8	6.56	5.46	4.68	4.1	3.64	3.28	2.98	2.73	2.52	2.34	2.18	2.05
10	8.0	6.66	5.71	5.0	4.45	4.0	3.64	3.33	3.08	2.85	2.66	2.5

在中型和大型的鍋爐中

D_n(噸/時)	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	200	230
q_5^n(%)	1.33	1.2	1.1	1.0	0.92	0.85	0.78	0.7	0.64	0.6	0.5	0.45

當鍋爐 D 噸/時和上表所列的不一樣時：

$$q_5=q_5^n\frac{D_n}{D}\%。$$

四　燃料的消耗定額

1. 鍋爐的燃料消耗定額（ВСНИТО 燃料委員會）

46. 裝有人工添煤爐子的小型或中型鍋爐的正常效率

$$\eta_n^n=\frac{\eta_{ycn}-k_1W_n-k_2A_n-0.005\left(\frac{D_{n,n}}{H_n}-20\right)}{1.0125+\frac{0.156}{D_{n,n}}},$$

式中　η_{ycn}—假定的原有效率；k_1—對換算濕度 W_n 的修正係數；k_2—對相當含灰量 A_n 的修正係數；$D_{n,n}$—鍋爐的負荷，用標準蒸汽公斤/時計算；H_n—鍋爐的受熱面積，用公尺²計算。

當　$\frac{D_{n,n}}{H_n}=20$公斤/公尺²·時時，

$$\eta_n^n=0.98(\eta_{ycn}-k_1W_n-k_2A_n)。$$

燃　　料	爐子的特性	η_{ycn}	W_n	k_1	A_n	k_2
泥煤	正常尺寸（h_T>2.5公尺） 有地下室	0.780	到15.0	0.0037	到16.0	0.0060
褐煤	正常的，沒有地下室	0.784	到15.0	0.004	到9.0	0.0060
		0.760	到15.0	0.0036	9～15	0.0065
煙煤 Д類	正常的	0.756	到2.0 3.0 4.0	0.003 0.0033 0.0035	到7.0	0.0076
煙煤 Д類	低的（h_T<2.5公尺）	0.731	到4.0	0.003	到7.0	0.0076
煙煤 Г和ПЖ類	正常的	0.778	到3.0	0.003	到7.0	0.0076
煙煤 Г和ПЖ類	低的	0.756	到3.0	0.003	到7.0	0.0076
煙煤 ПС類	正常的	0.776	到3.0	0.003	到7.0	0.0076
同上	低的	0.749	到3.0	0.003	到7.0	0.0076
煙煤T類	正常的	0.773	到3.0	0.003	到7.0	0.0076
同上	低的	0.754	到3.0	0.003	到7.0	0.0076
無煙煤 AII和AK類	碎屑的含量<10%	0.804	到2.0	0.003	到4.0	0.01
無煙煤 AII和AK類	碎屑的含量>10%	0.763	到2.0	0.003	—	0
無煙煤 AM和AC類	—	0.786	到2.0	0.003	到6.0	0.0083
無煙煤 APIII和ACIII類	—	0.736	到2.0	0.0035	—	0
木柴	豎井式和人工燒火式	0.8125	到33.0	0.00365	—	0
塊狀泥煤	豎井式	0.79	到20.0	0.0034	—	0
重油	機械噴油式	0.852	—	0	—	0
	蒸汽噴油式	0.844	—	0	—	0

47. 裝有機械化爐子的小型和中型鍋爐的正常效率

$$\eta_n^n=\frac{\eta_{ycn}-k_1W_n-k_2\cdot A_n\mp k_3\cdot n-0.005\left(\frac{D_{n,n}}{H_n}-20\right)}{1.0125+\frac{0.156}{D_{n,n}}}.$$

當 $\frac{D_{n,n}}{H_n}=20$公斤/公尺²·時時，$\eta_n^n=0.98(\eta_{ycn}-k_1\cdot W_n-k_2\cdot A_n\mp k_3)$；$k_3\cdot n$—表實際的$\left(\frac{Q}{R}\right)_A$和$\left(\frac{Q}{R}\right)_n$之間有1%的相差時對$\eta_{ycn}$的修正，當$\left(\frac{Q}{R}\right)_A>\left(\frac{Q}{R}\right)_n$時為負值，當$\left(\frac{Q}{R}\right)_A<\left(\frac{Q}{R}\right)_n$時為正值；$n$—$\left(\frac{Q}{R}\right)_A$和$\left(\frac{Q}{R}\right)_n$的相差的百分比。

燃料	爐子的構造	$\eta_{уст}$	W_n	k_1	A_n	k_2	$(Q/P)_n$ 10³仟卡/公尺²·時	k_3
				鏈條式爐排				
褐煤	新式的	0.836	到 7.0	0.003	到 7.0	0.00785	950	(0.0000816 A_n+0.000193)
	舊式的	0.815	到 7.0	0.003	到 7.0	0.00785	800	(0.0000526 A_n+0.000136)
煙煤Д類	新式的	0.796	到 4.0	0.003	—	0	1000	(0.0000657 A_n+0.000295)
	舊式的	0.783	到 4.0	0.003	—	0	850	(0.0000559 A_n+0.000214
煙煤Г類	新式的	0.826	到 3.0	0.003	到 7.0	0.0103	1100	(0.0000904 A_n+0.000219)
	舊式的	0.813	到 3.0	0.003	到 7.0	0.0103	900	(0.0000740 A_n+0.000145)
無煙煤AC類	新式的	0.801	到 2.0	0.003	—	0	950	見註 1
	舊式的	0.793	到 2.0	0.003	—	0	850	見註 2
				傾斜往復運動式爐排				
泥煤	新式的	0.819	到 9.0	0.003	到 9.0	0.001	825	(0.0000340 A_n+0.000278)
	舊式的	0.777	到 9.0	0.003	到 9.0	0.004	825	(0.0000340 A_n+0.000278)
未分選過的褐煤	新式的	0.809	9~14	0.0032	到 9.0	0.0083	675	(0.0000277 A_n+0.000187)
	舊式的	0.770	9~14	0.003	到 9.0	0.0083	675	(0.0000277 A_n+0.000187)

註:				
1. 當	$n=+20$	$+10$	-10	-20%
	$k_3=-0.000407$	-0.00039	$+0.000352$	$+0.000333$
2. 當	$n=+20$	$+10$	-10	-20%
	$k_3=-0.000326$	-0.000312	$+0.000282$	$+0.000267$

---

48. 裝有省煤器的小型和中型鍋爐的毛效率:

$$\eta^{б}_{к+эк}=\frac{\eta^{б}_{к}}{1-d}-c。$$

省煤器的相對熱量係數:

$$d=\frac{I^{эк}_{в.в}}{I^{к}_{в.в}+I^{эк}_{в.в}}。$$

按照單位蒸汽計算的省煤器的假定熱量:

$$D^{эк}_{в.п}=(a-bt_{п.в})H_{эк}\ 公斤/時。$$

省煤器的種類	a	b	c
單獨的鰭片管式	4.1	0.018	0.008
單獨的平管式	3.9		
成組的鰭片管式	6.2	0.036	0.018
成組的平管式	5.6		

49. 產生1噸標準蒸汽時，規定燃料的單位消耗定額 ($i_{пп}-t_{п.в}=640$ 仟卡/公斤):

$$b_н=\frac{91.4}{\eta^{н}_{к}}\ 公斤/噸。$$

產生1噸實際蒸汽時天然燃料的消耗量:

$$b=10.94\frac{i_{пп}-t_{п.в}}{Q^{н}_{р}}b_н\ 公斤/噸,$$

或者

$$b=\frac{1000(i_{пп}-t_{п.в})}{\eta^{н}_{к}\cdot Q^{н}_{р}}\ 公斤/噸。$$

2. 建築物取暖用燃料的消耗定額

50. 在取暖季中建築物取暖用規定燃料的消耗

$$B=V\cdot b\cdot z(t_в-t_н)\ 公斤,$$

式中 V—建築物的外部容積(10³公尺³); b—當溫度相差1°C時一晝夜間燃料的單位消耗量(公斤/10³公尺³)(表a); z—取暖時期的天數(表б); $t_в$—根據ГОСТ 90008-39規定的建築物室內溫度(°C); $t_н$—室外平均溫度(°C)。在計算計劃定額時參看表б，在計算預估定額時根據氣象台的數據。

a) 當溫度相差1°C時建築物取暖用的規定燃料在一晝夜間的單位消耗定額。

氣候區域		建築物的容積（10³公尺³）						
編號	估計計算溫度 t_n	0.5～1	1～2	2～5	5～10	10～15	15～25	25以上
I	低於−30°C	2.15	1.70	1.50	1.30	1.20	1.10	1.00
II	從−20到−30°C	2.35	1.90	1.70	1.45	1.30	1.20	1.10
III	高於−20°C	2.70	2.15	1.90	1.65	1.50	1.40	1.30

註：1. 建築物容積等於該建築物的面積乘上從地面到屋脊的高度，再加上要取暖的地下室容積的60%。

2. 新建建築物要增加定額，在有人居住時開始燒暖氣的一季如在5～7月間加到12%，在7～8月間加到20%，在九月加到25%，如正當取暖的時期加到35%。

3. 對於獨院式的建築物或在玻璃窗的面積超過牆面積的20%時，定額要增加15%；對於鋼筋水泥的骨架式建築物——增加20～30%。

4. 定額不包括由於強制通風所消耗的熱量。

6. 取暖時期的日數 z 和取暖時期的平均溫度 t_n（取暖時期開始和結束均在 $t_n = +1.5$°C時）。

（續）

城市的名稱	氣候	取暖時期		z	t_n	$t_{n.p}$
	區域	開始	結束		(°C)	(°C)
阿克摩林斯克	I	1/X	24/IV	206	−9.4	−36
阿克丘賓斯克	I	14/X	16/IV	185	−8.5	−30
亞歷山德洛夫斯克-沙哈林	I	14/X	13/V	211	−10.2	−33
阿拉木圖	II	27/X	30/III	155	−4.2	−24
安那巴	III	25/XI	3/III	99	−0.1	
阿爾扎馬斯	II	24/X	7/IV	166	−7.3	
阿爾漢格爾斯克	I	30/IX	12/V	225	−6.6	−33
阿斯特拉罕	II	6/XI	31/III	146	−2.8	−21
阿什哈巴德	III	14/XII	17/II	66	−2.3	−15
巴庫	III	6/I	20/II	46	−3.0	−7
巴拉諾維奇	II	28/X	4/IV	159	−1.8	
巴爾瑙爾	I	6/X	26/IV	203	−9.9	−36
別爾哥羅德	II	2/XI	4/IV	154	−2.3	
比伊斯克	I	9/X	25/IV	190	−9.4	
海蘭泡	I	8/X	23/IV	198	−12.7	
波布魯伊斯克	II	22/X	10/IV	170	−2.9	
布列斯特	II	1/XI	2/IV	153	−5.9	
布良斯克	II	20/X	15/IV	178	−4.3	−36
布哈拉	III	6/XII	18/II	75	1.1	
維里克烏斯提克	II	2/X	26/IV	207	−7.1	
維爾霍揚斯克	I	11/IX	24/V	256	−27.7	−56
維爾紐斯	II	30/X	9/IV	161	−2.0	
維尼察	II	5/XI	1/IV	148	−2.0	
維特比斯克	II	2/X	16/IV	170	−4.0	−22
海參崴	I	30/X	15/IV	168	−6.4	−24
弗拉基米爾城	II	12/X	18/IV	189	−5.7	−30
沃洛戈達	II	7/X	24/IV	200	−5.9	−29
沃羅湼什	II	22/X	11/IV	172	−4.8	−26
伏羅希洛夫城	I	21/X	14/IV	176	−9.7	
伏羅希洛夫格勒	II	1/XI	1/IV	152	−2.0	−26
[illegible]	II	14/X	28/IV	197	−4.0	
哥美里	II	27/X	10/IV	166	−3.6	
高爾基城	II	12/X	22/IV	193	−6.5	−29
格羅德諾	II	28/X	9/IV	164	−1.7	
格羅茲內	III	11/XI	25/III	135	−1.0	−21
大烏格夫比爾斯	II	23/X	12/IV	172	−2.2	
札拉德阿巴德	I	17/X	10/IV	176	−6.5	
曾什高	III	8/XI	27/III	140	−1.2	−18
德涅伯彼得羅夫斯克	II	5/XI	2/IV	149	−1.8	−21
[illegible]	III	3/XI	31/III	149	−1.8	
歐巴多利亞	III	1/XII	15/III	104	1.4	
埃爾加伐	II	27/X	12/IV	168	−1.5	
葉尼塞斯克	I	28/IX	7/V	222	−11.6	−43
埃里溫	III	12/XI	2/IV	141	−2.8	−18
日托米爾	II	29/X	5/IV	159	−2.1	−22
茲拉托斯特	I	29/IX	28/IV	212	−8.1	−34
伊萬諾沃	II	11/X	19/IV	191	−5.7	−30
依茲瑪依爾	III	20/XI	13/III	114	−0.5	
伊爾比特	I	3/X	23/IV	203	−8.7	−35
伊爾庫茨克	I	26/IX	2/V	217	−10.8	−38
約什卡爾-奧拉	II	10/X	22/IV	195	−7.2	
喀山	II	12/X	18/IV	188	−7.0	−31
加里寧城	II	14/X	19/IV	188	−4.8	
加里寧格勒	II	31/X	8/IV	156	−0.2	
加盧加	II	17/X	16/IV	182	−4.7	−27
卡緬涅茨-波多爾斯克	II	3/XI	31/III	149	−1.6	−19
卡拉干達	II	26/IX	19/V	236	−6.1	
[illegible]	I	7/X	21/IV	197	−8.2	
克爾奇	III	19/XI	22/III	124	1.0	−16
基輔	II	29/X	5/IV	159	−2.8	−20
基洛夫	I	27/IX	2/V	218	−9.7	
[illegible]	II	11/X	19/IV	191	−6.7	

（續）

城市的名稱	氣候區域	取暖時期 開始	取暖時期 結束	z	t_m (°C)	$t_{m.p}$ (°C)
基洛夫城	II	2/X	26/IV	207	7.5	-31
基洛夫巴德	III	6/XII	2/III	87	1.7	
基洛夫格勒	II	3/XI	1/IV	150	-2.3	
基斯洛沃特斯克	III	5/XI	31/III	147	-1.1	-19
基希涅夫	III	10/XI	24/III	135	0.3	
共青城	I	13/X	7/V	207	-11.7	
科斯特羅馬	II	10/X	21/IV	194	-6.3	-29
克拉斯諾沃特斯克	III	31/XII	15/II	48	3.1	-9
克拉斯諾達爾	III	19/XI	13/III	115	0.4	-13
克拉斯諾雅爾斯克	I	3/X	28/IV	208	-8.2	-36
古比雪夫城	II	14/X	17/IV	186	-7.2	-31
庫爾干	I	4/X	25/IV	204	-9.9	-37
庫爾斯克	II	22/X	12/IV	173	-4.5	-22
列寧納康	III	1/XI	15/IV	169	-3.4	-23
列寧格勒	II	18/X	23/IV	188	-3.7	-24
列寧斯克-庫茲涅茨克	I	3/X	1/V	211	-9.9	
利巴	II	8/XI	16/IV	160	-0.2	
魯茨克	II	4/XI	2/IV	150	-1.8	
利沃夫	III	3/XI	31/III	149	-1.8	
馬加丹	I	23/IX	9/VI	260	-11.4	
馬依寇普	III	20/XI	13/III	113	0.7	-21
馬哈契-卡拉	III	2/XII	21/III	110	1.0	-16
明斯克	II	21/X	13/IV	175	-3.0	-23
莫吉列夫	II	20/X	13/IV	176	-3.0	-24
莫吉列夫-波多爾斯基	II	2/XI	2/IV	152	-1.6	
莫濟爾	II	27/X	6/IV	162	-2.5	
莫洛迪契諾	II	24/X	11/IV	170	-2.6	
莫洛托夫城	I	3/X	25/IV	205	-8.1	-33
莫斯科	II	13/X	19/IV	189	-3.2	-30
摩爾曼斯克	II	22/IX	22/V	243	-5.7	-28
尼古拉也夫	III	11/XI	25/III	135	-0.9	-19
尼古拉也夫斯克	I	8/X	11/V	216	-12.0	-37
諾夫哥羅德	II	14/X	20/IV	189	-4.0	-28
諾沃西比斯克	I	4/X	1/V	210	-10.7	-38
諾沃羅西斯克	III	21/XII	27/II	69	3.0	-13
敖德薩	III	17/XI	26/III	130	-0.3	-16
鄂木斯克	I	5/X	28/IV	206	-10.9	-37
奧勒爾	II	20/X	16/IV	179	-4.9	-25
奧爾斯克	II	13/X	20/IV	190	-8.9	
奧西寶格	III	14/XI	31/III	138	-1.4	
鄂霍茨克	I	27/IX	10/VI	257	-12.1	-37
巴夫洛達	I	4/X	29/IV	208	-11.2	
平薩	II	14/X	16/IV	185	-6.4	-30

（續）

城市的名稱	氣候區域	取暖時期 開始	取暖時期 結束	z	t_m (°C)	$t_{m.p}$ (°C)
彼特羅巴夫洛夫斯克-堪察加的	I	13/X	31/V	231	-4.9	
賓斯克	II	28/X	4/IV	150	-1.9	
波洛茨克	II	20/X	14/IV	177	-3.0	-24
波爾塔瓦	II	29/X	5/IV	159	-3.3	-23
[illegible]	III	9/XI	27/III	139	-1.7	
普斯可夫	II	18/X	17/IV	182	-3.8	-21
羅夫諾	II	2/XI	3/IV	153	-2.1	
羅斯托夫-在頓河上的	III	7/XI	29/III	143	-2.3	-19
梁贊	II	17/X	16/IV	182	-5.4	-29
撒馬爾罕	III	6/XII	25/II	82	1.4	-14
薩蘭斯克	II	14/X	19/IV	188	-6.4	
薩拉托夫	II	22/X	12/IV	173	-6.0	-29
斯維爾德洛夫斯克	I	1/X	26/IV	208	-6.2	-32
塞瓦斯托波爾	III	8/XII	15/III	101	1.9	-11
塞米巴拉金斯克	I	13/X	19/IV	189	-8.9	-37
辛菲羅波爾	III	18/XI	19/III	122	0.9	-19
斯摩稜斯克	II	18/X	16/IV	183	-3.9	-25
蘇維埃加凡尼	I	16/X	23/V	220	-8.5	
[illegible]	I	3/X	29/IV	209	-8.7	
斯塔夫羅波爾	III	7/XI	2/IV	147	-1.2	-20
斯大林納巴德	III	21/XI	9/III	109	1.3	
斯大林格勒	II	20/X	5/IV	156	-4.8	-25
斯大林諾	II	31/X	4/IV	156	-3.2	
斯大林斯克	I	6/X	28/IV	205	-9.6	-38
斯坦尼斯拉夫	II	3/XI	31/III	149	-1.8	
蘇梅	II	25/X	9/IV	167	-3.6	
錫克蒂夫卡爾	I	27/IX	2/V	218	-8.1	-33
[illegible]	II	17/X	15/IV	181	-6.7	
塔岡羅克	III	7/XI	31/III	145	-2.3	-19
塔吉爾尼士尼	I	3/X	24/IV	204	-8.5	-34
唐波夫	II	18/X	14/IV	179	-5.5	-28
塔什干	III	3/XII	28/II	88	0.7	-17
第比利斯	III	4/XII	28/II	87	1.7	-9
泰爾諾波爾	II	4/XI	3/IV	151	-2.1	
托博爾斯克	I	1/X	1/V	218	-10.1	-35
托姆斯克	I	1/X	4/V	216	-10.5	-39
杜拉	II	16/X	17/IV	184	-5.0	-27
秋明	I	4/X	24/IV	203	-9.4	-37
烏蘭烏台	I	29/IX	21/V	235	-12.3	
烏里揚諾夫斯克	II	12/X	18/IV	189	-7.0	-30
烏拉爾斯克	II	20/X	13/IV	176	-7.4	-30
烏發	II	9/X	20/IV	194	-7.8	-31
費奧多西亞	III	5/XII	15/III	101	1.9	

（續）

城 市 的 名 稱	氣候區域	取暖時期		z	t_H (°C)	$t_{H.P}$ (°C)
		開 始	結 束			
費爾干	III	24/XI	3/III	100	0.3	
伯力	I	15/X	22/IV	190	−11.7	−35
哈爾科夫	II	27/X	6/IV	162	−3.4	−25
赫爾松	III	13/XI	23/III	131	−0.6	−20
[illegible]	II	11/X	20/IV	193	−7.1	
[illegible]	I	6/X	23/IV	200	−8.6	−34
[illegible]	II	28/X	8/IV	163	−3.3	−22
[illegible]	III	3/XI	31/III	149	−4.8	
赤塔	I	28/IX	3/V	218	−14.1	−41
契卡洛夫城	II	15/X	16/IV	184	−8.2	−31
雅庫茨克	I	18/IX	13/V	238	−24.1	−56
雅羅斯拉夫爾	II	9/X	23/IV	196	−5.9	−29

註：$t_{H.P}$ 用於 OCT 90008-39 中列舉的城市。

51. 當有熱費卡時，在取暖季中建築物採暖用規定燃料的消耗量

$$B=\frac{24\,z\,Q_H(t_B-t_H)}{7000\,\eta_{экс}\cdot(t_B-t_{H.P})}\ 公斤,$$

式中 Q_H—當室外溫度為 $t_{H.P}$ 時，建築物的最大計熱量（仟卡/時）；$t_{H.P}$—在計算計熱量時的最低計算溫度（°C）；$\eta_{экс}$—在決定計劃消耗定額時暖氣系統的運行效率，取 0.57。

在取暖季中，每 1000 仟卡/時的熱耗損所需規定燃料的單位消耗量：

$$b=\frac{B\cdot 1000}{Q_H}=\frac{3.43\,z(t_B-t_H)}{\eta_{экс}(t_B-t_{H.P})}\ 公斤/10^3仟卡\cdot時,$$

或者當 $\eta_{экс}=0.57$ 時

$$b=\frac{6z(t_B-t_H)}{t_B-t_{H.P}}\ 公斤/10^3仟卡\cdot時。$$

52. 有中心暖氣站時，暖氣系統的運行效率等於鍋爐房的效率 $\eta_к$ 乘上系統本身的效率 $\eta_т$；用各單獨爐子時等於鍋爐房的效率 $\eta_к$ 乘上爐子的效率 $\eta_т$；$\eta_{экс}$ 如下表所列：

暖 氣 系 統 的 特 性	$\eta_к$	$\eta_т$	$\eta_{экс}$
有自動調節的中型和小型鍋爐房，爐子沒有送風	0.58~0.63	0.90~0.95	0.52~0.57
有水氣壓送的系統，爐子沒有送風	0.60~0.65	0.87~0.90	0.52~0.585
同上，爐子有空氣送風	0.65~0.70	0.87~0.90	0.565~0.63
同上，有水管鍋爐和省煤器	0.70~0.75	0.87~0.90	0.61~0.675
區域暖氣系統（集中供熱的區域採暖系統）	—	0.85	0.85
新式的暖氣爐子	0.75~0.80	—	0.75~0.80
舊式的暖氣爐子	0.60~0.70	—	0.60~0.70

53. 在一晝夜間熱水供應的單位耗熱量 Q

消 費 者 的 名 稱	Q (仟卡)	消 費 者 的 名 稱	Q (仟卡)
診療所，綜合醫院，按每一個就診者計	300	俱樂部，按每一個會員計	200
浴室，按每一個就浴者計	6000	公共宿舍，按每一個人計	2500
醫院，按每一個病人計	6000	機械化洗衣房，按每一公斤乾衣物計	1200
旅館，按每一個旅客計	3500	大飯店，按每一個進餐者計：	
幼稚園，按每一個兒童計	1800	a)午餐	240
托兒所，按每一個小孩計	1500	б)一晝夜3次膳食	420
住宅，按每一人口計	3500	學校，按每一個學生計	1500

五 鍋爐設備

1. 爐 子

54. 根據 ГОСТ 3493-46 規定人工燒火爐子所用的爐篦式爐排 型式 I—燃用無煙煤和煙煤，且沒有轉動爐條；型式 II—裝有可轉動的爐條；型式 III—燃用褐煤且裝有可轉動爐條。爐排的標號中包括：爐排的型式，爐排排數和爐排寬度（例如 TII—4—1600）。

爐條——板狀，寬 96 公厘（長 535 公厘），排列時有 4 公厘的間隙，因而爐排寬度就是 100 公厘的倍數，總長 534 公厘。爐條的通風孔縫面積~12%，爐排的通風截面面積~18%。

（續）

城市的名稱	氣候區域	取暖時期		z	t_B (°C)	$t_{н.р}$ (°C)
		開始	結束			
費爾干	III	24/XI	3/III	100	0.3	
伯力	I	15/X	22/IV	190	−11.7	−35
哈爾科夫	II	27/X	6/IV	162	−3.4	−25
赫爾松	III	13/XI	23/III	131	−0.6	−20
契博克薩雷	II	11/X	20/IV	193	−7.1	
車里雅賓斯克	I	6/X	23/IV	200	−8.6	−34
契爾尼哥夫	II	28/X	8/IV	163	−3.3	−22
契爾諾維茲	III	3/XI	31/III	149	−4.8	
赤塔	I	28/IX	3/V	218	−14.1	−41
契卡洛夫城	II	15/X	16/IV	184	−8.2	−31
雅庫茨克	I	18/IX	13/V	238	−23.1	−56
雅羅斯拉夫爾	II	9/X	23/IV	196	−5.9	[illegible]

註：$t_{н.р}$ 用於 ОСТ 90008-39 中列舉的城市。

51. 當有[illegible]卡時，在取暖季中建築物採暖用規定燃料的消耗量

$$B=\frac{24zQ_H(t_B-t_H)}{7000\,\eta_{экс}\cdot(t_B-t_{н.р})}\ 公斤，$$

式中 Q_H—當室外溫度為 $t_{н.р}$ 時，建築物的最大耗熱量（仟卡/時）；$t_{н.р}$—在計算耗熱量時的最低計算溫度（°C）；$\eta_{экс}$—在決定計劃消耗定額時暖氣系統的運行效率，取 0.57。

在取暖季中，每 1000 仟卡/時的熱耗損所需規定燃料的單位消耗量：

$$b=\frac{B\cdot1000}{Q_H}=\frac{3.43z(t_B-t_H)}{\eta_{экс}(t_B-t_{н.р})}\ 公斤/10^3仟卡\cdot時，$$

或者當 $\eta_{экс}=0.57$ 時

$$b=\frac{6z(t_B-t_H)}{t_B-t_{н.р}}\ 公斤/10^3仟卡\cdot時。$$

52. 有中心暖氣站時，暖氣系統的運行效率等於鍋爐房的效率 η_K 乘上系統本身的效率 η_c；當採用單個爐子時等於鍋爐房的效率 η_K 乘上爐子的效率 $\eta_п$；$\eta_{экс}$ 如下表所列：

暖氣系統的特性	η_K	η_c	$\eta_{экс}$
有自動調節的中型和小型鍋爐房，爐子沒有送風	0.58～0.60	0.90～0.95	0.52～0.57
有水泵壓送的系統，爐子沒有送風	0.60～0.65	0.87～0.90	0.52～0.585
同上，爐子有空氣送風	0.65～0.70	0.87～0.90	0.565～0.63
同上，有水管鍋爐和省煤器	0.70～0.75	0.87～0.90	0.61～0.675
區域暖氣系統（集中供熱的區域採暖系統）	—	0.85	0.85
新式的暖氣爐子	0.75～0.80	—	0.75～0.80
舊式的暖氣爐子	0.60～0.70	—	0.60～0.70

53. 在一晝夜間熱水供應的單位耗熱量 Q

消費者的名稱	Q（仟卡）	消費者的名稱	Q（仟卡）
診療所，綜合醫院，按每一個就診者計	300	俱樂部，按每一個會員計	200
浴室，按每一個沐浴者計	6000	公共宿舍，按每一個人計	2500
醫院，按每一個病人計	6000	機械化洗衣房，按每一公斤乾衣物計	1200
旅館，按每一個旅客計	3500	大廚房，按每一個進餐者計：	
幼稚園，按每一個兒童計	1800	a)午餐	240
托兒所，按每一個小孩計	1500	б)一晝夜的伙食	420
住宅，按每一人口計	3500	學校，按每一個學生計	1500

五　鍋爐設備

1. 爐子

54. 根據 ГОСТ 3493-46 規定人工燒火爐子所用的爐條式爐排　型式 I—燃用無煙煤和煙煤，且沒有轉動爐條；型式 II—裝有可轉動的爐條；型式 III—燃用褐煤且裝有可轉動爐條。爐排的標號中包括：爐排的型式，爐排數和爐排寬度（例如 TII—4—1600）。

爐條——板狀，寬 96 公厘（長 535 公厘），其間留有 4 公厘的間隙，因此爐排寬度就是 100 公厘的倍數，而長 534 公厘。爐條的通風截面積～12%，爐排的通風截面積～18%。

爐排排數	爐排長度（公厘）	當寬度爲下列數值（公厘）時的爐排面積（公尺²）										生產出的產品型式
		700	900	1100	1300	1600	1800	2000	2500	3000	3500	
5	2670	1.87	2.4	2.34	3.47	4.27	4.80	5.34	6.68	8.0	9.35	III
4	2136	1.5	1.92	2.35	2.78	3.42	3.84	4.27	5.34	6.4	7.48	I, II 與 III
3	1602	1.12	1.44	1.76	2.08	2.56	2.88	3.2	4.0	—	—	I, II 與 III
2	1068	0.75	0.96	1.17	1.39	—	—	—	—	—	—	I

T I 與 T II 兩型鍋子的爐排加深 215 公厘就有 6.5° 傾斜度，T III 型鍋子加深 480 公厘。TI 與 T III 的傾斜度可減少到 0°，而 T II 可減少到 3°。所有鍋子都準備有送風。

55. 根據 ГОСТ3682-47 規定豎井鍋子所用的爐條式爐排 型式 I 燃用泥煤，型式 III 燃用木柴並用正常的燃燒面，而型式 II 與型式 IV —— 燃燒面較小。爐排的標號中包括有爐排的型式與寬度（例如，TII—1800）。

上面的斜爐條傾斜度 ~50°，下面的斜爐條傾斜度 ~40°；斜爐條的寬度 45 公厘，間隙 200 公厘（上面的）及 30 公厘（下面的）。水平的爐條是板狀的，燃用泥煤時其尺寸爲：600×96 公厘（上面的）和 600×96 公厘（下面的）；燃用木柴時，兩塊都是 450×124 公厘，爐條的通風橫截面積 ~12%，爐排的通風橫截面積 ~18%。

木柴鍋子的寬度爲 900、1150 和 1650 公厘，這是爲使用於木塊長度爲 750、1000 和 1500 公厘的。

爐排型式	當寬度爲下列數值（公厘）時的爐排面積（公尺²）									斜爐條的長度（公厘）		爐排的長度（公厘）
	900	1100	1150	1300	1600	1650	1800	2000	2300	上面的	下面的	
TI	2.7	3.3	—	3.9	4.8	—	5.4	6.0	6.9	1045	1045	2540
TII	2.34	2.86	—	3.35	4.15	—	4.68	5.2	5.98	890	985	2380
TIII	2.7	—	3.45	—	—	4.95	—	—	—	1045	1045	2405
TIV	2.16	—	2.76	—	—	3.96	—	—	—	990	985	2170

必要時，用標準零件可以製造與 OCT 規定不同的爐條式爐排。

56. 哥梅加（Komera）工廠的燃用煤和泥煤的不翻轉爐條式機械爐排

爐排型式	寬度（公厘）	軸中心距離（公厘）	燃燒面的有效面積（公尺²）	減速器型式	爐排重量（噸）	
					燃用煤	燃用泥煤
11-У	1560	5500	7.0	TP-1	16.4	21.5
12-У	1930	5500	8.5	TP-1	18.8	24.0
13-У	2300	5500	10.5	TP-1	23.0	27.6
14-У	3040	5500	14.0	TP-3	27.4	32.6
22-У	1930	6500	10.5	TP-1	21.9	27.1
23-У	2300	6500	13.0	TP-1	24.5	31.1
24-У	3040	6500	17.0	TP-3	33.2	38.5
25-У	4500	6500	25.0	TP-3	46.8	—
35-У	4500	7900	32.0	TP-3	51.8	—

57. 哥梅加工廠的鍋子用減速器

減速器的型式			不翻轉爐條爐排的寬度（公厘）	爐排速度的調節範圍（公尺/時）	減速器的重量（公斤）
燃用煤	燃用泥煤	燃用木片			
TP-1-3У	TP-1-3T	TP-1-3Д	2300 以下	2.77~21.7	1.25
TP-3-3У	TP-3-3T	TP-3-3Д	3040 及以上	2.75~21.5	2.7

58. 旋渦式煤粉噴燃器

噴燃器的型式	製造廠	燃煤量（噸/小時）		重量（噸）	指定適用的煤
		規定值	實際範圍		
УТ-1	ПКЗ	4.8	2.0~5.0	1.2	T與AШ
УТ-3	ТКЗ	3.5	2.5~5.5	1.04	凱麥洛夫斯基（Кемеровский）煤
УТ-4	ПКЗ	4.5	2.5~4.0	1.225	AШ
УТ-5	ПКЗ	3.5	1.8~3.0	0.93	AШ
УТ-6	ПКЗ	4.5	4.2~9.5	1.35	車裡賓斯克（Челябинские）與莫斯科附近煤
УТ-7	ПКЗ	3.5	3.5~7.5	1.08	所有褐煤
№1	ТКЗ	—	3.5	0.92	T與AШ
			8~12	1.75	所有褐煤

59. ПКЗ①的縫式煤粉噴燃器

用途	型式	規定的燃煤量（噸/小時）	重量（噸）
單一的	УЩ-3А	10.0	1.86
單一的	УЩ-3Б	10.0	1.86
單一的	УЩ-4	7.0	1.52
成對的	УЩ-1	10.0	2.74
成對的	УЩ-2	14.0	2.73
成對的轉角式	УЩ-5	11.0	2.6

① ПКЗ是巴道爾斯基（Подольский）鍋爐廠。——譯者

60. 馬弗爐式噴燃器①

製造廠	噴燃器型式	爐膛容積（公尺³）	鏈條式爐排的面積（公尺²）	燃煤量（噸/小時）	重量（噸）
ТКЗ	放在裏面	0.325	0.405	750	1.145
ТКЗ	放在外面	2.0	0.652	2500	1.725
ТКЗ	放在外面	3.15	0.815	3000	1.81
ПКЗ	放在裏面	0.34	0.44	600	0.77
ПКЗ	放在外面	0.24	0.36	500	1.22
ПКЗ	放在外面	1.1	1.15	1600	1.18
ПКЗ	放在外面	0.65	0.85	1200	0.93
ПКЗ	放在外面	1.55	1.2		1.65

① 或稱爐膛式噴燃器（Муфельная горелка）。——譯者

61. 重油霧化器

a) 機械的

噴嘴號數	重油的工作壓力（公斤/公分²）	霧化器的燃油量	重量（公斤）
1	12	250	~13
2	12	500	~13
3	12	750	~13
4	12	1000	~13

6) 蒸汽的

噴嘴號數	噴嘴噴孔直徑（公厘）	蒸汽壓力（公斤/公分²） 4	7	10	13	16	重量(公斤)
		燃油量（公斤/小時）					
1	4	115	175	240	300	365	~17
2	5	—	275	370	470	550	~20
3	6	—	390	535	675	830	~20

每一公斤重油的蒸汽消耗量為0.3公斤。

62. 煤氣噴燃器

煤氣種類	噴燃器號數	煤氣燃燒量（公尺³/小時）	重量（噸）
高爐煤氣	1	15000	1.18
	2	12700	1.18
	3	12000	0.96
焦爐煤氣	1	2500	0.315

63. 莫斯科哥爾加機器廠的ЦКТИ豎井式磨煤機

磨煤機型式	當燃用下列煤和 R_{90}=60%時的磨煤量（噸/小時）						轉子的有用截面積（公尺²）
	齊略賓斯克煤			莫斯科附近煤			
	預先軋碎至						
	10 公厘	20 公厘	40 公厘	10 公厘	20 公厘	40 公厘	
ШМА 800/391	2.75	2.5	2.0	3.7	3.4	2.8	0.313
ШМА 1000/470	4.1	3.75	3.3	5.4	5.1	4.3	0.47
ШМА 1000/707	6.1	5.7	4.9	8.1	7.7	6.5	0.707
ШМА 1300/944	10.6	9.9	8.6	14.2	13.2	11.4	1.23
ШМА 1500/1181	15.5	14.2	12.0	21.5	19.2	16.5	1.77
ШМА 1500/1668	21.5	20.0	16.5	29.0	27.0	22.0	2.48
ШМА 1660/2004							3.37

磨煤機型式	空氣引進機的尺寸（公厘）	[illegible]它們之間的最小距離（公厘）	打擊板的數目	轉數	電動機功率（仟瓦）	重量（噸）
ШМА 900 701	2×160×900	1800	21	960	30	2.1
ШМА 1000 470	2×200×1100	2200	32	960	45	2.6
ШМА 1000 707	2×200×1100	2200	44	960	70	3.2
ШМА 1300 914	2×260×1400	2800	56	730	120	5.2
ШМА 1500 1181	2×290×1600	3000	90	730	175	7.7
ШМА 1500 1668	2×450×1600	3100	90	730	180	14.4
ШМА 1660 2004			108	730	220	18.5

註：磨煤機型式的標號中，第一個數字爲轉子直徑的公厘數，第二個爲按邊上打擊板的外緣算出的轉子長度的公厘數。

豎井式磨煤機的磨煤量：

$$B = 45 \times k_{л.о} F \times R_{90}^{1.2}\ （公斤/小時）$$

式中 $k_{л.о}$ 爲32節表中的可磨性係數；F 爲轉子的有用截面積的公尺²數；

$R_{90}=30$　40　50　60　70%

$R_{90}^{1.2}=60$　84　106　138　164

如果是

$V_г=30\sim35$　$35\sim40$　$40\sim45$　[illegible]

那麼推薦的

$R_{90}=45$　50　60　70%

64. 克拉瑪托爾斯基（Н.Краматорский）廠的鋼球式磨煤機

型式	鼓的體積（公尺³）	每分鐘轉數	如用AШ煤而 $R_{90}=6\%$ 時的磨煤量（噸/小時）	裝球量（噸）	電動機功率（仟瓦）	附註
250/390	19.1	23.0	11.0	24	350	磨煤機型式的標號中第一個數字是直徑，第二個數字是長度（公分）
287/470	30.4	20.5	16.0	34	520	

65. 莫斯科哥爾加機子廠的空氣錘擊式磨煤機

型式	磨褐煤的磨煤量（噸/小時）	空氣的消耗量（公尺³/小時）	電動機功率（仟瓦）	轉數	轉子直徑（公厘）	錘擊板的尺寸（公厘）	錘打擊板的數目	排風機的風壓（公厘水柱）	排風機的轉子		磨煤機重量（噸）
									直徑（公厘）	寬度（公厘）	
A	2.5	4300	50	1450	850			250			6.3
B	5.0	8000	90	1450	1040	270×135×36	10	250	800	194	8.0

66. 鼓式ДМ和錘擊式ДВД磨煤機

型式	製造廠	轉子或圓筒的直徑（公厘）	轉子或圓筒的長度（公厘）	每分鐘轉數	磨碎褐煤時的碎煤量（噸/小時）	煤塊尺寸 起初/最終 公厘	電動機功率（仟瓦）	重量（噸）
ДМ-2	伊電松斯基	800	400	950/1300	13/20	100/13	27/47	2.0
ДМ-3	伊電松斯基	800	800	950/1300	52/74	100/13	54/93	4.0
ДМ-4	伊電松斯基	1000	800	580/950	67/106	200/40	76/120	5.85
ДМ-6	伊電松斯基	1000	1200	580/950	100/150	200/40	110/180	7.1
ДМ-7	伊電松斯基	1300	1600	580/730	150/200	300/10	150/200	12.55
ДВД-2	伊電松斯基	600	750	50	125	250/125	18.1	7.18
ДВД-3	高爾基高夫	900	900	40	150	350/125	23.5	9.39
高速	高爾基高夫	920	1200	112	200	500/125	29	10.3

67. ПКЗ 螺旋式給煤器

用途	螺旋的直徑（公厘）	傳動比	送煤量（噸/小時）	給煤器重量（公斤）		電動機型式	電動機功率（仟瓦）	轉數調節範圍
				殼鋼製造的	殼鐵製造的			
主要噴燃器	240	1:6.15	12	870	—	ПН-85	0.9	1350~450
	151	1:4.5	2~6	490	588	ПН-85	0.9	1350~450
	151	1~2.8	3~9	490	583	ПН-85	0.9	1350~450
馬弗式噴燃器	151	1:18	0.5~1.5	560	—	ПН-85	0.9	1350~450
	151	1:11	0.75~2.5	560	—	ПН-85	0.9	1350~450

68. ПКЗ 煤粉螺旋運輸機

螺旋					減速器				
螺旋直徑（公厘）	極限長度（公尺）	轉數	正常送煤量（噸/小時）	每一公尺長度的重量（公斤）	型式	傳動比	被拖動的軸的轉數	電動機功率（仟瓦）	重量（公斤）
400	50	65	20	121	ПЧР 20	1:11.4	750	6.8❶	390
500	35	57	45	213	ПЧР-45	[illegible]	750	14.7	644

❶ 如長度超過35公尺時，電動機功率爲10.3仟瓦。

69. 莫斯科普修加葉子廠的盤式給煤器

型式	盤的直徑（公厘）	送煤量（噸/小時）	減速器的傳動比	電動機		重量（公斤）
				功率（仟瓦）	轉數	
ПСУ-600/5	600	5	1/132	2.0	950	650
ПСУ-600/10	600	10	1/66			660
ПСУ-850/20	850	20	1/64			[illegible]
ПСУ-850/30	850	30	1/66			800

70. 人工燒火爐子的工作參數

燃料和爐子	大灰分的褐煤						牌號Д的煙煤	
	有地下鼓	無地下鼓	有地下鼓	無地下鼓	有地下鼓	無地下鼓		
W_n	5	5	13	13	13	13	—	—
A_n	<5	<5	5～9	5～9	>9	>9	<2	>2
Q/R 千仟卡/公尺²·小時	850	800	740	625	630	500	900	800
Q/V 千仟卡/公尺³·小時	250～300						250～300	
α_T	1.3	1.4	1.35	1.5	1.4	1.5	1.4	1.4
α_n	1.5	1.6	1.55	1.7	1.6	1.75	1.6	1.6
q_3%	2.0	2.5	2.5	3.0	3.5	4.0	5～7●	5～7
$q_4^{шл}$%	$1.25A_n$	$1.25A_n$	$1.0A_n$	$1.0A_n$	$0.7A_n$	$0.7A_n$	$0.8A_n$	
$q_4^{пр}$%	0.3						0.3	
$q_4^{ун}$ 低爐子中的%	4.5	4.0	3.5	2.5	2.5	1.2	4.0	3.0
$q_4^{ун}$ 正常爐子中的%	3.0	2.5	2.0	1.5	1.5	1.0	3.0	2.5
q_4 正常爐子中的%	$3.3+1.25A_n$	$2.8+1.25A_n$	$2.3+A_n$	$1.8+A_n$	$1.8+0.7A_n$	$1.3+0.7A_n$	$3.3+0.8A_n$	$2.8+0.8A_n$
爐排下的壓力(公厘水柱)	50							

(續)

燃料	牌號Г與ПЖ的煙煤		牌號ПС的煙煤		煙煤 T	АП與АК		АМ與АС	АРШ
W_n	—	—	—	—	—	煤屑含量		—	—
A_n	<2	>2	<2	>2	—	<10%	>10%	—	—
Q/R 千仟卡/公尺²·小時	1000	900	900	800	700	1100	900	850	700
Q/V 千仟卡/公尺³·小時	250～300					300			
α_T	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.3	1.3	1.3	1.4
α_n	1.55	1.55	1.55	1.55	1.55	1.5	1.5	1.5	1.6
q_3%	4～6●	4～6	3～5	3～5	3～4	2	2	2	2
$q_4^{шл}$%	$0.8A_n$					$1.0A_n$	3.0	$1.0A_n$	5.0
$q_4^{пр}$%	0.3					0.3			
$q_4^{ун}$ 低爐子中的%	2.0	2.0	5.0	4.0	5.0	—	—	—	—
$q_4^{ун}$ 正常爐子中的%	1.5	1.5	4.0	3.0	4.0	2.0	3.5	4.0	4.0
q_4 正常爐子中的%	$1.8+0.8A_n$	$1.8+0.8A_n$	$4.3+0.8A_n$	$3.3+0.8A_n$	$4.3+0.8A_n$	$2.3+A_n$	6.5	$4.3+A_n$	9.3
爐排下的壓力(公厘水柱)	50					80			100

● 較小的數字是正常高度的爐子（h≥2.5公尺），較大的數字是低爐子。

71. 機械爐子的工作參數

爐子及其構造	鏈條爐排								鏈條爐排		
	新式的構造				舊式的構造				沒有漏失的		
燃料	БР●	型式Ⅱ	型式Ⅰ	AC	БР	型式Ⅱ	型式Ⅰ	AC	成塊泥煤	成塊泥煤	木片
$W_п$	5	3	2	1	5	3	2	1	10～18	10～18	12～30
$A_п$	7	4	3	3	7	4	3	3	—	—	—
Q/R 千仟卡/公尺²·小時	900	1000	1100	950	800	850	900	850	不上2100	不上2100	不上1400
Q/V 千仟卡/公尺³·小時	250～275	250	250	300	250～275	250	250	300	300	300	250
$\alpha_т$	1.25	1.3	1.3	1.25	1.3	1.3	1.3	1.25	1.3	1.3	1.25
$\alpha_ш$	1.35	1.40	1.40	1.35	1.40	1.40	1.40	1.35	—	—	—
q_3%	1.0	1.0	1.0	0.5	1.0	1.5	1.5	1.0	1.5	2.0	3.0
$q_4^{шл}$%	$0.8A_п$	2.5	$1.1A_п$	—	$0.8A_п$	2.5	$1.1A_п$	—	—	—	—
$q_4^{пр}$%	0.5	0.5	0.5	—	1.0	1.0	1.0	—	—	—	—
$q_4^{ун}$%	1.5	2.0	1.0	—	1.5	2.0	1.0	—	—	—	—
q_4%	$2.0+0.8A_п$	5.0	$1.5+1.1A_п$	6.0	$2.5+0.8A_п$	5.5	$2.0+1.1A_п$	7.0	$0.7A_п$	$0.7A_п$	$0.9A_п$
爐排下面的壓力（公厘水柱）	50	60	60	50	50	60	60	80	50～60	50～60	30～40
煤層厚度（公厘）	200～400	80～120		～200	200～300	80～120		～200	700～900		500～700

● БР是褐煤的碎煤。——譯者

(續)

爐子及其構造	傾斜推飼式爐排					
	新式的構造			舊式的構造		
燃料	碎的褐煤		БР	碎的褐煤		БР
$W_п$	5	13	13	5	13	13
$A_п$	9	9	9	9	9	9
Q/R 千仟卡/公尺²·小時	825	675	675	825	675	675
Q/V 千仟卡/公尺³·小時	275	275	275	275	275	275
$\alpha_т$	1.25	1.3	1.3	1.25	1.3	1.3
$\alpha_ш$	1.35	1.4	1.4	1.35	1.4	1.4
q_3%	1.0	1.0	1.0	1.0	1.5	1.5
$q_4^{шл}$%	$0.35A_п$	$0.35A_п$	$0.9A_п$	$0.35A_п$	$0.35A_п$	$0.9A_п$
$q_4^{пр}$%	1.0	1.0	1.0	6.0	6.0	6.0
$q_4^{ун}$%	2.0	1.5	1.5	2	1.5	1.5
q_4%	$3.0+0.35A_п$	$2.5+0.35A_п$	$2.5+0.9A_п$	$8.0+0.35A_п$	$7.5+0.35A_п$	$7.5+0.9A_п$
爐排下面的壓力（公厘水柱）	50					
煤層的厚度（公厘）	—	—	—	—	—	—

72. 火室爐子的工作參數

爐子	煤粉爐子						配有風力式拋煤機的爐子	
燃料	褐煤	烟煤			無烟煤	頁岩	褐煤	泥煤屑
		$V_r=10\sim15$	$V_r=15\sim25$	$V_r>25$				
R_{90}%	30	$4+0.5V_r$	$4+0.5V_r$	$4+0.5V_r$	$4+0.5V_r$	40	$1.4V_r$	70
Q/V 千仟卡/公尺³·小時	160	200	180	160	150		160	160
$\alpha_т$	1.2	1.2	1.2	1.2	1.25	1.2	1.25	1.25
q_3%	1	1	0.5	0.5	0	1.0	1.5	2.0
q_4%	$0.07A_n$	$(2.1-0.045V_r)A_n$				$0.4A_n$	$0.18A_n$	$0.41A_n$

（續）

爐子	竪井式磨煤機	舍爾許涅夫 (Шершнев)	馬卡里也夫 (Макарьев)	無水冷牆		有水冷牆的		
燃料	頁岩	泥煤屑	頁岩	重油	天然煤氣	重油	天然煤氣	高爐煤氣
R_{90}%	70	—	—	—	—	—	—	—
Q/V 千仟卡/公尺³·小時		150	125	250	250	300	300	200
$\alpha_т$	1.25	1.25	1.25	1.2	1.2	1.25	1.15	1.15
q_3%	2.0	1.0	1.0	1.5	1.5	2.0	2.0	3.0
q_4%	$0.48A_n$	2.0	3.0	0	0	0	0	0

73. 竪井式爐子的工作參數

燃料	W_n	$\frac{Q}{R}$ 千仟卡/公尺²·小時	$\frac{Q}{V}$ 千仟卡/公尺³·小時	$\alpha_т$	$\alpha_п$	q_3%	q_4%
木柴	13~33	1500~1000	275	1.3	1.35	2	1.5
泥煤	9~18	1200~1000	275	1.3	1.5	2	3.5

2. 鍋爐

74. 根據ГОСТ 3619-47的鍋爐主要參數

$p_{раб}$ 公斤/公分²	$t_{пе}$ °C	$t_{пе}$的容許偏差 °C	$t_{п.в}$ °C	$D_{ном}$ 噸/小時
8	飽和	—	20; 50	0.2; 0.4; 0.7; 1.0; 2.0
3	飽和與250;	±15	50	2.5; 4.0; 6.5; 10
	300; 350	±15	100	12; 20
(16)	(350; 375)	±10	150與140	50; 75; 150; 200
(31.5)	(420)			
39	450	±10	150	12; 20; 35; 50; 75; 110
100	510	±10	215	75; 120; 170; 230

註：1.當不能用具有主要參數的鍋爐利用新鍋爐設備時，允許使用括弧中的參數。

2.$t_{п.в}$的允許降低值：100公斤/公分²大氣壓機的鍋爐可達150°C，而39公斤/公分²的12和20噸/小時鍋爐可到105°C。

3.當$t_{п.в}$發生±10°C的變化時，$D_{ном}$和$t_{пе}$應該保持。

75a. 鍋爐製造工業局所屬企業在1949年生產的鍋爐的參數

鍋爐型式	燃料的燃燒方法	蒸汽產量（噸/小時）	工作壓力（公斤/公分²）	過熱蒸汽溫度（°C）
TC-20	火床式 BЦP①機械爐排	20	16～22	300～420
TC-30		30	22	350～375
TП-12	火室式(豎井磨煤機爐子)	12	16	—
TП-20		20	16～22	260～350
TП-30		30	22	350～375
СПК-5	火室式(重油,天然煤氣)	28～35	22	400
TП-20-II	火室式(豎井式或空氣打擊式磨煤機)	20	39	425～450
TП-35		35	39	425～450
TC-20-II	火床式(BЦP 機械爐排)	20	39	425～450
TC-35		35	39	425～450
ПК-7	火室式(豎井磨煤機爐子)	40	31.5	420
ПК-6	火室式(豎井磨煤機或煤粉爐子)	150	31.5	420
TП-150	火室式(豎井磨煤機爐子,煤粉爐子或燃用煤粉和高爐煤氣混合物爐子)	150	31.5	420
TП-200		200	31.5	420
ПК-9	火室式(煤粉爐子)	200	31.5	420
TM-200	火室式(重油,天然煤氣)	200	31.5	420
50-39-Ф	火室式(豎井磨煤機或煤粉爐子)	50	39	450
75-39-Ф1		75	39	450
TП-120	火室式(豎井磨煤機爐子,煤粉爐子或燃用煤粉和高爐煤氣混合物的爐子)	120	100	510
TП-170		170	100	510
TП-230		230	100	510
ПК-10	火室式(豎井磨煤機或煤粉爐子)	230	100	510
51-СП	火室式(煤粉爐子)	230	100	510

① $P_{раб}$ 表示工作壓力；
$t_{пе}$ 表示過熱汽溫度；
$t_{п.в}$ 表示給水溫度；
$D_{ном}$ 表示蒸汽的額定產量；
BЦP 是不動鏈條爐排。——譯者

表 6. 鍋爐透平工業部所屬工廠生產的中型及大型自然循環式鍋爐的特性

鍋爐型式	TC-20	TП-20	TC-30	TП-30	CП-4-30/22	ПК-7-40/38		Φ-75/34	TП-150-1	
製造廠	TK3①	TK3	TK3	TK3	ПК3	ПК3		БК3	TK3	
燃料的燃燒方法	火床	火室	火床	火室	火室	火室		火室	火室	
燃料		褐煤		褐煤	褐煤	褐煤	煙煤	褐煤	AШ	褐煤
正常蒸發量(噸/小時)	20	20	30	30	30	40		75	150	
蒸汽工作壓力(公斤/公分²)	16和22	16和22	22	22	22	32		32	32	
蒸汽溫度(°C)	300～420	260～350	350～375	350～375	375	420		420±10	420±10	
給水溫度(°C)	—	—	—	—	—	100		150	150	
排出煙氣溫度(°C)	—	—	—	—	—	180	171	—	—	—
熱空氣溫度(°C)	—	—	—	—	—	300	223	270	290	270
鍋爐整體效率(計算出的)(%)	—	—	—	—	—	84.7	88.2	—	85	87
鍋爐的水存積(公尺³)	—	—	—	—	—	—	—	—	53	
鍋爐的蒸汽存積(公尺³)					—				8.5	
蒸汽室的蒸汽存積(公尺³)					—				4.9	
鍋爐蒸汽存量的負荷(公尺³/公尺³·小時)					—				1030	
每一公尺內寬度的鍋爐蒸發量(噸/小時)	5.85	5.95	7.0	7.0	—	8.57		—	20.2	
每一公尺鍋筒長度的蒸發量(噸/小時)	3.85	3.85	4.91	4.91	—	5.5		9.15	15.8	
爐膛容積(公尺³)	50	100	67	131	123	192		—	780	
爐膛容積的負荷(10³仟卡/公尺³·小時)	—	—	—		—	168	161	—	—	—
輻射受熱面(公尺²)	43～51	87	55～66	106	108	181		370	433	490
對流受熱面(公尺²)	210	210	273.5	273.5	231	40		106	285	
過熱器受熱面(公尺²)	不上 170	57～175	175～225	175～225	195	189	288	450	665	750
省煤器受熱面(公尺²)	—	—	—	—	—	403		395	1140	1050
空氣預熱器受熱面(公尺²)	—	—	—	—	—	2130	1020	2625	5400	
上(主)鍋筒直徑(公厘)	1160/1200	1400/1450	1390/1450	1390/1450	—	1212/1300		1200/1290	1510/1600	
上鍋筒長度(公厘)	5200	5200	6100	6100	—	7280		8190	9500	
下鍋筒的直徑(公厘)	772/804	772/804	764/804	764/804	—	—	—	—	—	—
下鍋筒的長度(公厘)	5200	5200	6100	6100	—	—	—	—	—	—
蒸汽室或支鍋筒的直徑(公厘)	—	—	—	—	—	—	—	—	896/960	
蒸汽室或支鍋筒的長度(公厘)	—	—	—	—	—	—	—	—	7800	
包括梯子和平台的總重(噸)	～55	47.5	69.0	58.8	59.3	159.7	139.1	240	488	
鍋爐管子直徑(公厘)	83/76	83/76	83/76	83/76	83/76	83/76和60/53			83/75	
過熱器和省煤器管子直徑(公厘)	38/32	38/32	38/32	38/32	38/32	38/31			38/31	

① TK3 是塔甘洛克斯基鍋爐廠；ПК3 是巴道爾斯基鍋爐廠；БК3 是皮斯基鍋爐廠。——譯者

鍋爐型式	TП-200-1		TM-200-1	ПК 9		ПК 10			TП-230-1	
製造廠	TKЗ		TKЗ	ПКЗ		ПКЗ			TKЗ	
燃料的燃燒方法	火室		火室	火室		火室			火室	
燃料	AШ	褐煤	重油和天然煤氣	煙煤	褐煤	褐煤	褐煤	洗煤屑	AШ	褐煤
正常蒸發量（噸/小時）	200		200	200		230			230	
蒸汽工作壓力（公斤/公分²）	32		32	32		100			100	
蒸汽溫度（°C）	420±10		420±10	420±10		510			510	
給水溫度（°C）	150		150	130		220	220	215	215	
排出煙氣溫度（°C）	—		—	—						
熱空氣溫度（°C）	255	270	197/168	325	301	342	394	413	392	388
鍋爐總的效率（計算出的）（%）	84	89	90.2/91.2	88.9	87.7	86.7	88.5	84.7	85	87
鍋爐的水容積（公尺³）	71		55						81	
鍋爐的蒸汽容積（公尺³）	10.4		11.3						8.6	
乾汽筒的蒸汽容積（公尺³）	6.0		6.2						支鍋筒 8.3	
鍋爐蒸汽容量的負荷（公尺³/公尺³·小時）	1120		1030						主鍋筒 438	
每一公尺內圍度的鍋爐蒸發量（噸/小時）	20.4		20.4	20.4		23.2				
每一公尺鍋筒長度的蒸發量（噸/小時）	19.0		16.7			23.0				
爐膛容積（公尺³）	1000		560	1060	1056	1210			1210	
爐膛容積的負荷（10³仟卡/公尺³·小時）	—			138	140.3	146			132	128
輻射受熱面（公尺²）	516	603	365	617	576	136	134	133	615	672
對流受熱面（公尺²）	375		300	330		146			164	
過熱器受熱面（公尺²）	930		1100	1054		2600	1650	1490	2005	1825
省煤器受熱面（公尺²）	1610	1870	2000	2638		2662			2520	2520
空氣預熱器受熱面（公尺²）	7100		3930	8430		10630			8840	
上（主）鍋筒直徑（公厘）	1510/1600		1510/1600			1400/1600			1300 1480	
上鍋筒長度（公厘）	10500		1200			10000			11400	
下鍋筒的直徑（公厘）	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
下鍋筒的長度（公厘）	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
乾汽筒或支鍋筒的直徑（公厘）	896/960		896/960			支鍋筒 900/1056			支鍋筒 900 1040	
乾汽筒或支鍋筒的長度（公厘）	10000		10000			10000			11400	
鍋爐構架和平台的總重（噸）	585	596	450						920	
鍋爐管子直徑（公厘）	83/75		83/75	83		76/64			76/64	
過熱器和省煤器管子直徑（公厘）	38/31		38/31	38/31		42/32 和 38/29			42/32 與 38/28	

76. 1931～1934年出品的雙鍋筒和三鍋筒水管鍋爐的特性

鍋爐型式	單位	JM3❷ 三鍋筒							雙鍋筒 ПЗЛ❸			ТКЗ 120/150
受熱面	公尺²	2500	2500	1600	1500	ЗВГ 1250	800	650	50	450	400	1135
正常蒸發量	噸/小時	135	150	75	90	60	40	40	20❶	20❶	14❶	120
最大蒸發量	噸/小時	160	180	90	110	75	48	48	25	25	18	150
工作壓力	公斤/公分²	34	34	32	32	30.5	32	32	17和22	17；22和32.5	17和22	32
過熱蒸汽溫度	°C	425	425	425	425	400～425	425	425	375	375；400和425	350～400	425
水容積（冷水容量）	公尺³	91	88	61	53	37.8	35.7	30	19.5	16.1	16.3	33
蒸汽容量：												
汽鍋	公尺³	20.8	19.5	15.5	13.2	10.0	9.56	8.3	4.25	3.82；4.0和4.1	3.58和3.64	6.75
乾汽管	公尺³	4.1	4.0	2.5	1.75	3.8	1.75	1.8	1.27	1.27	1.27	2.0
汽鍋蒸汽容積負荷	公尺³/公尺³·小時	380	450	300	420	290	260	300	530和420	500；440和700	440和340	1100
每公尺內寬度的鍋爐蒸發量	噸/公尺·小時	9.85/11.7	12.25/14.7	7.5/9.0	10.8/13.2	8.5/10.65	6.25/7.5	7.7/9.22	3.7/4.6	4.4/5.5	3.18/4.1	13.9/17.4
每公尺鍋筒長度的鍋爐蒸發量	噸/公尺·小時	8.62/10.2	10.2/12.3	6.48/7.72	9.0/11.0	8.08/1	4.94/5.92	5.41/6.5	2.86/3.6	3.3/4.13	2.4/3.06	11.8/14.7
鍋筒的內直徑：												
上鍋筒	公厘	1300	1300	1294	1294	1300	1194	1194	1250	1250；1300和1294	1250	1294
下鍋筒	公厘	1300	1300	1294	1294	1400	1194	1194	1000	1000	1000	894
鍋筒的長度：												
上鍋筒	公厘	15670	14670	11650	9960	7430	8100	7380	6050	6050和6150	5850和5950	10300
下鍋筒	公厘	15670	14670	10800	8800	7430	7200	6000	5950	5000	4850	10300
乾汽管的內直徑	公厘	796	796	796	796	900	800	800	760	760	760	756
乾汽管的內長度	公厘	8250	8000	5000	3500	6000	3500	3570	2800	2800	2800	4500
沸騰水管的直徑	公厘	83/75和83/76	86/75和83/76	83/75和83/76	83/76	83/75.5	83/76	83/76	83/76	83/76	83/76	83/76和83/75
過熱器的受熱面	公尺²	900	1000	700～800	570～530	530	285	320～350	150	140～180	120	870
過熱器管子直徑	公厘	38/30	38/30	38/31	38/31	47.5/37.5	38/31	38/31	38/31	38/32和38/31	38/32	38/31

❶ 正常和最大蒸發量都是沒有水冷壁的鍋爐的。

❷ JM3是列寧格勒斯大林金屬工廠。——譯者

❸ ПЗЛ是列寧格勒[illegible]工廠。——譯者

77. 1934～1941年出品的大型單鍋筒鍋爐的特性

鍋爐型式	單位	TKII-1	TKII-2	TKII-3	TKM-6	TII-7	TII-9	TII-11	JM3 分段的	KO-III	KO-IV	KO-VI
燃料		褐煤	AIII	褐煤	煤氣重油	AIII	AIII	褐煤	褐煤 長焰煤	AIII 長焰煤	貧煤	[illegible]
燃燒方法		火室									火床	火室
正常蒸發量	噸/小時	120	160	160	160	120	160	120	160	160	160	160
最大連續蒸發量	噸/小時	150	200	200	200	150	200	150	200	200	200	200
蒸汽工作壓力	公斤/公分²	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	31.5	31.5	31.5	31.5
蒸汽溫度	°C	410	425	420	420	420	420	420	415～425	415～425	415～425	415～425
給水溫度	°C	140	150	150	140～150	140～150	140	150	150	150 145	150	150
排出煙氣溫度	°C	160	150	160	150	150	145	150	190 185	195 175	195	150
熱空氣溫度	°C	245	260	260	170	250	245	225	275 200	300 257	272	258
鍋爐效率（正常與大產量時）	%	86/83	86/83	86/84	90.5/90	85.7/83	89/87	89/87	— —	— —	—	—
鍋爐的水容積	公尺³	30	～36	54.6	51.6	—	—	63	30	— —	—	—
鍋爐的蒸汽容積	公尺³	9.57	12.0	10.3	10.3	8.15	10.3	5.5	7.6	9.85	9.85	9.65
集汽筒的蒸汽容積	公尺³	—	—	4.88	4.88	3.23	～3.42	4.43	4.52	4.52	4.53	4.64
鍋爐蒸汽容積的正常負荷	公尺³/公尺³·小時	760/955	810/1010	950/1180	950/1180	895/1120	950/1180	1330/1660	1320/1650	1020/1275	1020/1275	1020/1275
每一公尺爐寬度的鍋爐蒸發量	噸/公尺·小時	16.1/20.2	16.5/20.6	16.5/20.6	16.5/20.6	16.6/20.8	16.5/20.6	16.9/21.1	16/20	16.1/20.2	～16.1/20.2	17.6/22
每一公尺鍋筒長度的鍋爐蒸發量	噸/公尺·小時	13.7/17.1	14.6/18.2	13.9/17.4	13.9/17.4	13.2/16.5	13.9/17.4	14.2/17.7	14.55/18.2	14.1/17.6	14.1/17.6	14.1/17.6
爐膛容積	公尺³	675	910	1040	880	730	1000	750	565	910	～500	960
爐膛容積的負荷（正常/最大）	10³仟卡/公尺³·小時	133/148	129/168	112/144	193/243	122/157	115/147	150/192	—	—	—	—
水冷壁的輻射受熱面	公尺²	370	464	547	305	430	493	503	380	430 515	210	564
管束的對流受熱面	公尺²	150	200	350	300	250	370	196	570	500 466	720	345
過熱器的受熱面	公尺²	660	750	750～850	1100	690	750～850	～700	1380	1170 1330	1020	1315
省煤器的受熱面	公尺²	990	1310	1660	1620	1060	1480	1325	1040	825 1070	1100	1470
空氣預熱器的受熱面	公尺²	6368	8384	8096	4928	6944	8672	4330	9020 8696	8784 8200	7350	8766
鍋筒的直徑	公厘	1660/1750	1680/1750	1510/1600	1510/1600	1510/1600	1510/1600	1288/1378	1294/1334	1486/1582	1486/1582	1486/1582
鍋筒的長度	公厘	8750	10090	11500	11500	9100	11500	8460	11000	11340	11340	11340
集汽筒的直徑	公厘	無	無	788/840	788/840	788/840	788/840	948/1008	894/958	894/954	894/954	894/954
集汽筒的長度	公厘	—	—	10000	10000	6700	～7000	6300	7200	7200	6000	7700
連同梯子和平台的總重	噸	487	570	717	516	—	693	498	～745●	647.3●/694.5●	670●	618.6●

● 所示的重量是不連梯子和平台的。

註：管子直徑——沸騰水管與水冷壁管是83/76和83/75公厘；過熱器管子是38/32和38/31公厘；蛇形管省煤器是38/32和38/31公厘。

78. 拉姆辛(Рамзин)直流鍋爐

鍋爐型式		CIIIB 200/140	CIIII 200/140	24 CII 200/140	51 CII 230/100	CIIIIH 200/35	200-2-35	53 CIIC 200/32
燃料		煤粉	重油	煤粉	煤粉	重油	煤粉	煤粉
正常蒸發量	噸/小時	200	200	200	230	200	200	200
蒸汽工作壓力	公斤/公分²	140	140	140	100	35	32	32
蒸汽溫度	°C	500	500	500	510	425	425	425
給水溫度	°C	210	210	210	215	150	150	150
爐子容積	公尺³	730	735	800	1225	625	1153	1227
鍋爐輻射部分的蒸發受熱面	公尺²	930	976	1138	2280	1100	1208	1110
過渡區域的受熱面	公尺²	—	220①	1060	1400	235①	2002	2080
過熱器的受熱面	公尺²	965	412	466	429	555	683	613
省煤器的受熱面	公尺²	444	1020	1320	1320	596	821	1410
受壓力的總受熱面	公尺²	2339	2628	3984	5429	2484	4714	5213
空氣預熱器的受熱面	公尺²	8472	5601	5500	8700	5140	5312	8620
輻射部分盤排管圈的數目		24	30	40	44	40	60	56
輻射部分的管子直徑	公厘	42/30	52/30	42/30	40/32	52/40	38/31	38/31
		60/45	52/40	52/40	51/40	51/45	51/44	51/44

① 這是放在第一段過路中的受熱面。

79. 舒和夫式水管鍋爐

鍋爐型式	H_k (公尺²)	D (噸/小時)	工作壓力 (公斤/公分²)	分段數目	每一段中的管子數目	鍋筒長度 公尺	鍋筒直徑 公厘	鍋爐容量 (噸)	過熱器 受熱面 H_{nn}(公尺²)	過熱器 蒸汽過熱溫度 t_{nn} °C	過熱器 容量 (噸)	爐子型式
舒和夫(Шухов)	62.5	1.2~1.5	15	2	28 根 76/70 公厘直徑的管子	6.06	640	~8.5	—	—	—	人工餵火連續式爐排，豎井式，傾斜爐排式
舒和夫	105	2.0~2.5	15	4		2×5.35	640	~14	—	—	—	
舒和夫	125	2.5~3.0	15	4		2×6.06	640	~17	—	—	—	
舒和夫	155	3.0~3.8	15	6		3×5.35	640	~21	—	—	—	
舒和夫	185	3.8~4.6	15	6		3×6.06	640	~25	—	—	—	
舒和夫	210	4.2~5.2	15	8		4×5.35	640	~28	—	—	—	
舒和夫	250	5.0~6.2	15	8		4×6.06	640	~34	—	—	—	
舒和夫	310	6.2~7.5	15	10		5×6.06	640	~42	—	—	—	
A-2	70	2.0~2.5	13	2	24 根 76/70 公厘直徑的管子	2.4	874	7.3	—	—	—	
A-3	105	3.2~4.0	13	3		2.9	874	9.17	14.1 18.8	250 300	0.80 1.06	
A-5	175	5.2~6.5	13	5		3.9	874	13.53	20.5 27.6	250 300	1.5 1.77	
A-7	245	8.0~10	13	7		4.8	874	17.65	28.8 38.3	250 300	1.90/2.27	

註：1.蘇聯基爾出品的舒和夫—納林鍋爐 自 A-2 至 A-7 現已停止生產，準備出品較新式的 ДКВ 式 ЦКТИ 鍋爐代替它。

2.ЦКТИ 是中央鍋爐透平研究所。——譯者

80. 雙鍋筒立式 ЦКТИ 鍋爐和 KPШ 鍋爐

鍋爐型式		ДКВ-0.7/8	ДКВ-1/8	ДКВ-2/8	ДКВ-4/13	ДКВ-4/13/250	ДКВ-4/13/300	ДКВ-4/13/350
燃料		APШ/БМ	APШ/БМ	APШ/БМ	APШ/泥煤	APШ 泥煤	APШ 泥煤	APШ 泥煤
蒸發量	噸/小時	0.7	1.0	2.0	4.0	4.0	4.0	4.0
蒸汽工作壓力	公斤/公分²	8.0	8.0	8.0	13.0	13.0	13.0	13.0
蒸汽溫度	°C	飽和	飽和	飽和	飽和	250	300	350
給水溫度	°C	55	55	50	50	50	50	50
排出煙氣溫度	°C	285/295	278	270/280	175/155	172/~170	176/~170	180/~170
鍋爐效率	%	73.4/71.1	73.8/72.2	74.3/72.5	78.9/83.0	78.8/81.5	76.6/81.4	78.4/81.2
鍋爐的水容積	公尺³	1.57	2.06	3.68	5.70	5.49	5.40	5.33
鏈條式爐排的面積	公尺²	1.28	1.92	3.84	5.13/3.6	5.13/3.6	5.18/3.6	5.13/3.6
爐膛容積	公尺³	2.88	4.16	11.6	14.5/21.5	14.5/21.5	14.5/21.5	14.5/21.5
鏈條式爐排的負荷	10³仟卡/公尺²·小時	452/460	428/435	430/440	610/825	642/890	670/930	695/955
爐膛容積的負荷	10³仟卡/公尺³·小時	200/204	200	142/141	216/138	227/149	237/155	245/161
輻射受熱面	公尺²	6.75	8.06	14.4	17.75	17.75	17.75	17.75
對流管束的受熱面	公尺²	27.9	41.3	84.0	157.0	133.8	120.8	112.0
過熱器的受熱面	公尺²	—	—	—	—	22.5	40	56
省煤器的受熱面	公尺²	—	—	—	198	198	198	198
鍋筒的外直徑	公厘	800	800	900	900	900	900	900
鍋筒的長度（上鍋筒/下鍋筒）	公厘	3050/1767	4030/1610	3945/1450	5550/2485	5550/2485	5550/2485	5550/2485
鍋爐金屬的重量	噸	2.33	2.94	3.16	7.37	7.09	7.10	8.16
所有金屬部件與[illegible]的總重	噸	4.99	6.31	10.89	13.96	14.47	14.72	14.16
鍋爐砌磚後的外廓尺寸：								
寬	公尺	2.40	2.40	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57
長	公尺	3.17	4.16	4.20	5.80	5.80	5.80	5.80
高	公尺	2.93	2.93	3.85	3.85	3.85	3.85	2.85

（續）

鍋爐型式		ДКВ-6.5-13	ДКВ-6.5-13/250	ДКВ 6.5-13/300	ДКВ 6.5-13/350	КРШ-2-8	КРШ 4-13/350	КРШ 6.5-13/350
燃料		АРШ 褐煤	АРШ 褐煤	АРШ 褐煤	АРШ 褐煤			
蒸發量	噸/小時	6.5	6.5	6.5	6.5	2.0	4.0	6.5
蒸汽工作壓力	公斤/公分²	13.0	13.0	13.0	13.0	8.0	13.0	13.0
蒸汽溫度	°C	飽和	250	300	350	飽和	350	350
給水溫度	°C	50	50	50	50			
排出煙氣溫度	°C	165/150	172/158	175/160	182/170	270	310	170
鍋爐效率	%	80.4/83.5	79.4/82.4	79.4/82.3	79.0/81.3	72.0	72.0	79.0
鍋爐的水容積	公尺³	9.12	8.81	8.62	8.46			8.06
鏈條式爐排的面積	公尺²	7.0/5.3	7.0/5.3	7.0/5.3	7.0/5.3	3.8	7.5	9.0
爐膛容積	公尺³	22.8/34.0	22.8/34.0	22.8/34.0	22.8/34.0	9.5	19.0	23.0
鏈條式爐排的負荷	10³仟卡/公尺²·小時	715/905	760/960	790/1000	820/1060	450	520	650
爐膛容積的負荷	10³仟卡/公尺³·小時	220/141	233/150	243/156	250/165	180	205	250
輻射受熱面	公尺²	22.8	22.8	22.8	22.8	17.1	14.2	23.0
對流管束的受熱面	公尺²	232.0	196.0	166.7	147	89	150	172
過熱器的受熱面	公尺²	—	45.2	69.8	101	—	34	52
省煤器的受熱面	公尺²	308	308	308	308			
鍋筒的外直徑	公厘	1028	1028	1028	1028			900
鍋筒的長度（上鍋筒/下鍋筒）	公厘	7415/3290	7415/3290	7415/3290	7415/3290			
鍋爐金屬的重量	噸	10.27	10.87	11.17	11.78	3.97	7.23	10.14
所有金屬部件與爐子的總重	噸	18.43	19.39	19.54	20.16			
鍋爐帶磚牆的外廓尺寸：								
寬	公尺	3.83	3.83	3.83	3.83	2.77	4.52	5.12
長	公尺	7.68	7.68	7.68	7.68	5.21	5.21	5.21
高	公尺	3.98	3.98	3.98	3.98	4.45	4.45	4.45

註：1.皮斯基恩生產ДВК式鍋爐只代替舒好大一納林鍋爐。

2.沸騰水管的直徑是51/46公厘；過熱汽管是[illegible]公厘。

3.帶有中間鍋筒子的ДКВ 6.5鍋爐中爐排長度等於3200公厘，面積為8.32公尺²，爐膛7.0公尺³。

4.0.7，1.0和2.0噸/小時的鍋爐是不用省煤器的；4.0噸/小時的可以不用省煤器；6.5噸/小時的就一定要用省煤器。

5.КРШ鍋爐是食品工業部的鍋爐機械廠所製造。

6.КРШ-4-13和КРШ-6.5-13鍋爐是用以生產飽和蒸汽和溫度達250，300和350°C的過熱蒸汽的。

81. 爐膽鍋爐

鍋爐型式	鍋爐直徑（公尺）	鍋爐長度（公尺）	爐膽直徑（公尺）	受熱面積（公尺²）	產量D 噸/小時	工作壓力（公斤/公分²）	爐子型式
單爐膽	1.17~1.9	4.0~11.0	0.63~0.95	15~70	0.3~1.5	4~13	裝置在爐膽內的爐排 和設在外面的爐子
雙爐膽	1.6~2.3	7.4~11.8	0.6~0.925	50~120	1.0~2.0	4~13	

註：現在1949年ТКЗ出產如下的雙爐膽鍋爐：$H_K=100$ 公尺²，$p_K=8$ 公斤/公分²，$D_{max}<2.0$ 噸/小時。

82. 立式鍋爐和杜鬱林（[illegible]）鍋爐 ВВД

鍋爐型式	產量D 噸/小時	受熱面 H_K（公尺²）	工作壓力（公斤/公分²）	鍋爐直徑（公尺）	鍋爐高度（公尺）	鍋爐重量（噸）	爐子型式	製造廠
舒霍夫	0.2~0.8	10; 16.5; 25 和 35	不上 8	1.05~1.575	3.05~4.52	2.0~5.6	人工燒火的爐條式爐排	拍勃斯脫洛依（Паpoстpой）工廠曾生產過皮斯基 Бийс-кий
ВК-1	0.2~0.25	12	6	1.2	5.16	2.87	同上	
ШС-4	0.7~1.0	25	8	1.55	3.63	4.22	同上	ПКЗ
舒霍夫-傑盟夫 С-3	0.455		8	1.16	3.03	2.3	同上	МПС 工廠
立式烟管 Ir-180	0.74		9	1.4	3.015	3.7	同上	МПС 工廠
ВГД-28	0.7~1.0	28.0	8	1.67	4.4	3.4	同上	МПС 工廠
ВВД-80	2.0	80.0	13	[illegible]	4.1	8.2	同上	МПС 工廠
ВВД-140	4.0	140.0	13	[illegible]	5.0	12.2	同上	МПС 工廠

83. 按照ГОСТ 2551-42的НР型鑄鐵片式蒸汽鍋爐

	雙面的鍋爐			單面的鍋爐		
鍋爐的受熱面（公尺²）	43	34	25	18.2	13.7	9.2
鍋爐的產熱量（10³仟卡/小時）	516	410	300	220	165	110
中間/兩端的片數	34/4	26/4	18/4	14/2	10/2	6/2
鍋爐容量（公升）	730	605	420	300	230	170
燃用無烟煤和烟煤爐排長度（公厘）	2120	1592	1064	1625	1220	815
燃用褐煤的爐排長度（公厘）	2120	1592	1064	1640	1232	824
燃用木柴和泥煤的爐排長度（公厘）	2235	1680	1125	1650	1240	830
爐排寬度（公厘）	865	865	865	550	550	550
爐膛容積（公尺³）— 無烟煤和烟煤	3.31	2.53	1.74	1.75	1.2	0.85
爐膛容積（公尺³）— 褐煤	4.42	3.28	2.34	1.81	1.36	0.91
爐膛容積（公尺³） 木柴和泥煤	5.04	3.77	2.64	2.3	1.7	1.06
砌磚的鍋體長度（公尺）	2.94	2.41	1.85	2.5	1.96	1.4
單鍋（成對）砌磚的鍋體寬度（公尺）	2.365（4.645）			1.795（2.925）		
砌磚的鍋體高度（公尺） 無烟煤和烟煤	2.63			2.45		
砌磚的鍋體高度（公尺） 褐煤、木柴和泥煤	2.63①			2.75		
鍋爐的重量（公斤）	3373	3204	2487	1625	1250	972

① 如果燃用 $W^p>40\%$ 的褐煤和 $W^p>45\%$ 的木柴和泥煤，高度為3公尺。

熱水鍋爐的工作壓力 $p_{раб}=5$ 公斤/公分²；$t_n=100°C$；蒸汽鍋爐工作壓力 $p_{раб}=0.7$ 公斤/公分²。水壓試驗的壓力 $p_{пр}=16$ 公斤/公分²。

84. 拉姆辛[illegible]鍋爐

熱量 (10³仟卡/小時)	直徑 (公厘) 管子		直徑 (公厘) 集汽管		受熱面 水冷壁 (公尺²)	受熱面 對流受熱面 (公尺²)	鍋爐重量 (公斤)	水容積 (公尺³)	爐排面積 (公尺²)	爐子容積 (公尺³)	水溫度 入口 (°C)	水溫度 出口 (°C)	鍋爐效率 η_k	標準燃料消耗量 (公斤/小時)
170	38	32	83	76	3.7	9.3	954	0.123	0.65	0.75	70	95	0.7	36
300	38	32	83	76	4.4	19.6	1447	0.235	0.95	0.8	70	95	0.7	63

85. 鍋爐修理停工日數的定額

爐子	鍋爐的標準蒸發量 (噸/小時)								
	20以下			30~89			90以上		
	大修	小修	每年停工總時間	大修	小修	每年停工總時間	大修	小修	每年停工總時間
煤粉爐子	10~12	12~16	22~28	12~15	16~20	28~35	14~17	16~20	30~37
機械爐子	10~12	12~16	22~28	12~15	16~20	28~35	13~16	16~20	29~36
[illegible]爐子	8~10	12~14	20~2[illegible]	10~12	12~16	22~28	12~14	14~18	26~32
人工燒火爐子	10~12	12~14	20~26	—	—	—	—	—	—

86. 如果發生了下列情況，鍋爐應立刻停下來：缺水、滿水，爐牆中發現有崩塌的危險，骨架裸露出來，鍋爐或空氣預熱器燒得通紅。

如果發生了下列情況，鍋爐應在儘可能的最短時間內停下來：鉚釘發現漏水，管子脹接處發現漏水，管子發現小孔。

87. 鍋爐的安全閥應調整得如下：

工作壓力為	7~13	13~100	>100 公斤/公分²
調整的壓力應較工作的壓力高出	3%	控制閥 3% 其　他 5%	控制閥 5% 其　他 8%

過熱器的汽閥應調整到較鍋爐工作壓力超出1%的壓力，而非沸騰式省煤器的——超出10%。

88. 鍋爐管槽中的進入空氣不應超過下列數值：

有過熱器的鍋爐中	0.10
鋼管省煤器	0.05
鑄鐵省煤器	0.10
板式空氣預熱器	0.10~0.15
管式空氣預熱器	0.05
電濾器	0.10
旋風式除塵器	0.05

3. 省煤器和空氣預熱器

89. 古[illegible]基(Кузнецкий)鑄鐵肋片管式省煤器

（用於22公斤/公分²以下的工作壓力）

水平管列數目	省煤器高度 (公厘)	水平管列中的管子數						
		3	4	5	6	7	8	9
		省煤器寬度 (公厘)						
		950	1195	1440	1685	1930	2175	2420
		煙氣流動的橫截面積 (公尺²)						
		0.63	0.84	1.05	1.26	1.47	1.68	1.89
		過熱器的受熱面 (公尺²)						
2	605	33	44	55	66	77	88	99
3	895	49.5	66	82.5	99	115.5	132	148.5
4	1185	66	88	110	132	154	176	198
5	1475	82.5	110	137.5	165	192.5	220	247.5
6	1765	99	132	165	198	231	264	297
7	2055	115.5	154	192.5	231	269.5	308	346.5
8	2345	132	176	220	264	308	357	396

每一根管子的受熱面為5.5公尺²，長度1900公厘，直徑120/102公厘，肋片的直徑240公厘，每1公尺²的重量22.1公斤。

煙氣速度不低於5公尺/秒。水加熱的最終溫度應較 $t_н$（飽和溫度。——譯者註）至少低30°C。

90. ПКЗ和ТКЗ蛇形鋼管省煤器 中壓時的管子直徑為38/31和38/32公厘，聯箱直徑為273/203和325/225公厘。每1公尺²受熱面的重量37公斤。高壓時的管子直徑為38/30和32/25公厘，聯箱直徑273/203公厘，重量43公斤/公尺²。

低壓時水的流速不低於0.35公尺/秒，而高壓時水的流速不低於0.5公尺/秒，煙氣最適宜的速度為8~10公尺/秒。

省煤器的吹灰，用壓力為5~17公斤/公分²的過熱蒸汽或壓縮空氣。飽和蒸汽最好不要用，尤其是當燃用多灰及含硫燃料時更是如此。

進入省煤器的水溫，應較煙氣的露點溫度高出5~10°C。當燃用泥煤、木柴、頁岩、自然乾燥的褐煤時，煙氣的露點為50~60°C；燃用煙煤時為40~45°C；燃用無煙煤時為25°C；而燃用重油時50~55°C。

91. 古謝爾基型的鑄鐵翼片板式空氣預熱器

（用於蒸發量達30噸/小時的鍋爐）

方 塊 號 數	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
板的數目	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
受熱面(公尺²)	28.8	38.4	48.0	57.6	67.2	76.8	86.4	96.0	105.6	115.2	124.8
空氣流動的橫截面積(公尺²)	0.165	0.22	0.275	0.33	0.385	0.44	0.495	0.55	0.605	0.66	0.715
煙氣流動的橫截面積(公尺²)	0.291	0.388	0.485	0.582	0.679	0.776	0.873	0.97	1.067	1.164	1.261
方塊的寬度(公厘)	704	908	1112	1316	1520	1724	1928	2132	2336	2540	2744
方塊的重量(噸)	1.04	2.07	3.11	4.15	5.18	6.22	7.26	8.29	9.33	10.37	11.4
如豎直方向裝置				1	2	3	4	5	6	7	8個方塊
空氣預熱器的高度(公厘)				1164	2332	3500	4668	5836	7001	8172	9340
如水平方向裝置				1	2	3	4個方塊				
空氣預熱器的深度(公厘)				1008	2012	3016	4020				

每1塊板的受熱面爲4.8公尺²；每1層9.6公尺²，每1公尺的重量25.2公斤。

92. TK3 板式空氣預熱器

方 塊 的 號 數	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
每1方塊的受熱面(公尺²)	145	163	181	199	217	235	253	271	290	308
4方塊一組的受熱面(公尺²)	580	652	724	796	868	940	1012	1084	1160	1232
6方塊一組的受熱面(公尺²)	870	978	1086	1194	1302	1410	1518	1626	1740	1848
8方塊一組的受熱面(公尺²)	1160	1304	1448	1592	1736	1880	2024	2168	2320	2464
4方塊一組的重量(噸)	15.7	17.0	18.3	19.6	20.9	22.2	23.5	24.8	26.1	27.4
6方塊一組的重量(噸)	23.9	25.9	27.9	29.9	31.9	33.9	35.9	37.9	39.9	41.9
8方塊一組的重量(噸)	32.0	34.7	37.4	40.1	42.8	46.6	48.2	50.9	53.6	56.3
當通道如有兩道時的空氣流動橫截面積 13公厘	0.79	0.885	0.98	1.074	1.169	1.264	1.359	1.454	1.534	1.643
當通道如有兩道時的空氣流動橫截面積 15公厘	0.925	1.035	1.15	1.26	1.37	1.48	1.59	1.7	1.81	1.93
當通道如有兩道時的空氣流動橫截面積 18公厘	1.107	1.24	1.373	1.5	1.639	1.772	1.904	2.037	2.17	2.303
當通道如有兩道時的煙氣流動橫截面積 21公厘	1.17	1.316	1.462	1.608	1.754	1.9	2.046	2.192	2.37	2.486
當通道如有兩道時的煙氣流動橫截面積 24公厘	1.338	1.504	1.672	1.838	2.004	2.172	2.34	2.506	2.674	2.84
當通道如有兩道時的煙氣流動橫截面積 27公厘	1.504	1.692	1.88	2.068	2.256	2.444	2.632	2.82	3.003	3.196

煙氣通道的最大寬度，適用於多灰和含硫的燃料。當由上向下時，煙氣速度爲9～10公尺/秒，當由下向上時爲15公尺/秒。空氣速度爲煙氣速度的0.75～0.95。傳熱係數～9～12仟卡/公尺²·度·小時。

93. 柏爾那烏爾斯基 Барнаульский 廠的全(Комплектный)管式空氣預熱器

（管子直徑51/48公厘）

流程數目	受熱面（公尺²）	管子數目	流動的橫截面積 煙氣（公尺²）	流動的橫截面積 空氣（公尺²）	高度（公厘）	寬度（公厘）	深度（公厘）	全部重量（噸）
2	185	326	0.59	0.6	3926	2583	1006	3.8
2	375	652	1.18	1.20	3926	2583	1896	6.5
4	375	326	0.59	0.60	7660	3146	1066	7.4
2	560	978	1.77	1.80	3926	2583	2786	9.2
3	560	652	1.18	1.20	5793	3146	1896	9.7
4	750	652	1.18	1.20	7660	3146	1896	12.98
3	800	690	1.24	1.04	7626	4260	2066	15.1
3	875	1428	2.58	1.70	4210	3146	3982	14.9
4	1125	978	1.77	1.80	7660	3146	2786	18.5
3	1150	1000	1.80	2.40	7626	4260	2066	18.8
4	2625	2282	4.13	4.15	7660	3146	6346	40.7
4	3100	2282	4.13	4.85	9010	3656	6346	47.5

94. 管式空氣預熱器的分段

製造廠	分段的型式	受熱面（公尺²）	管子數目	管子長度（公厘）	管板的尺寸（公厘×公厘）	重量（噸）	每一組中的分段數目
巴道爾斯基(Подольский)	單級的三程	690	563	5000	2850×1180	9.25	6和8
巴道爾斯基	單級的雙程	430	563	5000	2850×1180	6.0	6
	單級的三程	430	563	5000	2850×1180	6.0	12和16
	二級的第一段	718	769	6050	3350×1258	9.3	8
	第二段	370	769	3050	3350×1258	5.0	8
柏爾那烏爾斯基(Барнаульский)	單級的雙程	375	326	7450	1810×872	5.0	2,3和7

管子直徑51/48公厘。

95. 代替組式方塊的管式空氣預熱器的方塊

方塊號數	受熱面（公尺²）	管子數目	方塊寬度（公厘）	流動的橫截面積 空氣（公尺²）	流動的橫截面積 煙氣（公尺²）	重量（噸）	方塊號數	受熱面（公尺²）	管子數目	方塊寬度（公厘）	流動的橫截面積 空氣（公尺²）	流動的橫截面積 煙氣（公尺²）	重量（噸）
a) ВП 1式													
1	217	567	1335	1.24	1.03	3.99	7	297	777	1800	1.76	1.40	5.20
2	233	609	1440	1.38	1.10	4.21	8	321	840	1865	1.97	1.52	5.58
3	249	651	1515	1.43	1.15	4.38	9	345	903	2060	2.03	1.63	5.92
4	257	672	1565	1.56	1.22	4.58	10	370	966	2190	2.22	1.75	6.25
5	273	714	1670	1.61	1.29	4.84	11	394	1029	2325	2.30	1.86	6.66
6	281	735	1695	1.69	1.37	4.95	12	426	1113	2480	2.43	2.01	7.12
管子直徑爲51/48公厘； 管子和方塊長度爲2500公厘； 方塊深度爲2500公厘。													
б) ЛМЗ В 1式													
1	218	550	1250	1.28	0.99	4.11	9	349	880	1865	1.94	1.50	6.08
2	235	594	1370	1.28	1.07	4.38	10	358	927	1985	2.01	1.61	6.22
3	270	682	1515	1.40	1.23	4.87	11	375	946	2060	2.10	1.71	6.47
4	288	726	1615	1.61	1.31	5.15	12	401	1012	2190	2.30	1.83	6.86
5	296	748	1670	1.72	1.38	5.29	13	427	1075	2325	2.41	1.95	7.27
6	314	792	1720	1.77	1.43	5.53	14	462	1166	2480	2.52	2.11	7.77
7	323	814	1800	1.82	1.47	5.68	15	488	1272	2640	2.80	2.23	8.20
8	340	858	1860	1.85	1.55	5.92							
管子直徑爲51/48公厘； 管子和方塊長度爲2500公厘； 方塊深度爲2080公厘													

管式空氣預熱器中的煙氣速度爲12～15公尺/秒。空氣速度爲煙氣速度的0.4～0.5（原書爲"空氣速度爲空氣速度的0.4～0.5"，疑係錯誤故將上句改正——譯者註）。

大鍋爐中的空氣預熱至200～250°C，大容量達400°C。當預熱超過300°C時，就使用二個空氣預熱器（第一級中入的預熱的給水溫度160～200°C）。空氣預熱器入口處的空氣溫度應比露點溫度高出5～10°C（參閱第90圖）。

93. 柏爾那烏爾斯基 Барнаульский 廠的全（Комплектный）管式空氣預熱器
（管子直徑 51/48 公厘）

流程數目	受熱面（公尺²）	管子數目	流動的橫截面積		高度（公厘）	寬度（公厘）	深度（公厘）	金屬重量（噸）
			煙氣（公尺²）	空氣（公尺²）				
2	185	326	0.59	0.6	3926	2583	1006	3.8
2	375	652	1.18	1.20	3926	2583	1896	6.5
4	375	326	0.59	0.60	7660	3148	1006	7.4
2	560	978	1.77	1.80	3926	2583	2786	9.2
3	560	652	1.18	1.20	5793	3146	1896	9.7
4	750	652	1.18	1.20	7660	3146	1896	12.98
3	800	690	1.24	1.04	7626	4260	2066	15.1
3	875	1428	2.58	1.70	4210	3146	3882	14.9
4	1125	978	1.77	1.80	7660	3146	2786	18.5
3	1150	1000	1.80	2.40	7626	4260	2066	18.8
4	2625	2282	4.13	4.15	7660	3146	6346	40.7
4	3100	2282	4.13	4.89	9010	3656	6346	47.5

94. 管式空氣預熱器的分段

製造廠	分段的型式	受熱面（公尺²）	管子數目	管子長度公厘	管板的尺寸 公厘×公厘	重量噸	每一組中的分段數目
巴道爾斯基（Подольский） 巴道爾斯基	單統的三程	660	563	8000	2350×1180	9.25	6和8
	單統的雙程	430	563	5000	2850×1180	6.0	6
	單統的三程	430	563	5000	2850×1180	6.0	12和16
	二統的第一段	718	769	6050	3350×1258	9.3	8
	第二段	370	769	3050	3350×1258	5.0	8
柏爾那烏爾斯基（Барнаульский）	單統的雙程	375	326	7450	1810×872	5.0	2,3和7

管子直徑 51/48 公厘。

95. 代替鋼式方塊的管式空氣預熱器的方塊

方塊號數	受熱面（公尺²）	管子數目	方塊寬度（公厘）	流動的橫截面積		重量（噸）	方塊號數	受熱面（公尺²）	管子數目	方塊寬度（公厘）	流動的橫截面積		重量（噸）
				空氣（公尺²）	煙氣（公尺²）						空氣（公尺²）	煙氣（公尺²）	
a. ВП 1 式													
1	217	[illegible]	[illegible]	1.24	1.09	[illegible]	7	297	777	1800	1.76	1.40	5.20
2	233	[illegible]	1440	[illegible]	1.10	4.24	8	321	840	[illegible]	[illegible]	1.52	5.56
3	[illegible]	651	1515	[illegible]	[illegible]	[illegible]	9	345	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1.63	5.92
4	257	672	1565	1.50	[illegible]	[illegible]	10	370	966	[illegible]	2.22	1.75	6.28
5	273	714	[illegible]	[illegible]	1.29	4.84	11	[illegible]	1029	[illegible]	[illegible]	1.86	6.66
6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	12	426	[illegible]	2480	2.43	2.01	7.12
管子直徑爲 51/48 公厘；管子和方塊高度爲 2500 公厘；方塊濶度爲 2500 公厘。													
б. [illegible] 1 式													
1	218	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	9	340	[illegible]	[illegible]	1.94	[illegible]	6.08
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1.07	[illegible]	10	358	[illegible]	[illegible]	2.05	1.63	6.22
3	[illegible]	[illegible]	1515	[illegible]	[illegible]	[illegible]	11	375	[illegible]	[illegible]	2.10	1.71	6.47
4	[illegible]	726	1615	1.61	1.31	[illegible]	12	401	[illegible]	[illegible]	2.20	1.83	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	1670	[illegible]	[illegible]	[illegible]	13	427	[illegible]	[illegible]	2.41	[illegible]	7.27
6	314	[illegible]	1770	1.77	[illegible]	[illegible]	14	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2.11	[illegible]
7	[illegible]	814	[illegible]	1.82	1.47	5.64	15	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	340	[illegible]	[illegible]	1.85	1.55	5.92							
管子直徑爲 51/48 公厘；管子和方塊高度 [illegible]													

管式空氣預熱器中的煙氣速度爲 12～15 公尺/秒。[illegible]
速度約 0.4～0.5°，[illegible]
大[illegible]中的空氣預熱至 200～250°C，大[illegible]
中入的[illegible]溫度 160～200°C。空氣預熱器入[illegible]

4. 送風機和抽風機

96. 鼓風機（B 與 BД）、強力鼓風的鼓風機（BOД）、磨煤機鼓風機（BM）和抽風機（Д）

製造廠	制式	型號	Q 10³公尺³/小時	h 公厘水柱	t °C	n 轉/分	N 千瓦	重量 噸
皮斯基	ЦАГИ❶	B-8	9	70	20	725	3.1	0.675
皮斯基	ЦАГИ	B-8	12	123	20	960	6.7	0.675
皮斯基	ЦАГИ	B-8	17	285	20	1450	27.5	0.675
皮斯基	ЦАГИ	B-9	12	87	20	725	5.1	0.80
皮斯基	ЦАГИ	B-9	15	156	20	960	11.0	0.80
皮斯基	ЦАГИ	B-9	23	356	20	1450	28.5	0.80
皮斯基	ЦАГИ	B-8	17	285	20	1450	28	0.675
皮斯基與哥穆加	ЦАГИ	B-12	28	160	20	725	20	1.1
皮斯基與哥穆加	ЦАГИ	B-12	33	282	20	960	43	1.1
皮斯基與哥穆加	ЦАГИ	B-12к	20	155	20	725	20	1.29
皮斯基與哥穆加	ЦАГИ	B-12к	25	270	20	960	38.5	1.29
哥穆加	ЦАГИ	B-14	40	195	20	725	44	1.64
巴道爾斯基	懸臂樑式，單邊	BД-55/240	55	240	30	730	88	2.2
巴道爾斯基	懸臂樑式，單邊	BД-105/345	105	345	30	960	220	2.5
巴道爾斯基	懸臂樑式，單邊	BД-105/300	105	300	30	960	196	2.5
巴道爾斯基	懸臂樑式，單邊	BД-125/390	125	390	20	960	286	2.6
巴道爾斯基	懸臂樑式，單邊	BД-120/480	120	[illegible]	20	960	—	—
巴道爾斯基		BOД-6/300	8	300	200	2950	20	0.77
巴道爾斯基		BOД-9/300	9	300	225	2950	28	0.77
巴道爾斯基	懸臂端式	BM-28/650	28	650	90	1450	125	2.43
巴道爾斯基	懸臂樑式	BM-40/730	40	730	90	1450	160	2.4
巴道爾斯基	懸臂樑式	BM-50/1000	50	1000	70	1450	245	3.0
巴道爾斯基	懸臂樑式	BM-75/1200	75	1200	70	1450	430	4.3
皮斯基	ЦАГИ	Д-9	12	55	200	725	3.1	0.80
皮斯基	ЦАГИ	Д-9	15	90	200	960	7.5	0.80
皮斯基	ЦАГИ	Д-9	23	220	200	1450	25	0.80
皮斯基	ЦАГИ	Д-12	28	98	200	725	12.5	1.24
皮斯基	ЦАГИ	Д-12	33	177	200	960	29	1.24
皮斯基	ЦАГИ	Д-12к	20	96	200	725	11	1.51
皮斯基	ЦАГИ	Д-12к	25	160	200	960	22	1.51
巴道爾斯基	懸臂樑式	Д-40/200	40	240	200	960	45	2.57
哥穆加	ЦАГИ	Д-14	40	120	200	725	27.5	1.85
巴道爾斯基	懸臂樑式，雙邊的	Д-100/730	100	250	200	960	165	2.39
巴道爾斯基	懸臂樑式，雙邊的	Д-190/1	175	125	200	730	220	9.5
巴道爾斯基	懸臂樑式，雙邊的	Д-190	200	250	200	730	247	9.6
巴道爾斯基	懸臂樑式，雙邊的	Д-190/1	200	210	200	960	297	9.5

製 造 廠	制 式	型 別	Q （10³公尺³/小時）	h （公厘水柱）	t （°C）	n （轉/分）	N （仟瓦）	重量 （噸）
巴道爾斯基	懸臂樑式，雙邊的	Л-190-2	220	185	200	730	220	9.6
巴道爾斯基	懸臂樑式，雙邊的	Л-190-2	210	375	200	960	418	9.6
巴道爾斯基	懸臂樑式，雙邊的	Л-190	240	425	200	960	500	9.6
巴道爾斯基	懸臂樑式，雙邊的	Л-250/300	250	300	200	730	—	14.5
巴道爾斯基	懸臂樑式，雙邊的	Л-300/400	300	430	200	780	685	16.4

● ЦАГИ 爲中央空氣及流體動力學研究所。— 譯者

Q 和 h — 最高效率時的風量和總壓力頭；

t — 吸入氣體的計算溫度；

n — 轉數；

N — 電動機的理論功率附加 ~10% 的容度。

如果要根據工廠所保證的特性曲線來選擇抽風送風機械，應該取用的不是實際壓力頭 $h_д$ 而要化成標準壓力頭：

$$h_{mp}=h_д\frac{273+t_A}{273+t_p} \text{ 公厘水柱}$$

式中 $t_д$ 和 t_p 分別為氣體的實際溫度和設計（工廠）溫度的（°C）數目字。

---

97. [illegible]的懸臂式送風機和抽風機

（送風機中 t=30°C，抽風機中 200°C）

型 式	葉輪的直徑（公厘）	葉 片 數 目	n=730 轉/分 Q（10³公尺³/小時）	n=730 轉/分 h（公厘水柱）	n=730 轉/分 N（仟瓦）	n=960 轉/分 Q（10³公尺³/小時）	n=960 轉/分 h（公厘水柱）	n=960 轉/分 N（仟瓦）	[illegible] 重量 [illegible]	[illegible] 重量 [illegible]

98. 送風機的風量

$$Q_{д.в} = V^0_{в} B(\alpha_т - \Delta\alpha_т - \Delta\alpha_{пл.п})\frac{273+t_{хв}}{273}\frac{760}{b}$$ 標準公尺³/小時。

抽風機的風量

$$Q_д = 1.1 V^0_г B\alpha_д\frac{273+t_д}{273}\frac{760}{b}$$ 標準公尺³/小時。

送風機與抽風機電動機的功率

$$N = 1.1\frac{Q\cdot h}{3600\cdot 102\eta_д\eta_{эл}\eta_п}$$ 仟瓦。

以上數式中：$V^0_в$與$V_г$為理論上需要的空氣量和理論上的燃燒產物容積（標準公尺³/公斤）；B為燃料消耗量（公斤/小時）；$\alpha_т$和$\alpha_д$為爐子中和抽風機前的過量空氣係數；$\Delta\alpha_т$與$\Delta\alpha_{пл.п}$為爐中的漏入空氣（0.1～0.2）和煤粉製備系統中的漏入空氣（～0.1）；$t_{хв}$和$t_д$為送風機和抽風機入口的空氣和煙氣溫度（°C）；b為大氣壓力（公厘水銀柱）；$\eta_д$=0.35～0.65為抽風機或送風機的效率；$\eta_{эл}$為電動機效率（0.8～0.9）；$\eta_п$為傳動效率，如果電動機與鼓風機用一根軸時$\eta_п=1$，如果使用液力聯軸器

$$\eta_п = 0.94\sim0.98\frac{n_д}{n_{эл}},$$

式中 $n_д$與$n_{эл}$為通風機和電動機的轉數。

當空氣或煙氣溫度自t_1變到t_2時，壓力頭就要自h_1變到

$$h_2 = h_1\frac{273+t_1}{273+t_2}$$ 公厘水柱。

當送風機或抽風機轉數自n_1變到n_2時，出氣量、壓力頭和功率就要發生如下的變化：

$$Q_2 = Q_1\frac{n_2}{n_1}$$ 公尺³/小時；

$$h_2 = h_1\left(\frac{n_2}{n_1}\right)^2$$ 公厘水柱；

$$N_2 = N_1\left(\frac{n_2}{n_1}\right)^3$$ 仟瓦。

5. 水的管理

99. 天然水中沾污物質的分類

顆粒分佈的機械混合物	膠質		分子分佈的溶解物質	
	有機物質	礦物質	鹽類	氣體
浮起的物質 $\gamma_{смеси}<\gamma_в$❶ 懸在水中的物質 $\gamma_{смеси}=\gamma_в$ 沉澱的物質 $\gamma_{смеси}>\gamma_в$	腐植質 油類	二氧化矽 SiO_2 氧化鐵 Fe_2O_3	$Ca(HCO_3)_2$; $Mg(HCO_3)_2$; $Fe(HCO_3)_2$; $NaHCO_3$; $CaSO_4$; $MgSO_4$; Na_2SO_4; $CaCl_2$; $MgCl_2$; $NaCl$; $CaSiO_3$; $MgSiO_3$; Na_2SiO_3; $Ca(NO_3)_2$; $Mg(NO_3)_2$	O_2 CO_2 N_2 H_2S NH_3
有害混合物的消除方法				
過濾	凝結		化學軟化，離子交換法，除去鹽類	除氣

❶ $\gamma_{смеси}$是混合物的比重，$\gamma_в$是水的比重。——譯者

100. 水按硬度和鹽分的分類

總硬度（德國度數）	水的特性	乾殘餘 毫克/公升	水的特性
0～4	很軟	小於 100	少量礦物質
4～8	軟	100～500	中等礦物質
8～16	中等	500～2000	較多礦物質
16～30	硬	>2000	大量礦物質
>30	很硬		

水的pH反應：

<5.5	5.5～6.5	6.5～7.5	8～10	>10
強酸	弱酸	中性	弱鹼	強鹼

101. 給水品質及其成分的標準

a) 凝結水及蒸餾水

鍋爐型式	工作壓力（公斤/公分²）	$H_{норм}$（德國度數）	$H_{макс}$（德國度數）	$A_{норм}$（德國度數）	$A_{макс}$（德國度數）	凝結水		蒸餾水	
						$S_{норм}$（毫克/公斤）	$S_{макс}$（毫克/公斤）	$S_{норм}$（毫克/公斤）	$S_{макс}$（毫克/公斤）
自然循環	35 以下	0.1	0.2	0.2	0.3	5	10	10	15
	110	0.05	0.15	0.15	0.25	5	10	5	10
單流	110 以下	0.05	0.15	0.15	0.25	3	5	3	5

註：1. $H_{макс}$, $A_{макс}$ 和 $S_{макс}$ 數值時間指標允許的持續時間為50小時，而且2～3月中不能多於一次。

2. 蒸汽透平凝汽器中的漏入量一般不應大於0.05%，最多只能在不長於50小時的時間內超過0.1%。如果是單流鍋爐而凝汽器又用海水冷却，漏入量一般不應超過0.01%。

3. 生產上回收的凝結水，應該不含有機械混合物，且所含的油類不得大於10～15毫克/公斤。

4. норм 等的意義見下面的附註。——譯者

б) 化學清淨的水

蘇打石灰法						蘇打石灰法或蘇打苛性鈉法而用磷酸鹽來使軟化完全			鈉離子交換法	
$t=70\sim80°C$			$t=90\sim100°C$			$t=120\sim140°C$				
H（德國度數）	A（德國度數）	水化物（德國度數）	H（德國度數）	A（德國度數）	水化物（德國度數）	H（德國度數）	A（德國度數）	水化物（德國度數）	H（德國度數）	A（德國度數）
0.8	<5	0.5～1	0.5	<5	0.5～1	0.2	<5	0.5～1	0.15	3

в) 鍋爐的給水

鍋爐型式	工作壓力（公斤/公分²）	$S_{норм}$（毫克/公斤）	$S_{макс}$（毫克/公斤）	$H_{норм}$（德國度數）	$H_{макс}$（德國度數）	pH 值	O_2 毫克/公斤		過剩 Na_2SO_3 毫克/公斤	含量		固定的 CO_2 毫克/公斤
							除氧器	化學除氧		油類 毫克/公斤	腐蝕性生成物（毫克/公斤）	
自然循環	不上35	—	—	0.15	0.2	≥8	0.3	0	<3～4	2	沒有	35
	110	—	—	0.1	0.15	≥8	微量	0	<3～4	0.5	沒有	10
單流	不上110	3	5	0.05	0.15	≥8	微量	0	—	微量	沒有	—

註. 1. норм 表示正常值，макс 表示最大值。——譯者

2. 過量 $PO_4^{'''}$ 應大於7毫克/公斤或 P_2O_5——大於5毫克/公斤。

г) 蒸發器和蒸汽發生器的給水

用沉澱法處理以後			陽離子交換後		
A 碳酸鹽+水化物 （德國度數）	H （德國度數）	O_2 （毫克/公斤）	A 碳酸鹽+重碳酸鹽 （德國度數）	H （德國度數）	O_2 （毫克/公斤）
5.0	0.8	0.1	20	0.15	0.1

註：1.蒸壓≥8公斤/公分²的發生器必須要用除氧，如係用鈉沸石法，必須要有磷酸鹽處理（фосфатирование）。

2.磷酸鹽處理的標準與鍋爐給水一樣

д) 供熱網所用的水

H （德國度數）	O_2 （毫克/公斤）	沉澱
0.8	0.1	沒有

註：1.准許用鍋爐放出的水，或者它和離子交換處理的水或用鈉沸石法淨化後再用磷酸鹽完全軟化的水的混合物。

2.事先沒有完全軟化的化學淨化水不准使用。

---

102. 低壓鍋爐中水的爐內處理容許硬度

鍋爐型式	同時使用的鍋爐數目	$D/H<20$ 公斤/公尺²·小時		$D/H=20\sim30$ 公斤/公尺²·小時	
		$H_{原水}$① 德國度數	$H_к$② 德國度數	$H_{原水}$ 德國度數	$H_к$ 德國度數
沒有上鍋筒和沉積箱的臥式水管鍋爐	4	1~2		1~2	
有上鍋筒的臥式水管鍋爐	4	15	8	10	8
有沉積箱的臥式水管鍋爐	4	20	8	20	8
有烟管的鍋爐	4	15	8	12	8
[illegible]鍋爐	8	60	8	30	8

① $H_{原水}$表示原水的硬度。

② $H_к$表示鍋爐水的硬度。　　譯者

103. 蒸汽的品質標準

當$p<40$公斤/公分²，$S_п<3$毫克/公斤；$A_п<0.15$德國度。

當p達110公斤/公分²，$S_п<2$毫克/公斤；$A_п<0.10$德國度。

用熱量熱計所測出的蒸汽濕度$W_п=0.5\%$，不考慮量熱計的熱損失時，它約相當於含鹽量$S_п=3$毫克/公斤的蒸汽。這個含鹽量是用蒸發法或電氣法量出的。

$$W_п=\frac{i_1''-(i_2''+c_p(t_1-t_2'))}{r}\times100\%,$$

式中 i_1''與i_2''為抽出蒸汽試樣地方和量熱計中乾飽和蒸汽焓量（仟卡/公斤）；t_1與t_2'分別為量熱計中蒸汽的溫度和量熱計壓力下飽和蒸汽的溫度°C；c_p為蒸汽在t_2'與t_1溫度範圍中的比熱（仟卡/公斤·度）；r為抽取試樣地方蒸汽壓力下的蒸發潛熱（仟卡/公斤）。

164. 沒有水冷壁的低壓鍋爐（p<15 公斤/公分²）使用鍋內處理時的鍋爐水標準

（如果補充水事先有軟化，$S_{\kappa.B}$ 與 $A_{\kappa.B}$ 的標準就增加25％）

鍋爐型式	沒有過熱器的鍋爐							
	$D/H<20$ 公斤/公尺²·小時				$D/H=20\sim30$ 公斤/公尺²·小時			
	1	2	3	4	1	2	3	4
沒有下鍋筒與泥鼓的臥式水管鍋爐	3000	1800	30～35	2500	2500	1500	25～30	2000
有下鍋筒的臥式水管鍋爐	5000	3000	45～55	15000	4000	2500	35～45	12000
有泥鼓的臥式水管鍋爐	6000	3600	50～60	25000	4500	2700	40～50	20000
有煙管的鍋爐	5000	3000	50	6000	4000	2500	40	5000
鐵胴鍋爐	20000	12000	80	8000	16000	9000	70	7000

鍋爐型式	有過熱器的鍋爐							
	$D/H<20$ 公斤/公尺²·小時				$D/H=20\sim30$ 公斤/公尺²·小時			
	1	2	3	4	1	2	3	4
沒有下鍋筒與泥鼓的臥式水管鍋爐	2500	1500	25～30	2000	2000	1200	20～25	1500
有下鍋筒的臥式水管鍋爐	4000	2500	35～45	12000	3500	2000	30～35	10000
有泥鼓的臥式水管鍋爐	4500	2700	40～55	20000	4000	2500	35～40	15000
有煙管的鍋爐	4000	2500	40	5000	3500	2000	35	4000
鐵胴鍋爐	16000	9000	70	7000	12000	7000	60	6000

1—鍋爐水的乾殘餘 $S_{\kappa.B}$（毫克/公斤）；2—$Cl+SO_3+SiO_2$ 的含量（毫克/公斤）；3—鹼度 $A_{\kappa.B}$（德國度數）；4—泥渣含量（毫克/公斤）。

165 壓力超過20公斤/公分²的大型鍋爐中鍋爐水含鹽量 $S_{\kappa.B}$ 和鹼度 $A_{\kappa.B}$ 的極限標準

p 公斤/公分²	30～35	60	100～110	當 p=30～35 公斤/公分²時			
$S_{\kappa.B}$（毫克/公斤）	800～5000	1000～1500	500～1000	鍋爐型式	沒有水冷壁	有水冷壁	
						三鍋筒和四鍋筒	單鍋筒和兩鍋筒
$A_{\kappa.B}$（德國度）	10～65	15～20	5～10	$S_{\kappa.B}$	3000～5000	1200～1800	800～1200

註：1. 中壓鍋爐的最小允許鹼度5°～7°德國度；高壓鍋爐為2°～3°德國度。

2. 對於有分段蒸發的鍋爐，這個標準是指第一蒸發段，在第二段中的含鹽量將增加2～10倍，視系統的效果而定。

3. 高壓鍋爐每一公斤鍋爐水中的 SiO_2 含量，不得超過10～15毫克。

166 水處理藥劑品質的標準

生石灰	純鹼	苛性鈉	磷酸三鈉	工業用鹽	硫酸鋁	硫酸鐵
80％ （CaO）	95％ Na_2CO_3	95％ NaOH	91％ $Na_3PO_4·12H_2O$	95.7％ NaCl	78.4％ $Al_2(SO_4)_3·18H_2O$	97％ $FeSO_4·7H_2O$

107. 地下水處理各種方法的使用範圍 [illegible] 蒸汽鍋爐[illegible]，任何[illegible]應使用[illegible]進行[illegible]處理。

鍋內處理法：[illegible] 公尺³/小時 [illegible] 第101節。

石灰法：凡是[illegible] 20 公斤/公分²以下的不大的鍋爐，當給水[illegible]時，[illegible]可使用。

石灰+鈉離子交換法：[illegible] 30～40 德國度，而給水要求高時，可以使用。

鈉離子交換法：[illegible] 8° 德國度以下，給水[illegible]時，可以使用。[illegible]時，也可使用。

鈉化+氫離子交換法：[illegible]時，可以使用。給水要求高時，也可使用。

氫離子交換+中和法：[illegible]，總含鹽量不大而給水要求提高時，可以使用。

H 鈉離子交換法：[illegible]，可用以代替[illegible]的鈉化+Na 鈉離子交換法。

化學除鹽：給水[illegible]，[illegible]但 $S_k<800$ 毫克/公斤時，可以使用。

熱除氧：所有蒸汽動力廠中都可使用。

化學除氧：壓力高過 >40 公斤/公分² 及高壓的鍋爐中可用作熱除氧的補充處理。

磷酸鹽處理：壓力高過 22 公斤/公分²的所有自然循環鍋爐中都可用作其他方法的補充處理。

鍋爐連續[illegible]：鍋爐給水是純蒸餾水[illegible]時，可以使用。

除矽：高壓鍋爐的鍋爐水，如果含有超過10～15毫克/公斤 SiO_2 時，可以使用。

108. 水處理設備的工作參數和藥劑消耗量

a) **凝結** [illegible] $Al_2(SO_4)_3$ 或 $FeSO_4$ 的消耗量，對於[illegible]的水為 60 毫克/公斤，中部的水為 80 毫克/公斤，[illegible]的水為 100 毫克/公斤，最合適的 $t=15～25°C$。[illegible]不用石灰時，濾水器需裝以石英。

б) **鍋內處理** 如果將一次[illegible]鍋爐水的鹼度維持 $A_{к.в}$ 的標準，苛性鈉的消耗量

$$G_{NaOH}=\frac{1.43(H_y+A_{к.в}\cdot[illegible])}{k_{NaOH}}\ 公斤，$$

式中 H_y 為[illegible]硬度（德國度數）；$A_{к.в}$ 為 20～80（德國度）（參閱第104節）；V 為鍋爐水容積（公尺³）；k_{NaOH} 為苛性鈉[illegible] NaOH 含量的百分率。

如果要維持指定的鹼度 $A_{к.в}$，苛性鈉的消耗量

$$G_{NaOH}=\frac{1.43\left(H_y+\frac{p}{100+p}A_{к.в}\right)}{k_{NaOH}}\ 公斤/公尺^3，$$

式中 p 為鍋爐排污佔蒸汽產量的百分率。

每晝夜鍋內水處理時苛性鈉消耗量

$$G^{сут}_{NaOH}=\frac{24.3[H_y(D_k+D_{пр})+A_{к.в}D_{пр}]}{k_{NaOH}}\ 公斤/晝夜，$$

式中 D_k 和 $D_{пр}$ 為補充水[illegible]的平均每小時消耗量（公尺³/小時）。

當[illegible]硬度很大時，一部分 NaOH 用 Na_2CO_3 代替。

當部分地用其他藥劑代替 NaOH 時，每 1 公斤的 100% NaOH 應改用 1.33 公斤的 100% Na_2CO_3 或 3.15 公斤的 100% Na_3PO_4。

補充水中[illegible]過量磷酸鹽應為 Na_3PO_4 5～10 毫克/公斤。有時每 1 公尺³水中加入 5～7 克的膠質物質[illegible]，[illegible]，防止[illegible]。

在有省煤器的鍋爐間中，如給水的[illegible]不超過 [illegible]～[illegible] 德國度，允許把藥劑集中[illegible]。

用作鍋內處理的已經鈉離子交換器的水，佔給水量的百分比

$$y_{max}=\frac{H_{ob}-A_{ост.в}+A_{к.в}}{H_{ob}}100\%，$$

式中 H_{ob} 為原水的總硬度，$A_{ост.в}$ 為[illegible]的鹼度，$A_{к.в}$ 為給水[illegible]的鹼度（德國度數）。

[illegible]除法，不適用於 $p>11$ 公斤/公分²，而且鍋爐水容積的[illegible]為

$$r=\frac{D\cdot H_{ob}}{V_в}<3\ 噸\cdot度/公尺^3\quad 及\quad H_{ob}>300～400\ 公尺^3時。$$

e 蘇打石灰法 最合適的溫度為70～90°C，處理時間2～3小時，如其過量為0.5°德國度時，對每1公尺³軟化過的水的石灰（石灰）的消耗量

$$g_{CaO} = \frac{H_K + Mg + CO_2 + 0.5}{k_{CaO}}$$ 公斤/公尺³。

蘇打的消耗量，當其過量為3°德國度時

$$G_{Na_2CO_3} = \frac{1.89(H_p + 3)}{k_{Na_2CO_3}}$$ 公斤/公尺³。

這些公式中 H_K 為原水的暫時（碳酸鹽）硬度（德國度）；Mg 與 CO_2 為原水中鎂和自由碳酸氣含量的德國度數；k_{CaO} 為生石灰中 CaO 含量的百分率；$k_{Na_2CO_3}$ 為蘇打中 Na_2CO_3 含量的百分率。

軟化以後的過濾器，鋪以石英或大理石碎片。ПТЭ 禁止在任何情況下，使用木材製成的濾水器；而在用磷酸鹽軟化完全以後，亦禁止使用石英或大理石的過濾水器。

f 陽離子交換 陽離子交換過濾器的吸收容量

$$E = \frac{\pi \cdot d^2}{4} h \cdot e$$ 噸·度，

式中 d與h分別為過濾器的直徑和其充滿陽離子交換作用物的高度（公尺）；e—陽離子交換作用物的吸收率，噸·度/公尺³，參閱陽離子交換材料的特性表。

過濾器濾水量 Q（公尺³/小時）和它再生之間的工作時間 $\tau_{раб}$（通常 $\tau_{раб}$ = 8～16小時）的關係為

$$Q\tau_{раб} = \frac{0.95E}{H_{об}}$$ 公尺³。

n 臺過濾器所組成的陽離子交換設備的濾水量

$$Q_{уст} = \frac{\pi \cdot e \cdot d^2 h \cdot n}{H_{об}(\tau_{раб} + \tau_{рег})}$$ 公尺³/小時

式中 $\tau_{рег}$ 為過濾器再生的時間（$\tau_{рег}$ = 1.5～2小時）。

平行工作的 Na-陽離子交換器的濾水量 q_{Na} 與 H-陽離子交換器的濾水量 q_H 之間，當軟化過的水的鹼度為所需要的 A_g 時，其分配如下：

$$q_{Na} = \frac{H_p + A_g}{H_{об}} \cdot 100\%$$

和

$$q_H = \frac{H_K - A_g}{H_{об}} \cdot 100\%$$

Na-陽離子交換過濾器再生時所消耗的食鹽NaCl為 $G_{NaCl} = 0.0035 d^2 h \cdot e$ 公斤，或平均每1公尺³陽離子交換作用物約28公斤。H-陽離子交換濾水器再生時，如果使用的是1～2% H_2SO_4，其所消耗的100% H_2SO_4 為

$$G_{H_2SO_4} = (0.08 \sim 0.1)d^2 h \cdot e$$ 公斤。

陽離子交換材料的特性

材料	e 噸·度/公尺³	顆粒直徑（公厘）	濕材料的比重（噸/公尺³）	下列二性質的上限		每年的損耗 %
				化學穩定性 pH	耐熱性 (°C)	
海綠石	450～500	0.2～0.7	1.5	7.5	35～40	5
磺化煤	900～1300	0.3～1.0	0.5	7.7	70	5～10
酚樹脂	1000～1200	0.5～1.0	0.65	9.5	95	3
聚苯乙烯樹脂	1300～2000	0.5～1.0	0.47	9.5	120	1～2

g 化學除鹽 是把H-陽離子交換中所生的酸類用陰離子樹脂吸收掉。化學除鹽後，水的鹽類含量 S_k = 5～25 毫克/公斤。再生時可用鹼溶液（蘇打，苛性鈉，碳酸氫鈉等）。

材料	按HCl的e（噸·度/公尺³）	按 H_2SO_4 的e（噸·度/公尺³）	濕材料的比重（噸/公尺³）	顆粒大小（公厘）
按BTH方法用氨樹脂	700	1500	0.4～0.45	0.3～1.5
[illegible]陰氨樹脂	3800	6300	0.35	0.3～0.8

h 化學除氧（t≥70～90°C時）。亞硫酸鈉的消耗量，當 Na_2SO_3 的過量為3.5毫克/公斤時為

$$G_{Na_2SO_3} = \frac{0.787O_2 + 0.35}{k_{Na_2SO_3}}$$ 公斤/公尺³。

式中 O_2 為需除氧的水中的含氧量（毫克/公斤）；$k_{Na_2SO_3}$ 為亞硫酸鈉中 Na_2SO_3 含量的百分率。

Na_2SO_3 溶液的濃度不應低於3～5%。

三 磷酸鹽處理 磷酸鹽消耗量

$$G_{Na_3PO_4}=\frac{4.51(D_{n.B}H_{n.B}+aD_{np})}{k_{Na_3PO_4}}\text{ 公斤/小時}$$

式中 $D_{n.B}$ 與 D_{np} 為給水與放水的流量（噸/小時）；$H_{n.B}$ 為給水的硬性硬度（毫克當量/公升）；a —— 鍋爐水中所需要的過量磷酸鹽（毫克/公升）；$k_{Na_3PO_4}$ 為磷酸鹽中 Na_3PO_4 含量的百分率。

四 水垢的化學清除是在 $t=60$°C 時用 HCl 溶液。

如水垢厚度，δ 公厘為	0.5	0.5~1	1~1.5	1.5~2.5	>2.5
則 HCl 的濃度（%）為	2~3	3~5	5~6	5~6	達 7。

每1公升 HCl 溶液加入 ~2 克阻化劑（鹼木膠，烏尼哥爾 уникол 阻劑，工業用六次甲基四胺（鳥洛托品）等）。放水的間隔當 $\delta=1\sim1.5$ 公厘時為 8~10 小時，放水以後，浸漬 10 小時。用 0.5~1% 的蘇打、苛性鈉或磷酸鈉的溶液中和酸液的殘留處理。

五 除油可以把凝結水中的含油量降低如下：

用機械蒸汽淨淨器	5~10 毫克/公斤 以下
用膠體凝結 $t=75\sim90$°C 的後過濾	0.8~1.5 毫克/公斤 以下
直接在石英過濾器中進行凝結	1~2 毫克/公斤 以下
用活性炭木炭或無煙炭過濾	0.2~0.5 毫克/公斤 以下

109. 蒸發器——每1公斤一級蒸汽可得的二級蒸汽量如下：

單殼設備中	兩殼設備中	三殼設備中	四殼設備中	五殼設備中
0.8~1	1.4~1.6	2~2.2	~3.3	4~4.2（公斤）

110. 鍋爐及平工業鍋爐出品的水的化學淨淨設備

名 稱	直 徑（公厘）	高 度（公厘）	工作壓力 $\left(\frac{公斤}{公分^2}\right)$	產 量 $\left(\frac{公尺^3}{小時}\right)$	體 積（公尺^3）	重 量（噸）
陽離子交換過濾器	1030	3765	6	—	—	1.49
同 上	1525	3840	6	—	—	1.83
同 上	2000	3500	6	—	—	2.79
同 上	2000	4400	6	—	—	3.29
同 上	2500	4325	6	—	—	5.20

續

名 稱	直 徑（公厘）	高 度（公厘）	工作壓力 $\left(\frac{公斤}{公分^2}\right)$	產 量 $\left(\frac{公尺^3}{小時}\right)$	體 積（公尺^3）	重 量（噸）
同 上	3056	4348	6	—	—	[illegible]
H 陽離子交換過濾器	2500	[illegible]	6	—	—	[illegible]
單層石英過濾器	1030	2000	6	—	—	[illegible]
同 上	1525	2500	6	—	—	[illegible]
同 上	2000	2610	6	—	—	[illegible]
同 上	2500	3020	6	—	—	[illegible]
同 上	3056	2840	6	—	—	5.33
除 氣 器	1010	4400	—	—	3.0	0.67
同 上	1250	6300	—	—	7.5	1.40
同 上	1670	6780	—	—	12.0	1.81
同 上	2000	7120	—	—	17.7	2.56
同 上	2340	8261	—	—	27.0	3.72
同 上	2670	8885	—	—	35.8	4.28
同 上	3000	9710	—	—	51.2	[illegible]
同 上	3240	10100	—	—	61.0	6.85
同 上	3675	10491	—	—	78.4	7.06
同 上	4000	11560	—	—	103.5	[illegible]
蒸 發 器	2000	5700	—	—	11.0	1.99
同 上	2230	4200	—	—	12.0	1.62
同 上	2670	6735	—	—	20.5	2.84
同 上	3010	7045	—	—	38.0	3.66
同 上	3340	7256	—	—	47.0	[illegible]
同 上	3670	7386	—	—	58.0	4.70
同 上	4000	8240	—	—	78.0	6.21
同 上	675	8770	—	—	100.0	8.46
冷 凝 器	670	1630	6	—	—	[illegible]
同 上	850	1750	6	—	—	0.60
同 上	1030	1880	6	—	—	0.77

續

名稱	直徑（公厘）	高度（公厘）	工作壓力 $\left(\frac{公斤}{公分^2}\right)$	產量 $\left(\frac{公尺^3}{小時}\right)$	體積（公尺³）	重量（噸）
孔板式漏斗	482	1820	6	—	0.2	0.20
同上	670	2077	6	—	0.5	0.32
同上	850	2407	6	—	1.0	0.50
同上	216	1502	35	—	40	0.19
同上	325	1500	35	—	80	0.38
同上	—	—	50	—	40	0.27
同上	—	—	50	—	80	0.45
混合器	1525	4280	6	—	5.3	2.24
同上	2000	5560	6	—	11.0	4.35
同上	2056	5748	6	—	35.0	8.07
	寬度		長度			
斯特式（Струя）水分配器	670	815	2325	不上 20	—	0.42
同上	670	850	2780	不上 40	—	0.43
同上	—	—	—	不上 100	—	0.83
盤式水分配器	478	1600	860	12	—	0.10
同上	1500	1317	2179	40	—	0.64

111. **鍋爐排污水** 根據 ПТЭ，凝汽式電站和供暖熱電中心廠中的鍋爐排污水，應不超過 2～3%。在不回收蒸汽的工業熱電中心廠中，應不超過 5～7%。

然則使用分段蒸發法，即使在用大量補充水的熱電中心廠中，補充水的含鹽量 $S_д$ 又很高時，也可以把排污水量降低到 2～3% 以下。

運行鍋爐的排污水量

$$p=\frac{100S_{п.в}}{S_{пр}-S_{п.в}}\%，如 S_{п.в} 大大超過 S_д（熱電中心廠）$$

及

$$p=\frac{100(S_{п.в}-S_д)}{S_{пр}-S_{п.в}}\%，如 S_{п.в} 接近 S_д（凝汽式電站）$$

在設計時，鍋爐排污水量宜用下列兩公式計算：

如果不考慮在連續排污水的膨脹器中，或蒸汽式蒸發器的一部分汽水量 α 時，$p=\frac{d\cdot S_д}{S_{пр}-S_д}\%$；如果考慮 α 的數值，$p=\frac{d\cdot S_д}{S_{пр}-(1-\alpha)S_д}\%$。

式中 $\alpha=\frac{i'_н-i'_р}{r_р}$；

$p_н \backslash p_р$	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	5.0	7.0	附註
10	0.182	0.152	0.132	0.116	0.092	0.058	0.031	$p_р$ 和 $p_н$ 為膨脹器和鍋爐中的絕對壓力（公斤/公分²）；$i'_н$ 和 $i'_р$ 為 $p_н$ 和 $p_р$ 時水的焓量（仟卡/公斤）；$r_р$ 為 $p_р$ 時的蒸發潛熱（仟卡/公斤）
15	0.217	0.188	0.169	0.155	0.130	0.096	0.071	
20	0.245	0.216	0.197	0.182	0.159	0.126	0.101	
25	0.268	0.240	0.220	0.206	0.184	0.152	0.127	
30	0.288	0.260	0.243	0.227	0.205	0.173	0.149	
35	0.306	0.279	0.260	0.246	0.224	0.190	0.170	
40	0.322	0.295	0.277	0.263	0.241	0.211	0.187	
60	0.376	0.351	0.332	0.320	0.300	0.271	0.248	
80	0.430	0.406	0.390	0.362	0.357	0.330	0.309	
110	0.478	0.455	0.436	0.426	0.407	0.380	0.362	

使用鍋內水處理時，根據沉渣驗算一下排污水量 p_{max}，而鍋爐的排污水就根據所求出的數值中的最大者進行

$$p_{max}=\frac{d(17.87H_{Ca}+10.41H_{Mg}+C_д)}{C_{пр}-(17.87H_{Ca}+10.41H_{Mg}+C_д)}\%,$$

式中 H_{Ca} 和 H_{Mg} 為補充水的鈣和鎂硬度（德國度數）；$C_д$ 為補充水中懸浮物質的含量（毫克/公升）；$C_{пр}$ 為排污水中的沉渣含量（毫克/公升）。

[illegible]

名　稱	直　徑 （公厘）	長　度 （公厘）	高　度 （公厘）	壓　力 （公斤/公分²）	受熱面 （公尺²）	重　量 （噸）
水汽分段熱交換器	325	2537	—	—	5.5	0.533
同上，大型式	670	3140	—	6	15.0	1.485
同　上	850	3522	—	6	40.0	2.300
蛇形管冷卻器	250	—	684	—	—	0.016
分離器	273	—	—	6	容積	0.105
同　上	670	—	2978	6	0.7	0.675
同　上	850	—	3034	6	1.1	1.213

6. 管子和輔助材料

112. 電廠管道的分類

管道等級	流　體　名　稱	流體參數		管　子　材　料
		壓　力 （公斤/公分²）	溫　度 （°C）	
1	a）過熱蒸汽	29～40	425～450	優質碳素鋼
	б）過熱蒸汽	40 及更高	超過 450	合金鋼牌號：15M、20M、15XM
	в）給水	超過 65	與溫度無關	優質碳素鋼
2	a）過熱蒸汽	29～39	425 以下	優質碳素鋼
	б）飽和蒸汽和給水	65 以下	與溫度無關	優質碳素鋼
3	a）過熱蒸汽、飽和蒸汽和給水	8～12	300 以下	普通碳素鋼
	б 過熱蒸汽、飽和蒸汽和給水	8～28	375 以下	普通碳素鋼
4	過熱蒸汽、飽和蒸汽和給水	1～7	250 以下	普通碳素鋼

113. 管道的塗色

管道的名稱	慣用簡稱	基本顏色	環或帶的顏色
給水	BП	綠	無
工業用水	BT	黑	無
化學處理淨水	BX	綠	白
壓縮空氣	BзC	淡藍	無
廢水和糞污	BЭ	綠	紅
凝結水	BK	綠	藍
重油	H	褐	無
油	M	褐	無
飽和蒸汽	ПН	紅	黃
過熱蒸汽	ПП	紅	無
廢汽或抽汽	ПО	紅	綠
消防水管	BПж	橙	無
供熱網，供水管	BC	綠	黃
供熱網，回水管	BC	綠	褐

114. 管道中工作流體的允許速度

工作流體	管道的種類	流速 公尺/秒
冷卻水	直徑如下的進水管	
	200 公厘以下	1.5~1.7
	1000 公厘以下	2.0~2.5
	直徑如下的出水管	
	200 公厘以下	2.0~2.3
	1000 公厘以下	3.0~3.3
給水	往復泵的吸水管	0.75~1.0
	離心泵的吸水管	1.0~2.0
	射水器和離心泵的出水管	2.0~2.5
	往復泵的出水管	1.5~2.0
油	進油管	0.8~1.2
	出油管	0.2~0.3
飽和蒸汽	主汽管	30~40
	支汽管	20~30
過熱蒸汽	主汽管	
	壓力達 20 公斤/公分²	50~60
	壓力超過 20 公斤/公分²	40~50
	支汽管	35~40
廢汽		80~100

115. 管子管制件、連接配件和管道的公稱、試驗和工作的表壓力 根據ГОСТ 356-43

公稱壓力 P_y（公斤/公分²）	試驗壓力 t<100°C時用水 $P_{пр}$（公斤/公分²）	溫度（°C）在括號中各級介質時的最大工作壓力 $p_{раб}$（公斤/公分²）					
		I	II	III	IV	V	VI
		0～120	121～300	301～400	401～425	426～450	451～475
1	2	1	1	—	—	—	—
2.5	5	2.5	2	—	—	—	—
（4）	6.5	4	3.2	—	—	—	—
6	10	6	5	—	—	—	—
10	16	10	8	—	—	—	—
16	25	16	13	10	9	7	—
（20）	32	20	16	13	11	9	—
25	40	25	20	16（20）	13	10	8
（32）	50	32	25	20	17	13	11
40	60	40	32	25（32）	22	17	13
（50）	75	50	40	32	27	22	17
64	96	64	50	40	34	27	22
80	120	80	64	50	43	34	27
100	150	100	80	64	54	43	34
（125）	190	125	100	80	68	54	43
160	240	160	125	100	86	68	54
（200）	300	200	160	125	108	86	68
225	340	225	180	144	122	97	77
250	375	250	200	160	135	108	86

註：1.給水管子兩個試驗壓力等於給水泵工作壓力的2倍。

2.括弧中的壓力只用於[illegible]管中。

3.這些試驗壓力都是用於直管子的；彎管，波紋管等的試驗壓力爲 1.25 $p_{раб}$。

---

116. 絕熱材料的特性

材料名稱	使用溫度的極限（°C）	乾材料或結構的重率 公斤/公尺³	導熱係數λ仟卡/（公尺·小時·度）									
			散粒狀體					結構狀態				
			在 t_{cp}（°C）時									
			100	200	300	400	500	100	200	300	400	500
鋁箔	500	20	—	—	—	—	—	0.04				
VI級石棉	600	800	$0.056+\frac{0.016}{100}t_{cp}+\frac{0.07}{1000}$					0.196	0.212	0.228	0.244	0.260
石棉製品 Асбозурит①	450	700	$0.025+\frac{0.07}{100}t_{cp}+\frac{0.136}{1000}$					0.154	0.168	0.183	0.197	0.204 在 450°C
石棉雲母②	400	580	—	—	—	—	—	0.105	t_{cp}=50°C			
石棉[illegible]③	550	570	—	—	—	—	—	0.108	0.119	0.131	0.144	0.156
碳化[illegible]	600	400	—	—	—	—	—	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
膨脹矽藻土	800	400～500	$0.04+\frac{0.024}{100}t_{cp}+\frac{0.065}{1000}$					—	—	—	—	—
矽藻土磚及其他矽藻土製品	850	500～700	—	—	—	—	—	0.117	0.137	0.157	0.167 在 350°C	
絕熱材料 Зонолит	900	200～250	0.084	0.107	0.129	0.152	0.174	—	—	—	—	—
石棉製品④（Новоасбозурит）	250	650	—	—	—	—	—	0.136	0.148	0.160	0.166 在 250°C	
絕熱材料 Ньювель⑤	400	370	—	—	—	—	—	0.080	0.086	0.091	0.097	—
泡沫水泥 Пенобетон	370	—	—	—	—	—	—	0.100	0.105	0.110	—	—

續

材料名稱	使用溫度的極限 (°C)	乾材料或結構的重率 公斤/公尺³	導熱係數 λ (仟卡/公尺·小時·度)									
			散粒狀態					結構狀態				
			在 t_{cp} °C 時									
			100	200	300	400	500	100	200	300	400	500
軟木板	120	250	—	—	—	—	—	0.060 在 0°C				
石棉白雲石(Совелит)⑥	450	440	$0.083+\frac{0.012}{100}t_{cp}+\frac{0.085}{1000}\gamma$					0.085	0.092	0.100	0.107	0.111 在 450°C
石棉白雲石	500	400	—	—	—	—	—	0.084	0.100	0.116	0.132	0.148
泥煤板	100	200	—	—	—	—	—	0.052	—	—	—	—
"Органол"牌號的纖維板	120	220	—	—	—	—	—	0.059	—	—	—	—
絕熱材料 Шевелин⑦	75	260	—	—	—	—	—	0.045 在 0°C				
礦渣棉	700	200~270	0.062	0.075	0.087	0.100	0.112	—	—	—	—	—

$t_{cp}=\frac{t_{ж}+t_{в}}{2}$ °C，式中 $t_{ж}$ 和 $t_{в}$ 分別為流體與周圍空氣的溫度（°C）。

註：體材特殊的絕緣材料註釋如下：

① Асбозурит 70% 矽藻土 + 30% 石棉　② Асбослюда 20% 片岩屑 + 20% 石棉 + 60% 矽藻土。

③ Асботермит 70% 片岩屑 + 15% 矽藻土 + 15% 石棉。

④ Новоасбозурит 70% 矽藻土 + 15% 片岩屑 + 15% 石棉。

⑤ Ньювель 85% 鎂質苦土 + 15% 石棉　⑥ Совелит 85% 白雲石 + 15% 石棉

⑦ Шевелин 亞麻毛屑 + 不透水紙。

117. 金屬絕緣結構的特性

結構名稱	結構組成	不連構架在內的重率 公斤/公尺²	絕熱物的設計厚度（公厘）	當 t_{cp} °C 時的 λ 值（仟卡/公尺·小時·度）				
				100	200	300	400	500
	塗抹結構							
絕熱材料 Асбозурит	主要的一層是塗上的，並用 Асбозурит 抹光	700	—	0.154	0.168	0.181	0.197	0.204 在 450°C
石棉絕熱網	塗上5公厘石棉；一層設計厚度的石棉絕熱網並用5公厘厚 Асбозурит 抹光	600	40	0.118	0.131	0.144	0.156	0.169
		567	120	0.110	0.122	0.135	0.147	0.160
矽藻土	20% 石棉，70% 矽藻土和 10% 石灰	500	—	0.090	0.110	—	—	—
絕熱材料 Новоасбозурит	塗上5公厘 Асбозурит；一層設計厚度的 Новоасбозурит 並用5公厘厚 Асбозурит 抹光	662	40	0.140	0.152	0.164	0.170 在 350°C	
			120	0.137	0.149	0.161	0.167 在 250°C	
Ньювель 絕熱材料	塗上5公厘石棉，一層設計厚度的 Ньювель 並用5公厘厚的 Асбозурит 抹光	465	40	0.093	0.100	0.107	0.114	—
		402	120	0.085	0.091	0.097	0.102	—

續)

結構名稱	結構組成	不連續架表內的重率 公斤/公尺³	絕熱物的設計厚度（公厘）	當 t_{cp} °C 時的λ值（仟卡/公尺·小時·度）				
				100	200	300	400	500
絕熱材料Совелит	塗上5公厘水泥；一層設計厚度的Совелит塊；用15公厘厚的Асбозурит抹光	517 466	40 120	0.097 0.090	0.105 0.097	0.113 0.105	0.120 0.113	0.128 0.121
矽藻土	20%石棉,70%矽藻土和10%石灰	600	—	0.110	0.130	—	—	—
	成型製品的結構							
矽藻土材料製的磚或殼一層所成的	把一層矽藻土磚形塊或殼緊緊地砌好，縫內塗以不上3公厘的Асбозурит膠泥；用15公厘厚Асбозурит抹光	578	—	0.123	0.143	0.163	0.173 在 350°C	
矽藻土材料製的磚或殼二層所成的	把一層矽藻土磚形塊或殼緊緊地砌好，縫內塗以不上10公厘的Асбозурит膠泥；用15公厘厚的Асбозурит抹光	578	—	0.122	0.142	0.162	0.172 在 350°C	
絕熱材料Совелит板	塗上5~10公厘厚的Совелит膠；1或4層板按照交錯的次序彼此緊密地砌好；5公厘厚Асбозурит的抹面層	470 420	40 170	0.090 0.085	0.106 0.101	0.122 0.117	0.138 0.133	0.154 0.150
泡沫板	塗上10公厘厚的Асбозурит；1~3層板或磚形磚砌成交錯的次序，縫內塗以Асбозурит；金屬網的構架；10公厘厚的Асбозурит的抹面層	400 250	50 110	0.070 0.059	0.077 在 150°C 0.065 在 150°C			
	填　充							
礦渣棉	矽藻土磚的環；金屬網或石棉帶；一層設計厚度的礦渣棉；Асбозурит的抹面層厚30公厘	280 207	90 150	0.085 0.080	0.104 0.099	0.121 0.118	0.142 0.137	0.161 0.156

118. 通過絕熱物表面對周圍環境的熱損失

$$Q=\alpha_1\cdot F(t_{из}-t_{вз})\ 仟卡/小時，$$

式中 F 爲絕熱物的表面積（公尺²）；$t_{из}$ 和 $t_{вз}$ 絕熱物外表面和四周空氣的溫度（°C）；$\alpha_1=\alpha_c+\alpha_л$ 爲由表面至周圍環境的放熱係數。

自由對流時的放熱係數

$$\alpha_c=c\frac{\lambda_{cp}}{d}(Gr\cdot Pr)^n_{cp}\ 仟卡/公尺^2\cdot 小時\cdot 度，$$

式中 d 爲確定尺寸（管子與球的直徑，直立表面的高度和水平表面的寬度）（公尺）；λ_{cp} 爲失熱物體周圍的介質在 t_{cp} 時的導熱係數（仟卡/公尺·小時·度）；Gr_{cp} 和 Pr_{cp} 爲 t_{cp} 時的格拉斯霍夫與普朗特準數（參閱第2篇）；c 與 n 爲一隨 $(Gr\cdot Pr)_{cp}$ 而變的係數；$t_{cp}=0.5(t_{из}+t_{вз})$，°C。

當 $(Gr\cdot Pr)_{cp}=$	$1\cdot10^{-3}\sim5\cdot10^2$	$5\cdot10^2\sim2\cdot10^7$	$2\cdot10^7\sim1\cdot10^{13}$ 時
$c=$	1.18	0.54	0.135
$n=$	0.125	0.25	0.333

如係上面失熱的水平表面，由公式得到的 α_c 需乘上1.3，如係下面失熱的水平表面需乘上0.7。計算所需的空氣參數已載於第12節中，水的參數在第11節中。

輻射放熱係數

$$\alpha_л=4.2\cdot10^{-8}\frac{T^4_{из}-T^4_{вз}}{t_{из}-t_{вз}}\ 仟卡/公尺^2\cdot 小時\cdot 度$$

（$T^4_{из}$ 和 $T_{вз}$ 的單位是°K）。

當 $t_{из}=70$°C 與 $t_{вз}=35$°C 時，$\alpha_л=5.81$ 仟卡/公尺²·小時·度
$=50$°C　　$=25$°C　　$=5.24$ 仟卡/公尺²·小時·度
$=45$°C　　$=35$°C　　$=5.12$ 仟卡/公尺²·小時·度

119 根據電廠技術運轉規程的絕熱物外表面溫度

	當周圍空氣溫度爲	不應超過
a）鍋爐與渦輪機的輔助設備	25°C	70°C
б）給水箱	35°C	45°C
в）機器與設備	25°C	50°C
г）所有電站的汽與熱網的管道以及熱風空氣管道	25°C	50°C

當保持上述的溫度，當輻射的熱交換發生於溫度與周圍環境相同的牆壁與放熱的設備之間，最大允許熱損失 $q_{макс}=\alpha_1(t_{из}-t_{вз})$ 仟卡/公尺²·小時如下：

	α_c	$\alpha_л$	Δt °C	直立的表面與管道		水平的表面 上面失熱		水平的表面 下面失熱	
				α_1	$q_{макс}$	α_1	$q_{макс}$	α_1	$q_{макс}$
上述 a 類	4.36	5.81	35	10.2	357	11.5	402	8.9	311
上述 б 類	2.9	5.12	10	8.0	80	8.9	89	7.2	72
上述 в 類	3.94	5.24	25	9.2	230	10.4	260	8.0	200
上述 г 類 $d_н\geq200$ 公厘	3.94	5.24	25	9.2	230	10.4	260	8.0	200
$d_н=100$ 公厘	4.82	5.24	25	10.1	252	11.5	288	8.6	215

120. 通過管道絕熱物的熱損失

根據電業設計總局 Главэлектропроект 的標準，當 $t_{вз}=25$°C 時，每 1 公尺長管道的 $q_{из}$ 仟卡/公尺·小時不應超過下列數值：

管子直徑（公厘）		載熱質的溫度 $t_т$（°C）									
公稱直徑	外徑	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
50	57	44	64	83	102	121	144	166	[illegible]	[illegible]	[illegible]
100	108	55	83	109	132	156	187	211	[illegible]	[illegible]	[illegible]
150	159	66	100	134	161	190	231	254	[illegible]	[illegible]	[illegible]
200	219	77	121	156	191	223	260	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
250	267	88	140	183	220	257	290	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
300	325	100	156	208	250	291	336	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
350	377	110	178	234	279	325	377	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
400	427	123	197	259	310	359	414	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
450	478	135	215	284	339	393	455	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
500	529	145	235	309	368	427	494	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
直立平面每平方公尺仟卡/公尺²·小時		90	120	150	180	210	230	230	230	230	230

註：粗線右面的數字是著者所計算的，計算的根據是第119節中所論的管道最大允許熱量損失爲220仟卡/公尺²·小時，這是管道設計規範中對450～550°C溫度時的熱損失未曾規定。

121. 管道絕熱物的當量厚度 $\delta_{из}=0.5(d_{из}-d_{тр})$ 公厘，由熱損失允許值 $q_{из}$ 仟卡/公尺·小時和熱傳導係數 $\lambda_{из}$ 根據下列關係式來決定：

$$\log\frac{d_{из}}{d_{тр}}=2.73\frac{\lambda}{q_{из}}(t_т-t_{из})。$$

當熱損失為 q 仟卡/公尺²·小時時，平面狀的絕熱物厚度

$$\delta=1000\frac{\lambda}{q}(t_т-t_{из})\ 公厘。$$

當熱損失如第 120 節所示，和 $\lambda_{из}=0.1$ 仟卡/公尺·小時·度時，管道絕熱物的厚度 $\delta_{из}$ 公厘不得小於下列數值：

管子直徑（公厘）		載熱質的溫度 $t_т$（°C）									
公稱直徑	外徑	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
50	57	30	48	60	69	76	78	85	92	100	110
100	108	41	61	75	86	95	98	99	107	117	127
150	159	49	64	82	95	103	107	110	115	127	137
200	216	55	74	89	101	110	115	119	123	135	147
250	267	57	75	90	103	113	117	122	127	140	153
300	325	60	79	93	107	117	121	125	132	145	158
350	377	62	80	94	107	115	122	127	135	149	162
400	427	63	80	94	108	118	123	129	138	152	166
450	478	64	81	94	108	118	123	129	143	157	172
500	529	65	81	94	108	118	123	129	147	161	176
直立表面		55	85	100	110	120	130	152	174	196	217

122. 水管法蘭聯接的襯墊材料

工作壓力 公斤/公分²	極限溫度（°C）	襯墊的型式和材料
1.5	50	塗紅丹和白鉛的帆布墊
3 以下	30	整片橡皮 δ=4~6 公厘
3	40	塗紅丹和白鉛的大麻墊，δ=2~6 公厘
3~6	60	有帆布襯的橡皮，δ=3 公厘
6	30	橡皮墊
6~10	90	有金屬網的橡皮，δ=2~3 公厘
10 以下	30	橡皮圈
13	200	普通的墊圈材料 Паронит
16	40	工業的硬布紙板，δ=3 公厘
16	200	費良克斯（[illegible]）膏 δ=4 公厘
25 以下	250	紫銅環
25	200	塗 [illegible] 膏的金屬網，δ=1.5~3 公厘
50 以下	40	水壓試驗管時用工業硬布紙板墊
50 以下	300	透鏡形和起皺紋的軟鋼墊
50	265	愛克斯特利（Экстр）Паронит，δ=1~1.5 公厘
50	350	鐵明的 Паронит 和石墨粉劑 δ=1~1.5 公厘
25~60	275	有石墨石棉的填充的軟鋼的皺紋墊；軋鋼的齒形墊
75	無限制	硫化 Паронит，δ=1~1.5 公厘
50~80	275	軟鋼環
80 以下	250	透鏡狀紫銅墊
80	300	石墨橡皮水泥（Клингерит）或類似材料
25~100	200	紫銅製的透鏡環
25~100	250	紫銅環和齒形紫銅墊，填充石墨石棉的皺紋紫銅墊
25~100	275	填充石墨石棉的起皺紋鋼墊和不銹鋼墊
50~100	275	不銹鋼環
100	250	紫銅環
100	275	石墨橡皮水泥（Клингерит）及類似材料
140	無限制	齒形軟鋼墊
25~320	300	透鏡形或齒形軟鋼墊

123. 蒸汽管道法蘭聯接的墊圈材料

工作壓力 公斤/公分²	極限溫度 °C	墊圈型式和材料
1.5	130	石棉板 δ≤4 公厘，石棉繩 δ<6 公厘
13	300	普通的 Паронит δ=1~1.5 公厘
15	200	費桑克斯脊 δ=1.5~3 公厘
15	375	費桑克斯脊 δ=1.5~3 公厘，有金屬網
20	300	鋁質；有石棉裏的軟鋼；鞣皮
25	250	紫銅環
25~35	250	具有石墨石棉填充物、紫銅環、齒形墊或鋸紋墊
35	425	紫銅環
40 以下	425	軟鋼透鏡形墊適用的 Паронит，δ=1~1.5 公厘
50	425	鋁孔絨板 δ=1~2 公厘，軟鋼的鋸紋墊
60	425	硫化 Паронит，石墨橡皮的水泥（Клингерит）δ=1~1.5 公厘
25~80	300	具有石棉石墨填充物的鋸齒紋墊
25~80	425	碳鋼的透鏡形墊
25~100	470	軟鋼環
25~100	470~500	具有石墨石棉填充物的軟鋼齒形墊或鋸紋墊
25~120	475	具有石墨石棉填充物的鋁質齒形墊，不銹鋼的環或鋸紋墊
25~120	500	透鏡狀的鎳鉻鋼墊
140	425	軟鋼的齒形墊
25~220	500	不銹鋼的齒形墊或透鏡形墊

124. 各種不同流體的管道的法蘭用墊圈材料

流體	工作壓力（公斤/公分²）	極限溫度（°C）	墊圈材料
汽油	15	80	紅紙板
煤油	75	—	硫化的 Паронит，δ=1~1.5 公厘
空氣	—	—	鋁；普通的 Паронит，δ=1~1.5 公厘
熱的煤氣	1.5	750	石棉 δ=1.5 公厘
石油；油	10	30	工業用的紙板 δ<4 公厘
	10	80	圖畫紙
	15	80	紅紙板
	20~60	300~400	鋁 δ=2 公厘
	75	350	耐油的硫化 Паронит δ=1~1.5 公厘
煤氣	—	—	石棉 δ=1.5 公厘
鹼	15	80	紅紙板

125. 填料函填料

牌子	填料性質	工作介質	工作壓力 公斤/公分²	極限溫度 °C
"Нептун"	油浸的灰大麻	水	65	100
—	油浸的黑大麻	水，石油產品	65	100
"Универсаль"	塗石墨的油浸滑石	水，飽和蒸汽	8	120
"Специаль"	塗石墨的油浸石棉	水，飽和蒸汽	4~25	140~220
		過熱蒸汽，石油產品	25	300
"Радиосиль"	有金屬心子的塗石墨的油浸石棉	水，飽和蒸汽	26~50	225~265
		過熱蒸汽	100	500
"Мельников"式	塗石墨的油浸石棉	過熱蒸汽	140	500
		過熱蒸汽	140	500
—	膠質石墨	酸	1.5	—
—	鉛，軟鋼	水	60	200
		蒸汽	50	425

126 鍋爐整體修理用的耐火材料的運行消耗定額（噸/年）

鍋爐型式	五鍋筒¹⁾		三鍋筒		三鍋筒¹⁾		分段燃用式¹⁾		ПКЗ 單鍋筒		分段燃用式¹⁾	分段式	ЛМЗ 三鍋筒		ТКЗ 兩鍋筒		ЛМЗ分段	ТП 單鍋筒	
蒸發量 噸/小時	25/30		60/65		75/90		23		60/75		60	90	90/110		120/150		160/200	[illegible]	
燃料燃燒方法	火床		火床		火床		火室		火室		火室		火室		火室		火室	火室	
燃料	乾泥煤	濕泥煤	煙煤		乾泥煤	濕泥煤	煙煤粉		煙煤粉		重油	重油	煙煤粉		煙煤粉		煙煤	煙煤粉	
			種類 I	種類 II			種類 I	種類 II	種類 I	種類 II			種類 I	種類 II	種類 I	種類 II	種類 I	種類 I	種類 II
Б級普通耐火磚的消耗量	64.0	49.0	19.8	36.0	78.0	57.0	18.6	28.2	18.0	31.0	71.0	41.0	49.0	71.0	30.0	57.0	19.0	[illegible]	38.0
黏土，或料磚	21.0	16.0	13.2	24.0	52.0	38.0	12.1	18.8	13.0	21.0	48.0	26.0	33.0	47.0	20.0	35.0	13.0	20.0	26.0
絕熱磚的消耗量	5.0	4.0	2.0	3.6	8.0	6.0	1.9	2.8	—	—	6.0	5.0	6.0	7.0	3.0	6.0	2.0	3.0	[illegible]
輕量 Легковес 的消耗量	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
耐火泥料的消耗量	26.0	20.0	9.9	18.0	39.0	29.0	9.3	14.1	9.0	16.0	36.0	20.0	24.0	36.0	15.0	26.0	9.0	15.0	19.0
耐火黏土的消耗量	17.0	13.0	6.6	12.0	26.0	19.0	6.2	9.4	6.0	11.0	24.0	13.0	16.0	24.0	10.0	17.0	6.0	10.0	[illegible]

註：1. 記號¹⁾ 表示沒有水冷壁的鍋爐；其他鍋爐均有水冷壁。

2. 種類 I 的煙煤計有恩日羅-蘇任斯克（Анжеро-Судженский），卡拉干達（Карагандинский），克美羅夫斯克（Кемеровский），波爾塔沃-布列金斯克（Полтаво-Брединский），普羅科比也夫斯克（Прокопьев-）、車里雅賓斯克（Челябинский）煤；種類 II 中計有阿爾捷莫夫斯克（Арте-）、庫茲涅茨克（Кузнецкий），列寧斯克（Ленинский）和契列姆霍夫斯克（Черем-

3. 乾泥煤指 $W_p<30\%$ 的泥煤，濕泥煤指 $W_p>30\%$ 的泥煤。

斯洛夫斯克（Богословский），葉哥爾申斯克（Егоршинский），卡謝廖夫斯克（Киселёвский），古比雪夫斯克（Куйбышевский），莫斯科附近，波爾塔夫-勃雷[illegible]ский），特克伐爾契里斯克（Ткварчельский），特克維布里斯克（Ткибульский）和契爾霍夫斯克ский），杜內茨（Донецкий），基捷洛夫斯克（Кизеловский），克捷爾基斯克[illegible]овский）煤。

六　活塞式蒸汽機

127. 在六～九章中採用的符號一覽表

符　號	單　位	名　　稱
α	—	透平的抽汽量對於全部蒸汽消耗量之比
$A=\frac{1}{427}$	—	熱功當量
b_e	公斤/有效馬力·小時	燃料的單位消耗量
C	%	燃料含碳量
CO 和 CO_2	%	燃燒產物中一氧化碳和二氧化碳的含量
d, D	公分	內燃機或蒸汽機氣缸的直徑
d_e 和 $d_э$	公斤/仟瓦·小時	對於有效功率和電功率的蒸汽單位消耗量
D_0	噸/小時	透平的蒸汽消耗量
E	伏特	電壓
F 和 F'	公分²	氣缸蓋一頭和曲柄一頭受蒸汽壓力作用的活塞面積
F_1 和 F_2	公分²	低壓汽缸的活塞面積
g_i	克/馬力·小時	內燃機燃料的單位消耗量
G_w	公斤/小時	內燃機冷卻水的消耗量
$H_0=(i_1-i_2)$	仟卡/公斤	蒸汽的初壓參數和冷凝器中的參數間的熱含差（絕熱）
h_0	仟卡/公斤	蒸汽的初壓參數和抽汽參數間的熱含差（絕熱）
H_i	仟卡/公斤	透平中利用了的熱含差
h_i	仟卡/公斤	自抽汽的壓力至冷凝器的壓力透平中所利用了的熱含差
H_2	%	燃料含氫量
i_1	仟卡/公斤	蒸汽的最初熱含
i_2	仟卡/公斤	絕熱膨脹終了時蒸汽的熱含
i_k	仟卡/公斤	凝結水的熱含
I	安培	電流強度
$k=\frac{c_p}{c_v}=1.4$	—	內燃機的絕熱壓縮指數
L_e	公斤·公尺	蒸汽機軸上量出的蒸汽的功
L_i	公斤·公尺	以示功圖面積表示的蒸汽機中蒸汽的功

（續）

符　號	單　位	名　　稱
L_0	公斤·公尺	與蒸汽全部熱量相當的功
n	轉/分	每分鐘轉數
N_e	仟瓦	透平、內燃機、蒸汽機的有效功率
N_i	仟瓦	透平、內燃機、蒸汽機的指示功率
p_0	公斤/公分²	鍋爐中蒸汽的壓力
p_1	公斤/公分²	蒸汽機的蒸汽初壓力或內燃機壓縮開始時的壓力
p_2	公斤/公分²	蒸汽機中蒸汽的壓力或內燃機壓縮終了時的壓力
p_i	公斤/公分²	活塞上的平均指示壓力
$p_{i_1}, p_{i_2}, p_{i_3}$	公斤/公分²	高壓汽缸、中壓汽缸和低壓汽缸活塞上的平均指示壓力
p_m	公斤/公分²	低壓汽缸中活塞上的平均指示壓力
Q_1	仟卡	轉變成功的熱量
Q_2	仟卡	消失的熱量
Q_p^H	仟卡/公斤	燃料的低熱值
$R=29.27$	—	氣體常數
S	公分	活塞的衝程
t_1	°C	進入冷凝器或內燃機的冷卻水的溫度
t_2	°C	離開冷凝器或內燃機的冷卻水的溫度
$t_{н.в}$	°C	周圍空氣的溫度
t_{yx}	°C	內燃機排出的廢氣的溫度
T_1	°K	壓縮開始時空氣的絕對溫度
T_2	°K	壓縮終了時空氣的絕對溫度
$V_1; V_2; V_3$	公分³	蒸汽機的高壓汽缸、中壓汽缸和低壓汽缸的工作容積
V_1	公分³	內燃機氣缸的容積
V_2	公分³	內燃機燃燒室的容積
Z	—	內燃機的氣缸數目
$\eta_г$	—	發電機的效率
$\eta_м$	—	機械效率
$\cos\varphi$	—	功率因數
ε	—	壓縮程度

131. 蒸汽機燃料和蒸汽的消耗量

蒸汽機的類型	蒸汽的工作壓力（公斤/公分²）	蒸汽的溫度（°C）	蒸汽的消耗量 $\left(\frac{\text{仟卡}}{\text{有效馬力·小時}}\right)$	蒸汽設備的規定燃料消耗量 當 $\eta_{к.у}=70\%$（鍋爐和管路）仟卡/馬力·小時	公斤/馬力·小時
單汽缸排汽式：					
飽和蒸汽	10～12	—	7000～8200	10000～11700	1.43～1.67
過熱蒸汽	10～12	300～350	5500～6500	7900～9300	1.13～1.33
單汽缸凝汽式：					
飽和蒸汽	8～10	—	5750～6150	8200～8800	1.18～1.26
過熱蒸汽	10～12	300～350	4150～4650	5950～6650	0.85～0.95
二級膨脹凝汽式：					
飽和蒸汽	8～10	—	4550～6100	6500～8700	0.93～1.25
過熱蒸汽	8～12	270	4150～5250	5950～7500	0.85～1.07
	8～12	300～350	3900～4500	5600～6450	0.80～0.92
三級膨脹凝汽式：					
飽和蒸汽	12～15	—	4150～4900	5950～7000	0.85～1.0
過熱蒸汽	12～15	270	3900～4400	5600～6300	0.80～0.90
	12～15	300～350	3700～4050	5300～5800	0.74～0.83

註：此數據未將凝汽設備的能量消耗包括在內。

蒸汽的單位消耗量可依下式求近似值：

$$d_q=\frac{632.3}{\eta_{oi}(i_0-i_1)}$$ 公斤/指示馬力·小時

（η_{oi}的數值參見第128節）。

132. 用飽和蒸汽推動的蒸汽機所用的汽缸油的種類：

1）2號汽缸油適宜於蒸汽壓力達5公斤/公分²的蒸汽機，可以用M號壓縮機油或Л號軸油代替。

2）維斯考新（Вискозин）適宜於蒸汽壓力達15公斤/公分²的蒸汽機，可以用尼格爾（Нигрол）Л代替。

3）尼格爾（Нигрол）Л（Нигрол是一種齒輪油）大量用於蒸汽機連續操作的情況下，例如用於蒸汽泵。

用飽和蒸汽推動的蒸汽機所用的汽缸油的物理-化學性質	2號汽缸油 ГОСТ1841-42	維斯考新 ГОСТ1850-42	尼格爾Л ГОСТ542-41
100°C時的黏度			
a）運動黏度 сст	9.6～14.0	21～29	—
b）相對黏度 恩氏單位 Энглер	1.8～2.2	3～4	4.0～4.5
康氏殘碳（Конрадсон）含焦炭量（%），不大於	0.8	2.5	—
1克油中的酸度（KOH毫克數），不大於	0.3	—	—
灰分，%不大於	0.05	0.05	—
水溶性酸和鹼	無	無	無
機械混雜物（%），不大於	0.007	0.10	0.05
水分（%），不大於	無	0.05	0.05
用勃林金（Бренкен）式儀器測出的閃火點（°C），不低於	215	240	180
凝固點（°C），不大於	+5	—	−2

133. 用過熱蒸汽推動的蒸汽機所用油的種類：

1）瓦泡爾（Вапор）——用於蒸汽溫度在300°C以上的蒸汽機。

2）6號汽缸油——用於蒸汽溫度達350°C的提動閥配汽式的汽缸潤滑的

131. 蒸汽发动机的蒸汽消耗量

蒸汽机的类型	蒸汽的工作压力（公斤/公分²）	蒸汽的温度（℃）	蒸汽的消耗量（仟克/有效马力·小时）	蒸汽设备的规定燃料消耗量 当 $Q_н^р = 7000$ 仟卡 马力·小时	锅炉和管路 公斤/马力·小时
单汽缸非凝汽式：					
饱和蒸汽	10~12	—	7000~8200	10000~11700	1.43~1.67
过热蒸汽	10~12	300~350	5500~6500	7900~9300	1.13~1.33
单汽缸凝汽式：					
饱和蒸汽	8~10	—	5750~6150	8200~8800	1.18~1.26
过热蒸汽	10~12	300~350	4150~4650	5950~6650	0.85~0.95
二级膨胀凝汽式：					
饱和蒸汽	8~10	—	4550~6100	6500~8700	0.93~1.25
过热蒸汽	8~12	270	4150~5250	5950~7500	0.85~1.07
	8~12	300~350	3900~4500	5600~6450	0.80~0.92
三级膨胀凝汽式：					
饱和蒸汽	12~15	—	4150~4900	5950~7000	0.85~1.0
过热蒸汽	12~15	270	3900~4400	5600~6300	0.80~0.90
	12~15	300~350	3700~4050	5300~5800	0.74~0.83

注：此数据未将蒸汽设备的热量消耗包括在内。

蒸汽機。

5. 瓦泡潤軟瀝青（Вапорный гудрон）——用於蒸汽溫度達350°C的全部蒸汽機。

用過熱蒸汽進動的蒸汽機所用油的物理-化學性質	瓦泡潤 ГОСТ788-43	6號汽缸油 ГОСТ3100-46	瓦泡潤軟瀝青 ГОСТ В-2031-43
100°C時的粘度（恩氏度數）	5.5~7.0	4.5~6.0	6.0~8.5
用勃林金式儀器測出的閃火點（°C），不低於	310	300	285
凝固點（°C），不高於	—	+17	—
含焦炭量（%），不大於	3.8	3	4.1
灰分（%），不大於	0.01	0.015	0.3
機械混雜物（%），不大於	0.007	無	0.01
水分（%），不大於	0.05	0.05	0.05
水溶性酸和鹼	無	無	無

134. **蒸汽機汽缸油的消耗量**可以根據下列經驗公式決定

$$Q=0.0007\cdot k\cdot \Sigma D\cdot S\cdot n \text{ 克/小時},$$

式中 ΣD——蒸汽機所有汽缸直徑的總和（公分）。

工作情況	係數 k 的值
供給到蒸汽中，提動閥式蒸汽機，殘餘油	1
供給到蒸汽中，提動閥式蒸汽機，蒸餾油	3
供給到蒸汽中，滑閥式蒸汽機，殘餘油	2
供給到蒸汽中，滑閥式蒸汽機，蒸餾油	3
直接供應到摩擦表面，提動閥式蒸汽機，殘餘油	2
直接供應到摩擦表面，提動閥式蒸汽機，蒸餾油	3
直接供應到摩擦表面，滑閥式蒸汽機，殘餘油	4
直接供應到摩擦表面，滑閥式蒸汽機，蒸餾油	6

註：殘餘油是指瓦泡潤油、瓦泡潤軟瀝青和尼給洛 3；蒸餾油是指 2 號汽缸油、維斯考辛和 6 號汽缸油。

135. **蒸汽機的潤滑油消耗量**（決定於蒸汽機的類型和構造，並且可以在相當大的範圍內變動）

蒸汽機類型	蒸汽機的有效功率（馬力）	油的消耗量（克/有效馬力·小時）		
		汽缸油	機器油	總計
單汽缸	7~20	1.77	1.16	2.93
	21~40	1.50	1.25	2.75
	41~70	1.00	0.94	1.94
	71~120	0.74	0.97	1.71
二級膨脹式	35~80	0.68	0.78	1.46
	100~200	0.40	0.51	0.91
	250~500	0.48	0.65	1.13
三級膨脹式	400~1500	0.53	0.40	0.93

136. 單汽缸臥式蒸汽機機組上的數據

蒸汽壓力為9公斤/公分²·絕對壓力

汽缸直徑（公厘）	活塞衝程（公厘）	每分鐘轉數	冷凝汽式			排汽式			飛輪	
			N_e 馬力		總重（公斤）	馬力		總重（公斤）	直徑（公厘）	重量（公斤）
			$\varepsilon=\frac{1}{6}$	$\varepsilon=\frac{1}{3}$		$\varepsilon=\frac{1}{8}$	$\varepsilon=\frac{1}{3}$			
160	225	200	12	16	850	13	19	1200	850	250
180	275	170	15	21	1300	17	25	1700	1000	350
225	350	150	26	36	2000	30	45	2500	1310	700
250	450	120	34	46	3400	38	55	4000	2000	1050
300	550	100	50	68	5300	54	80	6000	2500	1650
350	650	90	79	119	7000	88	130	7800	3300	2100
400	750	88	117	175	10800	130	190	11000	3600	3000
500	900	85	200	300	14200	230	340	16000	4200	4000

137. 二級膨脹（疊式）蒸汽機構造上的數據

蒸汽壓力11公斤/公分²絕對壓力

汽缸直徑		活塞衝程	每分鐘轉數	N_i 馬力		總重	飛輪	
高壓汽缸（公厘）	低壓汽缸（公厘）	（公厘）		$\varepsilon=\frac{1}{15}$	$\varepsilon=\frac{1}{8}$	（公斤）	直徑（公厘）	重量（公斤）
				臥式蒸汽機				
150	250	400	180	34	45	3500	1200	850
200	325	500	150	60	80	5500	1600	1300
250	425	600	105	83	112	9500	3000	2500
300	500	800	97	134	192	16000	2600	6000
325	550	650	135	200	265	21500	3200	7000
350	575	750	130	230	310	26000	3600	8500
400	675	900	122	375	500	35000	4000	12000
450	750	1050	115	510	700	51500	4500	16000
500	825	1300	86	560	750	68000	5100	18000
550	900	1400	84	700	1250	85000	5500	25000
600	975	1200	107	900	1200	83000	4900	23500
700	1125	1350	100	1300	1750	120000	5200	30000
				立式蒸汽機				
180	275	200	375	41	62	2800	1000	450
225	325	250	325	62	95	4800	1300	800
275	400	300	285	100	150	7200	1500	1300
325	475	350	260	155	220	11000	1700	2000
400	600	425	240	160	400	20000	1900	3500
450	675	500	220	360	550	26000	2200	5500

138. 三級膨脹臥式蒸汽機構造上的數據

蒸汽壓力13公斤/公分²絕對壓力

汽缸直徑			活塞衝程	每分鐘轉數	功率 N_i 馬力		總重	飛輪	
高壓汽缸（公厘）	中壓汽缸（公厘）	低壓汽缸（公厘）	（公厘）		$\varepsilon=\frac{1}{25}$	$\varepsilon=\frac{1}{16}$	（公斤）	直徑（公厘）	重量（公斤）
250	400	625	600	105	133	180	17500	3000	4000
275	450	700	700	100	182	250	22500	3300	6200
300	475	775	800	97	230	310	28000	3600	9000
325	525	825	900	95	310	420	36000	3900	11500
375	600	950	1000	92	440	590	47000	4200	14000
425	675	1050	1100	90	580	780	65000	4500	18000
475	750	1200	1200	88	800	1050	90000	4800	22000
525	850	1225	1300	86	1050	1400	120000	5100	26000
575	900	2×1050	1400	84	1350	1830	135000	5500	33000

七　蒸汽鍋駝機

139. **移動式（拖拉式）和固定式鍋駝機**　如果利用了代替車輪，移動式的鍋駝機就可以作為固定式之用。鍋駝機的爐子可採用任何燃料（煤，泥煤，木柴，鋸屑，稻草，穀屑等等）工作。

目前的規範：

1. 鍋駝機的最大持續功率是指鍋駝機零部機件在沒有過度磨損和損耗的情況下，長期連續且足夠經濟地工作時，它所可能有的功率。

2. 鍋駝機的額定功率相當於最大持續功率的0.8倍。

3. 短時期工作的最大功率是最大持續功率的1.2倍。對П型鍋駝機來說，這個工作時期不允許超過30分鐘，對СК型和СТ型則不可超過15分鐘。

4. 最經濟的工作情況是當其負荷在額定和最大持續功率範圍之內時。

5. 鍋駝機的每分鐘的轉數是指在最大持續功率時的轉數。當負荷變化時，每分鐘轉數的變動，應該在±5~8%的範圍內（指帶式的機器）。

140. **鍋駝機的有效功率**可以近似地根據下面的公式決定●

$$N_e=\frac{0.9\,\pi d^2 Sn\cdot 0.5\,P_2}{18000}\text{ 有效馬力。}$$

發電機直接裝在鍋駝機上的鍋駝機設備，其電功率如下：

а）對於交流發電機

$$N_e=\frac{EI\cdot\cos\varphi}{736\cdot\eta_r}\text{ 馬力。}$$

б）對於直流發電機

$$N_e=\frac{EI}{736\,\eta_r}\text{ 馬力。}$$

在用皮帶傳動時，它的損失約可以採取有效功率的5%。

鍋駝機的經濟效率

$$\eta_{эк}=\frac{632.3\cdot 100}{b_e\cdot Q_p^н}\text{。}$$

● 所用各符號見第127節。

141. 蘇聯出產的鍋駝機的主要特性

鍋駝機牌號	鍋駝機的簡要技術特性	備 註
A	車輪式，具有機車型的鍋爐，單氣缸，飽和蒸汽，無冷凝器	舊式的，過去由盧金諾甫斯基（Людиновский）工廠製造，現在不再生產，但是尚有使用的
Я	車輪式，具有機車式鍋爐，雙氣缸，飽和蒸汽，無冷凝器	同 上
ЯМ	固定式，具有可移動的爐子和管子系統，複合的，過熱蒸汽，有冷凝器	同 上
П	車輪式，具有機車式的鍋爐，單氣缸，過熱蒸汽，無冷凝器	新式的，由盧金諾甫斯基工廠和海耳松斯克（Херсонский）工廠所製造
CK	固定式，具有可移動的爐子和管子系統，複合的，過熱蒸汽，有冷凝器	舊式的，由盧金諾甫斯基工廠製造，近年來由雷上勒斯基工廠製造
CT	固定式，具有可移動的爐子和管子系統，複合的，過熱蒸汽，無冷凝器	同 上
CTK	固定式，具有可移動的爐子和管子系統，複合的，過熱蒸汽，從貯汽器和冷凝器中抽汽	同 上

142. 盧金諾甫斯基工廠出產的 A、Я 和 П 種移動式鍋駝機的主要特性

鍋駝機牌號	功率（有效馬力）		每分鐘的轉數	蒸汽錶壓力（公斤/公分²）	過熱蒸汽溫度（°C）	皮帶的飛輪			受熱面（公尺²）	
	最大持續功率	短時間工作的最大功率				直徑（公厘）	輪緣寬度（公厘）	數目	鍋爐	過熱器
A-V	29	35	160	10	—	1500	180	1	15.5	—
Я-III	57	73	150	10	—	1700	280	1	29.9	—
П-1	38	45	200	12	324	1200	180	1	11.16	5.35
П-3	75	90	280	12	324	1600	250	1	22.6	10.5

（續）

鍋駝機牌號	爐柵式爐篦面積（公尺²）	外廓尺寸（公厘）			燃料的消耗量 公斤/有效馬力·小時			重量（公斤）	
		長	寬	高	蒸汽	7000仟卡的煤	3000仟卡的木柴	淨重	總重
A-V	0.51	3982	2712	2965	13.9	2.1	4.9	6000	8200
Я-III	0.94	4600	4330	3150	13.9	2.1	4.9	6000	8200
П-1	0.56	3820	1766	2740	8.8	1.2	2.8	5130	5700
П-3	0.88	4540	1980	3157	8.2	1.13	2.6	7440	7700

145. CK 型固定式鍋駝機的主要數據

牌號 特性	CK-1	CK-2	CK-3	CK-4	CK-5	CK-6
功率(有效馬力):						
а) 額定功率	100	140	200	280	400	560
б) 最大持續功率	125	175	250	350	500	700
в) 短時期工作的最大功率	150	210	300	420	600	840
鍋爐內蒸汽的工作壓力(公斤/公分²)	15	15	15	15	15	15
蒸汽溫度(°C)	320～350	320～350	320～350	320～350	320～350	320～350
鍋爐受熱面(公尺²)	26.8	35.3	49.2	72.0	97.6	130.6
過熱器受熱面(公尺²)	24.5	32.4	46.6	61.0	86.0	135.4
冷凝器內的壓力(公斤/公分²·絕對壓力)	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
飛輪數	2	2	2	2	2	2
每分鐘的轉數	250	250	187	187	187	187
不均衡程度:						
а) 在兩邊取功率時	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{160}$
б) 在單邊取功率時	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{200}$	$\frac{1}{200}$	—	—
飛輪尺寸(公厘):						
а) 兩邊取功率的	1700×250	2000×280	2250×350	2400×450	2600×500	3000×640
б) 單邊取功率的						
右邊飛輪	1700×230	2000×280	2250×350	2400×450	2600×500	3000×640
左邊飛輪	1700×320	2100×440	2500×500	2700×600	—	—
燃料消耗量(公斤/有效馬力·小時):						
а) 熱值 $Q_p^н$=7000 仟卡/公斤的煤	0.77	0.76	0.75	0.75	0.74	0.74
б) 熱值 $Q_p^н$=3000 仟卡/公斤的木柴	1.8	1.76	1.75	1.75	1.72	1.72
最大持續功率時蒸汽的消耗量(公斤/有效馬力·小時)	5.5	5.25	5.25	5.25	4.8	4.8
潤滑油消耗量(公斤/小時):						
а) 汽缸油	0.15	0.19	0.25	0.33	0.35	0.49
б) 機器油	0.27	0.32	0.42	0.54	0.48	0.63
鍋駝機總重量(公斤)	16600	22300	32500	43000	65000	78500
水溫 15°C 時冷凝用水的消耗量(公尺³/小時)	21	28	40	55	72	100

144. CTK 和 CT 型快速雙缸複式鍋駝機的主要數據

特性 ＼ 牌號	CTK-4	CT-4	CT-5
功率（有效馬力）:			
а）額定功率	280	200	280
б）最大持續功率	350	250	350
в）短時間工作的最大功率	420	300	420
鍋爐內蒸汽的工作壓力（公斤/公分²）	15	15	15
蒸汽溫度（°C）	320～350	320～350	320～350
鍋爐的受熱面（公尺²）	72.6	72.0	97.6
蒸汽過熱器的受熱面（公尺²）	61.0	61.0	86.0
冷凝器中的壓力（公斤/公分²·絕對壓力）	0.12	—	—
飛輪數	2	2	2
每分鐘的轉數	187	250	250
不均衡程度:			
а）在兩邊取功率時	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{160}$
б）在單邊取功率時	$\frac{1}{200}$	$\frac{1}{160}$	$\frac{1}{160}$
飛輪尺寸（公厘）:			
а）在兩邊取功率時	2400×450	2000×320	2000×380
б）在單邊取功率時			
右邊飛輪	2400×450	2000×320	2000×380
左邊飛輪	2700×600	2000×500	2100×600
燃料消耗量（公斤/有效馬力·小時）:			
а）熱值 $Q_p^н$＝7000仟卡/公斤的煤	0.75	1.12	1.0
б）熱值 $Q_p^н$＝3000仟卡/公斤的木柴	1.75	2.6	2.3
最大持續功率時蒸汽的消耗量（公斤/有效馬力·小時）	5.25	8.1	7.5
蒸汽的最大取汽量（噸/小時）	1.35～1.6	—	—
潤滑油消耗量（公斤/小時）:			
а）汽缸油	0.33	0.15	0.18
б）機器油	0.56	0.26	0.3
鍋駝機的總重量（公斤）	45000	33500	45000
水溫 15°C 時冷凝用水的消耗量（公尺³/小時）	55	—	—

147. 各種伏耳甫（Вольф）鍋駝機的主要數據

鍋駝機牌號	最大持續功率（有效馬力）	鍋爐內的工作壓力（公斤/公分²）	每1有效馬力小時的消耗量	
			煤（公斤）	蒸汽（公斤）
沒有冷凝器的單汽缸鍋駝機				
NEH	40～120	12	0.96～0.91	8.0～7.5
NH	160～470	15	0.87～0.83	7.0～6.8
有冷凝器的串列式鍋駝機				
NtK	35～135	12～15	0.67～0.60	5.4～4.9
NK	155～360	15	0.60～0.57	4.8～4.6
有冷凝器的複合式鍋駝機				
VKb	175～780	12～15	0.58～0.55	4.7～4.4

148. 鍋駝機鍋爐管的尺寸

鍋駝機牌號	煙管		拉撑管	
	尺寸（公厘）	根數	尺寸（公厘）	根數
Л-V	54/60×2240	30	—	—
Л-III	54/60×2515	54	—	—
ЛМ-V	54/60×2040	44	50/60×2020	16
ЛМ-VII	54/60×2240	64	50/60×2220	19
ЛМ-VIII	54/60×2390	71	50/60×2365	24
ЛМ-X	54/60×2705	107	50/60×2675	22
CK-1	54/60×2233	41	50/60×2205	14
CK-2	54/60×2288	56	50/60×2270	20
CK-3	54/60×2739	78	50/60×2710	16
CK-4 CTK-4 CT-4	54/60×2688	113	50/60×2660	34
CK-5 CT-5	54/60×2735	156	50/60×2705	27
CK-6	54/60×2913	203	50/60×2887	29

149. 皮帶傳動鑽探機電站的主要數據

	鑽探機的牌號					
	П-1	П-3	СК-1	СК-2	СК-3	СК-4
鑽探機的功率(有效馬力)	38	75	125	175	250	350
鑽探機						
а) 皮帶輪直徑(公厘)	1260	1600	1700	2100	2500	2700
б) 皮帶輪寬度(公厘)	180	250	320	440	500	600
в) 每分鐘轉數	300	280	280	230	187	187
發電機						
а) 皮帶輪直徑(公厘)	360	550 或 600	630 或 650	685 或 710	630	630
б) 皮帶輪寬度(公厘)	250	250	320	440	500	600
в) 每分鐘轉數	1000	750	750	750	750	750
皮帶輪中心之間在水平線上的距離(公厘)	4000	4500	5780	6000	7350	7730
皮帶輪中心之間實際上的距離(公厘)	4210	4745	6000	6130	7500	7860
皮帶(總體)						
а) 寬度(公厘)	150	200	275	375～400	450	540
б) 層數	5	5	6	5	6	7
в) 皮帶類型	Б	Б	Б	А	Б	Б
г) 皮帶鉤置型號	820	820	820	935	935	935
д) 皮帶速度(公尺/秒)	18.7	21.8	24.6	27.0	23.8	24.6

150. 鑽探機電站用的發電機

鑽探機牌號	發電機的製造工廠	發電機型號	功率(仟瓦)	電壓(伏特)	每分鐘轉數	皮帶輪直徑(公厘)
П-1	ХЭМЗ 工廠	ТГШ-1000/27.5	27.5	400/230	1000	360
	伏耳泰(Вольта)工廠	СГ-501/6	30.25	230/133	1000	360
ДП-75	電力工廠	СГ-116/8	105	400/230	750	600
П-3	伏耳泰工廠	СГ-602/6	60	400/230	1000	450
СК-1	電力工廠	С-116/8	105	400/230	750	650
	電力工廠	С-125/8	110	3150	750	—
	ХЭМЗ 工廠	МС-326/5/8	110	3150	750	—
СК-2	電力工廠	С-126/8	150	400/230	750	710
	ХЭМЗ 工廠	МС-326/6/8	145	400/225	600	—
	ХЭМЗ 工廠	МС-326/7/8	155	3150	750	—
СК-3	電力工廠	С-137/8	230	400/230	750	630
	ХЭМЗ 工廠	МС-325/5/10	210	400/225	600	—
	ХЭМЗ 工廠	МС-328/5/10	210	3150	600	—
СК-4	電力工廠	С-147/10	300	400/230	600	800
СТК-4 СК-5	電力工廠	С-148/8	320	6300	750	630
СК-5	電力工廠	С-156/32	410	400/230	188	—
	電力工廠	С-194/32	410	6300	188	—
СК-6	電力工廠	С-196/32	600	6300	167	—

151. 供給式鑽探機在車具背壓力的關係

背壓力(公斤/公分²，計示壓力) 鑽探機牌號	0	1.0	2.0	2.5
СТ-5鑽探機最大持續功率(%)	100	88	77	62
СТ-4鑽探機最大持續功率(%)	100	90	81	69

八 蒸汽透平

1. 蒸汽透平的型式及參數

152. 蒸汽透平的型式

透平的型式	用途	構造特點
1.純凝汽式透平	把蒸汽中所含的熱量儘最大可能地變為機械能，用以驅動發電機，透平式壓氣機及透平式鼓風機，船上的螺旋槳，透平式泵等	蒸汽在透平中工作後排入凝汽器，凝汽器中保持着高度的真空。在固定式透平中，通常有某些數量的蒸汽從其中間級抽出以作給水預熱之用。分汽的壓力和溫度隨透平的負荷而改變
2.背壓式透平	在獲得機械能的同時，又能利用乏汽作生產上或生活上之用。背壓式透平是應用於這些場合，即透平在一切工況下工作，其全部的乏汽都可以完全利用	沒有凝汽設備。利用壓力控制器使乏汽的壓力保持不變，當背壓變化時，壓力控制器發生作用，使透平中的蒸汽流量也變動
3.前置式透平	利用高壓區域中蒸汽的壓力降落。前置式透平中工作過的乏汽可以再在中壓凝汽透平中使用。當電廠須要現代化，增添高壓鍋爐設備時，可以採用這種透平	這種透平的結構和背壓設計得很近，是背壓透平的變種
4.低真空式透平	在獲得機械能的同時，又利用乏汽把凝汽器中的冷卻水加熱到一定溫度，以備取暖之用	是凝汽式透平的變種，使用真空度不高的凝汽器
5.能控制分汽的透平（或有兩個分汽）	一方面可以獲得機械能，同時又可以利用從一個或兩個中間級中分出來的一部分蒸汽供生產上或生活上之需。這種透平是用在可能利用的蒸汽量小於透平汽耗量的地方	有凝汽設備及調節系統，使當透平的負荷變動時，可以使蒸汽壓力保持不變
6.有中間分汽的背壓式透平	既可以獲得機械能又可利用從中間級分出的蒸汽及所有的乏汽供以生活上及生產上之需要。當某一地方需要二種不同壓力的蒸汽，且是全部乏汽可以作加熱之用時，就可以採用這種透平	不用凝汽設備，但是有調節系統以使分汽的壓力及乏汽的壓力保持不變
7.乏汽透平	利用蒸汽錘，汽壓機及往復蒸汽機中工作過的乏汽來獲得機械能	是凝汽式透平的變種，按低壓的蒸汽工作壓力來設計的，工作過後的蒸汽排入真空度很高的凝汽器內
8.雙壓透平	和上面一種相同，不過這裏所供給的乏汽還不夠滿足產生機械能的需要，或者說需要的蒸汽在數量上時多時少	是凝汽式透平的變種，它一方面使用新鮮蒸汽同時又使用從某一中間級中進來的乏汽，有特殊的調節系統，當乏汽不足時，隨着可以使新鮮蒸汽的需要數量增加

續

153. 蘇聯在1947年進行過標準化、蒸 汽動發生器的透平之主要參數及效率

A. 純凝汽式透平及分汽式透平

蒸汽的初壓參數		透平功率	發電機組的轉數	透平的型式及供工廠各式透平用的控制分汽的數值						預熱時的給水溫度	透平冷卻水溫度	
絕對壓力	溫度			沒有控制分汽	有暖汽用的控制分汽	有工業用的控制分汽		有兩個控制分汽			無控制分汽透平	有控制分汽透平
					1.2 公斤/公分² 絕對	5 公斤/公分² 絕對	7 公斤/公分² 絕對	暖汽用1.2 公斤/公分² 絕對	工業用10 公斤/公分² 絕對			
公斤/公分²	°C	仟瓦	轉/分	噸/時	噸/時	噸/時	噸/時	噸/時	噸/時	°C	°C	°C
(29)	(400)	12000	3000	—	60	—	—	—	—	透平安置時根據技術條件來決定		
(29)	(400)	25000	3000	*	100	—	150	—	—			
(29)	(400)	50000	3000(1500)	*	—	—	—	—	—			
35	435	750	3000或1000	—	—	7	—	—	—	150	20	20
35	435	1500	3000或1000	*	9	12	—	—	—	150	20	20
35	435	2500	3000或1000	*	14	18	—	—	—	150	20	20
35	435	4000	3000	*	22	25	—	—	—	150	20	20
35	435	6000	3000	*	35	40	—	—	—	150	20	20
35	435	12000	3000	*	65	—	—	40	50	150	15	20
90	480	12000	3000	—	—	—	—	20	40	215	—	20
90	480	25000	3000	*	100	—	—	60	80	215	15	20
90	480	50000	3000	*	—	—	—	—	—	215	10; 15	—
90	480	100000	3000	*	—	—	—	—	—	215	10; 15	—

註：1. 沒有控制分汽的透平註有星號。
2. 括弧內的參數值，對於重新設計的透平不值得採用。
3. 所有具有初壓35絕對大氣壓及435°C蒸汽的透平，必須能在29絕對大氣壓及400°C下工作，且能保持其規定的功率與轉數。
4. 功率小於12000仟瓦，且能控制分汽的透平，如在構造上許可，可以適當地降低其最大功率，而製造成與表上所指出的數值不同的分汽數值與壓力。
5. 具有兩個控制分汽，其蒸汽初壓為35絕對大氣壓及435°C，功率為1,000的透平，其預熱時的給水溫度容許提高到高於上表所指示的數值。
6. 表中所指出的分汽數值可以有±10%的容差。
7. 當選擇凝汽設備時，按照本標準所規定的冷卻水溫度，只有當定貨人員有專門指定時才採用。
8. 以上的主要參數，對於標準中所沒有規定的固定式透平，亦可適用。

B. 背壓式透平

功率（仟瓦）	發電機的轉數 轉/分	蒸汽的初壓參數		背壓（公斤/公分²·絕對壓力）					
		絕對壓力（公斤/公分²）	溫度（°C）	31	18	15	11	6	3
750	1000 或 3000	15	350	—	—	—	—	×	×
1500		15	350	—	—	—	—	×	×
2500		15	350	—	—	—	—	×	×
750		35	435	—	—	—	—	×	×
1500		35	435	—	—	×	×	×	×
2500		35	435	—	—	×	×	×	×
4000		35	435	—	—	×	×	×	×
6000		35	435	—	—	×	×	×	×
6000	3000	90	500	×	—	—	—	—	—
12000		90	500	×	×	—	×	—	—
25000		90	500	×	×	—	—	—	—

註：1. 有記號 × 者表示標準的透平。
2. 初壓爲 90 絕對大氣壓的 6000 仟瓦的透平，可以造成有控制的背壓等於 1 公斤/公分²，不必一定要保持額定功率。

154. 保持透平額定功率所必需的蒸汽參數的容許變動範圍

初壓參數				背壓	
額定數值		變動界限		額定數值	變動界限
絕對壓力（公斤/公分²）	溫度（°C）	絕對壓力（公斤/公分²）	溫度（°C）	公斤/公分²·絕對	公斤/公分²
15	350	12～18	320～375	3	2～4
29	400	27.5～31	385～410	6	4～7
35	435	32～37	420～445	11	8～13
90	480	85～95	470～490	15	13～17
90	500	85～95	480～505	18	15～21
				31	29～33

155. 蘇聯蒸汽透平型號的標誌

這種新的系統是在 1937 年開始採用，對於蘇聯所有的透平製造廠都是一律的。按照這種新的系統，透平的號碼是由三部分組成，其中第一部分是字母，而第二、第三部分是數字。

第一部分（號碼的字母部分）表示透平的類型，其中第一個字母表示蒸汽的初壓參數，即：

A 相當於初壓爲 29～35 公斤/公分²及初溫爲 400～435°C
Б 相當於初壓爲 45～50 公斤/公分²及初溫爲 450°C
В 相當於初壓爲 90～125 公斤/公分²及初溫爲 480～500°C
Г 相當於初壓爲 12～20 公斤/公分²及初溫爲 300～360°C
М 相當於初壓爲 1～2.5 公斤/公分²，[illegible]的蒸汽。

其餘的字母表示透平的種類：

К——沒有控制分汽的凝汽式透平；
Т——有暖汽用控制分汽的透平（1.2～2.5 公斤/公分²·絕對）；
П——有工業用控制分汽的透平（6～1[illegible] 公斤/公分²·絕對）；
Р——背壓式透平。

號碼的第二部分表示透平額定功率的千仟瓦數。

號碼的第三部分表示該種類型透平中的構造序號。

例如 АПР 12-1 表示有工業用控制分汽，功率爲 12000 仟瓦的背壓式透平，它是按照 29 公斤/公分²·絕對，400°C 的蒸汽參數來設計的，是製造廠所出品的該類型中的第一種構造。

現在製造的透平各蒸汽參數，功率和基本類型，都採用了統一的標準。

1930～1936 年製造的透平仍保持舊的標號，不過除了這些舊標號之外，尚有新的標號，而使得該類型透平爲序號固定下來，並且還表示了它們的各種性能。

156. 表示蒸汽透平各種性能的參數的定義（按照 ГОСТ 3618-47）

1. **額定功率** 所謂透平的額定功率是指透平在發電機端子上所能長期發出的最大功率，此時透平的其他參數都保持額定的數值，或者它們是在標準所規定的範圍內變動。

2. **透平沒有控制分汽時的最大功率** 透平的額定功率，就是透平沒有控

制分汽時的最大功率。

3. 透平有控制分汽時的最大功率應當是透平額定功率的120%，此時分汽數值比額定數值有相應的降低。

4. 分汽數值 在控制分汽式透平中，為了供應外界的熱能需要所分出的蒸汽量，稱為透平的分汽數值，也就是除了回熱給水用之外的汽耗量。

外界的熱能需要中也包括下列方面加熱用的蒸汽消耗：

a) 加熱從生產方面來的凝結水、給水器和蒸汽發生器的凝結水，以及化學清潔水的補充水達到除氣器的溫度。

б) 加熱在數量上超過透平汽耗量100%的給水，使給水達到回熱的最後溫度

5. 蒸汽的初態參數 透平自動停汽閥前的蒸汽壓力及蒸汽溫度稱為新汽的初態參數。

6. 控制分汽的壓力 透平分汽管中的蒸汽壓力稱為控制分汽的壓力。

7. 透平的背壓 剛好在透平排汽管法蘭後面的蒸汽壓力稱為透平的背壓。

2 效率、功率及汽耗量①

157. 熱效率（理想循環的絕對效率）

$$\eta_t=\frac{i_1-i_2}{i_1-i_k}。$$

熱效率 η_t 的大小是由蒸汽的初態參數以及凝汽器中的壓力來決定，與透平的構造無關，因為只對理想的沒有損失的透平而言，也就是設蒸汽在透平中作等熵膨脹②。

相對內效率（熱力效率）

$$\eta_{oi}=\frac{H_i}{H_A},$$

η_{oi} 是考慮到透平中的所有內損失，如：蒸汽和輪盤之間的摩擦損失，通風損失，間隙中的漏汽損失，噴管中和輪葉中的損失，濕汽損失和餘速損失等。

---

① 所採用的各種符號可參照第127節。

② 按原文直譯應當是絕熱膨脹，但按照熱力學來說應當是等熵膨脹才是沒有損失，絕熱膨脹不一定是可逆。

相對有效效率

$$\eta_{oe}=\frac{H_i-\Sigma\,\text{透平的外損失}}{H_A}=\eta_{oi}\cdot\eta_m。$$

η_{oe} 考慮到透平的所有內外損失，其中外損失為：軸承中的摩擦損失，帶動調速器和油泵時所耗費的功率以及外部軸封的漏汽損失等。

相對有效效率為透平軸上所得到實際功率 N_e 與工作時沒有損失的理想透平的理論功率 N 之比

$$\eta_{oe}=\frac{N_e}{N}=\frac{860}{d_e(i_1-i_2)}。$$

	η_{oe} 的大約數值									
功率 N_e 仟瓦	5	50	500	1000	2000	5000	10000	25000	50000	100000
效率 η_{oe}	0.20	0.41	0.66	0.725	0.77	0.80	0.82	0.83	0.843	0.85

透平的機械效率

$$\eta_m=\frac{N_e}{N_i}。$$

158. 透平發電機的相對電效率

$$\eta_{o\text{э}}=\frac{H_i-\Sigma\,\text{透平的外損失}-\Sigma\,\text{發電機損失}}{H_A}=\eta_{oi}\cdot\eta_m\cdot\eta_r。$$

$\eta_{o\text{э}}$ 考慮到透平及發電機的所有損失。

	η_m 及 η_r 的大致數值							
功率（千仟瓦）	1.0	2.5	4.0	6.0	12	25	50	100
透平的機械效率 η_m	0.93	0.94	0.95	0.97	0.975	0.98	0.985	0.99
$\cos\varphi=0.8$ 時的發電機效率 η_r	0.94	0.952	0.955	0.96	0.965	0.967	0.971	0.99
$\eta_m\cdot\eta_r$	0.87	0.89	0.91	0.93	0.94	0.95	0.955	0.96

對於分汽式透平來說，相對電效率為

$$\eta_{o\text{э}}=\frac{860}{d_{\text{э}}[H_A-\Sigma(H_A-h_A)\cdot\alpha]}。$$

制分汽時的最大功率。

3. 透平有控制分汽時的最大功率應當是透平額定功率的130%，此時分汽數量比額定數量有相應的降低。

4. 分汽數量　在控制分汽式透平中，為了供應外界的熱能需要所分出的蒸汽量，稱為透平的分汽數量，也就是除了回熱給水用之外的汽耗量。

外界的熱能需要中不包括下列為加熱用的蒸汽消耗：

a　加熱從主凝汽器來的凝結水、蒸發器和蒸汽發生器的凝結水，以及化學淨化水的補充水達到除氧器的溫度。

б　加熱在數量上超過透平汽耗量100%的給水，使給水達到回熱的最後溫度。

5. 新汽的初始參數　透平自動分汽閥前的蒸汽壓力及新汽溫度稱為新汽的初始參數。

6. 控制分汽的壓力　透平分汽管中的蒸汽壓力稱為控制分汽的壓力。

7. 透平的背壓　緊接在透平排汽管法蘭後面的蒸汽壓力稱為透平的背壓。

2　效率、功率及汽耗量①

157. **熱效率**　理想循環的絕對效率

$$\eta_t=\frac{i_1-i_2}{i_1-i_k}.$$

熱效率 η_t 的大小是由蒸汽的初始參數以及凝汽器中的壓力來決定，和透平的構造無關，因為只對理想的沒有損失的透平而言，也就是假設蒸汽在透平中作等熵膨脹②。

相對內效率（熱力效率）

$$\eta_{oi}=\frac{H_i}{H_A}.$$

η_{oi} 是考慮到透平中的所有內損失，如：蒸汽和噴嘴之間的摩擦損失，通風損失，間隙中的漏汽損失，噴管中和動葉中的損失，蒸汽餘速損失等。

---

① 所採用的各種符號可參閱第127節。

② 因為實際膨脹總是絕熱膨脹，但按熱力學來說應當是等熵膨脹乃是沒有損失，絕熱膨脹不一定是可逆。

相對有效效率

$$\eta_{oe}=\frac{H_i-\sum\text{透平的外損失}}{H_A}=\eta_{oi}\cdot\eta_m.$$

η_{oe} 考慮到透平的所有內外損失，其中外損失為：軸承中的摩擦損失，帶動調速器和油泵等所耗費的功率以及外端軸封的漏汽損失等。

相對有效效率為透平軸上所得到實際功率 N_e 與工作時沒有損失的理想透平的理論功率 N 之比

$$\eta_{oe}=\frac{N_e}{N}=\frac{860}{d_e(i_1-i_2)}.$$

	η_{oe} 的大略數值									
功率 N_e 仟瓦	5	50	500	1000	2000	5000	10000	25000	50000	100000
效率 η_{oe}	0.20	0.41	0.66	0.725	0.77	0.80	0.82	0.84	0.845	0.86

透平的機械效率

$$\eta_m=\frac{N_e}{N_i}.$$

158. **透平發電機的相對電效率**

$$\eta_{oэ}=\frac{H_i-\sum\text{透平的外損失}-\sum\text{發電機損失}}{H_A}=\eta_{oi}\cdot\eta_m\cdot\eta_г.$$

$\eta_{oэ}$ 考慮到透平及發電機的所有損失。

	η_m 及 $\eta_г$ 的大致數值							
功率（千仟瓦）	1.0	2.5	4.0	6.0	12	25	50	100
透平的機械效率 η_m	0.93	0.94	0.95	0.97	0.975	0.98	0.985	0.99
$\cos\varphi=0.8$ 時的發電機效率 $\eta_г$	0.94	0.952	0.955	0.96	0.963	0.967	0.971	0.98
$\eta_m\cdot\eta_г$	0.87	0.89	0.91	0.93	0.94	0.95	0.955	0.96

對於分汽式透平來說，相對電效率為

$$\eta_{oэ}=\frac{860}{d_э[H_A-\sum(H_A-h_A)\cdot a]}.$$

…平的有效功率

$$N_e = \eta_{oe} \cdot N = \eta_{oe} \cdot \frac{D_0(i_1 - i_2)}{860} \text{ 仟瓦，}$$

$$N_e = \eta_{oe} \cdot \frac{D_0(i_1 - i_2)}{632} \text{ 馬力。}$$

…機的電功率

$$N_э = \eta_{oe} \cdot \eta_г \frac{D_0(i_1 - i_2)}{860} \text{ 仟瓦。}$$

…平的總汽耗量

$$D_0 = \frac{860 \cdot N_э}{\eta_{oe}(i_1 - i_2)} \text{ 公斤/時。}$$

…耗率

$$d_e = \frac{860}{\eta_{oe}(i_1 - i_2)} \text{ 公斤/仟瓦·時。}$$

…機的汽耗率

$$d_э = d_e \cdot \eta_г \text{ 公斤/仟瓦·時。}$$

…平的汽耗量

$$D_0 = D_к + y \cdot D_{отб} \text{ 公斤/時}$$

…透平凝汽的每小時汽耗量（公斤/時）；

…透平沒有分汽時產生同一電功率的汽耗量（公斤/時）；

…分汽數量（公斤/時）；

…分汽的利用不足係數，等於

$$y = \frac{h_2}{H_i}.$$

…式只適用於概略的計算，其中數值 η_{oe} 及 $\eta_г$ 應當按照 157 及 158
…曲線由 ω 圖中決定。

…耗量是當透平的熱力試驗中求得。關於蘇聯製造的最通用的…
…況，這些數據如後面所示。

…變化的影響。

…的溫度每變化 10°C，汽耗量大約要變動 1.5%，…

…壓力每變動 1 公斤/公分²，當透平在這種情況下運轉時，如果壓力
…汽耗量要增加 ~0.2%，如果壓力降低，則要增加 ~0.5%。

真空度每改變 0.01 公斤/公分²，如果汽耗量不變，則各種透平的功率改變為：AK-25-1——250 仟瓦；AT-25-1——230 仟瓦；AП-25-1——205 仟瓦。

3. 蘇聯製造的各種透平的簡要資料

161. BK-50-1 型透平　單機凝汽式透平，當轉數為 3000 轉/分時，功率為 50000 仟瓦。這種透平構造是列寧格勒斯大林金屬工廠（ЛМЗ）在衛國戰爭年代裏所設計的，並且作為一系列的凝汽透平中的基本構造。透平有一個調節級（速度級 Кертис 輪）及其後的 16 個壓力級。有五個沒有控制的分汽點以作為回熱之用。汽耗率——3.96 公斤/仟瓦·時。

保證的汽耗量❶（$p=90$ 公斤/公分²·絕對壓力，$t=480$°C）

負　荷 （仟瓦）	發電機效率 （%）	給水溫度 °C	熱耗率 （仟卡/仟瓦·時）	透平汽耗量 （噸/時）
20000	97.5	171	2240	73
30000	98.0	188	2145	115
40000	98.3	203	2300	155
50000	98.6	215	2290	196

162. BK-100-2 型透平　兩機凝汽式透平，3000 轉/分時，其功率為 100000 仟瓦，是 1946 年所首次建造，利用 BK-50-1 型透平構造中的許多零件。它有一個調節級（速度輪）及 17 個壓力級。其中最後五級設在低壓機汽缸中製成雙流式。

保證的汽耗量❶（$p=90$ 公斤/公分²·絕對壓力，$t=480$°C）

負　荷 （仟瓦）	發電機效率 （%）	給水溫度 （°C）	熱耗率 （仟卡/仟瓦·時）	透平汽耗量 （噸/時）
70000	98.6	199	2270	265
90000	98.9	214	2265	330
100000	99.0	220	2275	366

163. BT-25-4 型透平　單機凝汽式透平，有調汽門的控制分汽，其分汽數量可達 100 噸/時，分汽壓力為 1.2~2.5 公斤/公分²·絕對壓力。本透平能

---

❶ 有 5% 的容量，其中不包括抽氣器中所消耗的汽耗量。

167. АП-25-1（[illegible]）型透平 它是列寧格勒斯大林金屬工廠系統中的[illegible]冷凝式透平，其轉數為3000轉/分，功率為25000仟瓦。它有一個控制分汽，當分汽壓力在[illegible]絕對大氣壓之間時，分汽量達150噸/小時。該透平的高壓部分是由一個[illegible]所組成，其低壓部分則由一[illegible]所組成。當在7絕對大氣壓之下有可能進行分汽時，此時通過低壓部分中的最低蒸汽量為20噸/時。該透平有二個沒有控制的分汽以供給水預熱之用。

如果蒸汽之初壓力為29公斤/公分²絕對壓力，400°C，冷卻水之溫度為20°C，冷卻水量為5000公尺³/時及分汽壓力為7絕對大氣壓，則可以保證的汽耗量❶為：

發電機負荷（仟瓦）	當cosφ=0.8時發電機效率（%）	分汽量（噸/時）	汽耗率（公斤/仟瓦·時）❶	給水預熱溫度（°C）
10000	0.935	90	12.15	150
15000	0.948	90	9.61	
20000	0.955	90	8.36	
20000	0.955	0	5.72	
25000	0.960	90	7.72	
25000	0.960	150	9.35	

168. АТ-25-2型透平 它是列寧格勒斯大林金屬工廠系統中的[illegible]式透平，功率為25000仟瓦，轉數為3000轉/分，有中間可控制分汽，當分汽壓力為1.2~2.5公斤/公分²絕對壓力時，分汽量達100噸/時。此外，尚有二個沒有控制的分汽以供給水預熱之用。這種透平是用於[illegible]。其高壓部分是由21個壓力級，低壓部分是由5個壓力級所組成。

當蒸汽的初壓力為29絕對大氣壓、400°C、有控制的分汽壓力為1.2絕對大氣壓，冷卻水的溫度為15°C及冷卻水量為5000公尺³/時時，可以保證的汽耗率❶為（有3.5%的[illegible]）：

---

❶ 沒有計及蒸汽消耗於輔助機器中的能量損耗。

功率（仟瓦）	當cosφ=0.8並且用空氣冷卻時發電機效率（%）	分汽壓力為1.2絕對大氣壓時的分汽量（噸/時）	汽耗率❶（公斤/仟瓦·時）	給水預熱溫度（°C）
10000	0.954	40	6.80	123.5
15000	0.966	40	5.88	130
20000	0.971	40	5.46	137
25000	0.974	40	5.39	144
25000	0.974	100	6.35	153
20000	0.971	0	4.60	131

169. АК-12-1、ТН-65型透平 它是基洛夫工廠系統中的[illegible]式透平，功率為12000仟瓦，轉數為3000轉/分，可以帶動發電機或透平式鼓風機。在第一種情況下，它是由一個[illegible]及24個[illegible]所組成，在第二種情況下，低壓部分的級數要比第一種情況少二級（只12級而代替14級）。這種透平有三個沒有控制的分汽以供給水預熱之用。

當蒸汽的初壓力為29公斤/公分²絕對壓力、400°C、冷卻水溫度為15°C及冷卻水量為2600公尺³/時時，可以保證的汽耗率為：

發電機負荷（仟瓦）	當cosφ=0.8時，發電機效率（%）	給水預熱溫度（°C）	汽耗率（[illegible]）（公斤/仟瓦·時）
12000	96.3	147	4.90
9600	95.5	137	4.70
7200	94.9	129	4.80
4800	93.3	117	4.96

170. АТ-12-1（ОКО-120） 它是基洛夫工廠系統中的[illegible]汽透平，功率為12000仟瓦，轉數為3000轉/分，它有一個控制分汽，當分汽壓力為1.2~2.5絕對大氣壓時，分汽量達70噸/時。該透平是由一個[illegible]

---

❶ 沒有計及蒸汽消耗於輔助機器中的能量損耗。

[illegible]輪及15個[illegible]級組成，其中有8級是在低壓部分，抽汽[illegible]分上的蒸汽量[illegible]調節[illegible]來實行。它有兩個沒有控制的分汽，供給給水之用。

當蒸汽的初壓參數為29絕對大氣壓，400°C，冷卻水溫度為15°C及冷卻水量不低於2800公尺³/時時，可以保證有下列的汽耗率：

發電機負荷 仟瓦	發電機效率 cosφ=0.8 %	分汽量 噸/時	分汽壓力 絕對大氣壓	給水預熱溫度 (°C)	汽耗率 (沒有調節) 公斤/仟瓦·時
12000	96.3	0	—	156	4.97
9600	95.8	0	—	144	4.98
12000	96.3	60	1.2	160	6.50
9600	95.8	30	1.2	146	5.85

AT-12-2 (OKO-120) 型透平　這個透平的各種性能和AT-12-1 (OKO-120) 型相同，只不過在構造上有些不同，這是抽汽器裝設在凝結器中。

174. AK-3.5 (OK-35) 型透平　它是列寧格勒斯大林金屬工廠——基洛夫工廠第二個五年計劃中所製造的透平，功率為3500仟瓦，轉數為3000轉/分。它由一個雙列復速級及4個壓力級所組成。1940年以前所出的透平都稱為AK-3 (OK-30) 的型號，最大持續功率為3000仟瓦。

當蒸汽的初壓參數為16絕對大氣壓，350°C，冷卻水溫度為15°C及冷卻水量不低於1100公尺³/時時，可以保證的汽耗率為：

發電機負荷 仟瓦	當cosφ=0.8時，發電機的效率 (%)	汽耗率 (沒有調節) (公斤/仟瓦·時)
3500	95.0	5.83
2630	94.6	5.73
2250	93.1	6.03

172. 列寧格勒斯大林金屬工廠所製造的蒸汽透平的各種性能數據

透平的型號	主要參數						發電機
	N (仟瓦)	n (轉/分)	p_0 (公斤/公分²·絕對壓力)	t_0 (°C)	p_2 (公斤/公分²·絕對壓力)	p分汽 (公斤/公分²·絕對壓力)	
TH-165	24000	3000	26	375	0.04	—	AK-25-1
TM-250	50000	1500	29	400	0.04	—	AK-50-1
П-165	12000	3000	29	400	(0.9～1.2)	6.0	AПР-12-1
ДКО-185	25000	3000	29	400	0.04	1.2	AT-25-1
ДКО-195	25000	3000	29	400	0.04	7.0	AП-25-1
ОП-175	12000	3000	29	400	(0.9～1.2)	11.0	AПР-12-2
MK-65	6000	3000	1.2	乾飽汽	0.1	—	MK-6-1
MK-66	6000	3000	1.8	濕飽汽	0.1	—	MK-6-2
ДК-154	25000	3000	29	400	0.06	—	AK-25-2
Р-155	25000	3000	125	450	37.0	—	BP-25-1
ДК-405	100000	3000	29	400	0.04	—	AK-100-1
ДКТ-205	50000	3000	29	400	0.04	7.0	AП-50-1

173. 列寧格勒基洛夫工廠所製造的蒸汽透平的各種性能數據

透平型式	最大持續功率 仟瓦	轉速 (轉/分)	蒸汽初壓參數		分汽壓力 (公斤/公分²·絕對壓力)	分汽量 (噸/時)	最大工作狀態下的透平汽耗量 噸/時
			壓力 (公斤/公分²·絕對壓力)	溫度 (°C)			
AK-12 (TH-65)	12000	3000	29	400	—	—	56
AT-12 (OKO-120)	12000	3000	29	400	1.2～2.5	60	78
AK-35 (OK-35)	3500	7000	16～18	350	—	—	19
AK-4 (CH-36)	4000	5000●	16	350	—	—	22

● 透平驅動發電機時，須經過一減速器，其轉數比為5000/1000。

174. [illegible]製造的抽汽透平的各種性能數據

透平型式	最大持續功率（千瓦）	每分鐘轉數（轉/分）	蒸汽初態參數 壓力（公斤/公分²·絕對壓力）	溫度（°C）	分汽壓力（公斤/公分²·絕對壓力）	分汽量（噸/時）	最大分汽量下的透平汽耗量（噸/時）
АП 6-1	6000	3000	29	400	5±1	35	55
АП 6-2	6000	3000	90	480	1.2～2.5	50	—
АП 4	4000	5000❶	29	400	5±1	25	39
АП 2.5-1	2500	5000❶	20	350	5±1	20	31

175. 哈爾科夫基洛夫透平發電機製造廠所出品的抽汽透平的各種性能數據

透平型式	最大持續功率（千瓦）	每分鐘轉數（轉/分）	蒸汽初態參數 p_0（公斤/公分²·絕對壓力）	t_0（°C）	最大工作抽汽量下的透平汽耗量（噸/時）
АК 50-1	50000	1500	29	400	225
АК-100-1	100000	1500	29	400	425

176. 蘇聯各透平製造廠在1949年出品的抽汽透平

透平型式	最大持續功率（千瓦）	每分鐘轉數（轉/分）	蒸汽初態參數 p_0（公斤/公分²·絕對壓力）	t_0（°C）	製造廠名稱
	A. 驅動發電機用的透平				
ВК 100-2	100000	3000	90	480	ЛМЗ 斯大林工廠
ВК-50-1	50000	3000	90	480	同上
ВР 25-1	25000	3000	90	500	ХТГЗ 基洛夫工廠
ВТ 25-4❷	25000	3000	90	480	ЛМЗ 斯大林工廠
ВПТ 25-3❸	25000	3000	90	480	同上
АК 50-1	50000	1500	29	400	ХТГЗ 基洛夫工廠
АТ-25-2❷	25000	3000	29	400	烏拉爾渦輪發動機製造廠
АП 25-2❹	25000	3000	29	400	同上
	Б. 驅動透平式壓縮機機械用的透平				
АКВ-12	12000	3000～3500	35	435	涅瓦列寧工廠
ОП-1.5	1500	5000	12～16	300	同上

❶ 透平驅動發電機時，須經過一個轉比為5000/1000的減速器。

❷ 當分汽壓力為1.2公斤/公分²·絕對壓力時，分汽量可達100噸/時。

❸ 有兩種分汽：生產用分汽72噸/時及暖汽用分汽54噸/時。

❹ 當分汽壓力為10公斤/公分²·絕對壓力時，分汽量達150噸/時。

177. [illegible]

渦輪型式 設備名稱	АК-3,5 (ОК-30)	АК-12-1 (ТП-65)	АТ-12-2 [illegible]	АП-25-1 [illegible]	АТ-25-2	АК-50-1 [illegible]	ВК-100-2
凝汽器	АК-3,5	АК-12	АТ-12-2	25-К-10	25-КЦ-2	[illegible]	100-КЦС-1 (2)
循環水泵	Ц-450	Ц-450 (2)	Ц-450 (2)	Д-32 (2)	Д-32 (2)	Д-32 (2)	ЦЭ-1,5-1200 (2)
凝結水泵	КД-75	КД-100 (2)	[illegible] (2)	КД-151 (2)	КД-152 (2)	КД-201 (2)	КО-4,5-150 (3)
主抽氣器	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	—	—	[illegible]		[illegible]		—
[illegible]	—	—	[illegible]	—	[illegible]	—	—
[illegible]	—	—	ОК-5	—	—	—	—
[illegible]	—	—	КД-100	К-76	К-126	—	—
[illegible]（公厘）	300	450	300	600	600	900	900
除氧器	—	—	КДС-100	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	—	—	ПС-7	[illegible]	[illegible]	—	—
[illegible]（公厘）	—	—	—	400	900	400	800

註：[illegible]

4. 凝汽設備、回熱設備及給水泵

178. 表面式凝汽器的主要數據

凝汽器型式 性能	АК-3,5及АК-5	АК-12-1	АТ-12-1及АП-12-1	25-КЦ-9	[illegible]	100-КЦС-1	25-К-10
冷卻表面積（公尺²）	261	861	577	2000	5520	[illegible]	[illegible]
冷卻水消耗量（公尺³/時）	1100	2600	2600	5000	10150	11000	8000
流程	2	2	2	2	2	2	2
重量（噸）	12.4	24.4	—	42.2	122	[illegible]	[illegible]

179. 循環水泵的主要數據

水泵型式 性能	Ц-450	Д-32	Д-32-1	[illegible]
揚水量（公尺³/時）	1400	4000~7000	4000~7000	11000
壓力頭（水柱的公尺數）	20	12~22	30~35	13
電動機功率（仟瓦）	140	420	730	
水泵重量（噸）	2	7.5	7.5	22
每分鐘轉數	1450	485	585	
水的最高溫度（°C）	15~25	35	35	

180. 凝結水泵的主要數據

水泵型式 性能	КД-75	КД-100	КДК-100	КД-150及КД-151	КД-151	КД-200	КО-4,5-150
揚水量（公尺³/時）	25	75	75	80~150	140	84~240	175
壓力頭（水柱公尺數）	27~29	42~44	62~64	44~40	60	36~50	30
電動機功率（仟瓦）	7	15~25	31.5~35	45	65	80	
水泵重量（公斤）	380	380	370	500	470	500	720

181. 蒸汽抽氣器的主要數據

抽氣器型式 / 性能	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Э-2-4	ЭП-2-400	ЭП-3-600
抽氣量 公斤/時	10.5	16.5	16.5	20	20	20	60	50	75
級數	2	2	3	2	2	3	2	3	3
汽耗量 公斤/時	125	200	200	250	250	250	—	—	—
抽氣器容量 公斤	450	840	800	2500	2700	2700	3500	1050	3500

182. **凝汽器中真空度之確定** 凝汽器中之絕對壓力等於大氣壓力表的水銀柱高度與真空表的水銀柱高度之差。若真空表上所示之真空 H=646 公厘水銀柱而大氣壓力表上所示之壓力爲 B=760 公厘水銀柱，則絕對壓力等於

$$B-H=760-646=114 \text{ 公厘水銀柱。}$$

假定絕對壓力不用公厘水銀柱來表示，而要用公斤/公分²來表示，那麼可以把它的數值用 735.6 來除，即得：

$$P_a=\frac{114}{735.6}=0.155 \text{ 公斤/公分}^2\text{。}$$

爲了把真空度表示成當時大氣壓力的百分數，應當用下面的公式來換算：

$$V=\frac{H}{B}\cdot 100\%\text{。}$$

譬如假定真空表所示的真空 H=735 公厘水銀柱，而大氣壓力表上的大氣壓力 B=750 公厘水銀柱，那麼凝汽器中的真空度等於

$$V=\frac{735}{750}\cdot 100=98.0\%\text{。}$$

183. 凝汽器中的溫度、壓力與真空度之間的關係

蒸汽溫度 °C	壓力		(B=760公厘水銀柱時)真空度	
	公厘水銀柱	公斤/公分²	公厘水銀柱	%
23	21.02	0.0286	738.98	97.23
24	22.33	0.0304	737.67	97.06
25	23.69	0.0322	736.31	96.88
26	25.13	0.0342	734.87	96.69
27	26.65	0.0362	733.35	96.49
28	28.25	0.0384	731.75	96.28
29	29.94	0.0407	730.06	96.06
30	31.71	0.0431	728.29	95.83
31	33.57	0.0456	726.43	95.58
32	35.53	0.0483	724.47	95.32
33	37.59	0.0511	722.41	95.05
34	39.75	0.0541	720.25	94.77
35	42.03	0.0571	717.97	94.47
36	44.40	0.0604	715.60	94.16
37	46.90	0.0638	713.10	93.83
38	49.51	0.0673	710.49	93.48
39	52.26	0.0711	707.74	93.12
40	55.13	0.0750	704.87	92.75

184. 凝結水中氧氣的極限含量與凝結水溫度之間的關係

凝結水溫度 (°C)	氧氣含量(毫克/公升)，當真空度爲下列數值時：				
	96%	94%	92%	90%	88%
15	0.314	—	—	—	—
20	0.233	0.323	—	—	—
25	0.148	0.223	—	—	—
30	0.063	0.130	0.300	—	—
31	0.033	0.107	0.254	—	—
32	0.011	0.087	0.233	—	—
33	—	0.065	0.206	—	—
34	—	0.041	0.183	0.330	—
35	—	0.020	0.163	0.305	—
36	—	—	0.142	0.280	—
37	—	—	0.114	0.253	—
38	—	—	0.087	0.226	—
39	—	—	[illegible]	0.200	0.340
40	—	—	[illegible]	0.173	[illegible]
41	—	—	[illegible]	0.138	[illegible]
42	—	—	—	[illegible]	[illegible]
43	—	—	—	[illegible]	[illegible]
44	—	—	—	[illegible]	[illegible]
45	—	—	—	0.041	[illegible]
46	—	—	—	—	[illegible]
47	—	—	—	—	[illegible]
48	—	—	—	—	[illegible]
49	—	—	—	—	[illegible]
50	—	—	—	—	—

185. 凝汽設備工作不正常的原因與徵象

序號	觀測到的現象	真空度變壞的可能原因
1	凝汽器排汽的蒸汽溫度較於蒸汽壓力下的飽和溫度[illegible]高	除了凝汽設備之外，可能有空氣從汽缸的法蘭中進入（譬如經過汽輪機軸封）
2	凝結水有過冷現象，超過凝汽設備的正常數值	凝汽設備本身可能發生漏氣或凝結水的水位太高
3	凝汽器出口處的冷卻水溫度超過正常數值，但是它們之間的差數以及蒸汽的溫度都很正常	由於水泵工作失靈，冷卻水量打得不夠，濾清器污塞或管路發生漏氣
4	蒸汽溫度與凝汽器出口處冷卻水溫度之差超過正常數值，但是凝汽器之前與凝汽器之後的冷卻水溫度差則是正常	凝汽器的管子污塞，噴射器工作不好以及凝汽設備的氣密性變壞
5	當凝汽器抽出去的空氣的溫度和凝汽器之前的冷卻水溫度，兩者之差超過了3°C	空氣冷卻器的管路或凝汽器的管內有管路阻塞，也可能是分隔空氣冷卻器與凝汽器汽室之間的隔板損壞

186. 熱水器的主要數據

性能 \ 熱水器的型式	ПБ-43	ПБ-215	ПБ-215 II	БП-300	ВО-550
受熱面積（公尺²）	43.6	215	215	700	550
網路中水的循環量（公尺³/時）	100	320	600	2100	944
加熱用蒸汽的消耗量（噸/時）	9.1	30	82	80	82
水阻力（公尺水柱）	6.0	7.5	7.0	6.0	6.0
重量（公斤）	1700	5200	5270	10200	16000
加熱用蒸汽的壓力（公斤/公分²，絕對壓力）	5.4	1.2	6.0	14.0	1.3

187. 熱水器設備的凝結水泵與送水泵的主要數據

性能 \ 水泵型式	K-76	KД-100	KД-101	K-125
輸水量（公尺³/時）	25～40	40～80	40～80	120～180
壓力頭（公尺水柱）	20～30	25～33	25～30	20～30
電動機功率（仟瓦）	10	15	20	25
每分鐘轉數	1450	1450	1450	1450
水泵重量（公斤）	300	200	200	250

188. 高壓預熱器的主要數據

性能 \ 預熱器型式	ПВ-20	ПВ-60	F-79	ПВ-120	ПВ-160	ПВ-200	БНП-200	БНП-250
受熱面（公尺²）	20	60	104	120	160	200	200	250
被加熱的水量（公尺³/時）	28	115	200	200	250	450	210	410
水阻力（公尺水柱）	3	7	6.5	3.2	6.8	6.4	—	—
重量（噸）	1.2	2.4	4.5	4.55	5.2	17.0	16.4	21.0

189. 低壓預熱器及軸封、抽汽、蒸汽冷卻器的主要數據

性能＼預熱器型式	ПН 9	ПН 13	ПН 23	Г-32	ПН 100	ПС 4	ПЛ 15	П 80	ПВ 250 1
受熱面（公尺²）	9	13	23	32	100	4	15	80	250
水流耗量（公尺³/時）	10.5	16.5	67.3	83	200	9.5	60		
水阻力（公尺水柱）	1.5	1.5	8.0	2.0	4.9	2.0	2.0		
重量（公斤）	600	500	960	—	—	150	600	2700	1500

190. 蒸發器的主要數據

性能＼蒸發器型式	ИП 27	ИП 100	ИС 180
受熱面（公尺²）	27	100	180
產量（公斤/時）	2500（一級中）	17000（兩級中）	60000（三級中）
一級中的溫度降落（°C）	26	26	25
重量（公斤）	4100	13000	16000

191. 電動給水泵的主要數據

性能＼水泵型式	П 100	П 101	П 150×3	П 150×5	8МД 6×3	8МД 6×5	П 150×11	П 150×150
給水量（公尺³/時）	40～70	75～120	200	250	250	270	270	270
壓力管中的壓力（公斤/公分²·絕對壓力）	30～37	40	45	65	45	65	130	140
轉數（轉/分）	—	—	2950	2950	2950	2950	2970	2970
給水溫度（°C）	104	104	110	110	105	105	110	104
電動機功率（仟瓦）	170	250	475	700	450	700	2000	1700
電動機除外的水泵與聯了的重量（公斤）	1110	1100	2600	4275	2545	4275	10045	6800
電動機重量（公斤）	—	—	—	—	—	—	11000	11000
機組長度（公厘）	—	—	2035●	2635●	2036●	2570●	7575	6100
機組高度（公厘）	—	—	—	—	—	—	7255	5403
機組寬度（公厘）	—	—	1030	1100	1030	1100	1650	1870

● 不計電動機。

192. 透平給水泵的主要數據

參數　　　水泵型式	ПТ 29-50	ПТ 35-50	ПТ 29-100	ПТ 35-100	ПТ 29-200	ПТ 35-200	ПТ 45-300	ГКПТ 60-270
給水量（公尺³/時）	50	50	100	100	200	200	250～300	270
壓力管中的壓力（公斤/公分²·絕對壓力）	66	53	66	53	66	53	25～30	175～185
轉數（轉/分）	5000	6400	4400	8500	4000	4300	4000	5000
水的溫度（°C）	105	105	105	105	105	105	110	110～150
新鮮蒸汽的壓力（公斤/公分²·絕對壓力）	29	35	29	35	29	35	30～32	29
背壓（公斤/公分²·絕對壓力）	1.2～2.5	1.2～2.5	1.2～2.5	1.2～2.5	1.2～2.5	1.2～2.5	—	1.2
新鮮蒸汽溫度（°C）	400	435	400	435	400	435	250～425	400
重量（公斤）	1500	1500	3000	3000	3500	3500	—	6300
機組長度（公厘）	2450	2450	3170	3170	3310	3310	—	5400
轉子長度（公厘）	—	—	2185	2185	2265	2265	—	—
寬度（公厘）	—	—	1317	1317	1317	1317	—	—

193. [illegible]出品的[illegible]一套[illegible]給水泵的主要數據

水的溫度為105°C

參　　數	ПТ 90 270	ПТ 200	ПТ 100	ПТ 50	ПТ 201	ПТ 101	ПТ 51
蒸汽壓力（公斤/公分²·絕對壓力）	90	35	35	35	29	29	29
蒸汽溫度（°C）	480	435	435	435	400	400	400
給水量（公尺³/時）	270	200	100	50	200	100	50
壓力頭（公斤/公分²·絕對壓力）	126	52	52	52	45	45	45
每分鐘轉數	5600	4100	5500	6100	4000	5100	5650

5. 電廠的給水

194. 冷卻水、補充水的需要量

如果採用表面式凝汽器，則冷卻水需要量

$$W = m \cdot D_k \text{ 公尺}^3/\text{時}。$$

冷卻倍數

$$m = \frac{i_k - i_B}{t_2 - t_1}。$$

透平發電機所必需的冷卻水量

功率（千仟瓦） 型式 機型編號	2.5 分汽式 АП-2.5	4 分汽式 АП-4	6 分汽式 АП-6	6 分汽式 МК-6	12 凝汽式 АК-12
凝汽器的冷卻水消耗量（公尺³/時）	800	1400	1800	4800	2200
發電機空氣冷卻器的耗水量（公尺³/時）	—	—	—	60	75
透平的油冷卻器的耗水量（公尺³/時）	22.5	25.0	30	50	40

（續）

功率（千仟瓦） 型式 機型編號	12 分汽式 АТ-12	25 凝汽式 АК-25	25 分汽式 АП-25	50 凝汽式 АК-50	100 凝汽式 ВК-100
凝汽器的冷卻水消耗量（公尺³/時）	2800	5600	5500	13000	22000
發電機空氣冷卻器的耗水量（公尺³/時）	75	135	135	250	500
透平的油冷卻器的耗水量（公尺³/時）	40	65	65	130	250

195. 供水水源的水溫

水源名稱	常年平均溫度 °C	最低溫度 °C	最高溫度 (°C)
莫斯科河 [illegible]	9.2	1.0	26.0
[illegible]	9.0	1.0	
[illegible]	9.2	1.0	
伏爾加河 [illegible]	8.5	1.0	23.0
[illegible]	9.9		
[illegible]	14.1	3.0	27.0
[illegible]	23.2	11.9	40.5

196. 在有自然通風的塔式水塔中，水可以達到的冷卻溫度

大氣溫度 (°C)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible] (%)	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
熱水溫度 (°C)	冷卻水溫度 (°C)									
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

197. 被冷卻的水在各種型式的冷卻裝置中的蒸發損失

裝置型式	蒸發損失
小型噴水池	1.5~3.5
中型及大型噴水池	1.2~2.5
露天水塔	1.0~3.0
有噴霧器設的露天水塔	0.5~1.2
灌淋面積達 150 公尺²的水塔	0.5~1.0
灌淋面積超過 150 公尺²的水塔	0.5

6. 透平的檢修及運轉

198. 透平修理期間的停歇標準日數

機組種類	大修	小修	全年停歇總日數	大修	小修	全年停歇總日數	大修	小修	全年停歇總日數
透平	[illegible]			[illegible]			[illegible]		
從 25 到 50 千仟瓦	11	8	19	12	9	21	13	10	[illegible]
從 12 到 25 千仟瓦	10	8	18	11	9	20	12	9	21
12 千仟瓦以下	9	7	16	10	8	18	—	—	—

199. 透平油的標準

物理-化學性質	透平油 ГОСТ 32-42		
	Л	УТ	透平減速器用
50°C 時候的黏度，以恩格勒氏度爲單位	2.9~3.2	3.5~4.5	7.5~[illegible]
按照柏氏閃點，不得低於 °C	180	180	195
凝固點不得超過 °C	−15	−10	—
油呈透明時的溫度(°C)	0	0	0
中和 1 克油所需要的 KOH 的毫克數，酸值不得超過	0.04	0.04	[illegible]

（續）

物理化學性質	汽輪機油 ГОСТ 32-42		
	Л	УТ	調速器用
灰分不超過 %	0.005	0.005	0.04
在鋼片上的腐蝕性試驗時，點數不超過	2	2	2
穩定性			
a 酸化後沉澱物不超過 %	0.1	0.1	—
б 酸化後的酸價，毫克KOH/克，不超過	0.35	0.35	—
在乳化時的破乳化時間不超過 分	8	8	8
機械雜質	沒有		
水溶性酸和鹼	沒有		

註 1. 製造汽輪機油以及其他製品作試驗時，只有在工廠檢驗及驗收試驗時才允許。

2. 油的透明性是在直徑為15~20公厘的玻璃試管內測定。把油品冷到0°C時，應當保持透明。

200. 汽輪發電機組振動等級的判斷以振幅的公差數值標準

每分鐘轉數	等級判定		
	優	良	容許
1000	0.04	0.07	0.10
1500	0.03	0.06	0.09
2000	0.02	0.05	0.08
2500	0.015	0.04	0.065
3000	0.01	0.03	0.05
4000	0.005	0.02	0.03
5000	0.003	0.01	0.02

201. 汽輪發電機組振動的主要原因及其消除方法

一般原因	徵象	產生振動的可能因素	採取步驟
1. 力或重量上沒有得到平衡	1~8. 整個汽輪發電機組的均勻的振動。振動的週期數和轉數相對應。隨着負荷的增加，振動有些減小。振動的程度與不平衡的程度而定	1.由於中心質量偏差，使軸產生彈性變形	1.重新調整軸
		2.平衡重量配合得不好或裝置得不恰當	2.把轉子重新平衡過
		3.葉片中污塞	3.清洗葉片
		4.葉片損壞或斷脫	4.替換損壞了的葉片
		5.汽輪機的轉子受熱不均勻	5.把轉軸校直
		6.由於傳動的推力及摩擦，產生不平衡的力	6.不需作一般的指示
		7.發電機中導線發生移動	7.把導線固定，重新把轉子平衡好
		8.發電機轉子與定子之間的空隙不均勻	8.作正確的調整
	9. 振動的出現有時間性，而且振動的強烈程度也不一。常常在開車時，發電機勵磁繞組之後就出現振動並且振幅很劇增加，當機器達到全負荷時，振動很厲害，甚至可以使機器失事	9.發電機線圈中的導線發生短路	9.尋找出損壞的地方，這常常是非常困難的 如果短路已經太多，那就比較簡單，可以把轉子再繞過

（續）

一般原因	徵象	產生振動的可能因素	採取步驟
II. [illegible]得不好	振動的[illegible]，在空轉時，振動[illegible]，當負荷增加時，振動[illegible]	1.聯軸器的中心沒有對準 2.基礎的下沉不均勻 3.因爲蒸汽導管是[illegible]在[illegible]上的，由於溫度的變化引起了變形，使導管[illegible]力作用在[illegible]機體上	進行檢驗並作相應的糾正
III. 由於基礎及[illegible]上的缺點	在[illegible]的[illegible]各部分中[illegible]，[illegible]電機[illegible]振動[illegible]，有[illegible]下[illegible]	1.基礎或機座[illegible]不好或基礎或機座[illegible]不均勻 2.由於基礎下沉不均，基礎或[illegible]的[illegible]也不均勻	進行檢驗並作相應校正
IV. 由於[illegible]或[illegible]，[illegible]子[illegible]	[illegible]的電力可以[illegible]有振動，主要是在[illegible]，[illegible]時[illegible]，[illegible]的聲音	1.軸承中間隙太大 2.軸承中的[illegible]鬆弛 3.[illegible]子上的固定[illegible]鬆弛 4.[illegible]電機[illegible]內的[illegible]鬆弛 5.勵磁機上[illegible]鬆弛	1.必須[illegible]軸承或把軸瓦[illegible] 2-5.把相應的地方緊固

（續）

一般原因	徵象	產生振動的可能因素	採取步驟
V. [illegible]內部的摩擦	在某一地方發生不正常的集中的振動，[illegible]變化，在開車及停車時，有時可[illegible]的[illegible]音	1.動葉片與導葉片之間發生[illegible]	1.立刻把機器停下來，檢驗止推軸承[illegible]情况以及動葉片與導葉片的狀况
		2.[illegible]的間隙不夠或者裝置得不正確	2.檢驗[illegible]間隙，[illegible]原因，然後作必要的校正
		3.隔板彎曲或[illegible]，或者[illegible]	3.需要[illegible]門人員進行[illegible]
		4.止推軸承不好或裝置得不正確	4.檢查止推軸承及其[illegible]情况，並作相應的校正
VI. 蒸汽導管中的毛病	蒸汽[illegible]地方發生不正常的響音，機器發生[illegible]	1.水和蒸汽相[illegible]	1.立刻把機器停下來，[illegible]原因
		2.水[illegible]及[illegible]小[illegible]隨蒸汽相打擊	2.吹洗蒸汽導管或[illegible]蒸汽管[illegible]
		3.由於蒸汽[illegible]有毛病，蒸汽進入得不均勻	3.有可能的話，停車[illegible]，對蒸汽[illegible]進行適當的調整

（續）

一般原因	徵象	產生振動的可能因素	採取步驟
VII. 軸頸的毛病	局部發生振動，軸頸軸承受熱	1.曲軸曲折，[illegible]（迴轉 軸頸裝置得不好或調整不夠）	1.把機器停下來進行相應的校正
		2.曲軸頸的直徑不夠	2.把曲軸頸再行檢修正
		3.水封軸[illegible]	3.清理軸承，只能把水供給軸承
VIII. 潤滑系統的毛病	發生振動，機器的軸頸有雜音，軸承的溫度很高	1.由於供油系統的油量不足或者油的供給完全停止，使得油膜破壞	1.立刻停車，找出原因進行適當的校正
		2.油不好（變化，或乳化等等）	2.把機器停住，檢查潤滑油並且對油的品質作必要的檢驗
		3.油的溫度太低	3.在開車之前把油加熱或者很緩慢地起動運平
IX. 管道上的毛病	振動只是當過熱溫度達到了一定的數值時才出現	1.由於溫度變化所發生的變形，使蒸汽與汽導管有壓力產生	1.調整蒸汽導管
		2.吊子裝置得不正確	2.校驗吊子的裝置情況

（續）

一般原因	徵象	產生振動的可能因素	採取步驟
X. 蒸汽的過熱度太大	振動只是在過熱溫度達到一定數值時才會發生	過熱度太高，超過了機器設計時的數值	過熱度不容許超過機器所規定的數值
XI. [illegible]器的毛病	止推軸承受熱	葉道受水垢所污害，因此軸向推力增高	打開[illegible]清理葉道同時要檢查給水的品質及鍋爐的工作狀況

九 內燃機

202. 發動機基本尺寸的決定

活塞行程的容積

$$V_h = \frac{\pi D^2 S}{4} \text{ 公分}^3.$$

壓縮比

$$\varepsilon = \frac{V_a}{V_c} = \frac{V_c + V_h}{V_c} = 1 + \frac{V_h}{V_c}.$$

預期膨脹比

$$\rho = \frac{V_z}{V_c}.$$

壓力增高比

$$\lambda = \frac{p_z}{p_c}.$$

203. 功率

四衝程發動機的指示功率

$$N_i = \frac{V_h \cdot n \cdot i \cdot p_i}{900000} \text{ 指示馬力.}$$

二衝程柴油機的指示功率

$$N_i = \frac{V_h \cdot i \cdot n \cdot p_i}{450000}\ 指示馬力。$$

柴油機的有效功率

$$N_e = N_i \cdot \eta_m\ 有效馬力。$$

無壓縮機柴油機的機械效率	82～84%
有壓縮機柴油機的機械效率	75～78%
點火室的以及其它具有分開的 燃燒室的柴油機	70%

經濟效率

$$\eta_e = \frac{Q_e}{Q_1} = \frac{632}{g_e \cdot Q_p^H}$$

最新式大型無壓縮機柴油機的經濟效率	37～41%
有壓縮機柴油機的經濟效率	30～34%
點火室柴油機的經濟效率	18～34%

柴油機功率的決定

$$N_e = \frac{2V_h \cdot n p_e}{15\tau \cdot 1000},$$

式中 τ—1 工作循環的衝程數(行程)。

柴油機的單位功率——汽缸每 1 公分³容積所發生的功率

$$(N_e) = \frac{N_e}{V_h} = \frac{2np_e}{15\tau \cdot 1000}。$$

204. 循環的熱效率

奧圖(Otto)

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}}$$

狄塞爾(Дизель)

$$\eta_t = 1 - \frac{\rho^k - 1}{k\varepsilon^{k-1}(\rho - 1)}$$

色柏特(Сабатэ)

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \cdot \frac{\lambda\rho^k - 1}{(\lambda - 1) + k\lambda(\rho - 1)}。$$

多變指數的平均值:

壓縮時期 $n_1 = 1.33 \sim 1.35$

膨脹時期 $n_2 = 1.28 \sim 1.35$

$$n_1 = \frac{\lg\frac{p_2}{p_1}}{\lg\frac{V_1}{V_2}}。$$

在壓縮終了時的壓力和溫度:

$$p_2 = p_1\left(\frac{V_1}{V_2}\right)^{n_1} = p_1 \cdot \varepsilon^{n_1}, \quad T_2 = T_1\left(\frac{V_1}{V_2}\right)^{n_1-1} = T_1 \cdot \varepsilon^{n_1-1}。$$

壓縮指數	壓縮比								
		8	9	12	13	14	15	16	17
$n_1 = 1.30$	p_2	13.43	15.70	22.70	25.30	27.80	30.30	33.00	35.80
$n_1 = 1.30$	T_2	706	734	801	823	840	856	871	881
$n_1 = 1.35$	p_2	14.9	17.50	25.70	28.50	31.80	34.80	38.30	41.10
$n_1 = 1.35$	T_2	736	826	907	943	966	989	1006	1026

[illegible]中所允許的壓縮比:

$$\varepsilon = \frac{V_1}{V_2} < \left(\frac{T}{T_1}\right)^{\frac{1}{k-1}},$$

式中 T—燃料的自燃溫度(°K); T_1—在壓縮之前工作介質的初始溫度(°K)。

205. 在採用機械方法時的噴射速度

$$w = \varphi\sqrt{2gV(p - p_2)} = \varphi\sqrt{2g\frac{p - p_2}{\gamma_1}}\ 公尺/秒。$$

在採用氣體方法時的噴射速度

$$w = \varphi\sqrt{2g\frac{k}{k-1}RT\left[1 - \left(\frac{p_2}{p_\phi}\right)^{\frac{k-1}{k}}\right]}\ 公尺/秒。$$

噴射空氣的壓力

$$p_\phi = p_2\left[\frac{2g\varphi^2 kRT}{2g\varphi^2 kRT - w^2(k-1)}\right]^{\frac{k}{k-1}}\ 公斤/公分^2,$$

式中 $\varphi = 0.9$—損耗係數; $\gamma_1 = 900$ 公斤/公尺³—石油比重; p—噴射壓力(公斤/公分²); p_2—在汽缸中壓縮終了時的壓力(公斤/公分²); T—噴射空氣的溫度(273 + t°K)。

噴射空氣的消耗是每 1 克石油 1～1.5 公升(在 760 公厘和 15°C 時)。

206. 發動機的熱平衡方程式

$$q = q_1 + q_2 + q_3 + q_4 + q_5 + q_6 \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

消耗在1馬力·小時上的熱量

$$q = Q_p^н g_e \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

有效利用的熱量

$$q_1 = \frac{75 \cdot 3600}{427} = 632.3 \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

[illegible]發動機式中，消耗在機械損耗上的熱量

$$q_2 = 632.3\frac{N_i - N_e}{N_e} [illegible] + q_2' \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

消耗在發動機內部摩擦上的熱量

$$q_2' = 632.3\frac{N_i - N_e - N_k}{N_e} \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

消耗在壓縮機工作上的熱量

$$q_2'' = 632.3\frac{N_k}{N_e} \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

隨發動機冷卻水所散失的熱量

$$q_3 = \frac{G_B}{N_e}(t_2 - t_1) \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

由於燃燒不完全所損失的熱量

$$q_4 = 61[illegible]\frac{C}{CO_2 + CO}CO \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

隨排氣所損失的熱量

$$q_5 = [illegible]\left[\frac{C}{CO_2 + CO}([illegible] + CO_2) + [illegible] H_2\right](t_{yx} - t_0) \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

t_{yx}	a	b	c	t_{yx}	a	b	c
150	[illegible]	[illegible]	[illegible]	330	[illegible]	[illegible]	[illegible]
160	[illegible]	[illegible]	[illegible]	340	[illegible]	[illegible]	[illegible]
170	[illegible]	[illegible]	[illegible]	350	[illegible]	[illegible]	[illegible]
180	[illegible]	[illegible]	[illegible]	360	[illegible]	[illegible]	[illegible]
190	[illegible]	[illegible]	[illegible]	370	[illegible]	[illegible]	[illegible]
200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	380	[illegible]	[illegible]	[illegible]
210	[illegible]	[illegible]	[illegible]	390	[illegible]	[illegible]	[illegible]
220	[illegible]	[illegible]	[illegible]	400	[illegible]	[illegible]	[illegible]
230	[illegible]	[illegible]	[illegible]	410	[illegible]	[illegible]	[illegible]
240	[illegible]	[illegible]	[illegible]	420	[illegible]	[illegible]	[illegible]
250	[illegible]	[illegible]	[illegible]	430	[illegible]	[illegible]	[illegible]
260	[illegible]	[illegible]	[illegible]	440	[illegible]	[illegible]	[illegible]
270	[illegible]	[illegible]	[illegible]	450	[illegible]	[illegible]	[illegible]
280	[illegible]	[illegible]	[illegible]	460	[illegible]	[illegible]	[illegible]
290	[illegible]	[illegible]	[illegible]	470	[illegible]	[illegible]	[illegible]
300	[illegible]	[illegible]	[illegible]	480	[illegible]	[illegible]	[illegible]
310	[illegible]	[illegible]	[illegible]	490	[illegible]	[illegible]	[illegible]
320	[illegible]	[illegible]	[illegible]	500	[illegible]	[illegible]	[illegible]

損失到周圍環境中的熱量是根據下列差數決定：

$$q_6 = q - (q_1 + q_2 + q_3 + q_4 + q_5) \text{ 仟卡/馬力·小時。}$$

207. 發動機燃料消耗量

發動機類型（牌號）	功率有效馬力	汽缸數目	轉數	燃料消耗量（公斤）		
				天然的燃料 $Q_p^н = 10000$ 仟卡/公斤		規定的燃料 $Q_н^р = 7000$ 仟卡/公斤
				在每1有效馬力小時上		在輸電線上每1仟瓦·小時
柴油機6Ч-42.5/60	600	4	187	0.183	0.261	0.387
4Ч-42.5/60	400	4	187	0.190	0.271	0.401
38-KP-8	600	4	500	0.190	0.271	0.401
6-PK-30	300	2	300	0.205	0.293	0.434
4-PK-30	200	2	300	0.205	0.293	0.434
2-PK-30	100	2	300	0.205	0.293	0.434
EK-4-38	140	4	300	0.190	0.271	0.401
BO-4-38	140	4	300	0.190	0.271	0.401
EK-3-38	105	4	300	0.190	0.271	0.401
汽油機和巴[illegible]基（Вашенцев）工廠的發動機	20	4	225	0.300	0.429	0.636
	40	4	225	0.300	0.429	0.636

註：燃料消耗量是指在發動機100%的負載下。當75%負載時消耗量增加5%；在50%時增加20%；在25%時增加30%。

208. [illegible]潤滑油的特性

物理-化學性質	ГОСТ 1519-42 [illegible] M	ГОСТ 1519-42 [illegible] T	[illegible] ГОСТ В 1680-42	[illegible] ГОСТ 1707-42	[illegible] 10 ГОСТ 1862-42	[illegible] ГОСТ 610-42	[illegible] ГОСТ 1841-42	[illegible] ГОСТ 1861-44 M	[illegible] ГОСТ 1861-44 T
在50°C時恩氏黏度	6.0~6.5	8.2~9.0	10.4	5.5~7.0	—	5.0~7.0	—	—	—
在100°C時恩氏黏度	—	—	1.9	—	1.8	—	1.8~2.2	1.7~2.2	2.3~3.6
閃點(°C),不低於	195	205	210	190	200	135	215	218	240
凝固點(°C),不高於	−8	0	−10	−10	−5	−15	+5	—	—
灰分(%),不大於	0.02	0.04	0.05	0.007	0.025	—	0.03	0.03	0.05
[illegible](%),不大於	0.3	0.4	0.4	0.3	0.5	—	0.6	—	—
機械雜質(%),不大於	0.007	0.007	無	0.007	無	0.007	0.007	0.007	0.007
水分(%)	無	無	無	無	無	0.4	無	無	無
水溶性的酸和鹼	無	無	無	無	無	無	無	無	無

209. [illegible] НКПС 第399a號指示,[illegible]潤滑油消耗定額

[illegible] OCT	[illegible]	製造廠	功率(馬力)	每分鐘轉數	潤滑油消耗量(克/有效馬力·小時)相對於[illegible]的百分率計算
8ДР 43/61	8ДР 43/61	[illegible]	2000	250	2+10% 氣缸 6+25% 運動部分
6Ч-45/42	42БМК-6	古比雪夫工廠	1050	428	6~8
—	42БМ6-6	古比雪夫工廠	830	375	6~8
6Ч-42.5/60	6Ч-42.5/60	革新者內燃機廠	750	250	4+10%
6Д-29/50	6Д-29/50	[illegible]	650	333	2+10% 氣缸 6+25% 運動部分
8Ч-30/38	38К?-6	古比雪夫工廠	600	500	8
6Ч-42.5/60	6Ч-42.5/60	革新者內燃機廠	600	187	4+10%
6ЧР-42.5/60	6ЧР-42.5/60	同上	600	187	5+10%
4Ч-42.5/60	4Ч-42.5/60	同上	500	250	4+10%
4Ч-42.5/60	4Ч-42.5/60	同上	400	187	4+10%
6ЧР-34.5/50	6ЧР-34.5/50	同上	400	250	5+10%
6Ч-29/41.5	6Ч-29/41.5	同上	300	375	4+10%
6ДК-30/40	6РК-30	[illegible]	300	300	2+10% 氣缸 6+25% 運動部分
6ДК-30/40	6РКВ-30	同上	300	300	6+25% 氣缸 8+10% 運動部分

續

發動機型號		製造廠	功率馬力	每分鐘轉數	潤滑油消耗量 克/有效馬力·小時 或消耗燃料的百分數
[illegible]	[illegible]				
4Д 34/36	4ДР 34/36	[illegible]	240	375	8+10%
6ДР 19/22	6ДР 19/22	[illegible]	210	400	8+10%
4ДК-30/40	4РК 30	[illegible]	200	300	2+10% [illegible] 5+25% [illegible]
2Ч-29/41.5	2Ч 29/41.5	[illegible]內燃機廠	180	375	4+10%
4Ч-26/36	4Ч 26/36	同　上	140	300	8+10%
4СД 19/22	4СД 19/22	[illegible]工廠	140	430	8+10%
3СД 19/22	3СД 19/22	同　上	100	430	8+10%
2СД 19/22	2СД 19/22	同　上	70	430	8+10%
2Д 16/27	2Д 16/27	同　上	50	550	8+10%
1Д-26/30	ДВ 35	[illegible]工廠	25	400	10+10% [illegible] 2.5 [illegible]
2Д-16/20	2Д-16/20	[illegible]工廠	30	650	15+10%
2СД-16/20	2СД-16/20	共產黨人工廠	30	650	15+10%
1Д-16/20	1Д 16/20	同　上	15	650	15+10%
1Ч-9.5/13	1Ч-9.5/13	[illegible]工廠	8	1500	15+10%

210. [illegible]和空氣壓縮機的潤滑油消耗量

空 氣 壓 縮 機				柴油機，中[illegible]油機和低壓縮比的汽油機	
氣缸直徑（公厘）	每分鐘活塞的表面積（公尺²）	[illegible]的潤滑油每分鐘內的滴數	潤滑油消耗量 公升/小時	發動機的功率（馬力）	潤滑油消耗量（克/有效馬力·小時）
150 以下	45 以下	1	0.003	10 以下	20~10
150~200	45~70	1~2	0.005	10~50	10~7
200~250	70~100	2	0.006	50~150	7~6
250~300	100~140	3	0.010	150~250	6~5
300~375	140~185	5	0.015	250~500	5~4
375~450	185~240	6	0.025	500~1000	4~3
450~600	240~340	8	0.033	1000 以上	3~2
600~750	340~450	10	0.040		
750~900	450~550	12	0.050		
900~1050	550~700	15	0.075		
1000~1200	700~840	20	0.100		

211. 廢潤滑油的再生方法

潤滑油名稱	廢潤滑油的再生方法
1. 汽車用潤滑油	1. 沉澱和過濾 2. [illegible]和過濾 3. 除去燃料油，[illegible]和過濾 4. [illegible]，除去燃料油，[illegible]和過濾
2. 柴油機潤滑油	1. 沉澱和過濾 2. [illegible]和過濾 3. 除去燃料油，[illegible]和過濾
3. [illegible]潤滑油	1. [illegible]和過濾 2. 除去燃料油，[illegible]和過濾

212. [illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]
				[illegible]	[illegible]		
[illegible]	2~4	—		1/4.8~1/5	1/5 ~1/5.5	6~9	
[illegible]				1/4.5~1/4.8	1/4.5~1/5		
[illegible]	4~5	—		1/4.5~1/4.8	1/4.5~1/5		
[illegible]	6~7	—		1/4~1/4.8	1/4.5~1/4.8		
[illegible]			1.4~1.5				
[illegible]		14~16	1.1~1.4				1.7~1.8
[illegible]		12~14	1.4~1.6				1.9~2.0
[illegible]			1.4~1.8	1/4.8~1/5	1/4 ~1/4.55	4~6	1.8~2.4
[illegible]		3.5~5.5	1.2~1.3				

S—[illegible], D—[illegible], [illegible], l—[illegible], n—[illegible]/分。

213. [illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	12 15 22	1 1 1	325 300 500	200 220 200	240 265 240	2.2 2.56 2.63	— 19 22	— 8 10	1/40 1/30 1/80	300+10% 360+10% 250	25~35 25~35 25~35
[illegible]	12 15 30	1 1 2	600 650 650	170 180 180	180 200 200	— 2.04 2.04	— 23 23	— 13 13	— 1/32 1/32	250~270 250 250	45 30 30
[illegible]	20 25	2 1	750 500	150 220	160 250	2.12 2.36	28 25	6.5 8	1/50 1/50	250 250	35 35
[illegible]	60 75	1 1	230 230	410 410	420 400	2.12 2.20	20 —	7.4 9.1	1/60 1/60	— 230+15%	8+10% 8+10%
[illegible]	20 25	1 1	310 400	240 260	260 300	2.25 2.45	— —	— —	— —	280+5% 300	25~35 25~35
[illegible]	45	1	250				—	—	—	250~400	35

214. 四衝程柴油機的數據

製造廠	柯洛門斯基						紅色索耳莫夫	[illegible]		
內燃機牌號	ФК 4	38K-4	8-C	13-C	60-C	25-C	65-C	BV 56	BV 64	BV-72
汽缸數	4	3~4	3~4	3~4	3~4	4~6	3~4	4	4	4
功率（有效馬力）	200	350~460	100~200	150~300	275~400	600~900	100~200	300	400	800
每分鐘轉數	700	187	215	215	187~215	187	215	215	167	167
汽缸直徑（公厘）	300	450	320	275	425	460	340	275	425	500
活塞行程（公厘）	280	660	490	570	600	740	460	560	600	720
壓縮室高度（公厘）	—	43	26	32	35	—	6	30	—	—
噴口直徑（公厘）	3.3	4.7	3.5	4.0	4.1	5.7	3.7	3.8	4.2	6.0
頂針升高度（公厘）	3.0	4.5	3.2	3.5	3.5	4.5	—	—	—	—
進氣閥開始開啓在上止點之前	12°	—	27°	—	25°	—	—	—	15°	20.5°
進氣閥閉合終了在下止點之後	30°	—	26°	—	34°	—	—	—	26°	21.5°
排氣閥開始開啓在下止點之前	60°	—	43°	—	50°	—	—	—	50°	50°
排氣閥閉合終了在上止點之後	18°	—	10°	—	25°	—	—	—	18	22°
燃料閥門開始開啓在上止點之前	10°	4°	6°	6°	5°	4°	6°	6°	5°	5°
燃料閥門閉合終了在上止點之後	43°	40°	40°	40°	42°	40°	—	40°	42°	42°
起動閥開始開啓	0°	—	0°	—	在上止點前 25°	—	—	—	0°	在上止點前18.5°
起動閥閉合終了在上止點之後	78°	—	70°	—	60°	—	—	—	65°	71.5°
燃料泵供應終了	—	—	[illegible]	—	在上止點前 15°	—	—	—	—	—

215. [illegible]

製造廠名稱	[illegible]			柯洛門斯基			紅色索耳莫夫	
內燃機牌號	ЕК-28 ВО-28 Ч-28/38	Ч-29/41.5	ДР-60 60-Г Ч-42.5/60	42БМВ-6 6Ч-45/43	38-КФ-6 6Ч-28/38	84Г	6БК-43 6Ч-29/43	6ДС-70 6Ч-48/70
汽缸數	1~4	3~6	4~6	6	6	4~6	6	6
功率（有效馬力）	30~140	180~360	400~600	750~800	600	900~1200	300	1050
每分鐘轉數	300	375	187	300~375	500	167	300	215
汽缸直徑（公厘）	200	290	425	450	260	560	290	450
活塞行程（公厘）	280	415	600	420	380	840	430	700
壓縮室高度（公厘）	7	—	15	—	—	25	9	15
噴油嘴中噴孔直徑和數量（a×φ）	4×0.5	5×0.35	6×0.45	10×0.40	1×1.5	8×0.45	4×0.45	8×0.45
頂針升高度（公厘）	1.0	0.6	—	—	0.5	—	—	—
噴射壓力（公斤/公分²）	—	250~300	250~300	400	115~125	—	500	450~480
燃料泵柱塞行程（公厘）	30	30	34	—	—	—	16	28
柱塞直徑（公厘）	18	18	24	—	—	—	16	22
燃料供給終了在上止點之前	30~33°	35°	44°	—	4~6°	—	—	—

續

柴油機名稱	[illegible]			柯 洛 門 斯 基			[illegible]	
內燃機型號	[illegible]	Ч 29/41.5	[illegible] Ч 42.5/60	[illegible] 6 ЧН 43/42	[illegible] 6 ЧН 30/38	[illegible]	[illegible] 6Ч 29/45	[illegible] 6Ч [illegible]
燃料供給提前角（在上止點之前）	[illegible]～30°	30°	28～30°	30	18°	[illegible]°	18°	20°
進氣閥開始開啓（在上止點之前）	10±2°	12±4°	21±4°	21±6°	37±7°	21°	—	21°
進氣閥閉合終了（在下止點之後）	[illegible]±2°	[illegible]±2°	29±4°	29±6°	47±7°	29°	—	29°
進氣閥行程（公厘）	—	30	—	[illegible]	23	—	—	42
排氣閥開始開啓（在下止點之前）	50±2°	[illegible]±2°	52±4°	41.5±4°	52±7°	[illegible]°	—	31.5°
排氣閥閉合終了（在上止點之後）	10±2°	15±2°	21±4°	20.5±4°	[illegible]±7°	21°	—	21°
排氣閥行程（公厘）	—	20	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—
起動閥開始開啓	10±2° 在上止點之後	10±2° 在上止點之後	26±4° 在上止點之前	20.5° 在上止點之前	18° 在上止點之前	24° 在上止點之前	—	24° 在上止點之前
起動閥閉合終了（在上止點之後）	110±2°	90°	31°	31.5°	40	24° 在下止點之前	—	29° 在下止點之前

216. [illegible]合落後的平均數值以及凸輪和挺子之間的間隙

氣閥名稱	低速柴油機				高速柴油機				氣閥和挺子之間的間隙（公厘）
	開啓提前		閉合落後		開啓提前		閉合落後		
	角度度數	行程百分數	角度度數	行程百分數	角度度數	行程百分數	角度度數	行程百分數	
進氣	21	4	26	4	23	4	29	5	0.6～0.7
排氣	45	12	18	—	50	15	23	4	0.7～1.0
[illegible]	5	1.4	34～42	10～15	10	1	31～34	8～10	1.0
[illegible]	0	0	68	35	0	0	73	40	0.6～0.7

217. **[illegible]的冷卻水**　當水的暫時硬度（超過 4° 德國度時，由[illegible]氣缸蓋出來的水的溫度應該不低於 55～65°C。當硬度較大時水溫不應超過 45～55°C；在這樣的水溫下，由氣缸蓋出來的水溫不應低於 35°C，由[illegible]管水套流出的水，應該比從氣缸蓋出來的水溫低 5°C。如果在[illegible]的設計上，關於冷卻水的品質上有規定的話，可允許出水溫度（[illegible]的冷卻）高於 70°C。

在用[illegible]供水的內燃機中，為了防止形成沉澱，[illegible]，加入[illegible]或者[illegible]溶解在水中（[illegible]在水中的濃度為 1.5～2.5 毫克/公升 P_2O_5）。每 1 公尺³ 被處理的水中，加入 12～18 克的[illegible]或者[illegible]。

[illegible]	[illegible]			[illegible]			[illegible]	
[illegible]	[illegible] 38 [illegible] 38 ч 25/30	ч 29/41.5	[illegible] 60 60 Г ч 42.5/60	[illegible] 6ч 43/42	[illegible] 6ч [illegible]	841	[illegible] 43 6ч 29/43	[illegible] 79 6ч 48/70
[illegible] 上止點之前	25~30°	30°	25~30°	30	18°	28°	18°	20°
[illegible] 上止點之前	10±2°	12±4°	21±4°	21±6°	37±7°	21°	—	21°
[illegible] 下止點之後	38±2°	38±2°	29±4°	29±6°	47±7°	29°	—	29°
[illegible]（公厘）	—	30	—	38	23	—	—	42
[illegible] 下止點之前	50±2°	55±2°	52±4°	41.5±4°	52±7°	56°	—	51.5°
[illegible] 上止點之後	10±2°	15±2°	21±4°	20.5±4°	22±7°	21°	—	21°
[illegible]（公厘）	—	30	—	38	22	—	—	—
[illegible]	10±2° 在上止點之前	10±2° 在上止點之後	26±4° 在上止點之前	20.5° 在上止點之前	18° 在上止點之前	24° 在上止點之前	—	24° 在上止點之前
[illegible] 上止點之後	110±2°	90°	31°	31.5°	40	24° 在下止點之前	—	29° 在下止點之前

216. [illegible]

[illegible]

[illegible]	[illegible]				[illegible]				[illegible]
	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]		
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	21	4	26	4	23	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	15	12	18	—	30	23	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	5	1.4	34~42	10~15	10	1	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	0	0	66	76	0	9	72	[illegible]	[illegible]

217. [illegible] 55~65°C。[illegible] 45~55°C；[illegible] 5°C。[illegible] 5°C。[illegible] 70°C。

[illegible] 1.5~2.5 [illegible]/公升 P_2O_5。[illegible] 1 公尺³ [illegible] 12~18 [illegible]

218. 發動機的檢查、小修和大修工作

檢查	小修	大修
1. 利用曲軸的上升帶動發動機的全面檢查	1. 修正或調換工作氣閥	1. 全部拆卸發動機直到基架爲止，但不需拆曲軸、基架也拆
2. 完成所有必要的修理工作，使發動機保持具有工作能力的情況直到下次檢查爲止	2. 燃料泵閥門 3. 檢查和調整連桿大頭、主曲柄軸頸、軸承和基架軸承的間隙 4. 將墊圈從曲軸取出清理和裝配 5. 清理氣缸和蓋上的積碳 6. 清理曲軸箱、基架、濾清器、油箱、附屬機具及其他不拆卸機件或氣缸就可進行的工作	2. 有關調換或修正發動機個別機件的一切工作，特別是： (а) 調換或修整氣缸襯套 (б) 磨平或重新澆鑄軸承 (в) 澆鑄軸承瓦 (г) 更換氣閥 (д) 調換或重新研磨汽門導管和彈簧 (е) 全部修理調節器、燃料泵和噴油嘴

219. 發動機個別部件的清洗、修理、檢查和修理期限

操作名稱	進行操作的地方	期限
清除積垢	冷卻水套的內表面	積垢有1公厘厚度時；但一年中不少於1次
潤滑系統各元件的清理	潤滑油濾清器	每次間隔不可超過100小時
	基架槽盆和集油管	每經過7000小時
	油管冷卻器，潤滑器具及裝置	每經過6000小時
調換潤滑油	整個系統	在沒有過濾時潤滑油經過750小時之後；在濾好了再生潤滑油經過500小時之後；在濾好了沉澱潤滑油或潤滑油混合物，經過400小時之後
放出沉積水和污物	只用油箱和濾清器	每班一次
拆卸、清洗和更換濾清管表面	燃料濾清器	每經過1000小時
拆洗燃料設備	具有機械式噴射無壓縮空氣噴射的噴油嘴	每次間隔的時間不可超過250小時
	在燃燒室中噴射的噴油嘴和預燃室	每次間隔不可超過500小時
	有壓縮空氣噴射的噴油嘴	每次間隔不可超過750小時
	具有機械式噴射無壓縮空氣噴射的燃料泵	每次間隔不可超過750小時
清除積碳	排氣管和消音器的內表面	一年不少於一次
液壓試驗	空氣貯氣筒	6年一次
內部檢查	同上	3年一次
外部檢查	同上	每年一次

（續）

機件名稱	進行檢修的地方	期限
放水	空氣貯氣筒	每晝夜兩次，或在發動機開車及停車之前
檢查和清理	[illegible]	經過2000小時
檢查和清理	冷卻水套的空腔	根據積垢沉澱的程度
大修和清洗	分離器和冷卻器的管子	經過3000小時
檢查和清理	吸氣閥和排氣閥	經過500小時
液壓試驗	安全閥	每年一次
清除積炭	有壓縮機內燃機	經過300～400小時
	無壓縮機內燃機	經過600～700小時
測量壓縮和燃燒壓力		經過150～200小時
檢查噴射燃料和[illegible]		每年四次
檢查曲軸位置	測量軸頸溫度	經過1500小時
檢查連桿螺栓和[illegible]		經過1500小時
更換連桿螺栓	四衝程內燃機	$\frac{6000000}{n_{nob}}$ = 小時
	二衝程內燃機	$\frac{9000000}{n_{nob}}$ = 小時
檢查螺栓的緊度	地腳螺栓	每年不少於1次
檢查基礎[illegible]	基礎	每3個月不少於1次
檢驗水平[illegible]	基礎	每年不少於1次
檢查有無裂縫和損壞	基礎	[illegible]

220. 試驗安全閥時應當使用的液壓數值

安全閥的裝置位置	試驗用的液壓
工作的氣缸蓋	超出正常燃燒壓力25%
在壓縮機，貯器和空氣瓶上	超出設備或各容器最大工作壓力10%，但最不小於1公斤/公分²
在水泵或者油泵上	超出最大工作壓力10%

221. 在運轉發動機時所使用的液體過濾的濾網

所過濾的液體	濾網的裝置位置	濾網每1公分²的孔數不少於
冷卻水	進水管頭	100
潤滑油	潤油系統的注油孔上	144
潤滑油	日用油箱出口	144
燃料	燃料系統的濾清器	625

十　發電廠的工作指數

222. 電廠的工作指標計算

電廠全年的機器小時數為

$$m = \tau_1 + \tau_2 + \cdots + \tau_n \text{ 小時，}$$

式中　$\tau_1, \tau_2, \cdots, \tau_n$—每部機器在一年中的工作小時數。

發電機的全年平均負荷

$$N_{cp} = \frac{Э_{год}}{m} \text{ 仟瓦，}$$

式中　$Э_{год}$—電廠一年中的發電量（仟瓦·小時）。

發電機在工作時期中的平均負荷係數

$$f_{cp} = \frac{N_{cp}}{N_н},$$

此處　$N_н = \frac{N_{н_1} + N_{н_2} + \cdots + N_{н_n}}{n}$ ——一台發電機的額定功率，仟瓦）

電廠的全年平均負荷

$$N^{cp}_{cp} = \frac{Э_{год}}{8760} \text{ 仟瓦。}$$

電廠裝置容量的利用係數為

$$k_{исп} = \frac{N_{cp}^{год}}{N_{уст}} = \frac{Э_{год}}{8760\cdot N_{уст}}.$$

視電廠工作制度的特性及可靠性方面而定，通常 $k_{исп}=0.65\sim0.7$。

電廠裝置容量的利用小時數

$$\tau_{уст} = \frac{Э_{год}}{N_{уст}} = 8760\cdot k_{исп}\cdot 小時。$$

電廠的負荷係數

$$k_н = \frac{N_{cp}^{год}}{N_{макс}} = \frac{Э_{год}}{8760\, N_{макс}}.$$

式中 $N_{макс}$——電廠在一年時間中所發生的最大負荷（仟瓦）。

最大負荷的利用小時數（即最大負荷利用率）

$$\tau_{макс} = \frac{Э_{год}}{N_{макс}} = 8760k_н\cdot 小時。$$

備用係數

$$k_р = \frac{N_{уст}}{N_{макс}} = \frac{k_н}{k_{исп}}.$$

當各機組的容量都相同時，電廠工作時間的係數為

$$k_в = \frac{m}{8760\cdot i} = \frac{\tau_{раб}}{T_{гр}},$$

式中 i——有同樣容量的機組數目；

m——這些機組的全年運轉小時數。

當各機組的容量不同時，電廠的工作時間係數為

$$k_в = \frac{\tau_1 N_{y_1} + \tau_2 N_{y_2} + \cdots + \tau_n N_{y_n}}{8760\cdot N_{уст}}.$$

233. 鍋爐房的工作指標與上述的相類似，其中 m 應當視為鍋爐的工作小時數，而以鍋爐的蒸發量 D 或發熱量 Q，以及一年中所產生的蒸汽量 $D_{год}$ 或熱量 $Q_{год}$ 來代替 N 及 $Э_{год}$。

234. 電廠工作的經濟指標

廠本身需要的電量係數

$$k_с = \frac{Э_{выр} - Э_{отп}}{Э_{выр}},$$

式中 $Э_{выр}$ 及 $Э_{отп}$——電廠或其中任何單位的發電量及輸出的電量。電廠的出力係數為

$$\eta_{отп} = \frac{Э_{отп}}{Э_{выр}} = 1 - k_с.$$

電廠或其中任意一單位的毛效率

$$\eta_{бр} = \frac{Э_{выр}}{Э_{затр}},$$

式中 $Э_{затр}$——所耗費的電量。

電廠或其中任意一單位的淨效率

$$\eta_н = \frac{Э_{отп}}{Э_{затр}}.$$

蒸汽式電廠的毛效率

$$\eta_{бр}^{ст} = \frac{860\cdot Э_{выр}}{B_{нат}\, Q_р^н},\quad 或\quad \eta_{бр}^{ст} = \frac{860}{b_{бр}\, Q_р^н};$$

淨效率為

$$\eta_н^{ст} = \frac{860\cdot Э_{отп}}{B_{нат}\cdot Q_р^н},\quad 或\quad \eta_н^{ст} = \frac{860}{b_н\cdot Q_р^н},\quad 或\quad \eta_н^{ст} = \eta_{бр}^{ст}(1-k_с);$$

$$\eta_н^{ст} = \eta_{бр}^{кот}\cdot\eta_{тр}\cdot\eta_{бр}^{т}(1-k_{сэ})(1-k_{сп});$$

按規定燃料來計算時，

$$\eta_{бр}^{ст} = \frac{860}{b_{бр}^{усл}\, 7000} = \frac{0.123}{b_{бр}^{усл}} 及 \eta_н^{ст} = \frac{0.123}{b_н^{усл}}.$$

在這些公式中：

$B_{нат}$——燃料的實際耗量（公斤）；

$b_{бр}$ 及 $b_н$——燃料消耗率，即每單位發電量及輸出電量的燃料消耗量，以公斤/仟瓦·小時為單位；

$b_{бр}^{усл}$ 及 $b_н^{усл}$——同上，不過以標準燃料作為標準；

$k_{сэ}$——廠本身需用電能（廠用電量）的係數；

$k_{сп}$——廠本身需用蒸汽（廠用汽量）的係數；

$\eta_{бр}^{кот} = \frac{D_{нагр}(i_{пп} - i_{п.в})}{B_{нат}\, Q_р^н}$——鍋爐的毛效率；

$\eta_{тр} = \frac{i_{пп}' - i_{п.в}'}{i_{пп} - i_{п.в}}$——管路效率；

$\eta^{к}_{бр}=\frac{860\cdot Э_{выр}}{[illegible]}$——鍋爐房的毛效率（絕對效率）。

當效率從 η 變為 η' 或燃料消耗率從 b 變到 b' 時，燃料的節約為

$$Э_т=\left(1-\frac{\eta}{\eta'}\right)100\% \text{ 或 } Э_т=\left(1-\frac{b'}{b}\right)100\%。$$

用同樣方法也可以求得蒸汽、熱量及電能的節約數值。

熱電中心總的綜合效率：

毛效率

$$\eta_{бр}^{ТЭЦ}=\frac{860\cdot Э_{выр}+Q^{т.э}_{отп}}{B_{усл}\cdot Q^н_р},$$

淨效率

$$\eta_{н}^{ТЭЦ}=\frac{860\cdot Э_{отп}+Q^{т.э}_{отп}}{B_{усл}\cdot Q^н_р},$$

式中 $Q^{т.э}_{отп}=Q^{отб}_{отп}+Q^{р.п}_{отп}$——從汽輪機所發出的熱量（輸出給外界）再加上鍋爐直接放出的熱量，假定 $Q^{т.э}_{отп}=Q^{т.э}_{отп}$（仟卡）。

$$Q^{т.э}_{отп}=Q^{отб}_{отп}+Q^{р.п}_{отп} \text{ 仟卡，其中 } Q^{отб}_{отп}=Q^{отб}_{т.п}(1-k^{отб}_{п})。$$

按照 MOC 所規定的方法，將自發汽的利益部分歸於所發出的電能上去：

a）熱電中心按照電能生產計算的效率

毛效率

$$\eta_{бр}^{ТЭЦ(ээ)}=\frac{860\cdot Э_{выр}}{B_{ээ}\cdot Q^н_р},$$

淨效率

$$\eta_{н}^{ТЭЦ(ээ)}=\frac{860\cdot Э_{отп}}{B_{ээ}\cdot Q^н_р-\frac{860\cdot Э^{т.э}_{с.н}}{\eta_{бр}^{ТЭЦ(ээ)}}};$$

б）熱電中心按照熱能生產計算的效率

毛效率

$$\eta_{бр}^{ТЭЦ(т.э)}=\frac{Q^{т.э}_{отп}}{B_{т.э}\cdot Q^н_р}$$

淨效率

$$\eta_{н}^{ТЭЦ(т.э)}=\frac{Q^{т.э}_{отп}}{B_{т.э}\cdot Q^н_р+\frac{860\cdot Э^{т.э}_{с.н}}{\eta_{н}^{ТЭЦ(ээ)}}};$$

в）以輸出熱能的生產量來計算的燃料消耗量

$$B_{т.э}=B_{усл}\frac{Q^{т.э}_{отп}}{Q^{полн}_{п}};$$

г）以發電量來計算的燃料消耗量

$$B_{ээ}=B_{усл}-B_{т.э};$$

д）與輸出熱能有關的廠內自用電能消耗量

$$Э^{т.э}_{с.н}=Э^{отб}_{с.н}\frac{Q^{т.э}_{отп}}{Q^{полн}_{п}}+Э^{т.п}_{с.н} \text{ 仟瓦·小時；}$$

е）與電能生產有關的廠內自用電能消耗量

$$Э^{ээ}_{с.н}=Э^{пол}_{с.н}-Э^{т.э}_{с.н} \text{ 仟瓦·小時；}$$

ж）消耗於輸出電能上的規定燃料消耗率

$$b^{ээ}_{н.усл}=\frac{B_{ээ}Q^н_р-\frac{860\cdot Э^{т.э}_{с.н}}{\eta_{бр}^{ТЭЦ(ээ)}}}{7000\cdot Э_{отп}} \text{ 公斤/仟瓦·小時；}$$

з）消耗於輸出熱能上的規定燃料消耗率為

$$b^{т.э}_{н.усл}=\frac{B_{т.э}Q^н_р+\frac{860\cdot Э^{т.э}_{с.н}}{\eta_{бр}^{ТЭЦ(ээ)}}}{7000\cdot Q^{т.э}_{отп}} \text{ 公斤/仟卡·小時。}$$

225. 蒸汽式凝汽發電廠的效率（$\eta^{эс}$），標準燃料消耗率（$b_y^{эс}$）以及熱耗率（$q_э$）

電廠的特性	$\eta^{эс}$	$b_y^{эс}$ 公斤/仟瓦·時	$q_э$ 仟卡/仟瓦·時
有小型設備，其蒸汽參數為 12~15 公斤/公分² 及 350°C	0.14~0.15	0.88~0.82	6150~5750
有中型設備，其蒸汽參數為 29 公斤/公分² 及 400°C	0.22~0.23	0.56~0.53	3900~3750
有大型設備，其蒸汽參數為 29 公斤/公分² 及 400°C	0.24~0.25	0.51~0.49	3580~3450
有大型設備，其蒸汽參數為 90 公斤/公分² 及 480°C	0.29~0.31	0.42~0.40	2970~2780
有鍋爐蒸汽壓力為 13~15 公斤/公分² 的舊鍋爐設備及有中心式電廠	0.12~0.14	1.03~0.88	7150~6150
有鍋爐蒸汽壓力為 10~12 公斤/公分² 時，[illegible]，其蒸汽（冷凝）的損耗很大者	0.05~0.06	2.46~2.04	17000~14300

226. 蒸汽式發電廠中鍋爐間自用的電能消耗量以 $Э_{выр}$ 的百分數來表示

燃料供給及分配設備		供給給水設備，當蒸汽鍋爐壓力為	
鏈條式爐排	0.2~0.3	10 公斤/公分²	0.6
磨煤機磨製無煙煤（AШ）	1.5~2.0	20 公斤/公分²	0.9
豎井式磨煤機的機組	2~3	40 公斤/公分²	1.4
通風設備			
有省煤器及空氣預熱器	0.7~1.0	100 公斤/公分²	2.0
[illegible]	1.0~1.5	200 公斤/公分²	3.0
[illegible]	1.5~2.0	鍋爐間的其他設備	0.5~1.0

227. 電廠自用的電能消耗量，以電能生產量 $Э_{выр}$ 的百分數來表示

有人工通風裝置及自然通風的小型電廠	4
採用人工送風及抽風與機械式爐子的小型電廠	7~8
同上，但用煤粉的電廠，不過採用了有[illegible]的過平，需要水泵與鍋爐給水系統由過平[illegible]	5~7
採用自然抽風及送風並且有豎井式磨煤機的小型電廠	8~10
有機械式爐子的中型的凝汽式發電廠	5~7
有機械式爐子及豎井式磨煤機的中型的凝汽式發電廠	6~8
有機械式爐子的中型的中心熱電廠	8~9
有機械式爐子及豎井式磨煤機的中型的中心熱電廠	9~10
採用煤粉的大型的凝汽式發電廠	8~10
採用煤粉的大型的中心熱電廠	10~13
用泥炭燃燒的電廠：	
а）利用噴射管抽風並且不凝汽	4~5
б）利用自然抽風並且不凝汽	5~6
в）利用自然抽風以及採用凝汽器的循環冷卻	6~7
г）利用人工抽風以及採用凝汽器的循環冷卻	8~9

228. 電廠本身需要的汽耗量，以總蒸汽產量的百分數來表示

鍋爐管路受熱面的吹灰	1~2
蒸汽抽風	8 以下
蒸汽式重油霧化器	4 以下
給水泵，作為備用的	~0.5
經常在工作的	3 以下
對油罐及油管中重油的預熱	2 以下
無回熱式電廠的中心預熱器中給水的預熱	6~7
由於蒸汽導管中蒸汽凝結所造成的損失	0.5~0.75
由於漏汽及其他原因所造成的損失	~0.5
啟動用抽氣器及工作抽氣器中的汽耗量	0.3~1.0
使機器房內的空氣維持於規定的溫度狀態的汽耗量	~0.1

229. 電能的成本

電廠的運行費用是由兩部分組成的，一部分是經營費用，包括：折舊，修理

[illegible]人員，[illegible]設計及行政上的管理費用等。另一部分是經營費，如燃料費用、[illegible]費用、運行工作人員的工資、小修以及運行中耗用的材料費用等。

凝汽式發電廠所生產的電能的成本可按下式計算：

$$s_э = \frac{100 a_1}{h} + b_1 \text{ 戈比/仟瓦·時，}$$

式中 a_1——[illegible]某一段時間中所有經營費用的總和（盧布）；h——一段時間中的發電量[illegible]（仟瓦·小時）；b_1——消耗於每仟瓦小時發電量[illegible]中的燃料方面的成本部分（戈比/仟瓦·小時），它等於[illegible]燃料成本（戈比/公斤）乘以燃料消耗率（公斤/仟瓦·時）。

130. 按照 [illegible] 所規定的方法來計算電熱聯合廠的價值

在所取運行時間中，按熱能分計算的總經營費用為

$$A = a \cdot \frac{P_{T,x}}{P_{T,x} + P_{э,x}} + b \text{ 盧布，}$$

在同一段時間中，按照電能分計算的總經營費用為：

$$B = a \cdot \frac{P_{э,x}}{P_{T,x} + P_{э,x}} + c \text{ 盧布，}$$

在運行時間中對熱能分攤的總費用為：

$$P_{T,x} = A + d\frac{A}{A+B} \text{ 盧布，}$$

在運行時間中，對電能分攤的總費用為：

$$P_{э,x} = B + d\frac{B}{A+B} \text{ 盧布，}$$

熱能的價值為

$$P_{T,e} = \frac{P_{T,x}}{Q_{тот}} \text{ 盧布/千仟卡，}$$

電能的價值為：

$$P_{э,e} = \frac{100 P_{э,x}}{Э_{тот}} \text{ 戈比/仟瓦·時}$$

在上列各式中：

a——花費於燃料的費用，燃料的卸載、運送，包括蒸汽及給水處理方面的總經營費用（盧布）；

b——僅汽輪部門所耗費的總經營費用（盧布）；

c——[illegible]及發電部分所消耗的總經營費用（盧布）；

d——電廠的一般費用（盧布）；

$P_{T,x}$ 及 $P_{э,x}$——以熱能和電能作為標準來計算的燃料消耗量；

$Q_{тот}$ 及 $Э_{тот}$——供給用戶的熱能（千仟卡）及電能（仟瓦·時）。

第二部分 電工學

一 一般數據

表 1 受電設備、發電機及變壓器的額定電壓

（根據 ГОСТ 721-41）

受電設備的額定電壓（伏特）				額定電壓（伏特）					
直流電壓	單相，50赫芝，交流電壓	三相，50赫芝，交流電壓		發電機		變壓器			
		相間電壓	相電壓	直流電壓	三相，50赫芝，相間電壓	三相，50赫芝（相間電壓）		單相，50赫芝，交流電壓	
						初級線圈	次級線圈	初級線圈	次級線圈
6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	12	—	—	—	—	—	—	—	—
24	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	36	36	—	—	—	—	—	—	—
48	—	—	—	—	—	—	—	—	—
110	—	—	—	115	—	—	—	—	—
—	—	127	—	—	133	127	133	127	133
220	—	220	127	230	230	220	230	220	230
—	—	380	220	—	400	380	400	380	—
440	—	—	—	460	—	—	—	—	—
—	—	500	—	—	* 525	500	525	500	—

（續）

受電器的額定電壓（伏特）			額定電壓（伏特）						
			發電機			變壓器			
						三相，50赫芝（相間電壓）		單相，50赫芝，交流電壓	
直流電壓	單相，50赫芝，交流電壓	三相，50赫芝，交流電壓（相間電壓）	直流電壓	交流電壓	三相，50赫芝，相間電壓	原線圈	次線圈	原線圈	次線圈
—	—	3000	—	—	3150	3000及3150	3150及3300	—	—
—	—	6000	—	—	6300	6000及6300	6300及6600		
—	—	10000	—	—	10500	10000及10500	10500及11000		
—	—	—	—	—	15750	15750	—		
—	—	35000	—	—		35000	38500		
—	—	110000	—	—		110000	121000		
—	—	（154000）	—	—		（154000）	（169000）		
—	—	220000	—	—		220000	242000		

註：1. 變壓器原線圈的電壓3150、6300、10500及15750伏特，係指與發電機直接連接或與發電機電壓匯流排連接的升壓及降壓變壓器的電壓。

2. 變壓器次線圈的電壓3300、6600及11000伏特，係指其短路電壓為7.5%及以上的降壓變壓器的電壓。

3. 當選擇額定電壓為3150、6300、20000及31500伏特時，須有電網設計的理由充足，容許上述電壓的變壓器及受電設備的製造。

4. 採用154000及169000伏特作為額定電壓是不適當的。

表2 容量以千伏安計時的電流值（安培）

（相當於常用各種三相交流電壓）

容量（千伏安）	電流（安培），當其電壓為													
	伏特								仟伏					
	120	133	220	230	380	400	500	525	3	3.15	3.3	6	6.3	10
5	24.1	21.7	13.1	12.6	7.6	7.2	5.8	5.5	1.0	0.9	0.9	0.5	0.5	0.3
10	48.1	43.4	26.2	25.1	15.2	14.4	11.6	11.0	1.9	1.8	1.7	1.0	0.9	0.6
20	96.2	86.8	52.5	50.2	30.4	28.9	23.1	22.0	3.8	3.7	3.5	1.9	1.8	1.2
50	240.5	217.1	131.2	125.5	76.0	72.2	57.7	55.0	9.6	9.2	8.7	4.8	4.6	2.9
75	360.7	325.6	196.8	188.3	114.0	108.3	86.6	82.5	14.4	13.8	13.1	7.2	6.9	4.3
100	481.1	434.1	262.4	251.0	151.9	144.3	115.5	110.0	19.3	18.3	17.5	9.6	9.2	5.8
180	866.0	781.4	472.4	451.8	273.5	259.8	207.9	198.0	34.6	33.0	31.5	17.3	16.5	10.4
320	1539.7	1389.1	839.8	803.3	486.2	461.9	369.5	351.9	61.6	58.7	56.0	30.8	29.3	18.5
560	2694.4	2430.9	1469.7	1405.8	850.9	808.3	646.7	615.9	107.8	102.6	98.0	53.9	51.3	32.3
1000	—	—	2624.4	2510.3	1519.4	1443.4	1154.8	1099.7	192.5	183.3	175.0	96.2	91.7	57.7
1800	—	—	—	—	2734.9	2598	2078.5	1979	346.4	329.9	314.9	173.2	165.0	103.9
3200	—		—	—	—		—		615.9	586.5	559.9	307.9	293.3	184.8
5600	—	—	—	—	—	—	—	—	1077.8	1026.4	979.8	538.9	513.2	323.3

表3 容量（仟瓦）與電流（安培）的關係

電流（安培）	直流，單相電阻器			三相交流，電動機							
	110伏特	220伏特	440伏特	110 伏特		220 伏特		380 伏特		500 伏特	
				cosφ＝		cosφ＝		cosφ＝		cosφ＝	
				1.0	0.8	1.0	0.8	1.0	0.8	1.0	0.8
1	0.11	0.22	0.44	0.190	0.152	0.380	0.304	0.66	0.528	0.866	0.69
10	1.10	2.20	4.40	1.90	1.52	3.80	3.04	6.60	5.25	8.65	6.90
11	1.21	2.42	4.85	2.10	1.67	4.20	3.34	7.25	5.75	9.55	7.60
12	1.32	2.64	5.30	2.28	1.82	4.55	3.66	7.90	6.30	10.40	8.30
13	1.43	2.86	5.70	2.48	1.98	4.95	3.95	8.55	6.80	11.30	9.00
14	1.54	3.08	6.15	2.66	2.12	5.35	4.26	9.20	7.35	12.10	9.70
15	1.65	3.30	6.60	2.85	2.28	5.70	4.55	9.85	7.85	13.00	10.40
16	1.76	3.52	7.05	3.04	2.44	6.10	4.85	10.50	8.40	13.90	11.10
17	1.87	3.74	7.50	3.24	2.58	6.50	5.15	11.20	8.90	14.70	11.80
18	1.98	3.96	7.90	3.44	2.74	6.85	5.45	11.80	9.45	15.60	12.40
19	2.10	4.20	8.35	3.62	2.88	7.25	5.80	12.50	9.95	16.50	13.10
20	2.20	4.40	8.80	3.80	3.04	7.60	6.10	13.20	10.50	17.30	13.80
22	2.42	4.85	9.70	4.20	3.34	8.40	6.70	14.50	11.50	19.00	15.20
24	2.64	5.30	10.60	4.56	3.64	9.15	7.30	15.80	12.60	20.80	16.60
26	2.86	5.70	11.40	4.95	3.96	9.90	7.90	17.10	13.60	22.60	18.00
28	3.08	6.16	12.30	5.35	4.25	10.70	8.50	18.40	14.70	24.20	19.40
30	3.30	6.60	13.20	5.70	4.55	11.40	9.10	19.70	15.70	26.00	20.80
32	3.52	7.00	14.10	6.10	4.85	12.20	9.75	21.00	16.80	27.80	22.20
34	3.74	7.50	15.00	6.50	5.15	13.00	10.30	22.40	17.90	29.40	23.60
36	3.96	7.90	15.80	6.85	5.45	13.70	10.90	23.60	18.90	31.20	24.80
38	4.20	8.35	16.70	7.25	5.80	14.50	11.60	25.00	19.90	33.00	26.30
40	4.40	8.80	17.60	7.60	6.10	15.20	12.20	26.40	21.00	34.60	27.70
45	4.95	9.90	19.80	8.55	6.85	17.20	13.70	29.60	23.60	39.00	31.20
50	5.50	11.00	22.00	9.50	7.60	19.00	15.20	33.00	26.20	43.25	34.60
55	6.05	12.10	24.20	10.50	8.35	21.00	16.70	36.20	28.90	47.60	38.00
60	6.60	13.20	26.40	11.40	9.10	22.80	18.20	39.60	31.60	52.00	41.50
65	7.15	14.30	28.60	12.40	9.90	24.70	19.80	43.00	34.20	56.30	45.00
70	7.70	15.40	30.80	13.30	10.60	26.60	21.20	46.00	36.80	60.60	48.50
75	8.25	16.50	33.00	14.30	11.40	28.50	22.80	49.50	39.40	65.00	52.00
80	8.80	17.60	35.20	15.20	12.20	30.40	24.40	52.60	42.00	69.20	55.40
85	9.35	18.70	37.40	16.20	12.90	32.40	25.80	56.00	44.50	73.60	59.00
90	9.90	19.80	39.60	17.20	13.70	34.40	27.40	59.30	47.50	78.00	62.30
95	10.45	20.90	41.80	18.10	14.40	36.20	28.90	62.50	50.00	82.30	65.80
100	11.00	22.00	44.00	19.00	15.20	38.00	30.40	66.00	52.50	86.60	69.00
1000	110.0	220.00	440.0	190.00	152.0	380.00	304.00	660.00	525.00	866.00	690.0

註：電流小於10安培或大於100安培時，可將表裏所列電流值放大10倍或縮小$\frac{1}{10}$，然後將表中所查得的數值縮小10或增大10。

表4 電流（安培）與容量（仟瓦）的關係

容量（仟瓦）	直流			三相交流，額定電壓							
	110伏特	220伏特	440伏特	110伏特		220伏特		380伏特		500伏特	
				cos φ =		cos φ =		cos φ =		cos φ =	
				1.0	0.8	1.0	0.8	1.0	0.8	1.0	0.8
0.1	0.91	0.455	0.228	0.525	0.656	0.262	0.328	0.152	0.19	0.116	0.144
1.0	9.10	4.55	2.28	5.25	6.55	2.62	3.28	1.52	1.90	1.16	1.44
1.1	10.00	5.00	2.50	5.75	7.20	2.88	3.60	1.67	2.10	1.27	1.58
1.2	10.90	5.45	2.72	6.30	7.85	3.14	3.92	1.82	2.28	1.38	1.73
1.3	11.80	5.90	2.96	6.80	8.50	3.40	4.25	1.98	2.48	1.50	1.87
1.4	12.70	6.35	3.18	7.35	9.1	3.66	4.60	2.12	2.66	1.62	2.02
1.5	13.60	6.80	3.40	7.85	9.85	3.94	4.90	2.28	2.86	1.73	2.16
1.6	14.50	7.30	3.64	8.40	10.50	4.20	5.25	2.44	3.04	1.85	2.30
1.7	15.50	7.75	3.86	8.90	11.10	4.45	5.55	2.58	3.22	1.96	2.44
1.8	16.40	8.20	4.10	9.45	11.80	4.70	5.90	2.74	3.42	2.08	2.60
1.9	17.30	8.65	4.30	9.96	12.40	5.00	6.20	2.88	3.60	2.20	2.74
2.0	18.20	9.10	4.55	10.50	13.10	5.25	6.55	3.04	3.80	2.32	2.88
2.2	20.00	10.0	5.00	11.50	14.40	5.75	7.20	3.34	4.20	2.54	3.16
2.4	21.80	10.90	5.46	12.60	15.70	6.30	7.85	3.64	4.55	2.78	3.46
2.6	23.60	11.80	5.90	13.60	17.00	6.80	8.50	3.96	4.95	3.00	3.74
2.8	25.40	12.70	6.35	14.70	18.30	7.35	9.15	4.25	5.30	3.24	4.03
3.0	27.30	13.60	6.80	15.70	19.60	7.85	9.80	4.55	5.70	3.46	4.30
3.2	29.00	14.60	7.25	16.80	21.00	8.40	10.50	4.85	6.10	3.70	4.60
3.4	31.00	15.50	7.70	17.80	22.30	8.90	11.10	5.15	6.45	3.92	4.90
3.6	32.80	16.40	8.20	18.90	23.60	9.45	11.80	5.45	6.85	4.15	5.20
3.8	34.60	17.30	8.65	19.90	24.90	9.95	12.40	5.80	7.20	4.40	5.45
4.0	36.40	18.20	9.10	21.00	26.20	10.50	13.10	6.10	7.60	4.60	5.75
4.5	41.00	20.40	10.20	23.60	29.40	11.80	14.70	6.85	8.55	5.20	6.50
5.0	45.50	22.80	11.40	26.20	32.80	13.10	16.40	7.60	9.50	5.80	7.20
5.5	50.00	25.00	12.50	28.80	36.00	14.40	18.00	8.35	10.50	6.35	7.90
6.0	54.50	27.30	13.60	31.40	39.30	15.70	19.60	9.10	11.40	6.95	8.65
6.5	59.00	29.60	14.80	34.00	42.60	17.00	21.30	9.90	12.40	7.50	9.35
7.0	63.60	31.80	15.90	36.60	46.00	18.30	23.00	10.60	13.30	8.10	10.10
7.5	68.00	34.00	17.00	39.40	49.00	19.70	24.60	11.40	14.30	8.65	10.80
8.0	72.80	36.40	18.20	42.00	52.50	21.00	26.20	12.20	15.20	9.25	11.50
8.5	77.30	38.60	19.30	44.60	55.80	22.20	27.80	12.90	16.15	9.80	12.30
9.0	82.00	41.00	20.40	47.00	59.00	23.60	29.40	13.70	17.10	10.4	13.00
9.5	86.50	43.00	21.60	50.00	62.00	25.00	31.00	14.40	18.05	11.0	13.70
10.0	91.00	45.50	22.80	52.50	65.60	26.20	32.80	15.20	19.00	11.60	14.4
100.0	910.00	455.0	228.0	525.00	656.00	262.0	328.00	152.0	190.0	116.0	144

註：容量小於1仟瓦或大於10仟瓦時，可將容量表所查容量值放大10倍或縮小至$\frac{1}{10}$，然後將表中所查得的電流除以10或乘以10。

表5 導體材料及合金的物理常數

材料名稱	比重（克/公分³）	比熱（0°至100°C之間）（卡/克·°C）	破裂極限強度（公斤/公厘²）	熔點（°C）	0°C時的電阻係數（歐姆·公厘²/公尺）	溫度係數的平均值（0°至100°C）
鋁	2.7	0.21	18~22	658	2.9×10⁻²	0.00410
黃銅	8.4~8.9	0.10	30~60	900	0.031~0.04	0.004
鎢	18.7	0.32	415	3400	5.60×10⁻²	0.00464
石墨	2.1	0.2	—		400~1000	0.006
鐵	7.7	0.113		1520	0.13	0.006
康銅（Константан）	8.8	0.10	40	1200	0.40~0.51	0.00005
鎳銅	8.1	0.097	40	900	0.7~0.08	0.0015
錳銅（Манганин）	8.11	0.10	35	910	0.42	0.000015
銅	8.93	0.091	25~40	1080	1.72×10⁻²	0.00443
鎳鉻鐵合金（Нихром）	11.2	0.11	—	1000	0.40~0.44	0.0008
鎳	8.9	0.11	30~50	1450	12.3×10⁻²	0.00621
鎳鉻合金（Нихром）	8.2		70	1375	0.1	0.0003
錫	7.3	0.056	3~5	232	13.1×10⁻²	0.00440
鉑	21.3	0.032	21~35	1760	8.25×10⁻²	0.00247
水銀	13.6	0.033	—	−40	94.4×10⁻²	0.00090
鉛	11.4	0.031	1.2~2.3	327	20.4×10⁻²	0.00411
銀	10.5	0.056	25~30	960	1.47×10⁻²	0.00400
鋼	7.83	0.115	80~150	1330	1.1~0.24	0.005
鐵鎳合金（Тофет）	7.6			1430	1.2	0.0002
鐵鉻鋁合金（Фехраль）	7.1	—	80	1500	1.3	0.00004
鋅	7.15	0.094	15~20	420	5.75×10⁻²	0.00390

表6 絕緣材料的基本數據

材料名稱	比重（克/公分³）	介電常數	擊穿強度（千伏/公厘）	20°C時的體積電阻係數（歐姆·公分）	導熱係數（卡/公分·秒·°C）	比熱（卡/克·°C）
石棉或石棉纖維	1.2~2	—	1.5~3	2×10⁵	0.0016	0.32
膠木板（Гетинакс）	1.3~1.4	4.5~6	10~20	10¹¹~10¹⁴	0.0017	0.3~0.4
混凝土（乾的）	1.8~2.4	—	—	—	0.006	0.24~1.2
電纜紙	0.8	2~2.5	6~9	10¹³~10¹⁵	0.0003	—
同上，用油浸漬的	—	3~3.5	10~25	10¹⁵	0.0002	0.75
空氣	0.00121	1.00059	3~4	—	0.00022	
水（蒸餾）	1	81	—	—	0.006	4.18
乾燥木	0.7~1.0	2~8	4~7	10¹¹	0.002	2.34
膠片	1.1~1.3	3.5~5	32~45	10¹¹	0.0003	—
變壓器油	0.85	2~2.5	5~18	10¹³	0.002	1.43
雲母板	2.2	5	15~20	10¹⁴	0.001	—
大理石	2.7	8~10	2.5~5.5	10¹⁰	0.03	0.89
石蠟	0.9	2.1	15~30	10¹⁶	0.002	2.14
紙板	0.8~1.3	2.5~4	8~10	10⁹~10¹⁰	0.0017	—
同上，用油浸漬的	—	4~5	12~17	10¹³	0.0018	—
絕緣帶	1.3~1.8	2.6~3.5	10~15	10¹³	0.001	—
雲母	2.7~3.2	5~8	120~200	10¹⁶	0.004	0.75~0.8
玻璃	2.4~2.7	5~10	10~40	10¹¹~10¹⁶	0.006	0.8~0.5
軟木	0.31~0.76			—	0.0003	
纖維板	1.2~1.4	3~5	4~11	10⁹	0.011	
瓷料	2.3~2.5	5~7	6~10	10¹⁴	0.009	1~1.2
石板	2.7	6~10	1.5~3	10⁴~10⁸	0.07	0.8
有機玻璃	1.44	4	10~15	2×10¹⁵	—	—
硬橡皮	1.25~1.3	2~3.5	8~10	10¹⁷	0.0015	0.39

表5 導體材料及合金的物理常數

材料名稱	比重（克/厘米³）	比熱 0°至100°C（卡/克·度）	抗拉強度極限（公斤/毫米²）	熔點（°C）	0°C時的電阻係數（歐·毫米²/米）	電阻溫度係數（0°至100°C）
[illegible]	2.7	0.21	14~22	658	2.9×10^{-2}	0.00410
[illegible]	8.6~8.9	0.10	50~60	900	0.021~0.04	0.004
[illegible]	18.7	0.32	415	3400	5.60×10^{-2}	0.00464
石墨	2.1	0.2		—	400~1000	0.006
[illegible]	7.7	0.115		1520	0.13	0.006
[illegible]（Константан）	8.8	0.10	40	1200	0.40~0.51	0.00005
[illegible]	8.1	0.097	40	900	0.7~0.08	0.0015
[illegible]（Манганин）	8.15	0.10	55	910	0.42	0.000015
[illegible]	8.96	0.094	25~40	1080	1.72×10^{-2}	0.00445
[illegible]合金（Не[illegible]）	11.2	0.11	—	1000	0.40~0.44	0.0008
[illegible]	8.9	0.11	30~50	1450	12.3×10^{-2}	0.00621
[illegible]合金（Нихром）	8.2		70	1375	0.1	0.0003
[illegible]	7.3	0.056	3~5	232	13.1×10^{-2}	0.00440
[illegible]	21.4	0.032	21~35	1760	8.25×10^{-2}	0.00247
[illegible]	13.6	0.033	—	−40	94.4×10^{-2}	0.00090
[illegible]	11.4	0.031	1.2~2.3	327	20.4×10^{-2}	0.00411
[illegible]	10.5	0.056	25~30	960	1.47×10^{-2}	0.00400
[illegible]	7.83	0.115	80~150	1530	1.1~0.25	0.006
[illegible]合金（Хромаль）	7.6	—	—	1450	1.2	0.0002
[illegible]合金（Фехраль）	7.1	—	80	1500	1.3	0.00004
[illegible]	7.15	0.094	15~20	420	5.75×10^{-2}	0.00390

表6 絕緣材料的基本數據

材料名稱	比重（克/厘米³）	介電常數	擊穿強度（千伏/毫米）	20°C時的體積電阻係數（歐·厘米）	導熱係數（卡/厘米·秒·度）	[illegible]
石棉[illegible]	1.2~2	—	1.5~3	2×10^{5}	[illegible]	[illegible]
[illegible]（Гетинакс）	1.3~1.4	4.5~6	10~20	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]（乾的）	1.6~2.4	—			[illegible]	[illegible]
[illegible]	0.8	2~2.5	6~9	[illegible]	[illegible]	[illegible]
同上，經過浸油的	—	3~3.5	10~25	[illegible]	0.0002	[illegible]
空氣	0.00121	1.00059	3~4	—	0.00022	[illegible]
水（4°C時）	1	81	—	—	0.006	[illegible]
[illegible]	0.7~1.0	2~8	4~7	[illegible]	0.003	[illegible]
[illegible]	1.1~1.3	3.5~5	32~45	[illegible]	0.0025	—
[illegible]	0.85	2~2.5	5~18	[illegible]	0.002	1.85
[illegible]	2.2	5	15~20	[illegible]	0.001	—
大理石	2.7	8~10	3.5~5.5	[illegible]	0.03	[illegible]
石蠟	0.9	2.1	15~30	[illegible]	0.002	[illegible]
[illegible]	0.8~1.3	2.5~4	8~10	[illegible]	0.0017	—
同上，經過浸油的		4~5	12~17	[illegible]	0.0018	—
[illegible]	1.3~1.8	2.6~3.5	10~15	[illegible]	0.001	—
[illegible]	2.7~3.2	5~8	120~200	[illegible]	0.004	[illegible]
[illegible]	2.4~2.7	5~10	10~40	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	0.31~0.76			—	0.003	
[illegible]	1.2~1.4	3~5	4~11	[illegible]	0.011	
[illegible]	2.3~2.5	5~7	6~10	[illegible]	0.009	[illegible]
[illegible]	2.7	8~10	1.5~3	[illegible]	[illegible]	0.5
[illegible]	1.45	4	10~13	[illegible]	—	—
[illegible]	1.25~1.3	2~5.5	8~10	[illegible]	0.0018	[illegible]

二 電機及變壓器

表7 ПН型直流電機（標準類型）

電機型式	電動機				發電機			
	電壓（伏特）	轉/分	輸出量（仟瓦）	輸入容量（仟瓦）	電壓（伏特）	端子容量（仟瓦）	輸出量（仟瓦）	轉/分
ПН 5型，重44公斤，電樞飛輪力矩 0.05 公斤·公尺²	110.220	2800	1.0	1.30				
	110.220	2200	0.75	0.98	115.230	1.0	1.35	2850
	110.220	1450	0.42	0.725	115.230	0.67	0.85	2200
	110.220	960	0.30	0.48	230	0.37	0.52	1450
ПН 10型 重65公斤，電樞飛輪力矩 0.08 公斤·公尺	110.220	2800	2.4	2.94				
	110.220	2000	1.6	1.99	115.230	2.2	2.5	2850
	110.220	1420	1.0	1.35	115.230	1.38	1.75	2000
	110.220	950	0.65	0.93	115.230	0.85	1.25	1460
	440	1450	1.0	1.32				
ПН 17.5型，重80公斤，電樞飛輪力矩 0.13 公斤·公尺²	220	2850	3.7	4.4				
	110.220	2000	2.5	3.0	115.230	3.1	4.0	2860
	110.220	1450	1.75	2.20	115.230	2.1	2.6	2100
	110.220	1000	1.00	1.29	115.230	1.3	1.65	1460
	440	1460	1.75	2.1				
ПН 24.5型，重96公斤，電樞飛輪力矩 0.23 公斤·公尺²	110.220	2900	4.2	5.03				
	110.220	1300	2.8	3.5	115.230	3.4	4.1	2150
	110.220	1000	1.6	2.15	115.230	2.0	2.5	1400
					115.160	1.7	2.15	1400
					230.320			
	220	2900	5.3	6.45	—	—	—	—
	440	1000	1.6	2.06				
ПН 45型，重107公斤，電樞飛輪力矩 0.28 公斤·公尺²	110	1950	6.0	7.1				
		1400	4.2	5.03	115.230	5.2	6.5	2000
		1000	2.5	3.1	115.230	3.2	4.3	1400
					460			
					115.160	2.6	3.2	1400
	220	2900	7.0	8.25	230.320	—	—	—
		2200	6.6	7.70	—	—	—	—
		1500	4.4	5.70	—	—	—	—
		1000	2.5	3.1	—	—	—	—
					460	5.2	6.1	2070
	440	1000	2.2	2.75	460	2.7	3.25	1350
ПН 68型，重135公斤，電樞飛輪力矩 0.5公斤·公尺²	110.220	1550	6.5	7.8		—	—	
	110.220	1000	3.7	4.6	115.230	5.0	6.2	1450
					115.160	4.2	5.2	1400
	220	2250	10.6	11.5	230.460	5	6.2	1400
					230	8.0	9.6	2100
	440	1040	3.7	4.5	—	—		—

（續）

電機型式	電動機				發電機			
	電壓（伏特）	轉/分	軸容量（千瓦）	端子容量（千瓦）	電壓（伏特）	端子容量（千瓦）	軸容量（千瓦）	轉/分
ПН 85 型，重 173 公斤，電樞飛輪力矩 0.04 公斤·公尺²	110.220	1000	5.6	6.63	115.230	6.8	8.7	1400
					115.160	6.5	7.9	1400
	220	1500	9.0	10.6	230.460	6.8	8.7	1400
					230.270	6.5	7.9	1400
					230	11.3	13.5	1900
	400	1000	5.6	6.55	—	—	—	—
ПН 100 型，重 290 公斤，電樞飛輪力矩 1.6 公斤·公尺²	100	1450	15.0	18.0	115.230	18	21.6	2000
	110.220	1000	10.0	12.1	115.230	13.3	16.4	1400
	110.220	750	6.3	7.6	115.230	7.8	10.0	960
					115.160	10.5	12.7	1400
					230.320			
	220	1500	15.0	18.0	400	11.5	14.3	1400
	440	1175	8.0	10.6				
ПН 145 型，重 330 公斤，電樞飛輪力矩 2 公斤·公尺²	110.220	1050	13.5	16.0	115.230	16.2	18.9	1400
					400			
	110.220	780	9.5	11.2	115.230	11.0	12.9	960
					230	25.0	28.3	2000
	220	1500	21.0	24.3				
	440	1030	13.5	15.6	—	—	—	—
ПН 205 型，重 480 公斤，電樞飛輪力矩 4.0 公斤·公尺²	110.220	970	20.5	24.2	115.230	24	28.5	1300
	110.220	750	14	16.8	400			
	220	1460	22.5	26.3	115.230	17	20.4	960
	440	960	20.5	24.2	115.160			
					230.320	24	28.5	1460
ПН 290 型，重 530 公斤，電樞飛輪力矩 4.8 公斤·公尺²	110.220	750	19	22.5	115.230	23	27.5	970
	220	1500	46.5	52.2	230.460	33	38	1300
	220.440	1000	29	33.2	230	16	19.1	730
					230.320	33	38	1460

（續）

電鏟型式	電動機				發電機			
	電壓（伏特）	轉數	軸容量（仟瓦）	端子容量（仟瓦）	電壓（伏特）	端子容量（仟瓦）	軸容量（仟瓦）	轉數
ПН 600 型	110.220	970	47	46.5	115.230	70	78	1470
	110.220	740	29	34	460			
	440	960	47	46.5	115.230	37	47.7	970
					115/160			
					230/320	55	63	1470
ПН 650 型	110.220	960	60	66.3	115.230	48	55	970
	440				460			
	110.220	600	30	35.2	115.230	37	47.1	700
					115/160			
					230/320	73	80.9	1470
					115/160			
					230/320	37	42.8	970
					230/460	88	97	1470

表 8　電機用電刷的技術特性

（摘錄 ГОСТ 2332-43）

電刷材料	牌號	額定電流密度 安培/公分²	最大圓周速度 公尺/秒	單位壓力 克/公分²	電阻係數 歐姆·公厘²/公尺	蕭氏硬度	額定電流及圓周速度爲15公尺/秒時，一對電刷的接觸電壓降（伏特）	當圓周速度爲15公尺/秒時，摩擦係數不大於	當速度爲15公尺/秒時，50小時內的磨損率不大於	當額定壓損時，單位壓力不小於 克/公分²
碳石墨刷	Т2, Т6	6	10	200~250	40~60	45~58	2 ±0.5	0.30	0.1	220
	УГ2	8	15	200~250	18~30	40~60	2 ±0.4	0.25	0.3	220
	УГ4	7	12	200~250	20~38	45~65	2.1 ±0.5	0.25	0.3	220
石墨刷	Г1	7	12	200~250	30~46	25~50	2.2 ±0.5	0.30	0.2	220
	Г2	8	15	200~250	25~37	40~50	1.7 ±0.5	0.25	0.15	220
	Г3	10~11	25	200~250	10~20	30~40	1.9 ±0.4	0.25	0.20	220
	Г6	9	15	200~250	20~42	35~50	2.2 ±0.6	0.25	0.20	220
	Г8	11	25	200~300	10~20	20~40	1.9 ±0.4	0.25	0.15	220
	Г84	9	25	175~200	20~30	35~50	—	0.25	—	—
電化石墨刷	ЭГ2	10	25	200~250	20~30	46~60	2.75 ±0.6	0.30	0.10	220
	ЭГ4	12	40	150~200	10~16	20~30	2.0 ±0.4	0.25	0.25	220
	ЭГ6	9	—	200~250	30~40	47~63	2.5 ±0.6	0.25	0.15	220
	ЭГ8	10	40	200~400	40~50	47~55	2.4 ±0.5	0.25	0.15	220
	ЭГ10	9	—	200~250	40~56	56~70	2.4 ±0.6	0.25	0.15	220
	ЭГ14	10~11	40	200~400	20~38	40~60	2.5 ±0.5	0.25	0.15	220
	ЭГ63	9	45	175~250	25~65	15~32	—	0.25	—	—

表9 直流電機繞組始端與終端的符號

繞組名稱	符號	
	始端	終端
電樞繞組	Я1	Я2
補償繞組	К1	К2
換向極的繞組	Д1	Д2
串激繞組	С1	С2
分激繞組	Ш1	Ш2
他激繞組	Н1	Н2
平衡導線及平衡繞組	У1	У2
特殊用途的繞組	О1	О2

註 直流電機每一繞組的始端和終端均用同一字母表示，但附以不同的數字：

a) 始端在字母後附以1，

b) 終端在字母後附以2。

在電機內部接成[illegible]的繞組的端，不作為出線時，就無代表符號。[illegible]，[illegible]代表，由製造工廠確定。

同步電機

同步電機的電流頻率 f，極對數 p 和每分鐘轉數 n 應成下列公式。

$$f = \frac{p \times n}{60}$$

通常所採用的電流頻率 $f = 50$ 赫芝時的 n 值與 p 的關係如下：

極對數 p	1	2	3	4	5	6
每分鐘轉數 n	3000	1500	1000	750	600	500

同步發電機由額定負載變至空載，而轉數及激磁電流不變時，其電壓變動的百分數為：

$$\Delta U\% = \frac{U_0 - U}{U} \times 100\%,$$

式中 U_0—空載電壓，U—額定電壓。

表10 400/230 伏特，cos φ=0.8，50 赫芝的 C 型同步發電機

容量		定子電流（安培）	效率（%）	額定激磁電流（安培）	定距（代號）	容量（仟瓦）	飛輪力矩（噸-公尺²）	重量（公斤）		
仟伏安	仟瓦							轉子重量	定子重量	發電機總重量（連同激磁機在內）
428 轉/分										
120	96	174	89.5	80	65	9	0.15	635	770	2230
150	120	217	90	90	65	9	0.18	685	820	2325
175	140	253	90.5	100	65	9	0.22	750	910	2480
240	192	347	91.5	105	65	9	0.28	940	1060	3000
280	224	405	91.9	120	65	9	0.35	1040	1215	3265
500 轉/分										
100	80	145	89.5	95	35	3.5	0.06	495	640	1655
120	96	174	90.1	110	35	4.6	0.075	550	690	1830
140	112	202	90.5	125	35	4.6	0.087	670	765	1980
180	144	260	91.1	90	65	6.2	0.15	655	835	2220
215	172	311	91.4	100	65	10.5	0.18	745	955	2430
245	196	354	91.9	105	65	10.5	0.21	815	1040	2585
280	224	405	92.4	110	65	10.5	0.25	900	1160	2675
330	264	477	92.8	120	65	10.5	0.3	1040	1210	3220
390	312	565	93	130	65	10.5	0.35	1140	1305	3450
600 轉/分										
55	44	79.5	87.5	100	25	3.3	0.025	310	340	985
70	56	101	88.5	115	25	3.3	0.03	355	370	1075
80	64	116	90.1	85	25	3.3	0.04	420	455	1270
105	84	152	90.3	95	35	4.5	0.05	455	495	1365
125	100	181	90.7	105	35	4.5	0.06	535	560	1510
145	116	210	91.1	115	35	4.5	0.06	615	660	1785
170	136	246	91.4	125	35	5.6	0.09	700	745	1925
195	156	282	91.7	145	35	5.6	0.10	785	865	2170
220	176	315	91.9	110	50	8	0.13	810	870	2300
260	208	376	92.3	120	50	8	0.16	935	985	2600
300	240	433	92.6	130	50	8	0.19	1040	1085	2840

（續）

容量 千伏安	容量 千瓦	定子電流（安培）	效率（%）	額定激磁電流（安培）	電壓（伏特）	容量（千瓦）	飛輪力矩（噸·公尺²）	重量（公斤） 轉子重量	定子重量	發電機總重（激磁機在內）
750 轉/分										
65	52	94	89	90	25	3	0.019	250	350	920
85	68	123	90	105	25	3	0.023	325	410	1045
105	84	152	90.5	120	25	3	0.027	375	450	1110
125	100	181	90.8	110	35	4.4	0.04	460	530	1290
150	120	217	91.5	115	35	4.4	0.046	520	600	1520
175	140	253	91.9	125	35	4.4	0.055	585	675	1660
205	164	296	92.4	150	35	6.2	0.075	655	825	1960
240	192	347	92.4	160	35	6.2	0.087	705	905	2110
270	216	390	93	170	35	6.2	0.10	790	985	2275
320	256	462	93.3	135	50	8.2	0.14	875	1075	2640
370	296	535	93.5	145	50	8.2	0.16	985	1150	2800
410	328	593	93.7	155	50	8.2	0.20	1075	1285	3050
1000 轉/分										
80	64	116	90.2	100	25	3.1	0.017	250	400	920
100	80	145	90.7	110	25	3.1	0.021	310	450	1020
120	96	174	91.2	120	25	4.3	0.028	360	505	1125
155	124	224	91.7	140	25	4.3	0.036	415	600	1380
185	148	268	92.1	160	25	4.3	0.04	470	685	1500
215	172	311	92.5	170	25	4.3	0.048	525	770	1640
260	208	376	93	145	35	6	0.061	600	860	1950
300	240	433	93.4	155	35	6	0.071	670	970	2100
340	272	492	93.6	165	35	6	0.081	740	1060	2250

表 11　三相同步發電機 x% 的平均值

三相發電機類別	x%，當 cos φ=1	x%，當 cos φ=0.8
小容量的高速發電機	10～15	18～20
具有阻尼繞組及[illegible]的大容量發電機	10～15	15～35
[illegible]發電機	15～25	25～45

表 12　380 伏特，cos φ=0.8，50 週波的 CM 型同步電動機

容量 千伏安	容量 千瓦	定子電流（安培）	效率（%）	最大力矩（與額定力矩之比）	激磁機 電壓（伏特）	激磁機 容量（千瓦）	起動電流（與額定值之比）	起動力矩（與額定值之比）	飛輪力矩（噸·公尺²）	電動機總重（激磁機在內）（公斤）
1500 轉/分										
100	72	152	90.5	2.1	25	5	4.8	2	0.011	950
125	91	190	90.7	2.1	25	5	4.8	2	0.013	1045
150	110	228	91.4	2.1	25	5	4.9	2	0.016	1130
190	140	288	91.9	2.05	25	5	4.9	2	0.02	1250
225	167	342	92.3	2.05	25	5	4.9	2.1	[illegible]	1450
260	196	395	92.7	2.05	25	5	5	2.1	[illegible]	1610
300	225	455	93	2.05	25	5	5	2.1	0.04	1750
1000 轉/分										
80	57	121	89	2.2	25	3.1	4.5	2.2	0.017	920
100	72	152	89.6	2.2	25	3.1	4.6	2.2	0.021	1050
120	87	182	90.2	2.2	25	4.3	4.7	2.3	0.026	1125
155	115	235	90.9	2.2	25	4.3	4.7	2.3	0.036	1380
185	137	281	91.4	2.2	25	4.3	4.5	2.4	0.04	1500
215	160	326	91.9	2.2	25	4.3	4.9	2.4	0.048	1640
260	196	395	92.5	2.1	35	6	4.8	2.3	0.067	1950
300	225	455	92.9	2.1	35	6	4.9	2.4	0.071	2100
340	255	516	93.1	2.1	35	6	5	2.4	0.081	2250
750 轉/分										
65	46	99	87.6	2.3	25	3	4.1	2.3	0.019	920
85	60	130	88.8	2.25	25	3	4.2	2.4	0.023	1045
105	76	160	89.4	2.25	25	3	4.2	2.4	0.027	1170
125	90	190	89.7	2.3	35	4.4	4.7	2.5	0.04	1390
150	110	228	90.7	2.25	35	4.4	4.8	2.6	0.046	1520
175	130	266	91.1	2.25	35	4.4	4.8	2.6	0.063	1660
205	150	312	91.7	2.25	35	6.2	4.8	2.5	0.075	1960
240	178	365	92.2	2.4	35	6.2	4.9	2.6	0.087	2110
270	200	410	92.5	2.25	35	6.2	5	2.6	0.10	2275
320	235	485	92.8	2.1	50	8.2	5	2.5	0.14	2640
370	275	562	93	2.1	50	8.2	5.1	2.6	0.16	2800
410	305	623	93.2	2.1	50	8.2	5.2	2.7	0.20	3050

（續）

容量 仟伏安	容量 仟瓦	定子電流（安培）	效率（%）	最大力矩	勵磁機 電壓（伏特）	勵磁機 容量（仟瓦）	起動電流 與額定值之比	起動力矩 與額定值之比	飛輪力矩（噸-公尺²）	電動機總重量（不包括勵磁機在內）（公斤）
					600 轉/分					
65	48	85	86	2.25	35	3.5	3.8	2.2	0.025	985
[illegible]	60	106	87.2	2.25	35	3.5	3.9	2.3	0.03	1075
80	57	122	88.9	2.2	35	3.5	4	2.3	0.04	1270
100	75	140	89.1	2.2	35	4.5	4.1	2.4	0.05	1380
125	90	160	89.6	2.2	35	4.5	4.2	2.4	0.06	1510
150	105	221	90.1	2.1	35	4.5	4.3	2.4	0.08	1785
175	123	250	90.4	2.1	35	5.6	4.4	2.4	0.09	1955
200	142	297	90.9	2.1	35	5.6	4.4	2.5	0.10	2170
225	162	335	91.1	2.1	50	8	4.4	2.5	0.13	2350
250	180	388	91.6	2.1	50	8	4.4	2.5	0.16	2600
300	222	446	92	2.1	50	8	4.5	2.5	0.19	2840
					500 轉/分					
100	71	153	88.2	2.5	35	3.5	3.7	1.8	0.08	1625
120	88	183	88.9	2.4	35	4.6	3.7	1.8	0.075	1830
140	100	212	89.4	2.4	35	4.6	3.7	1.9	0.092	1960
180	130	274	90.1	2.3	65	6.2	3.7	1.6	0.15	2220
215	150	328	90.4	2.3	60	10.5	3.8	1.7	0.18	2430
245	180	372	91.1	2.3	65	10.5	3.8	1.7	0.21	2585
290	205	436	91.7	2.3	65	10.5	3.9	1.4	0.23	2975
350	245	533	92.2	2.2	65	10.5	3.9	1.5	0.30	3250
380	290	614	92.5	2.2	65	10.5	4	1.5	0.35	3450
					375 轉/分					
100	80	143	88.6	85	65	7.5	0.16	625	780	2230
125	100	181	90.3	95	65	7.5	0.20	675	810	2325
145	116	210	89.5	105	65	7.5	0.25	740	900	2490
200	160	290	90.4	105	65	10.5	0.34	930	1060	3000
240	192	347	91.3	120	65	10.5	0.40	1080	1200	3260

表 13　CГ及C型三相同步電動機

容量（仟伏安）	轉速（轉/分）	電壓（伏特）	定子電流，當 230伏特時（安培）	定子電流，當 440伏特時（安培）	效率，當 cosφ=1時（%）	效率，當 cosφ=0.8時（%）	輸入容量，當 cosφ=1時（仟瓦）	輸入容量，當 cosφ=0.8時（仟瓦）	重量（公斤）
15	1000	230，400	37.5	21.7	87.1	83.1	17.2	14.4	280
25	1000	230，400	63	36.5	89.9	86.5	27.8	23.1	330
35	1000	230，400	88	50.5	90.7	87.7	38.6	32	300
45	1000	230，400	113	65	91.5	88.4	49.2	40.8	513
60	1000	230，400	150.7	87	92.5	89.9	64.9	53.5	600
15	1500	230，400	37.5	21.7	84.8	80.5	17.7	[illegible]	300
30	1500	230，400	75.4	43.4	88.8	84	34	28.5	330

表 14　同步調相機的基本數據

（根據ГОСТ 609-41）

超前電流時的額定容量（仟伏安）	額定電壓（伏特）	額定運行時的損耗（仟瓦）	[illegible]（%）
1000	400；525；3150；6300	55	50
2000	3150；6300	85	50
3500	3150；6300	125	50
5000	3150；6300	160	40
7500	6600	200	40
7500	11000	195	45
10000	6600	235	40
10000	11000	230	45
15000	6600	340	40
15000	11000	325	40
20000	11000	440	40
30000	11000	600	40
50000	11000	900	35

註：允許製造容量為4250仟伏安，額定電壓為10000伏特的同步調相機。

表 15 電動機的額定轉矩（公斤·公尺）

每分鐘轉數	電動機的出力（仟瓦）									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
500	1.94	3.9	5.8	7.6	9.7	11.6	13.6	15.2	17.6	19.4
600	1.62	3.24	4.85	6.5	8.2	9.73	11.4	13.0	14.6	16.2
800	1.22	2.44	3.64	4.85	6.1	7.3	8.5	9.7	11.0	12.2
1000	0.97	1.95	2.92	3.9	4.9	5.85	6.8	7.8	8.8	9.7
1500	0.65	1.30	1.94	2.6	3.25	3.9	4.55	5.2	5.9	6.5
2000	0.48	0.97	1.46	1.94	2.43	2.92	3.4	3.9	4.4	4.8
2500	0.39	0.78	1.16	1.55	1.95	2.35	2.75	3.1	3.5	3.9
3000	0.32	0.64	0.97	1.3	1.62	1.95	2.28	2.6	2.92	3.2

電動機的額定轉矩，可按公式 $M=974\times\frac{P}{n}$ 公斤·公尺確定；

式中 P—額定功率（即轉軸上所輸出的功率，仟瓦）；

n—額定轉速（轉/分）。

三相異步電動機（感應電動機）

轉差率的百分數等於：

$$s=\frac{n_1-n}{n_1}\times100\%;$$

式中 n_1—旋轉磁場每分鐘的同步轉數，等於 $n_1=\frac{60f}{p}$；f—電流的頻率（赫芝）；p—定子繞組的極對數；n—電動機每分鐘的轉數。空載時，s=0.3～1%；全負荷時，s=2～6%。

轉矩與電壓的平方成正比，當電壓降低時轉矩急劇減少。

過負荷容量決定於 $M_{max}/M_{норм}$ 之比，式中 M_{max}—最大轉矩（臨界力矩），當負荷達一定值時，電動機便不能維持運轉，即行停止下來。標準感應電動機的 $M_{max}/M_{норм}=1.6\sim2.0$。cos φ 完全隨負荷而變化，隨着負荷的增加，cos φ 可由 0.2～0.3（空轉時）增至 0.85（容量在數仟瓦以上的電動機）或增至 0.91（200 仟瓦及以上的大容量的電動機）。鼠籠式電動機的 cos φ 及效率比滑環式電動機的 cos φ 及效率要大。

表 16 具有鼠籠型轉子的 АЛ、АЛФ 及 АЛФЛ 型三相電動機

電動機型式	額定容量（仟瓦）	額定負荷時						飛輪力矩 GD²（公斤·公分²）	重量（公斤）
		轉/分	效率（%）	cos φ	$\frac{I_{пуск}}{I_{ном}}$	$\frac{M_{пуск}}{M_{ном}}$	$\frac{M_{max}}{M_{ном}}$		
АЛ21/2	1.6	2925	81.0	0.86	6.0	1.3	2.6	190	27
АЛ22/2	2.2	2925	83.0	0.87	6.0	1.3	2.6	215	30
АЛ31/2	3.2	2925	84.0	0.88	6.0	1.3	2.6	410	42.5
АЛ32/2	4.2	2925	85.0	0.88	9.0	1.3	2.6	435	46
АЛ41/2	5.1	2925	85.0	0.88	6.0	1.3	2.4	925	60
АЛ42/2	7.2	2935	86.0	0.89	7.5	1.3	2.4	1030	67.5
АЛ51/2	10.0	2935	86.0	0.89	7.5	1.3	2.2	1515	86
АЛ52/2	12.0	2935	86.0	0.89	7.5	1.3	2.2	2015	94
АЛ21/4	1.0	1425	78.0	0.79	5.0	1.1	1.8	235	25
АЛ22/4	1.5	1425	80.0	0.81	5.0	1.1	1.8	290	29
АЛ31/4	2.2	1440	82.0	0.82	5.5	1.1	1.8	455	35
АЛ32/4	3.2	1440	84.5	0.83	6.0	1.1	1.8	580	41.5
АЛ41/4	4.5	1445	85.0	0.84	6.5	1.2	2.0	1175	56
АЛ42/4	5.8	1445	86.0	0.85	7.0	1.2	2.0	1445	65
АЛ51/4	7.8	1455	86.0	0.86	7.5	1.2	2.5	2000	78
АЛ52/4	10.0	1455	87.0	0.86	8.0	1.2	2.5	2220	88.5
АЛ21/6	0.55	940	71.0	0.68	4.0	0.9	1.8	230	24
АЛ22/6	0.85	940	75.0	0.70	4.0	0.9	1.8	275	28.5
АЛ31/6	1.2	930	78.0	0.71	5.0	0.9	1.8	625	35
АЛ32/6	1.8	930	80.0	0.75	5.0	0.9	1.8	760	42.5
АЛ41/6	2.7	960	82.0	0.77	6.0	0.9	2.0	1615	56
АЛ42/6	3.5	960	83.0	0.78	6.0	0.9	2.0	1875	64
АЛ51/6	5.0	970	84.0	0.80	6.0	0.9	2.0	3505	79
АЛ52/6	6.0	970	85.0	0.81	6.0	0.9	2.0	4010	85
АЛ51/8	2.8	720	80.0	0.71	4.0	1.0	1.8	3505	79
АЛ52/8	3.5	720	81.0	0.73	4.0	1.0	1.8	4010	86.5

註：1. 電動機有 120/220、220/380 及 500 伏電壓製造。

2. АЛ21/6 及 АЛ22/6 型的 500 伏特電動機，其效率及 cos φ 較表中所列值略低。

表 17 具有鼠籠型轉子的"烏拉爾"型

三相異步電動機

型號	額定輸出容量（仟瓦）	額定負荷時 轉/分	效率（%）	cos φ	$I_{пуск}/I_{ном}$	$M_{пуск}/M_{ном}$	$M_{макс}/M_{ном}$	重量（公斤）	轉子的飛輪力矩（公斤·公尺²）
41-4	4.5	1450	85.5	0.87	6.6	2.0	2.7	65	1050
42-4	5.8	1450	85	0.86	6.3	2.1	2.8	72	1050
51-4	8	1460	86.9	0.87	5.8	1.4	1.9	105	4400
52-4	10	1460	87.2	0.87	5.8	1.4	1.9	113	5000
53-4	12	1460	88.2	0.87	5.8	1.4	1.9	123	5900
41-6	2.7	960	82	0.78	5.5	2.0	2.5	65	1050
42-6	3.5	960	83.5	0.75	5.7	2.1	2.7	72	1050
51-6	4.5	960	86	0.83	6.6	1.5	2.5	105	4400
52-6	6.0	970	86.9	0.84	6.6	1.6	2.5	113	5000
53-6	8.0	970	87.7	0.84	6.6	1.6	2.5	123	6000
51-8	4.0	720	85.1	0.78	4.7	1.1	2.0	105	6000
52-8	5.2	725	85	0.77	4.8	1.1	1.9	123	6000

註：$I_{пуск}$ ─ 啓動電流，$I_{ном}$ ─ 額定電流，$M_{макс}$、$M_{пуск}$ 及 $M_{ном}$ ─ 最大轉矩、啓動轉矩及額定轉矩。——譯者

表 18 具有鼠籠型轉子的 MA—200 型

三相異步電動機

MA 型電動機	額定輸出容量（仟瓦）	額定負荷時 轉/分	效率（%）	cos φ	$I_{пуск}/I_{ном}$	$M_{пуск}/M_{ном}$	$M_{макс}/M_{ном}$	重量（公斤）	轉子的飛輪力矩（公斤·公尺²）
202-1-4	13	1460	87.3	0.87	7.0	0.9	1.7	121	0.52
202-2-4	17	1460	87.9	0.88	7.0	0.9	1.7	138	0.60
203-1-4	22	1460	88.5	0.88	7.0	0.9	2.0	176	0.90
203-2-4	27.5	1470	89.0	0.88	7.0	0.9	2.0	198	1.03
204-1-4	37	1470	89.5	0.89	6.5	0.9	2.0	240	1.97

（續）

MA 型電動機	額定輸出容量（仟瓦）	額定負荷時值 轉/分	效率（%）	cos φ	$I_{пуск}/I_{ном}$	$M_{пуск}/M_{ном}$	$M_{макс}/M_{ном}$	重量（公斤）	轉子的飛輪力矩（公斤·公尺²）
204-2-4	48	1470	89.9	0.89	6.5	0.9	2.0	270	2.25
205-1-4	60	1465	90.3	0.90	6.5	0.9	1.8	390	3.3
205-2-4	72	1465	90.5	0.9	6.5	0.9	1.8	425	3.7
206-1-4	85	1470	90.8	0.9	6.0	1.1	1.8	500	5.15
206-2-4	100	1470	91.0	0.9	6.0	1.1	1.8	560	5.94
202-1-6	9.1	970	85.6	0.82	6.0	0.9	1.8	121	0.66
202-2-6	11.6	970	86.3	0.83	6.0	0.9	1.8	138	0.78
203-1-6	15.2	975	86.9	0.83	6.5	0.9	1.9	176	1.17
203-2-6	18.7	975	87.6	0.84	6.5	0.9	1.9	198	1.37
204-1-6	25.5	975	88.1	0.84	6.5	0.9	1.9	240	2.62
204-2-6	32	975	88.7	0.85	6.5	0.9	1.9	270	3.12
205-1-6	40	980	89.2	0.87	6.0	0.9	1.9	390	4.4
205-2-6	48	980	89.5	0.87	6.0	0.9	1.9	425	5.0
206-1-6	58	980	90.6	0.87	6.0	1.1	2.0	500	6.80
206-2-6	72	980	90.7	0.86	6.0	1.1	2.0	560	8.1
202-1-8	6.0	725	83.0	0.79	5.5	0.9	1.65	121	0.75
202-2-8	8.0	725	83.9	0.79	5.5	0.9	1.65	138	0.88
203-1-8	11	725	85.0	0.81	6.5	0.9	1.9	176	1.47
203-2-8	14	725	85.7	0.82	6.5	0.9	1.9	198	1.67
204-1-8	18.1	720	86.5	0.83	6.5	0.9	1.9	240	2.8
204-2-8	23.5	730	87.2	0.83	6.5	0.9	1.9	270	3.4
205-1-8	30	730	87.8	0.83	5.5	0.9	1.7	390	4.9
205-2-8	36	730	88.3	0.84	5.5	0.9	1.7	425	5.6
206-1-8	44	725	90	0.86	5.5	1.1	1.9	500	8.2
206-2-8	55	735	90.4	0.865	5.5	1.1	2.0	560	9.66

表19 [illegible]式電動機的基本數據

電動機型式	額定輸出容量（瓦特）	額定轉數（轉/分）	交流 電壓（伏特）	交流 最大電流（安培）	直流 電壓（伏特）	直流 最大電流（安培）	重量（公斤）
[illegible]	5+1	3000	127	0.35	110	0.25	2.2
[illegible]	10+2	3000	127	0.35	110	0.4	2.7
[illegible]	25+5	1500	127	1.15	110	0.7	4.6
[illegible]	50+7❶	3000	127	1.35	110	0.95	4.7
[illegible]	55+5	2500	127	1.65	110	1.2	5.6
[illegible]	100/80	3000	110	2.5	110	2	8
[illegible]	100/80	3000	220	1.3	220	1	8

❶ 工作制——60分。

當額定容量為 P_H（仟瓦）時，電動機由線路所取的電流（安培）為：

$$I_H=\frac{1000P_H}{\sqrt{3}U_H\eta\cos\varphi}=kP_H,$$

式中 U_H—額定電壓（伏特）；η及 cos φ 為 P_H（全負荷時）時的值。其係數 $k=\frac{1000}{\sqrt{3}U_H\eta\cos\varphi}$ 的平均值列於表20。根據電壓的各種容量的電動機，由表20可確定 I_H。

表20 係數k的平均值

額定電壓 U_H（伏特）	220			380		500		3000~6000	
額定容量 P_H（仟瓦）	1.75以下	1.75~29	29以上	2.85以下	2.85以上	1.75以下	1.75以上	任何值	
$k=\frac{1000}{\sqrt{3}U_H\eta\cos\varphi}$	4.5	3.5	2.9	2.5	2	2	2.6	0.25	0.22

電動電機線組的符號：

a) 同步及異步電機的定子用字母"C"表示；

b) 異步電機的轉子用字母"P"表示；

c) 同步電機的激磁（感應子）線組用字母"З"表示。

各線組始端用以數字1、2及3，而終端則相應地用以數字4、5及6。

表21 三相電機定子線組出線端的符號

線組接線法	出線端數量	出線端名稱	符號 始端	符號 終端
開啓線路	6個出線端	第一相	C1	C4
		第二相	C2	C5
		第三相	C3	C6
星形線路	3或4個出線端	第一相	C1	
		第二相	C2	
		第三相	C3	
		中性點（假定，接地或不接地）	0	
三角形線路	3個端子 3個出線端	第一端子	C1	
		第二端子	C2	
		第三端子	C3	

表22 三相異步電動機轉子線組出線端的符號

轉環上的出線端數量	出線端名稱	符號 始端	符號 終端
3	第一相	P1	
	第二相	P2	
	第三相	P3	
4	第一相	P1	
	第二相	P2	
	第三相	P3	
	中性點	0	
6	第一相	P1	P4
	第二相	P2	P5
	第三相	P3	P6

電機的動力負荷

起動時電機的動力負荷可按下式計算：

$$P=a\frac{M}{D}$$

式中 P—動力負荷（公斤）；M—電機的額定轉矩（公斤·公尺）；D—安裝電機的底腳螺栓間的距離（以軸心與螺栓軸心間等）；a—係數，異步電機等於5，同步電機等於6，直流電機等於10。此負荷在機器一側向上動作（檢查螺栓時必須予以考慮），而另一側則向下動作。

表23 當周圍冷氣最大容許溫度為+35°C時 電機的容許溫升限度

（根據ГОСТ 183-41）

	電機組成部分	"A"級絕緣				"Б"級絕緣			
		溫度計法	電阻法	裝置溫度檢測器的方法		溫度計法	電阻法	裝置溫度檢測器的方法	
				一槽中兩線圈間	線圈表面與槽底間			一槽中兩線圈間	線圈表面與槽底間
1	a) 容量為5000千伏安及以上的交流機的電樞繞組 б) 容量為5000千伏安及以上或鐵心長度1公尺及以上的汽輪電機及同步電機定子繞組	—	—	65°	55°	—	—	85°	75°
2	a) 除上述第一項以外的交流電機繞組 б) 除第3,4項中所示者外的直流電機及直流激磁的交流電機的激磁繞組（多層的）								
	в) 與整流子相連的電樞繞組	60°	65°	—	—	75°	85°	—	—
3	a) 單層激磁繞組	70°	70°	—	—	90°	90°	—	—

（續）

	電機組成部分	"A"級絕緣				"Б"級絕緣			
		溫度計法	電阻法	裝置溫度檢測器的方法		溫度計法	電阻法	裝置溫度檢測器的方法	
				一槽中兩線圈間	線圈表面與槽底間			一槽中兩線圈間	線圈表面與槽底間
	б) 激磁對電機激磁繞組及直流機中補償繞組數目不多於二時及多電機轉子的[illegible]繞組	—	70°	—	—	—	90°	—	—
4	有裸露表面的單層[illegible]繞組的電阻或[illegible]	65°	65°	—	—	85°	85°	—	—
5	不與繞組相接觸的絕緣繞組	65°	—	—	—	80°	—	—	—
6	永久短路的無絕緣繞組	這些部分的溫升,無論在何種情況下,不得達到危及絕緣或其他鄰接材料的危險值。							
7	不與繞組相接觸的鐵心及其他部分								
8	與繞組相接觸的鐵心及其他部分	如果繞組絕緣屬於"A"級絕緣時為60°,如果繞組絕緣屬於"Б"級絕緣,且在無特殊情況下,有效鐵心的絕緣採用同等的絕緣時為80°。							
9	整流子及滑環[illegible]	70°	—	—	—	90°	—	—	—
10	整流子	65°	—	—	—	85°	—	—	—
11	滑動軸承	45°	—	—	—	45°	—	—	—
12	滾動軸承	60°	—	—	—	60°	—	—	—

註："A"級絕緣指：棉紗、絲綢、紙及浸在油中或漆中的上述材料,以及漆包線及其他類似的有機材料。
"Б"級絕緣指：用雲母及含有黏性物質的石棉絕緣材料。

表34 試驗繞組對機身的電氣絕緣強度時的試驗電壓

（根據ГОСТ 183-41）

電機或其各部	試驗電壓的有效值
1. 容量小於1仟瓦或1仟伏安且額定電壓小於或等於24伏特的一切電機	500伏特+2×額定電壓
2. 容量在1仟瓦或1仟伏安至3仟瓦或3仟伏安（包括3仟瓦或3仟伏安在內）額定電壓大於24伏特的電機	1000伏特+2×額定電壓
3. a) 容量大於3仟瓦或3仟伏安，除第б項（及第9項）定額電壓大於24伏特的電機	1000伏特+2×額定電壓（當最低電壓為1500伏特時）
б) 容量為1000仟瓦或仟伏安及以上的電機，其額定電壓為 2000伏特及以下者	1000伏特+2×額定電壓
2000伏特以上至6000伏特者	2.5×額定電壓
6000伏特以上者	3000伏特+2×額定電壓
4. 額定電壓不超過750伏特的同步電機的激磁繞組	10×額定激磁電壓 最低1500伏特 最高3500伏特
5. 同步電動機及同步電氣調相器的激磁繞組:	
1) 當同步電機一端直接啟動時的電機:	
a) 用激磁繞組（繞組接於電阻或電源）啟動的電機	10×額定激磁電壓 最低1500伏特
б) 用開路激磁繞組（或繞組分段）啟動的電機	1000伏特+10×額定激磁電壓 最低1500伏特
в) 用開路激磁繞組（或繞組不分段）啟動的電機	1000伏特+20×額定激磁電壓 最低1500伏特 最高8000伏特
2) 當同步電機一端用其他方法啟動的電機	
a) 用同步電動機啟動的同步電動機	10×額定激磁電壓 最低1500伏特
б) 用非同步電動機或在直流一端啟動的單電機變流器	1000伏特+2×額定激磁電壓 最低1500伏特
6. 各式電機的激磁繞組	1000伏特+2×額定電壓 最低1500伏特
7. 不處於經常短路狀態的非同步電機轉子繞組（開路轉子）:	
a) 不可逆電動機	1000伏特+2×轉子繞組的額定電壓
б) 反接制動及具有電機的可逆電動機	1000伏特+4×轉子繞組的額定電壓
8. 組合成組的電機或電器	如電機和電器聯接時，則對電機和電器（每一電器均預先經過相對應的電氣強度試驗）組成的設備可作為整體進行試驗，其試驗電壓（不超過其電器或電機試驗全部電壓）為試驗電壓的85%
9. 電車用的直流電動機	1000伏特+3×額定電壓

絕緣電阻 在繞組計算溫度時，電機的絕緣電阻值，不應低於下列公式所求出的數值：

$$R_i=\frac{U}{1000+\frac{P}{100}},$$

式中 R_i—絕緣電阻（M歐）；U—電機繞組的額定電壓（伏特）；P—電機的容量（仟伏安）。

變壓器

全負荷時，變壓器的效率η按下列公式計算：

$$\eta\%=\left(1-\frac{P_0+P_k}{P\cos\varphi_2+P_0+P_k}\right)\times100,$$

式中 P_0—空轉損失（仟瓦）。

非全負荷時，則按下列公式計算：

$$\eta\%=\left(1-\frac{P_0+P_k\alpha^2}{\alpha P\cos\varphi_2+P_0+P_k\alpha^2}\right)\times100,$$

式中 P_0及P_k與上述公式中之意義相同，α—負荷係數，等於一負荷與全負荷之比。

表25 油浸自冷式三相雙繞組變壓器的特性

額定容量（仟伏安）	綫圈的額定電壓（仟伏）		損耗		額定效率（%）	額定負荷及（cosφ=1）時的電壓變動率（%）	短路電壓與額定電壓的百分比值	短路電流與額定電流的百分比值	重量（公斤）			外形尺寸（公厘）		
	高壓	低壓	額定電壓時無負荷損耗（瓦特）	額定負荷時的短路損耗（瓦特）					變壓器（總重）	[illegible]部分	油	平面長邊	平面寬邊	[illegible]
5	6.3	0.400	60	185	95.53	3.8	5.5	10	290	100	100	910	780	1040
10	6.3	0.400	105	335	95.73	3.45	5.5	10	300	110	100	910	780	1040
	10	0.400	140	335	95.47	3.45	5.5	10	485	200	200	1310	800	1790
20	6.3	0.400	180	600	96.25	3.1	5.5	9	385	175	105	960	780	1065
	10	0.400	220	600	96.06	3.1	5.5	10	580	270	230	1375	670	1320
30	6.3	0.400	250	850	96.46	2.95	5.5	8	465	190	155	1060	800	1195
	10	0.400	300	850	96.31	2.95	5.5	9	640	270	230	1375	670	1320
50	6.3	0.525	350	1325	96.75	2.75	5.5	7	580	290	170	1160	800	1190
	10	0.400	445	1325	96.59	2.75	5.5	8	790	350	240	1500	650	1405
75	6.3	0.525	450	1875	96.94	2.6	5.5	6.5	780	345	250	1370	840	1270
	10	0.400	560	1875	96.82	2.6	5.5	7.5	950	435	340	1515	810	1575
100	6.3	0.525	600	2400	97.09	2.5	5.5	6.5	830	385	230	1370	845	1335
	10	0.525	730	2400	96.96	2.5	5.5	7.5	1150	525	375	1650	805	1550
135	6.3	0.525	830	3070	97.19	2.4	5.5	6.5	1100	510	325	1490	800	1465
	10	0.525	1000	3150	97.02	2.46	5.5	7.5	1240	550	400	1490	850	1615
180	6.3	0.525	1000	4000	97.30	2.35	5.5	6	1250	575	345	1490	900	1485
	10	0.525	1200	4100	97.14	2.4	5.5	7	1450	620	430	1560	1000	1615
	10	3.15	1500	4100	96.97	2.4	5.5	8	2125	920	840	2160	890	1510
240	6.3	0.525	1400	4900	97.44	2.17	5.5	6	1700	750	520	1710	1040	1565
	10	0.525	1600	5100	97.28	2.25	5.5	7	1850	700	610	1710	1040	1715
320	6.3	0.525	1600	6070	97.65	2.05	5.5	6	2000	900	600	1710	1040	1715
	10	0.525	1900	6200	97.54	2.05	5.5	7	2230	950	725	1710	1040	1915
	10	3.15	2300	6200	97.41	2.05	5.5	7.5	2745	1190	995	2160	820	2330
420	10	0.525	2100	7700	97.72	1.96	5.5	6.5	2710	1165	920	2000	1205	2060
560	10	0.525	2500	9400	97.87	1.8	5.5	6	3190	1460	1000	2420	1355	2210
	10	6.3	3350	9400	97.77	1.8	5.5	6.5	3190	1450	1000	2470	1355	2210
750	10	0.525	4100	11900	97.91	1.73	5.5	6	4945	2115	1620	2555	1480	2600
1000	10	6.3	4900	15000	98.06	1.64	5.5	5	5640	2500	1870	2695	1480	3195
1350	10	6.3	6000	19000	98.15	1.59	5.5	5	6980	2880	2255	2540	1540	3195
1800	10	6.3	8000	24000	98.25	1.47	5.5	4.5	8930	3850	3190	2990	1615	3420
2400	10	6.3	9200	31500	98.33	1.45	5.5	4.5	10240	3530	3655	3150	2100	3795
3200	10	6.3	11000	37000	98.52	1.3	5.5	4	13340	5340	4690	3310	2210	4000

電氣設備的容許過負荷

發電機及電動機

$I_{過}/I_{n}$	1.15	1.2	1.25	1.3	1.4	1.5
t_{min}	8	6	5	4	3	2

式中 $I_{過}/I_{n}$—發電機或電動機對電流額定的過負荷倍數；

t_{min}—容許過負荷時間。

變壓器 1.3 — 2 小時　電纜：110%—2小時（3仟伏以下的電纜）
1.6 — 45 分鐘　115%—2小時（6及10仟伏的電纜）
1.75 — 20 分鐘
2 — 10 分鐘
3 — 1.5 分鐘

三　水銀整流器

基本關係式：

$$U_2 = U\frac{\frac{\pi}{m}}{\sqrt{2}\sin\frac{\pi}{m}};\quad I_2 = \frac{I}{\sqrt{m}},$$

式中 U_2及I_2 變壓器次級繞組的相電壓及相電流；m—變壓器次級繞組的相數（當單相電流整流及次級繞組的中點與陰極相聯時 $m=2$）；U及I 整流後的電壓及電流值。電弧中的電壓降等於15～25伏特。

表 26　金屬水銀整流器的基本數據

整流器型式	額定電流（整流後）（安培） 工業裝置及城市電氣運輸用者，當電壓為下列伏特時			鐵路運輸及礦山運輸用者，當電壓為下列伏特時	
	230～460	600	825	1650	3300
PB 5	600	500	—	—	—
PB 10	1100	1000	900	—	—
PB 20	2000	2000	1750	750	500
PB 30	3000	3000	2500	1125	750
PB 50	5000	5000	5000	—	—

額定負荷時，整流器的效率與整流電壓有如下的關係：

整流電壓（伏特）	230	460	600	825	1650	3300
效率（%）	86	90	92	94	94	95

四　蓄電池

表 27　C及CK型固定式蓄電池

特性	單位	放電時間（小時） 極片數 CK-1		C-1			
		1	2	3	5	7.5	10
容量	安培·小時	18.5	22	27	30	33	36
放電電流	安培	18.5	11	9	6	4.4	3.6
最大充電電流	安培	11	11	9	9	9	9
放電終期電壓	伏特	1.75	1.75	1.8	1.8	1.8	1.8

大尺寸蓄電池的容量及電流值，將CK-1或C-1型電極極片數乘以該蓄電池之號數即可求得。

CK及C型的號數	容器的外部尺寸（公厘） 長	寬	高	重量（無酸）（公斤）	比重為1.18的硫酸（公斤）	一個中的電量（包括隔板及玻璃板的總重量）（公斤）	備註
1	80	215	270	8.6	4	14.2	1. 蓄電池的全重（帶支架），C-CK-1及C-CK-20型的增加5%，C-CK-21～C-CK-40型的增加3%。 2. C-CK-1～C-CK-20型的電極片裝於玻璃容器內，C-CK-24型及以上的電極片裝於鉛襯的木箱中。 3. CK型與C型的差別僅C型電極片帶有加厚的極板。
2	120	215	270	14.1	6.5	22.5	
3	180	215	270	18.5	9	30	
4	215	250	270	22.5	11	36.7	
5	215	280	270	28	10.5	41	
6	215	195	485	31.9	16	51.8	
8	215	195	485	41.9	15.5	60	
10	215	200	485	51.6	20	76.3	
12	215	220	485	60	19.5	84.7	
14	215	256	485	67.7	21	93.7	
16	215	315	485	78.6	27	112	
18	215	346	485	89.3	30	126	
20	215	415	485	96	31	133	
24	400	330	505	137.6	53	202	
28	400	365	505	157.8	60	229	
32	400	400	505	176.9	65	246	
36	400	440	505	196.6	72	264	
40	470	485	505	214.6	78	300	

五 電氣設備

開關

表23 油開關

設置方式	額定電壓（仟伏）	開關型式	額定電流（安培）	斷流容量（兆伏安）	容許最大短路電流 最大值（幅值）（仟安）	容許最大短路電流 有效值（仟安）	10秒鐘短路時的熱穩定電流（仟安）	開關重量 無油（公斤）	油重（公斤）
戶	3	ВМ-6	400	17	25	15	10.6	50	12
		ВМ-6У	550	17	25	15	10.6	50	12
		ВМ-16; ВМ-14	1000	115	57	35	25	215	50
		ВМ-16У	1000	115	59	35	25	225	50
		ВМ-18	2000及 3000	100	84	50	30	500	120
		ВМГ-22Б	600	100	40	25	14	150	5
	6	ВМ-6; ВМ-5	200	15	16	10	6	40	12
		ВМ-16; ВМ-14	600	100	50	30	13.5	185	50
		ВМ-22Ф	1000 1500	150	74	44	27 31	425 435	150
		ВМГ-22Б	400 600	200	40	25	11 14	150	5
		ВМГ-133	600	200	52	30	14	156	5
	10	ВМГ-133	400 600 1000	200	52	30	11 14 14	170 170 180	10 10 10
內	10	ВМ-16; ВМ-14	200	75	22	19	6	165	50
		ВМ-22Ф	400 600 1000	125	50 50 74	30 30 44	10 13.5 28	540 565 585	180
		ВМ-23Ф	600 1000 1500	250	67 84 92	40 50 55	21 36 39	645 655 670	250
		МГГ-223-КБ	2000 3000	500	135 130	80	57 71	1450	90
		МГГ-229-КБ	2000 4000	1500	168 200	100 120	85 24	2000	55
		МГФ-11	1000 2000	400	70	42	28	300	12
		ВМГ-22Б	600	200	40	25	14	160	10
	20	МГГ-229	2000 4000	1500	147 208	85 120	58 66	2000	70
戶	35	ВМ-35Ф	600	400	33	20	10.6	900	300
	6	ВМ-22Н	與ВМ-22Ф、6仟伏者同						
	10	ВМ-22Н	與ВМ-22Ф、10仟伏者同						
		ВМ-23Н	與ВМ-23Ф者同						
外	35	ВМ-35Н МКП-76Д	600 600	400 1000	33 84	20 50	10.6 21	900 5450	300 1350
	110	МКП-183Д МКП-160Д	600 600及1000	1500 2500	49 49	30 30	14 14	12000 13850	11100 11700
	154	МКП-190Д	600及 1000	2500	40	24	12	19450	21000
	220	МКП-274Д	600	3500	33	20	10	68000	31000

表 29 自動開關

自動開關名稱	用途	電流種類	動作範圍
1. 過負荷自動開關	保護發電機及電動機避免過負荷及短路	直、交流	1.2~2 I_{nom} 時
2. 反向電流自動開關	保護蓄電池及其他並聯的發電機，避免發電機的反向電流	直流	反向電流 5~10% I_{nom} 時
3. 最小電流（中性的）自動開關	保護充蓄電池[illegible]的發電機	直流	5% I_{nom} 時
4. 最小電壓（中性的）自動開關	當切斷供給電源[illegible]（[illegible]）保護電動機的[illegible]	直、交流	30~70% U_{nom} 時
5. 過負荷－反向自動開關	具有第 1,2 項的保護作用	直流	1.2~2 I_{nom} 及反向電流為 5~10% I_{nom} 時
6. 過負荷－中性自動開關	具有第 1,4 項的保護作用	直、交流	1.2~2 I_{nom} 及 30~70% U_{nom} 時

表 30 電壓互感器的基本數據

（根據 ГОСТ 1983-43）

互感器種類	額定電壓（伏特）	額定容量（伏安）			最大容量（伏安）
		精確等級為 0.5 者	精確等級為 1 者	精確等級為 3 者	
單相雙線圈	$380/\sqrt{3}$	25	40	100	200
	$380/\sqrt{3}$	—	40	100	200
	380	25	40	100	200
	380	—	40	100	200
	500	25	40	100	200
	500	—	40	100	200
	$3000/\sqrt{3}$	30	50	120	240
	$3000/\sqrt{3}$	—	50	120	240
	3000	30	50	120	240
	3000	—	50	120	240
	6000	50	80	200	400
	6000	—	80	200	400
	10000	80	150	320	640
	10000	—	150	320	640
	15000	80	150	320	640
	15000	—	150	320	640
三相雙線圈	380	50	80	200	400
	380	—	80	200	400
	500	50	80	200	400
	500	—	80	200	400
三相[illegible]柱組及雙線圈	3000	50	80	200	400
	3000	—	80	200	400
	6000	80	150	320	640
	6000	—	150	320	640
	10000	120	200	480	960
	10000	—	200	480	960
	15000	120	200	480	960
	15000	—	200	480	960

註：表中所列三相互感器的容量係指在[illegible]對稱時[illegible]電壓及[illegible]而言。

電流互感器

型式及額定電流

電流互感器符號：

а) T—電流互感器；

б) 繞組型式：[illegible]—初級線圈為多匝的，ПО—初級線圈為單匝的，Ш—母線的，Л—[illegible]的；

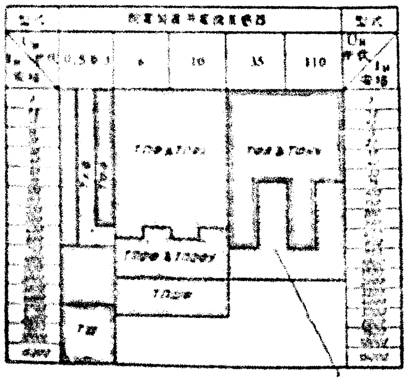
в) [illegible]—[illegible]；

г) [illegible]—初級線圈加強的，加強抗拒電流的穩定性；

д) [illegible]—[illegible]製造的；

е) Н—戶外裝置的。

ж) [illegible]後面的數字表示互感器的額定等級。當有二鐵心時，分子表示最高級的，分母表示[illegible]。而在另一引線後的分子表示額定電壓，分母表示初級線圈的額定電流。



[illegible]

互感器次級線圈的額定電流規定如下：

а) 戶內裝置用的互感器為5安培；

б) 戶外裝置用的互感器為5安培及1安培。

表31 額定頻率時電流互感器的誤差

精確等級	初級線圈電流與額定電流的百分比	最大值		次級線圈負載的條件
		電流誤差（%）	角誤差（分）	
0.2	120～100	±0.20	±10	次級線圈負荷為額定值的25～100%及次級線圈的功率因數 $\cos\varphi_2=0.8$
	20	±0.35	±15	
	10	±0.50	±20	
0.5	120～100	±0.50	±40	在此種情況下，次級線圈額定電流為5安培的電流互感器，其次級線圈負荷的最低值，不得小於0.15歐姆，對於次級線圈額定電流為1安培的電流互感器，則不應小於1.5歐姆。
	20	±0.75	±50	
	10	±1.0	±60	
1	120～100	±1.0	±80	
	20	±1.5	±100	
	10	±2.0	±120	
3	120～50	±3	無規定	
10	120～50	±10	無規定	

註：[illegible]，不[illegible]超出[illegible]誤差[illegible]的[illegible]。

電流互感器[illegible]電流時的誤差[illegible]規定，[illegible]產品目錄中[illegible]。

表 32 電力用保安器基本數據

（根據 ГОСТ 2213-43）

保安器的額定電壓（仟伏）	保安器的最大額定電流（安培）	保安器的最大切斷電流 I_{ap} 第 I 類	第 II 類	熔斷器的額定電流，I_n（安培）	I類或II類中的每一類的保安器切斷電流的範圍 a 組	б 組
		有效電流不超過			不小於	
3	200	3000	20000	2；3；5；7.5；10；15；20；30；40；50；75；100；150；200	自 I_{ap} 至 $3I_n$	自 I_{ap} 至 $1.3I_n$
6	100	1500	10000	2；3；5；7.5；10；15；20；30；40；50；75；100		
10	50	800	6000	2；3；5；7.5；10；15；20；30；40；50		
35	15	無規定	1000	2；3；5；7.5；10；15		

註 保安器的類別（I或II）以及組別（a或б）由製造工廠於說明書中註明。

電 抗 器

選擇電抗器時按：1）U_{nom}，2）I_{nom}，3）電抗值 x%（就是電抗器中的電壓降落佔 U_{nom}（額定電壓）的百分數。當三相交流、頻率為 50 赫芝時，$x\% = \frac{54LI}{U}$，式中 L—電抗器的電感（毫亨）；I 及 U—額定電流及電壓。混凝土電抗器的電抗值為 3.5～10%，電流為 100～1300 安培製造。

表 33 電氣設備載流部分的加熱溫度及溫升

載流部分、電氣裝置、電機及電器的名稱	最大容許溫度（°C）溫 度	溫 升
未絕緣及未與絕緣材料接觸的載流部分	110	75
絕緣及與絕緣材料接觸的載流部分：		
a）A 級絕緣——棉紗、絲或浸在油中的纖維材料	95	60
б）B 級絕緣——雲母及石棉的製品	110	75
в）C 級絕緣——雲母、瓷、玻璃、石英及其他	110	75
用銅及銅合金製的 I 級及 V 級觸頭	70	35
[illegible]	75	40
用銅及銅合金製成的滑動及滾動接觸點、換向器及滑環	110	75
油上，[illegible]	120	85
保安器[illegible]	120	85
發電機線組：a）定子線組	100～120	60～80
б）轉子線組	105～145	65～105
變壓器線組	105	70
變壓器鐵心	110	75
軸承：a）滑動軸承	80	45
б）滾動軸承（軸承內）	95	60
в）[illegible]	80	—
г）潤滑軸承	65	—
變壓器油箱上層油	95	60
同上，但[illegible]	75	40
有色金屬製成的螺栓及接頭	90	65
同上，但用其他金屬製成者	70	45

註：A 級絕緣的最大容許溫度為 +105°C，B 級絕緣的最大容許溫度為 +125°C，對 C 級則無規定。

如果使用時，冷卻介質的溫度大於 +35°C 或有時不達 +35°C 時，則溫升的規定值可能變化，但加上溫升的最大容許值不應超過表中所列值。

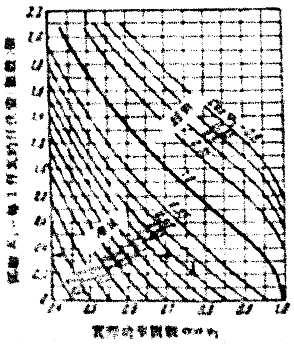
表中所列最大容許溫度係指載流部分通過工作電流所產生的溫度。當短路電流通過時溫度可能達到：a）裸導線及母線 200°C，[illegible] 400°C；б）電纜在 10 仟伏及以下的電纜 200～250°C，在 10 仟伏以上的 175°C；в）[illegible] 750°C。

表34 電阻電爐

電爐型式	容量（仟瓦）	電壓（伏特）	工作空間（公厘）			相數	結線法	工作溫度（°C）	工作溫度時的生產率（公斤/小時）	工作溫度時空載損失（仟瓦）	自開爐達工作溫度時的時間（小時）	重量（公斤）
			寬	長	高							
箱式爐												
[illegible] 10	15	60	150~200	330~400	150~180	1	串聯	1150~900	25	6	—	1500
[illegible]	15	380/220	320	690	300	1/3	串聯/人	950	50	4~6	3	2300
[illegible]	30	380/220	470	1000	500	1/3	串聯/人	950	125	10	8	4500
[illegible]	30	380/220	460	1400	400	1/3	串聯/人	950	140	8	8	3250
[illegible]	45	380/220	600	1400	620	3	人/Δ	950	200	15	8	4700
[illegible]	45	380/220	600	1200	500	3	人/Δ	950	210	11	8	4400
BH-14	60	380/220	760	1510	600	3	人/Δ	950	290	14	9	6000
[illegible]	75	380/220	900	1800	566	3	人/Δ	950	340	17	10	8000
[illegible]	75	380/220	900	1800	600	3	人/Δ	950	380	15	10	7000
[illegible]式爐												
[illegible]	30	380/220	Φ 450	—	800	1/3	串聯/人	850	140	8	—	2600
[illegible]	60	380/220	Φ 620	—	2400	1/3	串聯/人	950	330	15	—	5000
[illegible]	24	220	Φ 400	—	500	1	串聯	650	100	5	3.5	1100
[illegible]	36	380/220	Φ 500	—	650	3	人/Δ	650	250	6	4.5	2010
[illegible]	32	380/220	300	300	1265	1/3	串聯/人	820	125	10	—	3600
[illegible]	48	380/220	300	300	2040	1/3	串聯/人	820	230	13	—	4550
[illegible]	20	220	Φ 500	—	530	1	串聯	600	30	—	4	2800
[illegible]拌爐												
HHT-75	75	380/220	600	3000	420	3	—	650	—	—	—	10000
HHT-100	100	380/220	600	3000	420	3	—	900	—	—	—	10000
HHT-150	150	380/220	900	5400	500	3	—	650	400	—	—	20000
HHT-200	200	380/220	900	5400	500	3	—	950	350	—	—	20000
HHT-8	210	380/220	1500	10000	650	3	—	650	400	54	—	73000
[illegible]床爐												
BC-21	11	120	Φ 200	—	400	1	串聯	850	20~30	6~8	—	950
BH-22	20	220	Φ 300	—	535	1	串聯	850	40~60	7~11	—	1350
BH-23	30	380	Φ 400	—	535	1	串聯	850	120~150	10~13	—	
鋁及其合金熔煉爐												
CAK 0.15	60	380/220	750	700	150	3	串聯	750	—	—	—	4500
CAH-0.3	90	380/220	1100	1110	234	3	人/Δ	850	125	—	—	16850
CAH 0.5	120	380/220	1200	1340	280	3	人/Δ	850	150	—	—	18750

表35 電容器

電容器名稱	型式符號	電容器特性				
		一組的容量仟伏安（無效）	工作電壓（伏特）	電容（微法）	電流（安培）	淨重（公斤）
改善功率因數用的電容器	KMT-5-0.38	5	380	—	—	—
同上	KK-3-1	6.2	3000	2.17	2.03	21
同上	KK-3-2	11	3000	3.85	3.6	31
同上	KTM 25-3	25	3000	—	—	—
同上	KK-6-1	6.8	6000	0.6	1.13	21
同上	KK-6-2	11.2	6000	0.985	1.87	31
同上	KTM 25-6	25	6000	—	—	—
同上	KK-10-1	6.9	10000	0.214	0.67	21
同上	KK-10-2	10.8	10000	0.345	1.08	31



功率因數 cos φ 的補償

cos φ 從 cos φ_1 提高至 cos φ_2 所需的補償容量 Q_c 為：

$$Q_c = P(\operatorname{tg}\varphi_1 - \operatorname{tg}\varphi_2) = Pk_1\text{（無效仟伏安）}$$

式中 k_1——每1仟瓦負荷所需補償之無效容量（無效仟伏安）。

k_1 值根據上列圖中的曲線決定。

表36 氧化銅整流裝置

型式	用途	交流電壓（伏特）	整流電流		試驗電池		效率（%）	重量（公斤）
			電壓（伏特）	電流（安培）	電壓（伏特）	電流不大於（安培）		
ПТВ-1	旅行用1.8~2.2伏特蓄電池充電用	110	2.2	0.5~2.4	2	30	30	6.5
ПТВ-2		110	2.2	0.45~2.2	2	15	35	6.6
СТВ-1	電話用10.8~13.2伏特蓄電池充電用	110	13.2	0.1~0.6	12	25	40	6.55
СТВ-2		110	13.2	0.09~0.6	12	15	45	6.5
КТВ-1	10.8~15伏特蓄電池充電用	110	13.2	0.4~3	12	45	35	13
КП-1	電鐘與電鈴及供電用	110	2~4	1~1.5	—	—	—	6.5
КП-1		220	2~4	1~1.5	—	—	—	6.5
ТВ-1	—	220	4~6	0.45~0.6	—	—	—	6.5
ПКС-1	給繼電器的整流裝置	25	12或16	0.6~1.2	24	20	30	1.65
ПКС-2		50	24或32	0.6~1.2	24	40	30	2
КВ	中繼式整流裝置	—	—	0.3	—	8	—	0.75以下

表37　交流50週之銅排及鋁排母線的連續容許負荷

（用於加熱溫度的最高值為70°C及周圍空氣溫度為25°C）

公稱尺寸	每根母線截面（公厘²）	每根母線1公尺的重量（公斤）		最大負荷（安培）							
				1條		2條		3條		4條	
		銅	鋁	銅	鋁	銅	鋁	銅	鋁	銅	鋁
15×3	45	0.400	0.122	210	160	—	—	—	—	—	—
20×3	60	0.534	0.162	280	215	—	—	—	—	—	—
25×3	75	0.668	0.203	340	265	—	—	—	—	—	—
30×3	90	0.800	0.243	415	325	—	—	—	—	—	—
30×4	120	1.068	0.324	490	380	—	—	—	—	—	—
30×5	150	[illegible]		455				—	—	—	—
40×4	160	1.424	0.432	625	480	1120	855	—	—	—	—
40×5	200	1.780	0.540	725	565	1250	965		—	—	—
45×4	180	[illegible]		775				—	—	—	—
50×4	200	1.780	0.540	860	625	—	—	—	—	—	—
50×5	250	2.225	0.675	875	670	1550	1190	—	—	—	—
50×6	300	2.670	0.810	960	740	1710	1315	—	—	—	—
60×5	300	2.670	0.810	1020	785	1825	1400		—	—	—
60×6	360	3.204	0.972	1110	855	1940	1555	2620	2150	2315	2720
60×8	480	4.272	1.296	1350	1010	2160	1770	3035	2500	2675	3150
60×10	600	5.340	1.620	1400	1120	2285	1860	3420	2800	4110	3440
35×8	280	2.[illegible]	—	1270	—	—	—	—	—	—	—
65×10	650	5.780	—	1655	—	—	—	—	—	—	—
80×6	480	4.272	1.296	1450	1110	2560	2020	3380	2750	4210	3480
80×8	640	5.696	1.728	1670	1270	2860	2250	3840	3165	4720	3700
80×10	800	7.120	2.160	1850	1450	3185	2540	4170	3340	5170	4460
100×6	600	5.340	1.620	1780	1375	3060	2310	4140	3465	5030	4350
100×8	800	7.120	2.160	2030	1570	4450	2845	4800	3850	5650	4800
100×10	1000	8.900	2.700	2390	1741	3781	2650	5050	4240	6120	5770

註：表中所列負荷值係指母線豎立配置時而言，如母線為平面配置時，則應乘以校正係數0.95。

表38　交流50週之扁形鋼製母線的連續容許負荷

（用於加熱溫度的最高值為70°C及周圍空氣溫度為25°C）

寬度（公厘）	母線厚度（公厘）									
	2.5		3.0		4.0		5.0		6.0	
	截面（公厘²）	電流（安培）	截面（公厘²）	電流（安培）	截面（公厘²）	電流（安培）	截面（公厘²）	電流（安培）	截面（公厘²）	電流（安培）
16	40	55	—	—	65	65	80	65	95	70
20	50	65	—	—	80	75	100	80	120	85
25	62.5	80	75	85	100	92	125	95	150	105
30	—	—	90	100	120	110	150	115	180	120
35	—	—	105	115	140	125	175	130	210	135
40	—	—	120	130	160	140	200	150	240	155
45	—	—	135	145	180	160	225	165	270	170
50	—	—	150	160	200	170	250	180	300	180
55	—	—	165	175	220	190	275	200	330	205
60	—	—	180	195	240	205	300	215	360	220
65	—	—	195	205	260	220	325	230	390	240
70	—	—	210	220	280	240	350	250	420	255
75	—	—	225	235	300	255	375	265	450	275
80	—	—	240	255	320	270	400	280	480	290
90	—	—	270	280	360	300	450	310	540	325
100	—	—	300	315	400	335	500	355	600	365

註：表中所列負荷值係指母線豎立配置時而言，如母線為平面配置時，則應乘以校正係數0.95。

多根母線，其負荷可將負荷值乘以下列係數求得：

a）二根母線——1.65；

б）三根母線——2.0；

в）四根母線——2.5。

六　導線及線路

根據ГОСТ 2823-47的規定，電器的最低電壓等於額定電壓的97.5%。

因此，供電電源至最終電器間的允許電壓損耗應採用下列數值（按滿載）：

當電壓400/231或230/133伏時，30~180仟伏安變壓器配電的照明電網時，其電壓損耗約為5%；

同上，但大於180仟伏安時約為5.5%；

當電壓爲 400/231 伏特、320 仟伏安以下的變壓器供電的電力及照明負荷共用電網時，其電壓損耗約爲 5%；

當上述大於 320 仟伏安時約爲 3.5%。

表 39　輸電線路的經濟電流密度

最大負荷利用小時數（小時/年）	經濟電流密度（安培/公厘²）		
	銅　線	鋁　線	鋼　線
5000 以上	1.25	0.75	0.35
3000～5000	1.75	1.0	0.40
3000 以下	2.50	1.5	0.45

表 40　架空線及電纜線數據

電壓（仟伏）	6	10	35	110
截面（公厘²）	35～70	35～70	35～70	70～120
架空線的感抗電阻（歐姆/公里）	0.37	0.37	0.40	0.42
架空線對地的電容電流（安培/公里）	0.015	0.025	0.10	—
電纜線對地的電容電流（安培/公里）	0.32～0.72	0.71～0.57	3.8（截面70公厘²）	—

線路的電壓損耗

$$\Delta U=\frac{PR+QX}{U}\text{仟伏，}$$

式中　U—線電壓（仟伏）；P 及 Q—有效及無效負荷（兆瓦及兆伏安）；R 及 X—電阻及電抗（歐姆）。

簡略計算的電壓公式爲（cos φ＝0.8 及 x＝0.4 歐姆/公里時）：

$$\Delta U\%=\frac{Sl}{U^2}\left(\frac{a}{s}+b\right).$$

式中　U—線電壓(仟伏)；S—視在負荷(兆伏安)；l—線路長度(公里)；s—導線截面(公厘²)；a—係數，銅線爲 1430，鋁線爲 2360；b—係數，架空線路爲 24，6～10 仟伏電纜爲 4.5。

表 41　導線及電纜的容許電流與可熔保安器的額定電流的最大比值

房屋名稱	線路類別	線路裝置法	導線與電纜的容許電流與可熔保安器的額定電流的容許比值
住宅、公共及公共建築物以及工業企業的生活、辦公、倉庫建築物	電力及照明線路	導線敷設於鋼管或敷於絕緣柱上（明線）時	1.25
		電纜	1
工業企業的工房	電力線路	經常過負荷時：	
		導線敷設於鋼管內時	0.66
		導線安於絕緣柱上（明線）時	0.85
		敷設電纜時	0.66
		引至長期工作電氣設備的支線：	
		導線敷設於鋼管內時	0.33
		導線安於絕緣柱上（明線）時	0.85
		採用電纜時	0.33
		引至短期工作電氣設備的支線：	
		導線敷設於鋼管內或敷設電纜時	0.5
	照明線路	幹電線、幹線及支線：	
		導線敷設於鋼管內，敷於絕緣柱上（明線）或採用電纜時	1
有爆炸危險的房屋	電力及照明線路	引至各種工作電氣設備的幹電線、幹線及支線：	
		導線敷設於鋼管內時	1.25
		採用電纜時	1

蘇聯工廠製造的可熔保安器的熔絲的額定電流爲：

6, 10, 15, 20, 25, 35, 60, 80, 100, 125, 160, 200, 225, 260, 300, 350, 430, 500, 600, 700, 850 及 1000 安培。

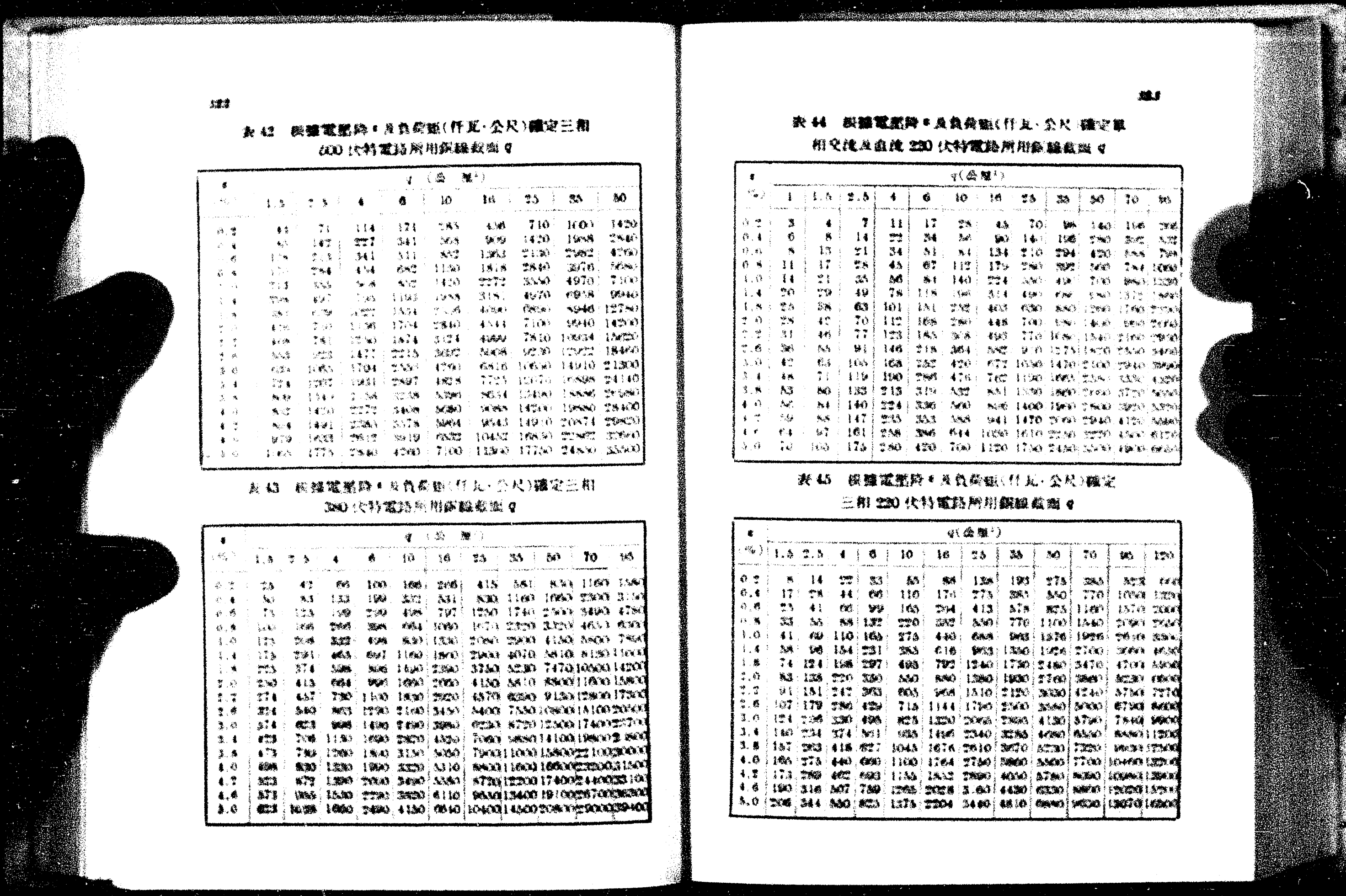


表 42 根據電壓降 e 及負荷矩（仟瓦·公尺）確定三相 600 伏特電路所用銅線截面 q

e	q（公厘²）								
（%）	1.5	2.5	4	6	10	16	25	35	50
0.2	43	71	114	171	285	456	710	1000	1420
0.4	85	142	227	341	568	909	1420	1988	2840
0.6	128	213	341	511	852	1363	2130	2982	4260
0.8	170	284	454	682	1136	1818	2840	3976	5680
1.0	213	355	568	852	1420	2272	3550	4970	7100
1.4	298	497	795	1193	1988	3181	4970	6958	9940
1.8	383	639	1022	1534	2556	4090	6390	8946	12780
2.0	426	710	1136	1704	2840	4544	7100	9940	14200
2.2	469	781	1250	1874	3124	4999	7810	10934	15620
2.6	553	923	1477	2215	3692	5908	9230	12922	18460
3.0	639	1065	1704	2556	4260	6816	10650	14910	21300
3.4	724	1207	1931	2897	4828	7725	12070	16898	24140
3.8	809	1349	2158	3238	5396	8634	13490	18886	26980
4.0	852	1420	2272	3408	5680	9088	14200	19880	28400
4.2	894	1491	2385	3578	5964	9543	14910	20874	29820
4.6	979	1633	2612	3919	6532	10452	16330	22862	32660
5.0	1065	1775	2840	4260	7100	11360	17750	24850	35500

表 43 根據電壓降 e 及負荷矩（仟瓦·公尺）確定三相 380 伏特電路所用銅線截面 q

e	q（公厘²）										
（%）	1.5	2.5	4	6	10	16	25	35	50	70	95
0.2	25	42	66	100	166	266	415	581	830	1160	1580
0.4	50	83	133	199	332	531	830	1160	1660	2300	3150
0.6	75	125	199	299	498	797	1250	1740	2500	3490	4750
0.8	100	166	266	398	664	1060	1670	2320	3320	4650	6300
1.0	125	208	332	498	830	1330	2080	2900	4150	5800	7880
1.4	175	291	465	697	1160	1860	2900	4070	5810	8130	11000
1.8	225	374	598	896	1490	2390	3730	5230	7470	10400	14200
2.0	250	415	664	996	1660	2660	4150	5810	8300	11600	15800
2.2	274	457	730	1100	1830	2920	4570	6390	9130	12800	17300
2.6	324	540	863	1290	2160	3450	5400	7550	10800	15100	20500
3.0	374	623	996	1490	2490	3990	6230	8720	12500	17400	23700
3.4	423	706	1130	1690	2820	4520	7060	9880	14100	19800	26800
3.8	473	789	1260	1890	3150	5050	7890	11000	15800	22100	30000
4.0	498	830	1330	1990	3320	5310	8300	11600	16600	23200	31500
4.2	523	872	1390	2090	3490	5580	8720	12200	17400	24400	33100
4.6	573	955	1530	2290	3820	6110	9540	13400	19100	26700	36300
5.0	623	1038	1660	2490	4150	6640	10400	14500	20800	29000	39400

表 44 根據電壓降 e 及負荷矩（仟瓦·公尺）確定單相交流及直流 220 伏特電路所用銅線截面 q

e	q（公厘²）											
（%）	1	1.5	2.5	4	6	10	16	25	35	50	70	95
0.2	3	4	7	11	17	28	45	70	98	140	196	266
0.4	6	8	14	22	34	56	90	140	196	280	392	532
0.6	8	13	21	34	51	84	134	210	294	420	588	798
0.8	11	17	28	45	67	112	179	280	392	560	784	1060
1.0	14	21	35	56	84	140	224	350	490	700	980	1330
1.4	20	29	49	78	118	196	314	490	686	980	1372	1862
1.8	25	38	63	101	151	252	403	630	880	1260	1760	2394
2.0	28	42	70	112	168	280	448	700	980	1400	1960	2660
2.2	31	46	77	123	185	308	493	770	1080	1540	2160	2930
2.6	36	55	91	146	218	364	582	910	1275	1820	2550	3460
3.0	42	63	105	168	252	420	672	1050	1470	2100	2940	3990
3.4	48	71	119	190	286	476	762	1190	1665	2380	3330	4520
3.8	53	80	133	213	319	532	851	1330	1860	2660	3720	5050
4.0	56	84	140	224	336	560	896	1400	1960	2800	3920	5320
4.2	59	88	147	235	353	588	941	1470	2060	2940	4120	5590
4.6	64	97	161	258	386	644	1030	1610	2250	3220	4510	6120
5.0	70	105	175	280	420	700	1120	1750	2450	3500	4900	6650

表 45 根據電壓降 e 及負荷矩（仟瓦·公尺）確定三相 220 伏特電路所用銅線截面 q

e	q（公厘²）											
（%）	1.5	2.5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120
0.2	8	14	22	33	55	88	138	193	275	385	523	660
0.4	17	28	44	66	110	176	275	385	550	770	1050	1320
0.6	25	41	66	99	165	264	413	578	825	1160	1570	1980
0.8	33	55	88	132	220	352	550	770	1100	1540	2090	2640
1.0	41	69	110	165	275	440	688	963	1376	1926	2610	3300
1.4	58	96	154	231	385	616	963	1350	1926	2700	3660	4620
1.8	74	124	198	297	495	792	1240	1730	2480	3470	4700	5940
2.0	83	138	220	330	550	880	1380	1930	2760	3860	5230	6600
2.2	91	151	242	363	605	968	1510	2120	3030	4240	5750	7270
2.6	107	179	286	429	715	1144	1790	2500	3580	5000	6790	8600
3.0	124	206	330	495	825	1320	2066	2890	4130	5780	7840	9900
3.4	140	234	374	561	935	1496	2340	3280	4680	6550	8880	11200
3.8	157	262	418	627	1045	1676	2610	3670	5230	7320	9930	12500
4.0	165	275	440	660	1100	1764	2750	3860	5500	7700	10460	13200
4.2	173	289	462	693	1155	1852	2890	4050	5780	8090	10980	13900
4.6	190	316	507	759	1265	2028	3160	4430	6330	8860	12020	15200
5.0	206	344	550	825	1375	2204	3440	4810	6880	9630	13070	16500

表 46 根據電壓降 e 及負荷矩(仟瓦·公尺)確定單相交流及直流 127 伏特電路所用銅線截面 q

e	q(公厘²)										
(%)	1	1.5	2.5	4	6	10	16	25	35	50	70
0.2	1	1	2	4	6	9	15	23	32	46	64
0.4	2	3	5	7	11	18	29	46	64	92	128
0.6	3	4	7	11	17	28	43	69	97	138	194
0.8	4	6	9	15	22	37	58	92	129	184	258
1.0	5	7	12	19	28	46	74	115	161	230	322
1.4	6	10	16	26	39	64	103	161	225	322	450
1.8	8	12	21	33	50	83	132	207	290	414	580
2.0	9	14	23	37	55	92	147	230	322	460	644
2.2	10	15	25	40	61	101	162	253	354	506	708
2.6	12	18	30	48	72	120	191	299	419	598	837
3.0	14	21	35	55	83	138	220	345	483	690	966
3.4	16	23	39	63	94	156	250	391	547	782	1094
3.8	17	26	44	70	105	175	280	437	612	874	1224
4.0	18	28	46	74	110	184	294	460	644	920	1288
4.2	19	29	48	77	116	193	309	483	676	966	1352
4.6	21	32	53	85	127	211	338	529	741	1058	1482
5.0	23	35	58	92	138	230	368	575	805	1150	1610

表 47 導線及鋼線的容許截面或直徑

材料名稱	1仟伏及以下		35仟伏及以下	
	單心及多心	單心	多心	單心
	最小	最大	最小	最小
銅	6公厘²	16公厘²	10公厘²	10公厘²
鋼	φ2.75公厘	φ 6公厘	10公厘²	φ3.5公厘
青銅及雙金屬	φ2.5公厘	φ4.5公厘	10公厘²	φ3.5公厘
鋁及鋁合金	16公厘²	25公厘²	16公厘²	不允許

表 48 導線最小的容許截面

說明	最小截面(公厘²)	
	銅線	鋁線
1. 照明燈具室內及室外用導線:		
建築物內	0.5	—
建築物外	1.0	—
2. 懸掛及吊燈用、以及連接可動式照明燈具和手提式日用受電設備時雙心軟線及導線	0.75	—
3. 連接可移動手提式受電設備的工業裝置的，有輕型及中等強度、膠皮乙烯及膠皮的軟管絕緣的多心軟線、導線及電纜	1.0	—
4. [illegible]	2.5	—
5. 固定裝置於相互間距離不大於 1 公尺之絕緣柱上的絕緣導線及軟線:		
裝於滾輪及瓷夾上時	1.0	6
裝於絕緣子上時	1.5	6
6. 固定裝於建築物內之絕緣柱上的絕緣導線。當絕緣柱相互間距離:		
1 至 2 公尺時	1.5	6
6 公尺以下時	2.5	6
12 公尺以下時	4	10
12 公尺以上時	6	16
7. 建築物內的裸導線	2.5	6
8. 建築物內的保護導線	1.5	6
9. 室外裝置用絕緣及保護導線:		
沿牆時	2.5	6
在其他一切條件下	4	10
10. 在所有情況下室外裝置用的裸導線	4	16
11. 裝於管中的導線	1.5	6

接地線、中性保護線及中性線的截面不得少於:

a) 明線敷設的鋼線　　12 公厘²

4) 不易檢查（特別是埋入地下）的鋼線：

厚度不小於4公厘的扁鋼 48 公厘²

直徑為6公厘的圓鋼 28 公厘²

5) 明線敷設的裸銅線 4 公厘²

6) 同上，但裝於管中或有保護的絕緣線 1.5 公厘²

7) 電纜的銅接地線心或有與相線心同一保護層的多心導線 1 公厘²

8) 明線敷設的絕緣鋁導線 2.5 公厘²

9. 隨同皮線的、屬於不接觸地用的絕緣導線 1.5 公厘²

相導線截面為4公厘²及以上的移動式導線，應有截面等於相線截面½（但不小於4公厘²）的中性線，截面為2.5公厘²及以下的移動導線，應有截面等於相線（心）截面的中性線。

表 49 當周圍空氣溫度為+25°時，絕緣導線及銅線心電纜

（橡皮絕緣及有電纜的長時容許負荷（安培）

導線截面 （公厘²）	ПРГ、ПР、ПРД及ПРТ，明線	裝於管中的 ПРТО-500 及 ПРТО-2000 線					ТПРФ、СРГ、СРА、СРБ及СРН		
		裝於管中的單心導線數目			裝於管中的雙心導線	裝於管中的三心導線	單心	雙心	三心
		2	3	4					
1	15	14	13	12	13	11	15	16	14
1.5	20	17	15	14	16	13	22	20	17
2.5	27	24	22	20	22	19	31	27	24
4	36	34	31	27	28	24	41	35	31
6	46	41	37	34	36	31	53	45	39
10	68	57	53	47	49	45	74	65	55
16	92	77	70	63	69	58	99	85	72
25	123	100	91	82	90	76	132	112	95
35	152	121	111	100	109	92	163	137	117
50	192	163	131	133	142	119	204	170	146
70	242	201	184	166	173	154	254	210	179
95	292	245	223	201	215	186	306	—	—
120	342	290	255	230	262	221	356	—	—

表 50 紙絕緣電力電纜長時容許負荷（安培）

電纜心的額定截面	直接埋於地下者						建築物內外架空敷設者					
	1仟伏以下的單心電纜	1仟伏以下的雙心電纜	帶狀絕緣三心電纜，當電壓達			1仟伏以下的四心電纜	1仟伏以下的單心電纜	1仟伏以下的雙心電纜	帶狀絕緣三心電纜，當電壓達			1仟伏以下的四心電纜
			3仟伏	6仟伏	10仟伏				3仟伏	6仟伏	10仟伏	
	電纜心的最大容許溫度（°C）											
公厘²	80	80	80	65	60	80	80	80	80	65	60	80
1.5	45	35	30	—	—	—	30	25	15	—	—	—
2.5	60	45	40	—	—	37	40	30	25	—	—	30
4	80	60	55	—	—	50	55	40	35	—	—	35
6	105	80	70	—	—	62	75	55	45	—	—	45
10	140	105	95	80	70	85	100	75	60	55	50	60
16	175	140	120	105	95	115	120	100	80	65	65	80
25	235	185	160	135	120	150	160	130	105	90	85	100
35	285	220	190	160	150	175	200	150	125	110	100	120
50	300	270	235	200	180	215	240	185	155	145	130	150
70	440	327	287	245	215	265	305	225	200	175	160	185
95	520	380	340	295	265	310	360	275	245	215	190	215
120	595	435	390	340	310	350	415	320	285	250	225	250
150	675	500	435	380	355	395	470	375	330	290	255	290
185	755	—	490	440	400	450	525	—	375	330	290	340
240	880	—	570	510	460	—	610	—	430	375	335	—
300	1000	—	—	—	—	—	720	—	—	—	—	—
400	1220	—	—	—	—	—	880	—	—	—	—	—
500	1400	—	—	—	—	—	1020	—	—	—	—	—
625	1520	—	—	—	—	—	1180	—	—	—	—	—
800	1700	—	—	—	—	—	1400	—	—	—	—	—

註：1. 表中所列單心電纜的負荷係指直流而言。

2. 所謂帶狀絕緣，係指單獨絕緣與綜合的電纜心外部的共同絕緣層。

3. 對於某些埋於電纜溝中的地下電纜，採用表中所列負荷時，應乘以校正係數（見表 51）。

4. 表中所列負荷，係根據土壤的最高溫度（地下電纜為 15°C）或周圍空氣的最高溫度（架空敷設的電纜為 25°C）求出。當土壤或空氣為其他最高溫度時，表中所列負荷應乘以校正係數（見表 52）。

表 51 根據埋於同一電纜溝中的電纜數所求得的校正係數值

電纜間的距離（淨距） （公厘）	電纜數				
	2	3	4	5	6
100	0.90	0.85	0.80	0.78	0.75
200	0.92	0.87	0.84	0.82	0.81
300	0.93	0.90	0.87	0.86	0.85

表 52 按照周圍空氣溫度所求得的校正係數值

導　　線		校正係數值，當空氣溫度爲（°C）					
		15	20	25	30	35	40
裸露或絕緣電線	標準條件絕緣	1.16	1.08	1.00	0.91	0.81	0.71
	耐熱條件絕緣	1.29	1.23	1.16	1.08	1.00	0.91
鉛　包　皮	標準條件絕緣	1.14	1.07	1.00	0.92	0.83	0.76
	耐熱條件絕緣	1.25	1.20	1.14	1.07	1.00	0.92

註：標準條件絕緣的裸導線及電纜在周圍媒質一定溫度的條件下，其容許負荷應取裸導線負荷的77%。

表 53 架空線路導線的基本數據

導線標號	直　徑 （公厘）	電　阻 （歐/公里）	容許負荷 （安培）	計算之拉斷力 （公斤）	重　量 （公斤/公里）	線盤長度 （公尺）
			銅　導　線			
M-4	2.2	4.65	50	146	34	2300
M-6	2.7	3.06	70	224	51	1500
M-10	3.5	1.84	95	375	86	900
M-16	5.1	1.20	130	556	145	4000
M-25	6.3	0.74	180	850	222	3000
M-35	7.5	0.54	220	1210	314	2500
M-50	9.0	0.39	270	1740	452	2000
M-60	10.4	0.32	315	2080	525	2000
M-70	10.6	0.26	340	2340	600	1500
M-95	12.4	0.20	415	3240	825	1200
M-120	14.0	0.158	485	4120	1050	1000
M-150	15.8	0.123	570	5170	1345	800
M-185	17.5	0.103	645	6370	1680	800
M-240	20.0	0.078	770	8270	2120	500
			鋁　導　線			
A-16	5.1	1.96	105	254	44	6300
A-25	6.3	1.27	135	393	68	5500
A-35	7.5	0.91	170	515	95	4500
A-50	9.0	0.63	215	540	137	3500
A-70	10.6	0.45	265	1030	190	2500
A-95	12.4	0.33	325	1440	266	1750
A-120	14.0	0.27	375	1730	323	1500
A-150	15.8	0.21	440	2270	419	1250
A-185	17.4	0.17	500	2800	516	1000

（續）

導線標號	直　徑 （公厘）	電　阻 （歐/公里）	容許負荷 （安培）	計算之拉斷力 （公斤）	重　量 （公斤/公里）	線盤長度 （公尺）
			鋼　心　鋁　線			
AC-35/4	8.3	0.91	170	923	126	4500
AC-50/7	9.9	0.63	220	1450	193	3000
AC-70/9	11.7	0.45	275	1960	280	3000
AC-95/16	13.9	0.33	335	3050	451	1400
AC-120/22	15.5	0.26	380	3800	504	1400
AC-150/27	17.0	0.21	445	4810	625	1000
AC-185/34	19.1	0.17	515	6200	781	800
AC-240/42	21.5	0.13	610	7800	985	1000
ACY-300/72	25.2	0.11	730	11050	1305	800
ACY-400/95	29.3	0.08	865	15530	1885	600
			鐵線（鋼線）：a）多心			
ПС-35	7.8	—	60	2010	290	1500～2000
ПС-50	9.2	—	90	2670	395	
ПС-70	11.5	—	125	4230	630	
ПС-95	12.6	—	140	5010	730	
ПС-120	14.7	—	175	7310	925	
			b）單　心			
ПС-4	4	—	35	750	98	
ПС-5	5	—	40	1170	150	
ПС-6	6	—	60	1700	180	
			鋼　纜			
C-35	7.8	—		4010	300	
C-50	9	—		4780	400	
C-70	11	—		7150	580	
C-100	13	—		10000	820	
C-120	14	—		11600	940	
C-135	15	—		13500	1100	
C-150	16	—		15400	1300	

註：各種導線的最低拉斷力不應小於：

銅線	39 公斤/公厘²
鋁線	16 公斤/公厘²
鋼線	120 公斤/公厘²
直徑在 2 公厘及以下的鐵線	70 公斤/公厘²
直徑在 2 公厘以上的鐵線	60 公斤/公厘²

容許負荷係根據導線的加熱溫度 +70°C 規定；周圍空氣的計算溫度爲+25°C。

表54 導綫的電阻值(按電流測定)(歐姆/公里)

電 流 (安培)	導 綫 標 號					
	鋼-35	鋼-50	鋼-70	鋼-95	鋼-120	鋼-120I
2	3.8	2.86	1.8	1.5	1.14	1.22
4	3.8	2.86	1.8	1.5	1.14	1.22
6	3.84	2.865	1.81	1.5	1.14	1.22
8	3.85	2.86	1.81	1.5	1.14	1.22
10	3.87	2.87	1.82	1.51	1.14	1.22
12	3.88	2.88	1.82	1.51	1.14	1.22
14	3.92	2.89	1.82	1.515	1.14	1.22
16	3.92	2.90	1.83	1.515	1.14	1.22
18	3.96	2.90	1.83	1.515	1.14	1.22
20	3.99	2.92	1.83	1.52	1.14	1.22
22	4.03	2.94	1.84	1.52	1.14	1.23
24	4.07	2.94	1.84	1.52	1.14	1.235
26	4.10	2.98	1.84	1.525	1.14	1.24
28	4.17	3.0	1.85	1.525	1.14	1.24
30	4.22	3.02	1.86	1.525	1.14	1.246
40	4.55	3.18	1.91	1.53	1.14	1.26
50	4.70	3.46	2.0	1.54	1.14	1.29
60	4.67	3.52	2.10	1.55	1.14	1.33
70	4.63	3.56	2.16	1.56	1.14	1.37
80	4.5	3.56	2.22	1.59	1.14	1.44
100	4.38	3.5	2.24	1.67	1.14	1.50
125	4.30	3.34	2.20	1.70	1.16	1.61
140	—	3.28	2.31	1.74	1.16	1.61
160	—	—	2.03	1.74	1.19	1.61
180	—	—	2.01	1.74	1.20	1.61
200	—	—	—	1.72	1.20	1.61
250	—	—	—	—	1.20	1.60

註：所有電阻都為+20°C時的數值，導綫電阻的單位以歐姆/公里計。

表55 導綫內部的感抗(歐姆/公里)

電 流 (安培)	導 綫 標 號					
	鋼-35	鋼-50	鋼-70	鋼-95	鋼-120	鋼-120
1	0.07	0.06	0.04	0.01	0.01	0.02
2	0.45	0.13	0.08	0.03	0.02	0.04
3	0.47	0.20	0.12	0.07	0.04	0.07
4	0.6	0.26	0.17	0.12	0.05	0.13
5	0.7	0.33	0.18	0.14	0.06	0.17
6	0.75	0.36	0.23	0.17	0.07	0.19
7	0.82	0.22	0.24	0.19	0.08	0.21
8	0.9	0.27	0.27	0.20	0.09	0.24
9	1.0	0.32	0.29	0.22	0.10	0.26
10	1.06	0.56	0.31	0.24	0.11	0.27
15	1.36	0.76	0.4	0.29	0.15	0.32
20	1.57	0.92	0.48	0.33	0.18	0.36
25	1.77	1.04	0.56	0.37	0.2	0.38
30	1.92	1.16	0.62	0.4	0.22	0.41
35	2.06	1.24	0.70	0.42	0.23	0.43
40	2.17	1.31	0.76	0.44	0.24	0.45
45	2.28	1.4	0.82	0.46	0.26	0.48
50	2.36	1.46	0.88	0.48	0.26	0.5
60	2.42	1.52	1.00	0.51	0.27	0.54
70	2.44	1.56	1.1	0.54	0.28	0.58
80	2.42	1.57	1.16	0.56	0.29	0.62
90	2.37	1.56	1.21	0.58	0.3	0.66
100	2.31	1.55	1.24	0.6	0.3	0.70
125	—	1.5	1.24	0.63	0.3	0.74
150	—	1.48	1.2	0.66	0.3	0.74
175	—	—	1.18	0.68	0.3	0.74
200	—	—	1.16	0.67	0.3	0.74
225	—	—	—	0.67	0.3	0.74
250	—	—	—	0.67	0.3	0.74

計算的氣候條件

計算條件	氣候條件區			
	1	2	3	4
空氣的計算溫度：				
最高			+40°	
最低			−40°	
當導線不結冰時風的計算速度（公尺/秒）			25	
當導線結冰時風的計算速度（公尺/秒）	10		15	
冰厚（公分）	0.5	1	1.5	2
冰的比重		0.9		

對架空線路的要求

用鋁線及鋁合金製的單導線架空線不允許用於居民區及跨越各種目標。截面[illegible]的單導線不許跨越一般用之標準軌道及狹軌道的鐵道，電氣化運輸的路，第一類汽車路，電車道，第一級通訊線路，信號閉塞線路，管道線路及特種用途的管道等。

當架空線通過非居民區，跨越電氣化及狹軌鐵道，結冰及可能不通航、不浮運木材的河流及運河，第二類汽車路，無軌電車道及第三類通信線路時，其導線對截之標準荷重的全部安全係數為：

多股導線……………2　　　單股導線……………2.5

當架空線通過居民區，跨越一般用標準軌道及狹軌鐵道，電氣化運輸線路，不結冰的通航河流及運河，兩岸有居民區的河流，第一類汽車路，電車的軌道，電壓為 1000 伏特以下的架空線，第一級及第二級通訊線路，電纜，特種用途的管道，纜道及輸水道等，其導線對按照額定荷重的全部安全係數為：

多股導線……………3　　　單股導線……………3.75

表 56　1000 伏特以下的架空線路跨越時的條件

序號	跨越目標的名稱	導線最大弛度時的最小垂直距離（公尺）	對導線的要求	導線固定方法	電桿	最小交角
1	一般用標準軌道及狹軌鐵路：		鋁線最小截面 35 公厘²，其他金屬線 16 公厘²，不允許在跨度內有接頭。參閱 114 及 17❶的要求			
	a) 至鋼軌的軌頭	7.5		雙式	錨式	90°，但不小於45°
	б) 至機車車輛外形尺寸的最高部分	1.0		—	—	—
2	非一般用標準軌道及狹軌鐵路：					
	a) 至鋼軌的軌頭	7.5	參閱 114 及 17的要求	單式	中間式	90°，但不小於30°
	б) 至機車車輛外形尺寸的最高部分	1.5				
3	電氣化運輸線路	根據運輸管理局的要求	與第 1 項同	雙式	錨式	90°，但不小於45°
4	不結冰、通航、浮運木材的河流及運河	6.0	與第 1 項同	雙式	錨式	90°，但不小於45°

❶ 本表所引條文，[illegible]是指哪一本書上的，譯者無法查明，大概是指蘇聯電站部編訂的"電氣設備安裝規程"第十七章"電壓在 10000 伏特以下的架空送電線路"中所根據之條文，該書已由燃料工業出版社出版中譯本，讀者可參閱中譯本第 184、185 頁。——譯者

（續）

序號	跨越目標的名稱	導線最大弛度時的最小垂直距離（公尺）	對導線的要求	導線裝置方法	電桿	最小交叉角
5	通航、通航、浮運木材的河流及運河	當最高水位時至船隻桅桿的最高處為1公尺	與第1項同	雙式	小型錨式	90°，但不小於30°
6	通航、不通航、不浮運木材的河流及運河	至洪水位的水平面距離5公尺	參閱§16的要求	單式	中間式	無規定
7	第一級汽車路	6.0	與第1項同	雙式	錨式	90°，但不小於45°
8	第二級汽車路	6.0	參閱§14及16的要求	雙式	中間式	90°，但不小於30°
9	鐵索道（鐵索道上或下）	1.0	與第1項同	雙式	錨式	90°，但不小於45°
10	電壓在1000伏特以上的架空線	在檔距中點距離導線的檔距尺寸 110仟伏 1.0 154仟伏 1.5 220仟伏 2.0	與第1項同	雙式	小型錨式	90°，但不小於30°
11	電壓在1000伏特以下的架空線	2.0	參閱§14及16的要求	單式	中間式	無規定
12	第一級通訊線路	1.25	與第1項同	雙式	中間式	90°，但不小於45°
13	第二級、第三級通訊線路	1.25	在檔距中不許有接頭，參閱§14及17的要求	單式	中間式	90°，但不小於30°
14	特種用途的管道：					
	a）跨越管道上時	3.0	與第1項同	雙式	錨式	90°，但不小於45°
	b）跨越管道下時	1.5				

表 57　高壓線路導線間的距離

35 仟伏以下線路導線間的距離（公分）

結冰情況區	檔距（公尺）								
	50以下	75	100	125	150	175	200	250	300
1. 裝於針式絕緣子上，額定電壓在10仟伏以下的線路（與電桿上導線的配置無關）									
I-II 結冰區	60	80	90	110	130	150	175	—	—
III-IV 結冰區	100	125	175	220	225	—	—	—	—
2. 電桿上導線任何配置時，裝於針式絕緣子上；以及導線垂直配置時，裝於懸式絕緣子上；其額定電壓為20～35仟伏的線路									
I-II 結冰區	100	125	150	175	200	225	250	—	—
III-IV 結冰區	175	200	225	250	275	—	—	—	—
3. 導線成水平配置於電桿上採用懸式絕緣子，額定電壓為20～35仟伏的線路									
I-II 結冰區	—	175	200	225	250	275	300	350	400
III-IV 結冰區	—	250	275	300	300	325	350	400	450

表 58　沿水平方向至1仟伏以下線路邊緣導線的最小距離

目的物名稱	距離（公尺）
建築物：	
a）陽台、平屋頂、窗子	1.5
b）永久牆	1.0
架空線與河流平行，有小船通行的水路，與岸的最高處	電桿高
當架空線與索道平行時，最近的導線：	
a）跨桿的自由段	電桿高
b）跨桿的固定段	1.0 （參閱附註）
通訊線路至架空線的邊緣導線：	
a）跨桿的自由段	電桿高

（續）

目的物名稱	距離（公尺）
б）路徑的固定段	
1. 通訊線路或1仟伏以下的架空線	1.5
2. 1～20仟伏的架空線	2.5
3. 35仟伏的架空線	4.0 （參閱附註）
4. 110仟伏的架空線	5.0
5. 154仟伏的架空線	6.0
6. 220仟伏的架空線	7.0
與架空線平行的管道的外形尺寸：	
a）路徑的自由段	電桿高
б）路徑的固定段	1.5 （參閱附註）
[illegible]行走的斜坡	4.0
不[illegible]行走的斜坡、[illegible]、峭壁以及建築物[illegible]上的[illegible]	1.0
自來水管道、[illegible]管道、下水道以及城鎮的上部	1.0
消火栓、消火井、下水道、[illegible]	2.0
汽[illegible]及地下管道	5.0
非電氣化鐵道火車的外形尺寸	3.0
電氣化鐵道火車的外形尺寸	5.0
與電氣化鐵道及非電氣化鐵道平行時最近的軌道	該地區最高電桿高度加上3公尺
與架空線平行的汽車路路面（路基或突出部分）：	
a）路徑的自由段	該地區最高電桿的高度
б）路徑的固定段	
第 I 類	2.0
第 II 類	1.5

註：1. 當架空線與鐵道、特種用途的管道、其他架空線以及通訊線路平行時應：
1）[illegible]；
2）單式中間木電桿的[illegible]計算值應增加3公分，但其頂端直徑不小於18公分。
2. [illegible]

表59 絕緣子之電氣特性

（根據ГОСТ 1232-41）

絕緣子型式	額定使用電壓（仟伏）		乾弧閃絡電壓（仟伏）	濕弧閃絡電壓（仟伏）	最小擊穿電壓（仟伏）	平均擊穿電壓（仟伏）
	未接地的針式絕緣子木件	接地的針式絕緣子木件或金屬件等				
ШС-6	6	—	50	25	65	75
ШС-10	10	6	60	33	78	90
ШД-20	20	10	85	52	111	125
ШД-35	35	20	120	50	136	160
П-2	—	—	60	25	85	100
П-4.5	—	—	75	40	110	130
П-7	—	—	86	45	125	140

絕緣子必須[illegible]本表中所列乾弧閃絡電壓的75%及[illegible]試驗。

表60 避雷器的配合保護範圍及其外部的火花間隙（公厘）

裝置地點 ＼ 電壓（仟伏）	6	10	35
保護間隙：			
有[illegible]式避雷器的室外變電所	無規定	50～60	170
無[illegible]式避雷器的室外變電所	—	40～50	150
有[illegible]式避雷器的室內變電所	—	30～40	150
無[illegible]式避雷器的室內變電所	—	—	120
線路上	60	100	
管型避雷器：			
在第一根電桿上，在變電所的引入線桿上	[illegible]	15	60
變電所入口	15～20	—	60
[illegible]	—	—	80～100
[illegible]	—	—	100～200
[illegible]	—	—	60
[illegible]電桿上	—	—	120～200

表 61 酸、鹼及氣體對導體及絕緣材料的作用

導體及絕緣材料的名稱	鹽酸 HCl 溶液及蒸氣 1%	鹽酸 HCl 溶液及蒸氣 10%	硝酸 HNO₃ 溶液及蒸氣 1%	硝酸 HNO₃ 溶液及蒸氣 10%	硫酸 H₂SO₄ 溶液及蒸氣 1%	硫酸 H₂SO₄ 溶液及蒸氣 10%	氫氟酸 HF	醋酸 CH₃COOH 溶液及蒸氣 1%	醋酸 CH₃COOH 溶液及蒸氣 10%	氯 Cl₂	鹼 M(OH)	氨 NH₃
銅	◉	●	●	●	◉	●	●	◎	◎	●	◎	●
鋁	●	●	◉	●	●	●	●	◒	●	◉	●	●
鉛	◎	◎	●	●	○	○	●	◉	◎	◉	◒	◎
鎳	◉	◉	◉	◒	◎	◉	●	○	○	○	◉	○
鋅	◎	◉	●	●	◎	◎	○	◒	●	○	○	◉
青銅	●	●	●	●	●	●	●	◒	●	●	○	●
黃銅	○	●	◒	●	◎	●	●	◎	◉	◒	◎	●
鐵	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◉	◉	◉
橡膠的	●	●	●	●	●	●	●	◎	●	◒	◉	○
瓷	○	○	○	○	○	○	●	○	○	◉	○	○
硬化橡皮	●	●	◒	◒	◒	◒	●	◉	◉	●	○	○

符號的意義	
●	不耐的
◒	不十分耐的
◉	一般耐的
◎	相當耐的
○	完全耐的

表 62 導綫及軟綫的分類

導綫或軟綫的標號	名稱	應用範圍
ПР	有防濕層、負膠質織的單心導綫	用於固定裝置的綫路，額定電壓 250 伏特以下者，在安裝時導綫不需特別彎曲及任何敷設法的乾燥建築物（電壓為 500 伏特及 3000 伏特） 標號 ПР-380 裝於潮濕的建築物內敷設走並裝於瓷瓶及絕緣體上
ПРГ	可彎曲、有防濕層、負膠織的單心導綫	用於機器乾燥及潮濕房間內的電纜、儀器及電器的移動部分（導綫不斷的彎曲）以及安裝時需要特別彎曲的場所 額定電壓在 500 伏特以下及 3000 伏特的綫路
ПРД	雙心導綫	用於綫心間的電壓在 380 伏特以下裝於瓷瓶上的乾燥建築物的固定綫路
ПРДА	有防濕層、負膠織的雙心導綫	用於綫心間的電壓在 380 伏特以下裝於瓷瓶上的潮濕建築物的固定綫路
ДПРГ	有同一負膠織的可彎曲的雙心導綫	用於固定電氣設備或電及儀器（需要導綫彎曲的場所）以及額定電壓在 380 伏特以下及綫心間電壓為 500 伏特的屋內及潮濕建築物的電氣裝置
ШР	雙心軟綫	用於軟綫額定電壓在 220 伏特以下及綫間電壓為 500 伏特的乾燥建築物內連接的移動電氣設備
ШРА	有負膠織的雙心軟綫	同上，但在潮濕建築物內
ШРО	有同一負膠織的雙心軟綫	同上，但用於乾燥建築物內
АР	燈具用的單心導綫	額定電壓在 220 伏特以下的乾燥建築物照明用及照明燈具內部接綫（不需要彎曲的地方）用
АРД	燈具用有同一負膠織的雙心導綫	綫心間額定電壓在 220 伏特以下的乾燥建築物照明用，及照明燈具內部接綫（不需要彎曲的地方）用
ШРП	懸掛用有同一負膠織的雙心導綫	綫心間額定電壓在 220 伏特以下的乾燥建築物照明及懸掛燈用

表 63　各種導線的應用範圍

裝置地點	裝置方法
1. 乾燥的[illegible]建築物	1. 明線，無保護及有保護的絕緣線：在生產廠房內——[illegible]裸線 2. 明線，絕緣線（裝於用薄金屬片包裹的絕緣管中）以及暗線（裝於絕緣的橡皮管內） 3. 明線及暗線，導線裝於鋼管內 4. 電纜
2. 乾燥的不採暖的建築物	同上，但暗線不用，而是裝於中間橡皮管內
3. 潮濕、特別潮濕以及有侵蝕性蒸汽及氣體的建築物	1. 明線，無保護的絕緣線，裸線及有保護的裸線 2. 明線及導線裝於鋼管內 3. 電纜
4. 建築物外	與第 3 項的各種安裝法同

在生產廠房內，所有安裝在電器內及距地面的高度低於 2 公尺的全部無保護的絕緣導線，必須防止受機械的損傷。

在乾燥廠房內，二組保險器或每一保險器導線的絕緣電阻不應少於 1000 歐姆/伏特（工作電壓）。

在潮濕的及有侵蝕性蒸汽或氣體的廠房內，導線的絕緣電阻無規定；但是在額定電壓是 250 伏特以下時，應該不小於上述絕緣電阻的 1/5；250 伏特以上者，應不小於上述電阻的 1/2。

在測定絕緣電阻時，應該測定每根導線與接地線間的絕緣電阻及每二導線間的絕緣電阻。

在動力電路上測定絕緣電阻時，應切斷受電設備、電器、儀表等，而在照明裝置中，應將燈泡取下。照明燈具、插座、開關及[illegible]，[illegible]取下。

當電壓在 1000 伏特以下，距地面的高度不少於 3.5 公尺，[illegible]時，允許裸線及[illegible]及天線裝置。自[illegible]所引的分線，必須用[illegible]管內的絕緣線。

在車間內，[illegible]，[illegible]大[illegible]可[illegible]時，均應採用鋼線及[illegible]。

在用[illegible]裸線及保護導線時，其導線距地面的距離不小於 3.5 公尺。

在裸線及保護導線至電氣設備部分的距離不應小於 50 公分。

裸線及保護導線在遵守下述允許的距離條件下，一般允許接近管道及設備上設置：

a）	若不需經常維護的管道	0.3 公尺
	若不需經常維護的工業設備	1 公尺
б）	需要經常維護的管道	1 公尺
	需要經常維護的工業設備	1.5 公尺

在壁面建築上，如無防護遮欄，允許不小於上述距離。

導線至牆壁的距離不應小於所要求的距離。

裸線及保護導線不應設於工作面以上及管道的下面。

在安設裸線及保護導線時，必須遵守下述導線間的最小距離，以及導線對建築物部分的距離：

二支持點間的距離在 2 公尺以下時	50 公分
二支持點間的距離在 2～4 公尺時	100 公分
二支持點間的距離在 4～6 公尺時	150 公分
二支持點間的距離在 6 公尺以上時	200 公分

表 64　敷設絕緣導線時支撐及絕緣子間的距離

距離名稱	距離（公厘），當導線截面為（公厘²）				
	1～2.5	4～10	16～25	35～70	95～120
1. 同一電路或不同電路導線間的最小距離，當敷設：					
支架上	35	50	50	70	100
絕緣子上●	70	70	100	150	150
2. 絕緣支持點間的最大距離，當敷設：					
支架上	800	1000	1200	1200	1200
絕緣子上	2000	2500●	3000●	6000	6000

● 裝在絕緣子上的導線，其截面不得小於 1.5 公厘²。

● 設備敷設時允許 6000 公厘。

七　電氣照明

表 65　標準照明燈泡的基本資料

(ОСТ 5154)

容量 瓦特	110~127 伏特燈泡			220 伏特燈泡		
	光通（流明）	發光量（流明/瓦特）	平均光度（燭光）	光通（流明）	發光量（流明/瓦特）	平均光度（燭光）
10	66	6.60	5.3	—	—	—
15	124	8.25	9.9	95	6.33	7.50
25	225	9.00	17.9	191	7.65	15
40	380	9.50	30.3	336	8.40	26.8
60	645	10.95	51.4	540	9.00	43
75	881	12.07	70	671	9.19	53.4
100	1275	13.01	101	1000	10.42	80
150	2175	14.50	173	1710	11.87	136
200	3050	15.64	243	2510	13.07	200
300	4875	16.56	380	4100	14.24	325
500	8725	17.81	695	7560	15.59	600
750	13800	18.50	1090	12230	16.90	980
1000	19000	19.19	1513	17300	17.73	1375

表 66　較常用的光源（蘇聯標準）

光源名稱	燈的容量	保護角	光的分配	適當的最小懸掛高度（公尺）	附註
(一) 搪瓷深照型燈罩	500瓦特以下	31°	斜直射	—	局部照明（第一工作帶的照明）
帶乳白玻璃罩（萬能）型燈	300 瓦特以下	90°	同上	3	較低的(3.5~4公尺)企業適用的一般照明
帶中型砂玻璃罩（萬能）型燈		14°	同上	3.5	同上，懸掛高度 3.5~4.5 公尺
深照型（搪瓷型）燈	1000瓦特以下	27°	同上	4	同上，懸掛高度超過4公尺，有時也用於懸掛高度 4.5~12 公尺的室外照明
鏡面玻璃（廣照型）燈	500 瓦特以下	35°	集直射	4	同上，但在很高的建築物內（懸掛高度在 10 公尺以上）

（續）

光源名稱	燈的容量	保護角	光的分配	適當的最小懸掛高度（公尺）	附註
鏡面玻璃斜照式反射燈	500 瓦特以下	25°	直直射	5	露天的工作照明
帶乳白玻璃罩戶外式直射型燈	1000瓦特以下	90°	均勻直射	室外6 室內3	室外照明，以及在建築物、兩邊及多頂層的生產廠房照明
帶乳白玻璃罩戶外式特別直射型燈	1000瓦特以下	同上	特別均勻的直射	同上	外部照明，以及要求良好的視力上就要的照明的不高車間及天窗的廠房
帶磨砂玻璃的吸頂燈	200瓦特以下	—	均勻直射	—	走廊、浴室、入口的照明以及安全照明
斜照型燈	200 瓦特以下	—	不對稱的斜直射	—	垂直照明，以及在水平面的單側照明
帶全乳白玻璃的（乳球燈）型燈	200 瓦特以下	90°	良好的直射、漫射	3.5	辦公室、生產建築物，以及高度在 4 公尺以下的潔淨生產廠房
上部是磨砂玻璃，下部是乳白玻璃，帶有良好反射的混合式（鏡球燈）型燈	500 瓦特以下	90°	良好的反射	3	學校、製圖室、禮堂、文化生活室等
乳白球型燈	1000瓦特以下	同上	均勻漫散	3	同上
帶磨砂玻璃罩的天棚燈	300瓦特以下		同上	—	用於較低的非生產建築物、會議廳等
ПН－150 [illegible]	150 瓦特	—	—	—	[illegible]
ПВ－500 防水防爆式燈	500 瓦特	—	良好直射	3	[illegible]

表67 一般照明用光源的懸掛高度

(根據 ГОСТ 3825-47)

光源型式	有無擴散器	燈泡種類	保護角	燈的容量(瓦特) 200及以下	200以上
				距地面懸掛的最低高度	
1. 帶有鏡面反射器的光源及有擴散[illegible]的光源	無	透明的	10°~30°	3.0	4.0
			30° 以上	2.0	3.0
	無	磨砂的	10°~90°	2.5	3.5
	0~90°的磨砂玻璃	透明的	20° 以下	3.0	3.5
			20° 以上	2.5	3
2. [illegible]	無	透明的	無規定	4.0	6.0
3. 無反射器，帶有擴散器者	0~90° 乳白玻璃	透明的	—	2.0	3.0
	60°~90° 乳白玻璃	透明的	—	3.0	4.0
	0~90° 磨砂玻璃	透明的	—	3.0	4.0
4. 無反射器及擴散器的燈	無	磨砂的	—	4.0	6.0

註：表中[illegible]

[illegible] 40 瓦特以下的燈，以及[illegible] 60° 以下(水平方向)的光源時，[illegible]

[illegible] 10° 以下的光源。

照度標準(根據 ГОСТ 3825-47)

表68 識別精細零件(其尺寸在10公厘以下者)工作時所需照度標準

工作性質	工作等級	類別	識別零件時的背景	與背景相比較的零件	最低照度(勒克司) 在混合照明制中	在單獨一般照明制中
1. 零件尺寸在 0.2 公厘以下者	I	a	暗	小	500	不允許採用一般照明
		б	暗 亮	大 小	300	125
		в	亮	大	150	75
2. 零件尺寸為 0.2~1 公厘者	II	a	暗	小	300	125
		б	暗 亮	大 小	150	75
		в	亮	大	—	50
3. 零件尺寸為 1~10 公厘者	III	a	暗	小	75	50
		б	暗 亮	大 小	—	30
		в	亮	大	—	20

註：1. 在上表中 I—б、I—в、II—a、II—б 及 III—a [illegible]工作制，[illegible]

2. I—б、I—в、II—a、II—б及III—a[illegible]工作[illegible]，[illegible] 2 倍，但不得超過3倍。

3. II、III 兩等級照度標準[illegible] 500 公厘[illegible]，如大於 500 公厘時，[illegible]

表69 工作物為反光物體或反光材料、粗糙工作(鋼料尺寸在10公厘以上的零件)及倉庫的照度標準

工作性質	工作等級	一般照明的最低照度(勒克司)
1. 工作物為反光物體或反光材料(例如鍛工車間、鑄工車間、馬丁爐車間內的工作)	IV	50
2. 鋼料尺寸為10~100公厘的工作物或零件	V	20
3. 鋼料尺寸在100公厘以上的工作物或零件，以及一般性觀察生產過程的工作	VI	10
4. 儲藏笨重物件及散裝物體的倉庫工作	VII	5

表70 行政辦公室、社會團體和生活建築物，生產廠房的通道以及走廊和樓梯等處的照度標準

照明地點	工作等級	一般照明的最低照度(勒克司)	[illegible]
1. 行政辦公室、設計(製圖室)、閱覽室、職工會辦公室	VIII	50	地面
2. 輔助室、食堂室(食堂、小賣部、廁所)	IX	50	地面
3. 盥洗室、淋浴室、廁所、更衣間	X	15	地面
4. 生產場所的主要通道、車間內通道、車間內的樓梯、操作機械設備的工作地點、走廊走道及樓梯等	XI	10	地面
5. 其他通道、樓梯、走廊及入口等	XII	5	地面

註：在行政辦公室內允許採用增加的局部照明。

表71 外部照明的照度標準

工作性質	工作物最小尺寸和工作物至眼睛距離之比	工作等級	類別	與背景對比的等別	最小照度(勒克司)
精密工作	<1:200	I	а б	小 大	20 10
中等精密工作	1:200~1:50	II	а б	小 大	5 3
低級精密工作及粗糙手工工作	1:50~1:20	III	а б	小 大	2 1
監督直接經過工作的進行或一般觀察的大型工作物	—	IV	а б	小 大	1 0.5

廠區地段	工作等級	類別	最低照度(勒克司)	被照面
主要通道及運輸線路				
а) 行人或車輛稠密的路線	V	а	1	地面
б) 行人或車輛中等稠密的路線		б	0.5	地面
其他通道及運輸線路	VI	—	0.2	地面
樓梯踏步	VII	—	2	平台及地面
工廠區外圍的警衛照明	VIII	—	0.5	水平或垂直[illegible]之邊緣地面

註：本表所訂照度在下列各種情況下，可以減低一半：

а) 採用投光器照明，而投光器的軸線與其距地平面高度之比不超過100時；

б) 採用帶孔白搪瓷罩的深照器或鏡面反射器，而保護角不小於10°時；

в) 採用鏡面反射器的配光照器，而二燈照器間的距離與其懸掛高度之比不大於7時。

表 68～71 中數據的安全係數

[illegible]的生產建築物、生產廠房及倉庫	1.3
析出少量塵埃、煙、煙灰等生產廠房（例如機械加工車間、裝配車間等）	1.3
析出中等塵埃、煙、煙灰等生產廠房（例如鍛鋼車間、木工車間、鍛工車間等）	1.4
析出大量塵埃、煙、煙灰等生產廠房（例如鑄工車間、鍋爐車間、水泥廠、破碎機房等）	1.5
城市、工廠、工人村的照明	1.3

表 72 照明裝置利用係數的平均值

建築物類別	光源類別	利用係數
有白色天棚及光亮的牆壁（上部）的廳、室、工會辦公室及生活建築物	擴散式	0.45～0.5
	反射式	0.35～0.4
有反光天棚的生產廠房	直射式 擴散式	0.30～0.35 0.3
有不反光天棚的生產廠房	直射式	0.25～0.3
鍛工、鑄工車間		0.15～0.2

第三部分 建築

一 建築材料

A. 磚石材料

建築工程中所用天然的及人造的磚石材料的主要實用性質，就是它們的強度和耐久性。

1. 磚石材料強度

表 1 磚石材料按其強度分類 ❶

磚石材料	磚石材料標號					
高強度的磚石材料（重質天然石料、缸磚等）……	1000	800	600	400	300	200
中等強度的磚石材料（磚、重質混凝土磚等）……	150	100	75	50	—	—
低強度的磚石材料（輕質混凝土磚、河磚等）……	35	25	15	10-7	—	—

❶ 摘自蘇聯重工業建築工程部 1949 年《磚石結構及鋼筋磚石結構設計標準》。

表 2 粘土磚及矽酸鹽磚和其一定標號有關的強度指標
（摘自 ГОСТ 530-41 和 ГОСТ 379-41）

標號	強度極限（公斤/公分²）					
	抗壓強度		抗彎強度			
	5 塊磚的平均數值	單塊磚試件的最小數值	塑性壓製的粘土磚和矽酸鹽磚		半乾壓製的粘土磚	
公斤/公分²			平均值	最小值	平均值	最小值
150	150	125/125	28	22/20	20	16
100	100	80/75	22	18/12	16	12
75	75	60/60	18	12/10	13	10
50	50	40/—	16	10/—	10	8

註：1. 表中分子的數值適用於粘土磚，分母的數值適用於矽酸鹽磚（石灰砂磚）。
2. 粘土磚的吸水量應大於 8%，矽酸鹽磚的吸水量應不小於 10%。

2. 磚石的耐久性

表3 對於磚石結構房屋及建築物外露部分的磚石耐凍度的要求

結構種類	房屋及建築物砌體材料應有的耐凍度		
	I 級	II 級	III 級
1. 外露牆壁及勒腳（台石）高於房屋的水平防潮層，按着室內相對濕度計：			
a) 小於60%	25	15	10
б) 60～75%	35	25	15
в) 大於75%	50	35	25
2. 勒腳（台石）低於防潮層的部分，在地下水面與地面的距離：			
a) 大於1公尺時	35	25	15
б) 1公尺及以下時	50	35	25
3. 無覆蓋的砌水結構：			
a) 承受土壤下水的影響及靜壓力的砌水結構	50	35	25
б) 在變動的水面帶和水的漲落帶中時	100及以上	50	35

註：1. 上述的耐凍度標準適用於嚴寒的平均地區，即適用於在下列計算的冬季溫度時的地區氣候：

a) 對於穩定的冬季地區，從−10°C到−35°C。

б) 對於不穩定的冬季地區，從−10°C到−25°C。

對於較寒地區或穩定的嚴寒氣候地區，其中的耐凍度標準提高一級；對於比較溫暖地區或穩定的溫和氣候地區，耐凍度標準降低一級。

2. 如在潮濕的氣候試驗中，有些磚石材料在上述使用條件中顯現出穩定的耐久性，則不必對它們提出耐凍度的要求。

3. 砌牆用磚石的種類

表4 建築工程用磚石的種類及標號

磚石名稱	在乾燥狀態時的重量（公斤/公尺³）	極限抗壓強度總量（標號）（公斤/公分²）	備註
塑性壓製的粘土磚	1700～1900	50～150	
乾性壓製的砂心粘土磚	1800～2000	75～150	
輕質磚（多孔性的粘砂粘土的）	1000～1300	25～100	
礦渣磚	1200～1400	25～75	
空心粘土磚	1400～1550	25～75	空心量約 20～27%
空心砂磚	1200～1300	50～75	空心量約 29～30%
空心陶土磚	1100～1200	50～100 75～100	塑性壓製時 乾性壓製時
實心重質混凝土磚	1800～2100	35～100	
實心輕質混凝土磚：			
a) 用礦渣者	1200～1600	25～75	
б) 用浮石（凝石）者	1000～1200	25～70	
空心混凝土磚：			
a) 用礫石或碎石者	1100～1900	35～75	空心量約 30～40%
б) 用礦渣者	800～1300	25～50	
實心加氣混凝土磚：			
a) 用水泥的加氣混凝土者	1900～2200	50～100	
б) 用石灰的加氣混凝土者	1700～2100	35～100	
в) 用燃料礦渣和石灰的土磚	1700～2000	25～50	
石膏混凝土磚	1000～1500	35～75	
有高度抗水性的土磚	1500～1800	8～15	
空氣磚	1200～1500	15～25	
坯磚	1700～1800	15～25	
凡未加工的凝灰質石	1100～1500	25～100	
石灰石——貝石●：			
a) 致密的、重量大及未風化的	1300～1800	8～25	
б) 未加工風化的	1400～1800	15～50	
石灰石做的塊石	2000～2500	150～1000	
燒結物及層狀[illegible]石	1400～1800	100～200	
花崗石、大理石	2200～2900	700～2000	

● shell rock

磚石的種類可以不用[illegible]試驗來決定，[illegible]表4所列的重量[illegible]及含水量[illegible]決定。

表 5　塊石對於決定其砌體的單位體積重量及含水量的指標

塊石的大體積強度 R（公斤/公分²）	塊石的單位體積重量（噸/公尺³）		塊石的含水量與重量的百分比	
	6 個樣品的平均值	1 個樣品的最小值	6 個樣品的平均值	1 個樣品的最大值
600及以上	2.45及以上	2.35	3.0及以下	4.0及以下
400	2.30～2.45	2.20	4.5	6.0　以下
300	2.15～2.30	2.00	6.00	8.0　以下
200	2.00～2.15	1.90	10.0	15.0　以下
150	1.90～2.00	1.80	15.0	20.0　以下
100	1.80～1.90	1.70	—	—

Б.　粘合料

4.　普通石灰

表 6　對於石灰的基本要求

（按照ГОСТ 1174-41）

品質的指標	對於塊狀生石灰			對於熟石灰膏			對於熟石灰粉		對於磨碎生石灰粉		
	第一級	第二級	第三級	第一級	第二級	第三級	第一級	第二級	第一級	第二級	第三級
對於乾物質中含有活性（CaO+MgO）的百分率不少於	85/90	70/70	60/60	67/67	60/60	50/50	67/62	62/57	85/90	70/70	60/60
1 公斤生石灰所產生的石灰膏（以公升計）不少於	2.4/2.0	2.0/1.8	1.6/1.6	未			決			定	
對於生石灰中含有未消解的顆粒百分率	7/10	10/15	12/20	7/7	10/10	12/12	未		決		定
在 № 009 號篩子（4900孔/公分²）上的遺留物量	未		決			定	10/10	15/15	20/25	25/25	25/25
在 № 02 號篩子（900 孔/公分²）上的遺留物量	未		決			定	2/5	3/5	2/5	3/5	5/5

註：表中分子的數值，是指對於鈣質石灰的要求；而分母的數值，是指對於鎂質石灰的要求。

5.　石膏

表 7　對於石膏的基本要求

（按照ГОСТ 125-41）

品質的指標	建築上用石膏			模型用石膏	高強石膏（試行）
	第一級	第二級	第三級		
凝固的開始不早於（分鐘）……	5	4	3	4	3～6
凝固的終止（分鐘）：					
不早於……	7	6	5	6	5～7
不遲於……	30	30	30	20	30
抗張強度不小於（公斤/公分²）：					
經過 1 晝夜……	8	6	5	8	15～23*
經過 7 晝夜……	15	12	10	16	25～30
試件的抗壓強度（公斤/公分²）：					
經過 1 晝夜……	50～80	35～45	15～30	70～80	90～240*
經過 7 晝夜……	80～120	60～75	25～50	100～120	120～400

註：表中有*號的數值，是經過 3 小時的結果。

6.　水硬水泥

表 8　含鋁水泥

（按照ГОСТ969-41）

標號	1:3 膠砂的極限強度（公斤/公分²）				單位體積重量（鬆散狀態時）（公斤/公尺³）
	抗壓強度		抗拉強度		
	經24小時	經3晝夜	經24小時	經3晝夜	
300	250	300	16	18	1150～1250
400	350	400	20	22	
500	450	500	24	26	

註：抗壓強度經 28 晝夜，應不低於經 3 晝夜的抗壓強度；抗拉強度經過 28 晝夜可以降低 10%。

表 9　波特蘭水泥的標號

水泥名稱	標號	1:3 膠泥的強度極限（公斤/公分²）					單位體積重量（鬆散狀態時）（公斤/公尺³）
		抗壓強度		抗拉強度			
		經3日	經7日	經3日	經7日	經28日	
波特蘭水泥 （ГОСТ 970-41）	200	—	120	—	12	16	1100～1400
	250		160	—	12	16	
	300	—	200	—	15	20	
	400	180	280	16	19	23	
	500	260	380	20	23	27	
	600	300	450	22	27	32	
火山灰波特蘭水泥 礦渣波特蘭水泥 （ГОСТ 970-41）	150		90	—	—	—	火山灰波特蘭水泥是 850～1150 礦渣波特蘭水泥是 1100～1180
	200	—	100	—	11	16	
	250	—	130	—	11	16	
	300	—	160	—	14	20	
	400	—	220	—	18	23	
	500		300	—	22	27	
含礦渣波特蘭水泥 （ОСТ 90002-38）	200	65	120	8	11	14	1100～1800
	250	85	160	9	13	17	

7.　節省水泥用的附加物質

混合料的[illegible]，只有在[illegible]時，[illegible]混凝土標號（$R_б$）[illegible]標號（R_p）和水泥標號（$R_ц$）具有下面的關係：

對於普通的混凝土：　$3R_б > R_ц > 2.5R_б$；

對於砂漿和輕質混凝土：　$5R_p > R_ц > 4R_p$。

[illegible]水泥的標號高於上面所述，那末它的一部分必須用[illegible]的附加物質來代替。

在下述情形中，[illegible]附加物質的水泥：在[illegible]蒸汽加熱的混凝土[illegible]時，用［90］號和［90］號以下標號的輕混凝土（附加物質為30～50%的[illegible]砂藻土、礦渣、[illegible]或粘土）；在用標號［300］號的水泥[illegible]

的體積為［110］及［100］以上的輕質混凝土中。

用以代替一部分波特蘭水泥的附加物質，就是由下列的[illegible]物質製成：[illegible]的[illegible]粒狀礦渣、由[illegible]的[illegible]、[illegible]石灰、砂藻土、火山石灰、浮石、火山灰、水[illegible]、[illegible]石、粘土、黃土、[illegible]等等。

[illegible]的粒狀礦渣加於火山灰水泥中，砂藻土及其他[illegible]附加物質加於礦渣水泥中。

作為附加物質代替結合料的粘土，不應超過結合料重量的25%。

對於[illegible]附加物質的基本要求，就是[illegible]：用4900孔/公分²篩子篩[illegible]時，應通過50%以上重量的物質。

只有對於[illegible]的[illegible]粒狀礦渣，在用4900孔/公分²篩子過篩時，才允許篩上可以留存70%以下重量的物質。

8.　粘土

表 10　按泥漿的單位體積重量來估定粘土品質

粘土種類	泥漿的單位體積重量（公斤/公尺³）（[illegible]中央建築研究試驗所（Строй Цнил）[illegible] 14.5～16 公分為標準）
肥的含有2～3%砂粒者	1300～1400
中等（正常）的含有約15%砂粒者	1400～1500
貧瘠粘土或壤質粘土（土壤）含有約30%砂粒者	1500～1600

B.　拌合料（集料）

9.　砂（按照 ГОСТ 2781-44）

1. 混凝土中用的砂　在混凝土中，應用粒度係數不小於1.8的砂。在[illegible]的砂中，可加一些附加物質——碎石屑或粒狀礦渣。雲母在砂中的最大含量——0.5%，以硫酸及硫酸的化合物的最大含量——1%（[illegible]中所含的SO_3）。粘土、淤泥及塵狀[illegible]在砂中的含量，不應超過5%（按重量計算）。

砂的孔隙率——不大於40%。有機的[illegible]物質在砂中的含量，[illegible]中的含量相同（見下一節所述）。

2. 膠泥中用的砂　砌磚用膠泥中的砂的粒度，應該不大於2.5公厘。砌毛石用膠泥中的砂的粒度，應該不大於5公厘。

對於標號〔50〕的膠泥用的砂中，准許含有10%以下的粘土及淤土雜質，對於標號〔25〕的膠泥用的砂中，准許含有15%以下的粘土及淤土雜質（其中粘土佔5%以下）。對於小於標號〔25〕的膠泥用的砂中，准許含有20%以下的粘土及淤土雜質（其中粘土佔10%以下）。

在膠泥中所用的水泥標號為〔300〕及〔300〕以上時，粒度模數為1～1.5的砂，適用於標號〔50〕及〔50〕以下的膠泥方面。粒度模數為0.7～1的砂，適用於標號〔25〕及以下的膠泥方面。

10.　大顆拌合料

1. 碎石（按照ГОСТ 2779-44）：

1) 軟質石塊的含量（按重量計）不應超過：(a)對於指定用於標號〔110〕以下的混凝土中的碎石——20%；(б)對於指定用於標號〔110〕及以上的混凝土中的碎石——10%。

2) 碎石中的SO_3的含量，不應超過1%（按重量計）。

3) 碎石中的孔隙度，不應超過45%。

4) 碎石中的片狀及針狀顆粒的含量，不應超過15%（按重量計）。

5) 碎石中的粘土、淤泥及塵屑狀顆粒的含量，不應大於2%（按重量計）。

6) 碎石中的有機雜質的含量——在用比色法處理此碎石時，碎石面上的溶液顏色不比規定標準為暗時，則此含量為容許之值。

7) 碎石的強度、級配及顆粒大小，應該適合於ГОСТ2779-44號的要求。

2. 卵石（用天然石塊製成者）——按照ГОСТ 2780-44號規定，其基本要求與上述碎石略同。

3. 碎礫（按照ГОСТ 3192-46）：

1) 碎礫中細粒（小於5公厘的顆粒）的含量，不應大於15%（按重量計），其中塵狀顆粒（小於0.15公厘的顆粒）的含量，不應大於5%。

2) 碎礫中的孔隙度，不應超過45%。

3) 碎礫中的硫酸鹽及硫化物的化合物的含量，以SO_3換算時，不應超過1%（按重量計）。

4) 碎礫的強度、級配度及顆粒大小，應按有關規範規定之。

Г. 膠泥

11.　膠泥的分類

表11　膠泥的標號

膠泥類別 （按強度分）	膠泥標號		
高級強度膠泥	100		50
中級強度膠泥	25		10
低級強度膠泥	4	2	0

標號〔0〕的膠泥是指：1.凝結後的膠泥；2.在冬季中用凍結方法砌築的膠泥在融化中者。

標號〔2〕的膠泥是指：1.在決定石灰膠泥凝結後三個月以內的強度時用者，2.在決定冬季融化的膠泥的強度時用者。

表12　在凝固溫度從+10°C到+20°C以內時，經不同日數的水泥膠泥、混合膠泥及石灰膠泥的相對強度

膠泥類別	膠泥標號	經不同日數的膠泥相對強度					
		3	7	14	28	60	90(日)
高級強度	50～100	0.22	0.44	0.70	1.00	1.20	1.40
中級強度	10～25	0.17	0.36	0.62	1.00	1.45	1.70
低級強度	4及4以下	0.14	0.31	0.55	1.00	1.65	2.00

在凝固溫度低於+10°C時，設計標號的降低值如下：

1) 在溫度從+5°C到9°C時——20%

2) 在溫度從+1°C到4°C時——40%

膠泥的設計標號，應由其本身，按表11中所列之值，採用較低的標號。表11中未列的中間數值的標號，不加採用。

12.　各種結合料配製的膠泥用途

[illegible]。[illegible]，可採用標號〔200〕及〔200〕以上的[illegible]

[illegible]特種水泥。

火山灰質硅酸鹽水泥和礦渣硅酸鹽水泥，不宜應用在[illegible]的地上砌體之用。

含鋁水泥用於砌築不經常受水作用的牆。

石灰礦渣水泥用於砌築位在地下水面以上的地下及地面的牆（必須顧到含水量的條件，充分浸濕石灰後再塗之）。

在低溫低於 +5°C 時，不宜應用石灰礦渣水泥做的膠泥，因為在此低溫時其凝固速度緩慢。

膠泥按照其單位體積重量的可分為重質的（冷性的）和輕質的（熱性的）。前者的單位體積重量在 1500 公斤/公尺³ 以上，後者則在此值以下。膠泥的單位體積重量，隨拌合料的種類而決定。重質膠泥用的拌合料為石英砂、石灰石砂及其他的砂等。輕質膠泥用的拌合料為浮石、礦渣砂、浮石砂和其他輕質的岩石砂粒等。

膠泥的最重要品質指標之一，就是它的和易性。為了提高膠泥的和易性，就需應用一些塑性化的附加物質。這種附加物質，大都為石灰和黏土。應用附加物質時，可以提高膠泥的強度，節省結合料的用量，並且還可提高瓦工的工作效率。

附加物質的數量，視膠泥標號的需求、水泥的標號、應用砂粒的粒度等情形而定。

13. 砌牆用的膠泥配合成分

[illegible]於乾燥土壤上時，其中所應用水泥結合料的膠泥之體積成分，可以決定如下：

1 立方公尺砂中所需的水泥用量(噸)，由下式決定之。

$$Q=\sqrt{\frac{R_{p}-4}{2.5R_{ц}}}$$

式中 R_{p}—在 28 日齡的膠泥強度（公斤/公分²）；$R_{ц}$—水泥的活性①（公斤/公分²）。

---

① 水泥的活性 (activity of cement)，這一譯名是按照[illegible]，即 28 日齡的水泥[illegible]的極限強度。——譯者

對於具有和易性及耐水性的膠泥所需的塑化附加物質用量，可按照下列公式決定：

a）1 立方公尺砂中黏土附加物質的用量（D_{r}）（公尺³）為

$$D_{r}=0.20(1-1.5Q)；$$

б）1 立方公尺砂中石灰膏的用量（$D_{и}$）（公尺³）為

$$D_{и}=0.16(1-1.5Q)。$$

表 13 砂中的水泥用量（公斤/公尺³）

膠泥標號	水泥的活性，$R_{ц}$（公斤/公分²）					
	100	150	200	250	300	400
100	—	—	—	390	360	310
50	—	350	300	270	250	215
25	290	240	200	180	160	140
10	155	125	110	100	90	75

膠泥中的用水量，決定於水與結合料之比（水泥及附加物質的重量[illegible]重量之比，即水灰比）的條件，其比值是在 1.4（[illegible]）到 1.1（[illegible]）之間。在用此法選擇的膠泥成分中，必須用試驗方法來核對其稠度和強度。

茲舉一成分選擇的例子如下：現需決定在 28 日齡標號為 25 的水泥石灰膠泥的成分。已知水泥的單位體積重量為 1200 公斤/公尺³，其標號為 [250]；石灰膏的重量為 1400 公斤/公尺³；砂子採用中等粒度的石英砂。

按照表 13（或按照公式）決定水泥的用量，得 1 立方公尺砂用的水泥重量為 Q＝180 公斤，或轉化為體積單位時得 $\frac{180}{1200}=0.150$ 公尺³水泥。

1 立方公尺砂用的石灰膏體積值為：

$$D_{и}=0.20(1-1.5\times0.15)=0.146\ \text{公尺}^3①，$$

或 $$D_{и}=0.105\ \text{噸}。$$

因此，此膠泥按體積比的配合成分為：

水泥：石灰膏：砂

$$1:\frac{0.146}{0.150}:\frac{1}{0.150}$$

---

① 原文如此，但[illegible]應用 $D_{и}=0.16(1-1.5Q)$ 這一公式。——譯者

取其近似值，則得：

水泥：石灰膏漿：砂＝1:1:7。

[illegible]上述膠泥的[illegible]所需的用水量，可以粗略決定如下：

$$B=\frac{1}{1.25}(180+105)\approx 230\ \text{公升。}$$

表 14 石灰膠泥的配合成分

石灰種類和膠泥名稱	附加物質種類	膠泥成分（按體積比） 石灰膏漿	 附加物質	 砂或礦渣	經28日後的標號
用普通（氣硬）石灰的膠泥	—	1	—	2~5	2
石灰黏土膠泥	黏土漿	1	0.3	3~6	2
石灰石膏膠泥	石膏	1	0.2~0.4	2~5	4
石灰水泥膠泥	標號（200~300）的水泥	1	0.20	2~5	10
	標號（400）的水泥	1	0.15	2~5	10
[illegible]石灰[illegible]水泥膠泥	水硬水泥[illegible]	1	0.5	3~6	4
[illegible]石灰水泥[illegible]水泥膠泥	水硬水泥[illegible]	1	1.5	5~7	4
用磨細生石灰的膠泥	[illegible]	1	1	5	4
		1	—	5~7	4
[illegible]石灰的膠泥	—	1	—	（只用礦渣） 2~3	4

註：1. 砂的配合比例，視石灰的[illegible]等級而決定（見表 16）。礦渣的配合比例，[illegible]用量少 15~20%。

2. [illegible]石灰（[illegible]石灰、普通石灰、[illegible]石灰）——是用[illegible]石灰石或白雲石[illegible]燒成的，分為鈣質石灰（含 MgO 不到7%）及鎂質石灰（含 MgO 在7%以上）兩種。水硬石灰（或稱水硬性石灰）——是用[illegible]燒成的，含有黏土雜質 6~20%。——譯者

表 15 各種肥度的黏土漿或不同稠度的泥漿的等量體積配合比例

黏土種類	各種稠度的泥漿（以圓錐體沉入量[illegible]）（公分） 14.5~15	 13~14	 11~12	黏土粉末 配合比例	 每立方公尺的重量（公斤）
肥沃黏土	0.9	0.67	0.60	0.55	850
中等黏土	1.0	0.75	0.67	0.6	900
瘠瘦黏土	1.1	0.85	0.75	0.7	1000

表 16 石灰砂膠泥視其膏漿品質而定的配合比例

每立方公尺的膏漿重量（以圓錐體沉入量12公分為標準）（公斤）	約 1300	約 1350	約 1400	約 1450	大於1450
富於石灰的等級	1	2	3	—	[illegible]
次於石灰的等級	—	1	2	3	[illegible]
每公噸生石灰所製得的石灰膏漿的體積約計（公尺³）	大於 2.4	2.0~2.4	1.6~2.0	1.3~1.6	1.0~[illegible]
膠泥成分——石灰膏漿與砂之比例（體積比）	由 1:4 到 1:5	由 1:3 到 1:4	由 1:2.5 到 1:3	由 1:2 到 1:2.5	由 1:1.[illegible] 到 1:2

表 17 石灰膏漿因其稠度而改變單位體積重量時的配合比例變化

膏漿單位體積重量因其稠度而減少	5%	7.5%	10%	15%
膏漿的配合比例應相應增加為	20%	40%	60%	100%

註：在表 13 到表 17 中，採用下列的單位體積重量之值：

1200 公斤/公尺³——對於標號（200~400）的波特蘭水泥和礦渣水泥。

1000 公斤/公尺³——對於標號（200~400）的火山灰質波特蘭水泥或混合波特蘭水泥，並對於標號（25~150）的礦渣水泥和[illegible]水泥。

800 公斤/公尺³——對於石灰-礦渣水泥和石灰-火山灰水泥。

粘土的配合比例，是對於中等品質的粘土而言，[illegible]的稠度[illegible]按照全蘇中央建築研究試驗所規定，圓錐沉入量在此種標準稠度時為11.5～13公分）。在應用各種肥度不同粘土製成的較濃厚的膏狀或粉末時，其配合比例的變化可見第13節內。

矽藻土的配合比例，也按照粘土一樣稠度的膏狀體積而定。

石灰的配合比例，是指含有約50%水分的相當濃厚的膏狀。在應用其他稠度的膏狀時，應按照膏狀的品質不同而改變其配合比例——見表16及表17。

砂的配合比例，在其含水量2%及以上時按體積而定。在用較乾燥的砂時，則表中的砂之體積配合比例，需減少10%。在用細砂與其粒度係數小於1.2時，表中的砂之用量應減少15%（但石灰膠泥中用的膠泥除外）。細砂以不採用為宜。

14. 抹灰用膠泥

噴塗時石灰用的石灰砂膠泥——在草塗（第一層）和打底（第二層）時，所用的成分（按體積比）是1:2到1:4；在抹表面層（罩面）時，所用的成分是1:1.5到1:2。

石灰石膏砂膠泥——成分與石灰砂膠泥同，但在每1份石灰膏漿內加入石膏0.2～1份（體積比）。這一種膠泥通常作抹木材表面之用。

水泥石灰砂膠泥——用於常受潮濕的表面。對於勒腳（台石）和外露牆體用的膠泥成分為1:0.5:6，1:1:6。

表18　主要抹灰工作應用的材料

抹灰工作的類別	底面種類	應用的結合料
一、外部抹灰——對於勒腳、窗口檐口線腳、窗台及其他凸出牆面受潮濕大的部分	磚面	需加粘土石灰或矽藻土的水泥（附加物質佔水泥重量的25%以下）；各種礦渣水泥
二、外部抹灰——對於牆面（除勒腳和凸出部分以外）	1. 磚面或混凝土面	(1) 石灰、礦渣水泥或其他加有[illegible]的水泥（附加粘土）；水泥與粘土的混合料

（續）

抹灰工作的類別	底面種類	應用的結合料
	2. 木面	(2) 石灰和石膏或石灰水泥混合料
三、內部抹灰——對於牆面和天花板	1. 磚面或混凝土面	(1) 石灰；附加粘土的石灰，礦渣水泥；硬石膏水泥等
	2. 直立木面（牆壁）	(2) 石灰和石膏或石膏和粘土的混合料；對於簡單的建築物——用粘土和少量石膏或其他結合料的混合料
	3. 水平木面（天花板）	(3) 石膏和石灰的混合料

八. 混凝土

15. 成分和應用範圍

在混凝土及鋼筋混凝土結構方面，應用普通的矽酸鹽水泥和含鋁水泥所製的混凝土。其中矽酸鹽水泥應合於ГОСТ 970-41號規定的（矽酸鹽水泥、火山灰質矽酸鹽水泥、礦渣矽酸鹽水泥）的要求。而含鋁水泥應合於ГОСТ 969-41號規定的（含鋁水泥）的要求。

其他種類的水泥，按照對鋼筋混凝土結構及混凝土結構的技術條件規定採用。

在選擇水泥種類時，必須考慮到下述幾點（除表17中所指舉者外）：

1) 對於重要的建築物（在普通溫度條件下使用和受高壓力者），應該用標號高的矽酸鹽水泥和含鋁水泥；而對於次要的建築物（在其上部分下部受壓力較小者），則可用標號較低的矽酸鹽水泥和礦渣矽酸鹽水泥。

2) 對於使用在受到海水、礦水、沼澤水和含鹽水等有害於矽酸鹽水泥的水的作用條件下的建築物，應該用火山灰質矽酸鹽水泥或含鋁水泥，而在受到工

[illegible]時，必須仔細選擇混凝土的類型。

在乾燥炎熱的氣候的建築物中，可應用礦渣波特蘭水泥。在所有水力工程建築物（有水壓力者，如蓄水庫等）中和在水底基礎或潮濕環境的基礎中，應用火山灰波特蘭水泥。對於受到高溫作用的建築物，則應用礦渣波特蘭水泥和含鋁水泥。

在建築物中有高溫或受凍融需要抵抗時，不准應用火山灰波特蘭水泥。

混凝土中所用的碎石或卵石的最大粒度，應按下述的規定：

1） 對於樑、柱、牆等——最小斷面尺寸的$\frac{1}{4}$，但須小於鋼筋間的淨距離；

2） 對於混凝土樓板——在板厚的$\frac{1}{2}$以下；

3） 對於大塊混凝土及鋼筋稀少的鋼筋混凝土結構——在容量500公升的混凝土拌和機中，用不大於80～100公厘的石塊；在容量1000公升的混凝土拌和機中，用不大於150公厘的石塊。

不用混凝土拌和機而投入混凝土中的塊石，其直徑不宜大於300公厘。

對於輕質的（保暖的）混凝土，應用天然的和人造的拌合料，如爐渣、鍋爐燃料爐渣、碎磚、泥炭土（矽藻土）、浮石、凝灰岩和貝殼石等。

16. 混凝土的強度

表19 混凝土的強度極限（公斤/公分²）

（根據 ОСТ 90003-38）

作用力的種類	混凝土標號													
	25	35	50	70	90	110	140	170	200	250	300	400	500	600
軸心受壓（稜柱體強度）	20	28	40	56	72	88	105	125	145	175	200	[illegible]	[illegible]	[illegible]
軸心受拉，在彎曲和偏心受壓時和在計算主應力時受拉	3.5	5.0	6.5	8.5	10	11	13	15	17	20	23	27	30	33
在彎曲時受壓	25	35	50	70	90	110	135	155	180	220	250	[illegible]	[illegible]	[illegible]

17. 混凝土的物理性質

混凝土的線膨脹係數採用0.00001；其硬化時的收縮係數為：

1） 對於普通混凝土——0.00020

2） 對於輕質混凝土——0.00025

表20 在手工搗實時的混凝土單位體積重量

混凝土種類	單位體積重量（公斤/公尺³）
1. 重質混凝土	2200～2400
2. 用碎磚的混凝土	1800～1900
3. 用爐渣中的輕質混凝土	1400～1700
4. 用浮石或粒狀礦渣或爐渣的輕質混凝土	1100～1500
5. 用爐渣的輕質混凝土	1000～1400
6. 蜂窩中的加氣混凝土	600～750

在用振動法及離心法搗固時，單位體積重量應增加3～5%。

對於鋼筋混凝土，其單位重量按表20中所列的數值，再計入鋼筋的重量，約增加100公斤/公尺³。

對於經受高溫（在70°C以上）作用的建築及聯合使用的鋼筋混凝土，應符合下列的要求：

1） 混凝土應該緻密（密實的係數應大於0.9），其水灰比應小於0.6。

2） 若混凝土受熱到250°C以上而不超過350°C時，則只應用含鋁水泥和可溶性玻璃及礦渣波特蘭水泥，並作膠結合料，應用玄武岩①、輝綠岩②、安山岩③、耐火磚碎塊、碎磚及浮石等作為大顆拌合料。

3） 若混凝土受熱到350°C以上而不超過600°C時，則只應用含鋁水泥和可溶性玻璃作膠結合料。

在高溫作用下受熱較大的混凝土，應應用耐熱混凝土；[illegible]溫度極高者，須應用耐火土。

波特蘭水泥混凝土的設計強度，在長期受到100°C及以上溫度作用時，須減低25%。含鋁水泥混凝土的設計強度，在長期受到300°C以上溫度的作用時，則減低40%。對於可溶性玻璃製成的混凝土，在受到350°C以上溫度的作用時，其設計強度應減低15%。

---

① basalt; ② diabase; ③ andesite。——譯者

表21 彈性模量 E（公斤/公分²）

（表中數值應乘以1000倍計算）

[illegible]的 混凝土的性質	混凝土標號													
	25	35	50	70	90	110	140	170	200	250	300	400	500	600
一、對於混凝土的構件及受壓鋼筋混凝土的構件：														
1. 普通混凝土	60	80	111	150	180	200	230	260	290	320	340	380	410	430
2. 輕質混凝土	45	58	70	90	105	120	—	—	—	—	—	—	—	—
二、對於受彎鋼筋混凝土的構件：														
1. 普通混凝土	—	—	—	—	110	125	140	160	180	200	210	240	260	270
2. 輕質混凝土	—	—	44	56	64	75	—	—	—	—	—	—	—	—

註：輕質混凝土係指容重小於1800公斤/公尺³的混凝土；普通混凝土係指普通混凝土，其容重大於1800公斤/公尺³。

E. 木料

18. 木料的應用範圍。容許應力

對於木結構方面，應該採用適良的針葉樹類的木料。對於製造結構中重要零件如木榫、墊木、木釘及墊板木等方面，則應採用堅硬的闊葉樹類的木料。

木結構工程方面應用的針葉樹類木料，應該符合於下列各標準的規定 ГОСТ 2008-43號（針葉樹類的圓材、木板與方木），ГОСТ 3021-43號（針葉樹類的方木），ГОСТ 408-43號（未開剖的針葉樹類的圓木料）。

表22 對於由木材製成的各類構件材料品質的要求

木材缺點名稱	對表22 6中所列各類的各類構件允許缺點的規定		
	I	II	III
一、腐朽	不應有	不應有	只准有表面的腐朽
二、蟲孔	不應有	不應有	只准有表面的蟲孔
三、在下列各種情況時，可准有各種節疤：			
1. 在構件長度上相鄰節疤間的距離(l)，不得小於	50公分	40公分	不作規定

（續）

木材缺點名稱	對表22 6中所列各類的各類構件允許缺點的規定		
	I	II	III
2. 在20公分長度內，截面邊緣所有節疤的尺寸之和，不得大於	相當截面尺寸的1/4	相當截面尺寸的1/3	面寬的1/2
3. I及II類構件的結合處，除(1)及(2)的要求外，每一節疤（不靠近於側面者）的尺寸，不得大於	結合面寬的1/4	結合面寬的1/3	—
四、結合及鋸縫的節疤，只允許在第II及第III類構件中存在，但須合上述第(三)項的規定，還符合於下列條件：			
1. 此種木節尺寸，不得大於	不應有	20公厘	30公厘
2. 在1公尺長度內，此種木節數目不應多於	不應有	1個	2個
五、腐朽節疤	不應有	不應有	可允許有
六、平均在1公尺長度內，斜紋不應大於	7公分	10公分	15公分
七、未結合處的裂縫，可允許在下列條件時存在：			
1. 深度（在鋸的兩對面有對稱的裂縫時，其深度的總和）不應大於	寬厚的1/4	寬厚的1/3	不作規定
2. 長度（在方木中對著某每一裂縫的長度，圓木在木板中則計算其每根裂縫長度的總和）不應大於	全長的1/4	全長的1/3	不作規定
八、結合處結合面上的裂縫	不應有	不應有	不應有
九、木心	在厚6公分及其下的板中不應有	允許有	允許有

表 22 a 對於圓木製成的結構的各類部件材料品質的要求

材料缺點名稱	對表 22 б 中所列各類部件之容許缺點的規定		
	I	II	III
一、腐朽	不准有	不准有	—
二、蟲孔（串蛀者除外）	不准有	不准有	在每公尺長度內，不准超過三處，僅限用於臨時性結構方面
三、在下列各種情形時，可准有各種節疤：			
1. 在兩輪生節疤範圍間的淨距(l)，不得小於	50 公分	30 公分	不作規定
2. 在每一輪生節疤範圍內，木節尺寸的總和，不得大於	圓木直徑的$\frac{1}{4}$	圓木直徑的[illegible]	不作規定
3. 在非結合處的每一木節尺寸，不得大於	圓木直徑的[illegible]	圓木直徑的[illegible]	同上
4. 在結合處的每一木節尺寸，不得大於	圓木直徑的[illegible]	圓木直徑的[illegible]	同上
四、斜紋及纖維的紊亂，只允許在第III類部件中存在，但須符合於下列條件：			
1. 此時木節尺寸，不得大於	不准有	不准有	圓木直徑的[illegible]
2. 在1公尺長度內，此時木節數目，不准多於	不准有	不准有	1 個
五、環狀裂縫	不准有	不准有	可允許有
六、平均在1公尺長度內，彎曲度不准大於	7 公分	10 公分	15 公分
七、非結合處的裂縫，可允許在下列情形時存在：			
1. 深度：在對於對面有裂縫的條件時，其深度的總和，不准大於	圓木直徑的[illegible]	圓木直徑的[illegible]	不作規定
2. 每一裂縫的長度，不准大於	[illegible]長的[illegible]	[illegible]長的[illegible]	同上
八、結合處接合部上的裂縫	不准有	不准有	不准有

表 22 б 承重結構的部件分類

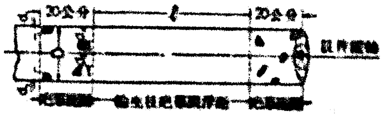
部件類別	部件用途
I	受拉力的及受拉彎曲的結構部件，其中包括受拉彎曲的合成梁各部件在內
II	1. 受壓力的及彎曲的結構部件，其中包括組合梁在內 2. 受拉力的及受拉彎曲的結構部件，其應力不超過容許應力70%者
III	非承重面板，擱柵下桁條，合成梁的中間部件和支撐部件，當損壞時不致使承重結構發生破壞者

附註：

1. 表 22 及22 a 中的木材缺點尺寸，以其垂直於部件縱軸的方向（橫斷方向）計算之。表22 a 中的圓木直徑是指圓木在該木節處的斷面直徑。

2. 合於上表規定之木材，在使用時應按照 ГОСТ 4?08-43 的規定選擇如下：(1)用於第 I 類部件者，須用第一等木材；(2)用於第 II 類部件者，須用第二等木材；(3)用於第 III 類部件者，須用第三等木材（見註 6）。

3. 輪生節疤範圍及其允許位置，圖示如下：



例如按表22：在 $l \geq 50$ 公分時，用作第 I 類部件；

在 50 公分 $> l \geq 30$ 公分時，用作第 II 類部件；

在 $d_1+d_2+d_3+d_4+\cdots<\frac{1}{4}D$ 時，用作第 I 類部件；

在 $d_1+d_2+d_3+d_4+\cdots<\frac{1}{3}D$ 時，用作第 II 類部件。

4. [illegible]是指木材纖維（或斜紋）按環向[illegible]的[illegible]，各等木材中都[illegible]，[illegible]。這是以部件長度 1 公尺之內的[illegible]尺寸（公分）來計算（[illegible]量之）。

5. 表中木材，按 ГОСТ 規定，均指針葉樹種的木材。

6. 按 ГОСТ 4?08-43 的規定，[illegible]分為三等。[illegible]

叙述如下（摘自苏联建筑师手册第九卷上册第 474 页）：

1）散布的及成群的健全的各种木节——在第一等木材中，其尺寸只准许到木节处圆木直径的 $\frac{1}{4}$ 及 $\frac{1}{3}$ 以下。在第二等木材中，同一横断面内所有节疤尺寸之总和，不应超过下面之值：（a）在直径 25 公分以下的圆木中，不应超过其直径之 $\frac{3}{4}$～1；（b）在直径 25 公分以上的圆木中，不应超过其直径长度 D。在第三等木材中，不加限制。

2）腐朽的木节——在第一等木材中不准有；在第二等木材中允许有，但需按（1）项规定。在第三等木材中，不加限制。

3）脱落的木节（节内留有同样腐朽者）——在第一等及第二等木材中不准有；在第三等木材中，只允许在 2 公尺长度内有 1～2 个，其尺寸不得大于 $\frac{1}{3}D$。

4）腐朽节疤（部分或全生的腐朽节所成者）——在第一等及第二等木材中不准有；在第三等木材中，不加规定。

5）各种虫眼及虫生的孔洞，在三等木材中均不准有。内部虫蛀或虫蛀孔者，只准在第三等中有，尺寸不加限制，但含此种虫蛀的木材强度，不应低于健全的木材。

6）青变——在第一等木材中，其深度不得超过圆木直径的 $\frac{1}{10}$。在第二等及第三等木材中，不加限制。

7）树孔——在第一等及第二等木材中，只准有因皮剥而产生的表面裂痕。

8）不穿过木材端部的内部裂缝（内部在圆周生的径向裂缝）和环裂缝（内部[illegible]生的环状裂缝）——在第一等木材中，其长度不得大于圆木直径的 $\frac{1}{4}$，在第二等木材中，其长度不得大于圆木直径的 $\frac{1}{3}$，在第三等木材中，不加限制。

9）径侧裂缝和干裂缝（因干燥而产生的裂缝）——在第一等木材中，其深度不得大于直径的 $\frac{1}{4}$，其长度不得大于圆木全长的 $\frac{1}{3}$，在第二等木材中，其深度不得大于直径的 $\frac{1}{3}$，其长度不得大于圆木全长的 $\frac{1}{2}$，在第三等木材中，不加限制。

10）弯曲——在第一等及第二等木材中，单向弯曲不得超过 1%；在第三等木材中则不得超过 2%。在第一等及第二等木材中，不准有多向弯曲；而在第三等木材中则不准超过长度的 1%。

11）根端生有的厚的和根端的[illegible]——各等均可以允许。

12）外伤（锯伤和砍伤）——在第一等木材中不准有，在第二等木材中，其深度不得超过 $\frac{1}{20}D$。在第三等木材中，其深度不得超过 $\frac{1}{10}D$。

13）斜纹——在第一等木材中，每 1 公尺长度内，其倾斜距离不得大于 $\frac{1}{3}D$，但亦不能大于 8 公分。在第二等木材中，其倾斜距离不得大于 $\frac{2}{3}D$，但亦不能大于 12 公分。——以上编译者注。

对于永久性建筑用的木材，其含水量不得超过 23% ●。含水量较大（但不大于 30%）的木材，只准在其所制成的结构在干燥时结合处不致发生松弛、弯曲或因此而产生的附加应力等现象，才可以应用。

胶合的结构和用支撑连接木板紧密结合的结构，其所用木材的含水量不应大于 18%。木窗、夹板木门和镶嵌木等所用木材的含水量，不得大于 15%。在长时受热条件之下，只有在温度不超过 50°C 时，才准应用木结构。

木材的顺木纹的弹性模量，与树木种类无关，可平均采用 $E=100000$ 公斤/公分²。若某情形特殊，如木材长时处在潮湿状态中时，则其弹性模量可采用 $E=70000$ 公斤/公分²。

木材的设计单位体积重量，可采用如下值：

1）对于针叶树类（除落叶松外）……500 公斤/公尺³

2）对于阔叶树类和落叶松……700 公斤/公尺³

对于松及云杉所制成的普通结构物的构件（含水量中等者），在设计时其主要荷重力作用时，其容许应力的值，见表 23a 中所列。对于其他种类木材所制成的构件，则其容许应力的值，可按照表 23 中所列各值，再乘以表 23a 中所列的换算系数就可以得到。

表 23 松及云杉的主要容许应力（公斤/公分²）

应　力　种　类	对于永久性建筑物	对于临时性及附属建筑物
弯曲应力	100	120
顺木纹的拉应力	70	85
顺木纹的压应力和承压应力	100	120
垂直木纹的压应力和承压应力（在所有木结构上和各类木中）	15	18

● 苏联建筑师手册所载为 20%。——译者

（續）

應力種類	對於永久性建築物	對於臨時性及附屬建築物
橫向木紋的局部承壓應力：在拱件[illegible]一種附的長度上，[illegible]10公分以上者，在輔助墊板上和在木結構節點連接的結合面上	25	30
在斜角內（在90°與60°時），在墊圈（墊板）下的局部承壓應力	35	40
在剪切時，順木紋的剪切應力	20	24
平均的剪切應力：[illegible] a) 順木紋 b) 橫直木紋	10 5	12 6
[illegible]順木紋平均的剪應力，[illegible]： a) 在 α<30° 的結合面上 b) 在 α>30° 的結合面上	6 3	6 4
木紋的平均[illegible]應力	45	55

註：對於未受[illegible]的木結構，其順木紋的容許彎曲應力，可將表中的數值再乘以係數 1.15。

表 23a　各種木材應力的換算係數

木材種類	應力種類		
	順木紋的拉應力、彎曲應力、壓應力和承壓應力	橫直木紋的壓應力和承壓應力	剪應力
針葉樹種			
1. 落葉松●	1.2	1.2	1.0
2. [illegible]的雲杉、松[illegible]	0.9	0.9	0.9
3. 冷杉[illegible]	0.8	0.8	0.8
闊葉樹種			
1. 櫟（橡）、[illegible]	1.3	2.0	1.6
2. 樺、[illegible]	1.1	1.6	1.3
3. 小葉椴、白楊	0.8	1.0	0.8

● 落葉松不適用於[illegible]結構方面。

在附加力及特殊力存在時，以及在建築工程構件計算時，容許應力可採用如下各值：

1）對於永久性建築——按照表 23及23a 中的數值，再乘以下面的係數：

a）若結構所受到的溫度時常在[illegible]時……………… 0.85

b）若結構或其個別構件處於經常潮濕狀況中時…… 0.75

2）對於模架結構（除腳手架外）——可按照表 23 及 23a 中對於臨時性建築物的數值，再乘以係數 1.25；

3）對於計及附加力之作用的結構及其個別構件（附加力如[illegible]、風力荷重等）——可按照表 23 及 23a 中數值，再乘以係數 1.2；

4）對於計及特殊力之作用的結構（特殊力如意外產生的力、地震力等）——可按照表 23 及 23a 中數值，再乘以係數 1.4。

對於木結構中所用鋼料部分的容許應力，應該按照 ГОСТ 980-46 號（鋼結構設計標準）的規定採用之。

對於拉桿和螺栓的容許應力，可按照[illegible]的螺紋計算。

19. 木結構的防火

1. 防火塗料的成分：

1）[illegible]上的體積為 1，細砂的體積為 2~3（視黏土的肥瘦度而定），

2）黏土（粘土）或砂質壤土，

3）黏土體積為 0.65~0.75，砂的體積為 2~3，石膏（雪花石膏）的體積為 0.35~0.25（其中石膏在塗抹工作以前先加入）。

上面所述的成分，均以加水調製至塗抹所需的稠度為止。

2. 防火油漆料　矽酸鹽塗料

成分 I：波美氏 30° 的液體玻璃……………… 28%
白堊粉……………… 72%

註：以上配合比以重量計，將通過篩孔的白堊粉，與水玻璃調拌之。

成分 II：波美氏 30° 的液體玻璃……………… 40%
白堊……………… 30%
[illegible]石粉……………… 10%
水……………… 20%

註：以上配合比以重量計，將通過篩孔的白堊及[illegible]，在乾燥狀態時拌和，然後再加入液體玻璃。

20. 木材的防腐

表24 水溶性防腐劑

防腐劑種類	溶液成分：含有的防腐劑	100公升水中的物質數量（公斤）	在100平方公尺木面上噴射或塗刷時所需的物質數量（公斤）	溶液的製造：製造時的水溫	製造所需時間	補充說明	防腐液及其用途的簡要說明
一、3%氟化鈉和矽氟化鈉的溶液	氟化鈉 矽氟化鈉	2.25 0.75	1.4~1.8 0.5~0.6	50°C以上	25~40分鐘	在溶液製造時必須用力攪拌	有毒。應用於[illegible]噴射在木面上
二、3%氟化鈉溶液	工業用氟化鈉	3	1.8~2.4	80~90°C	30~40分鐘	同上	同上

表25 油溶性防腐劑

防腐劑名稱	用途	用量約計	說明
一、蒽油	1. 應用作埋入土中的木材部分的浸漬劑 2. 應用加熱冷浴槽浸漬法或加壓法浸漬時 3. 應用噴灑法防腐表面二、三次時（木材的含水量不大於30%）	5~6公斤/公尺² 100~150公斤/公尺³ 0.5~0.7公斤/公尺²	有特殊臭味，可燃性，[illegible]，不適用於住宅等木結構的構件防腐之用（除個別構件外），不適用於有需要油漆可能的地方，不適用於製造罐子和管子的地方
二、[illegible]油	同上	同上	同上

Ж. 金屬

21. 鋼料在建築中的用途。容許應力

對於鋼結構方面的鋼料，應用熱工鋼、結構平爐和托馬斯鋼（見ГОСТ 380-41號[A]中規定）。結構平爐和托馬斯鋼，允許用以製造不受動荷載直接作用的承重結構構件。其中，托馬斯沸騰鋼只適用於銲接結構，但須不受到低於-25°C的低溫作用者。在建築結構中，要應用鋼號CT-OC、CT-2和CT-3的鋼料，後者的一種鋼料用於最主要的結構方面。

表26 鋼的容許應力（公斤/公分²）

（按照ГОСТ 900-4[illegible]）

應力種類	CT-OC和CT-2：在計算主要荷載時	CT-OC和CT-2：在計算主要的及附加的荷載時	CT-3：在計算主要荷載時	CT-3：在計算主要的及附加的荷載時
1. 拉力、壓力和彎曲力	1400	1600	1600	1800
2. 剪力	900	1000	1000	1100
3. 端部承面的承壓力	2100	2400	2400	2700
4. 在平面接觸時的局部承壓力	1100	1200	1200	1450
5. 滾軸在自由接觸時的直徑壓力	50	60	60	70

各種鋼的線膨脹係數，採用為0.000012。鋼料的剪力彈性模量為 $G = 840000$ 公斤/公分²，其彈性模量為 $E = 2100000$ 公斤/公分²。

22. 鋼筋混凝土中用的鋼料

對於鋼筋混凝土結構方面，應用鋼號CT-OC，CT-3，CT-5和CT-6的鋼料，並須符合於ГОСТ 380-41號（普通品質的熱軋碳素鋼）和ГОСТ 535-4[illegible]號（普通碳素結構鋼的熱軋成型鋼）兩者的規定。

受到動力作用的鋼筋，應該符合於重工業企業建築工程部所頒布中的要求（H-2—40，H-72—42，H-104—46，HIII-9—46）。[illegible]

附註：

1. 對於標號CT-OC及CT 3的軋鋼及拉拔製的鋼筋，不[illegible]受機械力作用者 ······ 2500公斤/公分²;
2. 對於標號CT 5的軋鋼製的竹節鋼筋 ······ 3000公斤/公分²;
3. 對於標號CT 6的軋鋼製的竹節鋼筋 ······ 3500公斤/公分²;
4. 對於受拉鋼筋，用[illegible]鋼絲製成者直徑φ12公厘以下，標號CT-OC及CT 3的鋼絲製成者 ······ 3000公斤/公分²;
5. 對於受拉鋼筋，用經冷拉竹節鋼筋和[illegible]鋼筋製成者 3500公斤/公分²;
6. 對於受拉鋼筋，用直徑不大於6公厘的冷拉鋼絲[illegible]用在焊接網及鋼絲網骨架中者 ······ 4500公斤/公分²;
7. 對於受壓鋼筋，用鋼筋、[illegible]及軋製型鋼製成者和用受機械力作用的[illegible]鋼筋製成者 ······ 2500公斤/公分²。

當應用標號(50)、(70)及(90)的混凝土時，鋼筋的設計強度(不管鋼的標號及鋼筋種類)，不應超過2500公斤/公分²。

3. 各種材料

23. 重量和保暖技術的指標

表27 建築材料在其製品中的單位重量和導熱係數

材料種類	單位重量 (公斤/公尺³)	導熱係數 (仟卡/公尺·時·度)
雪花石膏、石膏		
石膏板及塊，純石膏製品(隔牆用)	1250	0.40
石綿		
1. 作填充物用的石綿[illegible]	600	0.13
2. 石綿紙	900	0.15
3. 石綿水泥板	1900	0.30
瀝青		
瀝青板及瀝青	1800	0.60
混凝土		
1. 鋼筋混凝土	2200	1.33
2. 普通用的混凝土(水泥、砂、碎石)	2000	1.10

(續)

材料種類	單位重量 (公斤/公尺³)	導熱係數 (仟卡/公尺·時·度)
3. 爐渣用的混凝土	1900	1.[illegible]
4. 用碎磚的混凝土	1600	1.00
5. 填塞在外牆牆中用的礦渣混凝土	1500	0.60
6. 填塞用輕混凝土，如含有較好的爐渣及其他填充物質者	800	0.25
7. 泡沫混凝土	700	0.20
氈		
1. 普通[illegible]的氈	300	0.04
2. 蘆草氈	250	0.05
土、填塞料、塗料		
1. 黏泥、砂、礫石(碎石)、卵石等，在野外地區上者	1900	1.00
2. 紅砂製成的填塞料，用在樓板中	1600	0.75
3. 紅磚的建築材料渣、爐渣等製的填塞料，用在樓板中	1100～1200	0.25～0.30
4. 黏土砂製成的塗料，用在樓板中	1275	0.42
5. 黏土蘆草製成的塗料	800～1400	0.24～0.35
黏土		
1. 打實的黏土和作為外牆原料用的黏土	2000	0.80
2. 黏土和蘆草	1200	0.40
木料		
1. 橫木紋，作外牆牆用的板材和圓材	600	0.15
2. 順木紋，作外牆牆用的板材和圓材	600	0.40
3. 橫木紋的硬材	800	0.20
4. 順木紋的硬材	800	0.35
5. 作填塞料用的木屑	250～300	0.06～0.11
6. 木纖板	600	0.15

（續）

材料種類	單位重量 （公斤/公尺³）	導熱係數 （仟卡/公尺·時·度）
金　屬		
1. [illegible]	7800	50.00
2. 生鐵製零件	7500	43.00
[illegible]		
1. 普通硬紙板	700	0.15
2. [illegible]	500	0.06
3. 麻絮	500	0.20
4. [illegible]毛氈	300	0.15
天然石料和其所製品		
1. 鬆散之建築碎石	1000～1500	0.25～0.45
2. 石灰石，砂岩	2200	1.40
3. 大理石和花崗岩	2700	2.80
4. 碎浮石	340	0.10
5. 由中等硬度岩石（石灰石，砂岩）[illegible]	1700～2400	0.60～1.20
人造礦石料和其所製品		
1. 普通粘土磚	1700	0.60
2. 砂磚	1850	0.85
3. 多孔性磚	1000～1400	0.31～0.45
4. 矽藻土磚	800～1100	0.25～0.35
5. [illegible]	800～1400	0.36～0.55
6. 用普通灰漿的磚砌體（用粘土磚或砂磚）	1800	0.7
7. 用輕質灰漿的磚砌體	1700	0.65
黏　土		
[illegible]的填塞料	1000	0.13
軟　木		
1. 軟木板（輕）	150	0.04
2. 軟木板（重）	250	0.05
3. 自由填塞用的軟木屑	150	0.045

（續）

材料種類	單位重量 （公斤/公尺³）	導熱係數 （仟卡/公尺·時·度）
稻草，其製品和蘆葦		
1. 自由填塞用的稻草屑	120	0.04
2. 壓實的蘆草板	220	0.06
3. 纖維板（輕）	300	0.05
4. 纖維板（重）	475	0.058
5. 蘆草板	200	0.06
6. 壓緊蘆草板	360	0.09
玻　璃		
普通玻璃	2500	0.65
泥炭和其製品		
1. 未分解植物化成的纖維狀泥炭，作為填塞用	300	0.07
2. 泥炭屑，作填塞用	150～250	0.05～0.07
3. 泥炭絕熱板	150～400	0.04～0.07
矽藻土		
作墊層及填塞用矽藻土	600	0.15
礦　渣		
1. 礦渣填塞料	700～1000	0.18～0.25
2. [illegible]製成的填塞料	600	0.14
3. 礦渣棉	400	0.06
灰漿料和灰泥		
1. 純水泥漿	1900	0.80
2. 水泥砂灰漿	1800	1.00
3. 石灰砂灰漿	1600～1700	0.7～0.75
4. 混合灰漿（水泥、石灰、[illegible]）	1300	0.50
5. 普通石灰的灰料，[illegible]用，	1600	0.75
（1:3～1:5）	1600	0.60
6. 同上，抹木板牆用	1400	0.45
7. 隔熱抹灰料（石灰，礦渣 1:3）	1000	0.33

二　結構計算

24.　荷重的分類

在計算房屋及建築物的結構時，所需計及的荷重，可以分成下列數種（見ГОСТ 1644-42 號，建築結構的設計，基本概念）：

1) 主要荷重——經常及經常作用的荷重，可分為：自重（建築物本身的重量）；使用荷重（[illegible]荷重，人、設備及貯藏物的重量）；雪荷重（[illegible]）；[illegible]荷重，水壓力，溫度變化的影響（[illegible]）。

2) 附加荷重——經不經常的荷重，可分為：風荷重；主要荷重所引起的不經常的衝擊荷重（如[illegible]所產生的衝擊力等）；[illegible]的荷重，[illegible]及溫度變化所產生的影響。

3) 特殊的意外荷重——主要是偶然[illegible]產生的荷重，如地震力；[illegible]所產生的水壓力；建築物一部分毀壞時所產生的荷重；在工作過程[illegible]的影響；在[illegible]工作時[illegible]的影響等等。

A.　鋼筋混凝土結構

設計時使用荷重在斷面內的容許作用力的大小與破壞力有關：

1) 在彎曲時，

$$M < \frac{M_p}{k};$$

2) 在軸心受壓時或在軸心受拉時，

$$N < \frac{N_p}{k};$$

3) 在偏心受壓時或在偏心受拉時，

$$N = \frac{M}{e_0} < \frac{N_p}{k}.$$

式中　M—在設計使用荷重時構件中的彎曲力矩；N—在設計使用荷重時構件中的法向力；M_p—破壞的彎曲力矩；N_p—破壞的法向力；$e_0 = \frac{M}{N}$—在實際使用荷重時，力之偏心距；k—強度安全因數。

安全因數 k，[illegible]荷重所產生之力 S_s 與固定荷重（靜載）所產生之力 S_m 的比值而決定，見表 25 中所列。

表 25　鋼筋混凝土結構的安全因數 k

荷重的組成部分	$\frac{S_s}{S_m}$ 的比值	破壞的原因		
		混凝土達到極限抗壓強度或鋼筋達到屈服點		混凝土達到極限抗拉強度（[illegible]）
		在柱、[illegible]及[illegible]方面	在建築物的其他構件方面	
1. 主要荷重	小於 2.0 時	2.0	1.8	2.2
	大於 2.0 時	2.2	2.0	2.4
2. 主要荷重與附加荷重兩種	小於 2.0 時	1.8	1.6	2.0
	大於 2.0 時	2.0	1.8	2.2
3. 主要、附加與特殊荷重三種	任何比值時	1.6	1.5	1.8

註：1. 對於斷面小於 30×30 公分或直徑小於 30 公分的軸心受壓構件，又對於[illegible]斷面小於 30 公分的偏心受壓構件，其所有安全因數應較上表中數值各增加 25%。

2. 對於在工廠中預製裝配式鋼筋混凝土結構及其構件（[illegible]者），上表中所有（1）及（2）兩種荷重的安全因數，應各減少 0.2，但不得小於 1.5。
對於工地製造的裝配式結構的構件斷面，又對於構件接合處的斷面，在計算時不應再減低其安全因數。

3. 在決定 $\frac{S_s}{S_m}$ 的值時，因溫度變化及收縮應力所生的作用力，不論其是否臨時作用性質，也應將其計入於 S_m 內。

4. 在計算偏心受壓構件時，應將 $\frac{S_s}{S_m}$ 的比值改為 $\frac{M_s}{M_m}$ 的比值，即[illegible]荷重與固定荷重所產生彎曲力矩的比值。

在鋼筋混凝土結構的構件中所生的作用力，按照力學來決定，可視作[illegible]。

[illegible]計算，按照破壞的[illegible]進行之。在決定[illegible]時，[illegible]加入於混凝土的受壓及受拉[illegible]之內，而不必計及[illegible]。

混凝土的[illegible]係數，採用為 0.00001。[illegible]的收縮係數為：

對於普通[illegible]混凝土——0.00015；對於[illegible]混凝土——0.00020。

25. 鋼筋混凝土的軸心受壓構件

配有縱向鋼筋及普通箍筋的軸心受壓構件，應按下面一公式計算之：

$$kN=(R_{np}F_б+\sigma_T F_a)\varphi,$$

式中 R_{np}—混凝土棱柱體的極限抗壓強度（稜柱強度，公斤/公分²），可查表19；σ_T—鋼筋的屈服點（見本章第二節，公斤/公分²）；$F_б$—混凝土的斷面積（公分²）；F_a—縱向鋼筋的總斷面積（公分²）；φ—縱向彎曲係數，應按下面表29內數值採用之。

表29 鋼筋混凝土結構中縱向彎曲係數φ的值

$\frac{l_0}{b}$	14	16	18	20	22	24	26	28	30
$\frac{l_0}{d}$	12.1	13.9	15.6	17.3	19.1	20.8	22.6	24.3	26.0
$\frac{l_0}{r}$	50	55.4	62.30	69.0	76.0	83.0	90.0	97.0	104.0
φ	1	0.88	[illegible]	0.73	0.67	0.62	0.57	0.52	[illegible]

計算長度 l_0，應按下一公式決定：

$$l_0=\mu l$$

式中 μ的值可採用如下：

1. 在構件兩端均固定不動時……………………0.5
2. 在一端固定而另一端鉸結時…………………0.7
3. 在兩端均鉸結時………………………………1.0
4. 在一端固定而另一端自由伸縮時……………2.0

縱向鋼筋斷面積 F_a，應佔混凝土設計斷面積的0.5%以上，普通常不超過3.0%。

26. 鋼筋混凝土的軸心受拉構件

軸心受拉構件的強度，應按下面一公式計算之：

$$kN=F_a\sigma_T.$$

對於不應有裂縫發生的貯液槽、管道及其他構件的抗裂，應該按照下面一公式作補充的驗算： $N_н=k_1N=R_pF_б+200F_a$.

式中 k_1—對於抗裂驗算所用的安全係數，可採用1.30；R_p—混凝土在軸心受拉時的極限強度（公斤/公分²），可查表19。

27. 鋼筋混凝土結構的受彎構件

受彎構件的強度計算，不必計及混凝土受拉區域的應力。混凝土中的應力圖形，可採用矩形來表示。

應用單筋的任何對稱斷面形狀的構件，均可以按照下面一公式計算之：

$$kM=R_uS_б;\quad \sigma_T F_a=R_uF_б;$$

式中 R_u—在彎曲時，混凝土受壓區域的強度極限（公斤/公分²），可查表19；$S_б$—混凝土受壓區域面積對於受拉鋼筋重心的靜矩（公分³）；$F_б$—混凝土受壓區域的斷面積（公分²）；F_a—縱向受拉鋼筋的斷面積（公分²）。

受拉鋼筋的斷面積所佔有混凝土設計面積的百分數，應該大於下面表30中的數值。

表30 受拉鋼筋的最小斷面積

（以混凝土的設計斷面積的百分數來表示）

鋼筋的屈伏點（公斤/公分²）	混凝土的標號				
	50 — 70	90 110 140	170 200 —	250 300 400	500 600 —
$\sigma_T\leq 3000$	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5
$\sigma_T\geq 3000$	—	0.15	0.2	0.3	0.4

鋼筋的最大用量 F_a，以下面一條件來決定：

$$S_б\leq 0.75S_0.$$

式中 S_0—全部混凝土的斷面積對於受拉鋼筋重心的靜矩（公分³）。

當在受拉區域的丁字形斷面的翼緣（肋板），計算時可略去不計，應用單筋的矩形斷面，應按下一公式計算：

$$kM=R_ubx\left(h_0-\frac{x}{2}\right),$$

$$\sigma_T F_a=R_u\cdot b\cdot x,$$

式中 b—斷面寬度（公分）；h_0—斷面的有效高度（公分），即 $h_0=h-a$；其中 h—斷面高度（公分）；a—受拉鋼筋重心至斷面一邊的距離（公分）；x—斷面受壓區域的高度（公分）。

受拉鋼筋的用量限度，應該符合於表30及表31中的規定數值。

表 31　受拉鋼筋的最大斷面積

（以鋼筋對混凝土的設計斷面積的百分數計算）

鋼筋的屈服點 公斤/公分²	混凝土的標號 50	70	90	110	140	170	200	250	300	350
$\sigma_T = 2500$	1.0	1.4	1.8	2.2	2.7	3.1	3.6	4.4	5.0	5.6
$\sigma_T = 3000$	—	—	1.5	1.8	2.2	2.6	3.0	3.7	4.2	4.7

表 32　應用單筋的矩形及丁字形斷面計算表

$\sigma_T = 2500$ 公斤/公分²；$kM = \alpha b h_0^2$；$h_0 = r_0\sqrt{\frac{kM}{b}}$；$z = \gamma h_0$

（M 的單位用噸公尺計，h_0 用公尺計）

p %	1) $R = 90$ 公斤/公分² r_0	γ	α	2) $R = 110$ 公斤/公分² r_0	γ	α
0.14	0.171	0.981	34.3	0.170	0.984	34.4
0.16	0.160	0.978	39.1	0.160	0.982	39.3
0.18	0.151	0.975	43.9	0.151	0.980	44.1
0.20	0.143	0.972	48.6	0.143	0.977	48.9
0.25	0.129	0.965	60.2	0.129	0.972	60.7
0.30	0.118	0.958	71.9	0.118	0.966	72.4
0.35	0.110	0.951	83.2	0.109	0.960	84.0
0.40	0.103	0.944	94.4	0.102	0.955	95.4
0.45	0.0974	0.938	105.4	0.0968	0.949	106.8
0.50	0.0927	0.931	116.3	0.0921	0.943	117.9
0.55	0.0886	0.924	127.0	0.0881	0.938	128.9
0.60	0.0852	0.917	137.5	0.0846	0.932	139.8
0.65	0.0822	0.910	147.9	0.0815	0.926	150.5
0.70	0.0796	0.903	158.0	0.0788	0.921	161.1
0.75	0.0771	0.896	168.0	0.0763	0.915	171.6
0.80	0.0750	0.889	177.8	0.0742	0.909	181.8
0.90	0.0713	0.875	196.9	0.0704	0.898	201.9
1.0	0.0682	0.861	215.3	0.0672	0.886	221.6
1.1	0.0655	0.847	233.0	0.0645	0.875	240.6
1.2	0.0632	0.833	250.0	0.0621	0.864	259.2
1.3	0.0613	0.820	266.3	0.0601	0.852	277.0
1.4	0.0596	0.806	282.0	0.0583	0.841	294.3
1.5	0.0580	0.792	296.9	0.0567	0.830	311.1
1.6	0.0567	0.778	311.1	0.0553	0.818	327.3
1.7	0.0555	0.764	324.6	0.0540	0.807	342.9
1.8	0.0544	0.750	337.5	0.0529	0.795	358.0
1.9				0.0518	0.784	372.4
2.0				0.0509	0.773	386.4
2.1				0.0500	0.761	399.5
2.2				0.0492	0.750	412.5

（續）

p %	3) $R = 140$ 公斤/公分² r_0	γ	α	4) $R = 170$ 公斤/公分² r_0	γ	α
0.14	0.170	0.987	34.5	0.170	0.989	34.6
0.16	0.159	0.985	39.4	0.159	0.987	39.5
0.18	0.150	0.983	44.2	0.150	0.986	44.3
0.20	0.143	0.982	49.1	0.143	0.984	49.2
0.25	0.128	0.977	61.1	0.128	0.980	61.2
0.30	0.117	0.972	72.9	0.117	0.976	73.2
0.35	0.109	0.968	84.7	0.108	0.972	85.0
0.40	0.102	0.963	96.3	0.102	0.968	96.8
0.45	0.0963	0.958	107.8	0.0961	0.964	108.4
0.50	0.0916	0.954	119.2	0.0913	0.960	120.0
0.55	0.0875	0.949	130.5	0.0872	0.956	131.4
0.60	0.0840	0.944	141.6	0.0837	0.952	142.7
0.65	0.0809	0.940	152.8	0.0806	0.948	154.0
0.70	0.0782	0.935	163.6	0.0778	0.944	165.1
0.75	0.0758	0.931	174.5	0.0753	0.940	176.2
0.80	0.0735	0.926	185.1	0.0731	0.936	187.1
0.90	0.0696	0.917	206.3	0.0692	0.927	208.7
1.0	0.0664	0.907	226.9	0.0660	0.919	229.8
1.1	0.0636	0.898	247.0	0.0632	0.911	250.6
1.2	0.0612	0.889	266.6	0.0607	0.903	271.0
1.3	0.0591	0.880	285.8	0.0586	0.895	290.9
1.4	0.0573	0.870	304.7	0.0568	0.887	310.5
1.5	0.0557	0.861	322.9	0.0551	0.879	329.8
1.6	0.0542	0.852	340.8	0.0536	0.871	348.4
1.7	0.0529	0.843	358.0	0.0522	0.863	366.8
1.8	0.0517	0.833	374.9	0.0510	0.855	384.8
1.9	0.0506	0.824	391.5	0.0499	0.847	402.2
2.0	0.0496	0.815	407.4	0.0489	0.839	419.4
2.1	0.0486	0.806	422.9	0.0479	0.831	436.1
2.2	0.0478	0.796	438.0	0.0470	0.823	452.4
2.3	0.0470	0.787	452.6	0.0462	0.815	468.3
2.4	0.0463	0.778	466.6	0.0455	0.807	483.9
2.5	0.0456	0.769	480.4	0.0448	0.798	499.0
2.6	0.0450	0.759	493.5	0.0441	0.790	513.7
2.7	0.0444	0.750	506.3	0.0435	0.782	528.0
2.8				0.0430	0.774	541.9
2.9				0.0424	0.766	555.4
3.0				0.0419	0.758	568.6
3.1				0.0415	0.750	581.3

使用上述的計算步驟 設有一鋼筋混凝土樑，已知：安全係數 $k=1.8$，彎曲力矩 $M=7.5$ 噸公尺；

$h=50$ 公分；$b=25$ 公分；$a=2.5$ 公分；

$R_u=110$ 公斤/公分²；$\sigma_T=2500$ 公斤/公分²；

求 F_a

則 $$\varepsilon=\frac{k\cdot M}{bh_0^2}=\frac{1.8\times7.5}{0.25(0.50-0.025)^2}=241.$$

查表 [illegible]，在 $R_u=110$ 公斤/公分² 及 $\varepsilon=241$ 時，得鋼筋的百分率 $p=1.1$，

故得 $$F_a=\frac{p\cdot bh_0}{100}=\frac{1.1\times25\times47.5}{100}=13.0 \text{ 公分}^2$$

在受彎構件中，不宜應用[illegible]，在鋼筋的受壓區域中，如[illegible]高度限制，或[illegible]不得不[illegible]力矩時[illegible]拉力的作用，則可以[illegible]。

[illegible]所產生的彎曲力矩，可[illegible]的和，即

$$k\cdot M=k(M'+M_6).$$

力矩 M'（公斤·公分），是[illegible]的鋼筋[illegible]的受拉鋼筋所產生，可用下式表示：
$$k\cdot M'=F_a'\sigma_T(h_0-a_1).$$

式中 F_a'—[illegible]鋼筋的斷面積（公分²）；a_1—受壓鋼筋重心[illegible]的距離（公分）。

力矩 M_6 是[illegible]混凝土[illegible]受拉鋼筋 (F_a-F_a') 所產生，可用下式表示：
$$k\cdot M_6=R_uS_6.\quad \sigma_T(F_a-F_a')=R_uF_6.$$

[illegible]力矩，是[illegible]（[illegible]等於 F_a-F_a'），因此在計算上可以應用表 [illegible] 中的數值。

[illegible]，應該滿足於下列的條件：
$$S_6<0.75S_0;\quad x<h_0-a_1;\quad kM<R_uS_0.$$

式中 e—混凝土受壓區域的重心到鋼筋 F_a 的距離。

T字形[illegible]，當其厚度 $h_n<0.1h$ 時，可以[illegible]不計，[illegible]的方法，[illegible]計算。當[illegible]厚度 $h_n>0.1h$ 時，[illegible]計算。T字形[illegible]計算寬度 b_n，不應超過下列數值：

1）[illegible]——不應超過[illegible]跨度的三分之一，也不應超過 $12h_n+b$；

2）[illegible]（小樑）——不應超過[illegible]中距；[illegible]（大樑）——不應超過跨度 L 的一半（[illegible]$\frac{L}{4}$）。

在實際使用荷重的作用時，受彎構件的主要拉應力，可以按照下述一公式決定之：
$$\tau_{ra}=\frac{Q}{bz}.$$

式中 Q—剪力（公斤）。

在主要拉應力能滿足於 $\tau_{ra}<\frac{R_p}{k_1}$ 一條件的區域中（式中 R_p—混凝土的極限抗拉強度），主要拉應力可以由混凝土[illegible]（[illegible]）。式中 k_1—安全係數，可查表 28。最大剪應力值（$\tau_{max}=\tau_{ra}$），應該符合於下列的條件：
$$\tau_{max}<\frac{R_u}{4}$$

式中 R_u—混凝土受壓區域在彎曲時的極限強度（公斤/公分²）。

在 $\tau_{ra}>\frac{R_p}{k_1}$ 的區域中，[illegible]的鋼筋的斷面及數量，應該用[illegible]計算方法來決定。

28. 偏心受壓構件

在計算任何一種對稱斷面的偏心受壓構件時，可以發生兩種計算情形。

1）若在斷面破壞時，受拉鋼筋 F_a 到達屈服點時，[illegible]混凝土受壓區域的[illegible] S_6 應合於下式條件時：$S_6<0.8S_0$，

則發生第一種偏心受壓的情形，就可按下列公式進行計算：
$$k\cdot N\cdot e=R_uS_6+F_a'\sigma_T(h_0-a_1),$$
$$kN=F_6R_u-(F_a-F_a')\cdot\sigma_T.$$

式中 N—容許法向力（公斤）；e—N 力[illegible]重心的距離（公分）。

同時，也應適合於下式條件：$x<h_0-a_1$。

2）若 $S_6>0.8S_0$，則發生第二種偏心受壓的情形。

第二種情形計算[illegible]的基礎是，[illegible]混凝土受壓[illegible]受拉鋼筋重心的[illegible]力矩不變，即 $R_u\cdot S_6=R_{up}\cdot S_0$

式中 R_u—混凝土[illegible]的[illegible]（公斤/公分²）；S_6—混凝土受壓區域對於鋼筋 F_a 的重心的[illegible]（公分³）；R_{up}—混凝土在偏心受壓時的極限強度（公斤/公分²）；S_0—混凝土[illegible]對於鋼筋 F_a 的重心的靜矩。

所以，第二種情形的計算公式是：
$$k\cdot N\cdot e<R_{up}S_0+F_a'\sigma_T(h_0-a_1).$$

式中 F_a'—[illegible] N 力的[illegible]（公分²）（[illegible]）。

按照 N 力矩極的鋼筋截面 F_a，應適合於下列條件：

$$k\cdot Ne' \leqslant R_{u}S_0' + F_a\cdot\sigma_T(h_0' - a_1)。$$

式中 e' — N 力與鋼筋 F_a' 的重心的距離（公分）；S_0' — 混凝土設計斷面對於鋼筋 F_a' 的重心的靜矩（公分³）。

對於T字形斷面，其翼緣位在斷面的較小受壓區處者，設計時所用的翼緣的最大寬度，按下列條件決定： $S_n\leqslant0.55\,b\cdot h_0^2$。

對於T字形斷面，其翼緣位在斷面的最大受壓區處者，則按下法計算：

1) 在 $h_n<0.1h_0$ 時，將翼緣略去不計，而按寬度為 b 的矩形斷面進行計算。

2) 在 $h_n\geqslant0.1h_0$ 時，應將斷面的受壓翼緣計算在內。

矩形斷面的構件，按照下列各公式計算（見下面圖示）。

第 I 種情形： $k\cdot N\cdot e = R_u b\cdot x\left(h_0-\frac{x}{2}\right)+F_a'\cdot\sigma_T(h_0-a_1)$；

$$k\cdot N = R_u b\cdot x-(F_a-F_a')\sigma_T。$$

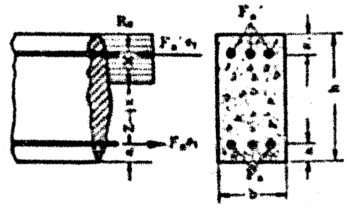
同時應適合於下列條件：

1) $x\leqslant0.55h_0$。 2) $x\geqslant2a'$。

第 II 種情形： $k\cdot Ne\leqslant0.5R_{u}bh_0^2+F_a'\cdot\sigma_T(h_0-a_1)$。

$$k\cdot Ne'\leqslant0.5R_{u}bh_0'^2+F_a\cdot\sigma_T(h_0'-a)。$$

式中 $h_0'=h-a_1$ — 斷面的有效高度；$h_0=h-a$ — 斷面的有效高度。



在受壓構件及偏心受壓構件中，縱向鋼筋的斷面，不應少於混凝土設計斷面的0.5%，並且應不大於混凝土設計斷面面積的3%。除此以外，受力鋼筋的數量，不應少於混凝土設計斷面面積的0.2%，在按第一種情形計算的構件的受拉區內的鋼筋數量，不應少於表30中所列的數值。

在下列情形中，偏心受壓構件的縱向彎曲影響，應加以計算：

1) 在矩形斷面中 $\frac{l_0}{h}>10$ 時， 2) 在任何斷面中 $\frac{l_0}{r}>35$ 時。

式中 l_0 — 構件的計算長度（公分）；r — 斷面的慣性半徑（迴轉半徑）。

在力矩作用平面內的縱向彎曲影響，應按照力 N 的偏心距 e_0 乘以下列的係數 m 來計算：

在任何斷面形狀時， $m=\dfrac{1}{1-\frac{n_1}{4800}\left(\frac{l_0}{r}\right)^2}$，

在矩形的斷面形狀時， $m=\dfrac{1}{1-\frac{n_1}{400}\left(\frac{l_0}{h}\right)^2}$。

式中 $n_1=\frac{kN}{E_\sigma F}$；F — 混凝土的總斷面面積（公分²）。

5. 純混凝土結構及少鋼筋混凝土結構

29. 安全因數

少鋼筋混凝土結構，在其受拉斷面區域中所用的鋼筋數量，少於表30中的數值。在設計混凝土構件時，其安全因數應按臨時荷重 s_n 的作用力對固定荷重 s_g 的作用力之比值而定，可按表33採用。

表33 安全因數

荷重的組成區分	$\frac{s_n}{s_g}$的比值	破壞原因		在計算[illegible]
		在受壓時的	在軸心受拉、彎曲時受拉及偏心受壓時截面受拉區的強度上計算時	
1. 主要荷重	小於2.0時 大於2.0時	2.3 2.5	3.5 3.8	1.5
2. 主要荷重和附加荷重同時	小於2.0時 大於2.0時	2.1 2.3	3.1 3.4	1.4
3. 主要、附加及特種三種荷重	任何比值時	1.8	2.6	1.3

註：1. 在決定$\frac{s_n}{s_g}$的比值時，s_g一值中應包括入構件重量及[illegible]的荷重，不過其[illegible]荷重。

2. 在計算偏心受壓構件時，應按照由於臨時荷重所產生的彎曲力矩與由於固定荷重所產生的彎曲力矩的比值$\frac{M_n}{M_g}$，來代替$\frac{s_n}{s_g}$一比值。

鋼筋混凝土結構的構件內所產生的作用力，根據塑性階段的規則決定，也可將其視作同一種的彈性體。

30. 受彎構件

混凝土構件受彎的計算，可按照下面的公式進行之：

$$M_p = 1 W = 1.75_p W,$$

式中 W — 對於邊緣受拉纖維的斷面抵抗矩（公分³）。

若斷面在受拉區域中有鋼筋，而其數量大於混凝土斷面積的 0.1% 但不超過表 … 中所列的值時，且有在鋼筋保護層的厚度小於斷面高度的 $\frac{1}{10}$ 時，則在計算受彎構件時，可將安全因數減低 20%。

31. 純混凝土及少鋼筋混凝土結構的軸心與偏心受壓構件

在軸心受壓及偏心受壓時，應按照對於磚石結構的公式（見下面一節）進行計算。在計算受壓構件時，縱向彎曲係數 φ 之值，可按下面表 34 採用。其中計算高度 l_0 按磚石結構規範採用，其情形與磚石結構。

表 34 純混凝土結構的縱向彎曲係數 φ 的值

$\frac{l_0}{b}$	$\frac{l_0}{r}$	φ		$\frac{l_0}{b}$	$\frac{l_0}{r}$	φ	
		重混凝土	輕混凝土			重混凝土	輕混凝土
4	14	0.98	0.98	20	70	0.63	0.52
6	21	0.96	0.91	22	76	0.59	0.48
8	28	0.91	0.85	24	83	0.55	0.43
10	35	0.86	0.81	26	90	0.51	0.39
12	42	0.82	0.75	28	97	0.47	0.35
14	49	0.77	0.69	30	104	0.44	0.32
16	56	0.72	0.63	32	111	0.41	0.29
18	63	0.68	0.57				

B. 磚石結構

32. 安全因數

表 35 無鋼筋磚石砌體用的安全因數

計算情形及荷重種類	計算下列荷重組合時的安全因數		
	1. 主要荷重	2. 主要及附加荷重	3. 主要、附加及特殊荷重
一、在計算斷面大於0.3公尺²的牆、柱、墩及柱的強度時：			
1. 用磚及天然石砌體者	2.5	2.3	1.9
2. 用普通混凝土磚、大型砌塊及天然石塊砌體者	2.8	2.5	2.1
3. 用空心混凝土磚砌體者	3.0	2.7	2.3
二、在計算穩定（l_0）時	1.2	1.1	—
三、在計算局部受壓時	1.5	1.4	1.2

表 36 有鋼筋磚砌體用的安全因數

計算情形及荷重種類	計算下列荷重組合時的安全因數		
	1. 主要荷重	2. 主要及附加荷重	3. 主要、附加及特殊荷重
一、在計算斷面大於0.3公尺²的牆、柱、墩、樑及拱的強度時：			
1. 在用鋼材作為鋼筋時	2.5	2.3	1.9
2. 在用鋼絲作鋼筋時	2.0	1.8	1.6
二、在計算穩定時	1.2	1.1	—
三、在計算局部受壓時	1.5	1.4	1.2

表 36 及 37 的註：

1. 在計算縱向鋼筋磚石結構時，磚石砌體本身的強度計算，應在計算公式中採用安全因數 0.7。
2. 在計算無鋼筋及有鋼筋砌體材料的柱、牆垛、墩、拱圈及樑，其斷面等於或小於 0.3 公尺²時，安全因數應增加 20%。
3. 在用硅酸鹽混凝土磚砌體於第 I 及第 II 等建築物中時，安全因數應增加 20%。
4. 在磚、石及混凝土砌體中，在計算其砌體的強度時，安全因數可以減低 20%。
5. 在驗算施工中未完成的建築物砌體強度及穩定性時，其安全因數可以減低 20%。

在計算柔性結構時，若 $\frac{h}{d}>10$，則安全係數(k')可按照下面一公式增加：

$$k'=(k-1)+0.1\frac{h}{d}.$$

若結構可能產生拉應力超過使用條件的規定不能發生裂縫，則設計此種構件時，應以保證對實際使用荷載的出現裂縫的安全係數 k_T。此裂縫的安全係數可採用如下：

1. 對於品質要求高的建築物結構 …………………… 1.50
2. 有防水設[illegible]要的建築物結構 …………………… 1.50
3. 有[illegible]入的建築物結構 …………………… 2.00

具有特殊的要求時，應以保證不能出現裂縫的程度，採用 k_T 的值。

33. 軸心受壓構件

軸心受壓構件的極限荷載，可按照下面一公式來決定：

$$N_p=kN<FR\varphi,$$

式中 N_p—極限荷載(公斤)；k—安全係數，可查表 35 取得；N—在實際使用荷載時的縱向荷載(公斤)；F—橫斷面的面積(公分²)；R—砌體的極限強度(公斤/公分²)，可查下面表 38 取得；φ—縱向彎曲係數，可查下面表 42 取得。

34. 偏心受壓構件

強度計算，可按照下列的兩種公式進行：

1) 在偏心距 e_0 不超過 $0.5a$ ($e_0<0.5a$) 時，按照下一公式計算：

$$N_p=\frac{RF\varphi}{1+\frac{e_0}{d-a}},$$

式中 e_0—壓力對於斷面重心的偏心距(公分)；d—斷面高度(公分)；a—斷面重心到受壓最大的一邊的距離(公分)。

2) 在偏心距 $e_0>0.5a$ 時，可按照下一公式計算：

$$N_p=kN=\frac{RF\varphi'\gamma}{1+\frac{e_0}{d-a}},$$

式中 $\gamma=2\left(1-\frac{e_0}{a}\right)$；$\varphi'$—縱向彎曲係數，按照彎曲條件 $\frac{l_0}{d'}=\frac{l_0}{2a}$ 或 $\frac{l_0}{r'}=\frac{l_0}{r'}$ 來決定(r—斷面的慣性半徑)。

偏心受壓的磚石結構，在其偏心距不超過下面表 37 中所列的限值時，只要按照上列公式進行受壓區域的計算即可。

在偏心距超過表 37 中所列的限值時，又對於一切結構，按其使用條件規定，必須保證對裂縫出現的安全係數 k_T（如防滲漏、噴霧）大於 1.2 者（對於所有的 e_0 值，除純粹受壓區域外），則其在受拉區域內的安全係數按照下面一公式決定：

$$N_T=k_TN=\frac{R_uF}{\frac{e_0F(d-a)}{J}-1},$$

式中 J—斷面的慣矩(公分⁴)。

對於矩形斷面，則按照下式決定：

$$N_T=k_TN=\frac{R_uF}{\frac{6e_0}{d}-1},$$

式中 R_u—在彎曲時的極限抗拉強度(公斤/公分²)。

表 37　偏心距的極限值 e_{np} 在此值時受偏心荷重的構件，僅按受壓區域進行計算

荷　重　種　類	e_{np}	荷　重　種　類	e_{np}
一、在計算下列結構的主要荷重時：		二、在計算所有結構的主要及附加兩種荷重時	$0.7a$
1. 拱和拱圈	$0.5a$	三、在計算所有結構的主要、附加和特殊三種荷重時	$0.8a$
2. 其他結構	$0.6a$		

35. 磚石砌體的強度極限

表 38　主要磚石砌體設計極限抗壓強度 R
（公斤/公分²）

磚石種類	砌築日齡	磚石標號	在下列砂漿標號時的設計極限強度					
			100	50	25	10	4	0
一、用重質磚與[illegible]的磚及其他種類的石，其每層高度為 5～14 公分時	1 個月	200	60	40	33	30	27	23
		150	45	35	30	25	22	20
		100	35	30	25	20	17	15
		75	30	25	20	17	14	12
		50	—	20	17	14	12	10
		35	—	—	14	12	10	8
		25	—	—	12	10	8	6

（續）

砌石種類	砌築月數	砌石標號	在下列灰漿標號時28日的設計強度極限 100	50	25	10	4	0
三、用重質或輕質岩石所砌的實心或空心磚及整方塊石，每層高度為18~30公分時	1個月	200	70	60	55	50	50	50
		150	60	50	45	40	40	40
		100	50	40	35	33	30	30
		75	40	35	30	27	25	25
		50	—	30	25	22	20	18
		35	—	—	20	17	14	12
		25	—	—	16	14	12	10
三、用重質或輕質岩石所砌的空心混凝土磚，每層高度為18~30公分時	1個月	100	40	35	30	27	25	25
		75	35	30	25	22	20	20
		50	25	22	20	18	16	14
		35	—	18	16	14	12	10
		25	—	—	14	12	10	8
		15	—	—	9	8	7	6
四、粗碎石	3個月	800	45	35	30	25	22	20
		600	40	30	25	20	18	16
		400	35	25	20	16	14	12
		300	30	20	16	14	12	10
		200	25	18	14	12	10	8
		150	20	16	12	10	8	6
		100	—	14	10	8	6	5
		50	—	12	8	6	5	4
		35	—	8	6	5	4	3

註：1. 在用下列的灰漿時，第一種砌石砌體的強度極限應減低15%：

a) 水硬性石灰灰漿（加入黏土或石灰附加劑的除外）；

b) 輕質灰漿（其容積重量 $\gamma_p<1500$ 公斤/公尺³）。

2. 在用整方的天然石料砌築時，當考慮到其表面加工情形，應將表38中二類的強度極限乘以下列係數：

a) 對於細鑿石料（表面凹凸深度不超過0.2公分者）	1.0
b) 對於中細鑿石料（表面凹凸深度不超過1.0公分者）	0.8
c) 對於粗鑿石料（表面凹凸深度不超過2.0公分者）	0.7
d) 對於塊石和蠻石	0.6

3. 在用[illegible]的碎石砌體時，其強度極限按照表38中第四類碎石一項內數值增高30%。

4. 在用振動法砌築碎石時，其強度極限增高25%。

5. 對於碎石砌體，在齡28日的強度極限，應按表38的數值減低15%。

表39 磚及整方石料的砌體在沿灰縫及垂直灰縫破裂時對於砌合斷面的拉力、彎曲、剪力及主拉應力的強度極限

（公斤/公分²）

作用力的種類	砌石標號 200	150	100	75	50	35	25	15	10
1. 軸心拉力 R_p	6	5	4	3	2	1.5	1.3	0.9	0.6
2. 在彎曲時的拉力 R_{pu} 和主拉應力 R_{ra}	9	7	6	4.5	3	2.5	2	1.5	0.9
3. 剪力 R_{cp}	22	18	14	12	9	7	5	3.5	2

註：1. 強度極限 R_p、R_{pu} 及 R_{ra}，適用於所有的灰漿標號。

2. 強度極限 R_{cp}，僅適用於在剪斷斷面中的砌石[illegible]。

表40 各種碎石砌體在齡28日沿灰縫破裂時對於拉力、剪力及主拉應力的強度極限

（公斤/公分²）

作用力及斷面種類	灰漿標號 100	50	25	10	4
軸心拉力 R_p					
一、沿各種砌體的未砌合斷面	2.5	1.8	1.2	0.6	0.2
二、沿砌合斷面：					
1. 對於整方石料的砌體	5	3.5	2.5	1.2	0.6
2. 對於碎石砌體	3	2.3	1.5	0.9	0.3
在彎曲時的拉力 R_{pu}					
三、沿各種砌體的未砌合斷面	3	2.5	1.8	0.9	0.3
四、沿砌合斷面：					
1. 對於整方石料的砌體	8	6	3.5	2	0.9
2. 對於碎石砌體	5	4	3	1.5	0.6
剪力 R_{cp}					
五、沿各種砌體的未砌合斷面	5.0	3.5	2.5	1.2	0.6
六、沿碎石砌體的砌合斷面	8	6	3.5	2	0.9
主拉應力 R_{ra}					
七、沿砌體的斜面	3.0	2.5	1.8	0.9	0.3

註：1. 強度極限對[illegible]。

2. 表中第四類1項的強度極限，在[illegible]一層砌石的[illegible]小於1時，應[illegible]小於1的比值[illegible]。

56. 磚石砌體的彈性模量及[illegible]係數

砌體的彈性模量，採用為 $E=0.8E_0$；式中：E_0—初始彈性模量，其[illegible]公斤/公分²（[illegible]中拉力等於零時），則 $E_0=\alpha R$，式中 R 的值（公斤/公分²），按照表38中採用；α—砌體的彈性特徵。

表41 對於各種泥漿標號的α的數值

砌 體 種 類	100~50	25~10	4	2	0
一、用重質磚與砌塊時、重混凝土、重質天然石料的砌體	1000	750	500	350	200
二、用輕質磚與砌塊時、輕混凝土、輕質天然石料的砌體	750	500	350	200	100
三、重質天然石料的混凝土砌體	2000	1000	750	500	350
四、空心黏土磚砌體者：					
1. 空心方向水平	1500	1000	750	350	200
2. 空心方向垂直	2000	1500	1000	500	350

表42 縱向撓曲係數φ的數值

$\frac{l_0}{d}$	$\frac{l_0}{r}$	在α時的φ值				
		200	350	500	750	1000
3	10.5	0.94	0.96	0.97	0.98	0.99
4	14	0.90	0.94	0.96	0.97	0.98
5	17.5	0.86	0.91	0.94	0.96	0.97
6	21	0.81	0.88	0.91	0.94	0.96
7	24.5	0.75	0.84	0.88	0.92	0.94
8	28	0.70	0.80	0.85	0.90	0.92
9	31.5	0.65	0.76	0.82	0.87	0.90
10	35	0.60	0.72	0.79	0.85	0.88
11	38.5	0.55	0.68	0.75	0.82	0.86
12	42	0.51	0.64	0.72	0.80	0.84
13	45.5	0.47	0.61	0.69	0.77	0.81
14	49	0.43	0.57	0.66	0.74	0.79
15	52.5	0.40	0.53	0.62	0.71	0.77
16	56	0.37	0.50	0.59	0.69	0.74
17	59.5	0.34	0.47	0.56	0.66	0.72
18	63	0.32	0.45	0.53	0.63	0.70
20	70	0.27	0.40	0.48	0.58	0.65

註：1. 計算長度 l_0（公分）的值，按照下列情形採用：

a) 在兩個固定的支座上承壓時，$l_0=h$；

b) [illegible]，$l_0=1.5h$；

c) [illegible]，$l_0=1.25h$；

d) [illegible]，$l_0=2h$；

e) 對於高度 l（公分）的值，[illegible]：

$$l_0=\frac{h}{1+\frac{h}{l}}<l<2h。$$

2. [illegible]

Γ. 鋼筋磚石結構

37. 安全因數

按照上章第1節的表36採用。

38. 種類和應用範圍

在本規範中，應用兩種鋼筋的佈置：

1) 橫向鋼筋佈置——用鋼筋網構成，置於砌體的灰縫中；

2) 縱向鋼筋佈置——用縱向鋼筋和箍筋構成，置於在砌體的內部的灰縫中，或在其體外的灰漿層中。

對於鋼筋磚石結構，應該採用的灰漿標號規定如下：

1) 在用外露鋼筋（即鋼筋置在灰漿層中）於砌體中時——[25]；[illegible]——[50]。

2) 在用內部鋼筋於砌體中時——[50]。

3) 在砌體經常處於潮濕地方時——[100]。

橫向鋼筋可用於加強長細比小的柱體（$\frac{l_0}{h}<15$）和偏心距不大時（對於矩形斷面為 $e_0<0.15h$）。

縱向鋼筋大多應用於受彎構件和偏心受壓構件中，即長細比 $\frac{l_0}{h}>15$ 的中心或偏心受壓構件中，作用力施加於斷面中心核之外；又應用於[illegible]的砌體構件的補強中。

不宜採取用縱向鋼筋去加強受壓區域以提高強度。

39. 鋼筋磚砌體的強度和計算

鋼筋的設計強度標準，[illegible]，可採用2300公斤/公分²。

1. 軸心受壓 砌體的強度標準：

1) 在用內部的縱向鋼筋於砌體中時：

$$R_a=R+25\mu \text{ 公斤/公分}^2；$$

2) 在用外露的縱向鋼筋於砌體中時：

$$R_a=R+17.5\mu \text{ 公斤/公分}^2；$$

3) 在用鋼筋網時：

$R_a=R+37.5\mu_c\bigl(1+$[illegible]$\bigr)$ 公斤/公分²；

式中 p—鋼筋的截面百分率；$p_s = f_a \frac{C_1+C_2}{C_1 C_2 s} \times 100$—用鋼筋網的砌體體中的鋼筋百分率；$C_1$—鋼筋網孔一邊的尺寸（公分）；$C_2$—鋼筋網孔另一邊的尺寸（公分）；$f_a$—一根鋼筋的斷面積（公分²）；$s$—兩鋼筋網間[illegible]的[illegible]；E—無鋼筋砌體的彈性模數（公斤/公分²）。

2. 偏心受壓 砌體的彈性模數：

1) 在用內部的縱向鋼筋時：

$$E_{as} = E + 50p_1 \text{ 公斤/公分}^2;$$

2) 在用外部的縱向鋼筋時：

$$E_{as} = E + 35p_1 \text{ 公斤/公分}^2;$$

3) 在用鋼筋網時：

$$E_{as} = E + 37.5p_s\lambda\left(1+\frac{2}{28}\right).$$

式中 p_1—縱筋及外部鋼筋的鋼筋的百分率；$\lambda = 1-\frac{2e_0}{d}$—考慮偏心影響的係數；$e_0$—由截面重心到受壓一邊的距離（公分）。$E_a$ 和 E_{as} 的值，不應超過[illegible]的0.9。

在軸心受壓時，破壞力 N_p（公斤）按照下列公式決定：

$$N_p = kN = F\cdot R_a\cdot\varphi,$$

式中 φ—縱向彎曲係數，按照表43中的彈性指數α再查表42獲得。

在用鋼筋網或縱向鋼筋的砌體偏心受壓，而偏心距 $e_0 < 0.3a$ 時，則破壞力 N_p 按下式決定：

$$N_p = kN = \frac{F R_{as}\varphi}{1+\frac{e_0}{d-a}}.$$

在用縱向鋼筋的砌體偏心受壓，而偏心距 $e_0 > 0.30a$ 時，受壓區域[illegible]計算，在 $e_0 < 0.30a$ 時相同，受拉鋼筋的[illegible]計算，則按照計算偏心受壓鋼筋混凝土構件的公式計算，可採用 $E_a = 1.25E$，而其安全係數可查表30中鋼筋混凝土構件的值1。

在受壓和彎曲時的彈性模量，應該按彈性模量 $E_0 = \alpha R$ 來決定。對於決定靜定或靜力上未定的系統中的作用力等，在不超過容許的設計應力時，可採用一定的平均彈性模數：

$$E = 0.8E_0 = 0.8\alpha R,$$

式中 α—彈性指數，可查表43。

表43 對於鋼筋砌體的彈性指數α的平均值

鋼筋種類	鋼筋百分率 p	彈性指數 α
一、受壓鋼筋	0.1~0.3	750
	0.3~0.6	500
	0.6~1.0	350
二、縱向鋼筋	與p無關	按表41中的值

Д. 木結構

木結構按照附錄表23所列的容許應力來計算。在計算中需要考慮到[illegible]兩者的同時作用時，以及驗算結構構件在吊裝時的作用力時，則所有容許應力均應乘以係數1.2。

40. 木結構的軸心受拉及受壓的構件

構件的軸心受拉斷面，按照下一公式驗算：

$$\frac{N}{F_{nt}} < (\sigma_p);$$

式中 (σ_p)—在受拉時的容許應力（公斤/公分²）。

軸心受壓的實體及合成構件，按下列公式計算：

$$\frac{N}{F_{nt}} < (\sigma_c) \text{ 和 } \frac{N}{\varphi F} < (\sigma_c),$$

式中 N—縱向壓力（公斤）；F_{nt}—構件淨斷面面積（公分²）；F—設計斷面面積（在縱向彎曲發生最大可能撓曲力矩的區域中）；在有[illegible]削弱構件斷面時，設計斷面值可採用如下：(a)在削弱部分不達到邊緣時，如削弱的面積不及毛面積 $F_{бр}$ 的25%，則 $F = F_{бр}$；如削弱的面積大於毛面積 $F_{бр}$ 的25%，則 $F = \frac{4}{3}F_{nt}$；(б)在對稱的削弱部分達到邊緣時，$F = F_{nt}$；φ—縱向彎曲係數，視其細比λ的值而定，可按下列公式計算：

當 λ<75時 $\varphi = 1-0.8\left(\frac{\lambda}{100}\right)^2$,

當 λ>75時 $\varphi = \frac{3100}{\lambda^2}$,

(σ_c)—容許壓應力（公斤/公分²）。

整體肢件的長細比，按下一公式決定：

$$\lambda = \frac{l_0}{\sqrt{\frac{J_{бр}}{F_{бр}}}},$$

式中 l_0—肢件的計算長度（公分）；$J_{бр}$—肢件總斷面的慣矩（公分^4）。

合成肢件對於y軸的長細比，按照下一公式決定：

$$\lambda = \sqrt{(\mu_y \lambda_y)^2 + \lambda_1^2},$$

式中 λ_y—在肢件的計算長度 l_0，假定肢件為整體時，所有肢件對於合斷面重心軸的長細比；λ_1—以長度 l_1 等於墊枕的中距時，各分肢件對於其本斷面重心軸的長細比；μ_y—長細比係數，按照下一公式決定：

$$\mu_y = \sqrt{1 + k_c \frac{b h n_ш}{l_0^2 n_c}},$$

式中 k_c—墊枕的撓曲影響係數，可查表44而採用；h—在撓曲方向的合成肢件總高度（公分）；l_0—肢件的計算長度（公尺）；$n_ш$—在肢件間的縫隙的計數目；n_c—在肢件每一延長公尺中一個縫隙內的墊枕數；在墊枕數不等的數個縫隙時，可採用其平均數。

表 44　墊枕的撓曲影響係數 k_c 的數值

墊枕種類	k_c	
	軸心受壓	撓曲受壓
鋼釘	$\frac{b}{10d^2}$	$\frac{b}{5d^2}$
鋼圓銷	$\frac{b}{5d^2}$	$\frac{b}{1.5d^2}$
櫟木銷	$\frac{b}{1.5d^2}$	$\frac{b}{d^2}$

註：1. 表中 b—合成肢件總寬度（公分）；d—釘或銷的直徑（公分）。
　　2. 在決定 k_c 時，釘或銷的計算直徑，不應超過合成肢件中最薄一肢件的厚度的 [illegible]。

肢件的計算長度，在確定撓曲時，可將其實際長度乘以下列係數：

1. 在肢件一端固定而另一端自由時……………………2.0
2. 在肢件兩端鉸接時……………………………………1.0
3. 在肢件一端固定而另一端鉸接時…………………0.8
4. 在肢件兩端固定不動時……………………………0.65

41.　木結構的受彎肢件

在木結構的肢件受彎時，可按下一公式驗算其強度：

$$\frac{M}{W_{нт}} \leqslant [\sigma_и],$$

式中 $W_{нт}$—斷面模數（公分^3）；M—作用於斷面的力矩（公斤·公分）；$[\sigma_и]$—容許撓曲應力（公斤/公分^2）。

在合成梁中，其撓曲應力可按作整體斷面的強度計算決定；同時總斷面的斷面模數 W，可乘以下列係數減低之：

1. 在肢件之間有一個結合縫時……………………………0.9
2. 在肢件之間有兩個及兩個以上結合縫時………………0.8

在決定有梁內孔眼的梁的強度時，孔眼的斷面可以略去不計。

在計算撓度時，斷面慣矩的值可採用總數。合成梁的撓度，也可按作整體斷面的撓曲計算決定，但在總斷面的慣矩中乘以係數 0.7。

表 45　建築物屋面板及樓板肢件的容許撓度

受彎肢件	容許撓度	
	在永久性建築物中	在臨時性建築物中
一、在樓板中	$\frac{1}{250}l$	$\frac{1}{200}l$
二、在屋頂的檁條中	$\frac{1}{200}l$	$\frac{1}{150}l$
三、在屋面中（除石棉瓦外）：		
1. 主梁、檁條、屋面板	$\frac{1}{200}l$	$\frac{1}{150}l$
2. 屋面下的望板和椽條	$\frac{1}{150}l$	$\frac{1}{150}l$
四、在屋面的石棉瓦中	$\frac{1}{400}l$	$\frac{1}{200}l$

註：1. 表中 l—肢件的計算長度（公分）。
　　2. 在有抹灰層時，樓板用的梁的撓度，無論使用何種材料，不應超過 $\frac{1}{350}l$。
　　3. 樓板用的覆面板的撓度，不應超過 $\frac{1}{600}l$。

42. 受拉受彎及受壓受彎的構件

在拉力及彎力同時作用時，可按照下一公式驗算構件的強力：

$$\frac{N}{F_{nt}}+\frac{M}{W_{nt}}\cdot\frac{(\sigma_p)}{(\sigma_u)}<(\sigma_p)。$$

受壓受彎的整體構件及合成構件，按照下一公式在撓曲面內計算：

$$\frac{N}{F_{nt}}+\frac{M}{\xi W_{nt}}<(\sigma_c)。$$

在 M 值很小時，按軸心受壓情形而驗算其穩定性。

在合成構件中，按照下一公式驗算各分肢件的穩定性：

$$\frac{N}{F_{бр}}+\frac{M}{\xi W_{бр}}<(\sigma_c)\varphi_1,$$

式中 $\xi=1-\frac{\lambda^2\sigma_c}{3100(\sigma_c)}$ —係數（在1～0間的正數），此係數考慮到在構件變曲時因縱向力而產生的附加力矩；

$$\sigma_c=\frac{N}{F_{бр}};$$

φ_1—對合成構件的各分肢件按其計算長度 l_1 計算的縱向撓曲係數（計算長度 l_1—墊塊的中距）。

受壓受彎構件所用的長細比 λ，不應大於表46中所列的值。

表46 長細比λ的最大值

構件名稱	λ
1. 主要受壓桿	120
2. 其他受壓構件	150
3. 受拉構件	175
4. 繫桿	200

43. 木結構多肢件的結合處

表47 在順木紋受壓時，松及落葉松的肢件結合處的圓鋼螺栓的容許單剪力（公斤）

圓鋼螺栓直徑（公分）	容許單剪力符號	肢件厚度（公分）									
		2.5	4	6	8	10	2.5	4	6	8	10
		對稱結合					不對稱結合				
1.2	$(T_a)_c$	150	240	288	288	288	150	240	288	288	288
	$(T_a)_a$	120	192	288	288	288	90	144	216	288	288
1.6	$(T_a)_c$	200	320	480	512	512	200	320	480	512	512
	$(T_a)_a$	160	256	384	512	512	120	192	288	384	480
1.9	$(T_a)_c$	237	380	570	722	722	237	380	570	722	722
	$(T_a)_a$	190	304	456	608	722	142	228	342	456	570
2.2	$(T_a)_c$	275	440	660	880	968	275	440	660	880	968
	$(T_a)_a$	220	352	528	704	880	165	264	396	528	660

註：a—外側肢件的厚度（公分）；c—中間肢件的厚度（公分）。

表48 在任何角度方向受壓時，松及落葉松的肢件結合處的鋼釘的容許單剪力（公斤）

種類	圓釘的直徑（公分）	容許單剪力符號	肢件厚度（公分）					圓釘的長度（公分）	每1000個釘的重量（公斤）
			2	3	4	5	大於5		
對稱結合	0.4	$(T_r)_c$	40	48	48	48	48	9	9.2
		$(T_r)_a$	32	48	48	48	48	10, 11	10.7;11.1
	0.5	$(T_r)_c$	45	61	61	61	61	12.5;15	19.8;23.7
		$(T_r)_a$	36	54	61	61	61	17.5	27.5
	0.6	$(T_r)_c$	—	90	108	108	108	20	43.4
		$(T_r)_a$	—	72	96	108	108	22.5	50.9
不對稱結合	0.4	$(T_r)_c$	40	48	48	48	48		
		$(T_r)_a$	24	36	48	48	48		
	0.5	$(T_r)_c$	50	75	75	75	75		
		$(T_r)_a$	30	45	60	75	75		
	0.6	$(T_r)_c$	—	90	108	108	108		
		$(T_r)_a$	—	54	72	90	90		

在順木紋受剪時，栓及釘的鋼件結合處的鋼栓容許單剪力，可採用下列數值的最小值：

$$(T_a)_c = 50\,c\,d_a,\ (T_a)_a = 20\,a\,d_a。$$

但在 $d_a < 3$ 公分時，不得大於 $(T_a) = 65\,d_a^2$。

又當 $d_a > 3$ 公分時，不得大於 $(T_a) = 50\,d_a^2$。

在斜木紋方向（成任意角 α）受剪時，栓及釘的鋼件結合處的鋼栓或圓木栓的容許單剪力，應採用下列公式中所決定的數值的最小值：

1）對於鋼栓：

$(T_a)_c = k_a \cdot 50 \cdot c\,d_a$，

$(T_a)_a = k_a \cdot 40\,a \cdot d_a$ —— 對於對稱結合處，

$(T_a)_a = k_a \cdot 30\,a \cdot d_a$ —— 對於不對稱結合處，

$(T_a) = \sqrt{k_a} \cdot 500\,d_a^2$。

2）對於圓木栓：

$(T_a)_c = k_a \cdot 30\,c\,d_a$，

$(T_a)_a = k_a \cdot 20\,a \cdot d_a$，

$(T_a) = \sqrt{k_a} \cdot 60 \cdot d_a^2$。

表 49 計算螺栓用的係數 k_a

α°	係數 k_a 的值		對於圓木栓
	當 $d_a \leq 1.6$ 公分時	當 $d_a > 1.6$ 公分時	
0	1	1	1
30	0.95	0.9	1
45	0.85	0.7	0.9
60	0.75	0.6	0.75
75	0.7	0.5	0.65
90	0.7	0.5	0.65

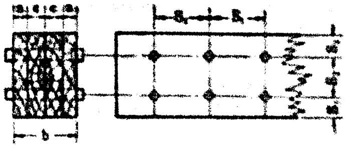
表中：α — 受壓力方向與順木紋間的夾角；d_a — 鋼栓及釘的直徑。

鋼栓的中距，與力之方向無關，均不應小於下列的值：

$$S_1 = 7\,d_a;\ S_2 = 3.5\,d_a;\ S_3 = 3\,d_a。$$

當構件的厚度 $b < 10\,d$ 時，可以採用 $S_1 = 6\,d_a$；$S_2 = 3\,d_a$；$S_3 = 2.5\,d_a$。

式中 S_1 — 順木紋方向的鋼栓中距；S_2 — 垂直木紋方向的鋼栓中距（見圖）；S_3 — 垂直木紋方向的構件的邊緣與最近一鋼栓的距離。



對於被鋼釘貫穿透的構件，此鋼釘的中距 S_1（順木紋方向者），應採用如下值：

1. 在被貫穿的構件厚度 $c = 10\,d_r$ 及以上時，$S_1 \geq 15\,d_r$；
2. 在被貫穿的構件厚度 $c = 4\,d_r$ 時，$S_1 \geq 25\,d_r$。

式中 d_r — 鋼釘直徑。

E. 鋼 結 構

鋼結構可按照表 26、表 54 及表 55 中所列的容許應力進行計算。

44. 軸心及偏心受拉與受壓構件

1. 鋼結構的構件，在受到軸心拉力時，應按照下一公式計算其應力：

$$\frac{N}{F_{nt}} \leq (\sigma)。$$

式中 N — 在計算斷面中所受到的拉伸力；F_{nt} — 淨斷面面積。

2. 鋼結構的構件，在受到軸心壓力時，應按照下列公式計算其應力及穩定性：

$$\frac{N}{F_{nt}} \leq (\sigma),\quad \frac{N}{\varphi F_{bp}} \leq (\sigma)。$$

式中 N — 構件所受的壓力；φ — 軸心受壓構件在縱向彎曲時容許應力減低的係數，可按照力的作用方向求得構件的長細比後，從表 56 中數值採用；F_{bp} — 總斷面面積。

3. 鋼結構的構件，在受到偏心拉力時，應按照下一公式計算其應力：

$$\frac{N}{F_{nt}} \pm \frac{M}{W_{nt}} \leq (\sigma)，$$

式中 W_{nt} — 淨斷面模數；M — 彎曲力矩。

4、鋼結構的構件，在受到偏心壓力時，應按照下列兩公式計算其強力及穩定性：

$$\frac{N}{F_{нт}} \pm \frac{M}{W_{нт}} \leq (\sigma), \quad \frac{N}{\varphi_{в}F_{бр}} + \frac{M}{W_{бр}} \leq (\sigma),$$

式中 $\varphi_{в}$ — 力矩作用平面中縱向彎曲時容許應力減低的係數，可在[illegible]力矩作用方向求得構件的長細比後，再查表50中數值求得；$W_{бр}$ — [illegible]抵抗矩。

若在最大剛度平面內發生彎曲，則應按照下面一公式補充驗算其穩定性：

$$\frac{N}{K\varphi F_{бр}} \leq (\sigma).$$

式中 K — 為對於偏心受壓構件穩定性的影響係數，可查表50a中對於對稱的工字形或槽形截面所用的值。如對於不對稱截面僅具有一個對稱軸者，則係數 K 的值，應按照下一公式決定：

$$K = \frac{J_2}{J_1+J_2}\left(\frac{J_1}{J_2}\alpha + \frac{1}{1+\frac{M}{N}\cdot\frac{F_{бр}}{W_{бр}}}\right).$$

式中 α — 係數，可查表50a查出；J_1 — 最大受壓翼緣截面對於構件斷面的垂直對稱軸（即斷面的縱軸 $Y-Y$）的慣矩；J_2 — 另一翼緣截面對於 $Y-Y$ 軸的慣矩。

對於[illegible]合成的桿件、[illegible]，則係數 K 的值按照下一公式決定：

$$K = \frac{1}{2}\left(1+\frac{1}{1+\frac{M}{N}\cdot\frac{F_{бр}}{W_{бр}}}\right).$$

[illegible]時，支撐構件的計算長度的決定，應考慮其剛性的影響。

對於合成構件，其分肢件由[illegible]合成者，[illegible]按照下一公式計算其長細比 $\lambda_{пр}$ 之換算值決定：

$$\lambda_{пр} = \sqrt{\lambda_0^2+\lambda_1^2}.$$

式中 λ_0 — 所有構件的長細比；λ_1 — 單一分肢件在[illegible]（[illegible]之間）一區段內的長細比。

表50 係數 φ 的值

構件的長細比	係數 φ 對於鋼料	係數 φ 對於木材	構件的長細比	係數 φ 對於鋼料	係數 φ 對於木材
0	1.00	1.00	110	0.52	—
10	0.99	0.97	120	0.45	—
20	0.96	0.91	130	0.40	—
30	0.94	0.81	140	0.36	—
40	0.92	0.69	150	0.32	—
50	0.89	0.57	160	0.29	—
60	0.86	0.44	170	0.26	—
70	0.81	0.34	180	0.23	—
80	0.75	0.26	190	0.21	—
90	0.69	0.20	200	0.19	—
100	0.60	0.16			

表50a 係數 α 和 K 的值

$\frac{M_{max}}{Nh}$	0	0.2	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	[illegible]及以上
α — 對於任意截面	1.0	0.90	0.75	0.61	0.51	0.44	0.39	0.34	0.31	0.27	0.24	0.21
K — 對於對稱的工字形及槽形截面	1.0	0.75	0.62	0.51	0.42	0.36	0.32	0.28	0.25	0.23	0.21	0.1

表中：h — 構件的截面高度。

表51 鋼結構的受壓及受拉構件的容許長細比的值

結構名稱	結構的構件名稱	容許長細比的最大值：對於受壓構件	容許長細比的最大值：對於受拉構件：直接承受動荷重作用者	容許長細比的最大值：對於受拉構件：不受動荷重作用者
桁架	1. 傳遞支座力的桿、柱、斜桿 2. 其他構件	120 150	250 350	400 400
柱、支撐	1. 主要柱 2. 次要柱（支撐、綴條和構件等）	120 150	— —	— —
支撐系	所有構件	200	400	400

45. 受彎構件

鋼樑在受到彎曲力的作用時，應按照下列公式計算其彎曲應力和剪應力:

$$\frac{M}{W_{нт}}<(\sigma);\quad \frac{QS_{бр}}{J_{бр}\delta}<(\tau)。$$

式中 $S_{бр}$—總斷面對於中和軸的靜矩；$J_{бр}$—總斷面對於中和軸的慣矩；δ—腹板厚度。

對於高度大的樑腹及高度很大的組合樑的樑腹，應該驗算其穩定性。

表 52 鋼製樑由於全部設計靜荷重而產生的撓度的極限值

構件名稱	構件的用途	最大撓度
一、吊車用的樑	1. 手動吊車用者	$\frac{1}{500}$
	2. 電動吊車，載重 50 噸以下者	$\frac{1}{600}$
	3. 電動吊車，載重 50 噸以上者	$\frac{1}{750}$
二、工業建築物內工作台下用的樑	1. 無運輸鐵道線者	$\frac{1}{250}$
	2. 有窄軌運輸用的小車軌者	$\frac{1}{400}$
	3. 有寬軌運輸用的貨車軌者	$\frac{1}{600}$
三、樓蓋用的樑	1. 主樑	$\frac{1}{400}$
	2. 其他樑	$\frac{1}{250}$
四、屋蓋用的樑	1. 主樑	$\frac{1}{250}$
	2. 其他樑	$\frac{1}{150}$

46. 鋼結構各構件的接合處

表 53 計算鉚接、螺栓接及焊接的構件接合處的公式

構件種類	應力種類	應力的計算公式
一、鉚釘結合及螺栓結合	1. 鉚釘及螺栓的剪應力	$\frac{N}{mnF}<(\tau_{ср})$
	2. 鉚釘及螺栓的壓應力	$\frac{N}{nd\sum\delta}<(\sigma_{см})$
	3. 鉚釘頭的撕裂應力	$\frac{N}{nF}<(\sigma_{отр})$
	4. 螺栓的拉應力	$\frac{N}{nF_{нт}}<(\sigma_{p})$
二、焊縫	1. 對接焊縫的拉應力	$\frac{N}{l_{ш}\delta}<(\sigma_{p})$
	2. 對接焊縫的壓應力	$\frac{N}{l_{ш}\delta}<(\sigma_{c})$
	3. 角接焊縫的剪應力 （與力的方向無關者）	$\frac{N}{0.7h_{ш}l_{ш}}<(\tau)$
	4. 斜接焊縫的拉應力	$\frac{N}{l_{ш}\delta}\sin\alpha<(\sigma_{p})$
	5. 斜接焊縫的壓應力	$\frac{N}{l_{ш}\delta}\sin\alpha<(\sigma_{c})$
	6. 斜接焊縫的剪應力	$\frac{N}{l_{ш}\delta}\cos\alpha<(\tau)$

上表中的符號說明：

m—每一鉚釘或螺栓剪斷受力面的數目；

n—在結合處的鉚釘或螺栓數目；

F—鉚釘孔的面積或螺栓桿的毛面積；

$F_{нт}$—螺栓淨面積（按螺紋內徑計算面積）；

d—鉚釘孔或螺栓桿直徑；

$\sum\delta$—在一方向受壓的構件的最小總厚度；

$l_{ш}$—焊縫的計算長度，等於實際長度減去 10 毫米；

δ—被結合構件的最小厚度；

$h_{ш}$—角焊縫的厚度；

α—作用力方向與斜焊縫之間的夾角。

表 54　鋼號 CT-OC，CT-2 及 CT-3 的鋼料所製鉚釘及螺栓的容許應力（公斤/公分²）

結合構件的種類	應力種類		構造中所用的鋼料種類			
			CT-OC 和 CT-2		CT-3	
			計算主要荷重時	計算主要及附加荷重時	計算主要荷重時	計算主要及附加荷重時
一、用鉚釘結合者	剪應力	B	1400	1600	1400	1600
		C	1000	1200	1000	1200
	孔壁壓應力	B	2800	3200	3200	3600
		C	2400	2800	2800	3200
	鉚釘頭的斷裂應力		900	1100	900	1100
二、用精製螺栓結合者	拉應力		1200	1400	1200	1400
	剪應力 B		1200	1400	1200	1400
	孔壁壓應力 B		2800	3200	3200	3600
三、用普通螺栓結合者	拉應力		1200	1400	1200	1400
	剪應力		800	1000	800	1000
	壓應力		1700	2000	2000	2300
四、地腳螺栓	拉應力		1000	1200	1000	1200

註：1. 剪應力 B 及孔壁壓應力 B，適用於下列情形的鉚釘孔及螺栓孔：

a）在裝配結合的構件中鑽成設計直徑大小之孔；

b）在各分散件上先鑽成或衝成直徑較小的孔，然後結合成構件，再擴大成設計直徑的孔；

c）在各分散件上分別使用樣板鑽成設計直徑大小鑽成的孔；

2. 剪應力 C 和孔壁壓應力 C，適用於衝成而不再擴大的孔，或適用於在各分散件中鑽成或擴大成的孔（不用樣板）。

3. 表中所規定鉚釘的容許應力，適用於：當作用力方向與最後一排鉚釘到構件邊緣的距離等於 2d 和鉚釘間距等於 3d（d—鉚釘直徑）的情形時。在上述距離及間距的依次增加時，容許壓應力也按照此距離及鉚釘間距的增加比例增大，但不超大於 20%。

4. 對於沉頭及半沉頭的鉚釘，其容許應力應該照上表中數值減低 20%。

表 55　焊縫的容許應力（公斤/公分²）

應力	在應用普通焊條焊接時		在應用重型焊條焊接時和在焊劑層下自動焊接時			
			在用鋼號 CT-OC 和 CT-2 鋼料的結構時		在用鋼號 CT-3 鋼料的結構時	
種類	在計算主要荷重時	在計算主要及附加荷重時	在計算主要荷重時	在計算主要及附加荷重時	在計算主要荷重時	在計算主要及附加荷重時
壓應力	1100	1250	1250	1400	1450	1600
拉應力	1000	1150	1100	1250	1300	1450
剪應力	800	1000	1100	1100	1100	1250

在承受變號荷重的結構荷重的結構中，其容許應力值，應該按表 54 及表 55 中的值各乘以下列係數：

1. 在鉚釘結合處及對接焊縫處應力有正負變化時，應該乘以係數 γ_1：

$$\gamma_1=\frac{1}{1-0.3\frac{N_{min}}{N_{max}}};$$

2. 在角焊縫應力有變號和正負變化時，應該乘以係數 γ_2：

$$\gamma_2=\frac{1}{1.3-0.3\frac{N_{min}}{N_{max}}}.$$

式中　N_{min}—構件中最小絕對值的力；N_{max}—構件中最大絕對值的力。

表 56　鉚釘和螺栓的位置

規定距離		方向	部位	受力的種類	最大距離	最小距離
鉚釘中距及螺栓中距		任何方向	在有邊最外側時的外排和中間排	拉力	16d 或 24δ	對鉚釘為 3.0d
				壓力	12d 或 18δ	
			在無邊最外側時的外排	拉力及壓力	8d 或 12δ	對螺栓為 3.5d
從鉚釘或螺栓中心到構件邊緣		與作用力的方向平行	在任何排中	拉力及壓力	4d 或 8δ	2d
同上	在切割成的邊緣時	與作用力的方向垂直	同上	同上	同上	1.5d
	在軋成的邊緣時	同上	同上	同上	同上	1.2d

註：δ—結合構件中外側最薄一鋼件的厚度；d—鉚釘或螺栓的孔徑。

三 建築物各部分

47. 地基和基礎

表 57 砌基礎和安裝勒脚用的材料

材料名稱	建築物用材料的標號(公斤/公分²)					
	主要的建築物			輔助的臨時建築物		
	在乾燥的土壤上	在潮濕的土壤上	在飽含水分的土壤上	在乾燥的土壤上	在潮濕的土壤上	在飽含水分的土壤上
亂毛石	150	200	200	100	100	150
土磚	75	100	150	50	75	75
混凝土塊 混凝土磚	50	70	90	25	35	50
砂漿	8	15	30	4	4	8

注：不准應用矽質磚、空心磚、矽質或泡沫混凝土和在腐蝕條件下有侵蝕性的溶液(如石膏溶液等)。

在基礎的寬度 C 從 0.6 到 1.0 公尺，而其埋入深度在天然地面以下 h=2.0 公尺時，地基土壤的容許承壓力（不致破壞基礎時）[P]，可按照表 58 採用。

亂毛石砌體的基礎寬度在地下室牆的厚度。因此，毛石砌體應大於 60 公分，圓石砌體應大於 50 公分。毛石砌體的柱墩，應大於 60×60 公分。基礎階梯高度 h 的確定，不應小於 0.4~1.0 公尺。階石高度(h)與其寬度(l)的比例，應根據土壤的承壓力而定，可採用 1:1 到 1:2（見圖示）。

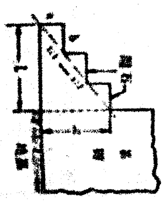


表 58 在 h=2.0 公尺和 0.6<C<1.0 公尺時，地基土壤的容許承壓力[P](公斤/公分²)

土壤名稱		在計算主要荷重時	在計算主要及附加荷重時	在計及特殊荷重時	附註
岩石類土壤	1. 岩石或裂縫的或風化的整體，如花崗岩等 2. 岩石碎屑構成碎塊，不互相膠結分離，並如此破碎狀態者（不是風化的）	在水分飽和狀態時的極限壓縮強度的 1/7 從 15 到 8 公斤/公分²，視岩石強度及整體的尺寸而定	在水分飽和狀態時的極限壓縮強度的 1/6 從 18 到 7 公斤/公分²，視岩石強度及整體的尺寸而定	在水分飽和狀態時的極限壓縮強度的 1/5 從 21 到 9 公斤/公分²，視岩石強度及整體的尺寸而定	[P] 的採用，是與基礎的類型及其下面土壤的尺寸而定
中等石類土壤	1. 碎礫石	7.5~2.5	9.0~3.0	10.0~3.5	[P] 的採用，是根據土壤密度及壓縮率而定，並根據基礎埋置深度及其面積大小而定
	2. 砂化粘土	6.0~4.0	7.0~5.0	8.5~5.5	
大顆碎石類土壤	1. 碎石或卵石土壤，其空隙由砂填充者	6.0	7.0	8.5	粘土填充者，其 [P] 根據粘土的稠度而定
	2. 碎石或卵石土壤，其空隙由粘土填充者	4.0~2.5	5.0~3.0	5.5~3.5	
	3. 由結晶性岩石構成的砂礫及卵石土壤	5.0	6.0	7.0	
	4. 由沉積岩構成的砂礫及卵石土壤	3.0	3.5	4.0	

（續）

土壤名稱		在計算主要荷重時		在計算主要及附加荷重時		在計及特殊荷重時		附註
		密實者	中等密實者	密實者	中等密實者	密實者	中等密實者	
砂類土壤（石英砂）	1. 粗砂及礫砂，與其含水量無關者	4.5	3.5	5.5	4.0	6.5	5.0	砂層厚15~20公分，分層灑水夯實，則可採表內中等密實者一項情形採用
	2. 中砂，與其含水量無關者	3.5	2.5	4.0	3.0	5.0	4.0	
	3. 細砂：							
	a) 含水分少者	3.0	2.0	3.5	2.5	4.5	3.0	在基礎的施工圖上，應指明：防止飽含水分的細砂及塵砂的鬆軟方法，還有在開挖的排水的築地工作時，防止發生現地下水的砂質土壤的崩坍方法
	b) 含水分很多或飽和水者	2.5	1.5	3.0	1.8	3.5	2.0	
	4. 塵砂：							
	a) 含水分少者	2.5	2.0	3.0	2.5	4.0	3.5	
	b) 含水分很多者	2.0	1.5	2.5	2.0	3.0	2.5	
	c) 飽含水分者	1.5	1.0	1.8	1.2	2.0	1.5	

（續）

土壤名稱		在計算主要荷重時		在計算主要及附加荷重時		在計及特殊荷重時		附註
		密實者	中等密實者	密實者	中等密實者	密實者	中等密實者	
		在B=0時	在B=1.0時	在B=0時	在B=1.0時	在B=0時	在B=1.0時	如E和B的值介於表中所用的值時，可用插比法來決定(P)值：先決定E相當的(P)值，再決定B相當的(P)值。(P)及(B)兩項土壤具有穩定上的結構力者（特別是乾燥且較硬的土壤），其(P)值可顧及試驗的結構力而比例增大之。在土壤含水量增加時，有結構破壞的土壤和結構未破壞的土壤
孔隙不大的砂質黏土、黏土	1. 砂質壤土：							
	a) 孔隙率 E=0.5時	3.0	2.5	3.5	3.0	4.0	3.3	
	b) E=0.7時	2.5	1.5	3.0	1.8	3.3	2.0	
	2. 壤土（土壤）：							
	a) E=0.5時	3.0	2.5	3.5	3.0	4.0	3.3	
	b) E=0.7時	2.5	1.8	3.0	2.0	3.5	2.2	
	c) E=1.0時	2.0	1.0	2.5	1.2	3.0	1.3	
	3. 黏土：							
	a) E=0.6時	5.0	3.0	6.0	3.5	7.0	4.0	
	b) E=0.8時	3.0	2.0	3.5	2.5	4.0	2.6	
	c) E=1.1時	2.5	1.0	3.0	1.2	3.3	1.3	

註：1. 設計時用下列各種土壤的數據：(a)填土及其他的岩石類土壤(碎石類)，(b)未壓密的含有岩類土壤，(c)[illegible]的黏土質土壤(B<0.25)，(d)塑性很大的黏土(B>1.0)，(e)孔隙率E大於表中數值的土(E>1.0)，(f)其有機土及植物物質很多的泥類土壤(泥炭類土壤)及等表中未列之土壤，其容許承壓力應藉試驗[illegible]的土壤研究及實際情況試驗來決定。

2. 表中採用的符號為：E—天然地層土壤的孔隙率；P—容許壓力；B—土壤的稠度 $=\frac{w-w_p}{w_n}$，w—黏土類土壤在天然狀態時的含水量，w_p—黏土類土壤在塑性界限時的含水量，w_n—塑性指數。

在基脚宽度 C>3.0 公尺及 h=2.0 公尺時，容許承壓力(P)可以增高成為：

1. 對於大塊碎石類土壤和砂類土壤（除粉砂土壤外）——表中數值的1.5倍；

2. 對於亞砂土壤和亞黏土類土壤——表中數值的1.2倍。

在基脚宽度 C>5 公尺時，必須考慮到基脚的下沉值。

在基脚宽度 C>1.0 及 C<3.0 公尺時，其容許承壓力的大小可以按照直線插入法決定。在經過未破壞的天然土壤上的容許承壓力(P_H)（在基脚底面的埋置深度 h>2.0 公尺時），按照下一公式決定：

$$(P_H)=(P)+kq_0(h-200);$$

式中 h—基脚對於天然地形表面的埋置深度(公分)，但在挖掘平地面時，則以基脚對於挖平地面標高的埋置深度計；(P)—按表58中的值，其值在計算中考慮力的作用性質而採用；q_0—基脚底面標高之上的土壤中的土壤單位重量（採用平均值，以公斤/公分³計）；k—無名係數，按照表59採用。

表59 係數k之值

土壤名稱	k
1. 大塊碎石類土壤及砂類土壤	2.5
2. 亞砂土壤和亞黏土壤，其中包括孔隙大含水分很多的土壤	2.0
3. 黏土	1.5
4. 孔隙大而含水分多的土壤	1.0

表60 在加寬磚石基脚時，其階石的高度a及寬度b的比值

土壤的容許承壓力(P)（公斤/公分²）	a/b 的比值	
	在膠泥標號[25]及[25]以上時	在膠泥標號[4]~[10]時
(P)≥2.5	1.75	2.00
(P)<2.0	1.50	1.75

48. 磚石牆

表61 跨高柱及承載吊車荷重的柱墩所用的磚塊及膠泥的最低標號

項目		最低標號	
		磚塊	膠泥
高柱及壁墩的高度	6~9 公尺時 9~12 公尺時 大於12 公尺時	75 75 100	25 25 25
柱墩及壁墩承載吊車的荷重	在 5 噸以下時 在 10 噸以下時 在 10 噸以上時	75 75 100	10 25 50

表62 在設計室外溫度時磚石牆的最小厚度(公分)

牆的構造	單位體積重量(公斤/公尺³)		在計算時的牆厚(公分)			
	磚石料	填充料	在-40°C時	在-30°C時	在-20°C時	在-10°C時
1. 紅磚或砂磚牆(實心者)	1800	—	77.20	64	51	38
2. 用紅磚或砂磚以及實膠泥填充的空心牆	1800 1800	1250 1350	60 63	52 53	42 47	38 38
3. 同上，用重實膠泥者	1800	1350	65	56	44	38
4. 同上，用孔隙大的輕混凝土填充者	1800	900	52	46	38	38
5. 同上，用鋼筋在膠泥中和所組成的填充料者	1800	1000	55	46	38	38
6. 同上，用鋼筋在膠泥中組成的、並帶有緊密填充料者	1800	—	60	58	45	38
7. 用乾實的 2~4 混凝土磚牆(實心者)	1600 1800	— —	41 —	30 —	30 41	30 30

（續）

墻的構造	單位體積重量（公斤/公尺³）		木柱質時的墻厚（公分）			
	磚石料	填充料	在-40°C時	在-30°C時	在-20°C時	在-10°C時
8. 用實心混凝土磚實實砌體	1000 1400 1800	— — —	51 77 —	38 51 77	38 38 57	19 25 51
9. 用實心混凝土磚與空心磚，磚心[illegible]	1000 1400 1800	1000 1000 1000	38 51 —	— 38 64	— — 51	— — 38
10. 用天然石塊實實砌	1200 1600 2000	— — —	55 75 —	45 60 95	38 45 73	28 38 50

49. 木墻

表63 視室外氣溫而定的木墻厚度

木墻的構造	填充材料的單位體積重量（公斤/公分³）	木柱質時的墻厚（公分）				附註
		在-40°C時	在-30°C時	在-20°C時	在-10°C時	
1. 圓木（[illegible]）	木 600	24	20	15	—	厚度按圓木直徑計
2. 方木（[illegible]）	木 600	20	16	11	—	
3. 木骨中有填料，雙面抹灰	填料 400 填料 1000	15(11) 27(23)	13(9) 21(17)	10(6) 16(12)	10(6) 15(8)	括弧中的數值是填料的厚度

50. 樓板

[illegible]木墻上的樓板 木墻[illegible]約6公尺的樓板。

木質填充料的[illegible]，[illegible]。[illegible]上[illegible]（[illegible]）[illegible]（[illegible]之[illegible]）或[illegible]（[illegible]下[illegible]）。

[illegible]上的樓板 [illegible]上的樓板，[illegible]木質填充料[illegible]，[illegible]大約5～6公尺的跨度。

在鋼骨之間的填充料可以採用：磚瓦（厚度等磚長的$\frac{1}{4}$或$\frac{1}{2}$），[illegible]式混凝土板等。在此情形時，為了提高樓板的耐久度，必須在鋼骨露出部分，[illegible]一層厚20公厘及25公厘以上的[illegible]。

為了要使樓板不發生[illegible]，最好採用[illegible]的整體構件，例如採用[illegible]（[illegible]）[illegible]式樓板和鋼板及中央工業建築科學研究院（ЦНИИПС）[illegible]的樓板等。

[illegible]鋼筋混凝土樓板的構造 這種樓板主要在下列情形時採用：在跨度大和荷重大時；在有特殊用途的建築物的樓板時（如防空用者）；在提高防火要求的地點；在不能有統一規定的跨度的地點。最普遍應用的鋼筋混凝土樓板，就是用主樑和次樑相交成十字形的樓板。

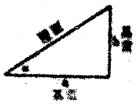
在缺木材的地區，可以採用石拱作樓板。拱中的填充物，可以用[illegible]、矽藻土、爐渣、[illegible]和[illegible]。

51. 屋面

表64 屋面種類及其基層式樣

屋面種類	基層式樣	基層材料
一、瓦片屋面	用方木檁條，其淨距為20公分	方木尺寸為50×50公厘
二、石棉水泥瓦屋面	用實鋪的木板，其間縫隙為5公厘	板厚19～25公厘，寬120～150公厘
三、石棉瓦屋面	用方木檁條	方木尺寸為50×50或60×60公厘
四、瓦屋面	用方木檁條，按瓦的大小確定其間距	方木尺寸為50×40或50×30公厘
五、木板屋面	用方木、圓木或[illegible]作檁條，間距700～1000公厘，釘在椽木上；椽木間距為1～1.1公尺	方木尺寸為45×45或50×50，圓木直徑為60，[illegible]厚度為25～30公厘
六、[illegible]屋面	同上，但檁條間距為：(1)在用[illegible]時，為24公分；(2)在用三[illegible]時，為35公分；(3)在用[illegible]時，為42公分	同上條所述
七、用金屬的可捲材料的屋面	用木板或方木作[illegible]（[illegible]），鋪在木[illegible]上或在木[illegible]或方木製的受力結構上	(1)木板或方木厚19～25公厘，寬100～120公厘
	木料[illegible]在[illegible]上，或在[illegible]上	(2)[illegible]1:3，1:4[illegible]的厚度約為20公厘

表 65 屋面的最小坡度



屋面材料	坡度		每平方公尺屋面的重量（公斤/平方公尺）
	高度与基宽的比例 h/a	角度 α	
一、[illegible]	1/3.7	15	6~7.5
二、石棉瓦（波形的）：			
1. 普通尺寸者	1/1.75	30	15
2. 大尺寸者	1/2	25	
三、石棉水泥板：			
1. 单层者	1/1.75	30	14
2. 双层者	1/2.5	22	20
四、[illegible]	1/1.75	30	40~50
五、[illegible]	1/2.1	25	
六、[illegible]	1/5	11	
七、[illegible]	1/1.9	28	25~30
八、[illegible]	1/1.9	28	12~14.5
九、可卷材料（铺设在屋面上者）：			
1. 三层者（[illegible]）	1/20	3	14~18
2. 二层者（[illegible]）	1/10	6	9~13

52. 地板

表 66 工业建筑物用地板种类

（按使用要求而定）

编号	使用因素（决定选择地板材料的因素）	推荐的地板类别
1	2	3
	机械影响	
一	以重物的撞击作用：	
	1. [illegible]（[illegible]、铸造用砂料、[illegible]、碎石、石料等）	I~V
	2. 同上，或硬的材料（[illegible]、玻璃、[illegible]、建筑材料等）	I~III, V
	3. 同上，食品及[illegible]等	VIII, XXII, XV, XVI
	4. [illegible]水泥、石膏等用	XII（[illegible]）
二	运行道：	
	1. [illegible]运输、用[illegible]轮行驶者	IV，[illegible]；VI, VII*, IX, X, XII*, XIII*, XV*, XVII*
	2. 同上，用金属轮行驶者	用方木块, VII, XIII, XVII
	3. 同上，[illegible]	I*, V, VII, XVII [illegible]
三	[illegible]	I, II（[illegible]）, V, 用方木块, VII, XIII
四	[illegible]	VIII, X[illegible], XII（[illegible]）, XIV, XV, XVI

（續）

編號	使用因素（與選擇地板種類有關）	推荐的地板種類
1	2	3
五	有液體對地板經常作用的場所：	
	1. 水及中性液體（肥皂車間、製鹽車間、洗衣房、電鍍間、經常用水冲洗的車間等）	VII, XV，在少量液體時用 VI，在水經常或[illegible]時用 IX, X, XI
	2. 酸性液體（蓄電池間、酸洗間、電解銅間、鍍鉻間、鍍鋅間、漂白間和製革廠、酸類倉庫）	VI（瀝青石油瀝青），VII, IX 及 X（用耐酸混凝土[illegible]）；XV。在地件需要管的接縫處，應填入耐酸膠泥或瀝青膠
	3. 鹼性液體（製鹼間、鹼液倉庫、漂白間等）	VI（瀝青石油瀝青），VII, IX, X, XI，（用耐鹼的材料），地件需要管的接縫處，應填入耐鹼膠泥或瀝青膠，在溫度不高的鹼液與瀝青地面之量不多時，允許用 XII, XIII（用瀝青[illegible]）
	4. 礦物油類（儲油倉庫，機器間、修理間等）	VI, VII, X, XI, XIII, XV。地件需要管的接縫處，應填入水泥砂漿或瀝青膠
	5. 有機溶劑的溶液（肥皂工廠、[illegible]工廠等）	VII—用[illegible]嵌縫；XV—用[illegible]或[illegible]嵌縫
	6. 火油、汽油、苯、酒精、礦石油、潤滑油等（汽車庫、倉庫、專門化驗室等）	VII—用[illegible]嵌縫；X, XI, XV, XVII, XII（不上油漆）——只允許用在不大的[illegible]倉庫等處

（續）

編號	使用因素（與選擇地板種類有關）	推荐的地板種類
1	2	3
六	對地板有高溫作用的鍛熱地帶：	
	1. 對運輸安全大的要求較少的生產場所（鍛工間、[illegible]及[illegible]、鍛工間等）	I, II（不加入有機材料），III, IV
	2. 對運輸安全大的要求較多的生產場所（[illegible]車間，[illegible]的鍛熱地帶，[illegible]工部，有色金屬生產場所，熱處理車間等）	X（用於溫度100°C以下之時），VI, VII, XVII。用耐熱材料的[illegible]，鋪在土上或砂的墊層上。溫度在100°C以下時用[illegible]
七	有爆炸危險的生產場所，那些有爆炸危險的混合物、氣體及塵埃存在中時（[illegible]工廠、[illegible]等）	I, II（不加[illegible]合料），瀝青石油瀝青，IX（在[illegible]材料上，[illegible]石或碎石者）；XIII, XII（釘頭埋入木中），XIV, XVI, VIII（不用[illegible]者）
八	對電氣安全要求較高的地板的場所（[illegible]的電[illegible]地帶，配電間等）	瀝青混凝土，IX；XIII, XII（釘頭埋入木中），XIV, XVI
九	車間中工人工作地點	VIII, XII, XIII, XVI，允許在地面上[illegible]物，在工作地點上鋪木板或木格子板

(續)

類號	使用因素 （與選擇地板種類有關）	適用的地板種類
1	2	3
	[illegible]	
十	[illegible]的[illegible]	VIII, XII, XIV, XVI（[illegible]上）
十一	[illegible]工作的[illegible]	VIII, XII, XIV, XVI
十二	[illegible]、文件及[illegible]的[illegible]	XI, XIV（[illegible]上）
十三	[illegible]大的地方	IX, X, XI, VII, XV
十四	[illegible]的地方（[illegible]）	IX, X, XI, XV

註：1. [illegible]

2. [illegible]

3. [illegible]

4. [illegible]

5. 表中的[illegible]如下：

I—[illegible]地面　II—[illegible]的地面　III—[illegible]

IV—[illegible]石面　V—[illegible]石面　VI—[illegible]

VII—[illegible]　VIII—[illegible]　IX—[illegible]

X—[illegible]土面　XI—[illegible]　XII—[illegible]

XIII—[illegible]地面　XIV—[illegible]地面　XV—[illegible]

XVI—[illegible]　XVII—[illegible]

表67　地 板 厚 度

類號	荷重種類	地板下面剛性墊層（砂、卵石、碎石等）的總厚度（公分） 土壤容許承壓力（公斤/公分²）					剛性墊層的厚度（公分）				
							混凝土	土壤容許承壓力（公斤/公分²）			
		1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	標號	1.0-1.5	2.0-2.5	3.0-3.5	4.0
一	載重0.75噸以下的[illegible]車和載重1.5噸以下的汽車，重0.5噸以下的不大製品，[illegible]	15	15	15	15	15	35 50	12 10	10 —	10 —	10 —
二	載重1.5噸以下的[illegible]車和載重3噸以下的汽車，重1.5噸以下的製品，[illegible]	20	18	15	15	15	35 50 70	18 16 14	16 14 12	14 12 10	12 10 —
三	載重2~3噸的[illegible]車和載重5噸以下的汽車，重5噸以下的製品，載重5~10噸的[illegible]車	24	20	18	15	15	35 50 70	24 22 20	22 20 18	20 18 16	18 16 14
四	載重5噸以下的[illegible]車和載重5噸以上的汽車，載重10噸以上的[illegible]車	28	24	20	18	15	35 50 70	— — —	— 24 22	24 22 20	22 20 18

註：1. [illegible]0.5公尺[illegible]土壤的容許承壓力。

2. [illegible]（a）[illegible]—60公厘，（b）[illegible]—80公厘。

3. [illegible]

第四部分　金屬學

一　熱處理

A.　鐵碳平衡圖（圖 1）

ECF 線（1130°）—— 緩冷卻時，液體合金轉變為萊氏體，以及在加熱時，萊氏體轉變為液體合金的臨界點的幾何位置。

PSK 線（723°）—— 緩冷卻時的臨界點 Ar_1（從奧氏體轉變為珠光體），以及加熱時的臨界點 Ac_1（從珠光體轉變為奧氏體）的幾何位置。

MO 線（770°）—— 緩冷卻時的臨界點 Ar_2（從無磁性的 β 鐵轉變為有磁性的 α 鐵），以及加熱時的臨界點 Ac_2（從 α 轉變為 β）的幾何位置。

GS 線 —— 緩冷卻時的臨界點 Ar_3（從 γ 鐵轉變為 β 或 α 鐵），以及加熱時的臨界點 Ac_3（從 α 或 β 鐵轉變為 γ 鐵）的幾何位置。在 OS 部分，臨界點 Ar_3、Ar_2、Ac_3 和 Ac_2 重合，在 SK 部分，臨界點 Ar_3、Ar_2、Ar_1 和 Ac_3、Ac_2、Ac_1 重合。

SE 線 —— 緩冷卻時的臨界點 Ar_{cm}（開始從奧氏體中析出次生滲碳體），以及加熱時的臨界點 Ac_{cm}（次生滲碳體溶解入奧氏體結束）的幾何位置。

B.　熱處理的類別

1. 退火　完全退火 —— 將鋼加熱到高於 Ac_3 或 Ac_{cm} 約 30～50°，保溫後在爐中（或在灰中，或在砂中）緩慢冷卻到溫度 400～500°，即能得到珠光體的正常組織。完全退火適宜於亞共析鋼（碳的含量低於 0.9%），[illegible]（碳的含量高於 0.9%），不適宜使用完全退火，因它將會使滲碳體[illegible]，因而提高了鋼的脆性。

不完全退火 —— 將鋼加熱到溫度在 Ac_1～Ac_3 或 Ac_1～Ac_{cm} 之間。這種退火不適宜於[illegible]。不完全退火適用於過共析鋼，[illegible]。

低溫退火 —— 將鋼加熱到溫度低於 Ac_1，[illegible] 650～700°。

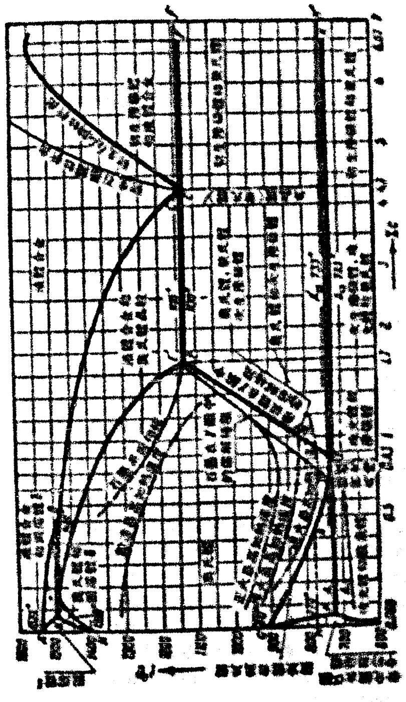


圖 1

[illegible]退火[illegible]再结晶[illegible]，可得到晶粒较[illegible]的珠光体(因此，[illegible]退火温度[illegible]的时间[illegible]，再结晶退火(再结晶)消除了所有冷加工(加工硬化)的影响，即金属恢复了在冷加工以前的组织和性质。

扩散退火(均匀化)——将钢锭或铸件加热到1000～1100°，并在这一温度[illegible]保温(12～15小时)，以减少在化学成分上的不均匀(偏析)。扩散退火的结果使钢得到粗大的晶粒，因此，在这一处理后必须再进行正常的退火处理。

等温退火——加热到正常的退火温度，然后很快地冷却至[illegible] A_1 (700～680°)，在这一温度下保温一定时间，使奥氏体全部转变，再在空气中冷却。等温退火可得到较多的[illegible]的珠光体并缩短了总的退火时间，[illegible]适用于合金钢。

[illegible]退火——[illegible]，不完全[illegible]退火过程[illegible]零件等，将其放入一定[illegible]的[illegible]盒子中，[illegible]可使表面上不形成氧化皮。

2. 正火　将钢加热到高于 A_{c_3}～A_{c_m} 约30～50°，然后在静止的空气中冷却，可得到比正常退火[illegible]的组织，[illegible]细小的晶粒，因而[illegible]提高了强度。

3. 淬火　完全淬火——将钢加热到温度高于 A_{c_3}～A_{c_m} 约30～50°，然后很快地冷却(在不同的淬火剂中有不同的冷却速度)，以得到[illegible]的硬度。完全淬火[illegible]适用于亚共析钢，对过共析钢，不完全淬火可得到较好的结果。

不完全淬火——将钢加热到温度在 A_{c_1}～A_{c_3} 或 A_{c_1}～A_{c_m} 之间，然后很快地冷却。这种淬火不适用于亚共析钢，因为在淬火后所得到的组织中，[illegible]晶粒。[illegible]过共析钢时，不完全淬火可得到[illegible](比完全淬火)，因为在淬火后所得到的组织中，有[illegible]的晶粒，[illegible]了最高的硬度。

等温淬火——将钢加热到正常的淬火温度，迅速地[illegible]的淬火剂中(一般[illegible])冷却，在淬火剂的温度保持一定时间，[illegible]，然后[illegible]冷却到正常的温度。等温淬火[illegible]，[illegible]适用于[illegible]不太大的合金钢和高碳钢零件。

分级淬火——[illegible]淬火的不同点：在奥氏体[illegible]的温度时，[illegible]

[illegible](不到最后的[illegible])，然后在油中冷却。分级淬火[illegible]进行得非常[illegible]的高合金钢。

预冷淬火——冷却过程比较复杂的普通淬火：先在空气中冷却，然后在[illegible]中冷却。

断续淬火——冷却过程比较复杂的普通淬火(反复地进行1淬入水中[illegible]在空气中保持相当时间)。预冷淬火和断续淬火都是用[illegible]，少量变形的零件。

压力淬火——在模子中或金属模中，加上很大的外压力下冷却的正常淬火，这种淬火的应用可以减少[illegible]零件的变形。

表面淬火——[illegible]表面加热(用火焰，电流或高频电流)的正常淬火，这种淬火的使用，能在不太深的表面上得到提高的硬度。

穿透淬火——能使零件所有的截面上都有均匀的[illegible](马氏体)的任何淬火。

单一淬火——能得到所需要的组织而不需再回火的任何淬火。

钢丝等温淬火——中碳和高碳钢丝，在熔化的铅槽中(或盐槽中)冷却的正常淬火，这种淬火的使用是为了改善在拉拔时的加工性能。

4. 时效　金属在淬火或[illegible]后，在正常室温中自[illegible]的进行[illegible]的组织，而使强度和硬度增加的过程称为时效。在高温时的时效称为人工时效。

正常时效(时效硬化)——[illegible]的固溶体中分解出[illegible]。

[illegible]时效——钢在少量变形(塑性)后，[illegible]从固溶体中分解出来。

5. 回火　将淬火后的钢加热到不高于 A_{c_1} 的温度，然后冷却。

低温回火——在150～250°回火，并不减低硬度，但[illegible]内应力。这种回火使用于切削工具或渗碳的零件。

中温回火——在300～350°回火，减低了硬度，提高了[illegible]，并大大地减低了内应力。这种回火用于[illegible]。

高温回火——在500～550°回火，大大地减低了硬度和内应力，提高了[illegible]。这种回火用于工作时受[illegible]、[illegible]、[illegible]的零件。

完全回火——在600～650°回火，完全地减低了硬度[illegible]

[illegible]的細化，在淬火時完全回火的[illegible]的再晶過程。這種回火的使用，[illegible]了改善切削工具的加工性能。

多次回火——進行數次重複的回火。多次回火使用於高合金鋼（例如高速鋼），使之受到比碳鋼和低合金鋼有更重大的意義。對於高合金鋼，多次回火可使淬火後殘留[illegible]分解，因而可提高鋼的硬度。

B. 碳鋼和合金鋼熱處理的加熱溫度

對鋼進行各種熱處理時（退火、正火和淬火），加熱的溫度可以應用表 15、19、72、73 和 75 中所列舉的數據確定；但對於碳鋼，在蘇聯國家標準（ГОСТ）中未作規定，可以應用鐵碳平衡圖（圖 1）來確定加熱溫度。根據 SAE 分類的鋼，或成分和 SAE 分類相似的鋼，在熱處理時加熱的溫度可以參照表 1 中所列舉的臨界溫度確定。

表 1 SAE 鋼的臨界溫度（當加熱和冷卻的速度和退火所用的速度相似時）

SAE 鋼號	臨界溫度 °C					
	加熱時			冷卻時		
	Ac_1	Ac_2	Ac_3	Ar_3	Ar_2	Ar_1
碳鋼						
1010	734	768	874	853	760	678
1015	735	768	862	840	756	684
1020	735	766	853	835	756	681
1025	735	763	840	824	763	678
1030	734	763	812	796	763	675
1035	732	—	801	780	756	690
1040	728	—	790	768	—	690
1045	728	—	787	763	—	690
1050	728	—	774	752	—	690
1055	726	—	774	752	—	690
1060	726	—	765	741	—	690
1065	726	—	750	730	—	695
X1065	723	—	748	719	—	693
1070	730	—	741	726	—	693
1075	734	—	730	730	—	690
1080	—	—	737	698	—	—
1085	—	—	737	695	—	—
1090	—	—	737	697	—	—
1095	—	—	737	697	—	—

（續）

SAE 鋼號	臨界溫度 °C					
	加熱時			冷卻時		
	Ac_1	Ac_2	Ac_3	Ar_3	Ar_2	Ar_1
自由切削鋼						
1112	735	763	864	840	756	684
X1315	730	771	827	812	741	673
錳鋼						
1330	718	—	804	726	—	626
1335	713	—	793	725	—	629
1340	713	—	779	730	—	626
鎳鋼						
2315	704	734	782	734	681	565
2330	689	713	769	637	—	565
2340	692	—	737	637	—	571
2345	692	—	734	637	—	571
2515	675	723	771	649	618	441
鎳鉻鋼						
3115	735	760	818	769	748	670
3120	734	760	804	769	748	664
3130	730	748	793	737	—	659
3135	726	—	783	704	—	659
X3140	735	—	765	701	—	659
3140	734	—	770	704	—	670
3145	735	—	756	701	—	659
3150	735	—	748	690	—	658
3215	734	763	796	768	734	670
3220	734	708	793	763	730	670
3240	723	—	774	692	—	670
3245	720	—	760	686	—	662
3250	726	—	745	678	—	648
3312	719	741	779	630	—	626
3415	719	741	774	726	704	659
鉬鋼						
X4130	758	779	804	762	—	673
4140	748	—	793	741	—	687
4150	729	—	756	726	—	687
4615	723	760	807	780	715	644
4620	723	—	795	732	—	634
4640	718	—	766	704	—	627
4815	704	—	782	730	—	626
4820	704	—	782	661	—	604

（續）

SAE 鋼號	臨界溫度 °C					
	加熱時			冷卻時		
	Ac_1	Ac_2	Ac_3	Ar_3	Ar_2	Ar_1
	鉻鋼					
5120	766	793	838	798	771	701
5140	741	—	782	730	—	693
5150	719	—	771	692	—	659
52100	734	—	768	712	—	692
	鉻釩鋼					
6135	752	—	834	741	—	692
6150	750	—	787	745	—	686
	矽錳鋼					
9260	750	—	815	748	—	713

Г、鋼的加熱時間

鋼在進行不同的熱處理（退火、正火和回火）時，零件在爐中加熱所需的延續時間，可以根據下列數據來確定：

1. 蘇聯文獻（Tpoenc）的資料 碳素鋼在加熱到高於臨界溫度時的速度為：每25公厘的直徑或厚度為30分鐘。而合金鋼的加熱速度為：每25公厘的直徑或厚度約為35分鐘。

實際生產時（當將鋼料裝入已加熱到所需溫度的爐中時），每1平方公尺的爐底面積每一小時可以加熱大約145公斤，而退火則需300公斤。

零件加熱到所需的溫度（不包括保溫時間）所需的時間為：對於最大截面者每25公厘的直徑需30分鐘，而對於板材，每3.17公厘的厚度需5分鐘。

爐中溫度愈高，加熱的速度將愈大。因此在決定加熱的時間時，應根據爐的溫度乘以下列係數：

當溫度高於700°時　1

當溫度低於700°，但高於430°時　2

當溫度低於430°　3

2. 美國鋼鐵學會（AISI）的數據（適用於普通的熱處理） 對碳素鋼進行正火或回火時，加熱的時間：每25公厘的厚度需1小時；當退火時，每25公

厘的厚度需1小時外，還再加1小時。

在各種熱處理過程時的保溫時間為：正火或回火時，應等於加熱時間的$\frac{1}{5}$，當退火時，厚度每25公厘需1小時。

合金鋼的加熱，根據厚度或直徑，每25公厘需$1\frac{1}{4}$小時（這句只對有關[illegible]的熱處理）。保溫時間：退火時，每25公厘需$1\frac{1}{4}$小時，而在回火或正火時，保溫時間等於加熱時間的$\frac{1}{5}$。

零件放在盛有保護物的盒中（避免脫碳）加熱時，加熱時間決定於盒子的厚度，而非零件厚度。

3. 美國金屬學會（ASM）的數據 碳素鋼（含碳量0.5%）的淬火，在大氣爐中加熱的速度為：每25公厘的厚度或直徑需1小時。在所需溫度的保溫時間為加熱時間的$\frac{1}{5}$。

表2 ASM推薦的工具鋼（0.65～1.20% C）零件的加熱速度

最大截面厚度（公厘）	加熱零件的近似重量（公斤）	加熱時間（小時）	保溫時間（小時）
到　25	到　45	0.75	0.5
25～50	45～136	1.25	0.5
50～75	136～227	1.75	0.75
75～100	227～454	2.25	1.0
100～125	454～680	2.75	1.0
125～200	680～908	3.50	1.5

4. 實際工廠的數據 根據實際工廠實際操作的經驗，證明鋼在熱處理時，加熱時的正常時間計算應為：將在爐內加熱的速度大體和保溫時間[illegible]。由於以上實際的情況，碳素鋼零件可選當的經驗應用下列的加熱速度：

在600°的爐中加熱——每1公厘的直徑需1　分鐘

在800°的爐中加熱——每1公厘的直徑需0.5　分鐘

在800°的鹽浴中加熱——每1公厘的直徑需0.25 分鐘

~~在800°的鉛浴中加熱——每1公厘的直徑需0.1　分鐘~~

當方截面鋼加熱時，時間應增加$1\frac{1}{2}$倍，而圓板加熱時，時間應增加2倍。

Д. 鋼的脫碳

表3 在爐中加熱三小時時，氣體成分對鋼表面脫碳的影響

氣體類別	氣體成分	各種溫度的脫碳			
		低於 A_1	750~800°	850~900°	950~1050°
(A)	還原性爐氣●	[illegible]	[illegible]	[illegible]	增加得非常[illegible]
	在[illegible]的盒中加熱	[illegible]	[illegible]	[illegible]	增加得很[illegible]
	在[illegible]的盒中加熱	[illegible]	[illegible]	[illegible]	增加得非常[illegible]
(B)	氧化性爐氣●	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	增加得非常[illegible]
	空氣	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	增加得非常[illegible]
	二氧化碳	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	增加得非常[illegible]
(C)	乾燥空氣	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	增加得非常[illegible]
	[illegible]	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	增加得非常[illegible]

[illegible]	含量 (%)					
	CO_2	CO	H_2	N_2	H_2O	O_2
●	10~12	4~6	2	85	—	—
●	10~12	—	—	[illegible]	—	4~6

E. 加熱溶液槽的合金

表4 鹽類和金屬加熱槽的成分

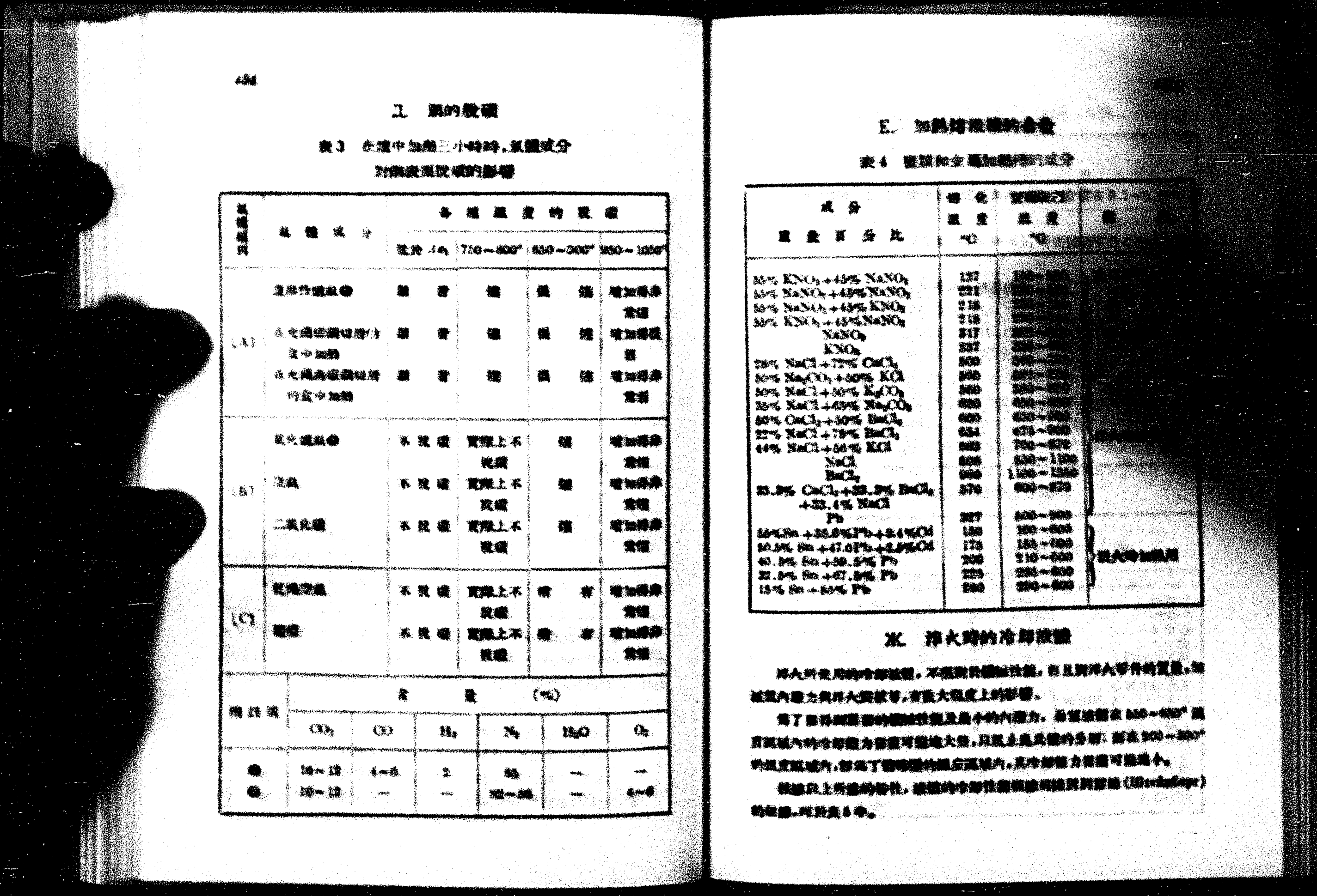
成分 重量百分比	熔化溫度 °C	實際使用溫度 °C	[illegible]
55% KNO_3+45% $NaNO_2$	137	150~500	[illegible]
55% $NaNO_3$+45% $NaNO_2$	221	230~550	
55% $NaNO_3$+45% KNO_3	218	230~550	
55% KNO_3+45% $NaNO_3$	218	230~550	
$NaNO_3$	317	325~600	
KNO_3	337	350~600	
28% NaCl+72% $CaCl_2$	500	540~870	淬火時加熱用
50% Na_2CO_3+50% KCl	560	580~820	
50% NaCl+50% K_2CO_3	560	580~820	
35% NaCl+65% Na_2CO_3	620	650~820	
50% $CaCl_2$+50% $BaCl_2$	600	630~900	
22% NaCl+78% $BaCl_2$	654	675~900	
44% NaCl+56% KCl	663	700~870	
NaCl	806	850~1100	
$BaCl_2$	960	1100~1350	
33.3% $CaCl_2$+33.3% $BaCl_2$+33.4% NaCl	570	600~870	
Pb	327	340~900	
58%Sn+33.6%Pb+8.4%Cd	180	160~600	[illegible]火時加熱用
50.5% Sn+47.0Pb+2.5%Cd	175	185~600	
40.5% Sn+59.5% Pb	200	210~600	
32.5% Sn+67.5% Pb	223	225~600	
15% Sn+85% Pb	280	290~600	

Ж. 淬火時的冷卻液體

淬火所使用的冷卻液體，不但對於鋼的性能，而且對淬火零件的質量，如[illegible]內應力與淬火裂紋等，有很大程度上的影響。

為了要得到[illegible]的[illegible]性能及最小的內應力，冷卻液體在 550~650° 溫度區域內的冷卻能力應當可能地大些，以[illegible]；而在 200~300° 的溫度區域內，[illegible]溫度區域內，其冷卻能力應當可能地小。

根據以上所述的條件，[illegible] ([illegible]) 的數據，列於表5中。



工. [illegible]

表3 [illegible]三小時[illegible]氣體成分[illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]			
		[illegible]	750~800°	850~900°	950~1000°
(A)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
(B)	[illegible]	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	[illegible]
	二[illegible]	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	[illegible]
(C)	[illegible]	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	不脫碳	實際上不脫碳	[illegible]	[illegible]

[illegible]	(%)					
	CO_2	CO	H_2	N_2	H_2O	O_2
●	10~12	[illegible]	2	[illegible]	—	—
●	10~12	—	—	[illegible]	—	[illegible]

E. [illegible]

表4 [illegible]

成分 [illegible]	[illegible] °C	[illegible] °C	[illegible]
55% KNO_3 + 45% $NaNO_2$	137	[illegible]	[illegible]
55% $NaNO_3$ + 45% $NaNO_2$	221	[illegible]	[illegible]
55% $NaNO_3$ + 45% KNO_3	218	[illegible]	[illegible]
55% KNO_3 + 45% $NaNO_3$	218	[illegible]	[illegible]
$NaNO_3$	317	[illegible]	[illegible]
KNO_3	337	[illegible]	[illegible]
28% NaCl + 72% $CaCl_2$	500	[illegible]	[illegible]
50% Na_2CO_3 + 50% KCl	560	[illegible]	[illegible]
50% NaCl + 50% K_2CO_3	560	[illegible]	[illegible]
35% NaCl + 65% Na_2CO_3	[illegible]	[illegible]	[illegible]
50% $CaCl_2$ + 50% $BaCl_2$	600	[illegible]	[illegible]
27% NaCl + 73% $BaCl_2$	[illegible]	[illegible]	[illegible]
44% NaCl + 56% KCl	[illegible]	[illegible]	[illegible]
NaCl	[illegible]	[illegible]	[illegible]
$BaCl_2$	[illegible]	[illegible]	[illegible]
33.3% $CaCl_2$ + 33.3% $BaCl_2$ + 33.4% NaCl	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Pb	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible] Sn + [illegible] Pb + [illegible] Cd	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible] Sn + 47.0 Pb + [illegible] Cd	175	[illegible]	[illegible]
[illegible] Sn + [illegible] Pb	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible] Sn + [illegible] Pb	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15% Sn + [illegible] Pb	[illegible]	[illegible]	[illegible]

X. [illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

表 5 淬火時應用的液體的冷卻能力特性

淬 火 劑	在下列溫度時的冷卻速度（°C/秒）	
	550~650°	200~300°
18°C 時的水	600	270
26°C 時的水	500	270
50°C 時的水	100	270
74°C 時的水	30	200
18°C 時 10% 苛性鈉水溶液	1200	300
18°C 時 10% 食鹽水溶液	1100	300
18°C 時 10% 蘇打水溶液	800	270
18°C 時 10% 硫酸水溶液	750	300
蒸餾水	250	200
油水乳狀液	70	200
肥皂水	30	200
礦物機器油	150	30
變壓器油	120	25
75% 錫和25% 鎘的合金（熔點175°）	450	50
水銀	500	130
銅板	60	30
鐵板	35	15

表 6 淬火用油的特性

油	在 15°C 時的比重	溫度 °C		在 20°C 時的相對粘度	在720°C 時的冷卻能力（°C/秒）	淬火後的硬度 R_c
		閃點	燃點			
1 號油	0.882	185	207	0.421	80	44
2 號油	0.874	191	213	0.417	68	43
[illegible]	0.917	310	360	0.800	67~65	43
錠子油	0.923	221	360	0.795	65	44
[illegible]	0.972	260	327	1.250	60	43
[illegible]	0.883	260	305	0.374	60	44
新鮮的 1 號油	—	—	—	—	56	43
使用7~8年後的1號油	—	—	—	—	52	42
[illegible]	0.933	205	230	0.696	55	44
[illegible]	0.879	163	188	—	55	43
[illegible]	0.963	246	338	1.043	52	43
[illegible]	—	—	—	—	40	42
[illegible]	0.909	207	240	1.29	39	42
[illegible]	0.917	296	302	0.836	34	39
變壓器油	0.869	155	182	0.218	31	39

二 鋼的化學熱處理

A. 滲碳

1. **滲碳用鋼** 滲碳的零件是由低碳鋼淬火鋼，或含碳在 0.1~0.25% 的低碳合金鋼來製造的。

當選擇的鋼，其含碳量增加時（到 0.45%），可使滲碳零件心部的強度增加。

在碳素鋼和合金鋼中，應用最廣的滲碳鋼是：

10；15；20；25；（ГОСТ В-1050-41）；

15Х；15ХФ；15НМ；12ХН2；12ХН3；12Х2Н4；15ХА；12ХН2А；

12ХН3А；12Х2Н4А；18ХНВА（ОСТ 7124）；

1010；1015；1020；1025；2315；3115；3120；3220；3312；3415（SAE）。

2. **滲碳層的質量** 當表面的含碳量相當於共析鋼成分或稍高於共析鋼時的含碳量時（在碳素鋼中——0.8~0.9%C），認為是正常的滲碳。當滲碳層的含碳量高時，除了增大脆性外，會得到粗大的晶粒，[illegible]不完全淬火，顯出了軟點和減低了表面的硬度。當表面層的含碳量高於 0.9% 時，在滲碳層內形成了滲碳體的網，而使這一層易於脆裂。

3. **在固體滲碳劑中滲碳。**

表 7 時間和溫度對於碳素鋼滲碳深度的影響

滲碳層深度（公厘）	在滲碳溫度時的保溫時間（小時）					
	870°	900°	925°	955°	980°	1010°
0.4	3.5	3.0	2.75	2.0	1.5	1
0.8	7.0	6.0	5.0	4.0	3.0	2
1.2	10.0	8.0	6.5	5.0	4.0	3
1.6	13.0	10.0	8.0	6.0	5.0	4
2.0	16.0	12.0	9.5	7.0	6.0	5
2.4	19.0	14.0	11.0	8.5	7.0	6
2.8	22.0	16.0	12.5	10.0	8.0	7
3.2	25.0	18.0	14.0	12.5	9.0	8

注：所用滲碳劑的成分是：[illegible]，50% 的[illegible]，[illegible]和 10% 蘇打。

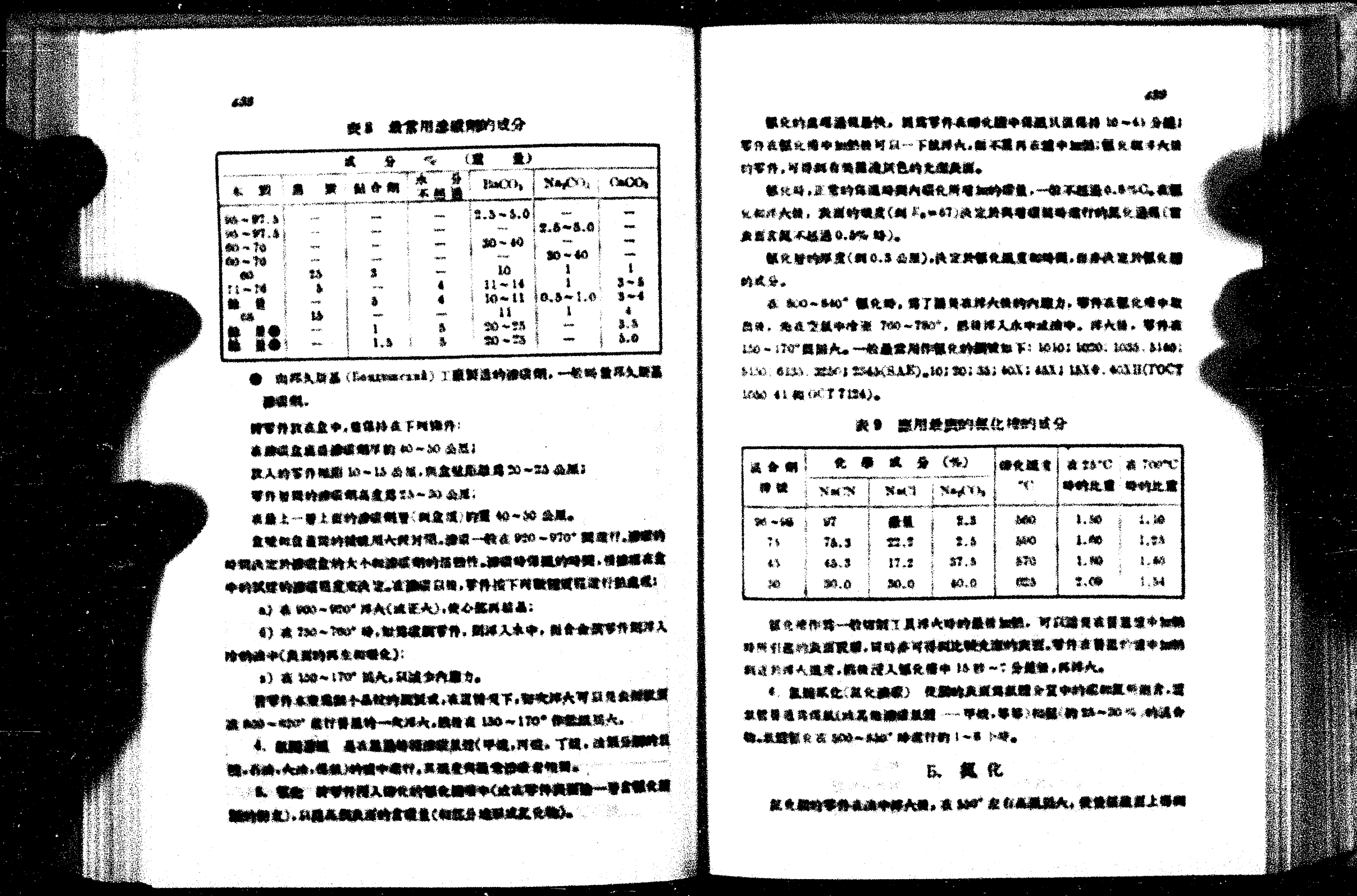


表8 最常用渗碳剂的成分

成分％（重量）						
木炭	焦炭	粘合剂	水分不超过	$BaCO_3$	Na_2CO_3	$CaCO_3$
95~97.5	—	—	—	2.5~5.0	—	—
95~97.5	—	—	—	—	2.5~5.0	—
60~70	—	—	—	30~40	—	—
60~70	—	—	—	—	30~40	—
60	25	3	—	10	1	1
71~76	5	—	4	11~14	1	3~5
余量	—	5	4	10~11	0.5~1.0	3~4
68	15	—	—	11	1	4
余量●	—	1	5	20~25	—	3.5
余量●	—	1.5	5	20~25	—	5.0

● 由[illegible]（[illegible]）工厂制造的渗碳剂，一般叫做[illegible]渗碳剂。

将零件放在盒中，应保持以下间隔：

在渗碳盒底部渗碳剂厚约40~50公厘；

放入的零件间距10~15公厘，与盒壁距离为20~25公厘；

零件上面的渗碳剂层厚度为25~30公厘；

在最上一层上面的渗碳剂层（到盒盖）约为40~50公厘。

盒盖和盒壁间的缝隙用火泥封严。渗碳一般在920~970°间进行。渗碳的时间决定于渗碳盒的大小和渗碳剂的活性。渗碳时保温的时间，根据放在盒中的试样的渗碳层深度决定。在渗碳以后，零件按下列制度进行热处理：

a) 在900~920°淬火（或正火），使心部再结晶；

б) 在750~780°时，加热碳钢零件，则淬入水中，但合金钢零件则淬入冷的油中（表面的再结晶和硬化）；

в) 在150~170°回火，以减少内应力。

若零件本质是细小晶粒的钢制成，在这种情况下，则一次淬火可以完全满足，在820~850°进行普通的一次淬火，然后在150~170°低温回火。

4. 液体渗碳 [illegible]（甲烷，丙烷，丁烷，[illegible]，石油，火油，[illegible]）的罐中进行，[illegible]。

5. 氰化 将零件放入熔化的氰化盐槽中（[illegible]），以提高其表面的含碳量（[illegible]）。

氰化的过程进行得很快，因此零件在熔化盐中保温只需约10~45分钟；零件在氰化槽中加热后可以一下就淬火，而不需再在炉中加热；氰化以后淬火的零件，可得到有美丽浅灰色的光亮表面。

氰化时，正常的保温时间内渗碳所增加的碳量，一般不超过0.8%C。在氰化和淬火后，表面的硬度（到 $R_c=67$）决定于[illegible]进行的氮化过程（当表面含氮不超过0.5%时）。

氰化层的厚度（到0.3公厘），决定于氰化温度和时间，[illegible]决定于氰化槽的成分。

在800~840°氰化时，为了减少淬火后的内应力，零件在氰化槽中取出后，先在空气中冷至760~780°，然后淬入水中或油中。淬火后，零件在150~170°回火。一般最常用作氰化的钢号如下：1010；1020；1035；5140；5150；6135；2330；2345(SAE)。10；20；35；40X；45X；18XГ；40XH（ГОСТ 1050—41和ГОСТ 7124）。

表9 常用盐类的氰化槽的成分

混合物牌号	化学成分（%）			熔化温度 °C	在25°C时的比重	在700°C时的比重
	NaCN	NaCl	Na_2CO_3			
96~98	97	微量	2.3	560	1.50	1.10
75	75.3	22.2	2.5	590	1.60	1.25
45	45.3	17.2	37.5	570	1.80	1.40
30	30.0	30.0	40.0	625	2.09	1.34

氰化槽作为一般切削工具淬火时的最后加热，可以避免在普通炉中加热时所引起的表面脱碳，同时亦可得到比较光亮的表面。零件在普通炉中加热至淬火温度，然后浸入氰化槽中15秒~7分钟后，再淬火。

4. 气体氰化（气体渗碳） [illegible]（甲烷，等等）和氨（约25~30%）的混合物。气体氰化在800~850°时进行约1~8小时。

5. 氮化

氮化前的零件先在油中淬火后，在550°左右高温回火，[illegible]

利用氨氣的，經過第一步工序後，將零件放在一封閉的罐中加熱，當在氮化溫度450~650°時，在罐中通入氨氣，進行氮化約3~90小時。當溫度在500~600°時（氨分解），氮原子分解擴散到鋼的晶格中去，並與鋼中特殊元素形成氮化物而存在於鋼中。氮化物增加表面硬度可達維氏硬度1100~1250（不需任何熱處理）。氮化的零件得到了高的表面硬度和韌的心部（未氮化）。氮滲入鋼的厚度不深（0.4~0.7公厘），因此為確保表面的深度，一般認為0.25公厘，鋼的硬度就逐漸的低落下去。

碳鋼和多合金鋼不使用氮化，因為不能得到高的硬度。氮化僅適用於某些合金鋼，例如下列的特種鋼(35ХЮА和35ХМЮА——OCT 7124)，它們可得到高硬度氮化層。

氮化(和滲碳比較)得到了較高的表面硬度；零件可得到光潔而無氧化的表面，帶有高的抗蝕性能；氮化後變形的數值很少；在氮化後不需再淬火。

表面上不需氮化的部分，可電鍍上錫或鎳，或錫和鉛的合金（含錫20%）。

三　鋼

A.　結構鋼

鋼號表示法　開頭的兩個數字代表含碳量小數點以下的百分數。其後面的字母，代表合金元素。鉻用字母——X表示；鎳——H；錳——Г；矽——C；鉬——M；鎢——B；釩——Φ；鈷——K；鋁——Ю。

優質鋼用字母A表示。

在代表合金的字母後的數字，表示這一合金元素含量的百分數。如字母後沒有數字，表示這一合金元素的含量近於百分之一（或少於百分之一）。

高質碳素鋼(鎮靜)鋼的顏色表示法(ГОСТ В-1050-41)。

鋼　號	顏　色
08~20	白色
25~40	白色+黃色
45~60	白色+褐色
15Г~40Г	褐色
50Г~70Г	褐色+綠色
30Г2~40Г2	褐色+藍色

表10　高質鋼的顏色表示法

（根據 OCT 7124）

鋼　號	顏色		鋼　號	顏色	
	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]
14Х	綠	藍	12ХН3	藍 + 綠	藍
20Х	綠	綠	12Х2Н4	藍 + 綠	藍
30Х	綠	黃	15ХА	綠	白 + 藍
35Х	綠	黃	38ХА	綠	白 + 黃
40Х	綠	玫瑰	30ХМА	玫瑰 + 綠	白 + 黃
45Х	綠	玫瑰	12ХН2А	藍 + 綠	白 + 藍
20ХГ	綠 + 褐	綠	12ХН3А	藍 + 綠	白 + 藍
15ХФ	藍 + 綠	藍	20ХН3А	藍 + 綠	白 + 綠
15ХМ	藍 + 玫瑰	藍	12Х2Н4А	藍 + 綠	白 + 藍
40ХН	藍 + 綠	玫瑰	18ХНВА	藍 + 黃 + 綠	白 + 綠
50ХН	藍 + 綠	玫瑰	25ХНВА	藍 + 黃 + 綠	白 + 黃
12ХН2	藍 + 綠	藍	38ХЮА	綠 + 鋁色	白 + 黃
30ХГС	綠 + 褐 + 紅	黃	35ХМЮА	綠 + 鋁色	白 + 黃
30ХГСА	綠 + 褐 + 紅	白 + 黃			

表11 高質碳結構熱軋型鋼的分類，化學成分和機械性質●

（據 ГОСТ B-1050-41）

鋼號	元素的含量（%）							屈服點 σ_s（公斤/公厘²）不低於	抗拉強度 σ_b（公斤/公厘²）不低於	伸長率 δ（%）不低於●	斷面收縮率 ψ（%）不低於●
	碳	錳	矽	磷，不超過	硫，不超過	鉻，不超過	鎳，不超過				
				含錳量		正常的鋼					
08	0.05～0.12	0.25～0.50	<0.03	0.040	0.040	0.30	0.15	18	32	33	60
10	0.05～0.15	0.35～0.65	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.15	18	32	31	55
15	0.10～0.20	0.35～0.65	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	21	35	27	55
20	0.15～0.25	0.35～0.65	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	24	40	25	55
25	0.20～0.30	0.50～0.80	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	26	43	23	50
30	0.25～0.35	0.50～0.80	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	28	48	20	50
35	0.30～0.40	0.50～0.80	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	30	52	18	45
40	0.35～0.45	0.50～0.80	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	32	57	17	45
45	0.40～0.50	0.50～0.80	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	34	60	15	40
50	0.45～0.55	0.50～0.80	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	35	63	13	40
55	0.50～0.60	0.50～0.80	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	36	64	12	35
60	0.55～0.65	0.50～0.80	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	37	65	10	35
65	0.60～0.70	0.50～0.80	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	38	66	10	30
				含錳量		高的鋼					
15Г	0.10～0.20	0.70～1.00	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	23	40	24	55
20Г	0.15～0.25	0.70～1.00	0.17～0.37	0.045	0.045	0.30	0.30	25	43	22	50
30Г	0.25～0.35	0.70～1.00	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	29	55	15	45
40Г	0.35～0.45	0.70～1.00	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	33	60	14	45
50Г	0.45～0.55	0.70～1.00	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	37	65	11	40
60Г	0.55～0.65	0.70～1.00	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	38	70	9	35
65Г	0.60～0.70	0.90～1.20	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	40	75	8	35
70Г	0.65～0.75	0.90～1.20	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	42	80	7	30
30Г2	0.25～0.35	1.40～1.80	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	35	60	14	45
35Г2	0.30～0.40	1.40～1.80	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	37	63	13	40
40Г2	0.35～0.45	1.40～1.80	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	39	67	12	40
45Г2	0.40～0.50	1.40～1.80	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	41	70	11	40
50Г2	0.45～0.55	1.40～1.80	0.17～0.37	0.045	0.040	0.30	0.30	43	75	10	35

● 正火後的機械性質。

● 當直徑或厚度的尺寸大於 80 公厘，δ 可允許減少 2%（絕對值），ψ 可減少 5%（絕對值）。

表 12　熱軋和退火的碳結構鋼的布氏硬度

（根據 ГОСТ В-1050-41）

鋼號	熱軋		退火		鋼號	熱軋		退火	
	壓痕直徑（公厘）不低於	H_B 不高於	壓痕直徑（公厘）不低於	H_B 不高於		壓痕直徑（公厘）不低於	H_B 不高於	壓痕直徑（公厘）不低於	H_B 不高於
08	5.2	131	—	—	15Г	4.7	163	—	—
10	5.1	137	—	—	20Г	4.3	197	—	—
15	5.0	143	—	—	30Г	4.1	217	4.4	187
20	4.8	156	—	—	40Г	4.0	229	4.2	207
25	4.6	170	—	—	50Г	3.8	255	4.0	229
30	4.5	179	—	—	60Г	3.7	269	4.0	229
35	4.4	187	—	—	65Г	3.7	269	4.0	229
40	4.1	217	4.3	197	70Г	3.7	269	4.0	229
45	3.9	241	4.2	207	30Г2	3.9	241	4.2	207
50	3.9	241	4.1	217	35Г2	3.9	241	4.2	207
55	3.8	255	4.0	229	40Г2	3.8	255	4.1	217
60	3.8	255	4.0	229	45Г2	3.7	269	4.0	229
65	3.8	255	4.0	229	50Г2	3.7	269	4.0	229

表 13　碳結構鋼在淬火和高溫回火後的衝擊韌性●

（根據 ГОСТ В-1050-41）

鋼號	淬火溫度（近似溫度）°C	衝擊韌性 a_k（公斤·公尺/公分²）不低於	鋼號	淬火溫度（近似溫度）°C	衝擊韌性 a_k（公斤·公尺/公分²）不低於
30	880	8	45	850	4
35	860	7	50	840	4
40	850	5	50Г	850	4

● 冷卻劑為水，回火近似溫度為 600°C。

表 14　合金結構熱軋鋼在淬火和回火後的機械性質

（根據 1946 年 6 月 28 日 ВКС 442 所決定修改的 ОСТ НКТП 7124）

鋼號	淬火溫度 °C	淬火劑	回火溫度 °C	屈服點 σ_s（公斤/公厘²）不低於	抗張強度 σ_b（公斤/公厘²）不低於	伸長率 δ（%）不低於	斷面收縮率 ψ（%）不低於	衝擊韌性 a_k（公斤·公尺/公分²）不低於
15Х	860~780	水	200	50	70	8	40	—
20Х	860	油	500	60	80	12	50	—
30Х	860	油	500	70	90	11	45	—
35Х	860	油	500	75	95	10	45	—
40Х	850	油	500	80	100	9	45	—
45Х	840	油	500	85	105	8	40	—
50ХГ	—	—	—	—	—	—	—	—
15ХФ	860~780	水	200	60	80	12	50	—
15ХМ	860~780	油	200	65	85	11	50	—
40ХН	820	油	500	80	100	10	45	—
50ХН	820	油	500	85	110	8	40	—
12ХН2	860~780	油	200	60	80	12	50	—
12ХН3	860~780	油	200	70	95	10	50	—
12Х2Н4	860~780	油	200	90	110	10	50	—
15ХА	860~780	水	200	50	70	11	45	8
38ХА	860	油	550	80	95	12	50	9
30ХМА	880	油	540	75	95	12	50	9
12ХН2А	860~780	油	200	60	80	12	50	9
12ХН3А	860~780	油	200	70	95	10	50	9
20ХН3А	820	油	500	75	95	11	55	10
30ХН3А	820	油	500	85	100	10	50	9
12Х2Н4А	860~780	油	200	85	100	10	50	10
20Х2Н4А	860~780	油	200	85	110	10	45	9
18ХНВА	950~850	空氣	200	85	115	12	50	9
25ХНВА	850	油	550	95	110	11	45	9
38ХЮА	900	油	650	75	95	10	50	9
38ХМЮА	940	油	650	85	100	15	50	9
30ХГС	880	油	520	85	100	10	45	5
30ХГСА	880	油	520	90	100	12	45	7

注：熱軋鋼的厚度在 60~100 公厘，允許伸長率較正常的減少 1%，斷面收縮率較正常的減少 5%。當熱軋鋼的厚度大於 100 公厘，允許伸長率較正常的減少 2%，斷面收縮率較正常的減少 10%。

表15 合金結構熱軋型鋼的分類,化學成分和機械性質

(按照 1946 年 6 月 28 日 BKC 4號[illegible]的 OCT HKTП 7124)

鋼號	元素的含量 (%)								
	碳	錳	矽	鉻	鎳	其他	磷 不超過	硫 不超過	磷和硫的 總量 不超過
			高質鋼						
15X	0.10~0.20	0.30~0.60	0.17~0.37	0.70~1.00	≤0.30	—	0.040	0.040	0.075
20X	0.15~0.25	0.30~0.60	0.17~0.37	0.70~1.00	≤0.30	—	0.040	0.040	0.075
30X	0.25~0.35	0.50~0.80	0.17~0.37	0.80~1.10	≤0.30	—	0.040	0.040	0.075
35X	0.30~0.40	0.50~0.80	0.17~0.37	0.80~1.10	≤0.30	—	0.040	0.040	0.075
40X	0.35~0.45	0.50~0.80	0.17~0.37	0.80~1.10	≤0.30	—	0.040	0.040	0.075
45X	0.40~0.50	0.50~0.80	0.17~0.37	0.80~1.10	≤0.30	—	0.040	0.040	0.075
20XΓ	0.15~0.25	0.90~1.20	0.17~0.37	0.90~1.20	≤0.30	—	0.040	0.040	0.075
15XΦ	0.12~0.20	0.30~0.60	0.17~0.37	0.80~1.10	≤0.30	釩 0.10~0.20	0.040	0.040	0.075
15HM	0.10~0.20	0.40~0.70	0.17~0.37	≤0.30	1.50~2.00	鉬 0.20~0.30	0.040	0.040	0.075
40XH	0.35~0.45	0.50~0.80	0.17~0.37	0.45~0.75	1.00~1.30	—	0.040	0.040	0.075
50XH	0.45~0.55	0.50~0.80	0.17~0.37	0.45~0.75	1.00~1.30	—	0.040	0.040	0.075
12XH2	≤0.17	0.30~0.60	0.17~0.37	0.60~0.90	1.50~2.00	—	0.040	0.040	0.075
12XH3	≤0.17	0.25~0.55	0.17~0.37	0.60~1.10	2.75~3.25	—	0.040	0.040	0.075
12X2H4	≤0.17	0.30~0.60	0.17~0.37	1.25~1.75	3.25~3.75	—	0.040	0.040	0.075
30XΓC	0.25~0.35	0.80~1.10	0.90~1.20	0.80~1.10	≤0.30	—	0.040	0.040	0.075
			優質鋼						
15XA	0.12~0.20	0.30~0.60	0.17~0.37	0.70~1.00	≤0.30	—	0.030	0.035	0.060
38XA	0.34~0.42	0.50~0.80	0.17~0.37	0.80~1.10	≤0.30	—	0.030	0.035	0.060
30XMA	0.25~0.35	0.40~0.70	0.17~0.37	0.80~1.10	≤0.30	鉬 0.15~0.25	0.030	0.035	0.060
12XH2A	≤0.17	0.30~0.60	0.17~0.37	0.60~0.90	1.50~2.00	—	0.030	0.035	0.060
12XH3A	≤0.17	0.25~0.55	0.17~0.37	0.60~0.90	2.75~3.25	—	0.030	0.035	0.060
20XH3A	0.15~0.25	0.30~0.60	0.17~0.37	0.60~0.90	2.75~3.25	—	0.030	0.035	0.060
12X2H4A	≤0.17	0.30~0.60	0.17~0.37	1.25~1.75	3.25~3.75	—	0.030	0.035	0.060
18XHBA	0.13~0.22	0.25~0.55	0.17~0.37	1.35~1.65	4.10~4.60	鎢0.8~1.20或鉬0.25~0.45	0.030	0.035	0.060
25XHBA	0.20~0.30	0.25~0.55	0.17~0.37	1.35~1.65	4.10~4.60	鎢0.8~1.20或鉬0.25~0.45	0.030	0.035	0.060
35XЮA	0.30~0.40	0.30~0.60	0.17~0.37	1.35~1.65	≤0.30	鋁 0.65~1.25	0.030	0.035	0.060
38XMЮA	0.30~0.38	0.30~0.60	0.17~0.37	1.35~1.65	≤0.30	鋁0.75~1.25鉬0.40~0.60	0.030	0.035	0.060
30XΓCA	0.25~0.35	0.80~1.10	0.90~1.20	0.80~1.10	≤0.30		0.030	0.035	0.060

表 16 熱軋和退火的合金結構鋼的布氏硬度

（按照 1946 年 6 月 28 日 BKC 442 所決定而修改的 OCT HKTII 7124）

鋼號	熱軋 H_B 不低於	熱軋 壓印直徑（公厘）不低於	退火 H_B 不低於	退火 壓印直徑（公厘）不低於	鋼號	熱軋 H_B 不低於	熱軋 壓印直徑（公厘）不低於	退火 H_B 不低於	退火 壓印直徑（公厘）不低於
15Х	241	3.9	179	4.5	15ХА	241	3.9	179	4.5
20Х	241	3.9	179	4.5	38ХА	241	3.9	229	4.0
30Х	241	3.9	187	4.4	30ХМА	241	3.9	229	4.0
35Х	241	3.9	197	4.3	12ХН2А	241	3.9	207	4.2
40Х	241	3.9	207	4.2	12ХН3А	241	3.9	217	4.1
45Х	241	3.9	229	4.0	20ХН3А	269	3.7	241	3.9
20ХГ	241	3.9	187	4.4	12Х2Н4А	—	—	269	3.7
15ХФ	241	3.9	187	4.4	18ХНВА	—	—	269	3.7
15ХМ	241	3.9	207	4.2	25ХНВА	—	—	277	3.65
40ХН	241	3.9	207	4.2	35ХЮА	—	—	229	4.0
50ХН	241	3.9	207	4.2	38ХМЮА	—	—	229	4.0
12ХН2	241	3.9	207	4.2	30ХГС	255	3.8	229	4.0
12ХН3	241	3.9	217	4.1	30ХГСА	255	3.8	229	4.0
12Х2Н4	—	—	269	3.7					

Б. SAE（美國自動車工程學會）的結構鋼

鋼號表示法 用四位或五位數字表示鋼號，第一位數字代表鋼的種類，即：

數字 1 代表碳素鋼	數字 2 代表鎳鋼
數字 3 代表鎳鉻鋼	數字 4 代表鉬鋼
數字 5 代表鉻鋼	數字 6 代表鉻釩鋼
數字 7 代表鎢鋼	數字 9 代表矽錳鋼

若鋼中含合金，那麼在四位數字中的第二位數字，或在五位數字中的第二和第三兩位數字，代表合金或主要合金含量的百分數。最後的二位數字（在鋼中含碳高於 1%，則最後的三位數字）代表鋼中含碳量小數點以下的百分數。

表 17 鋼的化學成分

SAE 鋼號	元素的含量（%） 碳	錳	磷（最高量）	硫（最高量）	鉻
碳素鋼					
1010	0.05–0.15	0.30–0.60	0.040	0.050	—
1015	0.10–0.20	0.30–0.60	0.040	0.050	—
X1015	0.10–0.20	0.70–1.00	0.040	0.050	—
1020	0.15–0.25	0.30–0.60	0.040	0.050	—
X1020	0.15–0.25	0.70–1.00	0.040	0.050	—
1025	0.20–0.30	0.30–0.60	0.040	0.050	—
X1025	0.20–0.30	0.70–1.00	0.040	0.050	—
1030	0.25–0.35	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1035	0.30–0.40	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1040	0.35–0.45	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1045	0.40–0.50	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1050	0.45–0.55	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1055	0.50–0.60	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1060	0.55–0.70	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1065	0.60–0.75	0.60–0.90	0.040	0.050	—
X1065	0.60–0.75	0.90–1.20	0.040	0.050	—
1070	0.65–0.80	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1075	0.70–0.85	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1080	0.75–0.90	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1085	0.80–0.95	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1090	0.85–1.00	0.60–0.90	0.040	0.050	—
1095	0.90–1.05	0.25–0.50	0.040	0.050	—
自動機鋼					
1112	0.08–0.16	0.60–0.90	0.09–0.13	0.10–0.20	—
X1112	0.08–0.16	0.60–0.90	0.09–0.13	0.20–0.30	—
1115	0.10–0.20	0.70–1.00	0.045	0.10–0.20	—
X1314	0.10–0.20	1.00–1.30	0.045	0.10–0.20	—
X1315	0.10–0.20	1.30–1.60	0.045	0.10–0.20	—
X1330	0.25–0.35	1.35–1.65	0.045	0.10–0.20	—
X1335	0.30–0.40	1.35–1.65	0.045	0.10–0.20	—
X1340	0.35–0.45	1.35–1.65	0.045	0.10–0.20	—
錳鋼●					
1320	0.18–0.23	1.60–1.90	0.040	0.040	—
1330	0.28–0.33	1.60–1.90	0.040	0.040	—
1340	0.38–0.43	1.60–1.90	0.040	0.040	—
1350	0.48–0.53	1.60–1.90	0.040	0.040	—
鉻鋼●					
5120	0.17–0.22	0.70–0.90	0.040	0.040	0.70–0.90
5140	0.35–0.45	0.60–0.90	0.040	0.040	0.80–1.10
5150	0.45–0.55	0.60–0.90	0.040	0.040	0.80–1.10
52100	0.95–1.10	0.20–0.50	0.030	0.035	1.20–1.50

● 見表 17 б 的註。

表17a 鋼的化學成分

SAE 鋼號	元素的含量(%)						
	碳	錳	鎳	鉻	釩		矽
					[illegible]	[illegible]	最高量
				鎳鋼①②			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—
				鎳鉻鋼①②			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—

①,② 見表17б的註。

表17б 鋼的化學成分

SAE 鋼號	元素的含量(%)							
	碳	錳	鉻	鎳	鉬	釩		矽
						[illegible]	[illegible]	最高量
					鉬鋼①②			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—
					鉻釩鋼①②			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	[illegible]	[illegible]	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	[illegible]	[illegible]	—
					矽錳鋼①			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—	—	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—	—	[illegible]

①,② 見表17б的註。

（續）

SAE 鋼號	元素的含量（%）							
	碳	錳	鉻	鎳	鉬	[illegible]		矽
						最低量	最高量	最高量
鉻鎳奥氏體（不銹）鋼①								
30 615（1型）	[illegible] 最高	[illegible] 最高	17.00～20.00	7.0～10.00	0.60 最高	—	—	0.75
30 615（2型）	[illegible] 〃	[illegible] 〃	17.00～20.00	7.00～10.00	0.60 〃	—	—	0.75
30 705	[illegible] 〃	[illegible] 〃	17.00 最低	[illegible] 最低	—	—	—	1.50
30 805	[illegible] 〃	[illegible] 〃	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	0.75
30 905	[illegible] 〃	[illegible] 〃	[illegible]	[illegible]	—	—	—	0.75
30 915	[illegible]	[illegible] 〃	17.00～20.00	7.00～10.00	—	—	—	0.75
鉻不銹鋼②								
51 210	[illegible]	0.60 最高	11.50～13.50	—	—	—	—	0.50
51 [illegible]	[illegible]	0.60 〃	11.50～13.50	1.25～2.50	—	—	—	0.50
51 335	[illegible]	0.60 〃	[illegible]	—	—	—	—	0.50
X51 410	[illegible] 最高	1.50 〃	[illegible]	—	0.60 最高	—	—	0.75
51 710	0.12 〃	0.60 〃	[illegible]	—	—	—	—	0.50

① 所有鹼性平爐SAE合金鋼中，矽的含量約在0.15～0.30%之間，而在電爐或酸性平爐中，最多含0.15%。

② 所有的SAE鎳、鉻鎳、鉬、鉻鉬和矽錳鋼號中，磷的含量一般不超過0.040%，硫的含量一般不超過0.050%。

③ 在1型30615鋼中，磷的含量一般不超過0.040%，而在2型鋼中，磷含量在0.12～0.17%之間；在其他各鋼號中不超過0.030%。硫的含量，在1型30615鋼中，一般在0.18～0.35%之間，而在2型鋼中，不高於0.40%；在其他鋼號中，不超過0.030%。

④ 在鉻不銹鋼中，除了X 51410外，硫和磷的含量，一般不超過0.030%。在X 51410鋼中，磷的含量，一般不超過0.040%，而硫在0.18～0.35%之間。

B. 工具鋼

1. **鋼號表示法**　碳素和合金工具鋼的表示法和結構鋼一樣（參看上節），但有下列的不同點。

鋼號中的字母У（祇有在第一位時），代表碳素工具鋼。

在字母У或其他字母後的第一個數字（或二個數字），代表含碳量十[illegible]以下的百分數。

在字母後的數字（除了在字母У以後的數字），代表該合金元素（由該字母所代表的）含量的百分數。

碳素和合金工具鋼鋼號的表示法，除了碳素工具鋼（根據消費者的需要）用下列的顏色來表示外，其他不用顏色來表示。

白色＋藍色——高質鋼（沒有字母А時）。

白色＋紅色——優質鋼（有字母А時）。

表18　碳素工具鋼的分類和成分

（根據ГОСТ В-1435-42）

鋼號	元素的含量（%）							在退火狀態下的布氏硬度不超過
	碳	錳	矽	鉻	鎳	硫	磷	
			不超過					
高質鋼								
У7	0.65～0.74	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У8	0.75～0.84	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У8Г	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У9	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У10	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У12	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У13	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
優質鋼								
У7А	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У8А	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У8ГА	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У9А	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У10А	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У12А	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
У13А	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]

B. 工 具 鋼

1. 鋼號表示法 碳素和合金工具鋼的表示法[illegible]一[illegible]但有下列的不同點。

鋼號中的字母У（只有在第一位時），代表碳素工具鋼。

在字母У或其他字母前的第一位數字（或二位數字），[illegible]以下的百分數。

在字母後的數字（除了在字母У以後的數字），[illegible]母所代表的）含量的百分數。

碳素和合金工具型鋼端部的表示法，除了[illegible]號）用下列的顏色表示外，其他不用顏色表示。

白色＋黃色——高質鋼（沒有字母A的）。

白色＋紅色——優質鋼（有字母A的）。

表 18 碳素工具鋼的分類和成分

（根據 ГОСТ В-1435-42）

鋼號	元素的含量(%)							[illegible]
	碳	錳	矽	硫	磷	鉻	鎳	
			不超過					
高質鋼								
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
優質鋼								
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

表 19　碳素工具鋼的熱處理

（按照 ГОСТ В-1435-42）

鋼號	鍛鋼溫度範圍 (°C)	退火溫度 (°C)	淬火時加熱溫度 (°C)	淬火劑和它的溫度 (°C)
У7А	[illegible]~800	[illegible]~720	800~820	水　20
У7	[illegible]~800	[illegible]~720	800~820	〃　20
У8ГА	[illegible]~800	[illegible]~720	790~820	〃　20
У8А	[illegible]~800	[illegible]~720	790~820	〃　20
У8, У8Г	[illegible]~800	[illegible]~720	780~800	〃　20
У9А	[illegible]~800	[illegible]~720	780~810	〃　20
У9	[illegible]~800	[illegible]~720	780~810	〃　20
У10ГА	[illegible]~800	[illegible]~720	770~800	〃　20
У10А	[illegible]~800	[illegible]~720	770~800	〃　20
У10	[illegible]~800	[illegible]~720	770~800	〃　20
У10Г	[illegible]~800	[illegible]~750	770~800	〃　20
У12А, У12	[illegible]~800	[illegible]~720	760~790	〃　20
У13А	[illegible]~800	[illegible]~750	760~790	〃　20
У13	[illegible]	[illegible]~750	760~790	〃　20

註：回火溫度為 200~220°C。

1. 各種碳素工具鋼的用途　У7А —— 適用於中等硬度，要求有高的韌性，能受衝擊和振動的工具。例如：鑿子、鍛模、截口鍛模、[illegible]、剪切鐵板用的刀、錘、打鐵用的鉚、農業用的鐮子、鑿軟質岩石的鑽頭、鉗工鍛工用工具、[illegible]刀等。

У7 —— 除了在 У7А 所列舉的工具外，還適用於鍛模、鉗工和鍛工用的錘、鑿子（鑿鋼用）、木工工具。

У8ГА —— 適用於鋸、小刀、[illegible]。

У8А —— 適用於受衝擊和要求有高的硬度，並有足夠韌性的工具：[illegible]的鑽頭、穿孔器、剪切和截切金屬的刀、台鉗、鉗口、鍛金屬（軟的）和木材的木工工具、衝壓的刀、[illegible]和鉚打的工具、衝頭、風動工具、[illegible]、刀片、[illegible]。

У8、У8Г —— 除了在 У8А 中所列舉的工具外，還適用於[illegible]，[illegible]工具和[illegible]。

У9А —— 適用於要求有硬度而且有[illegible]韌性的工具：[illegible]、[illegible]、木工工具。

У9 —— 除了在 У9А 中所列舉的工具外，還適用於鑿石質硬的鑿子。

У10ГА —— 用於長材和金屬的[illegible]，也用於小刀。

У10А —— 適用於不受突然和強力衝擊，而在[illegible]刃上，要求有高的耐磨性的工具：車刀和鉋刀，拉絲板和拉絲模，鑽頭，螺絲皮，鉸刀，螺絲板牙，銑刀，沖壓模，刀片，有型車刀，切紙機和切紙板機的工具，鑿非常硬的石的鑽頭，鋼絲拉和沖打的工具，雕刻刀。

У10、У10Г —— 除了在 У10А 中所列舉的工具外，還適用於[illegible]石工具，鑿銼刀紋的鑿子。

У12А、У12 —— 適用於不受衝擊，但要求有很高硬度的工具：車刀和鉋刀，銑刀，鑽頭，螺絲皮，鉸刀，螺絲板牙，鋸刀，[illegible]的外科手術用刀具，銼刀，量規，鑿金屬的鑿子，拉絲工具，切削黃銅的刀具，沖壓模，切紙機和切紙板機的刀具，雕刀。

У13А —— 適用於不受衝擊和要求有非常高的硬度的工具。

У13 —— 適用於切削有高硬度的金屬的刀具，剃刀，銼刀，拉絲工具，鑿銼刀紋的鑿子，鑽頭，探礦石時的工具，雕刻刀，鏟刀。

表 20　碳素工具鋼的洛氏硬度

（淬火和回火以後）

工　　具	R_c	工　　具	R_c
[illegible]	54~56	車床頂針	62~64
[illegible]	56~60	[illegible]	62~64
鑿子	56~60	鉸刀	62~64
模子	56~60	夾具軸套	62~64
[illegible]	60~62	[illegible]	62~64
鑽頭	60~62	內徑量規和卡尺	64
[illegible]、[illegible]和引伸模	60~63	刀片	64
切削刀具	61~63	螺紋量規	64
螺絲皮	61~63		

表21 合金工具鋼的分類和化學成分

（根據 ОСТ 14958-39）

鋼號	元素的含量(%)①						
	碳	錳	矽	鉻	鎢	釩	鉬
鉻鋼							
Х12	2.00~2.30	≤0.35	≤0.40	11.5~13.0	—	—	—
Х12М	1.45~1.70	≤0.35	≤0.40	11.0~12.5	—	0.15~0.30	[illegible]
ХГ	1.30~1.50	0.45~0.70	≤0.35	1.30~1.60	—	—	—
Х	0.95~1.10	≤0.40	≤0.35	1.30~1.60	—	—	—
Х09	0.95~1.10	≤0.40	≤0.35	0.75~1.05	—	—	—
9Х	0.80~0.95	0.25~0.35	0.25~0.35	1.40~1.70	—	—	—
Х05	1.20~1.40	0.25~0.40	0.25~0.35	0.40~0.60	—	—	—
7Х3	0.60~0.75	0.20~0.40	≤0.35	3.20~3.80	—	—	—
8Х3	0.75~0.85	0.20~0.40	≤0.35	3.20~3.80	—	—	—
鉻矽鋼							
9ХС	0.85~0.95	0.30~0.60	1.20~1.60	0.95~1.25	—	—	—
6ХС	0.55~0.65	≤0.40	1.25~1.60	1.30~1.60	—	—	—
釩鋼							
Ф	0.95~1.05	0.20~0.40	≤0.35	—	—	0.20~0.40	—
鉻釩鋼							
[illegible]	0.75~0.85	0.20~0.40	≤0.35	0.50~0.80	—	0.15~0.30	—
鎢鋼							
В1	1.05~1.25	0.20~0.40	≤0.35	0.10~0.30	0.80~1.20	0.15~0.30②	—
В2	1.05~1.25	0.20~0.40	≤0.35	0.10~0.30	1.80~2.20	—	—
鉻鎢鋼							
3Х2В8	0.30~0.40	0.20~0.40	≤0.35	2.20~2.70	7.50~9.00	0.20~0.50②	—
ХВ5	1.25~1.50	≤0.30	≤0.30	0.40~0.70	4.50~5.50	0.15~0.30	—
4ХВ2С	0.35~0.44	0.20~0.40	0.60~0.90	1.00~1.30	2.00~2.50	—	—
5ХВ2С	0.45~0.54	0.20~0.40	0.50~0.80	1.00~1.30	2.00~2.50	—	—
6ХВ2С	0.55~0.65	0.20~0.40	0.50~0.80	1.00~1.30	2.20~2.70	—	—
ХВГ	0.90~1.05	0.80~1.10	0.15~0.35	0.90~1.20	1.20~1.60	—	—
[illegible]	0.85~0.95	0.90~1.20	0.15~0.35	0.50~0.80	0.50~0.80	—	—
[illegible]	0.55~0.70	0.90~1.20	0.15~0.35	0.50~0.80	0.50~0.80	—	—
矽鎢鋼							
[illegible]	0.80~0.90	0.30~0.60	0.80~1.10	≤0.30	1.00~1.40	—	0.30~0.50
鉻鎳鋼							
5ХНМ	0.50~0.60	0.50~0.80	≤0.35	0.50~0.80	1.40~1.80	—	0.15~0.30
5ХНВ	0.50~0.60	0.50~0.80	≤0.35	0.50~0.80	1.40~1.80	—	0.15~0.30
鉻錳鋼							
5ХГМ	0.50~0.60	1.20~1.60	0.25~0.65	0.60~0.90	—	—	0.15~0.30

① 磷和硫的含量，各應不超過0.030%。

② 由需要者要求時才加入。

表 22 合金工具鋼在淬火後和回火後的硬度

鋼號	退火		淬火	
	H_B	壓印直徑（毫米）	淬火溫度(°C)與冷卻劑	R_C 不低於
Х12	269~217	3.7~4.1	950~1000 油	60
Х12М	255~207	3.8~4.2	950~1000 〃	58
ХГ	241~197	3.9~4.3	830~850 〃	61
Х	229~187	4.0~4.4	830~850 〃	62
[illegible]	229~187	4.0~4.4	830~860 〃	62
9Х	217~179	4.1~4.5	820~850 〃	62
[illegible]	241~197	3.9~4.3	860~880 〃	63
[illegible]	229~187	4.0~4.4	830~850 〃	64
ХВГ	255~207	3.8~4.2	830~850 〃	64
[illegible]	241~197	3.9~4.3	830~860 〃	60
[illegible]	207~170	4.2~4.6	880~900 〃	56
●	217~179	4.1~4.5	780~820 〃	62
[illegible]	255~170	3.8~4.6	800~850 水	61
[illegible]	229~187	4.0~4.4	800~820 〃	62
[illegible]	255~207	3.8~4.2	800~820 〃	62
[illegible] ●	[illegible]	3.1~3.6	—	—
[illegible]	255~207	3.8~4.2	1075~1125 油	46
[illegible]	255~229	3.8~4.0	800~820 水	65
[illegible] ●	[illegible]	3.6~3.8	—	—
4ХВС	217~179	4.1~4.5	880~900 〃	53
5ХВС	255~207	3.8~4.2	860~900 油	53
[illegible]	[illegible]	3.6~4.0	860~900 〃	57
[illegible]	255~207	3.8~4.2	800~820 〃	61
[illegible]	241~187	3.9~4.4	850~870 〃	63
[illegible]	217~179	4.1~4.5	850~880 〃 ●	57 ●
5ХНМ	255~207	3.8~4.2	830~850 〃	62
[illegible]	241~197	3.9~4.3	830~860 〃	47
[illegible]	255~207	3.8~4.2	850~880 〃	45
[illegible]	241~197	3.9~4.3	830~850 〃 ●	45 ●

● 用於鋸子。

● 用於[illegible]。

● [illegible]。

表 23 合金工具鋼的熱處理

鋼號	鍛鋼溫度範圍 °C	退火溫度 °C	淬火溫度 °C	冷卻劑	回火溫度
Х12和Х12М	1000~850	780~800 或 850~870	1. 量規和量模： 大型零件900~960° 小型零件870~910° 2. 切削工具 1000~1050°	油或[illegible] 靜止的空氣	1. 在黃色與紫色之間，即230~280°，根據所需要的硬度而定 2. 400°
ХГ	1000~800	710~730 或 760~800	大型工具 800~850° 小型工具 780~800°	油	1. 細絲量規和平板，在黃色即200°回火 2. 螺絲攻，鉸刀，板牙，在稻黃與棕色即230~260°間回火
Х和Х09	1050~800	710~730 或 770~790	800~850	[illegible]在油中	在淡黃色與紫色，即在200~280°之間，根據所需要的硬度而定
9Х	1100~800	750~800	780~800	水	在熔融的油中回火
Х05	1000~800	700~720 或 760~780	760~780	水	不一定 1. 銼刀在熔融油中回火 2. 刨刀不回火

（續）

鋼　號	鍛造溫度範圍 °C	退火溫度 °C	淬火溫度 °C	冷卻劑	回火溫度
7X3 和 8X3	1050～850	730～750	860～880	油	1. 錘式鍛造機的錘模在 550～600° 回火（H_B＝387～444） 2. 小的模具在 300～360° 回火（H_B＝512～555）
9XC	1050～850	710～730 或 780～800	820～860	油	從 150° 到 200°，根據所需要的硬度而定
4XC	1050～850	700～720 或 750～780	820～840	水	在淡黃色即 220° 回火
			840～860	油	
Ф	1000～800	680～720	780～810	水	從黃色到紫色，即 220～300°，根據所需要的硬度而定
8XФ	1000～800	750～780	800～840	水	從黃色到紫色，即 220～300°，根據所需要的硬度而定
B1	1050～800	680～720 或 740～770	770～800	水	按所需要的硬度在 150～180° 沸騰的油中回火，或回火到淡黃色即 200°
B2	1050～800	700～720 或 740～770	770～790， 薄的工具 810～830	水或油	在 150～180° 的沸騰油中回火，或回火到黃色即 230°
3X2B8	1150～900	730～750 或 780～800	1070～1120	油或空氣流	1. 650～720°（H_B＝378～450），適用於金屬壓模零件 2. 600～650°（H_B＝450～480），適用於凸模，高速切削和切割鋼條的刀具
			複雜的工具 950～1000	在熱油中	570～620°（H_B＝407～464）
XB5	1000～800	730～750 或 800	780～800	水，在鹽水中可得到很高的硬度，薄的工具在油中冷卻	簡單的工具在沸騰水中回火 複雜的工具在 150° 沸騰的油中回火
4XBC	1050～900	710～730 或 760～780	880～900	油	冷加工用的工具，在 200° 黃色回火
			800～840	需要高的硬度用水	熱加工的工具，在 450° 回火
5XBC 和 6XBC	1050～900	700～720 或 750～780	860～900	油	220°（黃色）
XBГ	1050～850	700～720 或 740～760	800～830	油	按所需要的硬度在淡黃色到紫褐色，即在 220～300° 回火

（續）

鋼號	鍛造溫度範圍 °C	退火溫度 °C	淬火溫度 °C	冷卻劑	回火溫度
6ХНТ	1050~850	700~720 或 710~780	800~850	油	按所需要的硬度在 200~260° 回火
5ХНТ	1050~850	720~750 或 800	850~900	油	按所需要的硬度在 200~260° 回火
5СНВ	1060~900	720~750 或 800	880~920	油	按所需要的硬度在 180~260° 回火
5ХНВ	1100~900	650~680 或 710~780	1 較小的鍛模 820~850	油或在空氣中	鍛模淬火後，已冷到100~150°，立即回火 1. 小型的鍛模在 430° 回火（H_B=415~470） 2. 中等尺寸的鍛模在 480° 回火（H_B=370~430） 3. 大型的鍛模，520°（H_B=315~370） 4. 在 600° 回火（H_B=270~330），鍛造鍛模的燕尾，硬度為： a）大型 H_B=270~305 б）中等尺寸 H_B=305~330 в）小的 H_B=330~350
5ХНМ			810~830	油	
			2 較大的鍛模 830~860	最好在空氣中	
5ХГМ			800~830	油	

3. 各種合金工具鋼的用途　X12——適用於有高的耐磨性，而不受衝擊負荷的冷衝模，工作部分主要為複雜形狀的冷衝模，以及冷擠模，減少孔型的軋輥的冷軋金屬，帶齒或型衝模、拉管衝模、量規、滾搓螺紋的搓絲板，或其他在淬火後不可有很大體積的改變和翹曲的工具，又適用於冷切削金屬的刀具。

X12M——和鋼號 X12 的情況相同，但適用於要求有較高的韌性的工具。它可用於搓螺紋的滾輪。複雜形狀的汽車零件衝模，有形切削工具，複雜形狀的切邊衝模，鑽頭和具有重要的衝孔和凸模，金屬用於[illegible]成型的衝模，複製金屬壓料的複雜形狀的有形衝模，標準量規和滾絲輪。

XГ——適用於淬火後允許有少量變形的工具：長的螺絲攻，鉸刀，拉刀，量規，樣板，冷衝模，螺絲板牙和鉸刀。

X,X09——適用於淬火的機械零件和具有重要的凸模，衝心棒和鑽頭，鉸刀狀的模子，量規，樣板和鑄、木工業中用的木刀，銑刀和鋸刀。

9X——適用於冷軋時的軋輥，錘頭，冷衝模，凸模，衝心棒。

X06——適用於刮刀，製料的外科手術用工具，剃刀，雕刻刀，車削輕金屬的刀具。

7X3,8X3——在具有可換和不可換工作部分的壓力機上，熱鍛金屬機械零件和壓鍛的模子，熱擠和熱剪切用的衝模和鋸片。

9XC——適用於熱工用和量的螺絲板牙，螺絲攻，冷加工的衝頭，鑽頭，鉸刀，銑刀，螺絲攻，鋸帶刀。

4XC——適用於鑿子，衝口衝模，金屬熱和冷剪切用的刀具。

Ф——適用於冷加工鍛、鉚釘和鑿孔時，受衝擊負荷的工具。

8XФ——適用於冷加工時衝模和冷剪切用的刀具。

B1——適用於鑽頭，螺絲攻，螺絲板牙，銑錐刀。

B2——適用於刀片，修整刀具和雕刻刀具，和中速切削鑽刀。

5XB2——適用於衝擊加工時，受到最大衝擊的衝模和凸模，例如鍛模和鉚打的模子，鉚釘（[illegible]）鍛造的模子，有色金屬壓力鑄造時的衝模（可用鋁銅合金壓鑄時），熱剪切用的刀具。

XB5——適用於用中等速度切削有極高硬度的材料，工作時受到很大衝擊的車刀，鉋刀和鑽刀，例如切削有硬皮層的冷硬鑄鐵，[illegible]和硬鋼的刀具。

4XBC——適用於在工作時受到衝擊和振動的工具，例如，風動工具，鑿

（续）

钢号	锻造温度范围 °C	退火温度 °C	淬火温度 °C	冷却剂	回火温度
5ХНВ	1050～850	760～780 或 760～790	830～850	油	按所需要的硬度在 200～260° 回火
5ХНТ	1050～850	730～750 或 800	830～860	油	按所需要的硬度在 200～260° 回火
5СХНМ	1050～900	720～740 或 800	880～920	油	按所需要的硬度在 180～200° 回火
5ХНМ	1100～850	650～680 或 710～750	1 小型的锻模 830～850	[illegible]	将锻模淬火后，已冷到100～150°，立即回火 1. 小型的锻模在 480° 回火（H_B=415～470） 2. 中等尺寸的锻模在 460° 回火（H_B=370～420） 3. 大型的锻模，530°（H_B=315～370） 4. 在 600° 回火后硬度（H_B=270～330），锻模燕尾的回火硬度是： a）大型 H_B=270～300 б）中等尺寸 H_B=300～330 в）小的 H_B=320～350
5ХНМ			810～850	油	
			2 大型的锻模 830～860	[illegible]	
5ХГМ			820～850	油	

3. 各种合金工具钢的用途 X12——适用于有高的耐磨性，而不受强烈冲击的冷冲模，工作部分主要是剪切的冷冲模，以及拉丝模，[illegible]的滚丝[illegible]，[illegible]，量规，[illegible]的模子，而又在淬火时不可有很大变形的复杂的工具，又适用于冷切削金属的刀具。

X12M——和钢 X12 的情况相同，但适用于要求有较高的韧性的工具。它适用于精确形状的冲模，复杂形状的汽车冲压模，冷冲剪工具，复杂形状的切断冲模，复杂和非常重要的冲模和凸模，金属冷[illegible]的冲模，[illegible]的复杂形状的[illegible]，[illegible]。

XГ——适用于在淬火时允许有少量变形的工具：长的铰刀，拉刀，丝锥，量规，样板，冷冲模，螺纹[illegible]和铣刀。

X，X09——适用于[illegible]的机械零件和冲模的凸模，偏心轮和顶杆，[illegible]的模子，[illegible]在[illegible]中用的车刀，铣刀和刨刀。

9X——适用于冷轧时的轧辊，冲头，冷镦模，凸模，偏心轮。

X05——适用于刮刀，[illegible]工具，锯刀，[illegible]，[illegible]金属的刀具。

7X3，8X3——在具有可换和不可换工作部分的压床和锤式锻模上，热锻金属机械零件和螺栓的模子，热锻和切边用的成型冲模和拉模。

9XC——适用于[illegible]，[illegible]，冷加工的冲头，[illegible]，铣刀，螺纹[illegible]，[illegible]刀。

4XC——适用于凿子，[illegible]，金属[illegible]切削用的刀具。

Φ——适用于冷加工[illegible]，[illegible]，受到[illegible]的工具。

8XΦ——适用于冷加工[illegible]切削用的刀具。

B1——适用于[illegible]，[illegible]，[illegible]，[illegible]刀。

B2——适用于刀片，[illegible]刀具和切削刀具，[illegible]。

5XB2——适用于[illegible]加工时，受到最大[illegible]和凸模，[illegible]的模子，[illegible]的模子，有色金属[illegible]（[illegible]），[illegible]切削用的刀具。

XB5——适用于[illegible]材料，工作时[illegible]的车刀，铣刀和刨刀。[illegible]。

4XBC——适用于在工作时受到[illegible]的工具，例如，风动工具，[illegible]

子，[illegible]模，[illegible]模，在压力铸造时的模具（铝合金和锌合金），冷切[illegible]用的刀具，[illegible]模。

4ХВС，6ХВС——适用于冷加工时的凸模，在高冲击工作下的木工工具，冷剪金属时的刀具，冷加工时的[illegible]和截口冲模。

ХВГ——适用于淬火时变形要小的切削工具：长的[illegible]，长的切削工具，特殊[illegible]刀，量规，[illegible]，截面大的模子。

9ХВГ——适用于淬火后不可有显著[illegible]的形状复杂的工具，例如：[illegible]量规，复杂形状的量规，在冷加工时易磨损的冲模。

[illegible]ХВГ——适用于淬火后有最小的尺寸变化的工具，例如：[illegible]孔和冷拉的模子，热锻时不太大的锤模。

[illegible]СВМ——适用于[illegible]大的[illegible]锻模。

5ХНМ——适用于[illegible]锤和汽锤的锻模。

6ХНМ——适用于在高载荷下工作的锻模[illegible]，凸模。

5ХГМ——[illegible] 5ХНМ 的[illegible]钢料。

Г．特殊钢

表 24 滚珠轴承钢的成分

钢号	元素的含量（%）						
	碳	矽	锰	铬	磷	硫	镍
					不	超	过
ШХ 6	0.95～1.10	0.15～0.35	0.20～0.40	0.45～0.75	0,020	0,027	0,30
ШХ 9	0.95～1.10	0.15～0.35	0.20～0.40	0.75～1.05	0,020	0,027	0,30
ШХ 10	[illegible]～0.42	0.15～0.35	0.40～0.70	0.90～1.20	0,030	0,030	0,30
ШХ 12	0.95～1.10	0.15～0.35	0.20～0.40	1.05～1.40	0,020	0,027	0,30
ШХ 15	0.95～1.10	0.15～0.35	0.20～0.40	1.30～1.65	0,020	0,027	0,30

滚珠轴承钢的应用如下：

ШХ 6——适用于[illegible]。

ШХ 9——适用于[illegible] 8 到 14 公厘。

ШХ 10——适用于[illegible]。

ШХ 12——适用于[illegible] 20 公厘的[illegible]。

ШХ 15——适用于[illegible]。

所有的热轧和冷轧钢，所有的钢号在退火状态下，其硬度不可超过 H_B＝[illegible]（d＝4.2 公厘）。

表 25 不锈钢的成分

钢号	元素的含量（%）							[illegible]
	碳	矽	锰	磷	硫	铬	镍	
	铬不锈钢							
ЭЖ1	≤0.15	≤0.70	≤0.50	≤0.030	≤0.030	12.0～14.0	≤0.6	[illegible]
ЭЖ2	0.15～0.24	≤0.70	≤0.50	≤0.030	≤0.030	12.0～14.0	≤0.6	[illegible]
ЭЖ3	0.25～0.34	≤0.70	≤0.50	≤0.030	≤0.030	12.0～14.0	≤0.6	[illegible]
ЭЖ4	0.35～0.45	≤0.70	≤0.50	≤0.030	≤0.030	12.0～14.0	≤0.6	[illegible]
	铬镍不锈钢							
ЭЯ1	≤0.14	≤0.80	0.30～0.70	≤0.030	≤0.030	17.0～19.0	8.0～9.5	—
ЭЯ2	0.15～0.25	≤0.80	0.30～0.70	≤0.030	≤0.030	17.0～19.0	8.0～9.5	—
ЭЯ3С	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—
	高铬（[illegible]钢）							
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]

Д．高速钢

表 26 高速钢的成分

（根据 ОСТ 4112）

钢号	元素的含量（%）					
	碳	矽	锰	磷	硫	镍●
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Р	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
РО	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

钢号	元素的含量（%）					
	钨	铬	钒	钴	钼	退火后的 H_B●
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]
Р	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]
РО	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	[illegible]

● 所有的高速钢，镍的允许含量到 0.4%。

● [illegible]的工具，[illegible] H_B＝[illegible]～[illegible]。

[illegible] H_B＝[illegible]～255。

● 在订货时[illegible]加入钼。

1. 各種高速鋼的用途 РК5——適用於有最大切削截面，在强力的機床上用最高切削速度，使有最高質量時用的車刀和鉋削刀，受最高載荷的銑刀，鑽哈特菲爾德(Hadfield)鋼用的鑽頭，車製大螺距的刀具。

РФ2——在强力機床上，用最高切削速度，使有最高質量時用的車刀和鉋削刀，鉸刀，和在鑽頭中有最高質量的銑刀。

РФ1——和РФ2相同。

Р——適用於在高速切削時，有高質量時所用的車刀和鉋削刀，鉸刀，鑽頭和有高質量的銑刀。

Р9——適用於在高速切削時所用的刀具，鉸刀，螺絲攻，有高質量的銑刀，螺絲模的工具。

2. 高速鋼切削工具熱處理的特點 退火 在3～5小時內加熱到870～900°（加熱速度約每小時100～200°），在870～900°保溫3～4小時，在3～5小時內，冷卻到750°（冷卻速度約每小時30～60°），在5～7小時內，從750°冷卻到600°（冷卻速度約每小時20～30°），然後在靜止的空氣中從600°冷卻到室溫。

為了加速進行，應用等溫退火：像普通的退火一樣，加熱和保溫到870～900°，用任何的速度從900°冷卻到740～720°；在730～750°時保溫1.5～2小時，然後在空氣中冷卻。

淬火 a) 預熱到600～650°（將淬火物裝入一已到這溫度的爐中）；б) 從650°預熱到900°（將淬火物從第一個爐轉裝入第二只溫度已到900°的爐中）；в) 從900°加熱（加速）到淬火溫度——約在1300°（一般常在鹽浴中加熱）。假使高速鋼淬火情况良好，可將預熱二次改為預熱一次，而無發生裂紋的危險。

每一階段，加熱所需的時間，決定於切削刀具的尺寸和形狀。[illegible]可按照下列的標準：a) 預熱到650°：每5公厘的直徑或厚度[illegible]分鐘（在空氣爐中）；б) 從650°預熱到900°：每5公厘的直徑或厚度1分鐘（在空氣爐中）；в) 最後加熱到淬火溫度（從900～1300°）：在鹽浴中，每5公厘的直徑或厚度0.5分鐘，在空氣爐中約需1分鐘。保溫的時間決定於工具的形狀，約需1～2分鐘，[illegible]。

簡單形狀的切削刀具（例如普通的車刀）比複雜刀具使用較高的淬火溫度。

簡單形狀的刀具，應使用最高的淬火溫度，使刀具得到最高的紅硬性。

РК5的車刀和鉋刀——淬火溫度1290～1300°。

РФ1的車刀和鉋刀——淬火溫度1300～1310°。

РФ2的車刀和鉋刀——淬火溫度1260～1280°。

複雜形狀的刀具，使用下列較低的淬火溫度。

用РФ1鋼製的刀具——淬火溫度——1280°。

用РФ2鋼製的刀具——淬火溫度——1240°。

在較低溫度時淬火，由於減低了紅硬性，所以不宜採用。

在一切情况下，淬火時的冷卻是在油中或空氣流中進行。

切削刀具和高速鋼的分級淬火 預熱和加熱，與一般的淬火相同，然後將由淬火溫度冷卻到600°，並在這一溫度的鹽浴中保溫約10～30分鐘，然後在空氣中冷卻到室溫。這種方法優點：a) 內應力比普通淬火較低，因為全體的外層和內層的冷卻速度相差很少，同時奧氏體轉變為馬丁體的進行緩慢得多；б) 將工具在600°保溫後再冷卻，奧氏體在150°以下轉變為馬丁體為止，在這段時間內可以校正工具因淬火所引起的變形；в) 由於奧氏體的轉變較遲緩，使工具有較高的硬度（約高1～2個洛氏硬度）。

回火 高速鋼工具在淬火後所得到的組織是馬丁體＋殘餘奧氏體＋過剩的碳化物，殘餘奧氏體達到40%，硬度一般是R_c＝62～64，由於切削工具在淬火後的回火，使殘餘奧氏體轉變為馬丁體（次生馬丁體），因此不僅增加了硬度（約1～2個洛氏硬度），而且改善了紅硬性。已淬火的鋼重複加熱到560°回火，回火後冷卻到150°左右，這樣時殘餘奧氏體轉變為馬丁體。

表27 低合金高速鋼的成分

鋼號	元素的含量(%)					
	碳	鎢	鉬	釩	鉻	矽
ЭИ [illegible]	0.85～0.95	8.5～9.5	—	2.0～2.8	4.0～4.6	<0.45
ЭИ 177	1.10～1.15	—	—	2.0～2.8	11.0～13.0	1.0～1.6
ЭИ 184	0.85～1.00	3.5～4.5	—	1.0～1.5	7.0～9.0	0.6～0.8
ЭИ 260	0.90～1.00	—	3.2～4.0	2.0～2.6	4.0～4.6	<0.45
ЭИ 277	1.10～1.25	—	2.3～2.9	2.4～3.2	3.8～4.6	<0.45
ЭИ 276	1.00～1.10	2.2～2.8	2.3～2.9	2.2～2.8	3.8～4.6	<0.45
ЭИ 290	0.85～1.00	2.0～3.3	2.6～3.5	1.8～2.0	3.8～4.6	<0.60
ЭИ 347	0.70～0.80	8.5～9.5	—	1.3～1.7	4.0～4.6	<0.60

註：1. [illegible]的含量範圍，和在高速工具鋼中一樣。

2. ЭИ 290號鋼實質上與РФ2號鋼沒有區別。

3. 低合金高速鋼熱處理的特點　低合金高速工具鋼的熱處理，差不多和高速工具鋼的完全一樣，但有下列特點：

a) 對於高鉻鋼（ЭИ 172 和 ЭИ 184），正常的預熱和加熱時間須增加一倍；

б) 低合金高速鋼在淬火後的組織，較高速工具鋼有更多的殘餘奧氏體（在 ЭИ 184 鋼裏中，殘餘奧氏體的數量達 70～80%）。因此低合金高速鋼，只有經過多次的回火後才能得到高的切削性能和硬度。

表 28　低合金高速鋼的熱處理

鋼號	退火溫度 °C	淬火					回火			
		簡單形狀工具的最佳淬火溫度°C	複雜形狀工具的最佳淬火溫度°C	淬火溫度範圍	淬火劑	淬火後的 R_c	回火溫度 °C	回火次數	每一次回火的時間	回火後的 R_c
ЭИ 262	870～900	1240	1230	±20	在油中或在450～600°的鹽浴中冷卻	62～64	560	2～3	1小時	62～6
ЭИ 172	850～880	1230	1230	±10		56～58	550	3	1小時	61～6
ЭИ 184	850～880	1180	1180	±10		56～58	550	3～4	1小時	62～6
ЭИ 260	880～900	1270	1270	±15		61～63	560	2～3	1小時	62～6
ЭИ 277	880～900	1230	1230	±20		62～64	560	2～3	1小時	62～6
ЭИ 276	860～900	1210	1230	±20		62～64	560	2～3	1小時	62～6
ЭИ 290	860～900	1130	1180	±10		59～61	560	2～3	1小時	62～6
ЭИ 347	870～900	1230	1250	±20	油	62～64	560	2～3	1小時	62～6

E. 硬質切削合金

表 29　新標號合金的成分

合金名稱	元素的含量 (%)							
	碳	鉻	鎳	矽	錳	鎢	鈷	鐵
[illegible]合金	2	35	—	—	—	15	45	3
[illegible]合金	1	20	—	—	—	20	55	1
斯大林合金	10	16	—	—	15	—	—	57
[illegible]合金	4	30	8	4	—	—	—	54

表 30　燒結硬質合金的成分（據 ГОСТ 3882-47）

組別	牌號	近似化學成分			物理-機械性質		
		碳化鎢	鈷	碳化鈦	抗彎強度（公斤/公厘²）不低於	比重 不低於	在60公斤負荷時的洛氏硬度（A級）不低於
鎢	ВК 3, ВК 3 a	97	3	—	100	14,9	89
	ВК 6	94	6	—	120	14,5	88
	ВК 6 a	94	6	—	110	14,8	88,5
	ВК 8, ВК 8 a	92	8	—	130	14,35	87,5
	ВК 10, ВК 10a	90	10	—	135	14,2	87
	ВК 15	85	15	—	160	13,9	86
鈦鎢	Т 5 К 10	85	9	6	115	12,3	88,5
	Т 15 К 6, Т 15 К 6a	79	6	15	110	11,0	90
	Т 30 К 4	66	4	30	90	9,5	91

註：硬質合金牌號中有字母"a"的合金，是用已磨損的工具碾碎製成的。

1. 燒結硬質合金的用途

ВК 3——適用於鑄鐵、有色金屬和合金的精細車削。

ВК 3 a——適用於切削玻璃、大理石、電瓷器。

ВК 6——適用於切削鑄鐵、有色金屬和合金，當有斷續的切削截面（不規則切削層時的粗和半精的切削工具；銑削的工具；鑄鐵、有色金屬和合金的精細車削。

ВК 6 a——適用於冷硬鑄鐵和其他非金屬材料的加工工具。

ВК 8——適用於鑄鐵、有色金屬和合金，當有不均等切削截面，如斷續切削時的粗加工的切削工具；鑽鑄鐵用的刀具。

ВК 8 a——適用於鋼、有色金屬拉製棒料和管子的拉模。

ВК 10——適用於切鑄鐵、管材和硬質膠圈。

ВК 10 a——適用於鋼、有色金屬拉製棒料和管子的拉模。

ВК 15——適用於鑽鑄鐵和鋼、有色金屬和合金拉製棒料和管子的拉模。

加工淬火和淬火鋼時，鈦鎢硬合金（ТК），較 ВК 硬合金有效，但當缺乏 ТК 合金時，ВК 合金也在規定的範圍內實際應用。

Т 5 К 10——適用於有不等切削截面和斷續切削時，鋼的粗加工工具。

Т 15 К 6——適用於有均等切削截面和不斷續切削時，鋼的精和半精加工工具。

Т 15 К 6 a——適用於有均等切削截面和不斷續切削時，鋼的精和半精加工工具，其切削速度較元牌號 Т 15 К 6 提高 15%。

T30K4——適用於切削鋼件不斷續時，用高速切削加工鋼時的(精切的)加工工具。

四 鑄鐵

A. 灰口鑄鐵

表31 鑄鐵成型零件的灰口鑄鐵的牌號，和它的機械性質和大致的用途（按照ГОСТ 1412-42）

牌號	機械性質						大致用途
	抗拉強度極限（公斤/公厘²）不小於	抗彎強度極限（公斤/公厘²）不小於	在支點中間（600和300公厘）的撓度（公厘）		衝擊韌性（公斤米/公分²）	布氏硬度 H_B	
			600公厘	300公厘			
СЧ 00	不試驗	不試驗	—	—	不試驗	—	
СЧ 12-28 СЧ 15-32	12 15	28 32	6 7	2 2	50 60	143~229 163~229	按組織是鐵素體-珠光體基體；СЧ-15-32具有較多的珠光體。這類鑄鐵適用於載荷不太大的零件
СЧ 18-36	18	36	8	2	67	170~229	組織是以珠光體為基體。用於受到中等載荷，要求保證有相當強度的鑄件，但不需要有特殊耐磨性質的零件
СЧ 21-40	21	40	8	2	75	170~241	按組織是珠光體鑄鐵。適用於要求有高強度和高耐磨性質的零件
СЧ 24-44	24	44	9	3	83	170~241	與СЧ 21-40一樣，但是適用於截面壁不太厚，載荷不太大的零件
СЧ 28-48 СЧ 32-52	28 32	48 52	9 9	3 3	90 100	170~241 170~241	高質量零件用的珠光體鑄鐵，特別是適用於必須具有灰口鑄鐵高強度的零件

表32 抗磨灰口鑄鐵的化學成分

（ГОСТ 1585-42）

牌號	元素的含量（%）								
	碳	矽	錳	磷	硫，不超過	鉻	鎳	銅	鈦
СЧЦ1 СЧЦ2	3.2~3.6	1.7~2.4	0.6~0.9	0.15~0.25	0.12	0.20~0.35	0.3~0.4	0.2~0.3	0.10~0.1

表33 優質灰口鑄鐵的化學成分和機械性質

（ГОСТ 2611-44）

牌號	抗拉強度（公斤/公厘²）不低於	抗彎強度（公斤/公厘²）不低於	在支點中間的撓度		抗壓強度（公斤/公厘²）不低於	布氏硬度 H_B
			300公厘	600公厘		
			不低於（公厘）			
МСЧ 28-48	28	48	—	—	100	170~241
МСЧ 32-52	32	52	3	9	110	170~241
МСЧ 35-56	35	56	—	—	110	197~248
МСЧ 38-60	38	60	—	—	120	197~262

Б. 可鍛鑄鐵

表34 可鍛鑄鐵的牌號和機械性質

（按照 ГОСТ 1215-41）

牌號	機械性質			
	拉伸時的抗拉強度 σ_b（公斤/公厘²）不低於	延伸率 %		布氏硬度 H_B 不高於
		直徑10公厘的試樣(%)不低於	直徑12公厘的試樣(%)不低於	
1. 可鍛黑心鑄鐵				
KЧ 37-12	37	12	—	149
KЧ 35-10	35	10	—	149
KЧ 33-8	33	8	—	149
KЧ 30-6	30	6	—	163
2. 可鍛珠光鑄鐵				
KЧ 40-3	40	3	4	201
KЧ 35-4	35	4	5	201
KЧ 30-3	30	3	4	201

表35 特種鑄鐵的化學成分

（按照 ГОСТ 805-41）

鑄鐵牌號	元素的含量（%）				附註
	矽	錳	磷	硫	
			不超過		
KK	1.00～1.50	0.20～0.60	0.10	0.03	KK, KЛ-1 和 KЛ-2 鑄鐵中的鉻含量不可超過 0.01%
KЛ-1	0.71～1.50	0.10～0.40	0.15	0.03	
KЛ-2	0.15～0.70	0.10～0.30	0.15	0.03	
BK-1	0.31～1.00	0.20～0.60	0.40	0.03	
BK-2	0.10～0.50	0.20～0.60	0.45	0.03	
ГК	0.10～0.80	0.60～1.10	0.30	0.08	

特種鑄鐵的用途：

KK——可鍛鑄鐵鑄件——焦炭鑄鐵；

KЛ-1 和 KЛ-2——可鍛鑄鐵鑄件——木炭鑄鐵；

BK-1 和 BK-2——[illegible]——焦炭鑄鐵；

ГК——[illegible]（鐵道上用）——焦炭鑄鐵。

表36 焦炭鑄鐵的化學成分

（按照 ГОСТ 805-41）

鑄鐵牌號	元素的含量（%）								
	矽	錳		磷				硫	
		組 I	組 II	A 級	Б 級	B 級	Г 級	類 I	類 II
				[illegible]		[illegible]		不超過	
ЛК 00	3.76～4.25	0.50～0.90	0.91～1.30	≤0.10	0.11～0.30	0.31～0.70	0.71～1.20	0.02	0.03
ЛК 0	3.26～3.75	0.50～0.90	0.91～1.30	≤0.10	0.11～0.30	0.31～0.70	0.71～1.20	0.02	0.03
ЛК-1	2.76～3.25	0.50～0.90	0.91～1.30	≤0.10	0.11～0.30	0.31～0.70	0.71～1.20	0.02	0.03
ЛК-2	2.26～2.75	0.50～0.90	0.91～1.30	≤0.10	0.11～0.30	0.31～0.70	0.71～1.20	0.03	0.04
ЛК-3	1.76～2.25	0.50～0.90	0.91～1.30	≤0.10	0.11～0.30	0.31～0.70	0.71～1.20	0.03	0.04
ЛК-4	1.25～1.75	0.50～0.90	0.91～1.30	≤0.10	0.11～0.30	0.31～0.70	0.71～1.20	0.04	0.05

表37 木炭鑄鐵的化學成分

（按照 ГОСТ 805-41）

鑄鐵牌號	元素的含量（%）			
	矽	錳	磷	硫
			不超過	
ЛЛ-1	2.26～2.75	0.70～1.30	0.30	0.03
ЛЛ-2	1.76～2.25	0.50～1.00	0.30	0.03
ЛЛ-3	1.25～1.75	0.50～1.00	0.30	0.03

[illegible]

A. 銅及其合金

表 38 銅的牌號、成分和大致用途
（根據 ГОСТ 859-41）

牌號	化學成分 (%)												用途
	銅	雜質含量，不超過											
	不低於	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	雜質總量不超過	
M0	99.95	0.002	0.002	0.002	0.005	0.002	0.005	0.002	0.005	0.02	0.005	0.05	適用於[illegible]比[illegible]高[illegible]合金
M1	99.90	0.002	0.002	0.002	0.005	0.002	0.005	0.002	0.005	0.08	0.005	0.1	適用於[illegible]銅絲和製造高質量不含錫的青銅
M2	99.70	0.002	0.005	0.01	0.05	0.2	0.01	0.05	0.01	0.1	—	0.3	適用於[illegible]質量的中[illegible]（[illegible]）和可用壓力加工的銅合金
M3 M4	99.5 99.0	0.003 0.005	0.05 0.2	0.05 0.2	0.05 0.1	0.2 —	0.05 0.3	0.05 —	0.01 0.02	0.1 0.15	— —	0.5 1.0	適用於[illegible]質量的銅合金，[illegible]合金，[illegible]不重要的合金

表 39 壓力鑄造用銅合金的化學成分和機械性質

合金號	化學成分 (%)				機械性質		
	鋅	矽	鉛	銅	σ_b（公斤/公厘²）	δ(%)	H_B
1	40	—	1	59	37.0	11.0	90~120
2	16	4	—	80	60.0	3.0~5.0	—
3	41	16	1	42	60.0	10.0	180

表 40 壓力鑄造用[illegible]合金的化學成分和機械性質

合金號	化學成分 (%)				機械性質			比重
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	σ_b（公斤/公厘²）	δ(%)	H_B	（克/公分³）
1	30~32	12~14	3.4~4.5	49~51	8.0	1.9	25	8.0
2	22~24	12~14	3.5~4.5	59~61	9.0	1.7	28	7.9
3	9.5~11.5	14~16	4.0~5.0	69~71	10.0	1.1	30	7.4
4	2.5~3.5	16~18	4.5~5.5	74~76	10.0	1.8	30	7.2
5	0.0~1.5	16~18	3.5~4.5	77~79	11.5	2.3	30	7.1

表41 錫青銅和黄銅的牌號、成分、機械性質和用途

（按照 ГОСТ 613-41）

牌號	化學成分（%） 錫	鋅	鎳	鉛	銅	雜質（不超過） [illegible]	[illegible]	鋁	總雜質含量	鑄造型式	機械性質 抗拉強度 kg/mm² 不低於	延伸率 δ(%) 不低於	布氏硬度 H_B 不低於	大致的用途
鑄造配件的青銅和黄銅														
Бр. ОЦСН 3-7-5-1	2.0～4.5	6.0～9.0	0.5～1.5	3.0～6.0	餘量	0.5	0.4	0,02	1.3	鑄在砂中	18	8	60	用於與海水和淡水接觸的配件，和工作壓力為25大氣壓力下的蒸汽配件
Бр.ОЦС 3-11-5	2.0～4.0	9.0～13.0	—	3.0～6.0	餘量	0.5	0.4	0,02	1.3	鑄在砂中	18	8	60	用於接觸淡水的配件，和受壓力不高於25大氣壓力的蒸汽配件
ЛОС 65-1-2	0.5～2.0	餘量	—	1.0～3.0	60～70	0.2	0.75	0,3	1.6	鑄在砂中	15	5	45	排水管、加熱器及其工作壓力在10大氣壓力下的配件
耐摩青銅														
Бр.ОЦС 6-6-3	5.0～7.0	5.0～7.0	—	2.0～4.0	餘量	0.5	0.4	0,05	1.3	鑄在砂中	15	6	60	工作時受到摩擦的零件
Бр.ОЦС 5-5-5	4.0～6.0	4.0～6.0	—	4.0～6.0	餘量	0.5	0.4	0,05	1.3	鑄在金屬模中	18	4	60	
Бр.ОЦС 4-4-17	3.5～5.5	2.0～6.0	—	14.0～20.0	餘量	0.5	0.4	0,05	1.3	鑄在砂中	15	5	60	

註：1. [illegible]：在青銅中到 1.5%，在黄銅中到 1.0%（除了 Бр. ОЦСН 3-7-5-1）。

2. [illegible] Бр. ОЦС 6-6-3 [illegible]，[illegible] 3%。

3. [illegible] 30 公厘，[illegible] 30 公厘的試樣。

表42 無錫青銅的牌號、成分、性質和用途

（根據 ГОСТ 493-41）

	牌號	化學成分（%） 鋁	鐵	錳	鎳	矽	鉛	銅
1	Бр.А-5	4～6	—	—	—	—	—	餘量
	Бр.А-7	6～8	—	—	—	—	—	
	Бр.КМц3-1	—	—	1～1.5	—	2.75～3.5	—	
2	Бр.АМц9-2	8～10	—	1.5～2.5	—	—	—	餘量
	Бр.АЖ9-4	8～10	2～4	—	—	—	—	
	Бр.АЖМц 10-3-1.5	9～11	2～4	1～2	—	—	—	
3	Бр.АЖН 10-4-4	9.5～11	3.5～5.5	—	3.5～5.5	—	—	餘量
	Бр.АЖН 11-6-6	10.5～11.5	5.5～6.5	—	5.0～6.5	—	—	
4	Бр.С30	—	—	—	—	—	27～33	餘量
5	Бр.АЖС 7-1.5-1.5	6～8	1.0～1.5	—	—	—	1～1.5	餘量
6	Бр.СН 60-2.5	—	—	—	2.25～2.75	—	57～63	
7	Бр.Мц5	—	—	4.5～5.5	—	—	—	

機械性質 鑄造型式	暫時抗拉強度 σ_b（公斤/毫米²）不低於	延伸率 δ（%）不低於	布氏硬度 H_B 不低於	大致的用途
— — —	— — —	— — —	— — —	青銅帶、青銅棒、青銅線、青銅元、有好的抗蝕鑄件，這種青銅可代替 Бр.ОФ6.5-0.4；Бр.ОЦ4-3；Бр.ОЦС 4-4-4
金屬模鑄件 壓延的棒元 砂模鑄件 金屬模鑄件 壓延的棒元 青銅元和鋼管 金屬模鑄件	40 45 40 50 55 60 50	20 20 10 10 12 12 20	80 — 110 120 110 120 120	適用於[illegible]加工的合金。青銅元、青銅帶、青銅管、青銅管、鍛件、高[illegible]、離心泵、[illegible]汽[illegible]的零件。[illegible]
金屬模鑄件 青銅元和鋼管 金屬模和砂模鑄件	60 65 60	5 5 2	170 170 200	青銅元、青銅管、鍛件和重要的鑄件。高級青銅很好的代用品。具有好的耐磨性，製造活門座、[illegible]活門的軸套，[illegible]件一起工作的蝸桿
金屬模鑄件	6	4	25	適用於[illegible]大壓力和高[illegible]的[illegible]
砂模鑄件	30	15	—	[illegible]
—	—	—	—	[illegible]
—	—	—	—	[illegible]

表 43 壓力加工和鑄造用黄銅的牌號、成分、機械性質和大致的用途

（按照 ГОСТ 1019-41）

名稱	牌號	化學成分（%）									雜質（不超過）		
		銅	鉛	鐵	錳	鋁	錫	矽	鎳	鋅	銻	鉍	雜質總量
壓力加工的黄銅													
頓巴克合金	ЛТ 96	95~97	不超過 0,1	不超過 0,1	—	—	—	—	—	餘量	0,005	0,002	0,3
頓巴克合金	ЛТ 90	88~91	不超過 0,03	不超過 0,1	—	—	—	—	—	餘量	0,005	0,002	0,3
半頓巴克合金	Л 80	79~81	不超過 0,03	不超過 0,1	—	—	—	—	—	餘量	0,005	0,002	0,3
黄銅	Л 68	67~70	不超過 0,035	不超過 0,1	—	—	—	—	—	餘量	0,005	0,002	0,3
黄銅	Л 62	60,5~63,5	不超過 0,1	不超過 0,2	—	—	—	—	—	餘量	0,005	0,003	0,7
鋁黄銅	ЛА 77-2	76~79	不超過 0,07	不超過 0,1	—	1,7~2,5	—	—	—	餘量	0,005	0,002	0,3
錳黄銅	ЛМц 58-2	57~60	不超過 0,1	不超過 1,0	1,0~2,0	—	—	—	—	餘量	0,005	0,002	1,5
鉛黄銅	ЛС 59-1	57~60	0,8~1,9	不超過 0,5	—	—	—	—	—	餘量	0,01	0,003	0,75
鉛黄銅	ЛС 74-3	72~75	2,4~3,0	不超過 0,15	—	—	—	—	—	餘量	0,005	0,002	0,3
鑄造黄銅													
鋁鐵錳黄銅	ЛАЖМц 70-6-3-1	64~72	不超過 1,0	2,5~3,5	0,5~1,5	5~6	—	—	不超過 1,0	餘量	0,1	—	2,1
矽黄銅	ЛК 80-3	79~81	不超過 1,0	不超過 0,6	不超過 0,5	不超過 0,1	—	2,5~4,5	不超過 0,5	餘量	0,1	—	2,8
矽鉛黄銅	ЛКС 80-3-3	79~81	1,0~4,5	不超過 0,6	不超過 0,5	不超過 0,3	—	2,5~4,5	不超過 0,3	餘量	0,1	—	2,0
錳鉛黄銅	ЛМцС 58-2-2	57~60	1,5~2,5	不超過 0,8	1,5~2,5	不超過 1,0	—	—	不超過 1,5	餘量	0,1	—	2,4
錳錫鐵黄銅	ЛМцОЖ 58-2-2-1	50~54	不超過 1,0	0,5~1,5	1,0~2,0	不超過 1,0	1,5~2,5	—	不超過 1,5	餘量	0,1	—	2,6
錳鐵黄銅	ЛМцЖ 55-4-1	53~58	不超過 1,0	0,5~1,5	3~4	不超過 0,6	—	—	不超過 1,5	餘量	0,1	—	2,2

（續）

名　　　稱	牌　　號	機械性質 狀　　態	抗拉強度 σb （公斤/公厘²） 不低於	延伸率 δ（%） 不低於	布氏硬度 H_B 不低於	大致的用途
湯納克合金	ЛТ 96	澆在金屬模中和壓力加工	21	33	47	散熱器管
湯納克合金	ЛТ 90	澆在金屬模中和壓力加工	15～24	25～36	44～67	板、帶
中湯納克合金	Л 80	澆在金屬模中和壓力加工	25	32	42～56	板、帶、絲
黃　　銅	Л 68	澆在金屬模中和壓力加工	28	38～58	43～48	板、帶、絲、管
黃　　銅	Л 62	澆在金屬模中和壓力加工	32	24.3～40.6	56～65	板、帶、絲、管、棒、帶
鋁 黃 銅	ЛА 77-2	澆在金屬模中和壓力加工	—	—	—	管
錳 黃 銅	ЛМц 58-2	澆在金屬模中和壓力加工	16～40	19～30	80～110	板、棒、管
鉛 黃 銅	ЛС 59-1	澆在金屬模中和壓力加工	30～38	20～36	72～90	板、帶、絲、棒、管
鉛 黃 銅	ЛС 74-3	澆在金屬模中和壓力加工	29～33	50～60	—	管、帶、[illegible]
鋁鐵錳黃銅	ЛАЖМц 70-6-3-1	澆在金屬模中	55	5.0	150	負重極大的螺母，在重載荷下的實心蝸輪
		澆在砂模中	50	7.0	130	
矽 黃 銅	ЛК 80-3	澆在金屬模中	30	15	110	[illegible]
		澆在砂模中	25	10	100	
矽 鉛 黃 銅	ЛКС 80-3-3	澆在金屬模中	30	15	100	[illegible]
		澆在砂模中	25	7.0	90	
錳 鉛 黃 銅	ЛМцС 58-2-2	澆在金屬模中	35	8.0	80	軸承，軸套和其他抗磨零件
		澆在砂模中	25	10.0	70	
錳鐵[illegible]黃銅	ЛМцЖК 55-3-3-1	澆在金屬模中	55	15.0	130	造船時，重要用途的耐蝕零件
		澆在砂模中	50	15.0	100	
錳 鐵 黃 銅	ЛМцЖ 55-4-1	澆在金屬模中	50	10.0	100	螺旋槳和葉片的鑄件，工作時溫度到300°，壓力到100大氣壓時的配件，和其他在海水中工作的零件
		澆在砂模中	45	15.0	100	

註：表中元素含量，[illegible]（不[illegible]），[illegible]入黃銅一[illegible]內，[illegible]黃銅已包括在黃銅類內了。

Б. 鋁及其合金

表 44 鋁的牌號、成分和用途

（根據 ОСТ/НКТП 4035）

牌號	化學成分（%）鋁不低於	雜質含量不超過 鐵	矽	鐵+矽	銅+鋅	雜質總量	大致的用途
А 99.7	99.7	0.15	—	0.3	0.002	0.3	應用於製造化學工業用的器皿、箔紙、蓄電器，以及在需要有高的純粹度時使用
А 99.5	99.5	—	—	0.5	0.05	0.5	導電體，導電用的電纜，製造高質量的鋁合金和特殊用途的器皿
А 99.0	99.0	0.4	0.6	1.0	0.10	1.0	普通鋁質的中成品，製造普通的鋁合金和器皿
А 98.0	98.0	1.2	1.0	2.0	0.10	2.0	製造中成品和鋁合金，日用品和炊事用的鋁質器皿
А 97.5	97.5	2.0	1.5	2.5	0.10	2.5	製造不重要的鋁合金，用作脫氧用的鋁

表 45 壓力加工用各種鋁合金的化學成分和機械性質

合金名稱	牌號	化學成分（%） 銅	鎂	錳	矽	鋅	鈦	鋁	機械性質 退火後 抗張強度 σ_b，公斤/公厘²	退火後 延伸率 δ（%）	淬火後 抗張強度 σ_b，公斤/公厘²	淬火後 延伸率 δ（%）	布氏硬度 H_B
[illegible]	Д1	3.8~4.8	0.4~0.8	0.4~0.8	鐵 0.6	—	—	餘量	18~25	12~16	38~44	12~20	95~105
[illegible]	Д3П	2.6~3.5	0.3~0.7	0.3~0.7	鐵 0.6	—	—	餘量	18~20	8~12	34~38	15~20	—
[illegible]	Д6	4.6~5.2	0.6~1.0	0.65~1.0	鐵 0.6	—	—	餘量	18~25	12~16	43~48	15~20	110~120
[illegible]	Д7	3.0~4.0	0.35~0.5	0.24~0.5	鐵 0.5	—	—	餘量	18~27	8~12	32~37	15~20	—
[illegible]	Д9	4.4~5.5	0.6~1.0	0.6~1.0	0.8~1.0	—	—	餘量	—	—	41~47	15~20	—
[illegible]	АТМ	—	0.3~1.0	3.0~6.0	—	—	0.1~0.4	餘量	23~26	15~20	—	—	—
[illegible]	АЛЛ	—	—	0.1~0.6	0.6~0.8	0.7~0.9	—	餘量	10~12	25~35	14~17	27~30	—
[illegible]	ТХ	2.0~4.0	—	—	—	—	—	餘量	18~20	20~30	—	—	—

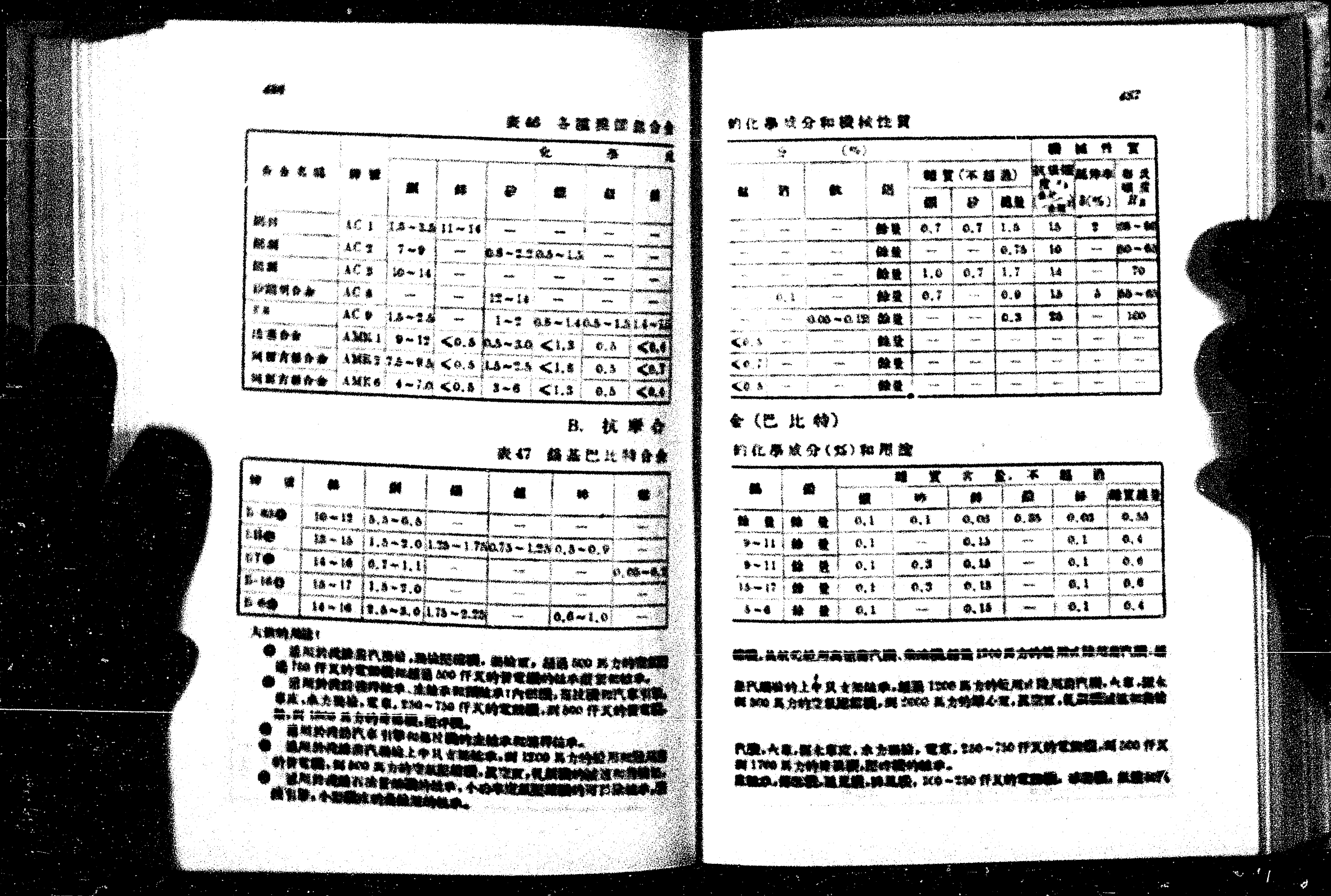


表 46 各種[illegible][illegible]合金的化學成分和機械性質

合金名稱	牌號	化學成分 (%)										雜質(不超過)			機械性質		
		銅	鋅	矽	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	鐵	鋁	鐵	矽	總量	抗拉強度 σ_b 公斤/毫米²	延伸率 δ(%)	布氏硬度 H_B
[illegible]	AC 1	1.5~3.5	11~14	—	—	—	—	—	—	—	餘量	0.7	0.7	1.5	15	2	[illegible]
[illegible]	AC 2	7~9	—	0.5~2.2	0.5~1.5	—	—	—	—	—	餘量	—	—	0.75	10	—	[illegible]
[illegible]	AC 3	10~14	—	—	—	—	—	—	—	—	餘量	1.0	0.7	1.7	14	—	70
矽鋁明合金	AC 4	—	—	12~14	—	—	—	—	0.1	—	餘量	0.7	—	0.9	15	5	[illegible]
Y 合金	AC 9	1.5~2.5	—	1~2	0.5~1.4	0.5~1.5	1.4~	—	—	0.05~0.12	餘量	—	—	0.3	25	—	100
活塞合金	AMK 1	9~12	<0.5	0.5~3.0	<1.3	0.5	<0.6	<0.5	—	—	餘量	—	—	—	—	—	—
[illegible]合金	AMK 5	7.5~9.5	<0.5	1.5~2.5	<1.5	0.5	<0.7	<0.7	—	—	餘量	—	—	—	—	—	—
[illegible]合金	AMK 6	4~7.0	<0.5	3~6	<1.3	0.5	<0.6	<0.5	—	—	餘量	—	—	—	—	—	—

B. 抗摩合金(巴比特)

表 47 錫基巴比特合金的化學成分(%)和用途

牌號	銻	銅	鎘	鎳	砷	碲	錫	鉛	雜質含量，不超過					
									[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	雜質總量
Б 83	10~12	5.5~6.5	—	—	—	—	餘量	餘量	0.1	0.1	0.05	0.35	0.05	0.55
БН	13~15	1.5~2.0	1.25~1.75	0.75~1.25	0.5~0.9	—	9~11	餘量	0.1	—	0.15	—	0.1	0.4
БТ	14~16	0.7~1.1	—	—	—	0.05~0.	9~11	餘量	0.1	0.3	0.15	—	0.1	0.6
Б 16	15~17	1.5~2.0	—	—	—	—	15~17	餘量	0.1	0.3	0.15	—	0.1	0.6
Б 6	14~16	2.5~3.0	1.75~2.25	—	0.6~1.0	—	5~6	餘量	0.1	—	0.15	—	0.1	0.4

主要的用途：

- ● [illegible]汽[illegible]，[illegible]，[illegible] 800 馬力的[illegible] 750 仟瓦的[illegible] 500 仟瓦的[illegible]。[illegible]，[illegible]汽[illegible]、[illegible] 1200 馬力的[illegible]。
- ● [illegible]，[illegible]汽[illegible]，[illegible]，水力[illegible]，電[illegible]，250~750 仟瓦的[illegible]，[illegible]汽[illegible]上 $\frac{1}{4}$ 及[illegible]，[illegible] 1200 馬力的[illegible]，[illegible] 500 仟瓦的[illegible]，[illegible] 300 馬力的[illegible]，[illegible] 2000 馬力的[illegible]，[illegible]。
- ● [illegible]汽車[illegible]。
- ● [illegible]汽[illegible]上[illegible]，[illegible] 1200 馬力的[illegible]，[illegible] 800 馬力的[illegible]。汽[illegible]，[illegible]，水力[illegible]，電[illegible]，250~750 仟瓦的[illegible]，[illegible] 200 仟瓦[illegible] 1700 馬力的[illegible]。
- ● [illegible]，[illegible]，[illegible]，100~250 仟瓦的[illegible]。

Г. 焊接劑

表 48 錫鉛焊接劑的化學成分(%)和用途

(按照 ГОСТ 1499-42)

牌號	錫	銻	鉛	雜質(不超過)			大致的用途
				銅	鉍	砷	
ПОС-90	89~90	0.10~0.15	餘量	0.08	0.1	0.05	適用於焊接食品器皿和醫療用器具的內部接縫
ПОС-40	39~40	1.5~2.0	餘量	0.1	0.1	0.05	焊接黃銅、鐵和鋼導線
ПОС-30	29~30	1.5~2.0	餘量	0.15	0.1	0.05	焊接黃銅、銅、鐵、鋅和包鋅鐵皮，白鐵皮，散熱器，電器，[illegible]
ПОС-18	17~18	2.0~2.5	餘量	0.15	0.1	0.05	焊接鉛、鐵、黃銅、銅，包鋅鐵皮，白鐵皮[illegible]
ПОСС-4-6	3~4	5~6	餘量	0.14	0.1	0.05	焊接白鐵皮、鐵、黃銅、鋅、鉛，[illegible]

表 49 銅鋅焊接劑的化學成分(%)和用途

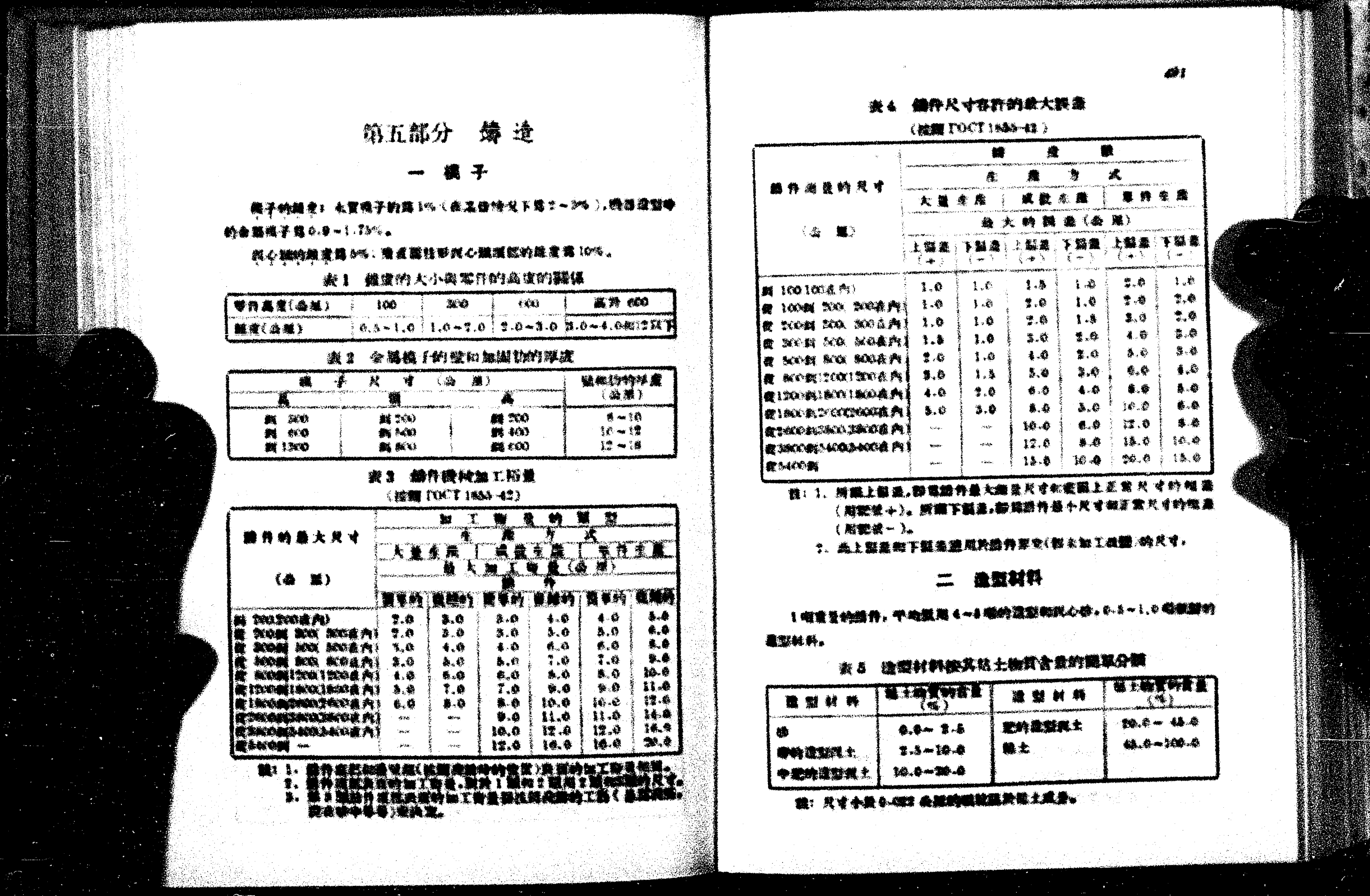
(按照 ОСТ 2984)

牌號	銅	鋅	雜質(不超過)			大致的用途
			鉛	鐵	雜質總量	
П. МЦ-36	34~38	餘量	0.05	0.5	1.5	焊接含銅 60% 和 60% 以上的黃銅
П. МЦ-48	46~50	餘量	0.05	0.5	1.5	焊接含銅 67% 和 67% 以上的黃銅和銅合金，同時亦可焊接銅和鋼
П. МЦ-51	49~53	餘量	0.05	0.5	1.5	
П. МЦ-54	52~56	餘量	0.05	0.5	1.5	焊接鋼

表 50 銀焊接劑的化學成分(%)和用途

(按照 ОСТ 2982)

牌號	銀	銅	雜質(不超過)			大致的用途
			鋅	鉛	雜質總量	
П. Ср. 10	9.7~10.3	52~54	餘量	0.5	1.0	焊接黃銅所用(一種[illegible]，[illegible])的[illegible]
П. Ср. 12	11.7~12.3	35~37	餘量	0.5	1.0	焊接含銅 58% 和 58% 以上的黃銅，[illegible]的焊接工作，[illegible]
П. Ср. 25	24.7~25.3	39~41	餘量	0.5	1.0	同上
П. Ср. 45	44.5~45.5	29.5~30.5	餘量	0.3	0.5	同上
П. Ср. 65	64.5~65.5	19.5~20.5	餘量	0.3	0.5	焊接[illegible]
П. Ср. 70	69.5~70.5	25.5~26.5	餘量	0.3	0.5	焊接，要求在焊縫處不可顯著地降低電導的條件下焊導電體



第五部分　鑄造

一　模子

模子的縮量：木質模子的為1%（在某些情況下為2～3%），機器造型中的金屬模子為0.9～1.75%。

型心盒的縮量為5%；[illegible]型心盒裡的縮量為10%。

表1　斜度的大小與零件的高度的關係

零件高度（公厘）	100	300	600	高於600
斜度（公厘）	0.5～1.0	1.0～2.0	2.0～3.0	3.0～4.0[illegible]

表2　金屬模子的壁和加固筋的厚度

模子尺寸（公厘）			加固筋的厚度（公厘）
長	寬	高	
到 500	到 200	到 200	8～10
到 600	到 500	到 400	10～12
到 1200	到 800	到 600	12～18

表3　鑄件機械加工留量

（按照ГОСТ 1855-42）

鑄件的最大尺寸（公厘）	加工留量的數值					
	生產方式					
	大量生產		成批生產		零件生產	
	最大加工留量（公厘）					
	鑄件					
	頂面的	底側的	頂面的	底側的	頂面的	底側的
到 200(200在內)	2.0	3.0	3.0	4.0	4.0	5.0
從 200到 300(300在內)	2.0	3.0	3.0	5.0	5.0	6.0
從 300到 500(500在內)	3.0	4.0	4.0	6.0	6.0	8.0
從 500到 800(800在內)	3.0	5.0	5.0	7.0	7.0	9.0
從 800到1200(1200在內)	4.0	6.0	6.0	8.0	8.0	10.0
從1200到1800(1800在內)	5.0	7.0	7.0	9.0	9.0	11.0
從1800到2600(2600在內)	6.0	8.0	8.0	10.0	10.0	12.0
從2600到3800(3800在內)	—	—	9.0	11.0	11.0	14.0
從3800到5400(5400在內)	—	—	10.0	12.0	12.0	16.0
從5400到 —	—	—	12.0	16.0	16.0	20.0

注：1. [illegible]
2. [illegible]
3. [illegible]

表4　鑄件尺寸容許的最大誤差

（按照ГОСТ 1855-42）

鑄件測量的尺寸（公厘）	鑄造數					
	生產方式					
	大量生產		成批生產		零件生產	
	最大的誤差（公厘）					
	上誤差（+）	下誤差（−）	上誤差（+）	下誤差（−）	上誤差（+）	下誤差（−）
到 100(100在內)	1.0	1.0	1.5	1.0	2.0	1.0
從 100到 200(200在內)	1.0	1.0	2.0	1.0	2.0	2.0
從 200到 300(300在內)	1.0	1.0	2.0	1.5	3.0	2.0
從 300到 500(500在內)	1.5	1.0	3.0	2.0	4.0	3.0
從 500到 800(800在內)	2.0	1.0	4.0	2.0	5.0	3.0
從 800到1200(1200在內)	3.0	1.5	5.0	3.0	6.0	4.0
從1200到1800(1800在內)	4.0	2.0	6.0	4.0	8.0	5.0
從1800到2600(2600在內)	5.0	3.0	8.0	5.0	10.0	6.0
從2600到3800(3800在內)	—	—	10.0	6.0	12.0	8.0
從3800到5400(5400在內)	—	—	12.0	8.0	15.0	10.0
從5400到	—	—	15.0	10.0	20.0	15.0

注：1. 所謂上誤差，即是鑄件最大測量尺寸和[illegible]上正常尺寸的差值（用記號+）。所謂下誤差，即是鑄件最小尺寸和正常尺寸的差值（用記號−）。
2. 此上誤差和下誤差適用於鑄件[illegible]（[illegible]）的尺寸。

二　造型材料

1噸重量的鑄件，平均需用4～8噸的造型和型心砂，0.5～1.0噸新鮮的造型材料。

表5　造型材料按其粘土物質含量的簡單分類

造型材料	粘土物質的含量（%）	造型材料	粘土物質的含量（%）
砂	0.0～2.5	肥的造型粘土	20.0～45.0
瘦的造型粘土	2.5～10.0	粘土	45.0～100.0
中肥的造型粘土	10.0～20.0		

注：尺寸小於0.022公厘的顆粒認為粘土成分。

表6　型砂按其粘土物質含量的分類

（依據 ГОСТ 2138-43）

砂的名稱	粘土含量(%)	級
石英砂	從 0 到 2	К
瘦的	從 2 到 10	Т
半肥的	從 10 到 20	П
肥的	從 20 到 30	Ж
特肥的	從 30 到 50	ОЖ

表7　型砂按其粒狀的分類

（依據 ГОСТ 2138-43）

砂的名稱	組	相鄰篩的篩號，在這三個篩中，殘留顆粒基本上最多
粗大的	20/40	20～30～40
極粗	30/50	30～40～50
粗	40/70	40～50～70
中	50/100	50～70～100
細	70/140	70～100～140
極細	100/200	100～140～200
微小	140/270	140～200～270
粉	200/270	200～270～盤內的

註：分子為篩孔的篩號（在三個相鄰篩號中），在這篩中殘留的砂最多，分母為殘留的砂量少的篩號。

在鑄型混合物中，各種氧化物容許的含量 ($Na_2O+K_2O+MgO+CaO+Fe_2O_3+CO_2$)。

鑄鋼件	1.5～2.0%
灰口鑄鐵件(大型的)	5.0%
灰口鑄鐵件(小型的)	7.0%
有色金屬鑄件	7.0%

在鑄型混合物中加入鋸屑的數量

鑄件壁厚為 10～15 公厘時，每 20 份砂中加 1 份屑。

鑄件壁厚為 15～25 公厘時，每 12 份砂中加 1 份屑。

鑄件壁厚為 25～50 公厘時，每 10 份砂中加 1 份屑。

鑄件壁厚為 50～100 公厘時，每 8 份砂中加 1 份屑。

鑄件壁厚為大於 100 公厘時，每 6 份砂中加 1 份屑。

表8　粘合劑的工藝試驗——根據蘇聯鑄造聯合工廠（Союзформалитъ）的數據

粘合劑	試樣成分的重量(%)			不高於…°C 烘乾的粘合劑的試樣強度	濕試樣的強度	試樣乾燥溫度 (°C)	試樣乾燥時間(小時)	乾燥時的抗拉強度 (公斤/公分²) 不低於	濕態時的抗壓強度 (公斤/公分²) 不低於
	砂	粘合劑	水(100以外)						
粘土	90	10	3	200	50	濕的試樣		—	0.5
皂土	96	4	3	150	200	濕的試樣		—	0.3
亞麻子油	98.5	1.5	2	—	—	200～220	1	8	—
亞麻乾性油	97	3	2	—	—	150～180	1	3	—
糊精	96.75	1.25	2.25	—	—	100～180	1	2.5	—
糖漿	96	2	4	—	—	150	1	2.0	—
瀝青	96	2	3	—	—	200	1	3.0	—
粘合劑 4-Г	96	2	2.5	—	—	200～220	1	5.5	—

表9　製泥芯時所需粘合劑的數量

粘合劑	粘合劑數量(%)
亞麻子油	1～3
亞麻乾性油	4
糊精	2～4
松香	5～6

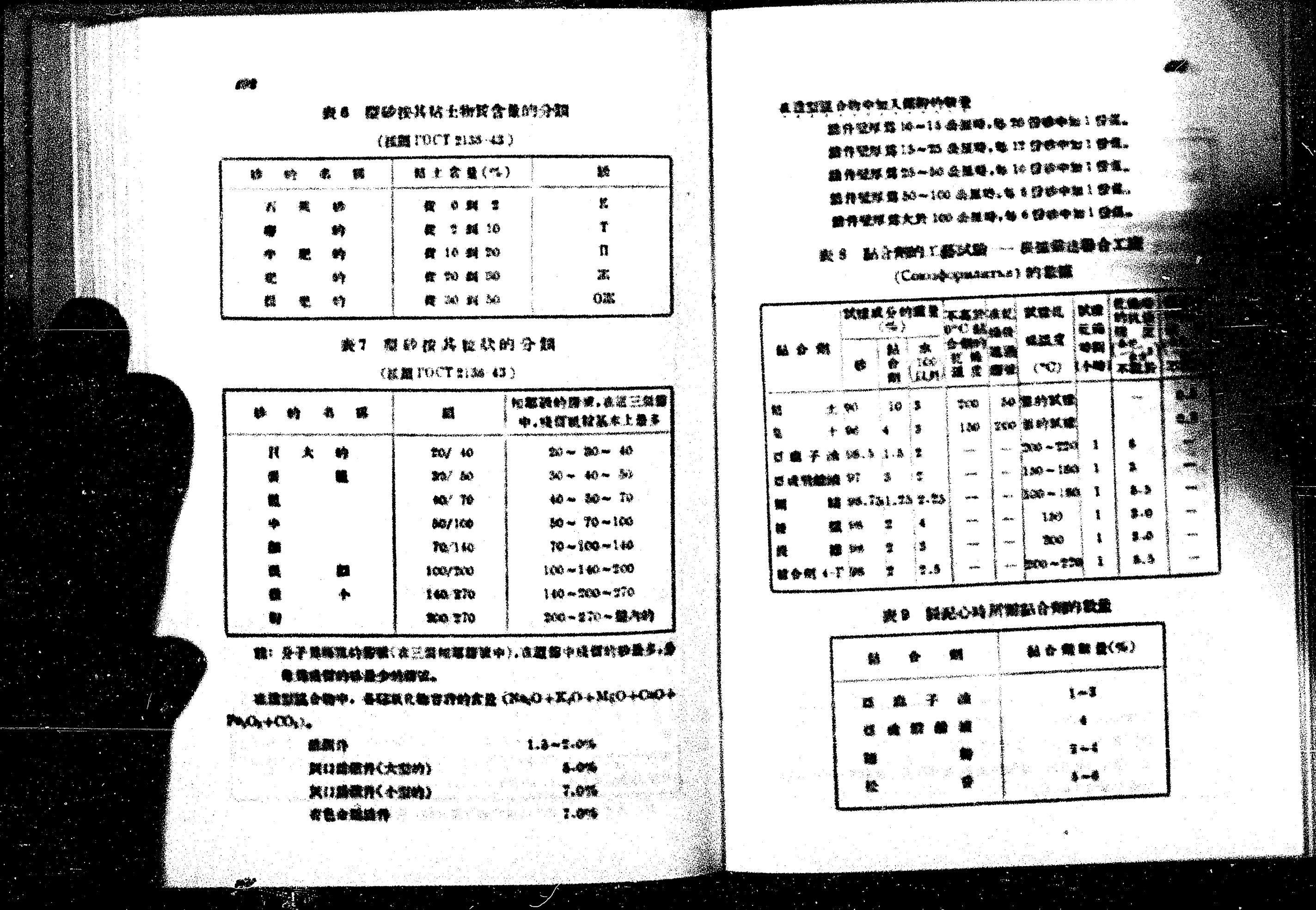


表6 型砂按其粘土物質含量的分類

（根據 ГОСТ 2138-43）

砂的名稱	粘土含量(%)	類
石英砂	從 0 到 2	К
瘦砂	從 2 到 10	Т
半肥砂	從 10 到 20	П
肥砂	從 20 到 30	Ж
極肥砂	從 30 到 50	ОЖ

表7 型砂按其粒狀的分類

（根據 ГОСТ 2138-43）

砂的名稱	組	相鄰篩的篩號，在這三個篩中，殘留顆粒基本上最多
特大的	20/40	20～30～40
很粗	30/50	30～40～50
粗	40/70	40～50～70
中	50/100	50～70～100
細	70/140	70～100～140
很細	100/200	100～140～200
極小	140/270	140～200～270
粉	200/270	200～270～底盤

註：分子是篩號的篩號（在三個相鄰篩號中），在這個篩中殘留的砂最多，分母是殘留的砂最少的篩號。

在造型混合物中，各種鹼性氧化物容許的含量 ($Na_2O+K_2O+MgO+CaO+Fe_2O_3+CO_2$)。

鑄鋼件	1.5～2.0%
灰口鑄鐵件（大型的）	5.0%
灰口鑄鐵件（小型的）	7.0%
有色合金鑄件	7.0%

在造型混合物中加入鋸屑的數量

鑄件壁厚為 10～15 公厘時，每 20 份砂中加 1 份鋸屑。

鑄件壁厚為 15～25 公厘時，每 12 份砂中加 1 份鋸屑。

鑄件壁厚為 25～50 公厘時，每 10 份砂中加 1 份鋸屑。

鑄件壁厚為 50～100 公厘時，每 8 份砂中加 1 份鋸屑。

鑄件壁厚為大於 100 公厘時，每 6 份砂中加 1 份鋸屑。

表8 粘合劑的工藝試驗——根據蘇聯鑄造聯合工廠

（Союзформалитье）的數據

粘合劑	試樣成分的重量(%)			不高於 [illegible]°C 試樣的乾燥溫度	[illegible]	試樣乾燥溫度 (°C)	試樣乾燥時間（小時）	乾燥後的抗拉強度不低於	[illegible]
	砂	粘合劑	水（100以上）						
粘土	90	10	5	200	50	濕的試樣		—	0.3
[illegible]土	96	4	3	150	200	濕的試樣			0.3
亞麻子油	96.5	1.5	2	—	—	200～220	1	6	—
亞麻[illegible]	97	3	5	—	—	150～180	1	3	—
[illegible]	96.75	1.25	2.25	—	—	200～180	1	3.5	—
[illegible]	96	2	4	—	—	150	1	2.0	—
[illegible]	98	2	3	—	—	200	1	2.0	—
粘合劑 4-Г	96	2	2.5	—	—	200～220	1	3.5	—

表9 製泥心時所需粘合劑的數量

粘合劑	粘合劑數量(%)
亞麻子油	1～3
[illegible]	4
糖漿	2～4
松香	4～6

表6 型砂按其粘土物質含量的分類

（按照ГОСТ 2138-43）

砂的名稱	粘土含量(%)	級
石英砂	從 0 到 2	К
瘦的	從 2 到 10	Т
中肥的	從 10 到 20	П
肥的	從 20 到 30	Ж
很肥的	從 30 到 50	ОЖ

表7 型砂按其粒狀的分類

（按照ГОСТ 2138-43）

砂的名稱	組	相鄰篩的篩號，在這三個篩中，殘留顆粒基本上最多
巨大的	20/40	20～30～40
很粗	30/50	30～40～50
粗	40/70	40～50～70
中	50/100	50～70～100
細	70/140	70～100～140
很細	100/200	100～140～200
最小	140/270	140～200～270
粉	200/270	200～270～盤內的

註：分子是殘留最多的篩號（在三個相鄰篩號中），在這篩中殘留的砂最多，分母是殘留的砂最少的篩號。

在鑄型混合物中，各種氧化物容許的含量（$Na_2O+K_2O+MgO+CaO+Fe_2O_3+CO_2$）。

鑄鐵件	1.5～2.0%
鑄鋼鑄件（大型的）	5.0%
鑄鋼鑄件（小型的）	7.0%
有色金屬鑄件	7.0%

在鑄型混合物中加入碳粉的數量

鑄件壁厚為 10～15 公厘時，每 20 份砂中加 1 份碳。

鑄件壁厚為 15～25 公厘時，每 12 份砂中加 1 份碳。

鑄件壁厚為 25～50 公厘時，每 10 份砂中加 1 份碳。

鑄件壁厚為 50～100 公厘時，每 8 份砂中加 1 份碳。

鑄件壁厚為大於 100 公厘時，每 6 份砂中加 1 份碳。

表8 粘合劑的工藝試驗——根據蘇聯聯合工廠（Союзформалитья）的數據

粘合劑	試樣成分的重量（%）			未乾時20°C試樣的抗壓強度	在濕態時的透氣性	試樣乾燥溫度（°C）	試樣乾燥時間（小時）	乾燥後的抗拉強度（公斤/公分²）不低於	濕態時的抗壓強度（公斤/公分²）不低於
	砂	粘合劑	水（100以上）						
粘土	90	10	2	200	30	濕的試樣		—	0.5
皂土	96	4	3	150	200	濕的試樣			0.3
亞麻子油	98.5	1.5	2	—	—	200～220	1	8	—
亞硫酸鹽液	97	3	2	—	—	150～180	1	5	—
糊精	98.75	1.25	2.25	—	—	160～180	1	1.5	—
糖漿	98	2	4	—	—	150	1	2.0	—
松香	98	2	3	—	—	200	1	2.0	—
粘合劑4-Г	98	2	2.5	—	—	200～220	1	2.5	—

表9 製泥心時所需粘合劑的數量

粘合劑	粘合劑數量（%）
亞麻子油	1～3
亞硫酸鹽液	4
糊精	2～4
松香	3～6

表10 按照鑄造聯合工廠的數據，各種不同鑄件所用造型混砂的性能

混合物的應用	顆粒的細度	黏土含量（%）	工作濕度（%）	透氣性（公分⁴/分）	濕強試樣的抗壓強度（公斤/公分²）	造型的再生砂百分數
濕模：鑄鐵鑄件重量						
到20公斤	70/140 100/200	8~10	4.5~5.5	80	0.3~0.5	10~25¹)
到200公斤	70/140 50/100	8~10	4.5~5.5	80	0.3~0.5	10~50²)
到2000公斤	30/50 40/70 50/100	8~12	4.5~5.5	70	0.5~0.65	30~50²)
乾模：鑄鐵鑄件重量						
到10000公斤	30/50 40/70	15~20	7~8	80	0.55~0.75*	40~60
鑄鋼						
濕模：鑄件到800公斤	40/70 50/100	10~12	4~5	100	0.3~0.5	25~30
乾模：鑄件到8000公斤	40/70 50/100	12~15	—	70	0.4~0.65**	25~50
鑄銅						
濕模	70/140 100/200	8~12	4.5~5.5	30	0.3~0.5	20~40
乾模	70/140	10~13	5.5~6.5	30	0.4~0.6*	20~40
鑄鋁						
濕模	100/200	8~10	4.5	30	0.3~0.5	20~40
乾模	100/200	8~12	5~6	30	0.3~0.5*	20~40

註：1. 乾模試樣的抗壓強度，有記號*者為0.8~1.2公斤/公分²，有記號**者——1.0~1.5公斤/公分²。

2. 在濕型混合物中加入煤粉的數量，有記號¹)者為2~3%，有記號²)者為3~5%。

表11 顆粒分析用的標準篩子

（按照ГОСТ 2138-43）

篩號	篩孔尺寸（公厘）	篩號	篩孔尺寸（公厘）	篩號	篩孔尺寸（公厘）	篩號	篩孔尺寸（公厘）
6	3.360	30	0.590	70	0.210	200	0.074
12	1.680	40	0.420	100	0.149	270	0.053
20	0.840	50	0.297	140	0.105	—	—

表12 透氣性的快速決定

壓力（水柱高度公厘）	透氣性		壓力（水柱高度公厘）	透氣性		壓力（水柱高度公厘）	透氣性		壓力（水柱高度公厘）	透氣性	
	噴孔為0.5公厘時	噴孔為1.5公厘時		噴孔為0.5公厘時	噴孔為1.5公厘時		噴孔為0.5公厘時	噴孔為1.5公厘時		噴孔為0.5公厘時	噴孔為1.5公厘時
1	—	—	26	36	326	51	14.3	134	76	6.3	61
2	—	—	27	34	313	52	13.8	128	77	6.0	58
3	—	—	28	33	300	53	13.4	126	78	5.8	56
4	273	2450	29	31	287	54	13.0	122	79	5.6	54
5	217	2000	30	30	276	55	12.6	119	80	5.3	52
6	176	1620	31	29	264	56	12.2	115	81	5.1	50
7	144	1350	32	28	253	57	11.8	112	82	4.9	48
8	123	1200	33	27	243	58	11.4	108	83	4.7	46
9	117	1060	34	25.8	235	59	11.0	106	84	4.4	44
10	106	960	35	24.7	226	60	10.7	102	85	4.2	42
11	93	850	36	23.4	219	61	10.3	99	86	4.0	40
12	86	780	37	22.7	212	62	10.0	96	87	3.7	38
13	79	720	38	21.8	205	63	9.7	93	88	3.5	36
14	72	650	39	21.0	198	64	9.4	90	89	3.3	33.4
15	67	610	40	20.0	185	65	9.0	88	90	3.1	32.0
16	63	560	41	19.3	180	66	8.8	85	91	2.9	30.0
17	58	525	42	19.0	178	67	8.5	82	92	2.6	27.0
18	55	492	43	18.4	173	68	8.2	80	93	2.4	25.0
19	52	467	44	17.8	167	69	7.9	77	94	2.2	23.2
20	49	440	45	17.3	163	70	7.7	75	95	1.9	21.0
21	47	417	46	16.7	156	71	7.5	73	96	1.7	18.4
22	44	396	47	16.2	151	72	7.2	70	97	1.4	—
23	42	376	48	15.7	146	73	7.0	67	98	1.4	—
24	40	356	49	15.2	142	74	6.7	65	99	—	—
25	38	341	50	14.7	138	75	6.5	63	100	—	—

當試驗時，透氣性可以根據標準噴孔而決定：

噴孔直徑爲1.5公厘，按照公式：

$$K = 317\frac{\sqrt{10-p}}{p},$$

噴孔直徑爲0.5公厘，按照公式：

$$K = 35.2\frac{\sqrt{10-p}}{p},$$

式中 p—試樣所受的壓力（水柱高度，公分）。

三　製造砂型的工藝

A. 砂箱

表 13　砂箱內部的體積

（按照 ГОСТ 2133-43）

類	砂箱名稱	砂箱內部的公稱體積	類	砂箱名稱	砂箱內部的公稱體積
	A. 手搬的			Б. 吊車搬的	
I	極小的	到 12	III	中等的	到 150
II	小的	13～25	IV	大的	151～1750
			V	巨大的	大於1750

表 14　砂箱基本尺寸的比例

（按照 ГОСТ 2133-43）

類	名稱	所有的砂箱，高和長的比例	高和長（直徑）的比例	
			極小，小，中和大的	巨大的
1	普通的	1:1～1:2	1:2～1:4	1:5～1:10
2	普通狹的	1:1～1:2	1:4～1:8	1:10～1:20
3	低的	1:2～1:4	1:2～1:4	1:5～1:10
4	低狹的	1:2～1:4	1:4～1:8	1:10～1:20
5	[illegible]的	大於 1:1	—	—
6	高的	—	大於 1:2	大於 1:5

Б. 泥心和砂型

表 15　泥心膠的成分（重量百分數）

（按照[illegible]工廠的標準）

膠的牌號	膠的名稱	糊精	粘土	亞硫酸鹽酒精（比重1.3公斤/公寸³）	水（100%以外）
Д4	糊精的	40	60	—	65
С4	亞硫酸鹽-粘土混合的	—	50	50	15

表 16　泥心乾燥溫度與黏合劑的關係

黏合劑	溫度（°C）	黏合劑	溫度（°C）
植物油	～200	糖漿	150
松香	175	糊精	125～170
[illegible]	165～190	亞硫酸鹽酒精	～170

在連續乾燥爐中，每一乾燥室應每1公尺³爐膛容積乾燥泥心料 4～10 公斤。

烘乾速度：每1小時乾燥的濕泥心重 20～30 公斤。

表 17　泥心乾燥時間

泥心重量（公斤）	乾燥時間（小時）	泥心重量（公斤）	乾燥時間（小時）
到 1	1	25～50	4
1～15	2	50～100	5
15～25	3	100～150 和大於 150	6

表 16 砂型乾燥的時間

砂型的尺寸（公厘）	乾燥時間（小時）
到 700×500×500	8
從 700×500×500 到 1200×1000×600	12
從 1200×1000×600 到 1800×1500×600	16
從 1800×1000×600 到 3000×2500×600	24
從 3000×2500×800 和大於 3000×2500×800	32～48

B. 澆鑄系統

根據下列公式決定內澆口處的截面積：

$$F=\frac{s\sqrt{Q}}{\sqrt{H_p}}\text{公分}^2,$$

式中 Q—鑄件重量（公斤）；s—係數，它決定於壁的厚度；H_p—靜壓力（公分）。

當鑄件壁的主要厚度為：3～4，5～8，8～15 公厘時係數 s 的數值為：5.5；4.0；4.3。靜壓力可以根據下列公式決定：

$$H_p=\frac{2HC-P^2}{2C}\text{公分},$$

式中 H—內澆口到外澆口金屬的高度（公分），C—砂型中鑄件的高度（公分）；P—鑄件在內澆口以上的部分的高度（公分）。

在圖 1 中舉出了金屬注入鑄件的三種方法。

當金屬從下面注入時：

$$H_p=H-\frac{C}{2}\text{公分},$$

當金屬從上面注入時：

$$H_p=H\ \text{公分}。$$

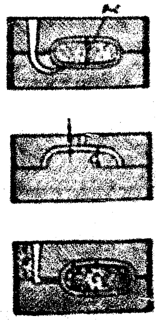


圖 1

當金屬從中間平面注入時：

$$H_p=H-\frac{C}{8}\text{公分}。$$

金屬澆鑄到砂型中所需的時間可根據下列公式計算：

$$t=k\sqrt{Q}$$

式中 Q—鑄件重量（公斤）；k—係數，它決定於鑄件壁的厚度。

當鑄件壁的主要厚度為 3～4，5～8，8～15 公厘時，係數 k 的數值為 1.63，1.85，2.20。

直澆口、集渣器和內澆口截面積間的比例：

$F_{直澆口}:F_{集渣器}:F_{內澆口}=2.0:1.5:1.0$ (1)

$F_{直澆口}:F_{集渣器}:F_{內澆口}=1.4:1.2:1.0$ (2)

$F_{直澆口}:F_{集渣器}:F_{內澆口}=1.15:1.10:1.0$ (3)

$F_{直澆口}:F_{內澆口}=$從 1.25:1.0 到 1.11～1.0 (4)

(1)式所給的比例要求澆口保證集渣器的充滿注入，式(2)的比例，根據實驗證明鑄件得到了完全滿意的結果。比例(3)適用於具有很長導管的澆口。比例(4)適用於在澆鑄有大的內壓力時要求快速流動和最低金屬流動力時的澆鑄。

具有澆帽的澆鑄系統時：

$F_{直澆口}:F_{帽}:F_{集渣器}:F_{內澆口}$

$=$從 0.8:0.7:1.2:1.0 到 1.2:1.0:1.2:1.0

求外澆口部分金屬的重量，按下列公式決定：

$$G=Flu=\frac{Q}{t}u\ \text{公斤}。$$

式中 F—外澆口截面積（公分²）；l—當澆鑄時每秒重量的速度（公斤/秒·公分²）；u—等於靜壓高度的金屬重量的計算係數；Q—鑄件重量（公斤）；t—澆鑄時間（秒）。

係數 u 的數值：	3	4	6	7.5
當鑄件重量（公斤）為：	100	500	1000	5000

外澆口的截面按下列公式決定：

$$F=\frac{G}{\gamma}\text{公分}^2,$$

式中 G—外澆口的重量（公斤）；γ—金屬的比重。

表 19 外澆口尺寸的比例

直澆口數	寬 b	長 l	高 h
1	1	1.6	0.7
2	1	1.3	0.7

外澆口寬按下列公式決定:

當一只直澆口時: $b=\sqrt[3]{\frac{F}{1.12}}$ 公分。

當兩只直澆口時: $b=\sqrt[3]{\frac{F}{0.91}}$ 公分。

式中 F—外澆口的體積(公分³)。

表 19a 外澆口模子尺寸(公厘)(圖2)

N	a	a_1	δ	b	b_1	d	r	r_1	r_2	重量公斤
1	110	60	64	70	50	20	32	15	6	1.5
2	130	65	75	75	54	22	39	16	8	2.5
3	150	55	86	78	60	24	43	17	8	3.5
4	160	65	97	84	64	26	46	18	8	4.5
5	170	75	96	90	70	28	49	19	10	6.0

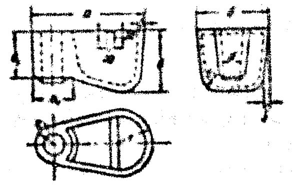


圖 2

直澆口頂端直徑按下列公式決定:

$$d_B=\frac{kh}{100}+d_H \text{ 公厘。}$$

式中 k—錐度(%); d_H—直澆口底部的直徑(公厘); h—直澆口高度(公厘)。

表 20 澆注不同重量的灰口鑄鐵鑄件的基本數據

鑄件重量 G (公斤)	澆注時間 t (秒)	內澆口截面積 F (公分²)	每秒鐘澆入的金屬 $\frac{G}{t}$ (公斤/秒)	每秒鐘通過每平方公分截面內澆入的金屬量 $\frac{G}{tF}$ (公斤/公分²·秒)	澆注時的速度 v (公尺/秒)
10	8	0.8	1.25	1.56	2.34
20	10	1.2	2.00	1.67	2.50
50	12	1.5	4.15	2.76	4.15
75	15	1.8	5.0	2.78	4.18
100	18	2.0	5.55	2.78	4.18
125	20	2.6	6.25	2.40	3.60
200	25	3.6	8.0	2.22	3.33
250	30	6.2	8.35	1.35	2.0
300	34	7.6	8.8	1.16	1.74
350	36	8.6	10.0	1.16	1.74
400	38	9.6	10.5	1.10	1.65
500	40	10.0	12.5	1.25	1.87
1000	50	15.0	20.0	1.33	2.0

表 21 方的漏斗形澆口的外部尺寸(圖3)

直澆上孔的數量	直澆上孔的直徑 d (公厘)	B (公厘)	A (公厘)	N (公厘)	a (公厘)	m (公厘)	C (公厘)	F (公分²)
4	5	17.5	11	10.5	30	44	11	0.70
4	6	18.0	12	11.0	27	46	12	1.13
4	7	18.5	13	11.5	34	48	13	1.56
4	8	19.0	14	12.0	36	50	14	2.01
6	5	17.5	11	10.5	41	44	11	1.17
6	6	18.0	12	11.0	44	46	12	1.60
6	7	18.5	13	11.5	47	48	13	2.31
6	8	19.0	14	12.0	50	50	14	3.02
9	5	17.5	11	10.5	41	56	22	1.76
9	6	18.0	12	11.0		58	24	2.50
9	7	18.5	13	11.5	47	61	26	3.46
9	8	19.0	14	12.0	50	64	28	4.52
12	5	17.5	11	10.5	41	66	32	2.36
12	6	18.0	12	11.0	44	70	36	3.39
12	7	18.5	13	11.5	47	74	38	4.62
12	8	19.0	14	12.0	50	78	42	6.04
15	5	17.5	11	10.5	41	77	44	2.94
15	6	18.0	12	11.0	44	82	46	4.24
15	7	18.5	13	11.5	47	87	48	5.78
15	8	19.0	14	12.0	50	92	50	7.53

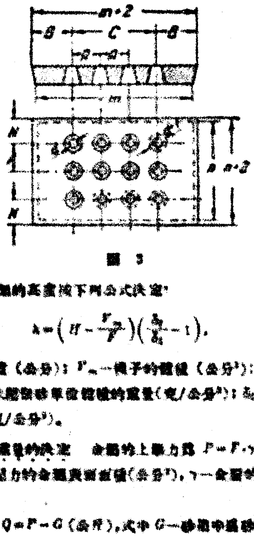


圖 3

在砂箱上裝料斗的高度按下列公式決定：

$$h=\left(H-\frac{V_m}{F}\right)\left(\frac{\delta_2}{\delta_1}-1\right).$$

式中 H—砂箱高度（公分）；V_m—模子的體積（公分³）；F—砂箱面積（公分²）；δ_1—未壓實砂單位體積的重量（克/公分³）；δ_2—壓實後砂單位體積的重量（克/公分³）。

砂箱上壓加的重量的決定　金屬的上壓力為 $P=F\cdot\gamma\cdot H$（公斤），式中 F—對上砂箱產生壓力的金屬投影面積（公分²），γ—金屬的比重，H—澆口盆頂的高度（公分）。

頂住砂箱的力 $Q=P-G$（公斤），式中 G—砂箱中造型砂的重量。

砂箱上加上的重量等於

$$Q_1=(1.3\sim1.75)Q\ (公斤).$$

四 熔 化 爐

A. 冲 天 爐

底焦高度：高於風口700～800公厘。

風箱高度：130～240公厘。

熔劑用量：佔金屬重量的3～12%。

爐襯材料：耐火磚。

打結爐襯成分：

a. 石英砂	80～92%（按體積重量）
耐火生粘土	7%
耐火粘土（含鐵不超過3%）	3～6%
б. 石英砂	120公斤
耐火粘土	60公斤
水玻璃	2公斤

爐襯打結的正常厚度：180～250公厘。

爐底厚度：180～230公厘；爐底向出鐵口的斜度為5%。

砂層的材料是：12～14%粘土的型砂；粘土層材料是：20～25%耐火粘土的石英砂混合物。

冲天爐的單位生產率（每1公尺²截面的生產率）7～8噸/小時。

風口截面與冲天爐截面的正常比例：

小型冲天爐	1:4
中型冲天爐	1:5～1:6
大型冲天爐	1:6～1:7

風口中心線間的距離（有二行時）：200～300公厘。

表22　前爐尺寸

冲天爐內徑（公厘）	生產率（噸/小時）	前爐尺寸		
		容量（噸）	爐身內徑（公厘）	有效高度（公厘）
400	0.5	—	—	—
555	1.0	—	—	—
698	2.5	0.75～1.0	600	600
815	4.0	1.5～2.0	750	650
940	6.0	2.0	800	700
1067	7.5	2.0	800	700
1160	8.0	2.5	800	750
1220	9.0	3.0	900	800
1370	11.5	3.0	900	800

表23　各種不同尺寸化鐵爐的生產量和工作性能

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
300	0.07	0.4	150	50	4.5	40	4.5	200	550	150	—	—	600	—	—	1250	350×300
400	0.126	0.6	150	75	12.0	120	8	200	800	150	1200	300	600	—	—	1300	350×350
500	0.20	0.5～1.0	150	90	14.0	140	10	200	900	200	1350	400	600	—	—	1320	350×400
600	0.28	1.0～2.0	260	120	20.0	200	22.5	300	1000	250	1450	450	650	—	—	1470	400×450
650	0.33	2.0～2.5	270	150	27.0	270	26.5	350	1120	250	1620	450	700	—	—	1470	510×510
700	0.38	3.0	300	180	30.0	300	35	400	1170	300	1770	450	750	100	135	1625	530×620
750	0.44	3.5	300	230	36.0	360	44	450	1220	300	1820	450	750	100	155	1625	540×580
800	0.50	4.0	200	260	45.0	410	50	500	1270	300	1870	500	800	100	200	1625	560×580
850	0.56	4.5～5.0	250	290	50.0	450	56	500	1320	300	1920	500	850	100	225	1775	580×600
900	0.63	5.0～6.0	320	320	60.0	550	65	550	1370	350	2000	500	900	120	270	1775	600×650
950	0.70	5.0～6.5	250	360	65.0	600	70	550	1420	400	2050	600	900	120	290	1885	685×735
1000	0.78	6.5～7.0	300	420	80.0	725	78	675	1470	400	2100	600	900	120	360	1885	685×710
1050	0.86	7.5～8.0	300	500	90.0	810	95	600	1550	400	2150	650	1000	120	400	2030	685×760
1100	0.94	8.0～9.0	320	540	100.0	960	105	650	1600	450	2250	650	1000	150	450	2030	685×760

註：當爐身直徑小於1100公厘時，爐襯的厚度為耐火材料65公厘。

鼓入化鐵爐中的風量：化鐵爐每1公尺²截面積為100～130公尺³/分。

風箱中的風壓按下列公式決定：

$$p = 64\sqrt{q_F \cdot F}\text{，公厘，水柱高。}$$

式中　F—化鐵爐截面積（公尺²）；q_F—每1公尺²化鐵爐截面積上的單位風量（公尺³/分）。

表24　當用無煙煤代替部分焦炭時，燃料加料的成分

化鐵爐爐身直徑(公厘)	焦炭加料(公斤)	25%焦炭			40%焦炭			60%焦炭			75%焦炭		
		焦炭(公斤)	無煙煤(公斤)	總量(公斤)	焦炭(公斤)	無煙煤(公斤)	總量(公斤)	焦炭(公斤)	無煙煤(公斤)	總量(公斤)	焦炭(公斤)	無煙煤(公斤)	總量(公斤)
400	12	9	6	15	7	10	17	5	15	20	3	18	21
500	16	12	8	20	10	13	23	7	19	26	4	24	28
600	23	16	13	29	15	20	35	10	30	40	6	28	34
700	30	23	15	38	18	24	42	12	36	48	8	45	53
750	36	27	18	45	22	29	51	15	45	60	9	54	63
800	40	30	20	50	24	32	56	16	48	64	10	60	70
850	45	34	23	57	27	36	63	18	54	72	11	68	79
900	55	36	28	64	33	44	77	22	66	88	14	73	87
950	60	45	30	75	36	48	84	24	72	96	15	90	105
1000	70	53	35	88	42	56	98	28	84	112	18	105	123
1100	100	75	50	125	60	80	140	40	120	160	25	150	175
1200	120	90	60	150	72	96	168	48	144	192	30	180	210
1300	140	105	70	175	84	112	196	56	168	224	35	210	245
1400	160	120	80	200	96	128	224	64	192	256	40	240	280

Б. 坩堝爐

表25　坩堝的幾何尺寸（公厘）

（根據 OCT 20154-39，圖4）

坩堝容量(公斤)	D	D_0	H	H_0	D_1	坩堝容量(公斤)	D	D_0	H	H_0	D_1
0.1	30	24	39	30	20	1	70	56	84	75	38
0.2	40	34	45	43	25	2	85	68	106	95	46
0.4	50	42	61	55	35	4	110	87	132	120	75
0.6	60	50	70	65	40	6	125	100	140	135	85
0.8	65	55	75	70	45	8	135	113	145	160	90

（續）

一般的容量（公斤）	D	D_0	H	H_0	D_1	一般的容量（公斤）	D	D_0	H	H_0	D_1
10	145	121	176	160	100	70	280	238	341	310	190
12	155	131	187	170	105	80	290	246	357	325	200
14	165	139	198	180	110	90	305	259	373	340	205
16	170	144	209	190	115	100	315	267	385	350	215
18	180	152	220	200	120	125	340	288	418	380	230
20	185	155	226	206	125	150	360	304	440	400	245
25	200	165	243	220	135	200	395	335	484	440	270
30	210	176	259	235	145	250	430	366	521	475	290
40	230	194	280	255	155	300	455	385	556	505	310
50	250	212	305	275	170	400	500	424	610	555	340
60	265	225	319	290	180	500	540	460	660	600	365

註：坩堝一般的容量（公斤）的數值，是加熱到 1300° 時，在坩堝中加滿到 87% 比重為 8.6 的銅的容量。

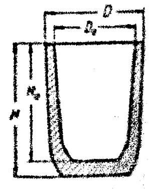


圖 4

石墨坩堝的使用壽命：

當熔化銅　　熔化 1～6 次

當熔化黃銅　　熔化 10～12 次

當熔化銅合金　　熔化 25 次

當熔化鋁合金　　熔化到 40 次

表 26　在固定坩堝爐中熔化時所消耗的燃料（7000 卡）

坩堝容量，號數	熔化金屬	熔化時燃料消耗（%）	熔化時間（小時）
80	銅合金	80	1.5～2.0
150	銅合金	35	
80	[illegible]	100	2.0～3.0
150	[illegible]	70	
80	鋼	230	5.0～6.0

當容量為 300 公斤的爐中熔化鋁合金時（用金屬坩堝），重油的消耗量為金屬重量的 18 %；金屬燒損為 1.5～2.5 %。

在傾斜式坩堝爐中（用石墨坩堝）重油的消耗量：

當熔化青銅時為 ～14 %；

當熔化鋁合金時為 ～19 %；

當熔化黃銅時為達到 30 %，坩堝使用壽命為 60～120 次。

В. 火焰爐

（Mevrs）石油火焰爐　當熔化青銅時，重油消耗為 15～20 %，金屬（銅合金）為 5～10 %。熔化時間為 45～60 分，熔化青銅的爐襯壽命為 350～400 次。

固定式火焰爐，金屬燒損為 3～4 %，燃料消耗：在 5 噸爐中為 55～70 %，在 25 噸爐中為 30%，重油消耗為金屬重量的 17～20%，熔化時間 4～7 小時。

Г. 電爐

三相電弧熔鋼爐　耗電量：酸性爐為 600～700 仟瓦·小時/噸，鹼性爐為 800～1000 仟瓦·小時/噸。

石墨電極消耗：在酸性爐中為 4～5 公斤/噸，在鹼性爐中為 6～8 公斤/噸。

[illegible]式感應電爐（電阻爐-電弧爐），在酸性爐中，耗電量 120～200 仟瓦·小時/噸，石墨電極消耗為 3～4 公斤/噸。

單相電弧爐　搖擺角度到 180°，搖擺次數每分鐘 1～3 次。當熔化銅（在一噸爐中）的耗電量為 500 仟瓦·小時/噸；電極消耗為 5 公斤/噸，熔化銅的時間為 1.75～2 小時。

電阻電爐　爐子容量：500 公斤～5 噸，生產率為 150～450 公斤/小時。耗電量為 500～600 仟瓦·小時/噸，金屬燒損為 0.6～1.2 %。

表 27　ДМО 電爐的技術-經濟指標

爐子型號	容量（噸）	功率（仟瓦）	次級電壓（伏特）	熔化時間（分）	1 小時一熔化的金屬量（噸）	金屬的燒損（%）
ДМО-0.1	0.10	125	100～60	20～40	0.45～0.5	1.5～2.5
ДМО-0.25	0.25	175	110～90	40～50	0.9～1.0	1.5～2.5
ДМО-0.5	0.5	250	110～100	40～70	2.0～2.2	1.0～2.5
ДМО-1.0	1.0	300	130～100	50～70	4.0～4.5	1.0～2.5

（續）

坩堝容量（公斤）	D	D₀	H	H₀	D₁	坩堝容量（公斤）	D	D₀	H	H₀	D₁
10	145	121	176	160	100	70	280	238	341	310	190
12	155	131	187	170	105	80	290	246	357	325	200
14	165	139	198	180	110	90	305	259	373	340	205
16	170	144	209	190	115	100	315	267	385	350	215
18	180	152	220	200	120	125	340	288	418	380	230
20	185	158	226	205	125	150	360	304	440	400	245
25	200	168	243	220	135	200	395	335	484	440	270
30	210	178	259	235	145	250	430	366	521	475	290
40	230	194	280	255	155	300	455	385	556	505	310
50	250	212	303	275	170	400	500	424	610	555	340
60	265	225	319	290	180	500	540	460	670	610	365

註：坩堝一般的容量（公斤）的數值，是加熱到1200°時，在坩堝中加滿到87%比重為8.6的銅的容量。

石墨坩堝的使用壽命：

熔化銅	熔化 1～6次
熔化鋁鎂	熔化 10～12次
熔化銅合金	熔化 25次
熔化鋁合金	熔化到40次

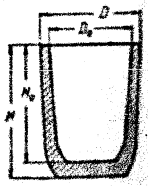


圖 4

表 26 在固定坩堝爐中熔化時所消耗的燃料（7000 卡）

坩堝容量，公斤	熔化金屬	熔化時燃料消耗（%）	熔化時間（小時）
50	[illegible]	30	1.5～2.0
150	[illegible]	35	
50	[illegible]	100	2.0～2.5
150	[illegible]	70	
50	銅	230	5.0～6.0

當容量為200公斤的坩堝中熔化鋁合金時（用金屬坩堝），燃料的消耗量為金屬重量的14%；金屬燒損為1.5～2.5%。

在轉動式坩堝爐中（用石墨坩堝）燃料消耗量（按重量計）：

熔化青銅時為～14%；

熔化鋁合金時為～10%；

熔化[illegible]時增至30%，坩堝使用壽命為[illegible]

B. 火 焰 爐

Мечта 石油火焰爐 熔化青銅時，燃油消耗量為[illegible]（銅合金）為5～10%。熔化時間為45～60分。[illegible] 600次。

固定式火焰爐，燒損為3～5%，[illegible]在25噸爐中為30%，燃油消耗量為金屬重量的17～30%，[illegible]

Г. 電 爐

三相電弧熔銅爐 電能消耗量：熔化青銅為600～700仟瓦·小時/噸，[illegible] 300～400仟瓦·小時/噸。

石墨電極消耗：在熔化青銅中為4～5公斤/噸，在熔化黃銅中為[illegible]

[illegible]式電爐（[illegible]-電弧爐），在熔化黃銅中，電能消耗量150～300仟瓦·小時/噸；石墨電極消耗為3～4公斤/噸。

單相電弧爐 爐膛傾斜到180°，[illegible] 1～3次。[illegible]（在一噸爐中）的電能消耗量為300仟瓦·小時/噸；電極消耗為4公斤/噸。熔化[illegible]時間為1.75～2小時。

電阻電爐 爐子容量：300公斤～5噸。生產率為150～450公斤/小時。電能消耗為300～500仟瓦·小時/噸，金屬燒損為0.4～1.3%。

表 27 ЛМО 電爐的技術－經濟指標

爐子型號	容量（噸）	功率（仟瓦）	電源電壓（伏特）	熔化時間（分）	8小時一班的生產率（噸）	金屬的燒損（%）
ЛМО-0.1	0.10	125	100～80	30～40	0.45～0.5	1.5～2.5
ЛМО-0.25	0.25	175	100～80	40～50	0.9～1.0	1.5～2.5
ЛМО-0.5	0.5	250	110～100	50～70	2.0～2.5	1.5～2.5
ЛМО-1.0	1.0	300	110～100	50～70	4.0～4.5	1.5～2.5

（續）

罐子型號	電極 直徑（公厘）	長度（公厘）	每1噸合金的消耗 電量（仟瓦-小時）	電極（公斤）	水（公尺³/小時）	鎔化量 電爐
[illegible] 0.5	75	1000	250～400	2.8～3.5	3.5	250～300
[illegible] 0.75	75	1000	300～400	2.8～3.5	3.5	250～300
[illegible] 0.5	100	1000	250～300	1.6～2.0	4.0	350～400
[illegible] 1.0	150	1200	250～350	1.6～2.0	4.0	350～450

表 28　電弧熔煉電爐的技術-經濟指標

指　　標	單相一號爐的電爐	單相二號爐的電爐	三相三號爐的電爐	三相六號爐的電爐
容量（噸）	0.5	0.5	1.5	1.5
功率（仟瓦）	120	160～170	250～300	400～420
熔化鑄鐵時，罐子的生產率 噸/24小時）	10～12	16～18	28～30	40～42
熔化1噸合金所耗的電量（仟瓦-小時）	240～270	220～250	190～200	190～195
罐子內襯的壽命（爐次）	2500	2800	4500	4500

五　熔化和澆鑄工藝

A.　灰口鑄鐵①

表 29　澆灰口鑄鐵鑄件時澆和鑄鐵盛料的[illegible]尺寸和重量

砂箱內徑（公厘）	鐵料的最大尺寸（公厘） 鑄　件	鑄錠的	最大高度（公厘）	最大重量（公斤） 鐵料	鑄錠的鐵料
1200	20	100	600	22	43
1500	30	150	900	33	67
1800	75	150	1200	45	67
2200	100	200	1500	67	90

註：鐵料的最小厚度為6公厘。

---

① 灰口鑄鐵的化學成分和機械性質見鋼鐵（金屬學）手冊中第 [illegible] 頁中。

各種不同類型鑄件時澆冒口的重量（佔鑄件重量的%）

小型鑄件	50～100
中型鑄件	15～25
大型鑄件	5～15

表 30　灰口鑄鐵鑄件的化學成分（%）

鑄 件 名 稱	矽	錳	磷	硫
汽缸體的鑄件	1.75～2.25	0.6～0.8	0.4～0.5	0.08
罐子鑄件	2.0～2.5	0.6～1.0	0.2	0.08
貨車的鑄件	1.5～2.25	0.6～0.8	0.4～0.5	0.08
冷鑄軋輥	0.6～0.8	1.0～1.2	0.2～0.4	0.06～0.08
暖氣片	1.0～1.75	0.6～1.0	0.2～0.4	0.15
曲軸（中等尺寸）	1.5～2.0	0.7～0.9	0.4～0.6	0.10
齒輪	1.25～1.5	0.6～1.0	0.2	0.08
散熱器	2.0～2.25	0.5～0.7	0.6～0.8	0.08
機床鑄件	1.0～2.0	0.1～0.5	0.4	0.08
農業機電機外殼	2.5～3.0	0.3～0.4	0.5～0.8	0.08
冷硬輥	1.75～2.25	0.6～1.0	0.2～0.4	0.08
缸套	2.0～2.5	0.6～1.0	0.2	0.08
小尺寸的輪子	1.75～2.0	0.5～0.7	0.4～0.6	0.08
鍋爐鑄件	2.0～2.5	0.6～1.0	0.2	0.08

表 31　生鐵錠、廢鐵和礦物質熔劑的混合物加料的重量和高度

料層金屬的混合物的成分（%） 廢　鐵	生鐵錠	[illegible]	1公尺³混合物的重量（公斤） 生鐵·廢鐵	生鐵·廢鐵·焦炭	鐵料混合物加料高度（公厘） 生鐵·廢鐵·焦炭	生鐵·廢鐵·焦炭
0	100	50+50	900	675	140	100
20	80	40+40	800	600	152	108
40	60	30+30	700	565	164	176
50	50	25+25	650	505	170	180
60	40	20+20	600	510	176	184
70	30	15+15	550	480	180	186
80	20	10+10	500	450	185	192
90	10	5+5	450	420	194	196
100	0	0	400	400	200	200

表 33 當熔化時，無煙煤層料的高度

熔鐵爐內徑（公厘）	無煙煤層料高度（公厘）	熔鐵爐內徑（公厘）	無煙煤層料高度（公厘）
600	150	1150	140
700	150	1200	135
750	150	1250	135
800	145	1300	135
850	145	1350	130
900	145	1400	130
1000	140	1500	130
1100	140		

燒鑄用無煙煤1公尺³的重量爲焦炭1公尺³的重量的兩倍。當用焦炭和燒鑄用無煙煤混合物代替全部用焦炭時，應按照下表（見511頁）的數量增加燃料層料和金屬加料的數量。

表 33 在各種不同燒鑄用無煙煤比例時，燃料和金屬層料的重量（公斤）

熔鐵爐內徑（公厘）	全部用燒鑄用無煙煤		90%燒鑄用無煙煤和10%焦炭			80%燒鑄用無煙煤和20%焦炭			70%燒鑄用無煙煤和30%焦炭			60%燒鑄用無煙煤和40%焦炭		
	無煙煤	金屬	無煙煤	焦炭	金屬	無煙煤	焦炭	金屬	無煙煤	焦炭	金屬	無煙煤	焦炭	金屬
600	38	345	31	3	310	26	6	290	20	9	263	16	11	257
700	51	463	42	5	427	34	9	390	27	12	354	22	15	[illegible]
750	59	540	49	5	490	40	10	454	32	14	418	25	17	[illegible]
800	66	600	54	6	546	44	11	500	35	15	455	28	18	436
850	75	682	61	7	618	50	12	563	40	17	518	32	21	[illegible]
900	84	768	68	8	690	56	14	636	45	19	582	36	24	571
1000	100	910	73	9	745	65	17	784	54	23	700	43	28	676
1100	120	1090	96	11	990	80	20	910	64	28	836	50	33	790
1150	126	1145	103	12	1045	84	21	954	68	29	882	54	36	857
1200	135	1227	110	13	1120	90	23	1010	73	31	945	58	38	914
1250	144	1310	117	14	1190	96	24	1090	78	33	1010	62	41	[illegible]
1300	162	1472	132	15	1330	106	27	1230	85	37	1130	70	46	1204
1350	167	1522	137	15	1382	111	28	1260	92	39	1190	73	49	[illegible]
1400	180	1630	147	17	1490	120	30	1360	97	41	1250	77	52	[illegible]
1500	198	1800	162	18	1620	132	33	1500	106	46	1380	85	56	1343
燃料的消耗（對金屬的%）	11		11			11			11			10.5		

熔鐵爐內徑（公厘）	50%燒鑄用無煙煤和50%焦炭			40%燒鑄用無煙煤和60%焦炭			30%燒鑄用無煙煤和70%焦炭			20%燒鑄用無煙煤和80%焦炭			10%燒鑄用無煙煤和90%焦炭		
	無煙煤	焦炭	金屬	無煙煤	焦炭	金屬	無煙煤	焦炭	金屬	無煙煤	焦炭	金屬	無煙煤	焦炭	金屬
600	12	12.5	258	10	14	228	7	15	220	4	17	210	2	18	[illegible]
700	17	17	328	13	19	304	9	21	300	6	23	290	3	24	[illegible]
750	20	20	381	15	22	352	10.5	24.5	350	7	26	330	3	28	[illegible]
800	22	22	425	16	25	360	12	27	360	8	29	375	3.5	31.5	[illegible]
850	25	25	476	19	28	441	13	31	440	9	33	420	4	33	[illegible]
900	28	28	528	21	31	460	15	34	490	10	37	470	4.5	39.5	[illegible]
1000	33.5	33.5	636	25	37	560	17	41	560	11	44	540	5	47	[illegible]
1100	39	39	742	29	44	658	21	48	660	13	52	630	6	56	[illegible]
1150	42	42	800	32	47	740	22	52	740	14	56	700	6.5	60.5	[illegible]
1200	45	45	857	34	50	800	24	55	790	15	60	740	7	64	[illegible]
1250	48	48	916	36	54	857	25	59	840	16	64	800	7.5	68.5	[illegible]
1300	54	54	1030	40	61	962	29	66	950	18	72	900	8.5	76.5	[illegible]
1350	57	57	1085	43	64	1018	30	71	1010	19	76	960	9	81	[illegible]
1400	60	60	1142	45	68	1072	32	74	1060	20	80	1000	9.5	85.5	[illegible]
1500	66	66	1257	50	74	1181	35	81	1100	22	89	1100	10	94	[illegible]
燃料的消耗（對金屬的%）	10.5			10.5			10			10			10		

燒鑄用無煙煤的比例（%）（按重量）	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
增加燃料和金屬的加料（%）	5.3	11.0	17.5	25.0	33.0	43.0	53.0	66.0	81.0	100

當用無煙煤工作時的風量一般比用焦炭工作時的風量大20～30%。

熔鐵爐直徑：	600	800	900	1000	1200	1300
風壓（公厘水柱高）：	400～500	600～700	700～800	800～900	900～1000	1200～1300

當熔鐵爐用無煙煤工作時，鼓風機不可停車。當風機停工作時，爐渣會凝固了。

表 34　熔化鑄鐵時，元素的燒損(%)

元　素	在熔鐵爐中	在火焰爐中	元　素	在熔鐵爐中	在火焰爐中
矽	10～15	25～30	碳	—	10～20
錳	15～20	30～60	鉻	20～30	—
硫	+40～50	25～50	[illegible]	2	—

Б.　可鍛鑄鐵①

鑄件中碳的含量：　碳＝6－4 矽％

鑄件中矽的含量：　$矽=1.5-\frac{碳\%}{4}\%$。

表 35　可鍛鑄鐵鑄件中碳和矽的含量

鑄件壁的厚度（公厘）	碳％	矽％
4～6	3.0～2.8	1.2～1.0
6～9	2.8～2.7	1.0～1.8
9～13	2.7～2.6	0.8～0.6
13～25	2.6～2.5	0.6～0.55
25	2.5～2.4	0.55～0.50

中斷裝料的鑄鐵退火制度　石墨化第一階段：在 15～30 小時內，逐漸地加熱到 950～960°C，在 950～960°C 保溫約 10～20 小時，然後在 4～10 小時內，逐漸地由 950° 冷到 680°C。

石墨化第二階段：在 680°C 保溫約 30～20 小時，由 680°C 冷卻約 10～15 小時。

繼續裝料的鑄鐵退火制度：在 15～40 小時內，逐漸地加熱到 950～1000°C，在 950～1000°C 時保溫 40～56 小時，然後在 40～60 小時內逐漸地由 1000° 冷卻到 600°C。

---

① 化學成分和機械性質見第四章［金屬學］中第 473 頁。

可鍛鑄鐵的快速退火。

在第一爐中退火的規程：

加熱到 900°	3 小時
在 900° 保溫	4 小時
加熱到 980°	1 小時
在 980° 保溫	2 小時
加熱到 1000°	½ 小時
在 1000° 保溫	2 小時
加熱到 1020°	1 小時
在 1020° 保溫	2 小時
總計	15½ 小時

在第二爐中退火的規程：

冷卻到 740°	6 小時
在 740° 保溫	2 小時
在 730° 冷卻時保溫	2 小時
在 720° 冷卻時保溫	4 小時
加熱到 730° 然後冷卻到 720°	4 小時
總計	18 小時

В.　鋼的成型鑄造①

表 36　鑄鋼在臨界溫度範圍(900－700°C)最大允許冷卻的極限速度

碳含量(％)：	0.20	0.40	0.85
冷卻速度(度/小時)：	30～50	25～35	15～25

表 37　鑄鋼件壁的厚度與碳含量的關係

鑄件壁的臨界厚度(公厘)：	11	13～14	16～19	27	30
碳含量(％)：	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5

表 38　碳鋼鑄件的退火溫度

碳含量(％)到：	0.12	0.12～0.29	0.30～0.49	0.5～1.0
退火溫度(°C)：	875～925	840～870	815～840	790～815

---

① 化學成分和機械性質見第四章［金屬學］中的第 465 頁。

Г. 有色金属合金

1. **锡青铜** 可以在火焰炉、坩埚炉和电炉（电弧炉）中熔制。

当用纯金属熔化合金时，首先加入铜，然后在其面上盖一层木炭。当铜熔化後，加入相当於炉料 0.2~0.3% 的磷铜以去氧。其他的成分（锌、铅和锡）在浇注前加入。

当在应用部分废料的情况下，首先加入废料。

当炉料中包含有易氧化金属时，则在熔化时不加上保护层。当部分金属熔化时在其面上盖一层木炭。当熔化铝青铜时用的高频熔炉中，除了木炭以外，部分的应用了硼砂或熔化的晶石和氯化钙的混合物，这些形成了酸性熔渣。青铜浇注的温度为 1100~1200°C。

2. **特种青铜** 当熔矽青铜时，首先熔化铜，然後加入磷铜去氧。矽以铜矽合金的形式加入。

3. **铝青铜** 首先在木炭层下面熔化铜，然後加入 0.3% 的磷铜去氧。去氧後，铝以铝合金的形式加入。浇注温度为 1050~1150°C。

制造含铁、锰和镍的铝青铜的方法，和以上所述的相同。铁以铜-铁合金的形式加入，锰以锰铜合金的形式加入，镍以铜镍合金的形式加入。

4. **黄铜** 在木炭层下熔化铜，然後用磷铜去氧和加入锌。浇注温度为 1040~1100°C。

5. **铝合金** 首先加入铝，然後加入合金。铜、锰、矽、镍、铬、铁和其他元素都以合金的形式加入。镁和锌在合金加入後加入。在铝合金浇注前用氯化锌精炼。浇注温度为 680~730°C。

6. a) **铜-锡合金** 在底上有铜存在的石墨坩埚中熔化铜。

б) **铜-矽合金** 有三种制造方法：直接熔化铜和矽；熔化矽铁和氧化铜，同时吹入空气；熔化矽铜(купросилиций)和铜。

в) **铜-锰合金** 首先在木炭层下熔化铜，然後加入一小部分锰，搅拌合金。浇注温度为 750~780°C。

г) **铜-铁合金** 有三种制造方法：在熔化的铜中加入[illegible]；在熔化的铜中加入[illegible]；将合金熔化[illegible]。

д) **铝-镍合金** 在熔化和过热到 800~900°C 的铝中加入一个部分的镍，当镍熔化後，继续加入其他部分的镍。

е) **铝-矽合金** 首先在铝合金中加入一个部分的铝，[illegible] 1~3 公分的矽。当全部的矽熔化後，合金应仔细搅拌均匀。

Д. 炉料计算

1. **冲天炉的炉料计算** 底焦重量 按下列公式决定：

$$Q_0 = \frac{\pi D^2}{4}(h_1 + h_2 + h_3)\gamma \text{ 公斤}.$$

式中 D—熔化带直径(公尺)，h_1—炉底至风口下面的高度(公尺)，h_2—风口高度(公尺)，h_3—风口上底焦的高度(公尺)，γ—1 公尺^{3}焦炭的重量(公斤)。

层焦的重量：

$$Q_p = \frac{\pi D^2}{4} H\gamma \text{ 公斤}.$$

式中 H—层焦高度(公尺)。

金属炉料重量： $Q_M = 10Q_p$（公斤）。

熔剂重量： $Q_\phi = (0.25-0.40)Q_p$ 公斤。

炉料计算举例 使料的成分(100%)是：

生铁	40%
浇口和废料	30%
废钢(铁)	30%

根据矽的含量进行计算。根据分析，浇口和废料中含矽 2.0%，废钢(铁)中含矽 2.0%，计算方法列於表 39 中。

表 39　100 公斤炉料的计算

炉料的组成	重量（公斤）	在原材料中矽的含量(%)	在炉料中矽的数量(%)
0 号生铁	20	3.25	0.20×3.25＝0.65
1 号生铁	20	2.75	0.20×2.75＝0.55
浇口	30	2.0	0.30×2.0＝0.60
废钢(铁)	30	2.0	0.30×2.0＝0.60
			2.40
		烧损 10%	0.24
		在合金中矽的含量	2.16

假使矽的含量不足，可在料中加入含矽較高的生鐵或直接加矽。若矽的含量要求是0.35%，那麼在100公斤的料中是0.35公斤。矽是以矽鐵的形式加入時，其中含矽80%。矽的燒損假定爲30%。矽的需要量爲：

$$\frac{0.35\times100}{70}=0.5\text{ 公斤。}$$

矽鐵的需要量爲（80%矽）：

$$\frac{0.5\times100}{80}=0.63\text{ 公斤。}$$

錳含量的計算和以上的方法相同。

2. 熔化120公斤Бр.ОЦ 8-4青銅時爐料的計算　爐料由20%的青銅回爐料和80%的新金屬組成。假定鋅平均的燒損爲8%，銅的燒損爲1%，錫的燒損爲2%。在牌號Бр.ОЦ 8-4青銅中含錫8%和鋅4%。

爐料中鋅的含量：$\frac{120\times4}{100}=4.8$ 公斤。

將燒損計算在內，在爐料中鋅的含量應爲：

$$4.8+\frac{4.8\times8}{100}=5.18\text{ 公斤。}$$

錫的含量：$\frac{120\times8}{100}=9.6$ 公斤；

將燒損計算在內：

$$9.6\,\frac{102}{100}=9.79\text{ 公斤；}$$

銅的含量：$\frac{120\times88}{100}=105.6$ 公斤；

將燒損計算在內：

$$105.6\times\frac{101}{100}=106.6\text{ 公斤。}$$

爐料中回爐料的數量：$\frac{120\times20}{100}=24$ 公斤。

回爐料中鋅的含量：$\frac{24\times4}{100}=0.96$ 公斤。

回爐料中錫的含量：$\frac{24\times8}{100}=1.92$ 公斤。

回爐料中銅的含量：$\frac{24\times88}{100}=21.12$ 公斤。

在爐料中需要加入的新的金屬：

鋅　5.18－0.96＝4.22 公斤

錫　9.79－1.92＝7.87 公斤

銅　106.6－21.12＝85.48 公斤

爲了要得到120公斤牌號爲Бр.ОЦ 8-4的青銅，需要金屬121.57公斤，其中回爐料24.00公斤，鋅4.22公斤，錫7.87公斤，銅85.48公斤。

3. 熔煉80公斤含銅8%和含錳1%的鋁合金時爐料的計算　熔化時應用了成分爲50:50的鋁銅合金和成分爲90:10的鋁錳合金。假定燒損量：鋁2%，銅1%和錳1.5%。

爐料中鋁的含量：$\frac{80\times91}{100}=72.8$ 公斤；

將燒損計算在內：$72.8+\frac{72.8\times2}{100}=74.26$ 公斤。

銅的含量：$\frac{80\times8}{100}=6.4$ 公斤；

將燒損計算在內：$6.4+\frac{6.4\times1}{100}=6.46$ 公斤。

錳的含量：$\frac{80\times1}{100}=0.8$ 公斤；

將燒損計算在內：$0.8+\frac{0.8\times1.5}{100}=0.812$ 公斤。

爲了要在爐料中加入6.46公斤銅，需要合金(50:50)：

$$\frac{6.46\times100}{50}=12.92\text{ 公斤。}$$

爲了要在爐料中加入0.812公斤錳，需要合金(90:10)：

$$\frac{0.812\times100}{10}=8.12\text{ 公斤。}$$

合金中鋁加入的數量爲13.77公斤，其中在鋁銅合金中加進了12.92－6.46＝6.46公斤，鋁錳合金中加進了8.12－0.812＝7.31公斤。所以純鋁以錠的形式加入到合金中去的爲74.26－13.77＝60.49公斤。這樣在準備好的爐料中共有81.53公斤，其中鋁－銅合金爲12.92公斤，鋁－錳合金爲8.12公斤，純鋁爲60.49公斤。

六　鑄件的清理

普通清理滾筒的每分鐘轉速按下列公式決定：

$$n = \frac{k}{\sqrt{D}},$$

式中　D—滾筒直徑（公尺）；k—係數；當滾筒直徑大於700公厘時等於21.2，當滾筒直徑小時等於23.1。

清理時間爲20～30分鐘。裝在帶有鑄件的滾筒中的星形物，其數量爲滾筒每1公尺³體積爲400公斤。

當噴砂清理時砂的顆粒大小：

用於有色金屬鑄件	約爲0.75公厘
用於鑄鐵鑄件	1.0～1.5公厘
用於鋼鑄件	約爲2.0公厘

鑄鋼件噴鐵丸的大小爲0.5～2.0公厘。

當應用砂時的風壓爲2～3大氣壓力，而應用鐵丸時——5～6大氣壓力。

噴砂清理滾筒的轉速爲2～3轉/分。

在噴砂清理滾筒中清理鑄件的時間：

薄和小的鑄鐵件	30分鐘
厚的鑄鐵件	40分鐘
有色金屬鑄件	20～30分鐘
鋼鑄件	50～55分鐘

表40　噴砂清理時，噴嘴的大小和砂和鐵丸的消耗

噴嘴直徑（公厘）	砂顆粒的最大尺寸（公厘）	白口鑄鐵的碎粒顆粒大小（公厘）	在不間斷工作時磨料的消耗量（公斤/小時）	
			砂	金屬磨料
4.75	1	30～40	226.8	567.0
6.4	2	12～20	408.23	1020.6
7.9	2	12～20	544.3	1474.1
9.5	3	10～12	771.1	1927.7
11.1	3	10～12	907.2	2494.7
12.7	4	8～10	1360.7	3401.9

噴嘴的壽命：

用砂工作時的白口鑄鐵噴嘴	5～6小時
用鋼丸工作時的含矽白口鑄鐵噴嘴	3小時
用砂工作時的[illegible](norbide)[illegible]噴嘴大約	250小時
碳化鎢噴嘴	500～800小時
碳化硼噴嘴	2000小時

在噴砂清理滾筒中清理鑄件的時間爲5～15分鐘。

表41　在噴砂設備中空氣的消耗量

風壓（大氣壓）	在下列噴嘴直徑時（公厘）輸入空氣的消耗量（公尺³/分）			
	6	8	10	12
2	1.0	1.7	2.7	4.0
3	1.3	2.4	3.7	5.3
4	1.9	3.0	4.6	6.7
6	2.5	4.1	6.4	9.2

從各種不同構造的清理機器中抽出空氣的數量：

噴砂室容積2×2到5×5公尺	70～200公尺³/分
直徑爲1.5～2.4公尺的大型工作台	30～120公尺³/分
小型設備	15～25公尺³/分
直徑爲0.6～1.0公尺的清理滾筒	20～70公尺³/分
在1公尺²工作台和砂輪機罩上	10～20公尺³/分
磨床上每一砂輪	5～10公尺³/分

七　特種型式的鑄造

A. 冷鑄

冷硬鑄鐵應用鑄鐵的成分：碳爲2.5～3.0%；矽爲1.0～1.7%；錳、磷和硫的含量在正常範圍內。

鑄型各部分金屬冷硬層的深度。

● 鐵型是一種鑄型的一部分。——譯者

鉛，錫，鋅合金	40～80°C
鋁合金	200～300°C
鎂合金	250～350°C
銅合金	300～350°C
鎳鉻合金	350～450°C

模鍛鋼料時冷卻模鍛模膛的成分。

1. 石墨粉	100克
水玻璃	50克
水	1公升
2. 耐火黏土	30克
水玻璃	30～60克
水	1公升
3. 細的滑石	100克
水玻璃	50克
綠色肥皂	0.5克
水	1公升
4. 石墨粉	100克
細篩的鋸末	100克
水玻璃	20克
水	1公升

模鍛鋁合金時冷卻模膛潤滑劑的成分。

1. 水	2公升
白堊粉	0.5公斤
水玻璃	0.1公斤
石墨粉	0.5公斤
2. 氯化鈉	3份(重量)
水玻璃	1.5份(重量)
3. 細碎的大理石或雲母	200～250克
水玻璃	60～70克
氯化鈉	20～30克
水	1公升

E. 壓力機鍛

表42 壓力機鍛時標準機器的性能

機械的型式	加在合金上的最大壓力(公斤/公分²)	在一個循環中合金的最大體積(公分³)	1小時中工作的次數	合金用途					
				錫合金鉛合金	鋅合金	鎂合金	鋁合金	銅合金	黑色金屬
I. 活塞的 A. 具有鍋爐的手動活塞的	25	60	40～120	應用	應用	不應用	不應用	不應用	不應用
機械驅動活塞的，用于[illegible]的杯子	200	200	40～120	應用	應用	不應用	不應用	不應用	不應用
[illegible]杯子	300	400	40～300	應用	應用	不應用	不應用	不應用	不應用
F. 具有壓力瓶的[illegible]杯子	600	2000	40～130	應用	應用	應用	應用	應用	不應用
II. [illegible]的 用于[illegible]杯子	20	200	40～120	應用	應用	應用	應用	不應用	不應用
[illegible]	30	400	40～300	應用	應用	應用	應用	不應用	不應用
[illegible]	10	200	40～100	不應用	不應用	不應用	不應用	不應用	應用

錫，鉛，鋅合金	40～80°C
鋁合金	200～300°C
鎂合金	250～350°C
銅合金	300～350°C
鐵鎳合金	350～450°C

澆鑄鑄鐵時冷硬模塗層的成分。

1. 石墨粉	100克
水玻璃	50克
水	1公升
2. 耐火黏土	50克
水玻璃	30～50克
水	1公升
3. 細的礦石	100克
水玻璃	50克
過錳酸鉀	0.3克
水	1公升
4. 石墨粉	100克
煅燒的細砂	100克
水玻璃	20克
水	1公升

澆鑄鋁合金時冷硬模塗料的成分。

1. 水	2公升
白堊粉	0.5公斤
水玻璃	0.1公斤
石墨粉	0.5公斤
2. 氧化鋅	5份(重量)
水玻璃	1.5份(重量)
3. 粉碎的大理石或白堊	200～250克
水玻璃	60～70克
氧化鋅	20～30克
水	1公升

E. 壓力澆鑄

表42 壓力澆鑄時標準機器的性能

機械的型式	加在合金上的最大壓力（公斤/公分²）	在一個鑄型中金屬的最大體積（公分³）	1小時中工作的次數	合金用途					
				錫合金 鉛合金	鋅合金	鎂合金	鋁合金	銅合金	黑色金屬
I. 活塞的 A. 具有熱壓室的 手動操作的	25	60	40～120	應用	應用	不應用	不應用	不應用	不應用
機械操作自動的，用手移動模子	200	200	40～120	應用	應用	不應用	不應用	不應用	不應用
機械操作自動移動模子	300	400	40～500	應用	應用	不應用	不應用	不應用	不應用
Б. 具有壓力室的冷壓室，機械移動模子	600	3000	40～150	應用	應用	應用	應用	應用	不應用
II. 壓縮空氣的 用手移動模子	30	200	40～120	應用	應用	應用	應用	不應用	不應用
機械移動模子	30	400	40～500	應用	應用	應用	應用	不應用	不應用
鋼鑄造用的特種機器	10	250	40～100	不應用	不應用	不應用	不應用	不應用	應用

表 43 在壓力澆鑄時合金和模子的溫度(°C)

合金	澆鑄時合金的溫度	模子的溫度
錫、鉛合金	250～300	50～80
鋅合金	420～500	80～200
鋁合金和鎂合金	600～750	180～250
銅合金	850～950	250～350
鋼鐵	1300～1400	200～300

表 44 鑄件的最小壁厚，倒圓角半徑和表面和泥心的斜度

合金	最小的壁厚（公厘）	倒圓角半徑（公厘）	最小的斜度（%高度）	
			表面	泥心
錫合金	0.5	0.5	0.1	0.2
鉛合金	0.75	0.5	0.1	0.2
鋅合金	1.5	1.0	0.2	0.5
鎂合金	2.0	1.0	0.5	0.5
鋁合金	2.0	1.0	0.5～1.0	1.0
銅合金	2.5	1.0	0.5～1.0	0.5
鋼鐵	2.0	1.0	0.1	2.0

表 45 孔和螺紋的極限尺寸

合金	孔的極限尺寸（公厘）				斜度（%高度）	螺紋的極限尺寸（公厘）			
	最小直徑		最大深度			最小螺距	最小直徑		
	實際採用的	技術上可能的	不穿通的	穿通的			外螺紋的	內螺紋的	
								實際採用的	技術上可能的
錫合金	1.0	0.5	3d	10d	0.1～0.2	0.8	6	10	5
鉛合金	1.0	0.75	3d	10d	0.1～0.2	0.9	6	10	5
鋅合金	1.5	1.0	3d	6d	0.2～0.4	1.0	8	15	10
鎂合金	2.0	1.5	3d	4d	0.3～0.6	1.25	12	—	—
鋁合金	2.5	1.5	3d	4d	0.5～1.0	1.25	12	—	—
銅合金	3.0	2.5	3d	4d	0.5～1.0	1.5	12	—	—
鋼鐵	3.0	2.0	3d	4d	0.5～1.2	1.5	12	—	—

表 46 壓力澆鑄鑄件的精度（最小公差）

合金	包含在模子的一個部分中的尺寸			包含在模子兩個部分間的尺寸	
	在模子不動的部分	在模子可動的部分		平行於模子分型面	垂直於模子分型面
	尺寸（%）	不小於（公厘）	不小於（公厘）	不小於（公厘）	不小於（公厘）
錫合金	±0.05	±0.01	±0.02	±0.02	+0.03 −0.01
鉛合金	±0.10	±0.02	±0.03	±0.03	+0.07 −0.02
鋅合金	±0.15	±0.03	±0.05	±0.05	+0.08 −0.03
鎂合金	±0.10	±0.05	±0.05	±0.05	+0.17 −0.05
鋁合金	±0.20	±0.05	±0.08	±0.08	+0.16 −0.05
銅合金	±0.20	±0.05	±0.10	±0.20	+0.15 −0.05
鋼鐵	±0.30	±0.05	±0.10	±0.10	+0.15 −0.05

表 47 製造模子用的各種鋼號的鋼

模子的零件	澆鑄的合金			
	錫合金	鋅合金	鋁合金和鎂合金	銅合金
蓋板	У8А-У10А	5ХНМ	3Х2В8	3Х2В8
澆口套管	5ХНМ	5ХНМ	3Х2В8	3Х2В8
型芯	У8А	У10А	3Х2В8	3Х2В8
型芯-嵌入件	淬火 У8А-У10А	淬火 У8А-У10А	淬火 У10А	淬火 У10А 或 3Х2В8
銷-嵌入件	20	20	40	40
導柱	У8А-У10А	У8А-У10А	У10А	У10А
加熱構件	鑄鐵	鑄鐵	鑄鐵	鑄鐵

八 鑄件廢品的修補

1. 修補鑄鐵件用填補物的成分

1. 氯化銨	2.5 份(重量)
水	13 份(重量)
細小的鐵屑	81 份(重量)
硫	1 份(重量)
[illegible]	2.5 份(重量)
2. 鑄鐵屑	80 份(重量)
與[illegible]的氯化銨溶液混和到適當的狀態的氧化鐵（氧化鐵皮粉狀）	10~20 份(重量)

2. 黏合用溶液

[illegible]電氣技術工廠：100 克水，100 克氧化鋅，42 克硝酸鈉（$NaNO_3$），80 克氯化鋅；黏合時的壓力為 2~5 大氣壓力；保持 10~15 秒。

[illegible]工廠：在 25~30 大氣壓力下用膠木漆，黏合後在[illegible]時應為 48 小時。在 100° 加熱 1 小時，在 1.5 小時內從 100° 加熱到 170~180°，保溫 2 小時後在爐中冷卻到 100°。

鋼管可以應用[illegible]的水溶液(1:1)；黏合壓力 4~5 大氣壓力。

3. 鑄鐵氣焊焊時焊條的成分

a) 鑄鐵的：碳 3.0%；矽 3.0%；錳 0.5%；磷 0.5~0.1%。

б) 合金的：銅 50~63%；錫 0.5~1.5%；鋅 35.5~40.5%。焊接時加熱溫度 850°C；焊藥的成分[illegible]。

4. 電弧焊焊

1. 鎳焊(鎳)：鎳 95%；鐵 4%。焊接時不用焊藥。
2. 銅焊：銅 32%；鎳 65%；錳 1%；鐵 1.5%；碳 0.15%；蒙乃爾合金。
3. [illegible]焊條：68% 鎳和 30% 鐵的鎳鐵合金。

[illegible]的成分：氧化[illegible] % 和[illegible]以工業用水玻璃調和成糊狀。

第六部分 銲接

一 電弧銲接設備

表 1 直流單把式電弧銲接機

銲機牌號	可移式或固定式	電動機功率（仟瓦）	額定電機工作電壓（伏特）	銲接電流調節範圍（安培）	銲機重量（公斤）	用途
СМГ-1	固定式	6.82或10	25	40~230	570	用金屬銲條銲接
СМГ-2а	固定式	14.5或16.5	40	75~350	750	用金屬銲條或碳極銲接
СМГ-2б	固定式	14.5或16.5	25	75~350	750	用金屬銲條銲接
СУГ-2а	可移式	16.5	40	75~350	500	用金屬銲條或碳極銲接
СУГ-2б	可移式	11.6	25	75~350	450	用金屬銲條銲接
СУП-0	可移式	4.2	25	15~120	150	用金屬銲條銲接
СУП-1	可移式	8.4	30	70~250	350	用金屬銲條銲接
СУП-2	可移式	11.5	30	90~350	500	用金屬銲條銲接
СМП-3	固定式	35.0	40	150~600	1500	用金屬銲條或碳極銲接
ПС-100	可移式	8.4	30	15~250	—	[illegible]

表 2 直流多把式電弧銲接機

銲機牌號	電動機功率（仟瓦）	發電機額定電壓（伏特）	發電機額定電流（安培）	[illegible]	每分鐘轉數	銲機重量
СМГ-3-II	27	60	500	4	1450	1800
СМГ-4-IV	75	60	1000	8	1450	3000
СМГ-5-I	90	60	1500	12	960	3500

多把式銲機的銲把，包括 300 安培 РБС-300 式及 500 安培 РБС-500 式的鎮流電阻。

表 3 具有內燃機的直流電弧焊接機

焊機牌號	發動機牌號	發電機			每分鐘轉數	發動機最大功率（馬力）	燃料	在正常負荷下燃料消耗量（公斤/小時）	在使用情况下的總重量（公斤）	主要用途
		發電機牌號	工作電壓（伏特）	最大焊接電流強度（安培）						
САК-2-I	ГАЗ-М	СМГ-20-II	35	300	1430	25	汽油	5.5	1100	在缺乏電源的條件下，用金屬電極焊接
САК-2-II	У-2	СМГ-10-II	25	300	1100	20	煤油	6.0	1000	同上
СНАЗ-2а	—	СМП-2	40～50	400	1700	73	4號燃料	—	2000	用於水下電弧焊接或切割金屬

表 4 交流電弧焊接設備

焊機牌號	額定功率（仟伏安）	初級電壓（伏特）	次級電壓（伏特）	額定焊接電流（安培）	變壓器重量（公斤）	調節器重量（公斤）
CT-2	15	120～220	55～65	250	100	80
CTЭ-23	19.5	220,380,500	65	300	145	90
CTЭ-32	29	220,380,500	65	450	185	130
TC-150-5	65	380 或 500	65	1000	410	165

表 5 電焊機的導線及安全裝置

焊機牌號	120伏特			220伏特			380伏特		
	導線截面（公厘²）		安全裝置（安培）	導線截面（公厘²）		安全裝置（安培）	導線截面（公厘²）		安全裝置（安培）
	銅導線	鋁導線		銅導線	鋁導線		銅導線	鋁導線	
CMГ-1	16	25	60	6	10	35	4	6	15
CMГ-2a	35	50	100	16	25	60	6	10	25
CMГ-2б	35	50	100	16	25	60	6	10	25
CЭГ-2a	35	50	100	16	25	60	6	10	25
CЭП-1	16	25	60	6	10	35	4	6	15
CЭП-2	35	50	100	16	25	60	6	10	25
CT-2	25	35	80	16	35	60	10	25	35
CTЭ-23	—	—	—	35	35	80	16	25	60
CTЭ-32	—	—	—	50	75	125	25	35	80

表 6 焊接導線截面的選擇（ПРТН 焊接機）

最大容許電流強度（安培）	導線截面（公厘²）	最大容許電流強度（安培）	導線截面（公厘²）
200	35	450	70
300	50	600	95

表 7 在熔劑下電弧焊接的自動機頭

用途	焊接電流強度（安培）	焊絲直徑（公厘）	焊絲導送速度（公尺/分）	約計重（公斤）
a）小功率的自動機頭	1000 以下	2~6	0.33~1.66	20 以下
б）中等功率的自動機頭	2000 以下	4~8	0.8 ~4.5	40 以下
в）大功率的自動機頭	3000 以下	6~12	0.5 ~2.0	50 以下

使用範圍：a）焊接結構單件厚度在 20 公厘以下的對接和搭接。
б）焊接結構單件厚度在 35 公厘以下的對接、搭接及丁字結合。
в）焊接結構單件厚度在 60 公厘以下的對接搭接及丁字結合。

註：自動機頭製造者：烏克蘭科學院電焊研究所，PCMA 及'電氣工人'工廠，中央工藝技術及機器製造科學研究所（Цниитмаш）。

表 8 '焊接拖拉機'型自動焊接機頭

名稱	焊接電流強度（安培）	焊絲直徑（公厘）	焊接速度（公尺/小時）	焊絲導送速度（公尺/分）	約計重量（公斤）
'焊接拖拉機'					
a）中等功率	1200 以下	3~6	8~80	0.3~2.0	30 以下
б）大功率	2000 以下	4~8	10~200	0.5~4.5	40 以下

使用範圍：a）結構的單件厚度在 30 公厘以下的對接及搭接焊縫。
б）焊接直徑大於 1000 公厘的容器或管子的內縱焊縫，及單件厚度在 30~40 公厘以下的內環焊縫。

自動設備的全部組合包括：1）機頭，在機頭上裝有焊絲導送及自動[illegible]的主要部分；2）自動機頭；3）小車，在上裝有自動機頭，及[illegible]裝置；4）電源，包括[illegible]；5）[illegible]裝置；6）電氣調整及控制設備。

'焊接拖拉機'[illegible]自動機頭[illegible]及小車。[illegible]上自動焊接機。

電焊研究所出品的是 ПШ-5 型軟管半自動式，'電氣工人'廠出品的是 АШ-300 型軟管自動及半自動式。[illegible]的電弧焊接機是 1949 年由烏克蘭科學院電焊研究所及'電氣工人'廠設計的。軟管式自動及半自動機由 4~5 公尺的軟管內裝置 2 公厘直徑的焊絲[illegible]。[illegible]（電弧手把）[illegible]。

軟管式自動及半自動機[illegible]上，[illegible]自動機不容易達到。

由於使用的電流密度大，[illegible]比一般自動機[illegible]多。[illegible]一般自動機採用 4~5 公厘直徑焊絲的[illegible]，[illegible]2 公厘[illegible]，[illegible]。

二 接觸焊接設備

表 9 對焊機

焊機牌號	額定功率（仟伏安）	連續使用功率（仟伏安）	斷續工作時焊接低碳鋼的最大截面（公厘²）	連續工作時		冷卻水消耗量（公升／小時）	外形尺寸（公厘）			焊機重量（公斤）
				焊接低碳鋼的截面（公厘²）	每小時焊接次數		高	寬	深	
ACA-5	5	2.5	100	60	100	—	700	650	310	167
ACA-25	25	12.5	600	200	40	150	1130	840	960	300
ACA-50	50	25.0	1200	300	30	200	1250	1770	1130	850
ACA-100	100	45.0	2500	800	20	600	1700	2200	1900	1100

表 10 點焊機

焊機牌號	功率（仟伏安）	斷續工作時焊接低碳鋼的總厚度（公厘）	連續工作時		冷卻水消耗量（公升／小時）	電極有效距離（公厘）	外形尺寸（公厘）			焊機重量（公斤）
			總厚度（公厘）	每小時焊點（點）數			高	寬	深	
AT-5	5	3	2	900	80	200	490	350	630	120
ATA-10	10	6	4	1000	120	300	1075	620	630	200
ATA-40	40	6	6	3000	300	400	1750	660	1340	750
ATH-50	50	8	6	3000	300	400	~1100	~600	~900	~400
ATH-75	75	10	8	2000	300	400	~1100	~600	~900	~500
ATA-175	175	20	10	1800	500	650	2120	710	1930	1200

表 11 縫焊機

焊機牌號	額定功率（仟伏安）	斷續工作時焊接低碳鋼的最大總厚度（公厘）	連續工作		冷卻水消耗量（公升／小時）	電極有效距離（公厘）	外形尺寸（公厘）			焊機重量（公斤）
			低碳鋼板總厚度（公厘）	焊接速度（公尺／小時）			高	寬	深	
AШ-10	10	3	2	1.12	300	400	1700	640	1200	700
AШ-20	20	4	3	0.65～3.4	250	400	1750	720	1200	800
AШШ-25	25	5	4	0.75～3.0	300	400	1600	700	1100	～700
AШ-50	50	6	4	0.8～4.7	275	400	1920	900	1760	1300
AШ-100	100	6	4	0.8～4.7	500	750	2200	840	2130	
AШВ-150	150	—	4	1.33	1000	300●	2300	1300	1420	—
AШТ-60	60	∅14～56公厘管 壁1～0.8～2.0公厘		4.0～15.0	1300～1500	—	1700	2080	11000	

● 為焊接最大焊接電流。

註 接觸焊機使用電壓為 220,380 及 500 伏特。

表 12 按照接觸電焊機用銅導線截面的選擇

焊機牌號	網絡電壓（伏特）		
	220	380	500
	導線截面（公厘²）		
ACA-5	4.0	1.5	1.0
ACA-25	25	16	16
ACA-50	70	35	25
ACA-100	—	95	70
AT-5	4.0	1.5	1.0
ATA-10	10	4	2.5
ATA-40	50	25	16
ATП-50	70	35	25
ATП-75	150	70	35
ATA-175	—	240	120
AШ-10	16	10	2.5
AШ-20	16	10	6
AШ-50	70	35	25

三 氣焊與氣割設備

表 13 可移式乙炔發生器

發生器型式	結構	一次裝入量（公斤）	電石顆粒（公厘）	每小時額定生產量（公升/小時）	氣體壓力（公厘水柱高）	發生器內水量（公升）	總[illegible]量（公斤）	外形尺寸（公厘）		儲水時發生器的約計重量（公斤）	一立方公尺乙炔氣[illegible]電石量（公斤）	[illegible]（公升/公尺³）
								外殼直徑	總高度			
PA	"水加入電石"式氣體	2×2	自4×8至50×80	1000	160~180	70	0.6	445	1280	50	4	40
MT	淺上式中壓	2×2.5	15×25或25×50	2000	850	110	1.7	770	1140	90	4	30
ГВР-1	高壓	10	4×8或8×15	1250	6大氣壓力	100	2.0	600	1300	105	4	35

1. 瓶

氧氣瓶

瓶容量	40 公升
在150大氣壓下氧氣存儲量	6 立方公尺
瓶高	1390 公厘
瓶內徑	200 公厘
壁厚	7～8 公厘
瓶重	60 公斤
氧氣瓶顏色	藍色
瓶試驗間隔	3 年

瓶上要註下次檢驗日期。

乙炔氣瓶

瓶內充填材料——矽藻土，木炭等。

溶解於乙酮的乙炔壓力	15 大氣壓
1 公升瓶容積內乙酮量	0.4 公升
每公升乙酮在15大氣壓下能溶解乙炔量	360 體積
1 公升乙酮能吸收乙炔量	23 公升
壓力降低，通過減壓器後乙炔的壓力	1.75 大氣壓
乙炔瓶顏色	白色
40 公升瓶容積內儲存乙炔量 （40×0.4×23×15）	5520 公升

表 14　乙炔及其代用品

燃料名稱	在氧氣火焰中燃燒溫度°C	燃燒1立方公尺燃料時氧氣消耗量（公尺³）	
		理論的	實際的
乙炔	3200	2.5	1.0～1.25
氫氣	2000	0.5	0.25～0.35
煤氣	1800	1.17	0.5～0.6
天然氣	2000	2	2
汽油蒸汽	2500	1.25	1.25～1.5

表 15　乙炔焊炬

焊炬牌號	嘴子號碼	焊接金屬厚度（公厘）	消耗量（公升/小時）	
			乙炔	氧氣
CУ-44	0	1以下	75	85
	1	1～2	150	150～180
	2	2～4	300	300～360
	3	4～6	500	500～600
	4	6～9	750	750～900
	5	9～14	1200	1200～1400
	6	14～20	1700	1700～2000
	7	20～30	1700～2000	2000～2400
CT	0	1以下	75	85
	1	1～2	150	150～180
	2	2～4	300	300～360

2. 減壓器

氧氣減壓器將氣體壓力自150大氣壓（瓶內）降至工作壓力——3～4大氣壓（管內）。氧氣減壓器塗成藍色。

乙炔減壓器將氣體壓力自15大氣壓（瓶內）降至工作壓力。乙炔減壓器塗成白色。

四 銲條及其塗料

表 16 各種銲條鋼絲的化學成分

（按 ГОСТ 2246-43）

[illegible]	鋼牌號	原素含量 %								[illegible]
		碳	錳	矽	鉻	鎳	鉬	硫，不大於	磷，不大於	
I		小於 0.10	0.35~0.60	小於 0.03	小於 0.20	小於 0.30	—	0.04	0.04	[illegible]
IA		小於 0.10	0.35~0.60	小於 0.03	小於 0.15	小於 0.25		0.03	0.03	[illegible]
II		0.11~0.18	0.35~0.60	小於 0.03	小於 0.20	小於 0.30		0.04	0.04	[illegible]
III	10ГСМ	小於 0.16	0.90~1.20	0.70~1.10	小於 0.20	小於 0.30	0.15~0.25	0.04	0.04	[illegible]
IV	20ХГСА	0.15~0.25	0.80~1.10	0.90~1.20	0.80~1.10	小於 0.30	—	0.025	0.03	[illegible]
V	20ХМА	0.15~0.25	0.40~0.70	0.15~0.30	0.80~1.10	小於 0.30	0.15~0.25	0.025	0.03	[illegible]
VI	15ХМ	小於 0.15	0.40~0.70	0.15~0.30	0.80~1.10	小於 0.30	0.50~0.60	0.04	0.04	[illegible]
VII	15М	小於 0.15	0.40~0.70	0.15~0.30	—	小於 0.30	0.50~0.60	0.04	0.04	[illegible]
VIII	Х5М	小於 0.15	0.40~0.60	小於 0.5	4~6	—	0.50~0.60	0.04	0.04	[illegible]
IX	0Х18Н9	小於 0.07	0.30~0.70	0.30~0.80	18~20	8~10	—	0.03	0.03	用於不銹鋼
X	Х18Н9Т	小於 0.12	0.30~0.70	0.30~0.80	18~20	8~10	—	0.03	0.03	用於不銹鋼
XI	Х25Н15	小於 0.20	小於 2.0	小於 1.0	24~27	14~16	—	0.03	0.03	[illegible]
XII	Х25Н20	小於 0.15	小於 2.0	小於 1.0	24~27	19~21	—	0.03	0.03	[illegible]

表 17 電弧焊接用的鋼焊條（按 ГОСТ 2523-44）

焊條型號	機械性質					焊絲鋼號按（ГОСТ 2246-43）	用途舉例
	焊條直徑在3公厘以上			焊條直徑在3公厘以下，用Э34號焊條則包括所有尺寸			
	焊縫金屬			焊接材料			
	抗拉強度（公斤/公厘²）	延伸率（%）	衝擊強度（公斤公尺/公分²）	抗拉強度（公斤/公厘²）	彎曲角度（度）		
Э34	—	—	—	34	30	I及II	不重要的結構用的低碳鋼
Э42	42	18	8	42	120	I, IA及II	重要的結構用的低碳鋼
Э42A	42	22	14	42	180	IA	低碳鋼結構，在特殊的吃重的條件下工作
	50	16	6	50	90	I, IA及II	中碳鋼的重要結構
Э50A	50	20	13	50	160	IA	高強度鋼材的重要結構
Э55A	55	20	13	55	160	IA	高強度鋼材的重要結構
Э60	60	18	8	60	120	II	高強度鋼材的重要結構
Э70	70	12	6	70	60	II	高強度鋼材的重要結構
[illegible]	50	20	9	50	180	IX, X	不銹鋼的焊接
[illegible]	55	20	9	55	180	XI	耐熱的特種鋼焊接

表 18 焊條塗料乾成分百分比

成分名稱	薄塗料			厚塗料					
	白堊質	[illegible]	УАП	ОММ-5	ЦМ-7	МЭЗ-04	[illegible]	[illegible]	УОНИИ 13/45
[illegible]	100	19							
[illegible]	—	36	37	37					
[illegible]	—		10.5	21	—	24.5			
[illegible]	—	9							
[illegible]	—	18	—	—	—	5	—	6	—
[illegible]	—	18	—	—	—	—	—	—	—
[illegible]	—	—	—	9	5	1	—	—	—
[illegible]	—	—	2.5	—	—	—	—	—	—
[illegible]	—	—	—	20	30	21.5	30	8	2
[illegible]	—	—	—	13	—	—	—	—	—
[illegible]	—	—	—	—	33	—	—	—	—
[illegible]	—	—	—	—	32	—	—	—	—
[illegible]	—	—	—	—	—	30	—	—	—
[illegible]	—	—	—	—	—	13	—	—	6
[illegible]	—	—	—	—	—	—	65	—	—
[illegible]	—	—	—	—	—	—	25	4	—
[illegible]	—	—	—	—	—	—	10	47	—
[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	—	53
[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	25	18
[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	7	10
[illegible]	—	—	—	—	—	—	—	1	

[illegible]

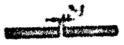
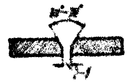
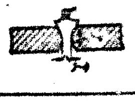
比值大約等於1:2。

電銲條的電量等於金屬的熔電量的1~3%；定性塗料銲條電量約20~40%。

用白銅、БЭТ3號、УАН、ОММ-5、ЦМ-7、МВЗ-04塗料的電銲條適於直流及交流電銲；但用ЦЦ-1、ЦУ-1、УОНИИ 13/55塗料的銲條只適用於反接（正極（+）在銲條上）直流電銲。

五 鋼料的銲接

表 19 對接銲鋼板時板邊準備型式

板 厚 （公厘）	準 備 型 式
5~6 公厘以下	
6~20	
20 以上	

計算電弧銲接熔化的金屬量用公式

$$Q=\alpha\cdot I\cdot t,$$

式中 Q——熔化金屬量（克）；

I——電流強度（安培）；

t——時間（小時）；

α——熔着係數，即一安培電流每小時熔着金屬量。

大體上可採用以下數值：

電銲條 α=8克/安培-小時。

ОММ-5型定性銲條：α=7.25克/安培-小時。

表 20 電氣銲接鋼材時，一公尺銲縫消耗銲條量（公斤）

銲 縫 型 式	鋼板厚度（公厘）										
	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
無 坡 口 對 接 銲	0.120	0.170	0.240	0.300	—	—	—	—	—	—	—
60°~70°V形對接銲	—	—	0.260	0.300	0.620	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
角 銲 （T 接）	0.060	0.100	0.140	0.220	0.340	0.450	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

註：計算銲接時所需銲條數量，必須在表20數字上再加銲條頭的損失量15%及飛濺損失和燒損等損失量10%，因此，銲縫中銲着一公斤熔着金屬所需要的銲條數量應爲 $\frac{100}{75}=1.33$ 倍，即1.33公斤。

表 21 400公厘長銲條重量（無塗料）

銲條直徑（公厘）	2	3	4	5	6	7	8	10
銲條重量（克）	9.8	22.0	39.2	61.1	88.1	120.1	156.8	246.0

表 22 鋼材電氣銲接規範

鋼板厚（公厘）	2~4		4~8		8~12				
銲條直徑（公厘）	3	4	4	5	5	6	7	8	10
電流強度（安培）	自 100 至 150	自 140 至 200	自 160 至 200	自 175 至 250	自 175 至 250	自 210 至 300	自 250 至 400	自 280 至 450	自 300 至 600

表 23 鋼材的氣銲

銲接金屬厚度（公厘）	0.3~0.5	0.5~1.0	1~2	2~4	4~6	6~9	9~14	14~20	20~30
銲絲的直徑（公厘）	—	—	—	2	3~4	4~5	5~6	6~8	8
銲嘴號數	00	0	1	2	3	4	5	6	7
乙炔消耗量（公升/小時）	50	75	150	300	500	750	1200	1700	2500

註：銲接時，氧氣消耗量與乙炔消耗量之比爲1.1:1。

焊縫一米鋼結構所消耗的材料及電量：

焊縫長度	45 公尺
焊劑數量	30 公斤

焊接時電力消耗：

交流	90 仟瓦-時
直流	120 仟瓦-時
用具有汽油發動機的機器工作時汽油消耗量	40 公斤

表 24 焊接及焊縫金屬（低碳鋼）的機械性質

焊條種類	焊接金屬			焊縫金屬	
	極限抗拉強度（公斤/公厘²）	彎曲角度（度°）	衝擊韌性（公斤·公尺/公分²）	極限抗拉強度（公斤/公厘²）	延伸率（%）
薄（電離）塗料	34	30	—	—	—
厚（穩性）塗料	基本結構金屬強度（鋼）	120	8	基本結構金屬強度（鋼）	18

六 焊劑層下的快速自動電弧焊接

自動焊接機能快速焊接者一般厚達 30～60 公厘鋼板進行的電弧焊接法。焊接進行時的電流強度達 3000 安培。在焊劑層下的快速電弧自動焊接見於上述裝置下的高生產率。

焊劑層下焊接時，使用低碳鋼絲，焊絲為 I, IA, II ГОСТ-2246-43 及矽錳鋼絲 ГОСТ 178-44，及中性焊劑。

表 25 所載的焊劑是在應用的爐內焊劑，熔化在爐中內部合成顆粒。

表 25 熔融焊劑的成分

成分名稱	計算的化學成分（%）						
	焊劑牌號						
	АН-2	ОСЦ-45	ОСЦ-45А	АН-3	ФЦ-1	ФЦ-7	АН-3-45
石英砂（SiO_2）	49	41	40	50	45	42	44
石灰（CaO）	25	1.0	2.5	17	18	3	8
錳礦（MnO）	15	45	45	17	14.5	44.5	35.5
礬土（Al_2O_3）		1.0	1.0	—	2.0	1.0	2.5
螢石（CaF_2）	8	9.5	7.0	3	6.0	3	6.5
氧化鎂（MgO）		0.5	0.5	9	13.5	1.0	3.5
殘留不超過	4	2	4	4	2	8.5	3

表 26 普通的低碳鋼焊絲消耗量（公斤/小時）

電弧電壓（伏特）			25	26	28	30	32	34	36	38	40
熔化係數（克/安培-小時）			14.1	13.7	13.0	12.4	12.0	11.5	10.9	10.1	9.2
焊絲直徑（公厘）及電流強度（安培）	4	400	5.6	5.5	5.2	5.0	4.8	4.6	4.4	4.0	3.7
		600	8.5	8.2	7.8	7.4	7.2	6.9	6.5	6.1	5.5
	5	525	7.4	7.2	6.8	6.5	6.3	6.0	5.7	5.3	4.8
		800	11.3	10.9	10.4	9.9	9.6	9.2	8.7	8.1	7.4
	6	670	9.4	9.2	8.7	8.3	8.0	7.7	7.3	6.8	6.2
		1000	14.1	13.7	13.0	12.4	12.0	11.5	10.9	10.1	9.2
	8	1000	14.1	13.7	13.0	12.4	12.0	11.5	10.9	10.1	9.2
		1400	19.7	19.2	18.2	17.4	16.8	16.1	15.3	14.1	12.9
	10	1350	19.0	18.5	17.5	16.7	16.2	15.5	14.7	13.6	12.4
		1850	26.0	25.3	24.0	22.9	22.2	21.3	20.2	18.7	17.0
	12	1750	24.7	24.0	22.7	21.7	21.0	20.1	19.1	17.7	16.1
		2350	33.1	32.1	30.5	29.1	28.2	27.0	25.6	23.7	21.6

表 27 在熔劑層下銲接低碳鋼對接銲縫

板厚（公厘）	電流强度（安培）	電弧電壓（伏特）	銲接速度（公尺/小時）	消耗量 銲條（公斤/小時）	銲劑（公斤/小時）
5	500	25	60	7	5
10	900	32	40	15	11
15	1250	34	30	19	13
20	1450	36	22	23	15
25	1650	37	18	26	16
30	1740	38	14	28	17
35	1860	38	12	29	18

七 鑄鐵的銲接

用氧炔焰銲接鑄鐵時，加添的金屬可利用普通化學成分的鑄鐵棒。

用電弧銲接金屬時，有兩種：冷式（銲接零件不預先加熱）及熱式（預先加熱）。

冷式電弧銲接時使用低碳鋼銲條，而熱式則使用具下化學成分的鑄鐵銲條：3.2～3.5% 碳，3.5～4.8% 矽，0.5～0.6% 錳，不高於 0.05% 硫及不高於 0.04% 磷。

鑄鐵銲條可使用各種不同塗料。最適用的一種塗料成分（按重量計）是：25 分白堊，25 分長石，40 分石墨，9 分錳鐵及 70 分水玻璃。

銲接鑄鐵所必需的電流强度按下式

$$I = k \cdot d,$$

式中 I——電流强度（安培）；k——係數，等於 30；d——銲條直徑（公厘）。

鑄鐵銲接用銅鋅銲條效果良好。

表 28 鑄鐵銲接用的銅合金

名稱	銅	鋅	錫	鐵	矽	錳
黃銅	58～60%	37～40%	1～1.5%	1%	0.5%	0.5%
鎳銅合金（蒙乃合金）	28%	—	—	3.0%	[illegible]	1.0%

八 特種鋼的銲接

低合金鋼一般使用特種塗料的低碳鋼銲條。

鉻鎳不銹鋼（18-8 型）使用與被銲金屬同種成分的電弧銲條。銲條用特種塗料。銲件銲後熱處理，加熱至 1050～1100° 後快速冷卻。

表 29 鉻鎳鋼銲接

金屬厚度（公厘）	4～5	6～8	10～12	14～16
銲條直徑（公厘）	3	4	5	6
電流强度（安培）	90～100	120～150	160～180	225～250

鉻錳鋼也應用氧炔焰銲。銲炬尺寸的選擇，按每一公厘銲件金屬厚，需要 75 公升/小時的乙炔。含錳量達 12～14% 的錳鋼，非常不容易銲。

錳鋼用電弧銲或氣銲均有效。

電弧銲時，用具有下述成分（按重量成分）塗料的 OMA-2 型銲條銲接效果良好：70 分錳鐵，7 分鈦鐵，4 分碳酸鋇，50 [illegible]，12 分碳酸鈣，10 分[illegible]及 60 分水玻璃。

表 30 銲接薄鋼

金屬厚度（公厘）	對接 銲條直徑（公厘）	對接 電流强度（安培）	T 形接 銲條直徑（公厘）	T 形接 電流强度（安培）
0.8	1.5	10～20	1.5	15～20
1.2	2.0	25～35	2.0	30～45
1.5	2.0	30～40	2.5	35～55
2.0	2.5	45～60	3.0	50～60
3.0	3.0	50～70	—	—

氣焊鉻鉬鋼時，焊炬能力按每公厘焊接金屬厚度消耗 100~150 公升/小時的乙炔來選擇。

表 31 氣焊鉻鉬鋼時加添的焊條直徑

金屬厚度（公厘）	2~4	4~6	6~10	10~15	15~25
焊條直徑（公厘）	3~4	4~5	5~6	6~8	8~10

九 有色金屬的焊接

焊銅時焊炬能力按每公厘焊接金屬厚度消耗 150~220 公升/小時乙炔來選擇。

為提高金屬的品質應用純電解銅的焊條。焊銅用的焊劑成分是：50%硼砂，15%硼酸，35%氯化鈉（食鹽）。焊劑加熱後應在水中攪拌均勻。

鋁能氣焊，也能電弧焊。選擇焊炬時按每公厘焊接金屬厚度消耗 50 公升/小時乙炔。焊接用焊劑成分是（重量%）：氯化鉀 45，氯化鈉 15，氯化鋰 30，氟化鉀 7，硫酸氫鈉 3。用金屬焊條電焊時，焊劑塗在焊條上作為塗料。

十 接觸焊接工藝

表 32 光頭對焊時受壓端部凸出尺寸

焊接金屬		端頭尺寸	
A	B	A	B
鋼	鋼	0.5d	0.5d
鐵	鋼	0.7d	0.7d
鋼	鐵	0.6d	1.5d
黃銅	黃銅	1.5d	1.5d
鐵	黃銅	0.6d	2.5d
銅	銅	2.0d	2.0d
鐵	銅	0.7d	4.0d
黃銅	銅	1.0d	4.0d

表 33 對焊時鋼桿頂鍛餘量

直徑（公厘）	自 10 至 14	自 15 至 19	自 20 至 24	自 25 至 29	自 30 至 34	自 35 至 39	自 40 至 44	自 45 至 49	自 50 至 54	自 55 至 65
截面面積（公厘²）	自 75 至 150	自 180 至 280	自 315 至 450	自 490 至 600	自 700 至 900	自 960 至 1180	自 1250 至 1500	自 1600 至 1880	自 1950 至 2280	自 2370 至 3300
頂鍛量（公厘）	3.0	3.0	3.5	4.0	4.5	5.5	6.0	6.5	6.5	7.0

表 34 用燒化法對焊時鋼桿燒化餘量

直徑（公厘）	自 10 至 14	自 15 至 19	自 20 至 24	自 25 至 29	自 30 至 34	自 35 至 39	自 40 至 44	自 45 至 49	自 50 至 54	自 55 至 65
截面面積（公厘²）	自 75 至 150	自 180 至 280	自 315 至 450	自 490 至 600	自 700 至 900	自 960 至 1180	自 1250 至 1500	自 1600 至 1880	自 1950 至 2280	自 2370 至 3300
燒化量（公厘）	8	10	12	14	16	18	20	22	23	24

表 35 電極頭直徑及點銲壓力

板　厚 （公厘）	電極直徑 （公厘）	壓　力 （公斤）	板　厚 （公厘）	電極直徑 （公厘）	壓　力 （公斤）
0.25	5.0	90	1.50	5.5	225
0.50	5.0	135	2.0	6.5	300
0.75	5.0	160	2.5	8.0	340
1.10	5.0	180	3.0	8.0	400
1.25	6.5	205	4.5	8.0	620

表 36 鋁合金點銲

金屬厚度 （公厘）	銲接時間 （秒）	電流強度 （安培）	壓力（公斤）	
			最　小	最　大
0.4+0.4	0.06	14 000	90	150
0.8+0.8	0.10	18 000	180	270
1.6+1.6	0.30	24 000	225	315
3.2+3.2	0.30	35 000	300	340

表 37 硬鋁滾銲

金屬厚度 （公厘）	壓　力 （公斤）	每英寸內點數	電流強度 （安培）
0.63+0.63	250	18	20000
0.81+0.81	310	16	24000
1.0+1.0	345	14.3	32000
1.30+1.30	390	12.6	36000
1.6+1.6	435	11.3	37500
1.83+1.83	465	10.6	38000
2.0+2.0	490	10.0	40000
3.175+3.175	580	8.0	48000

十一　鋁熱銲

表 38 鋁熱法銲接鋼軌

鋼軌種類	數量		預　熱
	鋁熱劑（克）	預熱劑部分（克）	
普通鋼軌　I-a	7100	500	汽油噴火器
普通鋼軌　II-a	5180	600	汽油噴火器
普通鋼軌　III-a	4540	510	汽油噴火器
普通鋼軌　IV-a	4040	540	汽油噴火器
普通鋼軌　II-a	7570	380	氣體加熱
普通鋼軌　III-a	6560	350	氣體加熱
電車用鋼軌　I	11250	1130	汽油噴火器
電車用鋼軌　II	9400	550	汽油噴火器

在表38引用的資料中，鋁（粉）成分為：鋁不低於98%，銅不高於1.5%，矽不高於0.25%，鐵不高於0.50%，錳0.3~0.5%及鈉0.5%；熱鋼氧化鐵的化學成分為：鐵22.5~28%，錳0.20~0.40%，矽0.3~0.5%及磷0.04~0.05%。鋁熱劑含鋁22.0~23.0%，含氧化鐵78~79%。

鋁熱劑的著火劑是：氯酸鉀（KClO₃）50%，二氧化錳（MnO₂）30%，鎂粉10%，鋁15%。

鋁熱劑亦可用電弧點火。

十二　金屬的氧割和電弧切割

氧（乙炔）切割金屬用於含碳量在0.7%以下的鋼及低碳合金鋼：錳鋼（錳13%及碳1.3%），矽鋼（含4%矽），鉻鋼（鉻不高於1~5%）及含鎳鋼3~35%，含碳不高於0.5%的鋼。

高鉻不銹鋼（7~30%鉻）及有色金屬（銅、及其合金、鋁）不能用氧割。

УP型割炬能切割5~300公厘厚的鋼；它裝有一套可換的割嘴（1~7號）及切割（1~8號）嘴子。

CTP型割炬的全部配件，[illegible]，[illegible]及氧氣管外，全部[illegible]。這種割炬裝有二個切割嘴及氧氣切割嘴。

表 39 氧割金屬用的嘴子性能

		割	嘴	類	型				
		ЭР					ЭР（[illegible]）及 СПР		
預熱嘴	號數			1			1		2
	金屬厚（公厘）			3	100		3~50		50~100
切割嘴	號數	1	2	3	4	5	1	2	3
	金屬厚（公厘）	5~12	12~25	25~40	40~65	65~100	13~25	25~50	50~100
氧氣壓力（絕壓）		2~3	2~4	3~4	4~6	6~8	2~4	3~5	5~8

表 40 金屬氧割時材料消耗量

金屬厚度（公厘）	用乙炔的割炬				用汽油的割炬		
	氧氣（公升）	乙炔（公升）	電石（公斤）	工作時間（分）	氧氣（公升）	汽油（克）	割[illegible]時氧氣工作壓力（大氣壓）
一公尺長切口							
3	50	14	0.036	2	—	—	—
5	70	14	0.036	3	100	20	3
10	130	16	0.064	3.5	110	25	3
14	170	18	0.072	4.0	150	30	4
20	250	20	0.08	4.3	200	35	4.5
30	300	30	0.12	4.5	250	40	6
50	560	40	0.16	5.0	600	50	7
100	1200	100	0.40	8.0	1500	130	9
一噸結構							
重工[illegible]製件	2150	220	1.0	—	2500	400	
[illegible]工件	3400	300	1.5	—	2500	340	
[illegible]工件	250	25	0.1	—	300	40	

電弧切割時使用金屬電極或[illegible]，其[illegible]：1公斤金屬，0.05公斤的[illegible]及1.5~2.0公斤[illegible]；或1.0公斤[illegible]，0.1公斤的[illegible]及1.2公斤[illegible]。[illegible]。

十三 原子氫銲接

表 41 鋼板銲接時，厚度與電力，銲條及氫氣消耗量的關係

鋼板厚度（公厘）	邊緣準備形式	銲條直徑（公厘）	電流強度（安培）	一公尺銲縫消耗量			
				時間（分）	電力（仟瓦時）	銲條（公克）	氫氣（公升）
1	無坡口	1.5	20~22	4.5	0.2~0.3	9	30
2	無坡口	1.5	25~34	5.9	0.3~0.4	9.5	30
3	無坡口	1.5	32~38	7	0.4~0.5	10.5	40
4	無坡口	1.5	35~44	8	0.5~0.7	12	55
5	無坡口	3.0	37~50	11	0.7~1.0	5	80
6	坡口成60°	3.0	40~50	14.5	1.0~1.4	6	[illegible]
7	坡口成60°	3.0	40~60	19	1.4~2.0	14	1[illegible]0
8	坡口成60°	3.0	42~65	25	2.0~3.0	23	2[illegible]0
9	坡口成60°	3.0	45~65	31.5	3.0~4.0	34	350
10	坡口成60°	3.0	44~70	39	3.0~5.0	50	450
11	坡口成60°	3.0	45~70	46	4.0~6.0	73	560
12	坡口成60°	3.0	45~70	52.5	5.0~7.0	95	700

表 42　鋁的原子氫銲接

銲接板厚（公厘）	邊緣準備形式	銲條直徑（公厘）	電流強度（安培）	一公尺銲縫消耗數			
				時間（分）	電力（仟瓦-時）	銲條（公厘）	氫氣（公升）
1	無坡口	1.5	25	4.3	0.3	7	30
2	無坡口	1.5	31	4.5	0.3	8	45
3	無坡口	1.5	32	5.5	0.3	12	55
4	無坡口	1.5	35	5.8	0.4	12	75
5	坡口成90°	3.0	37	7.3	0.5	5	95
6	坡口成90°	3.0	39	8.8	0.6	8	110
7	坡口成90°	3.0	42	10.0	0.8	13	120
8	坡口成90°	3.0	44	11.0	0.9	20	125

表 43　原子氫銲鉗

銲鉗型式	銲鎢金屬嘴子的直徑（公厘）	最大電流強度（安培）	附　註
Г-1-1	1.5; 2; 2.5; 3;	75	必須有開電器
Г-3-3	1.5; 2; 2.5; 3;	75	不用開電器
Г-4-1	1.5～3	30	不用開電器

表 44　原子氫銲接機

銲機型式	功　率（仟伏安）	空載電壓（伏特）	最大電流（安培）	附　註
ГЭ-1-2	18.2	220	83	電抗器獨立式
ГЭ-2-1	9.7	285	50	變壓器式
ГЭ-2-2	15.6	280	75	變壓器式
ЦАГИ	19	340	87	變壓器式

十四　銲接接頭的計算

表 45　用金屬銲條電弧銲接銲成的銲縫允許應力（公斤/公分²）

應力種類	靜（定載）荷料銲縫		變（交替）荷料銲縫			
			1號和2號鋼結構		3號鋼結構	
	基本載荷的計算	基本及附加載荷的計算	基本載荷的計算	基本及附加載荷的計算	基本載荷的計算	基本及附加載荷的計算
抗壓	1000	1200	1250	1450	1450	1600
抗拉	900	1100	1100	1300	1300	1400
抗剪	750	900	1000	1200	1100	1250

計算銲接縫抗拉及抗彎強度的公式：

$$\frac{M}{I_{銲}} < r_{銲} \quad 及 \quad \frac{M}{I_{銲}} < r_{銲}.$$

[illegible]角焊縫受力的方向相同，按下式計算抗剪強度：

$$\frac{N}{0.7 h_{焊} l_{焊}} \leqslant \tau,$$

在這種公式中 $l_{焊}$——焊縫的計算長度，相當於焊縫總的長度減去焊縫起頭及終了兩端各約10公厘；δ——板的厚度；$h_{焊}$——角焊縫高。

表 46　每一公分長度角焊縫許可的剪力（公斤）

角焊縫焊腳尺寸（公厘）	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22
剪力（公斤）	210	315	420	525	630	730	840	945	1025	1150

第七部分　鍛工生產

一　燒失量、切割的損失量、飛邊的損失量、鍛件的餘量與公差

表 1　燒失量與切割的損失量（鍛件重量的百分比計）

（根據蘇聯機床製造人民委員部技術管理局〔БТУ НКСС〕資料）

鍛件類別	鍛造工步	損失量
簡單形狀（圓的、方的及扁的）平板、小方塊、鍛件	鍛粗與壓平或鍛光	1.5~2.5
簡單形狀鍛件、環圈、凸緣、[illegible]	鍛粗、按尺寸鍛、衝孔、修正	2%+切去部分的重量
複雜鍛件	鍛粗、壓平、切割、彎曲、壓平、[illegible]、修正	8~10
餅狀的盤、蓋圈、凸緣	鍛粗、衝孔、擴孔	2.5%+切去部分的重量
[illegible]	彎曲、[illegible]、修正	3~5
軸、桿子、方的、六方的及[illegible]的鍛件、一定尺寸的小方塊	拔長、壓平、修正	5~7
[illegible]	拔長、切割、壓平、修正	7~10
[illegible]	拔長、切割、[illegible]壓平、修正	10~12
叉子、連桿	拔長、切割、[illegible]、修正	12~15
[illegible]	拔長、[illegible]	12~15
曲軸、[illegible]	拔長、[illegible]、彎曲、壓平、修正	15~20

表 2 錘上鍛造時飛邊的損失量

（以鍛件重量的百分比計）

飛邊寬度（公厘）	飛邊厚度（公厘）				備　　註
	4	6	8	10	
15	6	9	12	15	表中所給之飛邊損失量，只當鍛件體積（公分³）與其在分模面上周界（公分）之比等於10的情况下適用；如比值等於15，20或25，則表中查得之值應分別乘以係數2/3，1/2及2/5
20	8	12	16	20	
25	10	15	20	25	
30	12	18	24	28	

燒損量：第一火——2~3%；以後每一火——1~1.5%。

鋼錠的切損量：冒口部分——20~35%，底部——5%。

計算餘量與公差的經驗公式

1） 自由鍛：

橫向尺寸的餘量 $\Pi_{п.р}=0.05U+0.0017Л+2.8$

橫向尺寸的公差 $Д_{п.р}=0.025U+0.0004Л+0.5$

長向餘量 $\Pi_{дл}=0.05U+0.002Л+10$

長向公差 $Д_{дл}=0.05U+0.003Л+1.2$

2） 模鍛：

橫向尺寸的餘量 $\Pi_{поп}=0.017U+4$

橫向尺寸的公差 $Д_{поп}=0.01U+1$

長向餘量 $\Pi_{дл}=0.02U+5$

長向公差 $Д_{дл}=0.015U+1.5$

餘量的平均值一般可按下式計算：

$$\Pi_{ср}=0.4+0.015B+0.0015Л$$

以上諸式中：U——鍛件的橫向尺寸，Л——製品的長度（[illegible]），B——鍛件的高度，單位皆爲公厘。

餘量與公差數值可以從表3~10中查得。

表 3 自由鍛時光滑的[illegible]鍛件的餘量

製品長度（公厘）	鍛件直徑（公厘）													
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	餘量尺寸（公厘）													
至 [illegible]	$5^{\pm1}$	$5^{\pm1.5}$	$5^{\pm1.5}$	$6^{\pm2}$	$7^{\pm2}$	$8^{\pm2}$	$9^{\pm2}$	$11^{\pm3}$	$12^{\pm4}$	—	—	—	—	—
[illegible]	$5^{\pm1.5}$	$5^{\pm1.5}$	$6^{\pm2}$	$7^{\pm2}$	$8^{\pm2}$	$8^{\pm2}$	$10^{\pm3}$	$11^{\pm4}$	$12^{\pm4}$	$14^{\pm5}$	$17^{\pm5}$	—	—	—
[illegible]	$5^{\pm1.5}$	$6^{\pm2}$	$7^{\pm2}$	$8^{\pm2}$	$9^{\pm3}$	$9^{\pm3}$	$10^{\pm3}$	$12^{\pm4}$	$14^{\pm4}$	$15^{\pm5}$	$16^{\pm5}$	$20^{\pm7}$	$22^{\pm8}$	—
[illegible]	$6^{\pm2}$	$7^{\pm2}$	$7^{\pm3}$	$8^{\pm3}$	$9^{\pm3}$	$10^{\pm3}$	$11^{\pm3}$	$12^{\pm4}$	$14^{\pm5}$	$17^{\pm5}$	$19^{\pm6}$	$20^{\pm7}$	$23^{\pm8}$	$25^{\pm8}$
[illegible]	$7^{\pm2}$	$7^{\pm2}$	$8^{\pm3}$	$10^{\pm3}$	$10^{\pm3}$	$11^{\pm3}$	$12^{\pm4}$	$13^{\pm4}$	$15^{\pm5}$	$17^{\pm6}$	$20^{\pm6}$	$21^{\pm7}$	$24^{\pm8}$	$27^{\pm10}$
[illegible]	$8^{\pm2}$	$8^{\pm3}$	$9^{\pm3}$	$10^{\pm3}$	$11^{\pm3}$	$12^{\pm4}$	$13^{\pm4}$	$15^{\pm5}$	$17^{\pm5}$	$19^{\pm6}$	$22^{\pm7}$	$25^{\pm8}$	$28^{\pm9}$	$32^{\pm10}$
[illegible]	$8^{\pm3}$	$9^{\pm3}$	$10^{\pm3}$	$11^{\pm3}$	$12^{\pm3}$	$13^{\pm4}$	$14^{\pm5}$	$16^{\pm5}$	$18^{\pm5}$	$20^{\pm7}$	$22^{\pm8}$	$26^{\pm9}$	$29^{\pm10}$	$34^{\pm11}$
[illegible]	—	$10^{\pm3}$	$11^{\pm3}$	$11^{\pm4}$	$12^{\pm3}$	$14^{\pm5}$	$15^{\pm5}$	$17^{\pm6}$	$19^{\pm6}$	$22^{\pm7}$	$24^{\pm8}$	$27^{\pm9}$	$31^{\pm10}$	$36^{\pm11}$

註：製品各端面的餘量等於直徑餘量的 1.5 倍 [illegible]。

表 4 [illegible]

[illegible]	[illegible]											
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]											
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

註：1. [illegible]

2. [illegible]

表 5 [illegible]

[illegible]	[illegible]											
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]											
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

註：1. [illegible]

2. [illegible]

3. [illegible]

4. [illegible]

表 6 [illegible]

[illegible]

表 7 [illegible]

[illegible]

表 8 [illegible]

[illegible]

表 6 自由鍛時无垫的圓鍛件及六角形鍛件的餘量

鍛件長度（公厘）	圓的直徑及六角形對徑（公厘）													
	到 [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	餘量（公厘）													
到 [illegible]	$5^{\pm1.5}$	$5^{\pm1.5}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
[illegible]	$5^{\pm1.5}$	$5^{\pm1.5}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
[illegible]	$5^{\pm1.5}$	$5^{\pm1.5}$	$5^{\pm1.5}$	$7^{\pm2}$	$8^{\pm3}$	$10^{\pm3}$	$12^{\pm4}$	$14^{\pm5}$	$17^{\pm5}$	—	—	—	—	—
[illegible]	$5^{\pm1.5}$	$5^{\pm1.5}$	$5^{\pm1.5}$	$7^{\pm2}$	$8^{\pm3}$	$11^{\pm3}$	$12^{\pm4}$	$15^{\pm5}$	$17^{\pm6}$	$20^{\pm7}$	$23^{\pm8}$	—	—	—
[illegible]	$5^{\pm1.5}$	$5^{\pm1.5}$	$6^{\pm2}$	$8^{\pm2}$	$9^{\pm3}$	$11^{\pm4}$	$13^{\pm4}$	$16^{\pm5}$	$18^{\pm6}$	$21^{\pm7}$	$24^{\pm8}$	$27^{\pm9}$	$31^{\pm10}$	—
[illegible]	$5^{\pm1.5}$	$6^{\pm1.5}$	$7^{\pm2}$	$8^{\pm3}$	$10^{\pm3}$	$11^{\pm4}$	$14^{\pm4}$	$16^{\pm5}$	$19^{\pm6}$	$22^{\pm7}$	$26^{\pm8}$	$29^{\pm9}$	$32^{\pm10}$	$35^{\pm11}$
[illegible]	$5^{\pm1.5}$	$7^{\pm2}$	$8^{\pm2}$	$9^{\pm3}$	$11^{\pm3}$	$13^{\pm4}$	$16^{\pm5}$	$17^{\pm5}$	$20^{\pm6}$	$23^{\pm7}$	$26^{\pm8}$	$29^{\pm9}$	$32^{\pm11}$	$35^{\pm12}$
[illegible]	$7^{\pm2}$	$8^{\pm3}$	$9^{\pm3}$	$11^{\pm3}$	$12^{\pm4}$	$14^{\pm4}$	$15^{\pm5}$	$18^{\pm6}$	$21^{\pm7}$	$23^{\pm8}$	$27^{\pm9}$	$30^{\pm10}$	$33^{\pm11}$	$37^{\pm12}$
[illegible]	$8^{\pm3}$	$9^{\pm3}$	$10^{\pm3}$	$11^{\pm4}$	$12^{\pm4}$	$14^{\pm5}$	$17^{\pm5}$	$20^{\pm6}$	$22^{\pm7}$	$25^{\pm8}$	$28^{\pm9}$	$31^{\pm10}$	$34^{\pm11}$	$38^{\pm12}$
[illegible]	—	$10^{\pm3}$	$11^{\pm3}$	$13^{\pm4}$	$14^{\pm4}$	$16^{\pm5}$	$17^{\pm5}$	$20^{\pm6}$	$23^{\pm7}$	$26^{\pm8}$	$29^{\pm9}$	$33^{\pm11}$	$36^{\pm12}$	$39^{\pm13}$

註：[illegible]

不進行[illegible]加工的鍛件公差（±）：

直徑、邊長（公厘）	公差（公厘）	長度（公厘）	公差（公厘）
到 25	1	到 160	2
26～60	1.5	161～250	2.5
61～100	2	251～400	3
101～200	2.5	401～630	3.5
		631～1000	4
		1001～1600	4.5
		1601～2500	5.5
		2501～4000	6.5
		4001～6000	8

表 7 自由鍛時凸緣的餘量

餘量	凸緣直徑（公厘）					
	150～200	201～250	251～320	321～400	401～500	501～[illegible]
加於直徑上	$23^{\pm7}$	$26^{\pm8}$	$29^{\pm9}$	$32^{\pm11}$	$36^{\pm12}$	$39^{\pm13}$
加於厚度上	$20^{\pm10}$ $23^{\pm11}$	$25^{\pm11}$ $28^{\pm13}$	$31^{\pm12}$ $41^{\pm14}$	$36^{\pm13}$ $46^{\pm16}$	$43^{\pm14}$ $53^{\pm17}$	$47^{\pm14}$ $59^{\pm18}$

註：1 表中上面數字適用於單凸緣軸，下面數字適用於多凸緣軸及齒輪。

2 凸緣厚度不大於其直徑的 0.25 倍，而直徑本身不應小於與其相鄰的軸桿直徑的 1.75 倍。斜面角不大於 10度。

表 8 自由鍛中輪轂、環、圓盤的餘量

餘量	環的直徑（公厘）					
	150～200	201～250	251～320	321～400	401～500	501～[illegible]
加於直徑上	$23^{\pm6}$	$26^{\pm9}$	$30^{\pm10}$	$34^{\pm11}$	$38^{\pm12}$	$42^{\pm11}$
加於厚度上	$15^{\pm5}$	$18^{\pm6}$	$21^{\pm7}$	$24^{\pm8}$	$27^{\pm9}$	$30^{\pm10}$

註：表中[illegible]，[illegible]的輪轂、環及圓盤（[illegible]：$D>250$ 公厘；$D_B \geq 0.5D$；$H \leq D$）都合用。

表 9 機器[illegible]時的餘量及公差

製品的高度或直徑（公厘）	機械加工光度	製品的直徑或長度（公厘）																				
		100 以下			101～200			201～300			301～400			401～500			501～700			701～900		
		加於每邊的餘量及尺寸成品的公差（公厘）																				
		餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II
到 20	∇	0.75	+1.0 −0.5	+1.25	1.0	+1.25 −0.5	+1.5	1.25	+1.25 −0.5	+1.75	1.5	+1.5 −0.75	+2.0	1.5	+1.75 −0.75	+2.0	1.75	+2.0 −0.75	+2.25	2.0	+2.0 −0.75	+2.5
21～40	∇	1.0	+1.0 −0.5	+1.5	1.25	+1.25 −0.5	+1.75	1.5	+1.5 −0.75	+2.0	1.75	+1.75 −0.75	+2.25	1.75	+2.0 −1.0	+2.25	2.0	+2.25 −1.0	+2.5	2.25	+2.25 −1.0	+2.75
41～60	∇	1.25	+1.25 −0.75	+1.75	1.5	+1.5 −0.75	+2.0	1.75	+1.75 −0.75	+2.25	2.0	+2.0 −1.0	+2.5	2.0	+2.25 −1.0	+2.5	2.25	+2.5 −1.0	+2.75	2.5	+2.5 −1.0	+3.0
61～100	∇	1.75	+1.75 −1.0	+2.0	2.0	+2.0 −1.0	+2.25	2.25	+2.25 −1.0	+2.5	2.5	+2.5 −1.0	+2.75	2.5	+2.75 −1.0	+2.75	2.75	+2.75 −1.0	+3.0	3.0	+2.75 −1.0	+3.25
101～140	∇				2.5	+2.5 −1.0	+2.25	2.75	+2.75 −1.0	+2.75	3.0	+2.75 −1.0	+3.0	3.0	+3.0 −1.0	+3.0	3.25	+3.0 −1.0	+3.25	3.5	+3.25 −1.0	+3.5
141～180	∇				3.0	+2.75 −1.0	+2.5	3.25	+3.0 −1.0	+3.0	3.5	+3.0 −1.0	+3.25	3.5	+3.25 −1.0	+3.25	3.75	+3.25 −1.0	+3.5	4.0	+3.5 −1.0	+3.75

註：
1. 公差 I 為垂直於機械分模面的方向上之公差；公差 II 為平行於機械分模面的方向上之公差。
2. 曲軸與軸類一類的零件的餘量及公差應以機件的高度及最大直徑作為參數。
3. 齒輪與凸緣軸一類零件的餘量及公差應以加工面的尺寸及製品的總高度作為參數。
4. 高度尺寸的上向公差可由選用表下欄查得，但採用另一種有 L＝20 的表，再按選製品的高度查看行的"公差 II"就可找到公差數值。 選給公差應取 ± 值。
5. 孔的餘量及公差應取相反的符號。
6. 表中餘量的大小只適用於機械加工為一級光度（∇）的零件；加工二級光度（∇∇），則表中數值應增加 0.5 公厘，三級光度（∇∇∇）增加 0.75 公厘。 公差的大小不管那級光度都相同。

表 10 臥鍛機鍛造時的餘量及公差

製品的直徑或高度（公厘）	機械加工光度	製品的高度或直徑（公厘）																	
		25～50			51～100			101～150			151～200			201～250			251～300		
		加於每邊的餘量及尺寸上的公差（公厘）																	
		餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II	餘量	公差 I	公差 II
到 20	▽	0.5	+0.5 −0.25	+0.5	0.75	+0.75 −0.25	+0.75	1.0	+1.0 −0.5	+1.0	1.25	+1.25 −0.5	+1.25	1.5	+1.5 −0.75	+1.5	1.75	+1.5 −0.75	+2.0
21～40	▽	0.75	+0.75 −0.25	+0.5	1.0	+1.0 −0.5	+1.0	1.25	+1.25 −0.5	+1.25	1.5	+1.5 −0.75	+1.5	1.75	+1.75 −0.75	+1.75	2.0	+1.75 −0.75	+2.25
41～60	▽				1.25	+1.25 −0.75	+1.25	1.5	+1.5 −0.75	+1.5	1.75	+1.75 −0.75	+1.75	2.0	+2.0 −1.0	+2.0	2.25	+2.0 −1.0	+2.25
61～80	▽				1.5	+1.5 −0.75	+1.5	1.75	+1.75 −0.75	+1.75	2.0	+2.0 −1.0	+2.0	2.25	+2.25 −1.0	+2.25	2.5	+2.25 −1.0	+2.5
81～100	▽				1.75	+1.75 −0.75	+1.5	2.0	+2.0 −1.0	+2.0	2.25	+2.25 −1.0	+2.25	2.5	+2.5 −1.0	+2.5	2.75	+2.75 −1.0	+2.75
101～120	▽							2.25	+2.25 −1.0	+2.25	2.5	+2.5 −1.0	+2.5	2.75	+2.75 −1.0	+2.75	3.0	+2.75 −1.0	+3.0
121～140	▽							2.55	+2.5 −1.0	+2.5	2.75	+2.75 +1.0	+2.75	3.0	+3.0 −1.0	+3.0	3.25	+3.0 −1.0	+3.25
141～160	▽							2.75	+2.75 −1.0	+2.75	3.0	+3.0 +1.0	+3.0	3.25	+3.25 −1.0	+3.25	3.5	+3.25 −1.0	+3.50
161～180	▽							3.0	+3.0 −1.0	+3.0	3.25	+3.25 −1.0	+3.25	3.5	+3.5 −1.0	+3.5	3.75	+3.5 −1.0	+3.75

註：1. 圓軸與輪殼一類零件的餘量及公差應以零件的高度及最大直徑作爲參數。
2. 帶凸緣及中軸的齒輪類零件的餘量及公差應以加工面的尺寸及機件受[illegible]部分的高度作爲參數。
3. 高度尺寸的高向公差可由該表按下述查得，即採用第一橫列h＝20的直，再根據製品之高度查該行的"公差 II"而得公差數值。但應增公差數取上值。
4. 孔的餘量及公差取相反的符號。不同孔的公差應根據等於該機[illegible]耗公差，即按該行"公差 II"的值。
5. 公差 I 爲機器主軸[illegible]方向上的公差。公差 II 爲垂直機器主軸運動方向上的公差。
6. 表中餘量的大小只適用於機械加工第一級光度（▽）的零件；加第二級光度（▽▽）則表中數值應增加0.5公厘，三級光度（▽▽▽）加0.75公厘。公差的大小不管哪級光度都相同。

二　金屬的加熱

表 11　某些鋼料及有色金屬的鍛造和衝壓溫度範圍

材　　　料	溫度, °C	
	始　鍛	終　鍛
碳　鋼 1.5%C	1000	800
碳　鋼 1.2%C	1000	800
碳　鋼 0.9%C	1050	800
碳　鋼 0.7%C	1100	825
碳　鋼 0.5%C	1150	825
碳　鋼 0.4%C	1150	825
碳　鋼 0.3%C	1200	825
碳　鋼 0.2%C	1200	850
碳　鋼 0.1%C	1250	850
高速鋼 P9	1200	925
高速鋼 P18	1200	925
鎳　鋼	1150	850
鉻鎳鋼	1100	825
鉻釩鋼	1100	825
不銹鋼	1150	875～900
鎳(30%鎳)(不變鋼)	1150	875
錳　鋼	1100	800
鋁	500	450
硬　鋁	500	380
拉烏太爾合金(Лаутал)(4～5%Cu, 2%Si)	500	380
Y合金(4%Cu, 1.5%Mg, 2%Ni)	500	380
合金: RR-6 及 RR-62 (2%Cu; 1.3% Ni, 0.8～1.6%Mg; 1.4%Fe; 0.1% Ti 0.5～0.7%Si)	480	350
鎂(MA2, MA7)	440	280
黃　銅 Л90	850	700
黃　銅 Л68	800	650
黃　銅 Л62	780	650
黃　銅 Л60	750	600
黃　銅 ЛС59	730	600
特殊黃銅: ЛМц, ЛАЖ, ЛКМ, ЛСКМ	720	600
特殊黃銅: ЛМ62	730	600

鍛造坯料及鋼錠的加熱時間

道拉爾哥托夫公式

$t_{全熱}=10D\sqrt{D}$——適用於低碳鋼的加熱。

$t_{全熱}=20D\sqrt{D}$——適用於高合金鋼的加熱。

式中 D 為坯料的直徑或方坯料的邊長（公尺）。

如爐內加熱的方坯料緊緊地排在一起，則由公式或表中得到的加熱時間應該乘以4，圓坯料則須乘以1.3～2❶。坯料若彼此放置距離等於其邊長或直徑，則加熱時間可少取50%。

軟鋼由0°到850°的加熱時間等於從850°到1200°的加熱時間。

鋼錠加熱時將多[illegible]公式中係數10及20加大25%。

高合金鋼由0°到850°的加熱時間 $t_{全熱}=13.3D\sqrt{D}$；由850°到1200°的 $t_{全熱}=6.7D\sqrt{D}$。

熱鋼錠的加熱時間約為冷鋼錠的加熱時間之半。圖1～4為鋼錠加熱時間的計算圖表（烏拉爾重機器製造廠建議的）。

表 12　軟鋼坯料由0°到1200°的加熱時間（道拉爾哥托夫）

坯料的厚度或直徑（公厘）	100	120	150	200	300	400	500	600
加　熱　時　間（分鐘）	19	25	35	54	100	150	210	280
坯料的厚度或直徑（公厘）	700	800	900	1000	1200	1600	2000	2500
加　熱　時　間（分鐘）	360	430	510	600	780	1100	1700	2400

重型鋼坯料及鋼錠在連續式爐內的加熱時間可按乞基可夫（Чакмаков）公式計算:

$$t_{全熱}=kD,$$

式中 D（公分）為直徑或方料的邊長；k 為係數，高速鋼（及其代用品）與高合金鋼的 k 等於 0.250～0.300，其餘所有碳鋼與合金鋼的 k 等於 0.175～0.200。

---

❶ 道拉爾哥托夫（Доброхотов）公式適用於單個鋼料在爐內加熱的情況，如多個坯料同時加熱，則必須按放置情形乘上一係數。——譯者

表 13 碳鋼坯料在 1300° 的爐中加熱的時間（分鐘）

（根據蘇聯鋼鐵製造人民委員部技術標準的資料）

直徑 d 或方料的邊長 a（公厘）	坯料形狀							
	圓的				方的			
	坯料在爐內放置情况							
	單個的	相距 d	相距 d/2	緊接的	單個的	相距 a	相距 a/2	緊接的
溫度由 15° 到 1200°								
10	2.0	2.0	3.0	4.0	2.5	3.5	4.5	8.0
20	3.0	3.5	5.0	7.0	4.5	6.0	8.0	13.0
30	5.0	5.5	7.0	10.0	6.0	8.5	11.0	19.0
40	6.5	8.0	9.5	13.0	8.0	11.0	14.0	25.0
50	8.0	9.5	12.0	16.0	10.5	14.5	17.5	32.0
60	9.5	11.5	14.0	19.5	12.5	17.5	21.0	38.0
70	11.0	13.5	16.5	22.5	14.5	20.5	25.0	44.0
80	13.0	15.5	19.5	26.0	17.0	23.5	28.5	50.0
90	15.0	18.0	23.0	31.0	19.5	27.0	33.5	62.0
100	18.0	21.5	27.0	36.0	23.0	32.5	40.0	72.0
溫度由 15° 到 1250°								
10	2.0	2.5	3.0	4.0	3.0	3.5	5.0	8.0
20	4.0	4.5	5.5	7.5	5.0	6.5	9.0	15.0
30	6.0	7.0	8.5	12.0	8.0	10.5	13.5	23.0
40	8.0	9.5	12.0	16.0	10.5	11.5	18.0	32.0
50	10.5	12.0	15.5	20.5	13.5	18.5	23.0	41.0
60	12.5	14.5	18.5	25.5	16.0	22.0	27.5	50.0
70	14.5	17.5	22.0	29.0	19.0	26.0	32.0	58.0
80	16.5	20.0	25.0	33.0	22.0	30.0	37.0	68.0
90	19.0	23.5	28.0	37.5	24.5	34.0	42.0	76.0
100	21.0	25.5	31.5	42.0	27.5	38.0	46.0	84.0

1. 低合金鋼的加熱時間可與碳鋼相同。
2. 碳素工具鋼與中合金鋼的加熱時間，應增加 25～50%。
3. 高合金鋼的加熱時間應較本表增大 50～100%。
4. 當鍛造設備不間斷地工作，坯料在爐內傳送加熱時[illegible]按下式計

算：

鋼錠的加熱時間圖表（根據烏拉爾重機器製造廠資料）

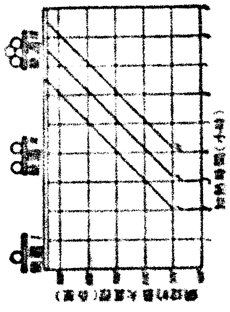


圖 1 碳鋼或低合金鋼

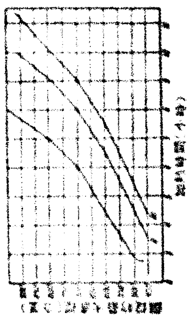


圖 2 中合金鋼與高合金鋼

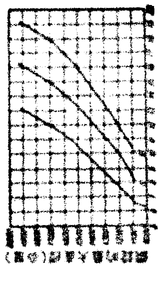


圖 3 碳鋼或低合金鋼

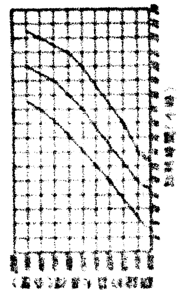


圖 4 中合金鋼與高合金鋼

$$N = \frac{T}{T_{基本} + T_{輔助}} + 1,$$

式中 N——坯料數目，T——坯料加熱的時間，以分計，$T_{基本}$ 與 $T_{輔助}$——分別爲鍛造此鍛件的基本時間與輔助時間（分鐘）。

在決定加熱時間時還應考慮坯料的長度。所以表 13 中的數據尚需乘上一係數 C，C 是據坯料長度 l 與斷面周界 π 的比值而定：

l/π	≥3	2	1.5	1.0
C	1.0	0.96	0.92	0.71

三 鍛壓設備

1. 水壓機 壓力機的最大壓力爲：

$$P_{最} = \frac{F_{活塞} p}{1000},$$

式中 $F_{活塞}$——工作活塞的橫斷面積（公分²），p——蒸汽的壓力（大氣壓）。

鍛錠所需的壓力機能力：

$$P_{最} = \frac{\pi D^2}{4} \sigma_{比壓},$$

式中 D——最終的鍛錠直徑，$\sigma_{比壓}$——鍛錠所需的比壓，對軟鋼來說 $\sigma_{比壓}$=100 公斤/公分²，中碳鋼 $\sigma_{比壓}$=175 公斤/公分²，含鉬（Mo）0.5% 以下的鋼，$\sigma_{比壓}$=200 公斤/公分²，而含鉬（Mo）大於 0.6% 時，$\sigma_{比壓}$=220～225 公斤/公分²。

比較簡單一點的公式則是：$P_T = m\sigma_T F$，式中 σ_T——鍛造溫度時材料的強度極限，F——坯料的橫斷面積，m——係數（見下頁）。

2. 蒸汽空氣錘作用錘 錘頭（落下部分）的速度（公尺/秒）

$$v = 1.5\sqrt{0.9 \cdot 2g \cdot H},$$

錘的有效撞擊量（公斤公尺）

$$A_{有效} = 0.9GH + pFH,$$

或

$$A_{有效} = \frac{F_p H}{E}(1 + \ln E) - p_0 FH + 0.9GH \text{ ①}$$

---

① 原書 $A_{有效} = \frac{F_p H}{E}(1 + \ln E) - P_0 FH + 0.9GH$，此式有誤，已予改正。——譯者。

表 14 依據鍛錠鍛造壓力機噸數的選擇

壓力機的壓力（噸①）	鋼錠直徑（公厘）		鋼錠的最大重量（噸）	壓力機的壓力（噸）	鋼錠直徑（公厘）		鋼錠的最大重量（噸）
	最小	最大			最小	最大	
500	200	550	2	3000	1000	1600	65
800	300	800	6	4000	1200	1800	90
1000	400	900	13	5000	1400	2100	125
1200	500	1100	18	6000	1600	2300	150
1500	600	1150	24	8000	1800	2600	200
2000	700	1300	36	10000	2100	2800	250
2500	850	1500	52				

① 原書誤爲公斤。——譯者

[愛杜阿爾道夫（Эдуардов）與馬克沙羅夫（Маскарев）公式]，式中 $\frac{F_p H}{E}$——活塞上面蒸汽的功，$p_0 FH$——活塞下面蒸汽的功，0.9GH——落下部分重量的功；$E = \frac{H}{h}$，其中 h——活塞的行程，在這行程內蒸汽是停止進入的；F——活塞的橫斷面積（公分²），p——蒸汽的壓力（大氣壓），p_0——背壓力（大氣壓）；H——活塞行程（公尺），G——落下部分重量（公斤）。

自由落的機器的落下部分重量，可按簡單的公式來計算：

$$G_{落下} = 2.5F,$$

式中 F——坯料的橫斷面積，以公分²計。

亦可用下式：

$$G_{落下} = \frac{v^2}{2gL_{有}},$$

其中 $L_{有}$——鍛壓鍛錠時機器錘頭打擊所需能量；

$$L_{有} = \frac{A_{變}}{\eta_{有}},$$

式中 $\eta_{有}$——錘擊的有效作用係數，等於 0.8～0.9；$A_{變}$——最後一擊的變形功：

$$A_{變} = m\sigma_T \varepsilon_{變} F,$$

式中 ω——速度係數；對機器鍛來說，等於3～4；ε_1——最後一錘所[illegible]的[illegible]程度；形狀簡單的鍛件，其 ε_1 為 0.05 或大於 0.2，形狀複雜的鍛件為 0.025～0.05 或大於 0.2，由鍛錘的能力大小來定；

$$m=1+\frac{\mu}{3}\cdot\frac{d}{h},$$

式中 μ——摩擦係數，等於 0.35～0.45，依鋼的加熱溫度而定；d 與 h——鍛件的[illegible]直徑與高度，並且[illegible]中[illegible]時，坯料的平均直徑時可按下式求得：

$$d=d_0\sqrt{\frac{h_0}{h}}.$$

σ_1 以公斤/公厘²計，面積 F 以公分²計，並將其代入公式中。

表 15 [illegible]用鍛造錘落下部分重量的選擇

	錘的落下部分重量（公斤）	方料邊長或圓料直徑（公厘）		
		最小	平均	最大
空氣錘	100	30		90
	150	40		110
	200	50		120
	300	65		140
	400	75		160
	500	80		180
蒸汽錘	500	80	120	180
	750	95	140	200
	1000	110	150	230
	1500	125	180	300
	2000	140	200	280
	2500	150	215	310
	3000	165	230	330
	4000	180	250	370
	5000	200	275	400

[illegible]：

$$m=\frac{A}{\sigma_1 L_m}.$$

式中 A——[illegible]中的[illegible]。

$$A=mm_1\sigma_1 F;\quad m_1=\ln\frac{h_0}{h}+\frac{2}{9}\cdot\frac{d_0}{h_0}\left[\sqrt{\left(\frac{h_0}{h}\right)^3}-1\right].$$

L_m——以公斤公尺計，σ_1——以公斤/公厘²計；F——以公分²計。

1. [illegible] 錘[illegible]下的速度：

$$v=\sqrt{0.9\cdot 2gH}\text{ 公尺/秒。}$$

[illegible]最大上昇速度：

$$v=\frac{\pi Dn}{60\cdot 1000}\text{ 公尺/秒，}$$

式中 D——[illegible]子的直徑（公尺），n——[illegible]子每分鐘轉數。

錘的打擊能量：

$$A_{\text{鍛}}=0.9GH\text{ 公斤公尺，}$$

式中 G——落下部分重量（公斤），H——[illegible]下的高度（公尺）。

[illegible]有效功：

$$A_y=\frac{1}{2}\cdot\frac{M\cdot m}{M+m}\cdot v^2(1-e^2),$$

式中 v——[illegible]時[illegible]的速度（公尺/秒），m——錘的落下部分的質量 $\left(\frac{\text{公斤}\cdot\text{秒}^2}{\text{公尺}}\right)$，e——[illegible]的[illegible]係數（[illegible]，1100° 時[illegible] e=0.35），M——[illegible]的質量 $\left(\frac{\text{公斤}\cdot\text{秒}^2}{\text{公尺}}\right)$。

錘的[illegible]（η. [illegible]）：

$$\eta=\frac{M}{M+m}(1-e^2),$$

錘的有效功率：

$$N_{\text{鍛}}=\frac{A_{\text{鍛}}\cdot n}{60\times 75}\text{ 馬力。}$$

[illegible]錘運動所需的功率:

$$N_{\text{потр}}=\frac{G\cdot H}{t\times75\times0.8}\ 馬力,$$

式中 t——錘頭上昇的時間,等於1～2秒。

4. 蒸汽錘噸位的決定 蒸汽錘落下部分的重量可由[illegible]([illegible])公式求得。在單作用的錘上用鍛模法鍛造時:

$$G=\frac{0.018F_n^2Q_n\cdot h}{g^2}+225\ 公斤,$$

在雙作用的錘上用鍛模法鍛造時:

$$G=\frac{0.012F_n^2Q_n\cdot h}{g^2}+150\ 公斤,$$

在單作用的錘上鍛造有一定形狀的製品時:

$$G=\frac{0.0075F_n^2Q_n(h_1+2.5\sqrt{h})}{g^2}+300\ 公斤,$$

在雙作用的錘上鍛造有一定形狀的製品時:

$$G=\frac{0.005F_n^2Q_n(h_1+2.5\sqrt{h})}{g^2}+300\ 公斤,$$

式中 F_n^2——鍛件在分模面上的投影面積(公分²);Q_n——坯料重量(公斤);h——鍛件於錘擊方向的最大高度(厚度)(公分); h_1——鍛件的最小高度(厚度)(公分); g——不計毛邊的鍛件重量(公斤)。

5. 壓力機

$$A_{\text{эф}}=75N\frac{60}{n}\eta\ 公斤公尺,$$

式中有效係數

$$\eta=0.7\sim0.8。$$

壓制中機器的尺寸可按[illegible](Шарапин)公式求得: $d^{cp}=\frac{1}{281}\sqrt{F\sigma_b}$ 或 $d^{cp}=\frac{D}{317}\sqrt{\sigma_b}$([illegible]較大的鍛件), 式中 F——鍛件的投影面積(公分²); D——圓形鍛件的投影直徑(公厘); σ_b——鍛件材料冷態時的強度極限(公斤/公厘²)。

計算結果需按模子的尺寸加以檢驗,模子的尺寸應能滿足鍛件所有需要的條件。不然,要選用下一號尺寸的機器。

6. 彎曲機 所需功率按[illegible]([illegible])公式計算之:

$$P_m=\frac{0.25bh\sigma_{bt}}{1000},$$

式中 h——坯料的厚度(公厘), b——寬度(公厘)。

7. 擠壓機 所需的壓力

$$P_m=80F,$$

式中 F——鍛件的投影面積(公分²)。

8. 剪切機 切去少量毛邊時所需之力

$$P_{\text{ср}}=P_{\text{отр}}=L\cdot S\cdot0.8\sigma_b,$$

式中 L——切去的毛邊周長(公分); S——毛邊橋部的厚度(公分); σ_b——剪切溫度時的強度極限(公斤/公分²)。

剪切較厚的毛邊時

$$P_{\text{ср}}=1.35LS\sigma_b。$$

由金屬板上切取材料時

$$P_{\text{ср}}=\pi dSm\sigma_b,$$

式中 d——製品的厚度, m——係數。此係數由衝頭的直徑d與材料直徑D之比來決定(表16)。

表 16 係數m的值

m	0.55	0.575	0.6	0.625	0.65	0.675	0.7	0.725	0.75	0.775
$\frac{d}{D}$	1.0	0.90	0.85	0.79	0.72	0.68	0.60	0.55	0.50	0.45

表 17 按重量對鍛件的配置及錘和壓力機的比例

錘落下部分的重量（噸）	鍛件重量（公斤）	坯料直徑（公分①）	壓力機壓力（噸）	錘落下部分的重量（噸）	鍛件重量（公斤）	坯料直徑（公分）	壓力機壓力（噸）
0.5	40	12	100	10.0	～6000	60	1000
0.75	40	15	150	15.0	6000 以上	75	1200
1.0	40～80	20	200	20.0	"	90	1500
1.5	80～160	25	250	40.0	"	120	2000
2.0	160～320	25	300	80.0	"	150	3000
3.0	320～750	30	400	120.0	"	170	4000
4.0	750～900	35	500		"	200	4500
5.0	900～1200	40	600		"	220	5000
7.0	1200～	50	800		"	250	6000

① 原書單位誤為公厘。——譯者

表 18 彈簧錘的技術性能

性 能	КПФ 工 廠		克拉馬托爾斯克工廠
落下部分重量（公斤）	30	60	70
錘頭落下的最大高度（公厘）	125	146	95
每分鐘錘擊次數	300	250	300
錘的功率（馬力）	2.5	3	4.5
平面上外形尺寸（公厘）	715×1420	865×1670	900×1300
錘頭端的最大高度（公厘）	1130	1530	1960
錘重（不計錘砧）（噸）	0.96	2.2	3.3
錘砧重（噸）	0.237	0.546	0.880

表 19 "紅色職工會國際"（Красный Профинтерн）型雙作用空氣錘的技術性能

錘落下部分的重量（公斤）	75	100	125	150	250	350	500
錘頭落下的最大高度（公厘）	300	400	450	500	600	700	715
工作氣缸的直徑（公厘）	270	315	315	370	415	500	—
活塞桿的直徑（公厘）	200	230	230	200	300	340	—
每分鐘最大錘擊次數	200	180	170	170	140	130	120
壓縮氣缸的直徑（公厘）	210	315	315	370	410	525	—
壓縮缸活塞的行程（公厘）	200	230	230	275	300	350	—
錘擊時落下部分的速度（公尺/秒）	4.3	4.35	4.7	5.5	5.6	6.8	—
錘擊時落下部分的能量（公斤公尺）	70.4	105	100	200	435	800	—
每錘的有效能量（公斤公尺）	60～70	80～90	120～135	150～175	280～400	700～750	—
有效功率（馬力）	5.4	4.2	6.1	6.7	12.5	24	—
下錘頭與錘桿導軌下緣的距離	380	388	400	412	443	500	—
下錘頭平面離地距離（公厘）	713	677	700	683	712	740	—
錘頭中心線與錘身之距離	250	300	350	350	440	500	550
地面上的外形尺寸（公厘）	—	830×2200	—	960×2400	1100×2800	1200×3000	1400×3520
離地面的最大高度（公厘）	—	2100	—	2200	2600	2950	3100
錘重（不計錘座）（噸）	—	3.3	—	5.7	7.7	10.9	12.2
錘座重（噸）	—	1.5	—	2.2	3.75	5.25	7.5
鍛造材料的最大尺寸（公厘）	50	120	130	160	200	230	300
操作法	腳踏的			手動的			
電動機 功率（馬力）	10	10	10	14.5	20.5	29	45
電動機 轉/分	100	100	100	965	730	730	600

表 20 蘇聯摩擦落錘

落下部分重量(公斤)	300	500	750	1000	1500
落下的最大高度(不計鍛模厚)(公厘)	1500	1600	1600	1400	1700
導軌間距(公厘)	300	400	450	550	600
錘頭尺寸(公厘)	300	3800	430	450	500
基礎台的面積(公厘)	1650 x 1650	1800 x 2230	1960 x 2500	1300 x 3000	1700 x 2000
鍛錘的最大高度(公厘)	4205	4540	4640	5600	6100
電動機的功率(仟瓦)	9.1	10	14	20	29
每分鐘錘擊次數	38	30	30	29 ~ 30	30 ~ 30

註： 穆隆姆(Муром) КШ令工廠出產的 300,500,750 公斤錘用槽帶連接；新克拉馬托爾斯克工廠出產的 1000 與 1500 公斤錘用木板。

表 21 蘇聯臥鍛機

基 本 規 範	機 器 牌 號							
	ГК-50	ГК-125	ГК-200	ГК-400	ГК-650	ГК-850	ГК-1100	ГК-1500
頂鍛最大壓力(噸)	50	125	200	400	650	850	1100	1500
加工的棒料最大直徑(公厘)	25	38	50	75	100	125	150	175
頂鍛有效行程(公厘)	100	120	145	190	230	240	270	295
中心滑板的最大行程(公厘)	200	235	240	280	320	340	360	430
每分鐘鍛擊次數	95	75	60	45	35	30	27	25

表 22 蘇聯蒸汽-空氣鍛造錘

	雙	柱	式				
落下部分重量(公斤)	1000	1000	2000	2000	2500	3000	5000
衝程高度(公厘)	1165	850	1200	1340	—	1500	1900
機身立柱間距(公厘)	1700	1800	2500	2280	3000	4000	4000
導軌間距(公厘)	430	430	600	500	550	650	700
砧面尺寸(公厘)	200 x 300	—	300 x 475	—	400 x 500	600 x 400	650 x 400
基礎台的面積(公厘)	3500 x 1300	3000 x 1000	4500 x 1700	4300 x 1800	5350 x 3650	7200 x 6000	8200 x 6000
鍛錘面的最大高度(公厘)	4630	4000	5850	5200	5600	6715	7000

單	柱	式		
落下部分重量(公斤)	500	750	1000	分子——帶導軌的錘
錘頭最大尺寸(公厘)	700/700	850/900	950/1100	分母——不帶導軌的錘
機器地面高度(公厘)	4000	4400	4900	

表 23 蘇聯蒸汽-空氣模鍛錘

落下部分重量(公斤)	1000	2000	3000	4000	6000	5000	12000
寬度(公厘)	1150	1150	1200	1250	1250	1250	1300
導軌間距(公厘)	485	630	640	700	880	1100	1165
砧面寬度(公厘)	450	700	800	900	1000	1200	1400
錘頭的最大行程(公厘)	200	300	350	440	500	440	—
基礎台的面積(公厘)	2500 x 1220	3100 x 1400	3340 x 1800	3650 x 3000	4300 x 2880	3500 x 2300	—
鍛錘面的最大高度(公厘)	5130	5600	6060	6425	6710	6750	—
每分鐘錘擊次數	40	80	80	70	65	55	—
錘重(噸)	10.0	18.5	27.5	31.0	47.0	68.0	78.5
總重量(噸)	22.3	44.5	65.0	78.0	175.0	200.0	265.5

表 24　四柱式壓力機

壓力機類型	工廠	最大壓力（噸）	特性：行程（公厘）	立柱中心距離（公厘）	平面上的外形尺寸（公厘）	離地面高度（公厘）
蒸汽水壓機	“鋼　工”	25	—	—	650× 500	2250
	,,	50	—	—	800× 670	2620
	,,	75	—	—	850× 720	2930
	,,	100	—	—	1050× 750	3085
	“水壓機”	125	—	—	1120×1120	3600
	“鐵　I”	150	—	—	1180× 980	3520
	“水壓機”	160	—	—	1120×1120	3600
	“鐵　I”	200	—	—	1300×1000	3830
	“水壓機”	300	—	—	1500×1340	4250
	,,	350	—	—	1600×1500	4650
	,,	500	—	—	1800×1730	5085
	,,	800	—	—	2250×2150	6840
	,,	1200	—	—	2710×1600	7530
[illegible]水壓機	ЭТМ	500	1500	3000×2100	—	6650
	“水壓機”	600	1150	1980×1280	3500×2750	7085
	ЭТМ	800	1200	4000×2700	—	6520
	,,	800	1500	3220×2210	—	8370
	,,	1200	1200	2000×1750	14200×2700	6220
鍛造水壓機	,,	600	800	1600×1100	—	—
	,,	800	900	2000×1200	—	—
	,,	1000	1000	2200×1300	—	—
	,,	1500	1400	2500×1400	—	—
	,,	2000	1500	2800×1600	—	—
	,,	3000	2000	3500×2000	—	—

表 25　落鎚的平均生產率（噸/小時）

生產性質	落下部分重量（公斤）0.750	1000	1200	2000
大量生產	0.3	0.4	0.5	0.7
大批生產	0.2	0.3	0.4	0.5
中批生產	0.15	0.2	0.25	0.35

表 26　蒸汽-水壓機的平均生產率（噸/小時）

鍛件性質	壓力機最大壓力（噸）600	800	1000	1200	1500	2000	3000
一般的複雜程度	0.540	0.738	0.877	1.027	1.165	1.302	1.640
計算模具時	0.782	0.960	1.122	1.302	1.458	1.764	2.192

表 27　鍛造水壓機的平均生產率

鍛件類型	壓力機壓力（噸）600		800		1000		1500	
	噸/小時	●每噸台時	噸/小時	每噸台時	噸/小時	每噸台時	噸/小時	每噸台時
光軸與帶凸緣的軸	1.0	1.6	1.56	0.65	1.8	0.56	2.0	0.5
[illegible]子軸	—	—	—	—	—	—	1.8	0.56
曲軸	0.56	1.79	0.78	1.28	0.95	1.05	1.3	0.77
圓盤	0.28	3.57	0.4	2.5	0.5	2.0	0.65	1.54
帶開口的環	0.35	2.86	0.45	2.22	0.55	1.82	0.7	1.42
以鐵芯帶開口的環	—	—	—	—	—	—	0.65	1.54
薄壁管	—	—	—	—	—	—	0.7	1.42
厚壁管	—	—	—	—	—	—	0.85	1.18
壓力機每小時平均生產率	0.45	2.22	0.6	1.66	0.85	1.18	1.05	0.95

● 台時數即噸/小時的倒數。——譯者

（續）

鍛件類型	壓力機壓力（噸）2000		3000		5000	
	噸/小時	每噸台時	噸/小時	每噸台時	噸/小時	每噸台時
光軸與帶凸緣的軸	2.75	0.36	3.6	0.28	3.0	0.33
[illegible]子軸	2.6	0.39	3.2	0.31	2.6	0.39
曲軸	1.3	0.77	1.8	0.56	2.3	0.43
圓盤	0.8	1.25	—	—	—	—
帶開口的環	1.0	1.0	1.45	0.69	2.1	0.48
以鐵芯帶開口的環	0.95	1.05	1.35	0.74	2.0	0.5
薄壁管	1.0	1.0	1.6	0.63	2.1	0.48
厚壁管	1.15	0.87	1.8	0.56	2.4	0.42
壓力機每小時平均生產率	1.3	0.77	2.0	0.5	2.6	0.38

表 25 鍛錘的平均生產率

鍛件類別		落下部分重量（噸）											
		0.05	0.10	0.15	0.20	0.30	0.40	0.50	0.75	1.00	2.00	3.00	5.00
光滑的圓柱軸子	鍛錘每小時平均生產率（公斤）	18.0	24.0	40.0	60.0	100.0	140.0	175.0	280.0	370.0	700.0	1100.0	1500.0
	單位勞動量（小時/噸）	55.5	41.5	25.0	16.7	10.0	7.14	5.71	3.57	2.70	1.43	0.91	0.66
固定凸緣，帶肩的軸與輥子	鍛錘每小時平均生產率（公斤）	14.0	18.0	30.0	45.0	75.0	105.0	135.0	210.0	280.0	585.0	800.0	960.0
	單位勞動量（小時/噸）	71.5	55.3	33.3	22.1	13.3	9.51	7.39	4.76	3.57	1.67	1.25	1.04
帶孔凸緣，小方形鍛件，鍛粗單臂耳環，曲柄	鍛錘每小時平均生產率（公斤）	11.0	14.0	24.0	35.0	60.0	80.0	100.0	165.0	215.0	410.0	630.0	750.0
	單位勞動量（小時/噸）	91.0	71.5	41.5	28.5	16.7	12.5	10.0	6.06	4.65	2.43	1.59	1.33
多肩的軸與輥子，帶凸緣的軸與輥子，連桿（鍛模法製成的），導軌	鍛錘每小時平均生產率（公斤）	8.0	11.0	18.0	27.0	45.0	65.0	80.0	130.0	165.0	320.0	480.0	580.0
	單位勞動量（小時/噸）	125.0	91.0	55.5	37.1	22.1	15.4	12.5	7.69	6.06	3.12	2.08	1.72
帶凸緣的齒輪坯，心軸，曲柄，雙臂耳環，單臂拉桿	鍛錘每小時平均生產率（公斤）	6.0	8.0	14.0	21.0	34.0	47.0	60.0	95.0	125.0	240.0	370.0	500.0
	單位勞動量（小時/噸）	16.7	12.5	71.5	47.5	29.4	21.2	16.7	10.5	8.0	4.16	2.70	2.0
方頭螺釘，螺母，直頭螺栓，法蘭盤，聯接軸，套筒（鍛模法製成的）	鍛錘每小時平均生產率（公斤）	5.0	6.5	11.0	16.0	27.0	37.0	46.0	75.0	100.0	180.0	290.0	460.0
	單位勞動量（小時/噸）	200	154	91.0	62.5	37.1	27.0	21.7	13.3	10.0	5.56	3.45	2.17
六角螺母，六角頭螺釘，單臂耳環，雙臂拉桿，搖臂，把手	鍛錘每小時平均生產率（公斤）	3.5	5.0	8.0	12.0	20.0	28.0	35.0	56.0	75.0	140.0	220.0	480.0
	單位勞動量（小時/噸）	285	200	125	83.3	50.0	35.7	28.5	17.8	13.3	7.15	4.55	2.08
中間與兩端有凸的拉桿，雙臂拉桿，帶孔曲柄，鉸鏈	鍛錘每小時平均生產率（公斤）	2.8	3.7	6.0	9.0	15.0	22.0	27.0	43.0	56.0	110.0	165.0	250.0
	單位勞動量（小時/噸）	355	270	167	108	66.7	45.5	37.1	23.3	17.9	9.1	6.06	4.0
帶凸緣的雙曲軸，曲肘拉桿，撥手，卡圈	鍛錘每小時平均生產率（公斤）	2.0	2.8	4.7	7.5	12.0	17.5	21.0	33.0	43.0	82.0	125.0	155.0
	單位勞動量（小時/噸）	500	355	213	133	83.3	57.1	47.5	30.0	23.3	12.2	8.0	6.45
工作中所需人數		1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	4	5
每批最少數目（個）		20	20	15	15	15	15	12	10	10	10	8	6

註：如果不滿數量件數，並需保證工作隊的每一成員在勞動中可以休息，而把工作隊的組成擴大時，表中鍛的生產率數字應乘以係數1.15。單位勞動量是生產一噸鍛件所需的台時數。

表 29 鍛造蒸汽錘的平均生產率（噸/小時）

錘的落下部分重量（噸）	生產性質	坯料重量（公斤） 1	2	5	8	12	20	30	50	80	170	200	按錘生產率的統一指標（噸/小時）
0.75	大量生產	0.3	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.4
	大批生產	0.21	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3
	中批生產	0.15	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.2
1.0	大量生產	0.3	0.4	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	0.5
	大批生產	0.21	0.3	0.6	—	—	—	—	—	—	—	—	0.4
	中批生產	0.15	0.2	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3
1.5	大量生產	—	0.4	0.8	1.2	—	—	—	—	—	—	—	0.7
	大批生產	—	0.3	0.6	0.8	—	—	—	—	—	—	—	0.5
	中批生產	—	0.2	0.4	0.6	—	—	—	—	—	—	—	0.4
2.0	大量生產	—	—	0.8	1.2	1.4	—	—	—	—	—	—	1.1
	大批生產	—	—	0.6	0.8	1.1	—	—	—	—	—	—	0.8
	中批生產	—	—	0.4	0.6	0.7	—	—	—	—	—	—	0.6
2.5	大量生產	—	—	—	1.2	1.4	1.8	—	—	—	—	—	1.4
	大批生產	—	—	—	0.8	1.1	1.4	—	—	—	—	—	1.0
	中批生產	—	—	—	0.6	0.7	0.9	—	—	—	—	—	0.7
3.0	大量生產	—	—	—	—	1.4	1.8	2.2	—	—	—	—	1.7
	大批生產	—	—	—	—	1.1	1.4	1.8	—	—	—	—	1.3
	中批生產	—	—	—	—	0.7	0.9	1.1	—	—	—	—	0.8
4.0	大量生產	—	—	—	—	—	1.8	2.3	2.8	—	—	—	2.2
	大批生產	—	—	—	—	—	1.4	1.8	2.3	—	—	—	1.6
	中批生產	—	—	—	—	—	0.9	1.1	1.6	—	—	—	1.1
5.0	大量生產	—	—	—	—	—	—	2.3	3.2	4.4	—	—	2.8
	大批生產	—	—	—	—	—	—	1.8	2.3	3.1	—	—	2.0
	中批生產	—	—	—	—	—	—	1.1	1.6	2.2	—	—	1.4
6.0	大量生產	—	—	—	—	—	—	—	3.2	4.4	5.6	—	3.4
	大批生產	—	—	—	—	—	—	—	2.3	3.1	3.9	—	2.4
	中批生產	—	—	—	—	—	—	—	1.6	2.2	2.8	—	1.7
9.0	大量生產	—	—	—	—	—	—	—	—	4.4	5.6	6.0	4.1
	大批生產	—	—	—	—	—	—	—	—	3.1	3.9	4.0	2.9
	中批生產	—	—	—	—	—	—	—	—	2.2	2.8	3.0	2.1

表 30 臥鍛機的平均生產率（噸/小時）

生產性質	機器尺寸 1"	2"	3"	4"	5"	6"	7"
大量生產	1.2	1.6	2.2	3.5	4.4	5.8	6.5
大批生產	0.8	1.1	1.6	2.5	3.1	4.1	4.6
中批生產	0.6	0.8	1.1	1.8	2.2	2.9	3.3

9. 蒸汽與空氣的消耗量。

表 31 蒸汽平均消耗量

錘的下落部分的重量（噸）	蒸汽平均消耗量			錘的下落部分的重量（噸）	蒸汽平均消耗量		
	模鍛錘		自由鍛錘（公斤/小時）		模鍛錘		自由鍛錘（公斤/小時）
	[illegible]（公斤/小時）	[illegible]（公斤/小時）			[illegible]（公斤/小時）	[illegible]（公斤/小時）	
0.5	680	14	600	4.0	2000	8	1850
0.75	840	14	680	5.0	2250	8	2100
1.0	970	14	930	6.0	2500	8	—
1.5	1200	14	1150	7.0	2700	8	—
2.0	1400	8	1320	8.0	2900	8	—
2.5	1550	8	1470	9.0	3100	8	—
3.0	1700	8	1600	10.0	3300	8	—

表 32 自由的蒸汽流過噴管時的蒸汽消耗量（公斤/小時）

噴管直徑（公厘）	飽和蒸汽					過熱蒸汽 t=300°				
	蒸汽的初壓力，大氣壓									
	10	9	8	7	6	10	9	8	7	6
7	214	195	175	154	140	204	184	167	148	115
8	282	257	228	200	185	268	240	220	196	150
9	356	324	287	255	235	338	300	278	245	190
10	435	400	357	314	284	415	375	340	300	235
11	536	486	434	385	346	505	455	415	365	285
12	635	580	515	450	410	600	540	485	435	340
13	745	676	602	530	466	700	640	580	510	400
14	867	784	700	615	550	816	737	650	580	460

表 33 連續送風時空氣的消耗量（公尺³/小時）

噴管直徑（公厘）	壓力（大氣壓）							
	10	9	8	7	6	5	4	3
4	90	80	70	60	55	45	35	30
5	130	120	105	90	85	70	60	48
6	185	175	150	140	120	100	85	70
7	270	250	220	185	165	140	115	90
8	330	300	270	240	210	180	150	120
9	420	380	340	300	270	230	185	150
10	510	460	420	380	330	280	240	190
11	630	570	510	450	400	350	295	235
12	730	660	600	540	480	410	340	270
13	870	780	700	630	560	490	400	320
14	1000	900	810	720	640	560	450	360

四 鑄模的斜度

表 34 鑄模壁厚（a）與鑄型深度（b）的關係（公厘）

a	30	50	65	75	85	95	100	105	120	130	140	145	160
b	10	30	50	60	70	80	90	100	130	150	170	190	200

表 35 鑄型斜度

（根據蘇聯航空工業工藝研究院〔Оргавиапром〕資料）

凸部或凹部的形狀	凸部高 h 與寬 b 的比	鑄型斜度（α 角）
直的或曲線的肋條	到 2 2~3 3~4.5 4.5~6	7° 10° 12° 15°
錐形的凸部	到 1.75 1.75~2.75 2.75~4 4~5	7° 10° 12° 15°
金字塔式的凸部	到 1.5 1.5~2.5 2.5~3.5 3.5~4.5	7° 10° 12° 15°
錐形的凹部	到 0.25 0.25~0.5 0.5~0.75 0.75~1.0	7° 10° 12° 15°

有許多工廠的模壁斜度取得更小，簡單的零件只取3°，中等複雜程度的零件在7°以內，複雜的零件在10°以內，至於輕合金零件爲2°～3°。

通常上模膛的斜角應比下模膛做得大些。

表 36 模槽的側圓角半徑與模型深度的關係

模槽的型腔深度（公厘）	側圓角半徑（公厘）	模槽的型腔深度（公厘）	側圓角半徑（公厘）
10～19	1.5	90～100	5.0
20～29	2.0	100～115	5.5
30～35	2.5	115～130	6.0
35～50	3.0	130～150	6.5
50～70	4.0	150～170	7.0
70～90	4.5	170～200	8.0

熱鍛型中所有型腔的尺寸均需附加金屬收縮量（具圓形的斷面應加1.2%，其餘加1.5%以下）。熱鍛型的中心線需與鍛坯的中心線相重，或應可能地使之接近。

冷鍛型與熱鍛型不同，其各模型腔的內尺寸須減少而使模型的斜度增大（增大2～3%）。

側圓角的面上有金屬流線時，其半徑須增大至3公厘。

夾鉗處挖空部

表 37 夾鉗處挖空部的尺寸（圖5）

D 原坯料直徑（或方料邊長）	B 寬度	A 挖空部深度（每塊模塊）	R 圓角半徑
到 15	30	20	5
16～24	40	25	10
25～33	50	32	12
34～42	60	37	15
43～50	70	43	15
51～59	80	48	20
60～68	90	55	20
69～76	100	60	20
77～85	110	65	25
86～95	120	70	25
96～110	140	80	25

表 38 檢驗樣件用的溝道尺寸（圖5）

鍛件重量（公斤）	f（公厘）	C（公厘）
到 0.2	6	1
0.2～2	8	1.5
2～3.5	8	2
3.5～5	10	2.5
5～6.5	10	3
6.5～8	12	3.5
8～10	14	4

鍛件重量大於10公斤者，澆注溝道採用圓形（圖6）。$D_{公厘} = 0.2G_{公斤} + 10$，但以不超過30公厘爲限。

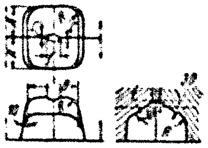


圖 5

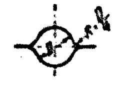


圖 6

彎曲模型（圖7）之用途使坯料形狀與鍛件形狀大致相近，只須進一步在下一模型內將其鍛成。

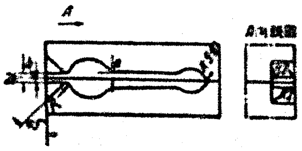


圖 7

$a=0.51\sqrt{F_1}$ ——圓料或方料經壓扁中材料體積之處；

$a=0.46\sqrt{F_1}$ ——當鍛件的長度不大或坯料預經拔長時用之；

$a=0.42\sqrt{F_1}$ ——未經拔長的坯料有拔長的階段之處。

模型寬度 $B=\frac{P}{2a}$，但不得小於 $1.3\sqrt{P}$。

$b=0.15\sqrt{F_1}$，但不得小於 3 公厘；

$$R_1=0.1D_{заг}+6.$$ ①

式中 P ——原坯料的截面積，F_1 ——坯料經壓扁，拔長或輥壓以後的截面積。

輥壓模型（圖 8），用來使坯料的各部分金屬分佈得與鍛件截面相應。輥壓模型內從一截面到另一截面的所有過渡之處都須做成圓弧形，並且是逐漸的。輥壓模型的寬度由鍛件的寬度決定；由於坯料應當能完全容納在模型的空隙內；高度是根據模型過渡的壓力計算的。鍛件截面越大，輥壓模型相應的截面也就越深。

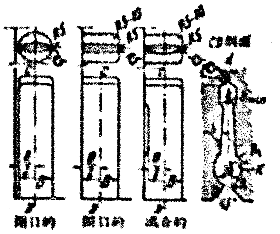


圖 8

各處的深度按下式計算：

$$h=m\sqrt{F_1},$$

式中 如 $F_1>P$，$m=1.13$；如 $F_1<P$ 及 $D_{заг}>60$ 公厘，$m=0.8$；如 $F_1<P$ 及 $D_{заг}<30$ 公厘，$m=0.9$；計及金屬流動的阻礙能力，$m=1.1$。

---

① $D_{заг}$ 係原坯料之直徑。——譯者

$D_{заг}=30$；31～70 或 70 公厘以上時，圓溝尺寸相應地為 $d=6$；12；16 及 $l=15$；20；25 公厘。

$R=0.1D_{заг}+6$；$2h=0.2D_{заг}+6$；$R_1=1.5h+(5\sim10)$，其中 h 是拔長模型邊緣之高度差。

$$B=\frac{P}{1.7h_{\min}}.$$

拔長模型（圖 9）用途是用來將坯料拔長；它多半在鍛模的左邊，與鍛模邊緣成 22°～30° 角。這種模型有開口的及閉口的，與鍛模邊緣成 10～20° 的斜角並無尖銳的過渡。

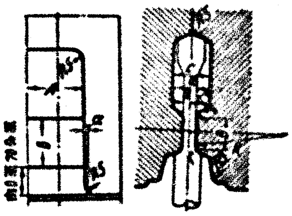


圖 9

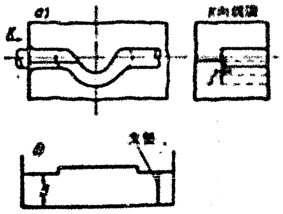


圖 10

鉗口槽型的寬度"B"不應小於原坯料的直徑或邊長。 可以分別用 $B=1.2H$ 或 $B=1.2D$；槽型高度 $a=0.45h\geqslant0.2H$（或 $\geqslant0.2D$），

$$A=\frac{H^2}{6a}+0.9H \text{ 或 } A=\frac{\pi D^2}{24a}+0.9D;\ C=H+10 \text{ 公厘 或}$$

$$C=D+10 \text{ 公厘};\ R=3B;\ r=0.2B;\ \alpha=0^\circ\sim30^\circ.$$

彎曲模型（圖10）的高度應等於原坯料的直徑或高度，至於寬度 B 則應比坯料稍寬（1.3倍），但不得小於 30 公厘；圓角要有足夠大小；彎過以後的坯料能夠放得進終鍛模型。 對2噸以下的鍛錘說，$r=1$ 公厘；2噸以上的鍛錘 $r=2$ 公厘。

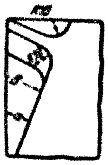


圖 11

切斷刀口（圖11）的寬度 B 可與任何角度 α 組合一起；切斷時離開切口邊緣的距離不應小於 15 公厘。 選擇 α 角度時應考慮到不使鍛件碰到錘架；$\alpha=12^\circ\sim30^\circ$；$B=30,40,50$ 或 60 公厘；刀口厚度為 3~5 公厘，根據坯料體積來定。

鍛模尾部。 尾部斜面的傾斜角為 5°~10°；尾高：50~80 公厘，但不應小於 $^1/_3$ 的鍛模高；尾寬對落下部分重量為 1.5 噸以下的鍛錘說，為 125~200 公厘；3 噸以下為 200~300 公厘；更重者為 300~350 公厘，但在任何情況下不應小於鍛模寬度的一半。

表 39 飛邊的寬度與高度

鍛錘下落部分的重量（公斤）	飛邊寬度（公厘）		飛邊高度（公厘）	
	曲軸等一類的鍛件	其他鍛件	冷切時	熱切時
455	16	24	2.5	—
685	16	24	2.5	—
910	19	29	2.5	3.0
1137	19	29	3.0	3.0
1360	20	30	—	4.0
1590	23	35	—	4.0
1820	23	35	—	5.0
2275	23	36	—	5.0
3400	25	38	—	6.0
4550	26	40	—	6.0
5450	26	40	—	8.0

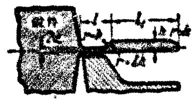


圖 12

表 40 標準飛邊槽的尺寸（公厘）（圖 12）

鍛錘下落部分的重量（公斤）	切除方法							
	冷切			熱切				
	a	h	r	a	h	r	l	l_1
455	0.3	2	1	—	—	—	8	20
685	0.3	3	1	0.5	3	1	8	20
910	0.4	3	1	0.6	3	1.5	8	25
1137	0.5	3	1	0.8	3	1.5	8	30
1360	—	—	—	1	4	1.5	10	30
1590	—	—	—	1	4	1.5	10	35
1820	—	—	—	1.5	5	1.5	10	35
2275	—	—	—	1.5	5	1.5	10	35
3400	—	—	—	2	6	2	10	40
4550	—	—	—	2	6	2	12	40
5450	—	—	—	2.5	8	2	12	40

鎖扣止口。 高度 h 依鍛件形狀而定，但不小於 15 公厘；止口厚度 b 應為 $1^1/_2h\sim2h$；

傾斜角 γ 可取如下：

高 20 公厘以下 $\gamma=7^\circ$
21~50 公厘 $\gamma=5^\circ$
51~100 公厘 $\gamma=3^\circ$
100 公厘以上 $\gamma=1^\circ$

飛邊 h 應等於 0.3~0.4 公厘。 倒圓角半徑 R（外圓角）$=r+2$，其中 r 為內圓角，$r=0.15h$。

模料做成圓形樣。模的直徑等於鍛件加上飛邊寬度的直徑，模高 30~50 公厘，寬 25~50 公厘；上模須作出 0.3~0.5 公厘間隙。

表 41 壓模與其他衝模的壽命

製品的材料	特 點	第一次修磨前之標準生產率(個)	修磨次數
7X3 鋼	簡單形衝模（Гравюра）	7 500	3
7X3 鋼	複雜形衝模	5 000	2
7X3 鋼	簡單形衝模內鑲片（Вставка）	7 500	—
4XBC 鋼	複雜形衝模內鑲片	5 000	—
4XBC 鋼	複雜衝頭	5 000	—
7X3 鋼	簡單衝頭	10 000	1
	切邊衝模的壽命（熱切法）		
У7А 鋼	簡單的外形（Контур）	10 000	3
7X3 鋼	中等複雜程度的外形	8 000	2
7X3 鋼	複雜的外形	6 000	1
	切斷衝模（熱切）		
У7А 鋼	簡單形衝模	15 000	2
7X3 鋼	複雜形衝模	10 000	1
	彎曲衝模		
7X3 鋼	熱彎	15 000	4
У8А 鋼	冷彎	25 000	6
	壓 印 模		
3X2B8 鋼	平面壓印（Чеканка）	20 000	4
3X2B8 鋼	立體壓印	5 000	3

表 42 5XHM 鋼製鍛錘鍛模壽命

製品類型	特 點	第一次翻新前之標準生產率（個）	翻新次數
連桿，槓桿，軸	模形深度 15 公厘以下；製品重量 14 公斤以下，製品形狀為長的	8000	4
小叉子，元寶螺帽，小槓桿	模形深度 5 公厘以下；小件（外形尺寸小於 20×100 公厘）；兩個或兩個以上的鍛件同時鍛造	12000	5
軸承蓋，連桿等	模形深度 35 公厘以下；模形半圓柱形；單個的或二個同時鍛造	8000	4
圓形鍛件	模形深度 10 公厘以下	20000	5
在鍛錘上鍛造的齒輪	模形深度 10~30 公厘；模形半圓形，直徑 200 公厘以下	6000	4
轉向臂，叉形鍛件，離合器等	模形複雜，尺寸 250×250 公厘的較大鍛件，重量 25 公斤以下	4000	2
汽車前軸，曲軸等	重量 15~30 公斤的較大鍛件，長度 700 公厘以上	2500	3
曲軸	複雜的彎曲模型，鍛件重量 40 公斤以上	2000	2

表43 鍛錘錘頭的方塊尺寸(最大尺寸)(公厘)

落錘下部分的重量(噸)	上錘頭			下錘頭		
	長	寬	高	長	寬	高
0.1	200	85	170	220	85	170
0.15	220	90	180	240	90	180
0.25	250	95	200	270	95	200
0.35	300	110	250	320	110	250
0.5	340	110	250	360	110	250
0.75	340	165	300	440	265	300
1	380	290	375	465	290	375
2	505	365	450	645	365	450
3	555	415	550	850	415	550
4	655	415	600	925	415	600
5	720	415	650	925	415	650
7	770	465	680	1025	465	680
8	825	465	750	1025	465	750
10	900	520	870	1075	520	870

表 44 機器鍛錘砧的方塊大小(公厘)

落錘下部分的重量(噸)	寬度		長度		高度		重量(公斤)	
	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小
0.5	275	225	350	225	250	210	170	84
0.75	350	225	700	225	300	250	410	100
1	400	250	800	250	250	270	880	135
2	550	300	900	300	400	325	1550	230
3	600	350	1000	350	450	375	2120	300
4	650	375	1100	375	475	400	2600	440
5	650	425	1100	425	500	425	2900	610
7	800	475	1100	475	550	475	3800	800
9	1000	535	1200	535	600	535	5650	1150
12	1200	600	1500	600	650	575	9150	1600
15	1800	650	1800	650	750	635	13750	2075

表 45 鍛造工具

名稱	高度(公厘)	寬度(直徑)(公厘)	長度(直徑)(公厘)
鋼砧	375~450	250~570	300~900
[illegible]	50~800	約 120	約 400
雙面剁刀	50~100	10/6~40/15 (厚(大)的一邊)	120~500
單面剁刀	50~150	15/5~35/12	125~350
梯形剁刀	80~150	35/6~50/15	120~160
特殊剁刀	30~100	40/5~180/10	100~320
鑿子(鏟子)	—	30~40	150~200 35~50
壓肩鐵	—	50~100	400~600
方芯子	—	30~40	250~400
鋼蓋	—	—	40~50
壓鐵	30~60	50~100	300~600
壓鐵(芯子)	—	—	125~600
上墊	45~150	65~120	100~150
型子	40~60	100~110	100~125
實心衝子	50~200	50~130	45~115
空心衝子	350~500	400~800	300~750
擴圈	—	30~40	150~200
鐘(圓)形校正錘	60~150	50~130	40~115
上平錘	140~160	45~60	—
下平錘	115~150	55~65	—
角尺	30~100	30~100	200~600
打扁錘	110~160	50~100	—
上型子	115~170	60~70	—
下型子	90~100	60~75	—
大錘	80~90	長度=1.25~1.5寬度	
鉗子	由OCT4663及HKTII 7811-45規定		

表 45 鍛造錘及鍛造壓力機的砧鐵大約尺寸

錘落下部分的重量（公斤）及壓力機壓力（噸）	空氣錘		蒸汽-空氣錘		水壓機	
	寬度	長度	寬度	長度	寬度	長度
	（公厘）		（公厘）		（公厘）	
100	70~80	150~180	—	—	—	—
150	80~95	180~200	—	—	—	—
200	95~110	200~220	—	—	—	—
300	100~125	220~260	—	—	—	—
400	110~130	260~280	—	—	—	—
500	120~150	280~300	140~220	250~350	180~200	500~750
750	130~160	340~360	150~250	300~400	—	—
800	—	—	—	—	220~250	650~900
1000	140~175	320~420	150~280	350~400	250~300	800~1100
1200	—	—	—	—	280~320	900~1150
1500	160~200	450~500	200~300	400~450	320~360	1000~1300
2000	—	—	200~350	400~500	360~420	1300~1500
2500	—	—	220~350	450~500	400~480	1400~1600
3000	—	—	250~400	500~650	450~520	1500~1700
4000	—	—	280~400	550~700	500~600	1700~1900
5000	—	—	300~400	550~750	550~700	1900~2100
6000	—	—	—	—	600~750	2100~2300
8000	—	—	—	—	700~850	2500~2700
10000	—	—	—	—	800~950	2900~3100

第八部分 板衝

基本度量的習用符號

S_0——板料厚度 公厘

σ_{B}——強度極限 公斤/公厘²

σ_{cp}——剪切抗力 公斤/公厘²

Z_0——衝裁和衝孔時的單邊間隙 公厘

Z_n——拉延和壓延時的單邊間隙 公厘

$d_1; d_2; \cdots; d_n$——拉延的第一、第二……第 n 次直徑 公厘

$m_1; m_2; \cdots; m_n$——拉延的第一、第二……第 n 次係數 公厘

C_n——[illegible]材料內的[illegible]與板厚之比乘 100 %

A_n——凹模尺寸 公厘

$A_м$——凸模尺寸 公厘

PP——衝壓零件的計算尺寸 公厘

$\Delta_{[illegible]}$——衝壓零件的公差範圍 公厘

p_y——刀具的比壓 公斤/公分²

f_c——刀具或模具的[illegible] %

Δ_g——[illegible]的單邊餘量 公厘

$m_{[illegible]}$——搭料寬（工件之間及邊緣上的） 公厘

$B_м$——板條或帶料的寬度 公厘

$H_м$——衝壓高度 公厘

H_x——壓力機滑塊行程 公厘

R_y——彎曲半徑 公厘

σ_T——屈服點 公斤/公厘²

α_g——[illegible]角 度

β_y——彎曲角 度

z_y——彎曲時的單邊間隙 公厘

δ_y——材料的[illegible]（[illegible]） %

D_n	——壓延時的平板直徑	公厘
d_n	——凸緣直徑（壓延帶凸緣零件）	公厘
p_n	——作用在壓邊圈上的比壓	公斤/公分^2
$R_м$	——彎曲衝墊或壓延衝墊的半徑	公厘
$R_д$	——彎曲衝頭或壓延衝頭的半徑	公厘
H_n	——壓延高度	公厘
F_n	——壓延前的平板面積	公厘^2
F_k	——壓延後，零件的表面面積	公厘^2
e_n	——壓延時表面的變化係數 $\left(e_n=\frac{F_k}{F_n}\right)$	沒有單位
f_n	——壓延時厚度的變化係數 $\left(f_n=\frac{1}{e_n}=\frac{S_n}{S_т}\right)$	沒有單位
$v_ш$	——衝壓速度	公尺/秒
B_p	——帶板之間的寬度	公厘
$P_д$	——壓邊圈上的壓力	公斤
$P_т$	——壓延[illegible]之力	公斤
$a+b$	——變數 a 隨着 b 值。	

一　衝壓工序的基本概念及分類

1. 基本概念

衝壓隨着原材料、毛坯和成品的形式不同可分為板料衝壓及立體衝壓兩種。

板料衝壓用的坯料通常都是板料、帶料、條料和線料；應用的衝模結構精度高，作用在工作機械上之壓力較小；衝壓件精度高，並且大部分是多零件衝模，使用壽命長。

立體衝壓用的坯料有型料（棒料、線料、或型鋼料等），鑄件（鑄造毛坯）和鍛件；其衝模結構中精度較低的，作用在工作機械上的壓力高；衝模結構中[illegible]的，單零件衝模，使用壽命較短。

根據衝壓坯料的温度不同，衝壓可分為冷衝壓與熱衝壓兩種。

根據變形的性質不同，衝壓工序由下列各種所組成：分離工序、變形工序和複合工序。

當壓力 σ_{cp} 的變形區內，材料的變形部分受到破壞，這就是分離工序。

變形區內受到的壓力大於 $\sigma_т(\sigma_s)$，但不超過 $\sigma_в(\sigma_{сж})$，材料的全部或部分改變了它的形狀和尺寸，這就是變形工序。

材料的變形區分離或改變其尺寸又變形[illegible]叫做複合工序。

衝壓生產中，除以金屬的壓力加工作為基礎的工序外，還應包括[illegible]工序，後者是以另一種截然不同的金屬加工作為基礎的；這一類工序就叫做裝配工序。

2. 分離工序的類別

考慮到工序名稱，衝模工作部分作用在材料上的特徵以及衝壓上工作機械的運動特性，板料的分離工序可分為下列幾種基本工序。

剪切——板料沿直線或曲線切成寬帶料或零件以及短條料的直線切斷工作，這工作是在剪板機或衝床上進行的。

衝裁——板料的局部、或平板料或條帶料、帶料或線料上切出某一定的長度（或部分直線或曲線）或短的工作，所用的設備為衝壓機上專用的或萬能的衝模，用剪刀機也可以進行。

落料——用衝床，裝在衝床或普通機上的衝模，從板料等外（閉合的或不閉合的）或不閉合的輪廓，有時也在壓力機上用衝模的或特殊的衝模壓出。零件的輪廓可以用上述的各法全部或部分地依次進行剪切。

衝裁——壓力機上用衝模將帶料、條料、板料或線料衝出零件的外形。

打孔——壓力機上用衝模將零件或坯料衝出內輪廓。

修邊——零件的形狀和尺寸是由變形工序或複合工序中的一種工序完成後，需其上有廢料，修邊就是將廢料切除而成為在壓力機上用衝模、或在車床、刨床或磨床上用刀具進行修邊。

整修——為使零件的內外輪廓具有精確尺寸和光滑的表面，可以在壓力機上用衝模將衝裁或打孔時留下的微小不平特點（全部或部分）切平。

剖切——非金屬材料，例如紙、皮革、紙板（厚紙）等沿閉合的或不閉合的輪廓可在壓力機上用衝模切割進行。

切口——為使材料的一部分與另一部分分離，可在壓力機上用衝模將材料的[illegible]部分地切開但不完全分離。

3. 變形工序的類別

根據變形工序包括下列幾種基本工序（考慮到工序的名稱，衝模作用在

曲綫上的特徵，即實際上作用機構的運動特性）。

彎曲——在壓力機或折邊機上用特殊的或普通的衝模來彎曲坯件，條料或帶料，使零件在指定的部位形成兩個或多個成某角度的平面，轉角處可為圓弧或為任一曲綫。

壓形——可以用壓力衝壓的零件獲得各種連續的指定的橫斷面形狀。壓形大部在彎形機上用特殊的彎形模完成。

輾軋平毛坯或空心毛坯的擠壓部是在輾軋機上用適用輥子輾軋成的。

滾壓螺紋——空心零件滾壓螺紋可當作輾軋的特殊情況。螺紋是在壓口機床上用特殊的工具（輥子）壓成的。

捲邊——利用此工序可以將毛坯的邊緣（直線或曲線的）在衝模的工作部分內捲成環狀或利用輥子捲成環狀。毛坯的整個邊緣可以在壓力機衝模內一次衝程時進行捲邊，亦可以在捲邊床上逐步捲成。

校平——平的或成形的毛坯（或零件）可以在壓力機的普通或特殊的衝模中，用較大的壓力進行校平工作（用過度彎曲的校平法例外）。

拉延——由平毛坯或空心毛坯衝製成規定形狀和尺寸的空心零件，其厚度因製造上的原因有所改變，這種工序叫做拉延。拉延是在壓力機衝模中進行的。

壓延——衝製空心零件的工序，零件各部分的厚度須符合規定的要求。壓延亦在壓力機衝模內進行。

成形——平毛坯、空心毛坯或者毛坯的一部分，由於材料受到局部的拉延而獲得指定的凸凹形狀。成形工序在壓力機衝模內進行。

翻邊——空心毛坯的邊緣、平毛坯的孔緣利用此工序將翻邊部分彎成為一凸緣。翻邊在壓力機衝模上進行。

旋壓——由平毛坯或空心毛坯製造空心旋轉體的一種工序。旋壓是在旋壓車床上逐步完成的。

壓印——毛坯上或各種零件上壓出各種浮雕或花紋的工序（壓印整個厚度或其一部分）。壓印是在壓力機衝模內進行。

聯合衝壓工序有下列二種。

切口——實質上是由不完全的剪裁和彎曲二工序組成。切口在壓力機衝模上進行。

衝孔——其目的是衝孔而不得有廢料。此工序由壓延（穿破金屬），翻

表 1 各種材料的 τ_{cp} 和 $\sigma_{вр}$ 值

材料	τ_{cp} 公斤／公厘²
紙（用剪切模剪切時）	5
普通紙板（用剪切模剪切時）	3
紙板（用剪切模剪切時）	6
石棉（用剪切模剪切時）	3
雲母	14
橡皮（用剪切模剪切及普通剪切時）	1
軟皮革（用剪切模剪切時）	1
硬皮	5
纖維皮	9
膠木品	10
賽璐珞	7
膠紙板	11

	τ_{cp} 公斤／公厘²		$\sigma_{вр}$ 公斤／公厘²	
	軟狀	硬狀	軟狀	硬狀
鉛	2～3	—	2.5～4	
錫	3～4	—	4～5	
鋅	12	—	15	—
鋁	7	13	8	17
硬鋁	22	38	26	48
銅	18	25	22	30
黃銅	22	35	28	50
磷銅青銅	32	40	40	60
鎳銀（Нейзильбер）	28	30	35	55
白銅（Мельхиор）	—	—	30～35	—
鋼板 0.1%C	25	32	32	40
鋼板 0.2%C	32	40	40	50
鋼板 0.3%C	36	48	45	60
鋼板 0.4%C	45	56	56	72
鋼板 0.6%C	56	72	72	90
鋼板 0.8%C	72	90	90	110
鋼板 1.0%C	80	105	100	130
矽鋼	45	56	55	65
不鏽鋼	52	56	65～70	—
30ХГС（900° 淬火，650° 回火）	—	—	—	88
30ХГС（900° 淬火，400° 回火）	—	—	—	65
25Н（熱軋的，不退火）	—	—	—	48
25Н3（900° 淬火，600° 回火）	—	—	—	68
65Г	—	—	70	80

[illegible]二工序組成。 冲孔也是在壓力機衝模內完成的。

二 分割工序

4. 力

用平直的刃口的衝模衝裁和打孔所需的力按下式計算

$$P = L\cdot S_1\cdot\sigma_{cp} \qquad (1)$$

式中 P——衝裁和打孔所需的力（公斤）；L——衝裁和打孔的周界（公厘）。σ_{cp} 和 $\sigma_{пч}$ 見表 1。

當使用帶鈍了切刃部分工作時或受衝材料厚度有顯差的時候，P 值可增加 1.3 倍。 上述公式較精大略公式 (2),(2a) 和 (2б)。

若材料的 $\sigma_{пч}$ 已知，則可利用下列的經驗資料［戈洛文（С. М. Головин）］求得 σ_{cp}（衝裁和衝壓抗剪力）：

黃銅	$\sigma_{cp}=0.28\sigma_{пч}+17.1$
鋁、銅、鋅	$\sigma_{cp}=0.75\sigma_{пч}$
硬鋁	$\sigma_{cp}=0.23\sigma_{пч}+17.3$
軟鋼和二合金	$\sigma_{cp}=0.56\sigma_{пч}+11$

在衝裁和打孔兩種相疊的不同材料時，σ_{cp} 約為

$$\sigma_{cp}=\frac{\sigma'_{cp}S'_1+\sigma''_{cp}S''_1}{S'_1+S''_1},$$

式中 σ'_{cp} 和 σ''_{cp}——疊合材料的切斷抗力，S'_1 和 S''_1——它們的相應厚度。

可以用下列的方法減少衝裁和打孔所需之力 P。

表 2 ШХ-15 鋼的 $\sigma_{пч}$ 與溫度之關係

t°C	200	300	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
$\sigma_{пч}$ 公斤/公厘²	102	96	88	80	77	55	29	23	15	11	8	7	6

a) 材料加熱。 此時 $\sigma_{пч}$ 值降低（表 2）。 溫度為 600~700° 時，$\sigma_{пч}$ 減少至 $1/3$~$1/6$。 鋼料的衝裁溫度應較其加熱溫度 150~200° $S_1 < 2.5$~3

公厘的材料應不加熱（[illegible]）。P 值約減少與 σ_{cp} 之降低成正比，這時所需的力亦減少。

б) 階梯衝模（多衝頭衝模）。 各衝頭長度並非一致，衝頭的切面不在一個面上而成階梯狀，各級之間的距離是為 h：

當 $\sigma_{пч}<20$ 公斤/公厘² $h=0.8S_1$，
$\sigma_{пч}=20$~30 公斤/公厘² $h=0.5S_1$，
$\sigma_{пч}>30$ 公斤/公厘² $h=0.4S_1$。

首先開始工作的衝頭是[illegible]，[illegible]。[illegible]中心。[illegible]力可減少為 $1/2$，三級衝模時減少為 $1/3$；[illegible]

в) 波狀形的衝模（或衝壁）切刃。 這時壓力由下式決定。

$$P=S_1\cdot\sigma_{cp}\left[L_{пар}+S_1H\left(\frac{1+0.05\alpha_1}{\operatorname{tg}\alpha_1}+\frac{1+0.05\alpha_2}{\operatorname{tg}\alpha_2}+\dots+\frac{1+0.05\alpha_n}{\operatorname{tg}\alpha_n}\right)\right], \qquad (2)$$

式中 $L_{пар}$——上面或下面衝模刃部分的長度（公厘）；（[illegible]）；$\alpha_1, \alpha_2 \dots \alpha_n$——斜角 $\left(\operatorname{tg}\alpha_1=\frac{h_1}{0.5l_1}\right)$；$0.5l_1, 0.5l_2 \dots 0.5l_n$——每個波的長度（公厘）；$h_1, h_2 \dots h_n$——波高（公厘）；$H$——[illegible]的相對深度，由表 6 選取。

如果波長度相等，其高度亦不變，則斜角亦不變。 這時公式 (2) 就變為

$$P=S_1\sigma_{cp}\left(L_{пар}+S_1H\frac{1+0.05\alpha}{\operatorname{tg}\alpha}n\right), \qquad (2a)$$

式中 n——波數。 如果 $L_{пар}=0$，則公式可變為：

$$P=S_1^2\cdot\sigma_{cp}\cdot H\frac{1+0.05\alpha}{\operatorname{tg}\alpha}n. \qquad (2б)$$

當 $\operatorname{tg}\alpha>\frac{S_1}{0.5l}$ 時，公式 (2)、(2a) 和 (2б) 有效。

衝裁或打孔時，[illegible]所需的力 P_{max}，[illegible]下列

各因素：衝裁輪廓的複雜性，圓環大小，材料種類（S_t，σ_{cp}），潤滑情况，[illegible]料器的構造及受衝面積之大小。由下式決定其值已有足夠的精確程度：

$$P_{cn} = P\cdot n, \qquad (3)$$

式中 P——衝裁或打孔所需之力（公斤）；n——標準圓環和潤滑情形下的係數，其值如下：

圓形的 n=0.02，
複雜形的 n=0.03，
衝數個孔的 n=0.04，

係數 n 與圓環值成反比，當 $B_n\to S_t$ 時，$n\to 0$。

將一個料圈或成品擠過衝壓所需的力 Q（公斤）是衝裁或打孔力（P）的函數。所求之力 Q=P·m，式中 m——係數，約等於 0.1。一般來說 m 值與圓環值成反比。因為衝壓圈部高度通常大於材料厚度，因此圈部容納若干個料圈或成品；擠料總共所需的力 ΣQ 等於：

$$\Sigma Q_{h'>S_t} = \frac{h-h'+S_t}{S_t}\cdot P\cdot m; \qquad (4)$$

$$\Sigma Q_{h'\le S_t} = \frac{h}{S_t}\cdot P\cdot m, \qquad (4a)$$

式中 h——衝壓圓柱形圈部的高（公厘）；h'——衝頭壓入到衝壓內的實際數值（公厘）；如果 $h'<\frac{C_n\cdot S_t}{100}$，則衝裁或打孔所需之力 P 必須附加擠料之力 ΣQ，[illegible]根據公式（4a）計算。擠過[illegible]圈部所需之力，在上部零件或料圈時，轉為 Q 力約 $^1/_2$~$^1/_3$，中部零件時為 $^1/_4$~$^1/_5$，下部零件時為 $^1/_5$~$^1/_6$。

橡皮衝裁或打孔所需之力 P（公斤）（圖在容器內）可由下式決定

$$P=F\cdot p_y, \qquad (5)$$

式中 F——橡皮下面的面積公分²。容器的[illegible]壓作用力 $P_{[illegible]}=\frac{P\cdot F_{[illegible]}}{F}$，式中 $F_{[illegible]}$——工壓的面積公分²。圖 1 表示比壓與[illegible]之關係，即 $p_y=f(f_c)$。當 $f_c>35\%$，橡皮迅速失去它的彈性。表 3 說明衝裁或打孔各種厚度時所需的橡皮比壓 p_y。表 4 為橡皮的各種主要性質。表 5 為橡皮的蕭氏硬度（蕭格硬度數）與伸長率的關係，衝裁和打孔時推薦用硬度約為 [illegible] 的橡皮，[illegible]硬度範圍是：自 55 到 65。

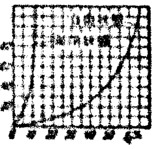


圖 1

用橡皮剪切板材料所需的力 P（公斤）由下式決定（B. П. Зверев）：

$$P=(1+0.05\alpha)H\frac{S_t^2\sigma_b}{\operatorname{tg}\alpha}, \qquad (6)$$

式中 α——斜角（°）；H——[illegible]壓入材料並使之斷裂時的[illegible]深度，[illegible]。當 $\operatorname{tg}\alpha>\frac{S_t}{L}$ 時，上式有效，式中 L——刀片長。平口剪（α=0）的剪力 T 由公式 $T=P'\operatorname{tg}\gamma$ 決定，式中 P' 按公式（6）計算，γ——[illegible]料的斜角，其值如下：

翻轉板料工作時 γ=5° (tg γ=0.1)
不翻轉板料工作時 γ=10~20° (tg γ=0.17~0.35)。

表 3 衝裁不同厚度和金屬時，橡皮所需之比壓（p_y）

S_t 公厘		0.4	0.6	0.8	1.0	1.2
p_y（公斤/公分²）	有色合金	40	60	90	125	160
	軟鋼	110	170	230	—	—

表 4 衝裁和打孔所用橡皮的主要性質

拉斷強度（公斤/公分²）	30~35
伸長率（%）	500~600
殘留伸長（%）	15~30
蕭氏硬度（蕭格度數）	70
p_y=100 公斤/公分²時橡皮的自由壓縮率 f_c（%）	30

表 5 橡皮伸長率（ε）與其硬度間的關係

伸長率（%）	225	250	275	400	425	450	475	500	525	550	575	600
蕭氏硬度	82	72	65	62	56	56	54	53	50	51	50	49

凸模刃口磨鈍後，卸料力大大增加，這時 P 值應增加為原來的 1.5~2 倍。

壓料力 P（公斤）按下式計算

$$P = i_0 \cdot L \cdot \tau_{cp} + \Sigma Q,\qquad (7)$$

式中 L——壓料周界長度（公厘），ΣQ——卸料力[見公式(4)和(4a)]。

5. 間 隙

間隙即凸模和凹模在垂直於零件（料頭）平面的截面上（或垂直於通過零件外緣上某點的切線的截面）的尺寸差。間隙值 $Z_n = A_м - A_п$。每邊間隙等於 $0.5Z_n$。

最恰當的間隙應能使凹模刃口邊（B）和凸模刃口（A）處所產生的破裂線互相重合（圖2）。這時間隙的分析式[羅曼諾夫斯基（В. П. Романовский）]為：

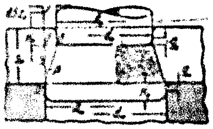


圖 2

$$Z_n = 2\left(1 - \frac{C_н}{100}\right) \cdot S_t \cdot tg\,\beta,\qquad (8)$$

式中 β——破裂角（°）。嚴格地說，每種材料的 $C_н = f(S_t, \tau_{cp})$，但實用上常取各材料 $C_н = f(\tau_{cp})$。上述的條件下，為了計算方便可應用下面的比較簡單的公式

$$Z_n = S_t \cdot m,\qquad (8a)$$

式中 m——與材料有關的係數。$\beta, C_н, m$ 值見表6。

在間隙（Z_n）適當與有利的情況下，孔與圓或零件（料頭）斷面輪廓的截面上由高度為 $H_н = \frac{C_н \cdot S_t}{100}$ 的光亮帶和斷裂的粗糙部分組成。間隙不夠（小於最小值）就產生第二次切割作用，結果在截斷面上形成第二個光亮帶，但它是撕裂帶，這時衝裁和打孔力與切割之功都增加了。間隙大於需要值，以及切刃磨鈍以後都將形成毛刺。衝頭磨鈍後，毛刺留在孔內（$g_п$），凹模磨鈍後毛刺存在於外緣（$g_в$）。小於 0.1 公厘（$g_п<0.1, g_в<0.1$）的毛刺在允許範圍內；毛刺大於 0.1 公厘的零件就需要修邊了（[illegible]）。

絕緣品、纖維板和膠木的係數 $m_{max} = 0.05$，[illegible]（一種絕緣合金）$m_{max} = 0.04$。石棉、皮革、紙張 $m_{max} = 0.025$。

表 6 材料在破裂前衝頭壓入材料的相對深度（$C_н$ 和 H），破裂角 β，衝裁和打孔時決定間隙的係數 m 等的數值

材 料		$C_н$(%)近似值	H	β	m (β=5°時) 衝裁	打孔	[illegible]	[illegible]
銅,黄銅,鋁,鋅	退火	50	0.5	6	0.06	0.04	0.10	0.04
	硬化	35	0.35	5				
軟 鋼 C=0.1~0.2%	退火	45	0.45	5	0.1	0.05	0.35	0.05
	硬化	35	0.35					
中硬鋼 C=0.2~0.4%	退火	30	0.3	5	0.12	0.06	0.40	0.06
	硬化	20	0.2	4				
硬 鋼 C=0.5~0.8%	退火	20	0.2	4	0.14	0.07	0.50	0.07
	硬化	10	0.1					

表7是在廣闊切邊上刀片間的間隙 Z（公厘）。

表 7 適用於切邊刀片的間隙值

S_t（公厘）	軟 鋼 刀片邊緣 Z（公厘）	軟 鋼 刀片中央 Z（公厘）	黄 銅 刀片邊緣 Z（公厘）	黄 銅 刀片中央 Z（公厘）	鋁 刀片邊緣 Z（公厘）	鋁 刀片中央 Z（公厘）
0.35	0.05	0.03	0.03	0.02	0.05	0.03
0.40	0.07	0.05	0.03	0.02	0.05	0.03
0.50	0.07	0.05	0.05	0.03	0.05	0.03
1.00	0.07	0.05	0.03	0.02	0.07	0.05
1.50	0.12	0.07	0.04	0.03	0.12	0.05
2.50	0.15	0.10	0.05	0.03	0.12	0.05
3.00	0.20	0.15			0.20	0.11
5.00	0.25	0.20			0.20	0.13
6.20	0.42	0.27			0.20	0.13
8.0	0.52	0.46			0.20	0.13
9.5	0.65	0.63				
12.5	0.87	0.82				

[illegible]的刀片間之間隙取約 S_T 的 6~7%。

波齒刃口間的間隙取 S_T 的 10~15%。

6. 衝頭和衝墊的計算和工作的尺寸與公差

衝裁和打孔時的計算尺寸根據下式決定：工件上無公差時（$\Delta_{\max}=0$）：

衝裁和打孔時　　PP＝公稱尺寸，

工件上有公差（$\Delta_{\max}\neq0$）：

衝裁時　　PP＝最小尺寸＋0.2$\Delta_{\max}$，

打孔時　　PP＝最大尺寸－0.2$\Delta_{\max}$。

衝裁時 PP 是指的衝墊，而打孔時——衝頭。實用上，可取 $d_a=A_a$，$d_n=A_n$（見圖 2）。其準確度已夠。

衝頭和衝墊工作部分的製造準確度是製品公差和間隙的函數［Δ_a 和 $\Delta_n=f(\Delta_{\max}Z_n)$］。衝裁時公差取決於下列條件：

$$0.5\Delta_{\max}>\Delta_M^a=0.3Z_{n\,\text{опт}}\text{（但不小於 0.01 公厘），}$$

$$\Delta_M^n=0.2Z_{n\,\text{опт}}\text{（但不小於 0.005 公厘）。}$$

打孔時公差如下：

$$0.5\Delta_{\max}>\Delta_M^n=0.2Z_{n\,\text{опт}}\text{（但不小於 0.005 公厘），}$$

$$\Delta_M^a=0.3Z_{n\,\text{опт}}\text{（但不小於 0.01 公厘）。}$$

式中 Δ_M^a 和 Δ_M^n——衝裁時衝墊和衝頭的公差範圍；Δ_M^n 和 Δ_M^a——打孔時衝頭和衝墊的公差範圍。製品上無公差（$\Delta_{\max}=0$）時，則 Δ_a 和 $\Delta_n=f(Z_n)$。

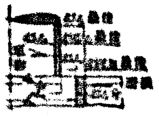


圖 3

衝裁時衝墊和衝頭的尺寸由下式決定：

$$A_M^a=PP^{+\Delta_M^a};\tag{9}$$

$$A_M^n=(PP-0.5Z_{n\,\text{опт}})_{-\Delta_M^n}。\tag{9a}$$

打孔時工作尺寸等於：

$$A_M^n=PP_{-\Delta_M^n};\tag{10}$$

$$A_M^a=(PP+0.5Z_{n\,\text{опт}})^{+\Delta_M^a}。\tag{10a}$$

圖 3 表示[illegible]的公差和[illegible]尺寸的示意圖。[illegible]衝裁和打孔時[illegible]的尺寸[illegible]加熱之膨脹[illegible]（表 8）。

表 8　鋼料 ШХ-15 [illegible]

加熱溫度 °C	直徑或長度（公厘）										
	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220
	膨脹量（公厘）										
400	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
500	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
600	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
700	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
800	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
900	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1000	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1100	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

在小批量生產，[illegible]下，[illegible]給出尺寸：

衝裁時 $A_M^a=PP^{+\Delta_M^a}$；[illegible]尺寸不給予，[illegible]，它們[illegible]尺寸[illegible]衝墊保一定的間隙配合。

打孔時 $A_M^n=PP_{-\Delta_M^n}$，衝墊[illegible]定的間隙配合。

用[illegible]衝裁和打孔時，衝頭和孔的工作尺寸取 $A_M^a=PP$，$A_M^n=PP$。[illegible]上衝裁和打孔[illegible]，[illegible]。[illegible]衝裁或打孔[illegible]，則[illegible] S_T 為 1.5~2.0 公厘的[illegible]取 1~2 公厘。

[illegible]的工作尺寸及公差由下法決定之。[illegible] $A_M=PP^{+\Delta}$，[illegible] $A_M=(PP+2S_T)_{-C}$；[illegible]，則 $A_M=(PP-6\,\text{[illegible]})_{-C}$，[illegible]（孔），$A_M=PP_{-C}$，$A_M=(PP+6\,\text{[illegible]})^{+\Delta}$，式中 $+\Delta$，$-C$，$-C_1$ [illegible]。多次[illegible]，上述[illegible]的工序，下一工序[illegible]工具尺寸[illegible]。[illegible]基本上是 Z_n，r_{cp} 及[illegible]中心[illegible]心的[illegible]。

一次[illegible]由下式決定

$$\Delta_g=0.5Z_n+mS_T。\tag{11}$$

如果整修内孔时进行冲裁和整修，在一个冲模的工位内 m=0。表 9 列出了分别 1 件的 m 值。有些零件 $S_T>1.5\sim2.0$，则应用多次整修法。多次整修时的总单边整修量值如下：

$$\Delta_0^n=\Delta_0+\Delta_0'(n-1)=\Delta_0+m'S_T(n-1),\qquad(11a)$$

式中 Δ_0——第一次整修余量，按公式(11)来决定，Δ_0'——以後的任一次整修余量，等於 $m'S_T$，n——总的整修工序次数。当 n=1，$\Delta_0'(n-1)=0$，则 $\Delta_0^n=\Delta_0$。係数 m' 按表 9 選取：

表 9 冲裁或打孔和整修时决定整修余量的係数 m, m' 值

S_T（公厘）	黄铜和软钢		中硬钢		硬钢	
	m 一次整修或数次整修的第一次	m' 以後的整修	m 一次整修或数次整修的第一次	m' 以後的整修	m 一次整修或数次整修的第一次	m' 以後的整修
1.5 以下	0.15	0.10	0.20	0.15	0.25	0.15
1.5 至 3.0	0.20	0.15	0.25	0.20	0.30	0.20
3.0 至 4.0	0.25	0.20	0.30	0.25	0.35	0.25
4.0 以上	0.30	0.25	0.35	0.30	0.40	0.30

整修毛坯在冲裁模里冲切时，整修各外轮廓时冲裁用的凹模尺寸可写作：$A_0^n=A_g+2\Delta_0^n$，式中 A_g——成品（已整修的）的尺寸。

整修轮廓若有尖角时，则须对应力的余量加宽 [illegible]——例如内角减小，而凸出部分须增加 $(2\Delta_0)$。整修外轮廓时，毛坯的凹角要做成圆角（見附加面积），整修孔时正相反，凸角要做成圆角（見附加面积）。

7. 衝頭、衝垫和刀具各部分的構造

图 4 表示了冲孔和剪切材料时冲床刀具各部分的构造。刃子宽度 $b=(0.2\sim0.5)S_T$。切削角 $\beta=\beta_1=60°$，後角不得太大 $(\alpha<15\sim20°)$。刃口的可以采用了其强度定它 $\frac{D_1+D_2}{2}>25S_T$。

曲线和轮廓通常在剪床上剪切，它的刃子构造如图 5 所示。切削角 $\beta=\beta_1=85\sim95°$；刀具斜度 $\varphi_1=\varphi=45°$。

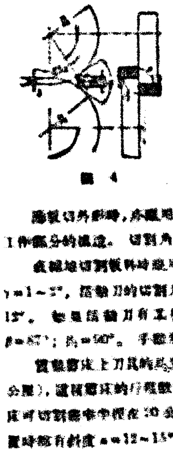


图 4

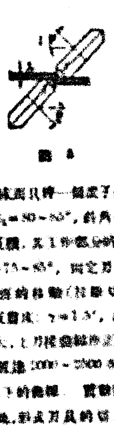


图 5

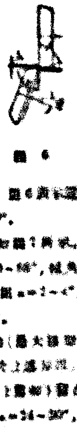


图 6

圆盘切外形时，亦应用剪床来剪一种成了斜度。图 6 表示这种刀子工作部分的构造。切削角 $\beta=\beta_1=80\sim85°$，斜角 $\varphi_1=30°$。

在板料切割板料时应用龙门剪床，其工作部分的构造如图 7 所示。前角 $\gamma=1\sim3°$，活动刀的切削角 $\beta=75\sim85°$，固定刀 $\beta_1=80\sim85°$，後角 $\alpha=8\sim15°$。如果活动刀有工作倾斜的构造（斜刃切割），则 $\alpha=2\sim4°$；$\gamma=0$；$\beta=87°$；$\beta_1=90°$。手动剪板机：$\gamma=1.5°$，$\beta=84°$。

振动剪床上刀具的行程不大，上刀振动往复运动（最大振幅 2~3 公厘），振动剪床的行程数每分钟达 2000~2500 次。由於上述原因，振动剪床可切割厚度在 10 公厘以下的板料。振动剪床的上刀（刀架）在全部位置时具有斜度 $\alpha=12\sim15°$，因此，斜式刀具的切削角 $\beta_0=24\sim30°$，切削角 $\beta=80\sim85°$，$\beta_1=82\sim86°$。

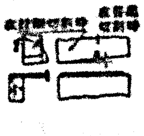


图 7

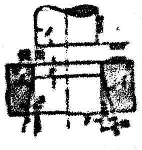


图 8

冲裁和打孔的冲模，其构造如图 8 所示。第一种构造（图内左侧）[illegible]，第二种构造 [illegible]，各部角度如下：$\beta=\beta_1=90°$；$\alpha=3\sim5°$；$\beta_1=85°\sim9$[illegible]

表 19 彈性值與材料質量,厚度以及彎曲半徑之間的關係

（巴索夫[Н. И. Басов]和高爾布諾夫[М. Н. Горбунов]的資料）

材料的牌號和情況	$\frac{R_v}{S_v}$	彎曲角 β_v						
		150°	135°	120°	105°	90°	60°	30°
		彈性角 α_0						
硬鋁 Д16Т	2 3 4 5 6 8 10 12	1° 2° 3°30' 4°30' 5°30' 7°30' 9°30' 11°30'	2°30' 3°30' 4°30' 5°30' 6°30' 9° 11° 13°	3°30' 4° 5° 6°30' 7°30' 10° 12° 14°	4° 5° 6° 7°30' 8°30' 11° 13° 15°	4°30' 6° 7°30' 8°30' 9°30' 12° 14° 15°30'	6° 7°30' 9° 10° 11°30' 14° 16° 18°30'	7°30' 9° 9°30' 11°30' 13°30' 16° 19° 21°
硬鋁 Д16М	2 3 4 5 6 8 10 12	30' 1° 1°30' 1°30' 2°30' 3° 4° 4°30'	1° 1°30' 1°30' 2° 3° 3°30' 4°30' 5°30'	1°30' 2° 2° 2°30' 3°30' 4°30' 5° 6°	2° 2°30' 2°30' 3° 4° 5° 6° 6°30'	2° 2°30' 3° 4° 4°30' 5°30' 6°30' 7°30'	2°30' 3° 4°30' 5° 5°30' 6°30' 8° 9°	3° 4°30' 5° 6° 6°30' 7°30' 9° 11°
20號鋼退火狀態	1 2 3 4 5 6 8 10 12	30' 30' 1° 1° 1°30' 1°30' 2° 2° 3°30'	1° 1° 1°30' 1°30' 2° 2° 2° 3°30' 4°30'	1° 1°30' 2° 2° 2°30' 2°30' 3°30' 4°30' 5°	1°30' 2° 2° 2°30' 3° 3° 4°30' 5° 6°	1°30' 2° 2°30' 3° 3°30' 4° 5° 5°30' 7°	2° 2° 3°30' 4° 4°30' 5° 6° 7° 8°	2°30' 3°30' 4° 5° 5°30' 6° 7° 8° 9°
30ХГСА 退火狀態	1 2 3 4 5 6 8 10 12	30' 30' 1° 1°30' 2° 2°30' 3°30' 4° 5°30'	1° 1°30' 1°30' 2° 2°30' 3° 4°30' 5° 6°30'	1° 1°30' 2° 2° 3° 4° 5° 6° 7°30'	1°30' 2° 2°30' 2°30' 3° 4°30' 5° 6° 8°30'	2° 2°30' 3° 4° 4°30' 5°30' 6°30' 7° 9°30'	2°30' 3°30' 4° 5° 5°30' 6°30' 8° 9° 11°	3° 4°30' 5°30' 6°30' 7° 8° 9°30' 11°30' 13°30'
BIT	0.5 1 2 3 4 5 6	−1°30' −1° −30' −30' 1° 1°30' 2°	−1° −30' 0° 1° 1°30' 2° 2°	−30' 0° −30' 1°30' 2° 2°30' 3°30'	0° 30' 1° 2° 2°30' 3°30' 4°	−30' 1° 2° 2°30' 3°30' 4° 4°30'	1°30' 2° 2°30' 3°30' 4°30' 5° 6°	2° 2°30' 3°30' 4°30' 5° 6° 7°

中間軸長度 l 由下式決定:

$$l=\frac{\pi\varphi}{180^\circ}(R_v+a)=0.017\varphi(R_v+a), \qquad (19)$$

式中 φ——弧長 l 的角(°); $(\varphi=180^\circ-\beta_v)$, a——內層與中間軸之間的距離(公厘),等於 $a=S_v\cdot m'$, m' 值見表 20. 將 a 與 φ 值代入(19)式,得:

$$l=0.017(180^\circ-\beta_v)(R_v+S_v\cdot m'). \qquad (19a)$$

當 $\varphi=90^\circ$ 時,公式可寫作:

$$l_{\varphi=90^\circ}=1.57(R_v+S_v\cdot m'). \qquad (19б)$$

為了計算方便起見,可利用圖 33 與表 34. 理論上求得的毛坯長度,在很多情況下應以用實驗法加以校正,如表 21 所示。

表 20 彎曲時決定中間層位置的係數值 (m')

（巴索夫及高爾布諾夫的資料）

$\frac{R_v}{S_v}$	0.5	0.8	1	2	3	4	5	6	7	8	10	12
m'	0.25	0.30	0.35	0.37	0.40	0.41	0.43	0.44	0.45	0.46	0.47	0.49

表 21 零件特徵與決定彎曲時毛坯長度的條件之間的關係

（據大批汽車製造廠的資料）

製品種類	毛坯長度決定於			
	計算法		實驗法	
	決定的製品參數			
	R_v (公厘)	邊長的 h_{min} (公厘)	R_v (公厘)	邊長的 h_{min} (公厘)
卡子	3以下 3~5 3~6	大於 0.3 大於 0.5 大於 1.0	3以下 3~5 3~6	小於 0.3 小於 0.5 小於 0.5
角鐵	3以下 3~6	大於 0.5 大於 1.2	3以下 3~6	小於 0.5 小於 1.2
在圓上有彎曲的複雜製品	6以下	製品複雜	6以下	製品簡單

當 $R_v \to 0$ 的彎曲情況（由於附加工序，這是可能的）時，毛坯尺寸的近似值由下式決定：

$$L = l_1 + l_2 + l_3 + \cdots + l_n + 0.5S_T(n-1), \qquad (30)$$

式中 $l_1, l_2 \cdots l_n$——直線部分的長度（公厘），n——彎曲次數。

衝模中彎曲時若不壓緊（自由彎曲），毛坯長度應該比附有壓緊的衝模工作時長。

14. 附 註

管料或條料上進行彎曲時，尤其當 $R_v \to$ 最小值時，應該使纖維方向垂直於彎曲方向。如果製品上有數個彎曲線，則纖維方向與各彎曲線之間的夾角應該一致。

如果在毛坯衝裁時毛刺朝彎曲件的內側，則彎曲的效果較好。如果倒斜，其表面及邊緣部加以整修，則效果更好。

彎曲時應注意下列事項：1—金屬的變形是沿最小抗力線（最大應力）進行的；2—彎曲是沿衝頭外形（凸出部分）進行的；3—衝頭和壓墊在零件上的作用點應該位於零件的同一斷面上（圖 16），也就是，使 $R_н = R_в$，它們的中心應位於衝模工作面的法線 NN 上。該圖的虛線表示工作部分不正確的形狀。

在成形彎曲模彎曲時，最大角度如下：當 $S_T = 0.5 \sim 0.8$，$\alpha = 30°$，當 $S_T = 0.8 \sim 2.0$，$\alpha = 15 \sim 20°$。上模子角 $\alpha_1 = \alpha + \Delta\alpha$，式中 $\Delta\alpha = 1.5 \sim 2.0°$。當零件 $R_v \to 0$，由一平面到另一平面的轉折點應倒角，其深度為 0.30～0.35 公厘。

大部分是不需彎曲的（60～80％的面積）零件和帶兩個或更多個定位孔的零件，才能用橡皮衝模來進行彎曲。

有高壁 $h > 60$ 公厘的零件最好不用橡皮法製造。

15. 工作部分的構造、尺寸和間隙

彎曲凹模和衝頭工作部分的主要構造見圖 16 和 17，它的尺寸見表 22。彎曲時單邊的間隙依據下式決定：

$$Z_v = S_{max} + S_T \cdot n, \qquad (31)$$

式中 S_{max}——材料考慮公差後的最大厚度，n——係數（見表 22）。當圓[illegible] R_v [illegible]（31）[illegible]。

表 22 彎曲衝模的主要工作部分數據

（根據[illegible]（В. П. [illegible]）的資料）

S_T（公厘）	0.5以下			0.5～2.0			2.0～4.0			4.0～7.5			7.5～12		
L（公厘）	l（公厘）	$R_м$（公厘）	n	l（公厘）	$R_м$（公厘）	n	l（公厘）	$R_м$（公厘）	n	l（公厘）	$R_м$（公厘）	n	l（公厘）	$R_м$（公厘）	n
10	6	3	0.1	10	3	0.1	10	4	0.08						
20	8	3	0.1	12	4	0.1	15	5	0.08	20	8	0.06	25	12	0.06
35	12	4	0.15	15	5	0.1	20	6	0.08	25	8	0.06	30	12	0.06
50	15	5	0.2	20	6	0.15	25	8	0.1	30	10	0.08	35	12	0.06
75	20	6	0.2	25	8	0.15	30	10	0.1	35	12	0.1	40	15	0.08
100				30	10	0.15	35	12	0.1	40	15	0.1	45	20	0.08
150				35	12	0.2	40	15	0.15	50	20	0.1	55	25	0.1
200				45	15	0.2	55	20	0.15	65	25	0.15	80	30	0.1

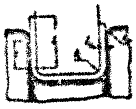


圖 17

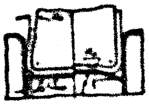


圖 18

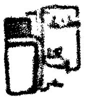


圖 19

圖 18 表示製造 $R_v = 90°$ 的卡子，其工作部分有兩個凹模（實驗件）。此圖由於兩個 R_v 減小了，[illegible] α_0。[illegible] $R_v < 90°$，[illegible] $R_v < 1.5$，R_v [illegible] $90°$，[illegible] α_0 [illegible]。圖 19 表示[illegible] $R_v = 90°$ [illegible]工作部分。[illegible]

橡皮彎曲工件時，彎曲模墊的厚度 H（公厘）為：$H=h+m$，式中 h——被彎零件的高度（公厘），m——台面與零件頂間的間隙（公厘）（h 在 20 公厘以下，$m=3\sim6$ 公厘，h 大於 20 公厘，$m=10\sim15$ 公厘）。

16. 彎 曲 力

一般情況可寫作：

$$M_u=B\int_{-\frac{s}{2}}^{\frac{s_T}{2}}\sigma\cdot y\cdot dy,$$

式中 B——彎曲寬度，而積分是對 Ox 軸（圖 20）的靜力矩。

但是實際上彎曲的最大力按下式計算（[illegible]）：

不預壓，不校正的工作：

$$P=0.7\frac{B\cdot S_T^2}{R_B+S_T}\sigma_{вр}\cdot\alpha;\qquad(22)$$

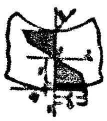


圖 20

有預壓，不校正的工作：

$$P=0.7\frac{B\cdot S_T^2}{R_B+S_T}\cdot\sigma_{вр}\cdot\alpha+P_{прж};\qquad(22a)$$

彎曲帶衝擊校正

$$P=F\cdot p,\qquad(22б)$$

式中 P——彎曲力（公斤）；B——該彎材料的寬度（公厘）；α——彎曲角度；$P_{прж}$——壓緊力（公斤），F——彎曲零件的投影面積（零件與凹模或凸模接觸的投影面積）公厘²，p——比壓（鋼料 $p=10\sim14$ 公斤/公厘²；黃銅 $p=6\sim10$ 公斤/公厘²）。

17. 對零件的工藝要求

設計用彎曲法製造的零件時，設計者應注意下列事項：

1. 彎曲區材料的機械性質會改變的。例如 3 號鋼在 $S_T=23$ 公厘，$R_B=35$ 公厘的情況下，根據馬爾可維茨（M. П. Марковец）的資料，$\sigma_{вр}$ 就增加到 [illegible]（表 23）。

2. 毛坯的原始剖面及其尺寸在彎曲區都會改變。圖 15 和表 16 說明了變化的特徵。

表 23 彎曲區內 $\sigma_{вр}$ 之變化

	距中間軸各層的距離（公厘）									
	拉力區						0	壓力區		
	18	15	12	9	6	3		3	7	10
$\sigma_{вр}$ 公斤/公厘²	56	56	54	50	45	42	40	41	49	55

3. 在模子中彎曲角度及中小尺寸的零件時，可能的誤差（偏差）為下列數值（Δ_{max}）：

S_T（公厘）： 2； 2~4； 4 以上。

Δ_{max}（公厘）： ±0.15； ±0.3； ±0.4。

在立式彎曲壓力機上彎 $S_T<2.0$ 的材料，（波紋）高度可達零件的 0.1~0.4，（波紋）高度在此高 1~4% 的範圍內。在液壓機上彎曲較厚的材料時，就不發生（波紋）現象，彎曲精度為 0.5~1.5 公厘。在特種壓力機上 [illegible] 存在波紋現象，精確度達 0.1~0.4 公厘。在立式彎曲機中進行彎曲時，[illegible] 的零件）高度上的準確度可達 2~4 公厘。在一個模具中 [illegible] 使用者，尺寸準確度可達約 ±0.01 公厘（零件長尺寸為 [illegible]）。

4. 彎小子時，[illegible] 需要 $S_T<R_T$。只有採用加工序才能使 [illegible] 時，才能 $r_T\geq S_T$。

5. 彎邊（帶彎邊）的直線部分的高度 H 應滿足下列條件：$H>2S_T$。當彎曲線小的高度時，則必須事先壓出一槽溝（見圖 22 之右半）或者預留彎曲後的機械加工留量（圖 22）。

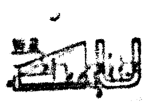


圖 21

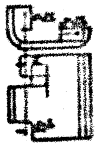


圖 22

6. 設計彎曲零件的形狀時，如果彎軸位於管壁上（見圖 [illegible] 的上方部分），則必須事先將該處開槽，其尺寸為 $a = S_1$，$b \geq S_1$。 如果彎軸位於管壁外面（見圖 [illegible] 的下部），則不必開槽。

7. 開口卡子（$\beta_0 = 10°$）的管壁厚度 S'，如有必要，可比主板的厚度小些（$S' < S_1$）；鋼料的厚度減少量不得大於 30%，也即 $S' \geq 0.7S_1$。

8. 在橡皮衝模中彎曲 1.5 公厘以下的材料時，必須遵守下列條件。 直的壓筋尺寸：從零件邊緣到壓筋邊緣的尺寸 $a \geq 2B$，壓筋深度 $H \leq 0.25B$，橫斷面上壓筋半徑 $R_r \geq 6$ 公厘，壓筋端部半徑 $R \approx 5R_r$，平面上壓筋橫斷面的過渡半徑 $r = 2S$，（壓筋寬度的符號是 B）。 閉鎖（迴轉的）壓筋的尺寸：$H \leq 0.25B$；$R_r \approx 10S_1$，壓筋中部的圓弧半徑：$R > 45$ 公厘；$r = 2S_1$。 內輪廓——開槽，以及切口的形狀都須採用上述 R_r 及 r 值。

凸肩過渡處半徑 $R_r < 3S_1$ 的條件下，凸肩曲線部分的許可高度為 H，當曲線部分半徑 $R = 10 \sim 50$ 公厘，$H = R_r + S_1$；當 $R > 50$ 公厘，$H = 0.1R$。

9. 用滾軋機在零件平面上或空心零件上擠出浮彫時，浮彫尺寸取自表 24。

表 24 用滾軋機製造浮彫的主要尺寸

S_1（公厘）	自 0.3 至 0.5	自 0.3 至 1.0	自 0.3 至 1.5	自 0.3 至 1.5	自 0.3 至 1.5
浮彫半徑 R_r（公厘）	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
浮彫寬度 B（公厘）	3.0	4.0	6.0	8.0	10.0
浮彫深度 H（公厘）	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0

10. 用鋼管或鋁管製造零件時，彎曲部分的最小彎曲半徑：外徑 $\phi < 20$ 公厘的管子，$R_r \approx 2\phi$，外徑 $\phi \geq 20$ 公厘的管子，$R_r \approx 3\phi$。

四 壓 延

18. 力

空心零件壓延所需的最大壓力可按下式計算：

$$P = F \cdot \sigma_{вр} \cdot n, \tag{23}$$

式中 P——壓延力（公斤），F——零件危險斷面（公厘²）（[illegible]），n——係數（見表 25）。

表 25 決定壓延力的係數（n）

m_1	0.55	0.57	0.6	0.62	0.65	0.67	0.70	0.72	0.75	0.77	0.8			
n	1.0	0.93	0.86	0.79	0.72	0.66	0.60	0.55	0.5	0.45	0.4			
m_2， $m_3 \dots m_n$							0.70	0.72	0.75	0.77	0.80	0.85	0.90	0.95
n							1.00	0.95	0.90	0.85	0.80	0.70	0.60	0.5

壓延圓形零件時，公式（23）可寫作：

$$P = \pi S_1 (d_1 - S_1) \cdot \sigma_{вр} \cdot n, \tag{23a}$$

式中 d_1——壓延零件的外徑（公厘）。

壓延時作用在凸緣[illegible]的阻抗力為 τ_1，其總和等於壓力 S_1：

$$S_1 = \int_{0.5d_1 + a_0}^{0.5D} \tau_1 \cdot df, \tag{24}$$

式中 a_0——材料的變形（公厘）（圖 [illegible]），df——單元面積。

壓延薄材料時（$\Delta_s < 1.0$），[illegible]，因此必須壓緊。 防止皺紋產生可採用壓邊圈。 壓邊圈所需之力可按下式求得：

$$P_Q = F_Q \cdot p_Q, \tag{25}$$

式中 F_Q——毛坯與壓邊圈（或凹模平面）相接觸的表面積（公厘²）（或空心毛坯在壓邊圈上的投影面積），p_Q——比壓力（見表 26）。 由平毛坯壓延圓零件時，公式（25）可寫作：

$$P_Q = 0.25\pi [D_0^2 - (d_1 + 2R_M)^2] p_Q, \tag{25a}$$

因為 P_Q 決定於壓力 S_1，[illegible]，[illegible]上，[illegible]。

在雙動[illegible]，必須按 $P + P_{Q\max}$ 之和[illegible]壓力，式中 $P_{Q\max}$——[illegible]（公斤）。

表 26 壓邊圈的比壓力與材料的關係

材　　　料	p_c 公斤/公分²
軟鋼 $S_0<1.0$	20~30
軟鋼 $S_0>1.0$	15~25
黃銅	15~20
銅	10~15
鋁	7~12
退火或剛淬火的硬鋁	12~18

壓邊圈下的摩擦抗力等於:

$$Q=2\mu P_e,\qquad(26)$$

式中 Q——摩擦抗力，μ——摩擦係數(表 27)。

表 27 拉延時摩擦係數

材　　　料	μ
鋼料(用含有填充料的潤滑劑進行深拉延)	0.08~0.12
鋼料(用礦物油潤滑，進行深拉延)	0.14~0.16
鋼料(深拉延，無潤滑)	0.2 ~0.22
黃銅、用菜子油潤滑的拉延	0.08~0.12
銅，用菜子油潤滑的拉延	0.15
鋁，用凡士林或機器油潤滑的拉延	0.1

拉延所需之最大力按公式(23)或(23a)計算。由平毛坯拉延(帶壓邊圈的)圓筒零件，用這種方法不但可計算出最大的力，而且中間數值亦能計算(見圖 23 和 24)。 因為 $\sigma'=2\mu P_e+2\sigma S_0$，$\sigma=\sigma'\cdot e^{\mu\alpha}$，$P=\sigma\cdot\sin\alpha$，則經過計算得:

$$P=e^{\mu\frac{\pi}{2}}(2\mu P_e+\sigma D_0\cdot S_0 J),\qquad(27)$$

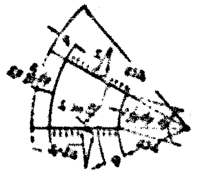


圖 23

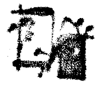


圖 24

式中 e——自然對數的底=2.7182; J——積分式。軟鋼的 J 值見表 28。

其中 $a=\frac{a_1}{0.5D_0}$; 而 a_1——毛坯邊緣的位置值(圖 23)。 常用摩擦係數代入 $e^{\mu\frac{\pi}{2}}$ 式計算後列舉於表 29。

表 28 根據毛坯邊緣的位置值及拉延係數所決定的積分式(J)數值

(根據斯托羅日夫[A. B. Сторожев]的資料)

a	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0.08	0.06	0.04	0.02
m_0	J 公斤/公厘²								
0.40	5.71	11.15	15.65	19.05	20.76	20.43	19.52	18.28	16.16
0.45	7.40	8.25	13.00	16.83	18.79	18.00	17.51	16.29	14.63
0.50		5.45	10.35	14.23	16.66	15.79	15.35	14.27	12.63
0.55		3.43	7.08	11.76	14.16	13.74	13.29	12.58	11.35
0.60			5.10	9.30	11.70	11.20	11.25	10.64	9.60
0.70					8.55				

表 29 常用摩擦係數的 $e^{\mu\frac{\pi}{2}}$ 數值

μ	0.08	0.1	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.2
$e^{\mu\frac{\pi}{2}}$	1.135	1.170	1.208	1.244	1.266	1.286	1.306	1.327	1.364

19. 壓邊圈，S_1 的變化，切邊餘量

在壓延係數 $m_1\to0.5$，$m_n\to0.7$ 的情况下，可根據相對材料厚度 Δ_0 決定用壓邊圈是否需要。按代兩特林的資料，第一工序

$\Delta_0<1.5$——需要壓邊圈，
$\Delta_0=1.5\sim2$——用壓邊圈或不用都可，
$\Delta_0>2$——不需壓邊圈。

第二或以後的工序，根據同一資料

$\Delta_0<1.25$——需要壓邊圈，
$\Delta_0=1.25\sim2$——用壓邊圈或不用都可，
$\Delta_0>2$——不需壓邊圈。

更準確地決定是否需要壓邊圈的方法，不僅須考慮 Δ_0，還應考慮 m，可以利用圖 25 的曲線，這圖中第 II 區——正常壓延應該用壓邊圈，第 III 區——壓延時不需壓邊圈。根據該圖可知，在係數 $m_1\to0.9$ 時，甚至相當薄的材料都可以不用壓邊圈地進行壓延。壓力作用的結果，凸緣邊 S_1 增厚，而拉力，則使容器的下部變薄。壓延平底圓柱杯時，厚度 S_1 和硬度 H_B 的變化見圖 26，連續壓延的杯，其壁厚的變化見該圖中的[illegible]。與原始板厚相比，壁厚所增加和減小的最大值，決定於一系列工藝的和構造上的因素，個別的零件壁厚增加值（+）可達 25～30%，而減小值（−）達 30～35%。R_n 增加，[illegible]中變薄的情況亦減少，可變薄的範圍却擴大了。壓延時可認為，製品的平均厚度接近於原始板厚，而平均表面積接近於毛坯的表面積。

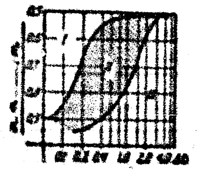


圖 25

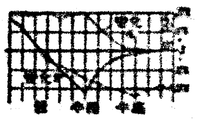


圖 26

設壓延後製品[illegible]平均厚度為 S_n，[illegible] ρ，[illegible] ε，則：

$$a_0=\frac{F_0}{F_n};\quad \beta_0=\frac{S_n}{S_1};\quad a_0=\frac{1}{\beta_0};\quad \rho=\frac{R_p+R_B}{S_1};\quad \varepsilon=\frac{\Delta_0-\Delta_n}{2S_1}.$$

[illegible]係數 a_0 和厚度變化係數 β_0 的[illegible]，見表 30。

表 30 係數 a_0 和 β_0 與主要的工藝因素之關係

（按照代兩特林資料）

ρ	m	p_n 公斤/公分²	V_m 公尺/秒	a_0	β_0
>3	>1.05	10～20	<0.2	1.00～1.03	1.00～0.97
3～2	1.05～1.00	15～25	0.2～0.4	1.03～1.06	0.97～0.94
<2	1.02～0.95	20～30	>0.4	1.06～1.11	0.94～0.90

壓延時，製品的凸緣上或杯的邊緣上會發生波形。[illegible]

如果製品須保留平的邊緣，壓延後必須切去凸緣或杯的邊緣（[illegible]）。切邊的餘量 m 見表 31。

表 31 壓延後切邊的餘量（m）

H_{max} （公厘）	6	12	20	25	35	50	60	75	90	100	125	150	150 以上
m （公厘）	1.2	1.6	2.0	2.4	2.8	3.2	3.6	4.0	4.4	4.8	5.5	6.5	H_{max} 的 4%

20. 平毛坯的尺寸

平板毛坯的尺寸是在計算壓延製品面積 F_n 基礎上求得的。[illegible]，則計算面積時必須取 $d_n=d_{max}+2m$ 或 $H_n=H_{max}+m$（見表 31）。[illegible]計算中所用的尺寸，[illegible]平均值（[illegible] S_n），[illegible] $\Delta_0<1$。

平均尺寸與內外輪廓尺寸之差別很小，為了計算方便起見，不必改平均直徑為最大輪廓尺寸。

[illegible]的選定，毛坯的初始[illegible]的表面積 F_0 和 F_A 之間的關係：$F_0=\frac{F_A}{a_0}$ 或 $F_0=F_A\cdot f_0$，決定 F_0 若有少量誤差可在製造時加以校正，例如，若計算之 F_0 略小於需求的，則增加壓邊圈之壓力 p_0 就足以校正，或減小 R_M 和 R_n，或使[illegible]作用[illegible]（[illegible]）都能解決此問題。

圓形如果是拉伸件，實際上 F_0 決定了 D_0。F_0 與 D_0 的關係可用下式表示：

$$D_0=\sqrt{\frac{4\cdot F_0}{\pi a_0}}=1.137\sqrt{\frac{F_0}{a_0}}。\qquad (28)$$

形狀簡單的壓製件，壓延時的表面積（F_0）按通常的幾何體表面積公式計算進行。更複雜的形狀需首先分解為若干簡單形狀，後者的表面積通常先算出（見表33），它們的總和就是 F_0。表33內的公式是求最常用壓延件的 D_0。按圖27的資料可以計算 $R=0$ 的形狀和 $R\neq0$ 形狀的各種表面積。圖27中在橫坐標上截取容器的直徑（d）。引平行於縱坐標的直線並與所選的半徑斜線（R）相交，交點投影到縱坐標上即為所求的表面積 F_n。應該從 $R=0$ 容器表面積中減去 F_n 值，以求得 $R\neq0$ 的表面積。因此，$F_0=F_{R=0}-F_n$。

如果某一容器不可能分解為若干簡單的幾何形狀，則應用[illegible]（Гуль-дин）公式

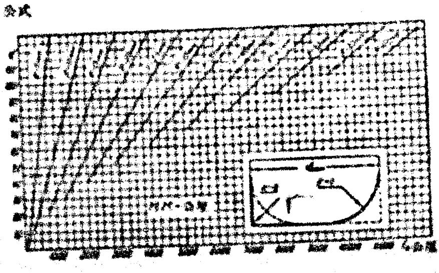


圖 27

$$F_0=2\pi RL=2\pi(r_1l_1+r_2l_2+\cdots+r_nl_n)\qquad (29)$$

式中 R——母線重心到軸的距離，L——母線長，$r_1,r_2,r_3,\cdots r_n$——每一部分的母線重心到軸距離，$l_1,l_2,l_3,\cdots l_n$——將 L 分解為若干小段（它已接近於直線）時，每小段的長度。可以用繩索多角形求得重心 R 以及決定 R。將 F_0〔公式（29）〕代入 D_0 方程式〔公式（28）〕，換算後得：

$$D_0=\sqrt{\frac{8\cdot R\cdot L}{a_0}}=\sqrt{\frac{8}{a_0}\sum_{i=1}^{n}r_il_i}。\qquad (29a)$$

如果方程式為已知，則可以用積分法而不必使用繩索多角形。如果圍繞容器軸[illegible]在曲線上的無限小的線段 dL，並且[illegible]重心到軸線的距離為 r，則此線段所描繪的表面積可按下式決定：

$$dF_0=2\pi\cdot r\cdot dL,$$

所有線段，從 y_1 點到 y_2 之曲線，所包含的表面積等於：

$$F_0=\int dF_0=2\pi\int_{y_1}^{y_2}r\cdot dL=2\pi\int_{y_1}^{y_2}r\sqrt{1+\left(\frac{dr}{dy}\right)^2}\cdot dy。\qquad (30)$$

解上述積分式並求得 F_0 值，將它代入公式（28）。

當 $\alpha<10°$，則圓弧重心在中心的距離 b，重心與弦 a，弦長 s，弧長 L（圖28）之間的關係如下：

$$a=b\cos\frac{\alpha}{2};\quad b=R\frac{s}{L}。$$

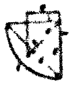


圖 28

a,b,s,L 值見表34。

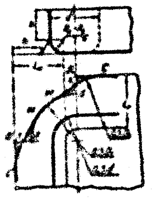
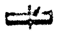
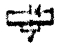
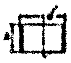
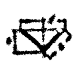
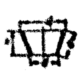
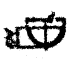
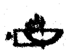


圖 29

製造長方形空心容器時，具有四個角的部分[illegible]用，只能部分進行計算。根據上述的規定，在[illegible]毛坯尺寸的時候，所有的四壁包括在它們的角[illegible]（圖29），都應考慮長度 l_p 的[illegible]〔用公式（18），（18a）和（18b）〕，而容器的四角應照上述方法之一來決定 D_0（四個圓弧部分組成了直徑為 d 的圓柱形）。在平面上畫出毛坯的直線部分與曲線部分的外部輪廓線，需要找出這兩個曲線間的過渡，以便進行圓滑（四角）連接（[illegible]）或其他的過渡。[illegible]

表 32 常用簡單形狀的表面積計算公式

簡圖	公式
	$F = \frac{\pi}{4} d^2$
	$F = \frac{\pi}{4}(d_1^2 - d^2)$
	$F = \pi \cdot dh$
	$F = \frac{\pi}{4} d \sqrt{d^2 + 4h^2} = \pi \frac{d}{2} l$
	$F = \frac{\pi}{4}(d_1 + d)\sqrt{(d_1 - d)^2 + 4h^2} = \frac{\pi}{2}(d + d_1) l$
	$F = \frac{\pi}{2} d^2$
	$F = \pi \cdot dh$

（續）

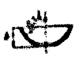
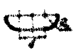
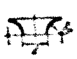
簡圖	公式
	$F = \pi \cdot dh$
	$F = \frac{\pi}{2}(\pi d + 4R_н) R_н$
	$F = \frac{\pi}{2} R_н (\pi d + 2\pi R_н - 4R_н)$

表 33 決定各種旋轉體的毛坯直徑的公式

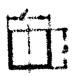
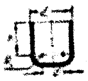
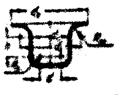
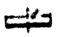
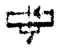
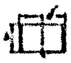
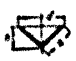
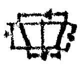
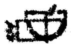
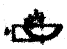
簡圖	公式
	$D_0 = \sqrt{d^2 + 4dh}$
	$D_0 = \sqrt{d^2 + 4d_1h + 2\pi d R_н + 8R_н^2}$ [illegible]
	$D_0 = \sqrt{d^2 + 2\pi R_н d + 8R_н^2 + 4d_1h}$ [illegible] $+ \sqrt{2\pi R_н d_1 + 4.56 R_н^2 + d_2^2 - d_1^2}$ [illegible]

表 32 常用簡單形狀的表面積計算公式

草圖	公式
	$F=\frac{\pi}{4}d^2$
	$F=\frac{\pi}{4}(d_1^2-d^2)$
	$F=\pi\cdot dh$
	$F=\frac{\pi}{4}d\sqrt{d^2+4h^2}=\pi\frac{d}{2}a$
	$F=\frac{\pi}{4}(d_1+d)\sqrt{(d_1-d)^2+4h^2}=\frac{\pi}{2}(d+d_1)a$
	$F=\frac{\pi}{2}d^2$
	$F=\pi\cdot dh$

（續）

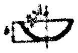
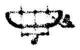
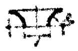
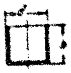
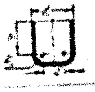
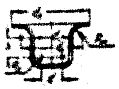
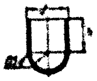
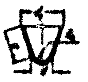
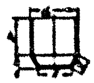
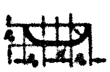
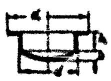
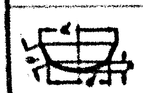
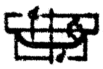
草圖	公式
	$F=\pi\cdot dh$
	$F=\frac{\pi}{2}(\pi d+4R_n)R_n$
	$F=\frac{\pi}{2}R_n(\pi d+2\pi R_n+4R_n)$

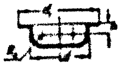
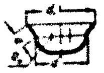
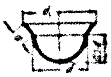
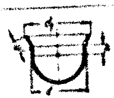
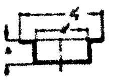
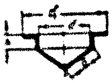
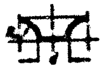
表 33 決定各種拉伸體的毛坯直徑的公式

草圖	公式
	$D_0=\sqrt{d^2+4dh}$
	$D_0=\sqrt{d^2+4d_1h+2\pi dR_n+8R_n^2}$
	$D_0=\sqrt{d^2+2\pi R_n d+8R_n^2+4d_1h}$ $+\sqrt{2\pi R_n d_1+4.56R_n^2+d_2^2-d_1^2}$

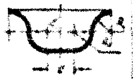
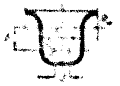
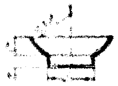
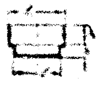
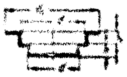
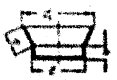
（續）

簡　圖	公　　式
	$D_0=\sqrt{(4dh+2d^2)}:a_0$
	$D_0=\sqrt{\left(2da+2d_1a+5R_n^2-8R_n\sqrt{R_n^2-\frac{d}{4}}\right)}:a_0$
	$D_0=\sqrt{[d^2+4d_1h_1+2a(d_1+d)]}:a_0$
	$D_0=\sqrt{[d^2+2R_n(\pi d+4R_n)]}:a_0$
	$D_0=\sqrt{(d_1^2+4h^2+4h_1d)}:a_0$
	$D_0=\sqrt{[d^2+2a(d_1+d)+4h^2]}:a_0$
	$D_0=\sqrt{(d_1^2+3.28dR_n-0.56R_n^2)}:a_0$

（續

簡　圖	公　　式
	$D_0=\sqrt{(d_1^2+4dh+3.28dR_n-0.56R_n^2)}:a_0$
	$D_0=\sqrt{[d^2+2.28dR_n-0.56R_n^2+2a(d_1+d)]}:a_0$
	$D_0=\sqrt{[2d^2+2a(d+d_1)]}:a_0$
	$D_0=\sqrt{[2d^2+4dh+2a(d+d_1)]}:a_0$
	$D_0=\sqrt{(d_1^2+4hd)}:a_0$
	$D_0=\sqrt{(d_1^2-d^2+4hd+2da)}:a_0$
	$D_0=\sqrt{[d^2+2R_n(\pi d+2\pi R_n-4R_n)]}:a_0$

（續）

略　　圖	公　　　　式
	$D_0=\sqrt{[d^2+2\pi R_{中}(d+d_1)+2\pi R_{中}-4R_{中})}$ $+\sqrt{2R_{中}(\pi d+4R_{中})]:a_0}$
	$D_0=\sqrt{(d^2+2\pi R_{中}d+8R_{中}^2+4d_2h+2\pi R_{中}d_1}$ $+\sqrt{4.56R_{中}^2):a_0}$
	$D_0=\sqrt{(4d_1h_1+4dh+d^2):a_0}$
	$D_0=\sqrt{(d_1^2+4dh+4d_1h_1):a_0}$
	$D_0=\sqrt{(d_2^2+4dh+4d_1h_1):a_0}$
	$D_0=\sqrt{[d^2+4dh+2s(d+d_1)]:a_0}$

（續）

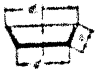
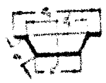
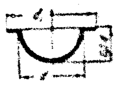
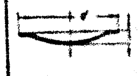
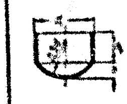
略　　圖	公　　　　式
	$D_0=\sqrt{[d^2+2s(d+d_1)]:a_0}$
	$D_0=\sqrt{[d^2+2s(d+d_1)+d_2^2-d_1^2]:a_0}$
	$D_0=\sqrt{(d^2+d_1^2):a_0}$
	$D_0=\sqrt{(d^2+4h^2):a_0}$
	$D_0=\sqrt{(d_1^2+4Rh+4h_1d_1):a_0}$ $a=\frac{d_1^2}{4h}+h$

表 34　弦長，弧長，其弧重心與圓心座標間距離的關係

$R=1$									
α°	a	b	c	L	α°	a	b	c	L
5	0.087	0.999	0.998	0.087	50	0.845	0.969	0.878	0.873
10	0.174	0.998	0.995	0.174	55	0.923	0.962	0.853	0.960
15	0.261	0.997	0.989	0.262	60	1.000	0.955	0.827	1.047
20	0.347	0.996	0.980	0.349	65	1.075	0.947	0.799	1.134
25	0.433	0.992	0.969	0.436	70	1.147	0.939	0.769	1.222
30	0.518	0.988	0.955	0.524	75	1.217	0.930	0.738	1.309
35	0.601	0.984	0.939	0.611	80	1.286	0.921	0.705	1.396
40	0.684	0.980	0.921	0.698	85	1.351	0.911	0.671	1.483
45	0.765	0.974	0.900	0.785	90	1.414	0.900	0.637	1.571

表 35　壓延時零件特徵與決定平毛坯尺寸條件之間的關係

（斯大林汽車製造廠的資料）

零件類別	平毛坯尺寸的決定法			
	計　算		實　驗	
	零　件　的　參　數			
	r_y（公厘）	Δ_{max}（公厘）壓延高度上的	r_y（公厘）	Δ_{max}（公厘）壓延高度上的
無凸緣的圓杯	2 以下 2～3 3～5	0.5 以上 1.0 以上 2.0 以上	2 以下 2～3 3～5	0.5 以下 1.0 以下 2.0 以下
無凸緣的長方盒	2 以下 2～3 3～5	0.8 以上 1.2 以上 2.5 以上	2 以下 2～3 3～5	0.8 以下 1.2 以下 2.5 以下
		凸緣的直徑		凸緣的直徑
有凸緣的圓杯	2 以下 2～3 3～5	1.0 以上 2.0 以上 3.0 以上	2 以下 2～3 3～5	1.0 以下 2.0 以下 3.0 以下
複雜的容器	實　驗			
複雜容器壁上打孔	實　驗			

體（圖中的切去部分和[illegible]面積[illegible]了的關係）。 為了滿足上述要求，[illegible]分為兩半，通過 b 點引切線，使與圓弧 A-A 相切。 然後以 0.5 R [illegible]畫弧，使圓弧線與 Mb 直線相切，又使與毛坯的直壁部分的直線 BB′ 相切（[illegible]）。

表 35 所述各情況下用理論計算求得的平毛坯尺寸，應經過實驗校正。實驗時，須將各個模具製造出來，但第一個[illegible]除外；用手工[illegible]毛坯，然後進行壓延，最後確定外形輪廓後才製造落料模。實驗用的毛坯，每種尺寸[illegible]兩個。

21. 工序尺寸

用圓形的毛坯壓延圓柱形的零件時，工序數目和各工序直徑都由壓延係數決定，即：

$$m_1=\frac{d_1}{D_0};\quad m_2=\frac{d_2}{d_1};\quad \cdots m_n=\frac{d_n}{d_{n-1}}.$$

表 36 列舉了不用壓邊圈壓延低碳鋼的金屬時的最小係數值。表 37 列舉了用橡皮或彈簧壓邊圈的最小壓延係數。用壓邊圈[illegible]時的最小係數值見表 38。 壓延特種合金的（壓邊圈）最小係數值見表 39。一般對工步數應進行工序間的退火。對於退火鋼，當 $S_0<2$ 時（係數見表 14），其壓延係數見表 40。 壓延[illegible]合金時，[illegible]，因為[illegible]合金[illegible]。

表 36　不用壓邊圈壓延低碳鋼的金屬時的最小係數

S_0	m_1	m_2	m_3	m_4	m_5	m_6
0.4	0.85	0.92				
0.6	0.82	0.90				
0.8	0.78	0.88				
1.0	0.75	0.85	0.90			
1.5	0.65	0.80	0.84	0.87	0.90	
2.0	0.60	0.75	0.80	0.84	0.87	0.90
2.5	0.55	0.75	0.80	0.84	0.87	0.90
3.0		0.75	0.80	0.84	0.87	0.90

表 37 用橡皮或彈簧壓邊圈時的最小壓延係數

材　　料	V_m 公尺/秒	m_1	m_n
鋼料(深壓延)	0.15~0.27	0.55~0.60	0.77~0.82
	0.28~0.35	0.63~0.68	0.85~0.90
軟　黄　銅	0.15~0.27	0.53~0.58	0.75~0.80
	0.28~0.35	0.60~0.65	0.80~0.85

表 38 用壓縮空氣或液體彈簧壓邊器壓延時的最小係數值

材　　料	V_m 公尺/秒	m_1	m_n
鋼料(深壓延)	0.15~0.27	0.50~0.55	0.72~0.77
	0.28~0.35	0.58~0.63	0.80~0.85
軟　黄　銅	0.15~0.27	0.48~0.53	0.70~0.75
	0.28~0.35	0.55~0.60	0.75~0.80

表 39 用壓邊器的壓延特殊合金的最小係數值

材　　料	m_1		m_2	m_3	m_4
	$d_1<150$	$d_1>150$			
硬鋁 Д16М	0.52	0.60	0.65~0.7	0.69~0.75	
硬鋁 Д16(在 380° 退火)	0.50	0.50	0.65	0.68~0.73	0.84
硬鋁 Д16(在 420° 退火)	0.52	0.60	0.70	0.75	0.81
鋁 AM	0.50	0.53	0.62~0.65	0.70	0.75
鋁 AMц	0.50	0.53	0.72	0.78	
[illegible]	0.63	0.70	0.75~0.80	0.80~0.84	
不銹鋼	0.55	0.60	0.70~0.75	0.75~0.80	
銅 M3	0.50	0.55	0.60~0.65	0.68~0.73	
[illegible]	0.70	0.75	0.86~0.88		

表 40 用壓邊圈的壓延鎂合金時的最小係數 (m_1)

t° C	38	93	150	205	260	315	371
m_1	0.83	0.76	0.69	0.63	0.51	0.45	0.43

用帶料壓延(深壓)圓柱形零件時必須利用表 41 所列的各係數。帶寬與邊緣間隔可取：

$$B_m = 1.2D_0; \quad H_m = 0.85D_0.$$

表 41 用鋼帶料壓延(深壓)時的最小係數 (m_1—m_6)

(據夫曼 [Л. А. Шофман] 資料)

m_1	m_2	m_3	m_4	m_5	m_6
0.68~0.72	0.80~0.85	0.82~0.87	0.85~0.90	0.87~0.92	0.90~0.93

用衝裁成的毛坯,壓延(壓鑄板料)成方形容器時，工序數及工序間尺寸按容器四個圓角所形成的圓柱體決定；上述情形的壓延係數見表 42。

表 42 用壓邊圈的,壓延長方形容器(材料為經退火的金屬)時的最小係數值(m_1,m_2)

材　　料	m_1	m_2
黄銅,銅	0.2~0.3	0.36~0.42
鋼(深壓延特殊退火的金屬)	0.3~0.4	0.45~0.53
不銹鋼	0.35~0.45	0.5~0.6
鋁 AMц	0.33~0.38	0.43~0.46
硬鋁 Д16 420° 退火	0.36~0.45	0.50~0.56

22. 衝頭和衝模的半徑

第 n 次(最後的)壓延的衝頭半徑應按零件成品的內圓半徑，因此，第 n

表 43 按照材料厚度、毛坯直徑和直徑之差的不同而決定的圓角半徑

$d_{n-1}-d_n$（公厘）	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
S（公厘）	R_n（公厘）													
0.3	1.4	1.7	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.1	3.4	3.7	3.9	4.2	4.4
0.5	1.8	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.6	3.8	4.0	4.4	4.7	5.0	5.3	5.6
0.8	2.3	2.8	3.1	3.5	3.9	4.2	4.5	4.8	5.1	5.5	6.0	6.4	6.8	7.1
1.0	2.5	3.1	3.6	4.0	4.4	4.7	5.1	5.4	5.6	6.2	6.7	7.1	7.6	8.0
1.5	3.1	3.8	4.4	4.9	5.3	5.8	6.2	6.6	6.9	7.6	8.2	8.7	9.3	9.8
2.0	3.6	4.4	5.0	5.6	6.1	6.7	7.1	7.6	8.0	8.8	9.5	10.1	10.7	11.3
2.5	4.0	4.9	5.6	6.3	6.9	7.4	7.9	8.4	8.9	9.7	10.5	11.2	11.8	12.6
3.0	4.4	5.3	6.2	6.9	7.5	8.2	8.7	9.3	9.8	10.7	11.5	12.3	13.1	13.8
3.5	4.7	5.8	6.7	7.5	8.1	8.9	9.5	10.1	10.6	11.5	12.6	13.4	14.2	15.0
4.0	5.0	6.2	7.1	8.0	8.7	9.4	10.1	10.7	11.3	12.4	13.4	14.3	15.1	16.0

（續）

$d_{n-1}-d_n$（公厘）	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	325	350	375	400
S（公厘）	R_n（公厘）													
0.3	4.8	5.2	5.5	5.8	6.2	6.5	6.7	7.0	7.3	7.5	7.9	8.1	8.4	8.8
0.5	6.2	6.7	7.1	7.6	8.0	8.4	8.7	9.1	9.4	9.8	10.2	10.6	10.9	11.3
0.8	7.8	8.4	9.0	9.6	10.1	10.6	11.1	11.5	12.0	12.4	12.9	13.4	13.8	14.2
1.0	8.8	9.5	10.1	10.7	11.3	11.8	12.4	12.9	13.4	13.9	14.4	14.9	15.5	16.0
1.5	10.7	11.6	12.4	13.1	13.8	14.5	15.1	15.8	16.4	16.9	17.6	18.3	18.9	19.5
2.0	12.4	13.4	14.3	15.2	16.0	16.8	17.5	18.2	18.9	19.6	20.4	21.2	21.9	22.6
2.5	13.8	14.9	16.0	16.9	17.8	18.7	19.5	20.3	21.1	21.8	22.7	23.6	24.4	25.3
3.0	15.1	16.3	17.5	18.5	19.5	20.4	21.3	22.3	23.1	23.9	24.9	25.8	26.7	27.6
3.5	16.4	17.8	19.0	20.0	21.1	22.1	23.1	24.1	25.0	25.8	26.9	28.0	28.9	29.9
4.0	17.5	18.9	20.2	21.4	22.6	23.7	24.7	25.8	26.7	27.6	28.8	29.9	30.9	32.0

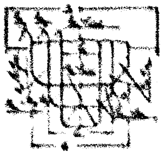


圖 30

大、最後的、圓錐（或凸緣）的圓角半徑（見圖 30 之上的虛線）應該等於成品的外部半徑（圖樣所規定的），因此可寫成：

$$R_{M_n} = R_{\max}; \quad R_{n_n} = R'_{\max}.$$

中間各道工序的凸模和凹模 [illegible] 成品的圓角半徑（[illegible] 1 [illegible]）按下式計算：

$$R_{M_n} = 0.8\sqrt{(d_{n-1}-d_n)\cdot S}, \qquad (31)$$

此時 n＝1，$d_{n-1}=d_0=D_0$。 按此公式的 R_n 值列於表 43。

中間各道工序凸模圓角半徑按下列公式決定：

如果中間工序 1 步（[illegible]）[illegible]（見圖 30 之左半），則

$$R_{n_{n-1}} = \frac{d_{n-1}-d_n}{2}. \qquad (32)$$

如果中間工序的圓錐帶有圓角時（見圖 30 之右半），則

$$R_{n_{n-1}} = R_{M_n}. \qquad (32a)$$

當 n＝1，R_n 不按公式（32）和（32a）計算，而按照成品半徑，因此

$$R_{n_{n-1}} = R_{n_1} = R_{\max}.$$

23. 間隙

由於壓延時成品的上部厚度增加了，間隙 Z_n 必須大於板料的厚度，否則壓延力就會顯著增加的，結果就會使材料內增大了拉力並增快破裂的傾向。[illegible]，Δ_n 和壓延係數（$m_n \to 0.5$）愈大，間隙 Z_n 亦必須愈大。 壓延時，間隙按下式計算：

$$Z_n = S_{\max} + n\cdot S_1, \qquad (33)$$

式中 n——係數，$S_{\max}$——板料的最大厚度。 最常用的係數值 n 見表 44，在 [illegible] 的情況下（成品的公差 [illegible] 或其他），係數值 n 可按照其實際資料選取。

壓延凡有形空心零件時（或錐形圓角形成的），圓角中部的係數 n 由表 44 取用，底壁部分取 n＝0。 [illegible] 圓角中部與底壁部分之間的間隙應該逐漸地變小。 [illegible] 的材料，[illegible] 圓角中部與底壁部分的間隙取得一樣大。

表 44　壓延時決定間隙的係數值 (n)

（斯大林汽車製造廠 ЗИС 的資料）

製造零件所需的工步	一個	兩個		三個			四個			五個		
		第一工序	第二工序	第一工序	第二工序	第三工序	第一二工序	第三工序	第四工序	第一二三工序	第四工序	第五工序
	n											
無公差或 7,8,9 級精度公差的製品												
S_T 自 0.5 至 2 公厘	0.1	0.3	0.1	0.5	0.3	0.1	0.5	0.3	0.1	0.5	0.3	0.1
S_T 自 2 至 4 公厘	0.1	0.25	0.1	0.4	0.25	0.1	0.4	0.25	0.1	0.4	0.25	0.1
S_T 自 4 至 6 公厘	0.1	0.2	0.1	0.35	0.2	0.1	0.35	0.2	0.1	0.35	0.2	0.1
3, 4 級精度公差的製品												
S_T 自 0.5 至 2 公厘	0	0.3	0	0.5	0.3	0	0.5	0.3	0	0.5	0.3	0
S_T 自 2 至 4 公厘	0	0.25	0	0.4	0.25	0	0.4	0.25	0	0.4	0.25	0
S_T 自 4 至 6 公厘	0	0.2	0	0.35	0.2	0	0.35	0.2	0	0.35	0.2	0

24. 衝頭和衝墊的尺寸、公差

壓延時，計算尺寸 PP 的決定法如下：製品如有公差（$\Delta_{max} \neq 0$），則下一次壓延的 PP 等於最小尺寸 $+0.2\Delta_{max}$。製品如無公差（$\Delta_{max}=0$），則下次壓延的 PP 等於公稱尺寸。中間工序的壓延中，PP 等於公稱尺寸。衝頭或衝墊按下根據具體資料的計算尺寸。

衝頭和衝墊工作部分的製造準確度決定於很多因素，如製品在平面上的幾何形狀，以及製品的公差。因此衝頭和衝墊的準確度根據下法決定：

製品如有公差，則其外尺寸

$$0.2\Delta_{max} > \Delta_M^H = \frac{\Delta}{C}; \quad \Delta_n^H = \frac{\Delta}{C_3}.$$

製品如有公差，則其內尺寸

$$0.2\Delta_{max} > \Delta_M^H = \frac{\Delta}{C}; \quad \Delta_n^H = \frac{\Delta_1}{C}.$$

製品如無公差，則其外直徑

當 $S_T=2$ 以下 $\Delta_M^H = \frac{\Delta_1}{C}$; $\Delta_n^H = \frac{\Delta}{C_3}$.

當 $S_T=2$ 以上 $\Delta_M^H = \frac{\Delta_1}{C}$; $\Delta_n^H = \frac{\Delta}{C_4}$.

製品如無公差，則其內直徑

當 $S_T=2$ 以下 $\Delta_M^H = \frac{\Delta}{C_3}$; $\Delta_n^H = \frac{\Delta_1}{C}$.

當 $S_T=2$ 以上 $\Delta_M^H = \frac{\Delta}{C_4}$; $\Delta_n^H = \frac{\Delta_1}{C}$.

壓延中間工序的衝墊給予公稱尺寸，所以

當 $S_T=2$ 以下 $\Delta_M^H = \frac{\Delta_1}{C}$; $\Delta_n^H = \frac{\Delta}{C_3}$.

當 $S_T=2$ 以上 $\Delta_M^H = \frac{\Delta_1}{C}$; $\Delta_n^H = \frac{\Delta}{C_4}$.

式中　Δ_M 和 Δ_n——衝墊和衝頭的公差範圍。

若干情形下，由於特殊的條件，公差值可與上述規定不同。

壓延時，衝墊和衝頭的徑向工作尺寸可按下式求得。最後壓延的外尺寸

$$A_M^H = PP^{+\Delta_M^H}; \tag{34}$$

$$A_n^H = (PP - 2Z_n)_{-\Delta_n^H}. \tag{34a}$$

最後壓延的內尺寸

$$A_n^H = (PP + \Delta_n^H)_{-\Delta_n^H}; \tag{35}$$

$$A_M^H = (PP + 2Z_n)^{+\Delta_M^H}. \tag{35a}$$

中間工序壓延時

$$A_{n}^{0} = PP^{+\delta_{n}}_{0}$$ (36)

$$A_{n}^{0} = (PP - 2Z_{n})_{-\Delta_{n}^{0}}$$ (36a)

壓延形狀複雜的製品時，只有一個工作零件（衝頭或衝墊）標給予尺寸和公差，另一個與它偶合的部分（相應的衝墊或衝頭），則按第一零件（外加間隙）配合。

25. 衝頭、衝墊和壓邊圈各部分的構造

圖 31 表示不帶壓邊圈壓延時，衝頭和衝墊工作部分的構造。第一衝墊附有錐孔，錐孔錐角之一半 α＝60°。錐孔經 $R_{м}$ 圓滑入圓柱孔部分，其高為 a，下面是一擴孔尺寸是 b 和 γ。由於 γ 角的作用就可以把製品從衝頭上刮下來，如果材料太薄（小於 0.5 公厘）太軟，則上述的卸料法是不可靠的，這時應使用特殊的卸料器。為了便於卸料，每個壓延衝頭的中心都應該有一個與外界大氣相通的孔。圓柱形衝頭，如有 $\frac{H_{n}}{d_{1}, d_{n}} > 2$ 的關係，為了便於卸料，則應該做成夾角為 ψ 的錐形部分（如果這並不影響到製品的要求）。下部孔須有內圓角，以避免[illegible]時發生危險。[illegible]部分的數值：

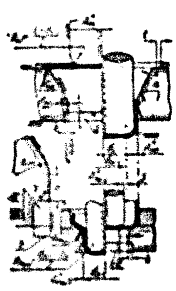


圖 31

$a = 4 \sim 15$ 公厘（D_{n}、S_{T} 愈小，$a \to 4$）；

$b = (2 \sim 10) S_{T}$（S_{T} 愈厚，$b \to 2S_{T}$）；

$t = 1 \sim 5$ 公厘（D_{n} 愈小，$t \to 1$）；

ψ（d_{n} [illegible]）$= 5°$；ψ（d_{n} [illegible]）$= 10°$；ψ（d_{n} [illegible]）$= 15°$。

如果可以不用壓邊圈就在一個工序內壓成零件，且 $m_{1} \to 0.8 \sim 1$，則 α 角可等於零，衝墊就直接用 $R_{м}$ 過渡入圓柱形部分。

用帶壓邊圈的壓延法時，工具還有第三個工作部分——壓邊圈。圖 32 是第一工序和以後工序的衝頭形狀，圖的左半是[illegible]壓邊圈，右半是帶圓角的衝頭。上述圓角通常在毛坯直徑相當小時應用（D_{n} 小於 55～60 公厘），也即 $\frac{d_{n-1}-d_{n}}{2}$ 相當小。大、中尺寸者仍以錐形為宜。

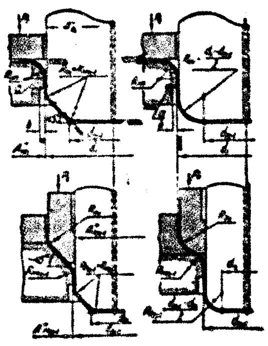


圖 32

上面這些有關[illegible]壓邊圈的構造之資料同樣地適用於有壓邊圈之壓延法。工作部分之作圖法各圖中都已註明。第二次以後的工序中壓邊圈與空心毛坯之間的間隙應該小些，只須使壓邊圈順利滑入毛坯就行。

製品形狀複雜者，衝頭、衝墊和壓邊圈的畫法在原則上仍相同，但工作部分的輪廓應考慮到零件的形狀。

壓延厚板料時，在第一個工序內，很可能在壓延將終了之前發生皺摺，因為毛坯邊緣這時已離出壓邊圈（尤其當 $R_{м}$ 相當大時），根本不受壓力了。這種情況下必須應用帶凸肩的壓邊圈（圖 33）。肩部半徑 $R_{c} = R_{м} + S_{T}$。開始時係使用肩部進行壓延，然後才靠衝墊，壓延將了時邊緣仍被肩部壓住。開始時壓邊圈上作用之力應等於壓延力 P，結束時可取 P_{0}。

凸緣增大時，P_{0} 亦增加，所以凸緣與圓相當大時必須減少壓邊圈的接觸面。減小壓邊圈接觸面的方法甚多；圖 34 之左半與右半[illegible]的方法。間隙大小 $c = (0.2 \sim 0.5) S_{T}$。

凸緣模或其他的情況下，當需要增加壓邊圈和凹模壁間的材料移動抗力時，在壓邊圈或凹模的周界部做上筋。在拉深困難的部分放入兩個，有時甚至三個筋。一般，筋都安裝在壓邊圈上（圖 35）。各筋都以螺釘緊固之，螺釘頭[illegible]。筋的主要尺寸可按斯大林汽車製造廠資料：a=16 公厘，b=10 公厘，H=6 公厘，h=6 公厘，$A_1 \approx 35$ 公厘，$A \approx 35 + R_м$。

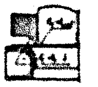


圖 33

圖 34

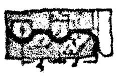


圖 35

應用複合的壓邊圈時，這種壓邊圈在開始階段有如衝壓機[illegible]，然後才當作壓邊器用，作用在壓邊圈上的力開始時應等於衝壓力 P，然後 P_c。

壓延帶凸緣的容器（圓柱形或錐形的）時，衝頭工作部分的形狀，在第一個工序中應將衝頭的過渡部分切去壁部高度的 0.3～0.4，以使的壓延中變形狀可做成相當於製品過渡部分的形狀。

26. 彈簧緩衝器和橡皮緩衝器

緩衝器的工作特性可以下式表示 $P_б = f(H_м)$。圖 36 表示了主要緩衝器的曲線。曲線 1——普通的彈簧緩衝器，曲線 2——槓桿彈簧緩衝器，曲線 3——橡皮緩衝器，曲線 4——壓縮空氣緩衝器。

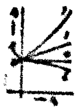


圖 36

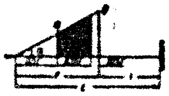


圖 37

圖 37 表示普通的彈簧緩衝器的壓力變化線。圖中符號：L——彈簧的自由長度（公厘）（P=0 時），L_1——彈簧的預壓長度（公厘）（$P=P_c$ 時），l——彈簧全壓縮時長度（公厘）（P=Q），F——彈簧的全撓度（公厘），0.15F——

部分撓度（公厘），此撓度有時不加利用（保險間隙），H——壓邊或頂出的工作行程（公厘），0.5F——預壓撓度（公厘）（P_c），0.35F——緩衝器的工作行程（公厘），h——彈簧圈中心間的距離（公厘）（當 P=0）。計算方法如下：取 $Q = 2P_c$，從標準彈簧表中根據 Q 選取適宜的彈簧直徑 D，鋼絲直徑 d 以及每一圈的撓度 f（公厘）。此種參數可按普通公式計算，然後求出圈數 n，圈數：

$$n = \frac{H}{0.35f} + 2. \qquad (37)$$

在某撓度（F_{max}）下，緩衝器的壓力等於：

$$P_б = \frac{F_{max}}{F} Q. \qquad (38)$$

此外，可以使用下列等式：

$$L = (d+f)n - 2f; \quad l = nd; \quad F = (n-2)f;$$

$$L_1 = l + 0.5F; \quad L_2 = l + 0.15F; \quad H = 0.35F \geq H_м.$$

圖 38 表示槓桿彈簧緩衝器作用力的分析圖。在壓下的過程中（板上有彈簧器），由於槓桿角度的變化（α, α'），緩衝器的壓力亦有不同（$P_б > P'_б$）。此種槓桿彈簧緩衝器有良好的工作特性，甚至比壓縮空氣緩衝器還好（見圖 36）。

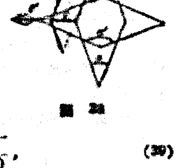


圖 38

橡皮緩衝器與普通彈簧緩衝器之區別只在於將上的彈簧用橡皮圈代替。橡皮圈尺寸可用下列方法計算。最初 $f_c = 20\%$（這時力等於 P_c），最大的 $f_c < 35\%$。p_p 與 f_c 之關係見圖 1（自由狀態）。橡皮圈的外徑可按下式計算：

$$D = \sqrt{d^2 + \frac{4P_c}{\pi \cdot p_p(20\%)}}, \qquad (39)$$

式中 D——橡皮圈的外徑（公分），d——橡皮圈的孔徑（公分），$p_p(20\%)$——當 $f_c = 20\%$ 時橡皮的比壓。橡皮圈的總長可由下列關係式求得：

$$L = \frac{H}{0.15}. \qquad (40)$$

式中 L——自由橡皮墊的高度(公厘)，H——衝壓或翻緣的工作行程(公厘)(當 $f_{cp}=20\%$，$f_{\max}=35\%$ 時公式才有效)。此外，橡皮墊應滿足下列條件：$0.5<\frac{L}{D}<1.5$。如果高度對直徑之比大於 1.5，則橡皮分爲數部分，其高度適應於上述要求，安裝橡皮圈時，墊板桿上的每個圈之間應墊鋼墊片。

27. 對零件的工藝要求

設計翻緣零件時必須注意下列事項：

1. 翻緣物形狀非常複雜，只能可能引起廢品或者使得工藝過程複雜化的情况，則必須使形狀簡單化，如果簡單化確有困難，則可以將零件分解爲幾個部分，以便再用銲接法或冷衝法將各部分鏈接或鉚接成形的零件。爲了節約有色金屬，亦必須把零件分解爲幾個部分，由不同金屬製成後再裝配起來。
2. 空心的翻緣零件，其各個部分的尺寸應向底部方向減小。
3. 實際的翻緣壁厚不等於板厚 S，設計時翻緣壁厚可按照圖 38 的曲線爲基礎加以決定。
4. 翻緣件必須註明尺寸和公差，並清楚地說明是外尺寸或內尺寸。
5. 複雜的零件必須預定工藝上的基面，如孔、外輪廓、翻緣部分或其他部分。
6. 必須盡力減少零件各部分的尺寸數(半徑，加強部分等等)。
7. 如翻緣較大的平面，則爲了防止零件平面上的局部凸起，在平面上應當設計加強用的凸筋或交叉筋。
8. 圓形零件，不論其斷面是否複雜，必須廣泛地應用對接銲接。
9. 翻緣成方形的容器時，經驗證明，這與製造的轉角處最好不要只一個較大的圓角半徑連續起來，而應該作 45° 的斜角，然後將圓角與底及側邊用小圓弧相連接。
10. 翻緣邊的角上如出現皺紋，必須在平毛坯上切去圓角。

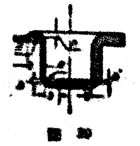


圖 39

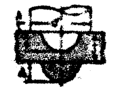


圖 40

表 45 電阻銲凸起點的尺寸

S_T (公厘)	h_1 (公厘)	h (公厘)	h_1 (公厘)	h (公厘)	h_1 (公厘)	h (公厘)	d (公厘)
1	1.25	1.5					8
1.25	1	1.25	1.25	1.6			8
1.5	1	1.5	1.25	1.8			12
2.5	1	1.5	1.25	2.1			12
3	1	2.3	1.25	2.6	1.5	2.9	16
5	1	3	1.25	3.2	1.5	3.5	16
6	1	3	1.25	3.2	1.5	3.5	16

表 46 加強筋的各部分尺寸

d(公厘)		D(公厘)	D_1(公厘)	D_2(公厘)	λ(公厘)(最小值)	h(公厘)	R(公厘)	S_T(公厘)						
[illegible]	[illegible]							0.3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
6	7	9	[illegible]	17	20	1.5	1	0	0	—	—	—	—	—
8	9	11	[illegible]	19	22	1.5	1	0	0	—	—	—	—	—
10	11	[illegible]	[illegible]	21	24	1.5	1	0	0	—	—	—	—	—
12	13	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2	1	0	0	—	—	—	—	—
15	16	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2	1	0	0	—	—	—	—	—
20	21	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2	1	0	0	0	0	—	—	—
25	26	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	3	1.5	0	0	0	0	—	—	—
30	32	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	3	1.5	0	0	0	0	—	—	—
35	37	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4	2	0	0	0	0	—	—	—
40	42	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4	2	0	0	0	0	0	0	—
45	47	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5	2.5	0	0	0	0	0	0	—
50	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5	2.5	0	0	0	0	0	0	0
55	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5	2.5	0	0	0	0	0	0	0
60	63	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6	3	0	0	0	0	0	0	0
65	68	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6	3	0	0	0	0	0	0	0
70	74	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	6	3	0	0	0	0	0	0	0
80	84	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	7	3.5	0	0	0	0	0	0	0
90	94	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	8	4	0	0	0	0	0	0	0
100	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	8	4	0	0	0	0	0	0	0
110	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	9	4.5	0	0	0	0	0	0	0
120	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	10	5	0	0	0	0	0	0	0
140	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	11	5.5	0	0	0	0	0	0	0
160	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	12	6	0	0	0	0	0	0	0
180	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	14	7	0	0	0	0	0	0	0
200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	15	7.5	0	0	0	0	0	0	0

11. 圓弧的半徑必須與表 43 的數據相符。由於工藝過程改進了，下列情況亦可減小半徑：$R_{外}\geq0.1S_T$；$R_{內}\geq0.2S_T$。如果需要做成 $R=0$，則應按圖 39 所示的設計進行整修，圖 39 的左半表示薄板的典型設計，右半指厚板的情形。尺寸關係如下：$b'=2\sim5$ 公厘；$h'=(0.1\sim0.3)S_T$；$R\geq S_T$（但不小於 1 公厘）；$h\geq S_T$（但不小於 1 公厘）；$b\geq2S_T$（但不小於 $2R$）。

12. 零件帶板料翻邊成凸起，其形狀如圖 40，尺寸見表 45。

13. 鏈杆加強部分（有孔或無孔）的尺寸見表 46，材料為 2 號鋼和碳鋼，其中 d——孔徑，D——翻邊部分的小直徑，D_1——翻邊的大直徑（翻邊與平面的交界處），D_2——墊塊的外直徑，A——相鄰翻邊的中心之間的距離，h——翻邊的高，R——翻邊與平面交界處的圓角半徑。

14. 翻邊有彎曲的零件時，且須翻邊上既有直邊又有圓角（圖 41），則直壁與過渡區的內壁高度 h，應使得 $\frac{h}{H}\geq0.6$。外壁的直線部分的高度 H 應該限制，用內壁則受零件中部材料是否足夠的限制。

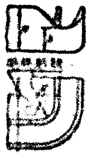


圖 41

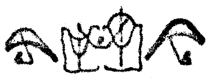


圖 42

表 47 各種零件的材料適合性的工藝特徵

零件類別	H_B 3000 公斤/公厘²
平的	< 270
簡單彎曲的	< 180
複雜彎曲的	< 140
淺拉延的	< 110
深拉延的	< 90

表 48 〔板厚〕數值（吋，公厘）

板厚號碼	S_T（公厘）	S_T（1/10吋）	S_T（吋）
0000000	12.7	0.5	1/2
000000	11.90625	0.46875	15/32
00000	11.1125	0.4375	7/16
0000	10.31875	0.40625	13/32
000	9.525	0.375	3/8
00	8.73125	0.34375	11/32
0	7.9375	0.3125	5/16
1	7.14375	0.28125	9/32
2	6.746875	0.265625	17/64
3	6.35	0.25	1/4
4	5.953125	0.234375	15/64
5	5.55625	0.21875	7/32
6	5.159375	0.203125	13/64
7	4.7625	0.1875	3/16
8	4.365625	0.171875	11/64
9	3.96875	0.15625	5/32
10	3.571875	0.140625	9/64
11	3.175	0.125	1/8
12	2.778125	0.109375	7/64
13	2.38125	0.09375	3/32
14	1.984375	0.078125	5/64
15	1.7859375	0.0703125	9/128
16	1.5875	0.0625	1/16
17	1.42875	0.05625	9/160
18	1.27	0.05	1/20
19	1.11125	0.04375	7/160
20	0.9525	0.0375	3/80
21	0.873125	0.034375	11/320
22	0.79375	0.03125	1/32
23	0.714375	0.028125	9/320
24	0.635	0.025	1/40
25	0.555625	0.021875	7/320
26	0.47625	0.01875	3/160
27	0.4365625	0.0171875	11/640
28	0.396875	0.015625	1/64
29	0.3571875	0.0140625	9/640
30	0.3175	0.0125	1/80
31	0.2778125	0.0109375	7/640
32	0.25796875	0.01015625	13/1280
33	0.238125	0.009375	3/320
34	0.21828125	0.00859375	11/1280
35	0.1984375	0.0078125	1/128
36	0.17859375	0.00703125	9/1280
37	0.168671875	0.006640625	17/2560
38	0.15875	0.00625	1/160

15. 選擇冷衝件的材料時，不僅應考慮到它的用途，而且應注意所進行的工序特性。材料適合性的主要特徵見表 47。

16. 如果圓筒零件凸緣 $\frac{D_凸-d_{成品}}{D_凸}>0.6$ 的杯形零件，則應進行部分的而不是全部的壓延，在這種情況下圓柱部分的高度 $H_成$ 應滿足於下列條件 $\frac{S}{H_成}100<\delta$，式中 δ——材料的相對伸長率（%）。

17. 帶有斜度（1.5° 以下）的空心零件（與圓柱體相近似），壓延不致有困難，斜度太大（3~5° 以上）尤其是進行深壓延時，則工藝上就比較複雜。

18. 壓延件的凸緣形狀（尤其是頂部壓縮能複雜者），則必須做成等距離的曲線。凸緣寬度取得小些，但不得小於 $R_凹+(3\sim5)S_\gamma$。

19. 大、中型的迴轉體零件應在衝模內壓延，並用車床進行切邊。

20. 冷衝件轉角處的內外圓角半徑見圖 42。置在凹模和凸緣處 R 為最大值時，材料的伸長率不得超過 δ。

21. 確定按照板料標準規格表示的材料厚度可用表 48。

第九部分　金屬切削加工與機床

一　金屬切削機床的運動

金屬切削機床有旋轉的或直線的工作運動。屬於第一類的（旋轉運動的）機床有：車床、轉塔車床、立式車床、自動和半自動車床、鑽床、鏜床、銑床、齒輪銑床和磨床；屬於第二類的（直線運動的）機床有：牛頭刨床、龍門刨床、插床、插齒機、刨齒機和拉床。

第一類機床的切削速度按下式決定：

$$v=\frac{\pi Dn}{1000}\text{ 公尺/分，} \qquad (1)$$

式中 D——被加工工件直徑或刀具直徑（公厘）；n——機床主軸的轉數（轉/分）。

第二類機床的切削速度按下式決定：

$$v=\frac{L}{1000\,T_{工作}}=\frac{Ln(k+1)}{1000\,k}\text{ 公尺/分，} \qquad (2)$$

式中 L——機床行程長度（公厘），$T_{工作}$——機床工作行程時間（分），n——每分鐘往復行程數，k——工作行程時間與空行程時間 $T_空$ 之比 $\left(k=\frac{T_{工作}}{T_空}\right)$。

第一類機床的進給量按下式決定：

$$s=\frac{L}{nT}\text{ 公厘/主軸每轉，} \qquad (3)$$

第二類機床則為：

$$s=\frac{B}{nT}=\frac{B(T_{工作}+T_空)}{T}\text{ 公厘/往復行程，} \qquad (4)$$

上列兩式中 L——走刀長度（公厘），B——刨削寬度（公厘），n——主軸轉數（轉/分）〔適用於第(3)式〕或每分鐘往復行程數〔適用於第(4)式〕，$T_{工作}$——工作行程時間（分），$T_空$——空行程時間（分），T——加工所給尺寸的加工面在一次走刀內所需要的機動時間（分）。

第一類機床的走刀長度或者第二類機床的行程長度（L）由被加工工件長度 l 與刀具為了從工件切入和退出所需的長度數值 l_1 相加而得，也就是說

$L=l+l_1$。銑削寬度 B 由被加工面寬度 b 和銑刀超程（csec）b_1 相加而得，也就是說 $B=b+b_1$。

在銑床上進給量用公厘/分或公厘/齒（銑刀）來計量，在磨床用公尺/分或者以工件每轉內進給量與砂輪寬度之比來計量，在深磨時則以工件每轉內若干公厘來計量。

基本（工藝）時間 製造一個零件所耗費的完全（單件的）時間，是由基本（工藝）時間和輔助時間以及工作地服務時間和自然需要的時間 ① 相加而得。基本時間：1)機動時間——此時機床的運動是由機械傳動；2)機動-手動時間——此時採用手進給。在基本時間內包括有機床的工作行程時間和空行程時間（假如空行程是自動化操縱時）。第一類機床每一次走刀的機動時間按下式計算：

$$T=\frac{L}{ns}\text{分，}$$

而第二類機床按下式計算：

$$T=\frac{H}{ns}=\frac{H(T_{工作}+T_{空})}{T}\text{分。}$$

射線圖 射線圖是用於當切削速度 v 和工件或刀具直徑 D 為已知時，求出主軸的每分轉數 n；或者主軸每分轉數和工件或刀具直徑為已知時，求切削速度。

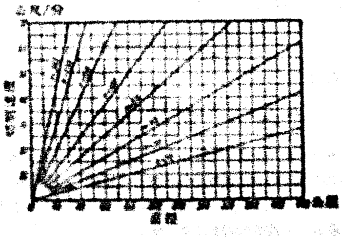


圖 1

---

① 自然需要的時間即工人在工作上必要的時間等。——譯者

射線圖是按切削速度方程式〔公式(1)〕繪成的。工件或刀具直徑 D 以任意的比例在橫坐標上繪出（圖 1），而切削速度則在縱坐標上繪出。現在來繪對主軸每分轉數的直線：先繪出任意的直徑，再計算出與規定的主軸每分轉數相當的切削速度，然後通過所選的直徑在坐標上作垂直線，再從被計算出的切削速度在坐標上作水平線，兩線的交點對坐標原點引一直線，這直線就為所求相當的主軸每分轉數。

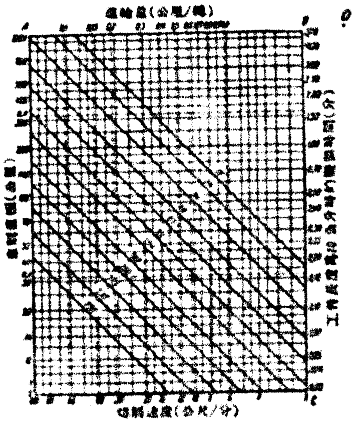


圖 2

對數線圖 在這種圖內主軸每分轉數的直線是與坐標軸成 45° 的平行線（圖 2）。這種圖的基礎就是根據切削速度對數方程式：

$$\lg v=\lg D+\lg\frac{\pi n}{1000}。\qquad (5)$$

先在縱坐標上以一定的比例繪出 v 的對數值，而在橫坐標上以同樣的比例繪出 D 的對數值，但標明實際對數的數值上（指用其原數值而言。——譯者）。

然後由切削速度與直徑的各刻度點引垂直線和水平線，這樣就繪成了對數網。為了便於繪製主軸每分轉數的直線，可以引出兩根輔助水平線，其中上一根 OJ 線與直徑 318 公厘相當；下一根 OJ 線與直徑 31.8 公厘相當。

直徑為 318 公厘時，切削速度在數值上與主軸每分轉數相等（$v=n$），而當直徑為 31.8 公厘時，切削速度在數值上是主軸每分轉數的十分之一 $\left(v=\frac{n}{10}\right)$。

為繪出主軸每分轉數小於 100 的直線，可以先在切削速度的刻度上找出與所繪每分轉數相當的切削速度的點；而對於 100 ~ 1000 轉/分的直線，則可取切削速度的點，其切削速度的數值是主軸每分轉數的十分之一。然後，在第一種情形，由所找出的點引垂直線，使它與上一根 OJ 線相交；在第二種情形則引垂直線使它與下一根 OJ 線相交。最後再從所得的交點引一直線與坐標軸成 45°，就得到所求的主軸每分轉數的直線。

利用在縱坐標上已有的直徑的刻度，在垂直線 DC 上作加工工件長度 10 公厘所需要的機動時間 T 的刻度 $\left(T=\frac{D}{200}\right)$。

利用上述機動時間的刻度，在上部水平線 AB 上從 O 點（與走刀量 $s=5$ 公厘/轉相當）起伸出機床上備有的各走刀量，而計量則由 B 點起進行，B 點是相當於機動時間 T 等於 5 分鐘時的①。

對數圖也可以決定機動時間。這工作是這樣：先按已知的 v 和 D 求出所需的主軸每分轉數，然後由求得每分轉數線與所給走刀量線的交點，引水平線交到機動時間的刻度線，這時在刻度線的交點就可讀出加工工件長度 10 公厘所需的機動時間。

二　機床的調整

在皮帶或齒輪的傳動中，從動軸的每分轉數是等於主動軸的每分轉數乘以主動軸與從動軸間的傳動比 i：

$$n_{從動}=n_{主動}i \qquad (6)$$

---

① 因為 $T=\frac{D}{200}$ 又 $T=\frac{\pi DL}{1000vs}$，所以 $vs=2\pi$，則 $s=\frac{2\pi}{v}$；因此，在 B 點 $v=2$ 時 $s=\frac{2\pi}{2}=3.14$ 公厘/轉；而 O 點 $s=5$ 公厘/轉，所以 O 點在 AB 的延長線上。——譯者

傳動比　各主動皮帶輪直徑的乘積對各從動皮帶輪直徑乘積的比值叫做皮帶傳動的**傳動比**（OCT 6089）；各主動齒輪齒數的乘積對各從動齒輪齒數的乘積的比值叫做齒輪傳動的**傳動比**。

在蝸桿傳動中，傳動比 i 是蝸桿頭數 k 對蝸輪齒數 z 的比值，也就是 $i=\frac{k}{z}$。

主軸每分轉數的選擇　主軸的極限每分轉數（$n_{最小}$ 和 $n_{最大}$）由工件或刀具的極限直徑（$D_{最小}$ 和 $D_{最大}$）和極限切削速度（$v_{最小}$ 和 $v_{最大}$）來決定。從公式（1）得：

$$n_{最小}=\frac{v_{最小}\times 1000}{\pi D_{最大}}\ 轉/分,$$

和

$$n_{最大}=\frac{v_{最大}\times 1000}{\pi D_{最小}}\ 轉/分。$$

機床主軸的每分轉數已經予以標準化（OCT 3530）；因此，按上述公式計算所得的 $n_{最小}$ 和 $n_{最大}$，應當變成標準的每分轉數級數中最靠近的一個數值。

級數的中間各項應按幾何級數選取，其標準的公比 φ 如下：

$$\varphi=\sqrt[40]{10}=\sqrt[12]{2}=1.06;\quad \varphi=\sqrt{2}=1.41;$$

$$\varphi=\sqrt[20]{10}=\sqrt[6]{2}=1.12;\quad \varphi=\sqrt[5]{10}=1.58;$$

$$\varphi=\sqrt[10]{10}=\sqrt[3]{2}=1.26;\quad \varphi=\sqrt[4]{10}=1.78;$$

$$\varphi=2。$$

當主軸共有 z 級幾何級數的旋轉速度時：

$$n_{最小}=n_1,$$

$$n_2=n_1\varphi,$$

$$n_3=n_2\varphi=n_1\varphi^2,$$

$$\cdots\cdots\cdots\cdots$$

$$n_{最大}=n_z=n_{z-1}\varphi=n_1\varphi^{z-1}。$$

調整範圍 R 按下式計算：

$$R=\frac{n_{最大}}{n_{最小}}=\varphi^{z-1}。\qquad (7)$$

由此得級數公比：

$$\varphi = \sqrt[z-1]{\frac{n_{最大}}{n_{最小}}} = \sqrt[z-1]{R_n} \qquad (8)$$

公比 φ=1.06 的級數主要是採用於每分轉數是不平滑調整的直流電動機驅動裝置中；在用變換齒輪調整的自動和半自動機床以及在某些[illegible]機床中，採用公比 φ=1.12 的級數；在各種型式的萬能機床和專用機床中，採用公比 φ=1.26、φ=1.41、φ=1.58 和 φ=1.78 的級數；在滑移齒輪箱中採用公比 φ=2 的級數。

有效功力 按下式計算：

$$N_e = N\eta, \qquad (9)$$

式中 N——用引帶傳動的功率或者電動機功率；η——機床效率（表1）。

表 1 各種傳動裝置的效率

傳動	效率	
	不計入支承中的損耗	計入支承中的損耗
開式平引帶	0.98	0.96
有張緊輪的平引帶	0.98	0.94
開式三角引帶	0.96	0.94
滾柱式鏈條	0.98	0.96
齒式鏈條（靜聲）	0.99	0.97
帶滾動軸承的齒輪（一對）	—	0.97
帶滑動軸承的齒輪（一對）	—	0.98
安置於一個軸上的許多滾動軸承	—	0.99
安置於一個軸上的許多滑動軸承	—	0.98

表 2 皮帶（皮革引帶）的傳動力

皮帶寬度（公厘）	25~30	35~50	60~80	85~115	125~150	>150
許用力 p（公斤/公厘）	0.65	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2

用引帶傳遞給機床的功率：

$$N = \frac{P v_{引帶}}{75} \text{ 馬力}, \qquad (10)$$

式中 P——引帶傳遞給機床的總力（公斤）；$v_{引帶}$——引帶的線速度（公尺/秒），$v_{引帶} = \frac{\pi d n}{1000 \times 60}$ 公尺/秒，其中 d——主動或從動皮帶輪的直徑（公厘），n——該皮帶輪每分轉數。總力等於：

$$P = pb \text{ 公斤}, \qquad (11)$$

式中 p——引帶每 1 公厘寬度的傳動力（公斤）（表 2、3、4），b——引帶寬度（公厘）（按 OCT 5773/176）。皮帶寬度 b=20、25、30、35、40、45、50、60、70、75、80、85、90、100、115、125、150、175、200、225、250、275、300 公厘。橡膠引帶的寬度（OCT 669）：b=25、30、35、40、45、50、60、75、85、90、100、115、150、175、200、225、250、275、300 公厘。

表 3 橡膠引帶的傳動力

層數	2	3	4	5	6
許用力 p（公斤/公厘）	0.7	0.9	1.3	1.8	2.1

表 4 駱駝絨和棉織引帶的傳動力

引帶寬度（公厘）		單的			雙的		
		5	6	7	8	9	10
許用力 p（公斤/公厘）	駱駝絨引帶	1.0	1.2	1.5	1.6	1.8	2.0
	棉織引帶	1.0	1.3	—	1.8	2.1	—

機床的扭轉力矩 在第一種機床中是計算傳到主軸的扭轉力矩數值；在第二種機床中是計算傳到有旋轉運動的最後一個零件的扭轉力矩數值。

如由天軸驅動時，扭轉力矩 M 按照引帶傳動力 P 計算［公式(12)］；如由

機床由電動機驅動時，按電動機功率 N 計算〔公式(13)〕:

$$M=\frac{PD\eta}{2000i}\ 公斤·公尺， \qquad (12)$$

式中 D——從動皮帶輪的直徑（公厘），i——從動皮帶輪與主軸之間或與有旋轉運動的最後一個環節之間的傳動比，η——機床效率。

$$M=716.2\frac{N\eta}{n}\ 公斤·公尺， \qquad (13)$$

式中 N——電動機功率（馬力），n——主軸或有旋轉運動的最後一個環節的每分轉數，η——機床效率。

液壓變速器 由泵和液壓馬達（與泵的結構相似）組成。

在任何型式的變速器中，機床主軸的每分轉數 n 為：

$$n=n_н\frac{K_н}{K_м}\frac{e_н}{e_м}i\ 轉/分， \qquad (14)$$

式中 $n_н$——泵的每分轉數，$K_н$——泵的排數，$K_м$——液壓馬達的排數，$e_н$ 和 $e_м$——泵和液壓馬達的轉子與靜子間的偏心距，i——液壓馬達的轉子與機床主軸間的傳動比。

由活塞泵和活塞馬達所組成的變速器，公式(14)變成下式：

$$n=n_н\frac{z_1 d_1^2 e_н}{z_2 d_2^2 e_м}i\ 轉/分， \qquad (15)$$

式中 z_1 和 z_2——泵與馬達的汽缸數目，

d_1 和 d_2——泵與馬達活塞的直徑。

三　直線工作運動機構

直線工作運動 直線運動由下列機構來實現：1)曲柄-連桿機構，2)搖臂機構，3)連桿搖臂機構，4)齒輪傳動（齒輪與齒條或蝸桿與蝸輪齒條），5)螺旋螺母機構，6)液壓驅動。

直線工作運動的速度 前三種機構的工作運動是不等速的，因為有這種機構的機床，其切削速度有下列各種：

$v_{工作}$——工作時切削速度（工作行程的平均速度），

$v_{平均}$——平均切削速度（工作行程與空行程的平均速度），

$v_{瞬時}$——瞬時切削速度（在某一瞬間的工作行程速度），

$v_{最大}$——最大切削速度（工作行程的最大速度，是瞬時切削速度的個別情況），

$v_{空}$——空行程的平均速度。

在曲柄-連桿機構中：

$$v_{工作}=v_{空}=v_{平均}=\frac{2Ln}{1000}\ 公尺/分， \qquad (16)$$

式中 L——滑枕的行程長度（公厘），n——滑枕每分鐘的往復行程數。

$$v_{最大}=\frac{\pi Ln}{1000\cos\beta}\ 公尺/分， \qquad (17)$$

式中 β——滑枕運動方向與連桿軸心線間的夾角，當 $v_{最大}$ 時 $\mathrm{tg}\,\beta=\frac{L}{2R}$，$R$——連桿長度（公厘）。

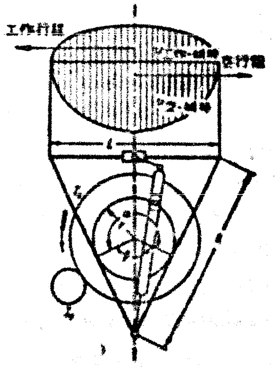


圖 3

在搖臂機構中（圖 3）：

$$v_{工作}=\frac{Ln360}{1000\alpha}$$ 公尺/分，(18)

$$v_{平均}=\frac{2Ln}{1000}$$ 公尺/分，(19)

$$v_{最大}=\frac{2\pi LnR}{1000(2R+L)}$$ 公尺/分，(20)

$$v_{空}=\frac{Ln360}{1000\beta}$$ 公尺/分，(21)

式中 L——滑枕的行程長度（公厘），n——滑枕每分鐘往復行程數，α——滑枕在工作行程中搖臂轉所割過的角度（度）（α＝360°－β），β——滑枕在空行程中搖臂轉所割過的角度（度）$\left(\cos\frac{\beta}{2}=\frac{L}{2R}\right)$，R——搖臂轉動半徑（公厘）。

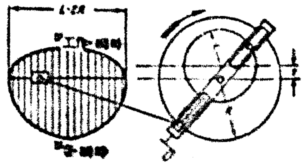


圖 4

在迴轉搖臂機構中（圖 4） $v_{工作}$、$v_{平均}$ 和 $v_{空}$ 按公式（18）、（19）和（21）計算，而最大速度按：

$$v_{最大}=\frac{\pi L^2 n}{1000(2e+L)}$$ 公尺/分，(22)

式中 e——偏心距（公厘）。

在迴轉搖臂機構中 $\cos\frac{\beta}{2}=\frac{e}{r}$，式中 r——曲柄銷所割的圓周半徑（公厘）。

齒條傳動 用齒輪和齒條傳動時，切削速度為：

$$v=\frac{\pi izmn}{1000}$$ 公尺/分，(23)

用蝸桿和齒條傳動時：

$$v=\frac{\pi izkm\cos\beta}{1000\cos(\alpha-\beta)}$$ 公尺/分，(24)

式中 n——電動機或對軸的每分轉數，i——電動機或對軸與齒條齒輪①（公式 23）或蝸桿（公式 24）間的傳動比，m——齒條模數，z——齒條齒輪的齒數，k——蝸桿頭數，α——齒條運動方向與蝸桿軸心線間的夾角，β——蝸桿螺旋線傾斜角$\left(\operatorname{tg}\beta=\frac{mk}{D_{分}}\right)$，式中 $D_{分}$——蝸桿的節圓直徑。

螺桿和螺帽 切削速度：

$$v=\frac{nit_{螺桿}}{1000}$$ 公尺/分，(25)

式中 n——電動機或對軸的每分轉數，i——電動機或對軸與螺桿間的傳動比，$t_{螺桿}$——螺桿螺距（公厘）。

液壓傳動 切削速度：

$$v=\frac{Q}{F_{工作}\cdot 1000}=\frac{\pi d^2 sln}{4F_{工作}\cdot 1000}$$ 公尺/分，(26)

式中 Q——泵的輸油量（公厘³/分），$F_{工作}$——在工作行程時機床油缸活塞的工作面積（公厘²），d——泵的油缸直徑（公厘），l——泵的活塞行程長度（公厘），s——泵的油缸數目，n——泵的主要軸的每分轉數。

祇有當由泵壓出的油量完全輸入驅動裝置的油缸中時，公式（26）才能適用；否則 Q 就應為導入機床油缸的油量（公厘³/分）。

四 進給機構

1. 第一類機床的進給機構

主軸每轉內鑽桿的進給量：

$$s=it_{螺桿}$$ 公厘/轉；(27)

每分鐘進給量：

$$s_{每分}=nit_{螺桿}$$ 公厘/分，(28)

式中 i——主軸與鑽桿間的傳動比，n——主軸的每分轉數，$t_{螺桿}$——鑽桿的螺距（公厘）。

---

① 齒條齒輪就是與齒條相嚙合的齒輪。——譯者

主軸每轉內齒條的進給量：

$$s = i_1 \pi m z \text{ 公厘/轉}, \qquad (29)$$

每分鐘進給量：

$$s_{每分} = n i_1 \pi m z \text{ 公厘/分}, \qquad (30)$$

式中 i_1——主軸與齒條齒輪間的傳動比，m 和 z——齒條齒輪的模數和齒數，n——主軸的每分轉數。

在公式(29)和(30)中，計算進給量時，不但可以由主軸算起，也可以由電動機轉軸算起。此時，n——該轉軸的每分轉數，i 和 i_1——電動機與絲槓或與齒條齒輪間的傳動比。

液壓傳動 這種傳動的進給機構主要採用於具有每分鐘進給量的機床（銑床和磨床）。此時每分鐘進給量：

$$s_{每分} = \frac{Q}{F} \text{ 公厘/分}, \qquad (31)$$

式中 Q——進入機床油缸中的每分鐘油量（公厘³/分），F——機床油缸活塞的有效面積（公厘²）。

2. 第二類機床的進給機構

絲槓的進給量：

$$s = \frac{b}{a} i t_{絲槓} \text{ 公厘/往復行程}。 \qquad (32)$$

齒條傳動的進給量：

$$s = \frac{b}{a} i_1 \pi m z \text{ 公厘/往復行程}, \qquad (33)$$

式中 a——棘輪齒數，b——棘爪所跳過的齒數，i——棘輪和絲槓間的傳動比，i_1——棘輪和齒條齒輪間的傳動比，$t_{絲槓}$——絲槓螺距（公厘），m 和 z——齒條齒輪的模數和齒數。

五 車床

車床的調整 為了獲得與所給切削速度相適應的合乎需要的主軸轉數，就要把速度的傳動鏈加以調整；為了獲得所需的進給量，就要把進給的傳動鏈加以調整。

速度傳動鏈的調整 需要根據下式：

$$n = \frac{v \times 1000}{\pi D} \text{ 轉/分［參看公式(1)］}。$$

假如在速度的傳動鏈中有變換齒輪副，那麼，就可利用下式：

$$u = \frac{a}{b} = \frac{n}{n_{電動機} p}, \qquad (34)$$

式中 u——變換齒輪的傳動比，a 和 b——變換齒輪的齒數，p——速度傳動鏈中的固有傳動比，也就是不計及變換齒輪的傳動比時，電動機與主軸間的傳動比，n——主軸每分轉數，$n_{電動機}$——電動機每分轉數。

進給傳動鏈的調整 這種調整就是選擇變換齒輪（指在進給傳動鏈中只有掛輪架的車床）；或者是不但選擇變換齒輪，並且把進給箱操縱手柄也調到所需要的位置上。

沒有進給箱的車床，在切螺紋時的調整按下式進行：

$$u = \frac{a}{b} \times \frac{c}{d} = \frac{t_{螺紋}}{p t_{絲槓}}, \qquad (35)$$

有進給箱的車床按照下式：

$$u = \frac{a}{b} \times \frac{c}{d} = \frac{t_{螺紋}}{p u_1 t_{絲槓}}, \qquad (36)$$

式中 u——變換齒輪傳動比，a 和 c——變換齒輪的主動輪齒數，b 和 d——變換齒輪的被動輪齒數，$t_{螺紋}$——被切螺紋的螺距（$t_{螺紋} = s$），$t_{絲槓}$——絲槓螺距，p——切螺紋傳動鏈的固有傳動比，u_1——進給箱的傳動比。

為了要解出方程式(36)，就必須預先從進給箱的所有的傳動比中選擇出 u_1 的數值。方程式(35)和(36)可能解出的數目受該車床中所備有的變換齒輪所限制。在蘇聯車床中最普通的齒輪組具有下列各齒數：

1) 5 進位組：20、20、25、30、35、40、45、47、50、55、60、65、70、75、80、85、90、95、97、100、105、110、115、120、127 和 157（共 25 個）。

2) 4 進位組：20、20、24、28、32、36、40、44、47、48、52、56、60、64、68、72、76、80、97、127 和 157（共 21 個）。

3) 蘇聯金屬切削機床科學實驗研究所（ЭНИМС）的標準齒輪組：20、23、25、30、33、34、35、37、40、41、43、45、47、50、53、55、56、59、60、61、62、65、67、70、

71、73、79、80、83、85、89、90、92、95、97、98、100、120 和 127（共 39 個）。

換輪架的各個齒輪要能相互嚙合就必須遵守下列的條件：

$$a+b>c \quad 和 \quad c+d>b,$$

並且不等式的左邊應當要比右邊至少大出 12～15 齒。

當切削螺紋時，螺紋車床的調整有下列不同的情況：1）所切螺紋的螺距與絲槓的螺距是用同一量度單位表示（公厘或吋）；2）所切螺紋的螺距與絲槓螺距的量度單位並不相符；3）所切螺紋的螺距是用 π 倍數的單位表示（模數制及徑節制螺紋），而絲槓螺距是用公厘或吋表示。

在第一種情況中應用公式（35）和（36）；在第二種情況之下，這些公式中，就必須把所切螺紋的螺距和絲槓的螺距以同一量度單位來表示，此時可用下列的關係式：

$$1\ 吋=25.4\ 公厘=\frac{127}{5}\ 公厘，\ 1\ 公厘=\frac{5}{127}\ 吋，$$

$$1\ 吋=\frac{1000}{63}\ 公厘=\frac{40\times40}{7\times9}\ 公厘，\ 1\ 公厘=\frac{7\times9}{40\times40}\ 吋，$$

$$1\ 吋=\frac{432}{17}\ 公厘=\frac{24\times18}{17}\ 公厘，\ 1\ 公厘=\frac{17}{24\times18}\ 吋，$$

$$1\ 吋=\frac{330}{13}\ 公厘=\frac{30\times11}{13}\ 公厘，\ 1\ 公厘=\frac{13}{30\times11}\ 吋。$$

第一種關係式在 1000 公厘中有誤差 0.018 公厘；第二種誤差是 0.123 公厘；第三種是 0.46 公厘；第四種是 0.008 公厘。第一種關係式需要有 127 齒的變換齒輪，而其他各關係式就不需要採用任何特殊的齒輪。在這些情況下，方程式（35）變成下列形式：

$$i=\frac{t_{螺紋}(公厘)}{t_{絲槓}(吋)25.4} \quad 或 \quad i=\frac{t_{螺紋}(吋)25.4}{t_{絲槓}(公厘)}。$$

模數制和徑節制螺紋的特徵是不用螺距 $t_{螺紋}$，而用模數 m 或徑節 P。此時機床調整的方程式是：

$$i=\frac{a}{b}\cdot\frac{c}{d}=\frac{\pi m}{t_{絲槓}}, \qquad (37)$$

$$i=\frac{a}{b}\cdot\frac{c}{d}=\frac{\pi m}{p_{ny}t_{絲槓}}, \qquad (38)$$

$$i=\frac{a}{b}\cdot\frac{c}{d}=\frac{\pi}{P p t_{絲槓}}, \qquad (39)$$

$$i=\frac{a}{b}\cdot\frac{c}{d}=\frac{\pi}{P p_{x} t_{絲槓}}。 \qquad (40)$$

當切削模數制螺紋時，車床的調整可應用下列關係式：

$$t_{螺紋}=m\frac{157}{50}\ 公厘=\left[m\frac{157\times5}{50\times127}\right]吋\approx\left[m\frac{157\times63}{50\times1000}\right]吋，$$

$$t_{螺紋}=m\frac{12\times127}{97\times5}\ 公厘=\left[m\frac{12}{97}\right]吋，$$

$$t_{螺紋}=m\frac{47\times127}{380\times5}\ 公厘=\left[m\frac{47}{380}\right]吋，$$

$$t_{螺紋}=m\frac{22}{7}\ 公厘=\left[m\frac{22\times5}{7\times127}\right]吋\approx\left[m\frac{22\times63}{7\times1000}\right]吋。$$

當切削徑節制螺紋時，車床的調整，可根據下式：

$$t_{螺紋}=\frac{\pi}{P}\ 吋=\left[\frac{157}{50P}\right]吋=\frac{157\times127}{50\times5P}\ 公厘\approx\frac{157\times1000}{50\times63P}\ 公厘，$$

$$t_{螺紋}=\left[\frac{12\times127}{97\times5P}\right]吋，$$

$$t_{螺紋}=\left[\frac{22}{7P}\right]吋=\frac{22\times127}{7\times5P}\ 公厘\approx\frac{22\times1000}{7\times63P}\ 公厘。$$

假如應用上述各式不能選到變換齒輪時，那麼就應當應用螺紋車床的近似調整法，各法如下：1）連續分數法［參看契爾諾索夫（[illegible]）：（車床）］，2）克納培法［參看克納培（Кнаппе）：（齒輪的選擇）1927 年］，3）赫克士法［參看赫克士（Хотте）計算法，1927 年］，4）對數法［參看[illegible]：（齒輪的選擇），1946）①。

在具有進給箱的車床中，當從光桿（進給箱）得到所需要的縱向進給量 s（轉/分）時，可應用下式：

$$i=\frac{a}{b}\cdot\frac{c}{d}=\frac{s}{p_1\pi mz}, \qquad (41)$$

在有進給箱的車床中按下式：

---

① 讀者可參看阿巴克：（金屬切削機床）上卷 18～23 頁，國營工業出版社出版。——譯者

$$i=\frac{a}{b}\cdot\frac{c}{d}=\frac{s}{p_1 z_1 \pi m},\qquad(42)$$

式中 p —— 進給傳動鏈的固有傳動比（主軸與齒條齒輪軸間的固有傳動比），m 和 z —— 齒條齒輪的模數和齒數，其餘代號與公式（35）和（36）中相同。

當得到所給的橫向進給量 s 或者切削螺距爲 $t_{螺紋}$ 的平面螺紋時可用下式：

$$i=\frac{a}{b}\cdot\frac{c}{d}=\frac{s}{p_2 t'_{絲桿}}=\frac{t_{螺紋}}{p_2 t'_{絲桿}},\qquad(43)$$

$$i=\frac{a}{b}\cdot\frac{c}{d}=\frac{s}{p_2 z_1 t'_{絲桿}}=\frac{t_{螺紋}}{p_2 z_1 t'_{絲桿}},\qquad(44)$$

式中 p_2 —— 主軸與橫向絲桿間的固有傳動比，$t'_{絲桿}$ —— 橫向絲桿的螺距，其餘代號與公式（35）和（36）相同。

六 車床的切削過程

采用符號（OCT 6897～6899）

P_z —— 作用於車刀並造成扭轉力矩的垂直分力（公斤），這個扭轉力矩必須被車床主軸所克服；

P_x —— 作用於車刀的軸向力（進給力）（公斤），該力必須被車床的進給機構所克服；

P_y —— 作用於車刀並把車刀推開的徑向力（公斤），因此刀架受到推力；

s —— 進給量（公厘/轉）；

t —— 切削深度（公厘）；

f —— 切屑橫截面積（公厘²）；

v —— 切削速度（公尺/分）；

σ_b —— 被加工材料強度極限（公斤/公厘²）；

R_b —— [illegible]力（公斤/公厘²）；

H_B —— 布氏硬度；

δ —— 切削角；

α —— 後角；

γ —— 前角；

φ —— 偏角。

切屑的橫截面積 這面積等於：

$$f=st \text{ 公厘}^2。\qquad(45)$$

作用於車刀的力 作用於車刀的合力 P（切削力），分解成三個互相垂直的分力 P_z、P_x、P_y。

在正常工作情況下採取：

$$P_z:P_y:P_x=1:0.4:0.25。$$

由此得：

$$P=\sqrt{P_z^2+P_x^2+P_y^2}=P_z\sqrt{1+0.25^2+0.4^2}\approx1.11P_z。\qquad(46)$$

P 力超過 P_z 力約10%。在許多計算中，這個差額沒有什麼實質的意義，因此，垂直分力 P_z 常常被叫做切削力。

用以克服作用於車刀上的力的功率就是克服作用於車刀上三個力的功率之和，也就是：

$$N_p=N_z+N_x+N_y,$$

式中 N_z、N_x、N_y —— 克服 P_z、P_x、P_y 各力的功率（馬力）。

N_z 和 N_x 按下式計算：

$$N_z=\frac{P_z v}{75\times60}\text{ 馬力},\qquad(47)$$

$$N_x=\frac{P_x sn}{75\times60\times1000}\text{ 馬力},\qquad(48)$$

式中 n —— 主軸每分轉數。因爲在車刀作縱向進給時沒有橫向位移，故 N_y 等於零。進給量與切削速度比起來是非常小的，N_x 只有 N_z 的 1/100～1/200，因此 N_x 在大多數情況下可以忽略不計。當車床全載荷時得到：

$$N\eta=N_{有效}=N_p\approx N_z,$$

式中 N —— 電動機功率（馬力），$N_{有效}$ —— 有效功率（馬力），η —— 電動機與車床的效率。

切削力的計算 P_z 值按下式計算：

$$P_z=C_p t^{x_p} s^{y_p}\text{ 公斤},\qquad(49)$$

式中 C_p —— 決定於被加工材料特性的係數。

C_p、x_p 和 y_p 各值見表 5㊀。

對 P_z 有影響的各因素，可自公式(49)中導出並以修正係數的方式載於表 6 內。

表 5 C_p x_p 和 y_p 的數值

被加工材料	鋼號（按 ОСТ）	σ_b（公斤/公厘²）	H_B	C_p	x_p	y_p
結構鋼	10 號鋼	40	—	151.0	1.00	0.78
	20 號鋼	45	—	157.0	1.00	0.78
	35 號鋼	60	—	171.0	1.00	0.78
	45 號鋼	70	—	184.0	1.00	0.78
	20X 號鋼	45	—	172.0	1.00	0.78
	40X 號鋼	70	—	203.0	1.00	0.78
	20XH 號鋼	50	—	178.0	1.00	0.78
	40XH 號鋼	70	—	203.0	1.00	0.78
	X4H 號鋼	75	—	248.0	1.00	0.78
鑄鐵	灰色鑄鐵	—	140	96.2	1.00	0.73
		—	160	103.5	1.00	0.73
		—	180	110.4	1.00	0.73
	可鍛鑄鐵	—	200	117.0	1.00	0.73

㊀ 見技術出版社，金屬切削研究會：《硬合金與高速鋼車刀的切削用量》，1948。

表 6 垂直分力的修正係數

A. 按主偏角而定的修正係數

主偏角 φ°	30	45	60	75	90
加工鋼和鋼鑄件時	1.08	1.0	0.98	1.03	1.08
加工鑄鐵時	1.05	1.0	0.98	0.91	0.92

B. 按刀尖圓角半徑而定的修正係數

圓角半徑（公厘）	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	5.0
加工鋼和鋼鑄件時	0.87	0.93	0.97	1.0	1.04	1.10
加工鑄鐵時	0.91	0.95	0.98	1.0	1.03	1.07

B. 按前角而定的修正係數

被加工材料的機械性能		前角 γ°									
		0	5	7	10	12	15	20	25	30	35
鋼 σ_b（公斤/公厘²）	鑄鐵 H_B	修正係數									
<40	—	—	—	—	—	—	—	1.13	1.06	1.0	0.94
40～50	—	—	—	—	—	—	1.13	1.06	1.0	0.94	0.89
50～60	—	—	—	—	1.13	1.10	1.06	1.0	0.94	0.89	—
60～70	<150	—	1.12	1.10	1.06	1.04	1.0	0.94	0.89	—	—
70～80	150～170	—	1.09	1.06	1.03	1.0	0.96	0.91	—	—	—
80～90	170～190	1.13	1.06	1.03	1.0	0.96	0.94	0.89	—	—	—
90～100	190～220	1.09	1.02	1.0	0.96	0.94	0.91	—	—	—	—

當用鑄硬質合金的車刀加工鑄鐵時　C_p、x_p、y_p 按表 7 選取①，當 $\varphi=45°$、$\alpha=6°$ 時 γ 的最適宜角度見表 8。按 φ 值而定的修正係數見表 9。

表 7　硬質合金刀加工鑄鐵時的 C_p、x_p、y_p 的數值

鑄鐵的布氏硬度 H_B	140	160	180	200	220	240
C_p	77.9	83.8	89.4	94.8	99.8	104.7
x_p	1.00					
y_p	0.73					

表 8　用鑄硬質合金的車刀加工鑄鐵時最適宜的 γ 角

鑄鐵的布氏硬度 H_B	120	140	160	180	200	220	240
最適宜的 γ 角	14	14	10	10	8	8	4

表 9　按主偏角 φ 而定的修正係數

主偏角 φ	30	45	60	75	90
修正係數	1.05	1.0	0.98	0.94	0.92

---

① 見技術管理局，金屬切削研究會：《鑄硬質合金的車刀加工鑄鐵時的切削用量》，1942。

車刀的耐用度　在車床和轉塔車床上，車刀最有利的規定耐用度（也就是兩次磨刀間的工作時間）取它等於 60 分。下面所引公式(51)，就是當車刀規定耐用度等於 60 分的情況下，計算經濟切削速度的公式。當車刀耐用度等於其他數值（T）時，換算經濟切削速度按公式(50)：

$$v_{經濟}=v_{60}\left(\frac{60}{T}\right)^{m} \text{ 公尺/分}, \qquad (50)$$

m 值見表 10。

表 10　按被加工材料、加工性質和工作條件而定的相對耐用度 m 的指數

被加工材料	結構鋼						普通鑄鐵	
	碳鋼		鉻鋼		鉻鎳鋼			
	當粗加工和光加工時							
	不用冷卻液	用冷卻液	不用冷卻液	用冷卻液	不用冷卻液	用冷卻液	光車	粗車
m	0.10	0.12	0.11	0.13	0.12	0.14	0.08	0.11

經濟切削速度　車外圓的經濟切削速度，當 $T=60$ 時等於：

$$v_{60}=\frac{C_{v60}}{t^{x_v}s^{y_v}} \text{ 公尺/分}, \qquad (51)$$

式中　C_v——在一定的工作條件下，表示被加工材料特性的係數（表 11）。由公式(51)導出的對 v_{60} 有影響的各因素，以修正係數的方式列於表 12 中。

表 11 C_{v60}、x_v 和 y_v 的数值〔公式(51)〕

周定指数的规定符号	s 和 t 的使用界限	钢号（按 ГОСТ）									可锻铸铁			s 和 t 的使用界限	铸铁			
		10	20	35	45	20X	40X	20XH	40XH	X4H	H_B				灰铸铁	韧性铸铁		球光铁铸铁
		σ_b 公斤/公厘²													H_B			
		40	45	60	70	45	70	50	70	75	120	150	180		140	160	180	200
C_{v60}	$s \geqslant 0.4$ $t > 1.0$	66.32	55.6	36.1	28.6	50.0	25.4	35.0	22.9	20.7	47.6	33.8	24.9	$s \geqslant 0.72$ $t \geqslant 15$	33.6	26.0	21.3	17.8
x_v		0.26				0.24		0.24			0.2				0.16			
y_v		0.66				0.54		0.63			0.5				0.35			
C_{v60}	$s = 0.2 \sim 0.4$ $t > 1.0$	87.3	73.2	47.5	37.7	62.3	32.1	49.5	29.9	27.0	57.1	40.0	29.9	$s \leqslant 0.72$ $t \leqslant 1.5$	34.4	27.2	22.3	18.7
x_v		0.26				0.24		0.24			0.2				0.2			
y_v		0.35				0.33		0.34			0.3				0.3			
C_{v60}	$s \geqslant 0.4$ $t \leqslant 1.0$	66.32	55.6	36.1	28.6	50.0	25.8	35.0	22.9	20.7	47.6	33.3	24.9					
x_v		0.18				0.16		0.16			0.16							
y_v		0.66				0.56		0.63			0.5							
C_{v60}	$s = 0.2 \sim 0.4$ $t \leqslant 1.0$	87.3	73.2	47.5	37.7	62.3	32.1	49.5	29.9	27.0	57.1	40.0	29.9					
x_v		0.18				0.16		0.16			0.16							
y_v		0.35				0.32		0.34			0.3							
C_{v60}	$s = 0.1 \sim 0.2$ $t \leqslant 1.0$	102.5	85.9	55.8	44.3	70.9	36.5	56.3	35.1	31.7	67.2	47.1	35.2					
x_v		0.18				0.16		0.16			0.16							
y_v		0.35				0.24		0.24			0.20							

表 12 切削速度的修正係數

A. 按機床類型而決定的

車床、轉塔車床、立式車床、鏜床和龍門刨床	工作時無切入的多刀車床和半自動車床	工作時帶切入的多刀車床	自動車床
1.0	1.0	0.75	0.75

Б. 按車刀材料決定的

車刀材料的代號	РФ1	Р	ЭИ290	ЭИ277	ЭИ276	ЭИ262	ЭИ260	ЭИ184	ЭИ17
係數	1.17	1.12	1.12	1.12	1.12	1.17	1.12	1.0	0.85

В. 按車刀截面決定的

車刀尺寸（公厘）	6×6	10×10 ∅10 ∅12	12×12 10×16	16×16 12×20 ∅16	20×20 16×25 ∅20 ∅25	20×30 25×25 ∅30	30×30 25×40 ∅40	30×45 40×40	40×60
鋼和鋼鑄件	0.80	0.87	0.90	0.93	0.97	1.0	1.04	1.08	1.12
鑄鐵	0.89	0.93	0.95	0.97	0.98	1.0	1.02	1.04	1.05

Г. 按車刀幾何形狀而定的

車刀刀尖半徑（公厘）	粗車		光車		主偏角（度）	加工		副偏角（度）	對所有材料加工
	鋼和鋼鑄件	鑄鐵	鋼和鋼鑄件	鑄鐵		鋼和鋼鑄件	鑄鐵		
0.5	0.90	0.84	0.74	0.90	30	1.28	1.20	5	1.05
1.0	0.94	0.90	0.86	0.94	45	1.00	1.00	10	1.00
1.5	0.96	0.96	0.94	0.96	60	0.84	0.88	15	0.97
2.0	1.00	1.00	1.00	1.00	75	0.73	0.79	20	0.95
3.0	1.03	1.06	1.06	1.03	90	0.65	0.73	25	0.93
5.0	—	—	1.21	1.07	—	—	—	30	0.91

Д. 按有無硬皮而定的

被加工材料	鑄鐵			鋼鑄件和鍛件
布氏硬度	160	180	200	—
淨硬皮	0.7～0.75	0.85	0.90	0.85～0.90
髒硬皮		0.5		0.5

Б. 無冷却液時

加工性質	被加工材料	σb 公斤/公厘² 或 HB	車刀材料的鋼號								
			РФ1	Р	ЭИ262	ЭИ290	ЭИ260	ЭИ277	ЭИ276	ЭИ184	ЭИ172
粗車	鋼和鋼鑄件	σb ≤60	0.80							0.85	0.80
		60~80	0.85							0.90	0.80
		80~110	0.90							0.90	0.85
	可鍛鑄鐵	HB 100~120	0.85							0.90	0.80
		120~160	0.90							0.90	0.85
		160~200	0.90							0.95	0.90
光車	一切材料	0.90~0.95									

В. 按耐用度規定的

m \ 耐用度（分）	20	30	40	60	90	120	150	180	240	300
	速度修正係數									
0.15	1.18	1.11	1.06	1.0	0.94	0.90	0.87	0.85	0.81	0.79
0.14	1.17	1.10	1.06	1.0	0.95	0.91	0.88	0.86	0.82	0.80
0.13	1.15	1.10	1.06	1.0	0.95	0.92	0.89	0.87	0.84	0.81
0.12	1.14	1.09	1.05	1.0	0.95	0.92	0.90	0.88	0.85	0.82
0.11	1.13	1.08	1.05	1.0	0.96	0.93	0.90	0.89	0.86	0.84
0.10	1.12	1.07	1.04	1.0	0.96	0.93	0.91	0.90	0.87	0.85
0.09	1.10	1.06	1.04	1.0	0.96	0.94	0.92	0.91	0.88	0.87
0.08	1.09	1.05	1.03	1.0	0.97	0.95	0.93	0.92	0.90	0.88
0.07	1.08	1.05	1.03	1.0	0.97	0.95	0.94	0.93	0.91	0.89

當鑽孔和端面車削時，切削速度：

$$v_{切}=\frac{C_{v端}}{T^{m}t^{x_v}s^{y_v}}K_{端}\ \text{公尺/分}, \tag{52}$$

當切斷時：

$$v_{切}=\frac{C_{v切}}{T^{m}s^{y_v}}\ \text{公尺/分}, \tag{53}$$

式中 $K_{端}$——表示外徑和端面車削所達到的直徑的差與外徑之比的係數（見表13）。公式(52)中 $C_{v端}$ 的值可自表11中選取，公式(53)中的 $C_{v切}$ 值則自表14中選取㊀。x_v 和 y_v 值自表11中選取。

表 13 端面車削時切削速度的修正係數

$K=\frac{d_{最大}-d_{最小}}{d_{最大}}$	<0.1	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
係數	1.0	1.01	1.06	1.09	1.11	1.14	1.16	1.18	1.20

表 14 切斷時 C_v 的數值㊀

被加工材料	鋼號（按OCT）	機械性能		$C_{v切}$
		σb 公斤/公厘²	HB	
碳素鋼	10	40	—	14.4
	20	45	—	12.1
	35	60	—	7.85
	45	70	—	6.22
合金鋼	20X	45	—	10.7
	40X	70	—	5.52
	30XH	60	—	8.54
	40XH	70	—	5.15
	X4H	75	—	4.64
鑄鐵	灰鑄鐵	—	140	9.0
	[illegible]	—	160	7.16
	[illegible]	—	180	5.87
	[illegible]	—	200	4.90

㊀ 按[illegible]金屬切削研究會《[illegible]合金高速鋼車刀的切削用量》，1943。

當用鑲硬質合金的車刀加工鑄鐵時，假定耐用度取爲 90 分，此時：

$$v_{\text{鑄鐵}}=v_{90}\left(\frac{90}{T}\right)^{m} \text{ 公尺/分。} \qquad (50\text{-a})$$

指數 m 自表 10 中選取。

車外圓：

$$v_{90}=\frac{C_{v_{90}}}{t^{x_v}s^{y_v}} \text{ 公尺/分。} \qquad (51\text{-a})$$

鏜孔：

$$v_{90}=\frac{C_{v_{90}}}{t^{x_v}s^{y_v}}K_{D}^{0.148} \text{ 公尺/分。} \qquad (52\text{-a})$$

切斷：

$$v_{90}=\frac{C_{v_{90}}}{s^{\text{[illegible]}}} \text{ 公尺/分。} \qquad (53\text{-a})$$

表 15 中給出公式(51-a)和(52-a)的 $C_{v_{90}}$、x_v 和 y_v 的數值；公式(53-a)中 $C_{v_{90}}$ 的數值由表 16 中選取。當工件鑄件有所不同時，切削速度的修正係數見表 17。

表 15　公式(51-a)和(52-a)中的 $C_{v_{90}}$、x_v 和 y_v 的數值

鑄鐵硬度	光加工 t=0.5~3.0 公厘			粗加工 t=1.5~12 公厘		
H_B	$C_{v_{90}}$	x_v	y_v	$C_{v_{90}}$	x_v	y_v
140	125.6	0.13	0.2	111.1	0.2	0.4
160	99.4	0.13	0.2	88.0	0.2	0.4
180	80.9	0.13	0.2	71.6	0.2	0.4
200	67.3	0.13	0.2	59.5	0.2	0.4
220	56.9	0.13	0.2	50.4	0.2	0.4
240	48.9	0.13	0.2	43.3	0.2	0.4

表 16　公式(53-a)中的 $C_{v_{90}}$ 的數值

鑄鐵硬度	140	160	180	200	220	240
$C_{v_{90}}$	20.9	16.5	13.5	11.2	9.5	8.2

表 17　用鑲硬質合金的車刀加工鑄鐵時切削速度的修正係數

А.　按機床類型而定的

車床、立式車床、龍門刨床	鏜床和在其他類型機床上鏜孔	工作時沒有切入的多刀機床和半自動機床	工作時有切入的多刀機床	自動車床
1.0	0.8~1.0	1.0	0.75	0.7~0.75

Б.　按硬質合金牌號而定的

硬質合金牌號	BK6	BK8	BH6	BH12
係　數	1.1	1.0	1.8	0.75~0.8

В.　當有硬皮時按硬度而定的

（當切削深度 t>3 公厘時，速度不必降低）

鑄鐵布氏硬度 H_B	≤160	160~200	200~240
淨　硬　皮	0.70~0.75	0.85	0.90
鑄　硬　皮	0.50		

Г.　按耐用度（分）而定的

	耐　用　度　（分）									
m	20	30	40	60	90	120	150	180	240	300
0.15	1.25	1.15	1.13	1.06	1.0	0.96	0.93	0.90	0.86	0.83
0.20	1.35	1.24	1.18	1.08	1.0	0.94	0.90	0.87	0.82	0.78
0.25	1.45	1.32	1.22	1.11	1.0	0.93	0.88	0.84	0.78	0.74

3. 按端面車削的相對寬度而定的

$K=\frac{d_{最大}-d_{最小}}{d_{最小}}$	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
係　數	0.86	0.95	1.01	1.05	1.09	1.11	1.14	1.16	1.18	1.20

機床所允許的最大進給量 這是按機床的扭轉力矩和齒輪或齒條齒輪的強度來計算。按扭轉力矩計算:

$$s_{最大}=\left(\frac{2000M}{C_p t^{x_p} D}\right)^{\frac{1}{y_p}} 公厘/轉, \qquad (54)$$

式中 M——機床的扭轉力矩(公斤·公尺)[參看公式(12)和(13)]，C_p——表示被加工材料特性的係數，D——被加工工件的直徑(公厘)。C_p、x_p 和 y_p 各值按表5和7選取。

機床強度所允許的最大進給量:

$$s_{最大}=\left(\frac{4\pi m b k \sigma_u}{C_p t^{x_p}}\right)^{\frac{1}{y_p}} 公厘/轉, \qquad (55)$$

式中 m——齒條齒輪的模數，b——齒條齒輪的齒長(公厘)，k——係數(見表19)，σ_u——齒條齒輪或齒條材料的允許彎曲應力(見表18)，C_p——表示被加工材料特性的係數。C_p、x_p 和 y_p 各數值按表5和7選取。

表 18　齒輪或齒條材料的允許彎曲應力 σ_u

材　　料	σ_u 公斤/公厘²
鑄鐵	5.5
展性鑄鐵	8.0
鑄青銅	7.5
正火處理的中碳鋼	10.0
淬火處理的中碳鋼	25.0
滲碳、淬火並經回火處理的 20X 號鉻鋼	40.0
淬火處理的 40XH 號鎳鉻鋼	60.0

表 19　公式(55)中的係數 k 的數值

齒輪的齒數	嚙合角				
	14½° 和 15°	20°，有標準的齒高	20°，有減短了的齒高	14½° 和 15°，有修正過的齒	20°，有修正過的齒
10	0.056	0.064	0.083	0.110	0.107
11	0.061	0.072	0.092	0.109	0.106
12	0.067	0.078	0.099	0.108	0.105
13	0.071	0.083	0.103	0.108	0.104
14	0.075	0.088	0.108	0.107	0.103
15	0.078	0.092	0.111	0.107	0.103
16	0.081	0.094	0.115	0.106	0.103
17	0.084	0.096	0.117	0.105	0.101
18	0.086	0.098	0.120	0.105	0.100
19	0.088	0.100	0.123	0.104	0.100
20	0.090	0.102	0.125	0.103	0.102
21	0.092	0.104	0.127	0.103	0.104
23	0.094	0.106	0.130	0.102	0.106
25	0.097	0.108	0.133	0.101	0.108
27	0.099	0.111	0.136	0.101	0.111
30	0.101	0.114	0.139	0.101	0.114
34	0.104	0.118	0.142	0.104	0.118
38	0.106	0.122	0.145	0.106	0.122
43	0.108	0.126	0.147	0.108	0.126
50	0.110	0.130	0.151	0.110	0.130
60	0.113	0.134	0.154	0.113	0.134
75	0.115	0.138	0.158	0.115	0.138
100	0.117	0.142	0.161	0.117	0.142
150	0.119	0.146	0.165	0.119	0.146
300	0.122	0.150	0.170	0.122	0.150
齒條	0.124	0.154	0.175	0.124	0.154

一次走刀中的機動時間 這也就是基本(工藝)時間:

$$T_{機動}=\frac{L}{n s} 分, \qquad (56)$$

式中 L——走刀長度(公厘)，n——主軸每分轉數。

七　自動車床和半自動車床的切削用量

下列所引的公式適合於當刀具——工件——夾具的剛性足夠並且有足夠的冷卻的情況下，所用的刀具是用 PΦ1 和 ЭИ 262 號高速鋼製成時，計算切削力和切削速度的。在外圓車刀的耐用度取為 60 分，而成形刀和切斷刀取為 120 分。

徑向的和切線方向的外圓車刀加工鋼時的切削力等於:

$$P_z = C_p t s^{0.8} \sigma_b^k \text{ 公斤}, \qquad (57)$$

對切斷刀和成形刀則為:

$$P_z = C_p B s \sigma_b^k \text{ 公斤}, \qquad (58)$$

式中 C_p——表示被加工材料特性的係數(見表 20 和 21), B——切斷刀或成形刀的寬度(公厘), t——切削深度(公厘), s——進給量(公厘/轉), σ_b——被加工材料強度極限(公斤/公厘²)。

表 20 徑向和切線方向外圓車刀的 C_p 和 k 的數值

被加工材料	徑向外圓車刀				切線方向外圓車刀				k	
	冷拔鋼		熱軋鋼		冷拔鋼		熱軋鋼			
	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²
	C_p 的數值									
自動機鋼	5.64	29.1	7.06	36.3	5.22	26.9	6.51	33.6	0.75	0.35
碳鋼	6.28	32.3	7.84	40.4	5.60	28.9	7.26	37.3	0.75	0.35
鎳鋼和鉻鎳鋼	7.52	38.7	9.42	48.4	6.96	35.8	8.70	44.8	0.75	0.35

當加工鑄鐵時,徑向外圓車刀的 P_z 應按下式計算:

$$P_z = 0.23 t s^{0.75} H_B^{0.55} \text{ 公斤}, \qquad (59)$$

式中 H_B——布氏硬度。

表 21 切斷刀和成形刀的 C_p 和 k 的數值①

被加工材料	切斷刀				成形刀				k	
	冷拔鋼		熱軋鋼		冷拔鋼		熱軋鋼			
	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b>60$ 公斤/公厘²	$\sigma_b<60$ 公斤/公厘²
	C_p 的數值									
自動機鋼	6.98	35.9	8.70	44.8	6.02	31.0	7.52	38.8	0.75	0.35
碳鋼和鎳鋼	7.76	39.8	9.70	49.8	6.68	34.5	8.36	43.0	0.75	0.35
鉻鎳鋼	9.32	47.8	11.65	59.8	8.02	41.4	10.0	51.5	0.75	0.35

① 按技術領導局,切削研究會的資料:「在自動機及半自動機上工作的切削用量手冊」,1942 年。

切削速度 當用徑向外圓車刀和切線方向外圓車刀加工鋼時:

$$v_{60} = \frac{C_{v60}}{t^{x_v} s^{y_v} \sigma_b^k} \text{ 公尺/分}; \qquad (60)$$

當用同樣車刀加工鑄鐵時:

$$v_{60} = \frac{C_{v60}}{t^{x_v} s^{y_v} H_B^k} \text{ 公尺/分}; \qquad (61)$$

當用切斷刀和成形刀加工鋼時:

$$v_{120} = \frac{C_{v120}}{s^{y_v} \sigma_b^k} \text{ 公尺/分}; \qquad (62)$$

式中 C_{v60} 和 C_{v120}——表示被加工材料特性的係數。C_{v60}、C_{v120}、x_v、y_v 和 k 的數值見表 22～24(按技術領導局切削研究會的資料,1942)。

表 22 C_{v60}、x_v、y_v 和 k 的數值

徑向外圓車刀

被加工材料	進給量≤0.3公厘/轉			進給量>0.3公厘/轉			k
	C_{v60}	x_v	y_v	C_{v60}	x_v	y_v	
自動機鋼	96 800	0.24	0.32	64 200	0.24	0.66	1.75
碳鋼	88 000	0.24	0.32	58 400	0.24	0.66	1.75
鉻鋼和鉻鎳鋼	27 000	0.24	0.36	20 700	0.24	0.60	1.50
鑄鐵	173 500	0.16	0.30	169 000	0.16	0.42	1.70

表 23 C_{v60}、x_v、y_v 和 k 的數值

切線方向外圓車刀

被加工材料	光加工			粗加工			k
	C_{v60}	x_v	y_v	C_{v60}	x_v	y_v	
自動機鋼	41 600	0.16	0.36	37 000	0.16	0.5	1.75
碳鋼	37 500	0.16	0.36	33 400	0.16	0.5	1.75
鉻鋼和鉻鎳鋼	11 750	0.16	0.30	11 200	0.16	0.5	1.50

表 24 C_{v120}、y_v 和 k 的數值

切斷刀和成形刀

被加工材料	切斷刀			成形刀				
				光加工		粗加工		k
	C_{v120}	y_v	k	C_{v120}	y_v	C_{v120}	y_v	
自動機鋼	4 400	0.5	1.75	12 450	0.5	15 100	0.5	1.75
碳鋼	13 100	0.5	1.75	10 400	0.5	12 600	0.5	1.75
鉻鋼和鉻鎳鋼	15 700	0.5	1.5	3 500	0.5	4 240	0.5	1.50

表 25 考慮到加工形式和車刀幾何形狀的切削速度修正係數

A. 考慮到加工形式的係數

加工時無切入	加工時有切入
1.0	0.75

Б. 考慮到車刀幾何形狀的係數

刀尖圓角半徑（公厘）	粗車		光車		主偏角 φ°	加工		副偏角 φ_1°	加工所有材料
	鋼和鋼鑄件	鑄鐵	鋼和鋼鑄件	鑄鐵		鋼和鋼鑄件	鑄鐵		
0.5	0.90	0.84	0.74	0.90	30	1.28	1.20	5	1.05
1.0	0.94	0.90	0.86	0.94	45	1.0	1.0	10	1.0
1.5	0.96	0.96	0.94	0.96	60	0.84	0.88	15	0.97
2.0	1.0	1.0	1.0	1.0	75	0.73	0.79	20	0.95
3.0	1.03	1.06	1.09	1.03	90	0.65	0.73	25	0.93
5.0	—	—	1.21	1.07	—	—	—	30	0.91

В. 考慮到有鑄硬皮的係數

被加工材料	鑄鐵			鋼鑄件和鍛件
布氏硬度 H_B	140	180	200	
修正係數	0.70~0.75	0.85	0.90	0.85~0.90

八 鑽床的切削過程

切屑的橫截面積 當在整塊材料上鑽削時:

$$f=\frac{sD}{2}\ 公厘^2, \tag{63}$$

當擴孔時:

$$f=\frac{s(D-D_1)}{2}\ 公厘^2, \tag{64}$$

式中 s——進給量（公厘/轉），D——先加工後的孔徑（公厘），D_1——粗加

表 26 直徑2~8公厘的鑽

鑽孔的特徵		碳鋼					鎳鋼						鎳鉻鋼						鑄鐵			
		破斷強度極限 σ_b 公斤/公厘²																	布氏硬度 H_B			
		45	55	65	75	85	55	65	75	85	95	105	55	65	75	85	95	105	150	170	190	210
扭轉力矩	C_M	24	27.5	31.0	34.5	37.5	31.0	34.5	38.0	42.0	44.5	49.0	31.0	34.5	38	42	44.5	49	20.0	21.5	23.5	25.0
	x_M	2.0					2.0						2.0						1.9			
	y_M	0.8					0.8						0.8						0.8			
軸向力	C_P	57	66	76	84	93	74	84	94	103	111	120	74	84	94	103	111	120	53	56	62.5	66.5
	x_P	1.0					1.0						1.0						1.0			
	y_P	0.7					0.7						0.7						0.8			
切削速度	C_v	4.6	3.8	3.3	2.9	2.6	3.55	3.1	2.7	2.4	2.2	1.95	3.25	2.8	2.45	2.2	2.0	1.8	6.2	5.15	4.35	3.75
	z_v	0.65					0.65						0.65						0.6			
	y_v	0.8					0.8						0.8						0.75			
	m	0.2					0.2						0.2						0.125			

表 27 直徑10~60公厘的鑽

鑽孔的特徵		碳鋼					鎳鋼						鎳鉻鋼						鑄鐵			
		破斷強度極限 σ_b 公斤/公厘²																	布氏硬度 H_B			
		45	55	65	75	85	55	65	75	85	95	105	55	65	75	85	95	105	150	170	190	210
扭轉力矩	C_M	24	27.5	31.0	34.5	37.5	31.0	34.5	38.0	41.0	44.5	49.0	31.0	34.5	38	42	44.5	49	20.0	21.5	23.5	25.0
	x_M	2.0					2.0						2.0						1.9			
	y_M	0.8					0.8						0.8						0.8			
軸向力	C_P	57	66	76	84	93	74	84	94	103	111	120	74	84	94	103	111	120	53	56	62.5	66.5
	x_P	1.0					1.0						1.0						1.0			
	y_P	0.7					0.7						0.7						0.8			
切削速度	C_v	11.1	9.3	8.0	7.1	6.3	8.3	7.1	6.3	5.6	5.1	4.6	7.4	6.2	5.6	5.0	4.5	4.1	17.4	14.4	12.2	10.5
	z_v	0.4					0.4						0.4						0.25			
	y_v	0.5					0.5						0.5						0.4			
	m	0.2					0.2						0.2						0.125			

工件的孔徑(公厘)。

由切削力 P_z 所產生的鑽的扭轉力矩 M_p 按下列經驗公式計算:

$$M_p = C_M D^{x_M} s^{y_M} \text{ 公斤·公厘,} \qquad (65)$$

式中 C_M——表示被加工材料特性的係數，s——進給量(公厘/轉)，D——鑽的直徑(公厘)。高速鋼鑽的 C_M、x_M、y_M 的數值列於表 26 和表 27 中①。

進給力 P_x 按下列公式計算:

$$P_x = C_p D^{x_p} s^{y_p} \text{ 公斤,} \qquad (66)$$

式中 C_p——表示被加工材料特性的係數，高速鋼鑽的 C_p、x_p 和 y_p 數值列於表 26 和表 27 中。

鑽的耐用度

表 28 高速鋼鑽的經濟耐用度(分)

被加工材料	鑽的直徑(公厘)												
	2~6	6~14	15~16	17~19	20~24	25~29	30~34	35~39	40~44	45~49	50~54	55~57	58~60
鋼	6	10	12	15	18	25	30	35	45	55	65	75	85

被加工材料	鑽的直徑(公厘)											
	2~6	7~14	15~19	20~24	25~29	30~34	35~39	40~44	45~49	50~54	55~57	58~60
鑄鐵	12	18	24	30	36	42	54	60	72	96	108	120

鑽削時的經濟切削速度:

$$v = \frac{C_v D^{x_v}}{T^m s^{y_v}} \text{ 公尺/分,} \qquad (67)$$

式中 C_v——表示被加工材料特性的係數，T——耐用度(分)。C_v、x_v、y_v 和 m 的數值列於表 26 和表 27 中。

當鑽削的深度超過鑽直徑的 2.5 倍時，按公式(67)所計算的切削速度應當乘以修正係數(見表 29)。

---

① 按切削用量文件:[孔加工切削用量手冊]，1942。

表 29 考慮到鑽削深度的修正係數

鑽削深度與鑽直徑之比	2.5~4	4~5	5~6	6~8	8~10
修正係數	0.9~0.8	0.8~0.7	0.7~0.65	0.65~0.6	0.6~0.5

鑽削功率 應當按在切削過程中所發生的扭轉力矩的數值來計算:

$$N_e = \frac{M_p n}{716.2\times1000} = \frac{C_M D^{x_M} s^{y_M} n}{716.2\times1000} \text{ 馬力,} \qquad (68)$$

式中 n——主軸每分轉數。

鉸削(鉸孔) 用鉸刀加工孔時:

$$M_p = C_M D^{x_M} s^{y_M} t^{z_M} \text{ 公斤·公厘,} \qquad (69)$$

$$P_x = C_p s^{y_p} t^{x_p} \text{ 公斤,} \qquad (70)$$

$$v = \frac{C_v D^{z_v}}{T^m s^{y_v} t^{x_v}} \text{ 公尺/分,} \qquad (71)$$

式中 C_M、C_p 和 C_v——表示被加工材料特性的係數，t——一次走刀中所切下的加工餘量(公厘)(按直徑的一邊計算)，D——刀具直徑(公厘)，s——進給量(公厘/轉)，T——刀具耐用度(分)。高速鋼刀具的係數和指數列於表 30。

機動時間 $T_{機動}$ 鑽、鉸刀、擴孔鑽和锪鑽進一次走刀的機動時間:

$$T_{機動} = \frac{L}{ns} \text{ 分,} \qquad (72)$$

式中 L——刀具走刀長度(公厘)($L=l+l_1$，式中 l——孔深，l_1——切入長度)，n——主軸每分轉數，s——進給量(公厘/轉)。**切入量** l_1 列於表 31。

九 銑床的切削過程

進給量的計量 銑削時進給量有三種表示方式: 1) s_z——銑刀每齒進給量(公厘); 2) s_o——主軸每轉進給量(公厘)和 3) s_M——公厘/分。三者有如下的關係:

表 30 擴鑽計算公式中的係數和指數的數值

數值的符號		碳鋼					鉻鋼						鉻鎳鋼						鑄鐵			
		破斷強度極限 σ_b（公斤/公厘²）																	布氏硬度 H_B			
		45	55	65	75	85	55	65	75	85	95	105	55	65	75	85	95	105	150	170	190	210
扭轉力矩	C_M	55	63	71	79	86	71	80	89	96.5	104	111	71	80	89	96.5	104	111	64	69	74	78
	x_M	1.0					1.0						1.0						1.0			
	y_M	0.8					0.8						0.8						0.8			
	z_M	0.9					0.9						0.9						0.75			
軸向力	C_P	23.5	27.5	31.0	34.5	38.0	30.0	34.5	38.0	42.0	46.0	50.0	30.0	34.5	38.0	42.0	46.0	50.0	18.5	20.0	21.0	22.0
	y_P	0.7					0.7						0.7						0.4			
	z_P	1.3					1.3						1.3						1.2			
切削速度	C_v	12.6	10.5	9.0	7.9	7.0	10.5	9.0	7.9	7.0	6.4	5.8	9.4	8.1	7.1	6.4	5.8	5.25	22.5	18.8	15.8	13.5
	x_v	0.4					0.4						0.4						0.2			
	y_v	0.4					0.4						0.4						0.30			
	z_v	0.15					0.15						0.15						0.10			
	m	0.125					0.125						0.125						0.125			

表 31 切入量（公厘）

鑽的直徑（公厘）	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	35	40	45	50	55	60
切入量（公厘）	2	2	2	2.5	3	4	5	5	6	7	7	8	9	10	10	10	11	12	13	14	15	17	20	20
鑽的直徑（公厘）	15	20	25	30	35	40	50	55	60	70	80	鉸刀直徑（公厘）			15	20	25	30	35	40	50	60	70	80
切入量（公厘）	3	3	5	5	5	5	5	6	6	6	6	切入量（公厘）			20	25	25	32	35	38	45	50	50	50

表 32 決定圓柱銑刀切削力和切削功率公式中的係數和指數的數值

數值的名稱	係數和指數	碳鋼 10號鋼 20號鋼	碳鋼 [illegible]	碳鋼 45號鋼 調質過的	鉻鋼 20X號鋼	鉻鋼 40X號鋼 40X號鋼 [illegible]	鉻鋼 40X號鋼 調質過的	鉻鎳鋼 20XH號	鉻鎳鋼 X4H號	鉻鎳鋼 X4H號 調質過的	鑄鐵 $H_B \leqslant 180$	鑄鐵 $H_B \leqslant 210$	鑄鐵 $H_B > 210$
切削力	C_p	36	42.5	44.8	38	44	48.5	42.5	51.5	56.8	10	24	29
	x_p	0.82	0.86	0.86	0.83	0.86	0.86	0.83	0.86		0.83		
	y_p	0.63	0.72	0.72	0.65	0.72	0.72	0.66	0.74		0.65		
	u_p	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		1.0		
	z_p	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		1.0		
	q_p	0.82	0.86	0.86	0.83	0.86	0.86	0.83	0.86		0.83		
功率	C_N	1.85×10^{-4}	2.18×10^{-4}	2.3×10^{-4}	1.95×10^{-4}	2.26×10^{-4}	2.48×10^{-4}	2.18×10^{-4}	2.61×10^{-4}	2.9×10^{-4}	0.975×10^{-4}	1.23×10^{-4}	1.49×10^{-4}
	x_N	0.82	0.86	0.86	0.83	0.86		0.83	0.86	0.83			
	y_N	0.63	0.72	0.72	0.65	0.72		0.66	0.74	0.65			
	z_N	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		1.0	1.0	1.0			
	q_N	0.18	0.14	0.14	0.17	0.14		0.17	0.14	0.17			

表 33 決定端面銑刀切削力和切削功率公式中的係數和指數的數值

數值的名稱	係數和指數	碳鋼 10號鋼 20號鋼	碳鋼 [illegible]	碳鋼 45號鋼 調質過的	鉻鋼 20X號鋼	鉻鋼 40X號鋼 40X號鋼 [illegible]	鉻鋼 40X號鋼 調質過的	鉻鎳鋼 20XH號	鉻鎳鋼 X4H號	鉻鎳鋼 X4H號 調質過的	鑄鐵 布氏硬度 H_B $\leqslant 180$	鑄鐵 布氏硬度 H_B 180～210	鑄鐵 布氏硬度 H_B 210～230
切削力	C_p	66.5	66.0	70.0	65	66	72.5	69.8	74.5	28	31.5	35	40.8
	x_p	0.88	0.93	0.93	0.90	0.95		0.90	0.95			0.90	
	y_p	0.75	0.80	0.80	0.75	0.80		0.75	0.80			0.72	
	u_p	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		1.0	1.0			1.0	
	z_p	1.13	1.10	1.10	1.13	1.10		1.13	1.10			1.14	
	q_p	1.13	1.10	1.10	1.13	1.10		1.13	1.10			1.14	
功率	C_N	3.43×10^{-4}	3.3×10^{-4}	3.55×10^{-4}	3.35×10^{-4}	3.38×10^{-4}	3.8×10^{-4}	3.56×10^{-4}	2.82×10^{-4}	4.2×10^{-4}	1.62×10^{-4}	1.5×10^{-4}	2.88×10^{-4}
	x_N	0.88	0.93	0.93	0.90	0.95		0.90	0.95			0.90	
	y_N	0.75	0.80	0.80	0.75	0.80		0.75	0.80			0.72	
	z_N	1.13	1.10	1.10	1.13	1.10		1.13	1.10			1.14	
	q_N	0.13	0.10	0.10	0.13	0.10		0.13	0.10			0.14	

$$s_{分}=s_z z n=s_{齒} z n \text{ 公厘/分}, \qquad (73)$$

式中 n——主軸每分轉數，z——銑刀齒數。

切削力 圓柱銑刀和端面銑刀的切削力：

$$P_z=\frac{C_p t^{x_p} s_z^{y_p} z^{u_p} B^{q_p}}{D^{q_p}} \text{ 公斤}, \qquad (74)$$

式中 C_p——與被加工材料特性的係數，z——銑刀齒數，B——銑削寬度（公厘），D——銑刀直徑（公厘）。圓柱銑刀的係數 C_p 和指數值列於表 33，端面銑刀的則列於表 33①。

進給力 P_s 此力約等於 1～1.5 P_z，對圓柱銑刀其平均值為 1.1 P_z。

按所取的耐用度重新計算切削速度時，必須利用下式：

$$v_2=\frac{v_1 T_1^m}{T_2^m} \text{ 公尺/分}, \qquad (75)$$

式中 v_1——當耐用度為 T_1 時，按公式(76)或(77)計算的切削速度，v_2——按重新確定的耐用度 T_2 時求出的切削速度。指數 m 按表 35 和表 36 選取。

圓柱銑刀的切削速度：

$$v=\frac{C_v D^{q_v}}{T^m t^{x_v} s_z^{y_v} B^{u_v} z^{p_v} \omega^{r_v}} \text{ 公尺/分}, \qquad (76)$$

端面銑刀的則為：

$$v=\frac{C_v D^{q_v}}{T^m t^{x_v} s_z^{y_v} B^{u_v} z^{p_v}} \text{ 公尺/分}, \qquad (77)$$

式中 C_v——與被加工材料特性的係數，D——銑刀直徑（公厘），B——銑削寬度（公厘），z——銑刀齒數，ω——銑刀螺旋齒傾斜角（度），T——銑刀

表 34 銑刀平均經濟耐用度

銑刀類型	耐用度（分）	銑刀類型	耐用度（分）
端面銑刀	300	盤銑刀	140
圓柱銑刀	180	成形銑刀	180
立銑刀	100	槽銑銑刀	100

---

① 技術標準局，金屬切削研究會：《銑床切削用量手冊》，1942。

表 35 圓柱銑刀切削速度公式中的係數和指數的數值

進給量	係數和指數	碳鋼						鉻鋼				鉻鎳鋼			灰鐵		
		10號	20號	35號	35號熱處理鋼	45號	45號熱處理鋼	40X號	40X號	40X號正火鋼	40X號熱處理鋼	30XH號	XH3號	XH3號熱處理鋼	$H_B \leq 180$	$H_B \leq 210$	$H_B > 210$
鋼 $s_z > 0.10$ 公厘 鑄鐵 $s_z > 0.10$ 公厘	C_v	61.5	64	74.5	41	66	36.2	64.5	53.8	44.0	35.4	41.5	26.3	19.8	50	37.4	30.8
	x_v	0.27						0.27				0.27			0.46		
	y_v	0.30						0.35				0.40			0.58		
	u_v	0.50						0.50				0.50			0.72		
	m	0.20						0.33				0.22			0.33		
	q_v	0.10						0.10				0.10			0.37		
	r_v	0.09						0.09				0.09			0.31		
	p_v	0.18						0.18				0.18			0.13		
鋼 $s_z < 0.10$ 公厘 鑄鐵 $s_z < 0.10$ 公厘	C_v	86.5	92.5	107	59	95	52.2	105	87.5	71.5	57.5	76	48	38	88	68	57.5
	x_v	0.27						0.27				0.27			0.46		
	y_v	0.14						0.14				0.14			0.20		
	u_v	0.50						0.50				0.50			0.72		
	m	0.20						0.33				0.22			0.33		
	q_v	0.10						0.10				0.10			0.22		
	r_v	0.09						0.09				0.09			0.31		
	p_v	0.18						0.18				0.18			0.13		

表 36 端面銑刀切削速度公式中的係數和指數的數值

進給量	係數和指數	碳鋼						鉻鋼				鉻鎳鋼			鑄鐵		
		10號	20號	35號	35號熱處理過的	45號	45號熱處理過的	20X號	40X號	45X號未經熱處理的	45X號熱處理過的	20XH號	40XH號	40XH號熱處理過的	$H_B\leq180$	$H_B\leq210$	$H_B>210$
$s_z>0.1$ 毫米	C_v	102	108.7	77.2	85.5	62	75.8	62	51.5	43.3	34	66.5	43.5	32.6	61	46	40
	x_v	0.07						0.07				0.07			0.07		
	y_v	0.43						0.43				0.43			0.40		
	q_v	0.18						0.18				0.18			0.15		
	m	0.31	0.51	0.21	0.35	0.21	0.35	0.21				0.21			0.13		
	u_v	0.06						0.06				0.06			0.06		
	r_v	0.13						0.13				0.13			0.13		
$s_z<0.1$ 毫米	C_v	103	160.5	123	136	108.5	121	46.5	81.7	67.3	54	109	69.2	51.9	61	46	40
	x_v	0.07						0.07				0.07			0.07		
	y_v	0.23						0.23				0.23			0.40		
	q_v	0.18						0.18				0.15			0.15		
	m	0.31	0.31	0.21	0.35	0.21	0.35	0.21				0.21			0.13		
	u_v	0.06						0.06				0.06			0.06		
	r_v	0.13						0.13				0.13			0.10		

按公式(76)和(77)計算的切削速度必須乘上製造銑刀用鋼牌號的係數（表37）。

表 37 製造銑刀用鋼牌號的係數

被加工材料	工具鋼牌號					
	P	PФ-1	ЭИ-262	PO	ЭИ-240	ЭИ-260
鋼 $H_B\leq280$ 鑄鐵 $H_B\leq230$	1.0	1.05	1.10	0.95	1.10	1.00
鋼 $H_B>280$ 鑄鐵 $H_B>230$	1.0	1.0	1.0	0.80	1.0	0.90

（續）

被加工材料	工具鋼牌號					
	ЭИ-184	ЭИ-161	ЭИ-173	ЭИ-172	X12M	ЭИ-116
鋼 $H_B\leq280$ 鑄鐵 $H_B\leq230$	1.0	1.0	0.90	0.80	0.85	0.70
鋼 $H_B>280$ 鑄鐵 $H_B>230$	0.9～0.8	0.9～0.8	0.8～0.7	—	—	—

耐用度（分）。係數和指數的數值列於表35和表36㊀。

當沿進給方向銑削時（順銑——譯者）（沒有硬皮），圓柱銑刀和端面銑刀的切削速度應該增加45%，而沿進給方向的相反方向銑削時（逆銑——譯者）（有硬皮），切削速度應當減少10%。

切削功率 當用圓柱銑刀銑削時：

$$N_e = C_N n t^{x_N} s^{y_N} z B^{r_N} D^{q_N} \text{ 馬力}, \tag{78}$$

端面銑刀為

$$N_e = \frac{C_N n t^{x_N} s^{y_N} z B^{r_N}}{D^{q_N}} \text{ 馬力}, \tag{79}$$

式中 C_N——表示被加工材料特性的係數，n——主軸每分轉數。係數和指數的數值列於表32和表33中。

機動時間 $T_{機}$ 當縱進給工作時，圓柱銑刀和端面銑刀的銑削的機動時間：

㊀ 技術標準局，金屬切削研究會：《銑床切削用量手冊》，1942。

$$T_{機動}=\frac{l+l_1+l_2}{s_{分}}i\ 分, \qquad (80)$$

式中 l——在進給方向被銑削面的長度（公厘），l_1——銑刀切入量（公厘），l_2——銑刀帶工作臺的趨近和退出距離（公厘），i——走刀次數，$s_{分}$——進給量（公厘/分）。

切入量 l_1 圓柱銑刀銑削時：

$$l_1=\sqrt{t(D-t)}\ 公厘, \qquad (81)$$

端面銑刀對稱銑削時：

$$l_1=0.5(D-\sqrt{D^2-B^2})\ 公厘, \qquad (82)$$

端面銑刀不對稱銑削時：

$$l_1=\sqrt{B(D-B)}\ 公厘, \qquad (83)$$

式中 D——銑刀直徑（公厘），t——切削深度（公厘），B——銑削寬度（公厘）。

在圓周進給的工作台上用端面銑刀銑削時的機動時間：

$$T_{機動}=\frac{l+l_1}{s_{分}}\ 分。 \qquad (84)$$

十　萬能分度頭

帶分度盤的萬能分度頭　在簡單分度時，分度頭的調整是計算手柄的一定轉數 n，以使分度頭的主軸轉過圓周的 $1/z$（圖5，a）：

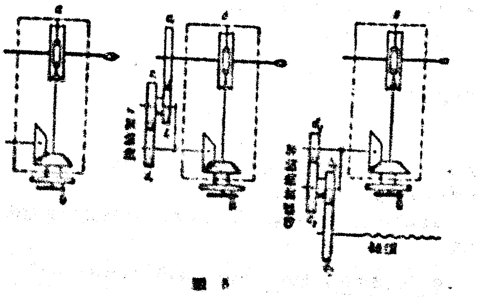


圖 5

$$n=\frac{N}{z}=\frac{a}{b}, \qquad (85)$$

式中 N——分度頭的常數（$N=\frac{z_{蝸輪}}{k}$，式中 $z_{蝸輪}$——分度頭主軸蝸輪的齒數，k——與蝸輪嚙合的蝸桿線數頭數），b——進行讀數的分度盤圓周的孔數，a——按所選定的圓周讀出的孔數（把第一孔算作零）。

當差動分度時：

$$n=\frac{N}{z_x}=\frac{a}{b}, \qquad (85\ a)$$

式中 z_x——任意選擇的可能接近於 z 的數值（z_x 選擇成5或10的倍數為最適宜）。

這樣，在計算 n 值時所得到的允許誤差，可以由分度頭主軸經過調整的換輪架，使分度盤做補充的旋轉加以修正。

換輪架的調整　按下式進行（圖5，б）：

$$x=\frac{a_1}{b_1}\cdot\frac{c_1}{d_1}=\frac{N(z_x-z)}{z_x}, \qquad (86)$$

式中 x——換輪架齒輪的傳動比，a_1、b_1、c_1、d_1——變換齒輪的齒數。假如得到的 x 值是正的，則分度盤應當與手柄同向旋轉；假如 x 值為負的，則分度盤的旋轉方向應與手柄相反。

分度頭的調整　銑螺旋槽時（圖5，в）分度頭的調整就是：選擇分度盤［按公式（85）］和計算工作台的轉動角 α（$\operatorname{tg}\alpha=\frac{t_{螺旋槽}}{\pi D}$，式中 $t_{螺旋槽}$——被切螺旋槽的導程，D——在其上切出螺旋槽的毛坯直徑）以及調整連接工作台縱向自動進給絲桿與分度頭主軸的切螺旋槽換輪架，這可按下式進行：

$$y=\frac{a_2}{b_2}\cdot\frac{c_2}{d_2}=\frac{N t_{絲桿}}{t_{螺旋槽}}, \qquad (87)$$

式中 y——切螺旋槽用的換輪架的傳動比，a_2、b_2、c_2 和 d_2——切螺旋槽用的換輪架變換齒輪的齒數，$t_{絲桿}$——縱向進給絲桿的螺距。

無分度盤帶差動蝸輪傳動裝置的萬能分度頭①（圖6）　當簡單分度時，

---

① 無分度盤的分度頭可參看斯列巴克：［金屬切削機床］下冊 225 頁，機械工業出版社出版。——譯者

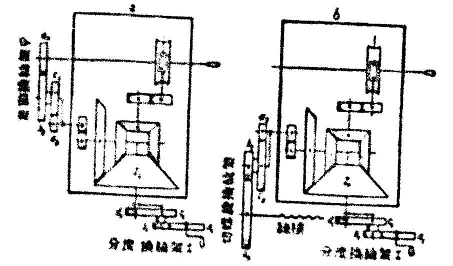


图 6

分度换轮架按公式(88)调整；在差动分度时，分度换轮架和差动换轮架按公式(89)和(90)调整：

$$x=\frac{a_1}{b_1}\cdot\frac{c_1}{d_1}=\frac{N}{zm};\qquad(88)$$

$$x=\frac{a_1}{b_1}\cdot\frac{c_1}{d_1}=\frac{N}{z_y m};\qquad(89)$$

$$y=\frac{a_2}{b_2}\cdot\frac{c_2}{d_2}=\frac{N(z_y-z)}{z_y},\qquad(90)$$

式中 x——分度换轮架传动比，a_1、b_1、c_1 和 d_1——分度换轮架替换齿轮的齿数，y——差动换轮架的传动比，a_2、b_2、c_2 和 d_2——差动换轮架替换齿轮的齿数。

如果得到的 y 值为正数，那么差动装置中间齿轮（图 6 的 c_2）的转动方向应当与平面相同，如果所得到的 y 值为负数，那么转动方向则应与平面相反。在铣螺旋齿时，分度换轮架按公式(88)调整，转动内的计算与等分度和分度相同一样，而切螺旋用的换轮架则按公式(87)调整。

带周转差动装置的机床分度装置（图7） 在简单分度时，分度换轮架按下式调整：

$$x=\frac{a_1}{b_1}\cdot\frac{c_1}{d_1}=\frac{N}{zm}\cdot\frac{l}{l+m},\qquad(91)$$

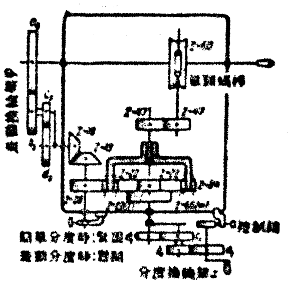


图 7

式中 l 和 m——周转差动装置的主动轮和从动轮的齿数。

在差动分度时，分度换轮架和差动换轮架按公式(92)和(90)调整：

$$x=\frac{a_1}{b_1}\cdot\frac{c_1}{d_1}=\frac{N}{z_y m}\cdot\frac{l}{l+m}.\qquad(92)$$

在铣螺旋齿时，切螺旋换轮架按公式(87)调整。

十一　磨床的切削过程

1. 切屑的瞬时截面(f)

这也就是在某一瞬时所切下的切屑截面，可按公式(93)计算：

$$f=\frac{v_{工件}\,t\,s_1}{v_{砂轮}\times 60}\text{ 公厘}^2,\qquad(93)$$

式中 $v_{工件}$——工件圆周速度（公尺/分），$v_{砂轮}$——砂轮圆周速度（公尺/秒），t——切削深度（公厘），s_1——纵向进给量（公厘/工件每转）。

2. 作用於砂轮的力

当砂轮以其圆周磨削时，砂轮上的作用力 P 分成三个互相垂直的分力，即切线向分力 P_z、径向分力 P_y 和与砂轮轴心线平行的分力 P_x。P_y/P_z 的比值在 1.5～2.16 之间。

3. 外圓磨削時的磨削用量

表 38 外圓磨削時砂輪的選擇

被磨金屬	磨料	結合劑	粒度	硬度
未淬火的鋼	氧化鋁	黏土	36~46	$CM_1\sim C_1$
淬火鋼	氧化鋁	黏土	36~46	$CM_1\sim M_2$
鑄鐵	碳化矽	黏土	36~46	$CM_2\sim M_2$
鋁	碳化矽	黏土	36~46	$CM_1\sim M_3$
黃銅和軟青銅	碳化矽	黏土	36~46	$CM_1\sim CM_2$
硬青銅	氧化鋁	黏土	36~46	$CM_1\sim CM_2$

砂輪的圓周速度按表 39 選取，其上限適用於自動進給的磨削。

表 39 砂輪圓周速度（公尺/秒）

被磨金屬	粗加工	光整加工
鑄鐵	18~23	20~25
未淬火的鋼	25~30	30~40
淬火鋼	25~30	30~40

表 40 磨削深度 $t=0.02\sim0.07$ 公厘的粗磨時的縱向進給

被磨金屬	被加工工件的直徑(公厘)	工件一轉內縱向進給量與砂輪寬度之比
未淬火的鋼	≤20 >20	0.3~0.5 0.75
淬火鋼	≤20 >20	0.3~0.5 0.7
鑄鐵	≤20 >20	0.3~0.5 0.85

表 41 粗磨時工作台一次往復行程內的橫向進給量（公厘）

被磨工件的直徑（公厘）	淬火鋼	未淬火鋼	鑄鐵
20	0.01~0.015	0.015~0.02	0.02~0.025
40	0.015~0.02	0.02~0.025	0.025~0.035
60	0.02~0.03	0.025~0.035	0.03~0.04
80	0.02~0.035	0.025~0.04	0.035~0.045
100	0.025~0.04	0.03~0.045	0.04~0.05
120	0.025~0.045	0.03~0.05	0.04~0.06
100	0.03~0.045	0.035~0.055	0.04~0.06
200	0.03~0.05	0.035~0.06	0.045~0.07

表 42 光磨時的圓周、縱向和橫向進給量

被磨金屬	被磨工件的直徑（公厘）	工件每轉內縱向進給量與砂輪寬度之比	橫向進給 t（磨削深度）（公厘）	工件圓周速度（圓周進給量）$v_{工件}$（公尺/分）
未淬火的鋼	20~60	0.2~0.3	0.005~0.010	15~25
	60~120		0.005~0.010	20~35
	120~200		0.005~0.015	25~45
淬火鋼	20~60	0.2~0.3	0.005~0.010	15~25
	60~120		0.005~0.010	20~35
	120~200		0.005~0.010	25~45
灰鑄鐵	20~60	0.25~0.4	0.005~0.010	20~35
	60~120		0.005~0.015	25~45
	120~200		0.005~0.015	30~55

圓周進給量 $v_{工件}$ 粗磨時 $v_{工件}$ 和需要的功率 $N_э$ 按公式 (94) 和 (95) 計算：

$$v_{工件}=\frac{0.7d_{工件}^{0.3}}{T^{0.5}t^{0.3}s_{縱}^{0.7}}\ 公尺/分， \tag{94}$$

$$N_э=1.7v_{工件}^{0.7}t^{0.7}s_{縱}^{0.7}\ 馬力， \tag{95}$$

式中 $d_{工件}$——工件直徑(公厘)，T——砂輪耐用度(分)(10~40分)，t——磨削深度(公厘)，$s_д$——工件每轉縱向進給量與砂輪寬度之比，s_0——工件每轉縱向進給量(公厘)，$N_э$——加工未經熱處理和淬火過的鋼時所需要的功率(馬力)。

大的直徑與大的圓周進給量相對應。

4. 內圓磨削的切削用量

表 43 內圓磨削時砂輪(黏土黏結劑)的選擇

被磨金屬	磨料	粒度	硬度
未淬火的鋼	氧化鋁	36~46	$CM_1 \sim M_2$
淬火鋼	氧化鋁	46~60	$CM_1 \sim M_1$
鑄鐵	碳化矽	36~46	$CM_1 \sim M_1$
鋁	碳化矽	36~46	$CM_2 \sim CM_1$
黃銅和軟青銅	碳化矽	46~60	$CM_2 \sim CM_1$
硬青銅	氧化鋁	46~60	$CM_2 \sim CM_1$

表 44 按被磨孔徑選擇內圓磨削用的砂輪直徑

被磨孔徑(公厘)	砂輪直徑與孔徑之比
<35	0.95
35~70	0.90
70~100	0.85~0.80
100~150	0.80
150及以上	0.80~0.75

工件的圓周速度 粗磨時：

$$v_{工件}=\frac{0.054\,d_{工件}^{0.4}}{T^{0.3}t^{0.6}s_д^{0.6}}\ 公尺/分, \qquad (96)$$

式中 $d_{工件}$——被磨孔徑。

表 45 鋼和鑄鐵內圓磨削時，砂輪的圓周速度

砂輪直徑(公厘)	砂輪速度(公尺/秒)
≤8	10
9~12	14
13~18	18
19~22	20.5
23~25	21.5
28~30	23.2
31~33	24.5
34~41	26
42~45	27.5
50~95	30

表 46 圓磨削的橫向進給量(公厘/往復行程)

被磨金屬	被磨孔徑(公厘)					
	20~40	40~70	70~100	100~150	150~200	200~300
			粗磨			
淬火鋼	0.005~ 0.0075	0.0075~ 0.01	0.01~ 0.013	0.013~ 0.015	0.015~ 0.018	0.018~ 0.02
未淬火的鋼	0.006~ 0.0075	0.01~ 0.012	0.012~ 0.015	0.014~ 0.017	0.016~ 0.02	0.018~ 0.023
鑄鐵和青銅	0.0075~ 0.01	0.012~ 0.014	0.014~ 0.018	0.018~ 0.020	0.02~ 0.025	0.023~ 0.03
			光磨			
對所有材料	0.002~ 0.003	0.003~ 0.005	0.005~ 0.007	0.007~ 0.008	0.008~ 0.009	0.009~ 0.01

需要功率 淬火鋼：

$$N_э=0.48\,v_{工件}^{0.5}t^{0.4}s_0^{0.4}d_{工件}^{0.3}\ 馬力, \qquad (97)$$

未淬火的鋼：

$$N_э=0.38\,v_{工件}^{0.5}t^{0.4}s_0^{0.4}d_{工件}^{0.3}\ 馬力, \qquad (98)$$

鑄鐵：

$$N_э=1.1\,v_{工件}^{0.55}t\,s_0^{0.7}d_{工件}^{0.3}\ 馬力。 \qquad (99)$$

表 47 內圓磨削時工件一轉,縱向進給量與砂輪寬度之比

被磨金屬	磨削性質	被磨孔徑與其長度之比				
		4:1	2:1	1:1	1:2	1:3
鋼	粗	0.75~0.6	0.70~0.60	0.60~0.50	0.50~0.45	0.45~0.4
	光	0.25~0.4	0.25~0.40	0.25~0.35	0.25~0.35	0.25~0.3
鑄鐵和青銅	粗	0.80~0.70	0.70~0.65	0.65~0.55	0.55~0.50	0.50~0.4
	光	0.30~0.45	0.30~0.45	0.30~0.40	0.35~0.40	0.30~0.4

5. 用砂輪周邊作平面磨削時的磨削用量

表 48 用砂輪周邊作平面磨削時,砂輪的選擇

被磨金屬	硬度	被磨金屬	硬度
未淬火的鋼	$CM_2 \sim M_2$	鑄鐵	$CM_1 \sim M_2$
淬火鋼	$M_2 \sim M_1$	鎳鉻鋼	$CM_1 \sim M_1$

註: 砂輪結合劑——陶土。粒度 36~46(表 48 中所有材料都用這粒度)。
磨料: 鋼用氧化鋁,鑄鐵用碳化矽。

表 49 在有矩形工作台的磨床上,用砂輪周邊對未淬火的鋼,作平面磨削時的磨削用量(砂輪耐用度 $T=15$ 分)

磨削深度 t(公厘)	橫向進給量 s_x 與砂輪寬度之比
A. 粗磨①	
0.015~0.040	0.4~0.7
B. 光磨	
0.005~0.010	0.25~0.35

當砂輪耐用度 $T=15$ 分,粗磨時工作台的速度 $v_{工作}$(公尺/分)。

橫向進給量與砂輪寬度之比	砂輪每一次橫向行程中的磨削深度(公厘)				
	0.005	0.010	0.020	0.030	0.050
	工作台速度 $v_{工作}$(公尺/分)				
0.3	67	39.5	23.5	17.5	11.5
0.5	40	23.5	14.0	10.2	7.0
0.7	25.5	17.0	10.0	7.0	5.0

工作台速度 $v_{工作}$ 在光磨時為 15~30 公尺/分。

---

① 原引數字可能有誤,請參閱金屬機械加工工藝師手冊 711 頁校正。——譯者

當磨淬火鋼時,工作台速度應當減少 10%;磨鑄鐵時可增加 30%。當砂輪耐用度為 20 分時,工作台速度要減少 20%,而當耐用度為 40 分時,要減少 50%。

表 50 在有圓形工作台的磨床上,用砂輪周邊對未淬火的鋼,作平面磨削時的磨削用量(砂輪耐用度 $T=15$ 分)

磨削深度 t(公厘)	橫向進給量 s_x 與砂輪寬度之比
A. 粗磨①	
0.010~0.025	0.3~0.6
Б. 光磨	
0.004~0.008	0.25

粗磨時的工作台速度 $v_{工作}$(公尺/分)

橫向進給量與砂輪寬度之比	磨削深度 t(公厘)				
	0.010	0.015	0.020	0.025	0.050
0.3	61	37	26.5	21.5	12.2
0.5	35	21	—	—	7.0
0.7	24	—	—	—	4.8

光磨時工作台的速度 $v_{工作}$ 為 40~60 公尺/分。

當磨淬火鋼時,工作台速度應當減少 10%;當磨鑄鐵時,應當增加 30%。當砂輪耐用度為 20 分時,速度平均應減少 14%,而當耐用度為 40 分時,應減少 40%。

需要功率($N_э$) 在有矩形工作台的磨床上加工時,按公式(100)計算;在有圓形工作台的磨床上加工時,按公式(101、102)計算。未淬火的鋼:

$$N_э = 0.52\, v_{工作}\, s_x^{0.4}\, t^{0.4} \text{ 馬力,} \qquad (100)$$

淬火鋼:

$$N_э = 0.63\, v_{工作}^{\frac{1}{2}}\, s_x^{0.5}\, t^{0.4} \text{ 馬力,} \qquad (101)$$

未淬火的鋼:

$$N_э = 0.71\, v_{工作}^{\frac{1}{2}}\, s_x^{0.5}\, t^{0.6} \text{ 馬力。} \qquad (102)$$

---

① 請參閱金屬機械加工工藝師手冊 718 頁校正。——譯者

6. 用砂輪端面作平面磨削時的磨削用量

表 51 用砂輪端面作平面磨削時，砂輪的選擇

被磨金屬	磨床類別	磨料	結合劑	粒度	硬度
未淬火的鋼	帶圓形工作台	氧化鋁	黏土	24~36	M~CM$_1$
未淬火的鋼	帶矩形工作台	同上	人造樹脂	16~24	M$_3$~C$_1$
淬火鋼	帶圓形或矩形工作台	同上	黏土	16~24	M$_2$~CM$_2$
			人造樹脂	24~36	M$_1$~CM$_1$
			黏土	24~36	M$_1$~CM$_1$
灰鑄鐵	同上	碳化矽	黏土	16~24	M$_3$~CM$_2$
			人造樹脂	16~24	M$_3$~C$_1$
黃銅和軟青銅	同上	同上	黏土	24~36	M$_1$~M$_3$
鋁	同上	氧化鋁	黏土	24~36	CM$_1$~CM$_2$

表 52 在帶矩形工作台磨床上用砂輪端面對未淬火的鋼作平面粗磨時的磨削用量

砂輪規格	工作台速度（公尺/分）	被磨工件的寬度（公厘）				
		50	100	150	200	300
		磨削深度 t（公厘）（垂直進給量）				
碳化矽，人造樹脂結合劑，16 M$_3$	1.5	0.275	0.260	0.210	0.180	0.145
	3.0	0.155	0.135	0.110	0.085	0.075
	6.0	0.105	0.075	0.060	0.050	0.045
	8.0	0.080	0.055	0.045	0.040	0.030
	12.0	0.055	0.040	0.030	0.025	0.020
碳化矽，人造樹脂結合劑，16 C$_1$	1.5	0.570	0.420	0.350	0.310	0.250
	3.0	0.300	0.220	0.185	0.160	0.135
	6.0	0.160	0.120	0.100	0.090	0.070
	8.0	0.125	0.090	0.075	0.065	0.055
	12.0	0.080	0.065	0.055	0.045	0.040

當未淬火的鋼光磨時，磨削深度 $t=0.005\sim0.01$ 公厘，其大小數值與工作台速度 $v_{工件}=1\sim3$ 公尺/分相適應。

表 53 在帶圓形工作台磨床上用砂輪端面對未淬火的鋼作平面粗磨時的磨削用量

（砂輪耐用度 $T=10$ 分）

A. 推荐的磨削深度 $t=0.015\sim0.030$ 公厘。

B. 工件（工作台）的平均速度 $v_{工件}$（公尺/分）。

換算的磨削寬度 B（公厘）	工作台垂直進給量（磨削深度）（公厘/轉）						
	0.01	0.015	0.02	0.025	0.030	0.040	0.05
50	46.0	31.0	23.0	18.4	15.3	11.5	9.2
75	32.0	21.3	16.0	12.8	10.6	8.0	6.4
100	24.6	16.4	12.3	9.9	8.2	6.2	5.0
150	17.1	11.4	8.6	6.8	5.7	4.3	—
200	13.2	8.8	6.6	5.3	4.4	—	—
250	10.8	7.2	5.4	4.3	—	—	—

B. 改變砂輪耐用度時的修正係數

被加工金屬	砂輪耐用度 T（分）				
	5	10	15	20	30
未淬火的鋼	1.78	1.0	0.71	0.56	0.4
淬火鋼	1.4	0.9	0.69	0.58	0.44
鑄鐵	2.75	1.3	0.83	0.61	0.39

表 54 光磨

表面加工特性	磨削深度（垂直進給量）t（公厘）	磨削寬度 B（公厘）	
		100~200	200~300
		工作台速度 $v_{工件}$（公尺/分）	
普通的	0.005~0.010	35~40	27~30
精確的	0.005~0.010	25~30	20~25
非常精確的	0.005~0.010	10	7

7. 磨削時基本時間的計算

А) 在頂針間作外圓磨削:

$$T_{\text{機動}}=\frac{L\lambda}{n_{\text{工件}}s_{\text{縱}}B_{\text{砂輪}}t}K\ \text{分},\tag{103}$$

式中 L——工作台縱向行程長度（公厘），λ——一邊的加工留量（就是在圓柱的一邊上計算。——譯者），$n_{\text{工件}}$——工件每分轉數，$s_{\text{縱}}$——工件一轉內的縱向進給量（與砂輪寬度之比），$B_{\text{砂輪}}$——砂輪寬度（公厘），t——磨削深度（公厘），K——修正係數：粗磨用 $K=1.2\sim1.4$，精磨用 $K=1.25\sim1.70$。公式(103)適用於工作台每次行程內橫向進給量為 t 時；在工作台往復行程內纔有進給時，$T_{\text{機動}}$ 應當乘以 2。

工作台縱向行程長度:

$$L=l-(1-2m)B_{\text{砂輪}}\ \text{公厘},\tag{104}$$

式中 l——磨削長度（公厘），m——砂輪超出被磨部分界限外的超程，其值約為砂輪寬度的 0.3~0.5。

Б) 無心貫穿磨削:

$$T_{\text{機動}}=\frac{l_{\text{工}}+B_{\text{砂輪}}}{s_{\text{分}}q}iK\ \text{分},\tag{105}$$

式中 q——不須重新調整機床而進行不斷流水磨削的一批被磨工件的數目，i——不損害磨削用量的走刀次數，K——考慮到工件滑動和當自動裝料時被承過程中的間斷的修正係數（$K=1.05\sim1.20$），$s_{\text{分}}$——工件的縱向進給量（公厘/分），$s_{\text{分}}$ 等於:

$$s_{\text{分}}=\pi D_{\text{控制輪}}n_{\text{控制輪}}\sin\alpha\ \text{公厘/分},\tag{106}$$

式中 $D_{\text{控制輪}}$——控制輪的直徑（公厘），α——控制輪的傾斜角，$n_{\text{控制輪}}$——控制輪每分轉數。

В) 內圓磨削:

$$T_{\text{機動}}=\frac{2L\lambda}{n_{\text{工件}}s_{\text{縱}}B_{\text{砂輪}}t}K\ \text{分}。\tag{107}$$

在內圓磨削時，橫向進給是在工作台一次往復行程內實現的。K 值在粗磨為 1.3~1.5；在精磨為 1.3~1.8。L 值按公式(104)計算。

工作台縱向行程的速度:

$$v_{\text{工作台}}=\frac{s_{\text{縱}}B_{\text{砂輪}}n_{\text{工件}}}{1000}\ \text{公尺/分}。\tag{108}$$

工作台每分鐘往復行程數:

$$n_{\text{縱}}=\frac{1000v_{\text{工作台}}}{2L}\mu\ \text{往復行程/分},\tag{109}$$

式中 μ——反向的修正係數:

當 $v_{\text{工作台}}=7$ 公尺/分，$\mu=0.9$，

當 $v_{\text{工作台}}=5\sim6$ 公尺/分，$\mu=0.95$，

當 $v_{\text{工作台}}=4\sim5$ 公尺/分，$\mu=0.97$。

Г) 在帶矩形工作台的磨床上用砂輪周邊作平面磨削:

$$T_{\text{機動}}=\frac{2HL\lambda}{1000v_{\text{工作台}}ts_{\text{縱}}B_{\text{砂輪}}q}K\ \text{分},\tag{110}$$

式中 H——砂輪橫向行程數值（公厘），q——同時安裝在工作台上的零件數，K——修正係數，在粗磨為 1.5~1.35，在精磨為 1.25~1.5。公式(110)適用於工作台每一次行程有橫向進給的。H 值按下式決定:

$$H=B_{\text{工件}}+B_{\text{砂輪}}+5\ \text{公厘},\tag{111}$$

式中 $B_{\text{工件}}$——工件寬度（公厘），$B_{\text{砂輪}}$——砂輪寬度（公厘）。

$$L=l+(10\sim15\ \text{公厘}),\tag{112}$$

式中 l——被磨工件實際上佔有的長度。

Д) 在帶圓形工作台磨床上用砂輪周邊作平面磨削:

$$T_{\text{機動}}=\frac{L\lambda}{n_{\text{工作台}}s_{\text{縱}}B_{\text{砂輪}}tq}K\ \text{分}.\tag{113}$$

式中 $n_{\text{工作台}}$——工作台每分轉數。其他符號與前面公式相同。粗磨時 $K=1.2\sim2.0$；精磨時 $K=1.2\sim1.5$。

$$L=B_{\text{工件}}+B_{\text{砂輪}}+10\ \text{公厘},\tag{114}$$

$$n_{\text{工作台}}=\frac{v_{\text{工件}}1000}{\pi d_{\text{平均}}}\ \text{轉/分}。\tag{115}$$

式中 $d_{平均}$——配置在工作台上工件的平均直徑。

Ⅱ）在帶矩形工作台的磨床上用砂輪端面作平面磨削：

$$T_{機動}=\frac{Lh}{1000 v_{工作台} t_{z}} K \text{ 分。} \qquad (116)$$

粗磨時 $K=1.2\sim2.0$；精磨時 $K=1.2\sim1.5$。

Ⅲ）在帶圓形工作台的磨床上用砂輪端面作平面磨削：

$$T_{機動}=\frac{h}{n_{工作台} t_{z}} K \text{ 分。} \qquad (117)$$

K 值與帶矩形工作台磨床相同。

十二 表面的光加工

1. 鏜磨

表 55 鏜磨用磨塊

被加工金屬	磨塊材料和黏結劑	粒度	硬度
鋼	普通氧化鋁 黏土黏結劑	60~80~100 120~140~170 200~230~270 325~400~500	$M_3\sim C_1$ $M_2\sim C_1$ $BM_1\sim C_1$ $BM_1\sim CM_2$
鑄鐵	特種碳化矽 黏土黏結劑	100~120~140~170 200~230~270 325~400~500	$M_3\sim C_1$ $BM_2\sim C_1$ $BM_1\sim C_2$

粗鏜磨時，磨塊粒度用60~270；精鏜磨時用300~500。

表 56 鏜磨時磨塊的選擇

臥式鏜磨						立式鏜磨					
孔的直徑(公厘)	磨塊排數	一排中磨塊數目	磨塊尺寸(公厘)			孔的直徑(公厘)	磨塊排數	一排中磨塊數目	磨塊尺寸(公厘)		
			長度	寬度	高度				長度	寬度	高度
22	2	2	78	5	5	17	1	3	40	2	3
45	1	4	152	8	8	70	1	6	75	8	8
76	3	4	152	11	11	100	1	6	125	10	11
100	3	6	152	11	11	150	1	8	152	12.7	12.7
152	3	6	152	12.7	12.7	250	2	8	100	16	16
300	4	8	152	16	16	510	2	8	152	12.7	12.7

鏜磨時的切削用量。

磨頭迴轉速度：加工鑄鐵為60~75轉/分，加工鋼為40~60轉/分。

磨頭直線往復運動速度：加工鑄鐵為15~20公尺/分，加工鋼為10~12公尺/分。

表 57 鏜磨時直徑的加工留量(公厘)

孔徑(公厘)	鑄鐵	鋼
25~125	0.02~0.10	0.01~0.04
150~175	0.08~0.15	0.025~0.05
300~500	0.12~0.20	0.04~0.06

2. 超級精磨(超光加工)

切削用量：1)磨塊的壓力強度1.0~2.0公斤/公分^2，2)磨塊往復行程數

表 58 超級精磨時磨塊的選擇

被加工金屬	磨料	黏結劑	粒度
鋼	電熔氧化鋁 同上	人造樹脂 黏土	320~500 300~500

表 59　金屬光加工過程的比較數據

加工種類	加工光潔度（毛刺高度）（公忽）	切削速度（公尺/分）	在切削點的被加工金屬溫度（°C）	加工留量（公厘）	冷卻液		採用範圍
					鋼	鑄鐵	
車削	0.5～5.0	600～2400	350～600	0.2～1.15	乳化液或5%的蘇打水	不用	內外表面的平面加工
金剛石加工	1.0～4.0	120～180① 350～1000②	500～600	0.3～0.6	不用或煤油＋油		內外表面加工
搪磨	0.13～1.25	80～100	40～150	0.02～0.2	乳化液或煤油＋石蠟	煤油	內表面加工
研磨	0.08～0.25	6～30	4～38	0.005～0.02	煤油、汽油、甲苯、機器油		內外表面的平面加工
超級精磨	0.01～0.25	0.9～2	1	0.0	煤油＋油		外表面加工

① 加工時用硬質合金的切刀。

② 加工時用金剛石切刀。

500～1500 轉/分，3) 擺動行程大小 4.5～6 公厘，4) 工件圓周速度 15～40 公尺/分。

十三　直線工作運動的機床

1. 鉋床與插床

切削速度　在這類機床上的切削速度按公式(15～20)計算。在牛頭鉋床和龍門鉋床上加工時，切削的經濟速度的計算和在車床上縱車外圓的公式(40～51)相同，但乘上表 11 和表 12 的修正係數。

計算牛頭鉋床和龍門鉋床切削力時是採用公式(49)。

牛頭鉋床的扭轉力矩是按公式(12)和公式(13)計算其速度等級最後傳遞旋轉運動，例如：搖臂滑塊或旋轉搖臂機構的齒輪。此種情況下，在這公式內：n——滑枕每分鐘的往復行程數（搖臂齒輪的每分轉數），η——自電動機至滑枕的效率，i——從動皮帶輪與搖臂的齒輪間的傳動比。

功率　牛頭鉋床所消耗的功率是一個不固定的數值，它隨著滑枕的運動速度而變化。其最大值 N_e 按下式計算：

$$N\eta'\eta'' = N_e = \frac{P_z v_{最大}}{75\times60}\ 馬力， \qquad (118)$$

式中　N——電動機功率（馬力），η'——自電動機至搖臂齒輪的效率，η''——搖臂機構與滑枕的效率，P_z——切削力（公斤），$v_{最大}$——最大切削速度（公尺/分）。

龍門鉋床的扭轉力矩　還是按公式(12)和(13)計算。作用在齒條齒輪或蝸桿上的扭轉力矩。此種情況下：n——齒條齒輪或者蝸桿的每分轉數；i——從動輪與齒條齒輪（或蝸桿）間的傳動比，η——自電動機至工作台間的效率。

功率　龍門鉋床消耗的功率：

$$N\eta'\eta'' = N_e = \frac{[P_z + \mu(Q_1+Q_2)]v}{75\times60}\ 馬力， \qquad (119)$$

式中　Q_1——龍床工作台重量（公斤），Q_2——安裝在工作台上的工件重量（公斤），μ——工作台與導軌間的摩擦係數（μ=0.05～0.08），v——切削速度（公尺/分），η'——自電動機到齒條齒輪或蝸桿間的效率，η''——工作台或滑

運動機構的效率。

一次走刀的基本時間（$T_{基本}$） 在刨床和插床上加工時，這時間爲：

$$T_{基本}=\frac{B}{ns}=\frac{BL(1+m)}{v_p s 1000}\text{分}, \tag{120}$$

或

$$T_{基本}=\frac{B}{ns}=\frac{2BL}{v_{平均} s 1000}\text{分}, \tag{121}$$

式中 B——刀具或工作台在進給方向的走刀長度（公厘），也就是等於被刨表面的寬度加上刀具的超程（超程＝2～5公厘），L——刀具或工作台在工作運動方向的行程長度（公厘），也就是等於被刨表面的長度加上刀具的超出距離（表60），v_p——工作的切削速度（公尺/分），$v_{平均}$——平均切削速度（公尺/分），n——往復行程/分，s——進給量（公厘/往復行程），m——工作行程速度與空行程速度之比。

表 60 刨削時刨刀的超出距離

牛頭刨床		龍門刨床	
刨刀行程長度（公厘）	刨刀超出距離（公厘）	工作台行程長度（公厘）	刨刀超出距離（公厘）
≤100	35	≤2000	≤200
100～200	48	2000～4000	200～325
200～300	56	4000～6000	325～375
≥300	75	6000～10000	375～475

2. 拉床

拉床的拉削過程 鍵槽拉刀每齒的切削力（公斤）：

$$P_z=C_p s_{齒}^{y_p} b\text{公斤}, \tag{122}$$

花鍵槽拉刀：

$$P_z=C_p s_{齒}^{y_p} bn\text{公斤}, \tag{123}$$

圓拉刀：

$$P_z=C_p s_{齒}^{y_p} D\text{公斤}, \tag{124}$$

式中 C_p——表示被加工金屬特性的係數，$s_{齒}$——每齒進給量（公厘/齒），b——鍵槽或花鍵槽寬度（公厘），n——花鍵槽數目，D——拉刀直徑（公厘）。

表61 拉削時 C_p 和 y_p 的數值

被加工金屬		冷卻液	C_p（公式122）	C_p（公式123）	C_p（公式124）	y_p
45號鋼	$H_B=160～180$	硫化切削油 B	177	212	700	0.85
40號鋼	$H_B=180～207$	同上	202	230	762	0.85
40X號鋼	$H_B=160～180$	同上				
45號鋼	$H_B=220～260$	同上	250	284	842	0.85
40X號鋼	$H_B=200～230$	同上				
20X號鋼	$H_B=180～220$	同上				
12XH3號鋼	$H_B=180～220$	同上				
40X號鋼	$H_B=230～330$	同上	282	315	1000	0.85
20X號鋼	$H_B=200～230$	同上				
鑄鐵	$H_B=160～180$	加工時不用冷卻液	115	152	500	0.73
鑄鐵	$H_B=190～215$	同上	137	215	354	0.73

表 62 拉削時的修正係數

冷卻液			前角 γ			後角 α		
硫化切削油	10%乳化液	不用冷卻液（加工鋼）	10～12°	6～8°	0～2°	2～3°	1°（加工鋼）	1°（加工鑄鐵）
修正係數								
1.00	1.13	1.34	1.00	1.13	1.35	1.00	1.20	1.12

拉刀前角 $\gamma=10°～12°$，後角 $\alpha=2°$ 時，C_p 數值列於表61中。在有變化的工作條件下，其修正係數列於表62中。

切削速度：

$$v=\frac{C_v}{T^m s_{齒}^{y_v}}\text{公尺/分}, \tag{125}$$

表 63 拉削時 C_v、m 和 y_v 的數值

被加工金屬	布氏硬度 H_B	拉刀						鍵槽拉刀					
		圓拉刀			花鍵槽拉刀			當 $s_齒 \leq 0.07$ 公厘			當 $s_齒 = 0.1 \sim 0.15$ 公厘		
		C_v	m	y_v	C_v	m	y_v	C_v	m	y_v	C_v	m	y_v
45 號鋼	160~180	12	0.62	0.62	11	0.6	0.75	7	0.87	1.4	5.5	0.87	1.4
45 號鋼 40X 號鋼 30X 號鋼 12XH3 號鋼	181~200 160~190 140~170 140~170	11	0.62	0.62	10	0.6	0.75	6.3	0.87	1.4	5	0.87	1.4
45 號鋼 40X 號鋼 30X 號鋼 12XH3 號鋼	220~250 200~230 180~220 180~220	8	0.62	0.62	7.3	0.6	0.75	4.5	0.87	1.4	3.6	0.87	1.4
40X 號鋼 30X 號鋼 12XH3 號鋼	250~330 260~280 200~240	7	0.77	0.8	5.5	0.5	0.6	3.4	0.87	1.4	2.7	0.87	1.4
鑄鐵	170~190	10	0.5	0.6	12.5	0.5	0.6	4.4	0.6	0.95	4.4	0.6	0.95
鑄鐵	200~220	3.2	0.5	0.6	10.5	0.5	0.6	3.65	0.6	0.95	3.65	0.6	0.95

式中 C_v——表示被加工金屬特性的係數，T——耐用度（分），$s_齒$——進給量（公厘/齒）。

表 63 所列拉削速度係數等的數據適用於用 5XBГ 號鋼製成的拉刀，當拉刀用其他鋼製成時，應當乘上修正係數（表 64）。

表 64 拉削時的修正係數

拉刀材料	5XBГ 號鋼	ЭИ-172 號鋼	ЭИ-184 號鋼	РФ-1 和 ЭИ-200 號鋼	ЭИ-262 和 ЭИ-290 號鋼
修正係數	1.00	1.10	1.25	1.40	1.45

拉削時基本（工藝）時間的計算：

$$T_{基本} = \frac{h\, l\, \eta\, K}{1000\, v\, s_{齒}\, q} \text{ 分}, \qquad (126)$$

式中 h——拉刀在一次走刀內所取下的單邊加工留量（公厘），l——被拉削工件在工作運動方向的長度（公厘），v——拉削速度（公尺/分），$s_齒$——進給量（公厘/齒）（每齒所切下的金屬厚度），q——拉刀同時工作的齒數（$q = l/t$，式中 t——拉刀齒距〔公厘〕），η——考慮到校準部分長度的係數（當沒有校準部分時 $\eta = 1$，通常，在標準拉刀上 $\eta = 1.17 \sim 1.25$），K——考慮到機床反向行程的係數（大多數現有機床 $K = 1.14 \sim 1.5$）。

十四　切齒機床

1. 滾齒機的切削過程●

用單頭滾刀對中等硬度的鋼和鑄鐵作粗加工時的切削速度：

$$v = \frac{C_v\, m^{x_v}}{T^m\, s_0^{y_v}} \text{ 公尺/分}, \qquad (127)$$

式中 C_v——表示被加工材料特性的係數，m——被切齒輪的模數，T——滾刀耐用度（分）（機動時間），s_0——毛坯每轉的進給量（公厘）。

用 РФ1 號鋼製成的單頭或雙頭滾刀粗切削鋼和鑄鐵的直齒齒輪時，毛坯每轉的進給量選為 $s_0 = 0.75 \sim 5$ 公厘/毛坯每轉。用 РФ1 號鋼製成的單頭滾刀來切齒輪時，進給量 s_0 自表 67 中選取。

● 技術標準局，金屬切削研究會：《切齒機床的切削用量手冊》，1943。

表 65 表示被加工材料特性的係數 C_v

模數值(公厘)	45 號鋼	40X 號鋼	12XH3 號鋼	鑄　　鐵
0.4	376.1	336	264	120.40
0.6	448.1	422	332	107.60
0.8	524	494	388	99.84
1.0	563.14	560	415	94
1.2	598	565	445	89.5

表 66 滾齒機銑削時 n、x_v 和 y_v 的數值

模數值(公厘)	鋼			鑄　鐵		
	n	x_v	y_v	n	x_v	y_v
0.4	0.58	0.77	0.8	0.27	0.42	0.44
0.6	0.52	0.66	0.83	0.27	0.48	0.40
0.8	0.5	0.59	0.85	0.23	0.52	0.38
1.0	0.49	0.56	0.87	0.22	0.55	0.37
1.2	0.47	0.52	0.88	0.21	0.58	0.36

表 67 在滾齒機上光切齒輪時的進給量 s_0
（公厘/毛坯每轉）

被加工金屬	模數(公厘)							
	2	2.5	3	4	5	6	8	10
30號、35號、45號 20X號、40X號鋼	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4	1.6	1.8	2.0
鑄鐵 H_B=180～220	1.5	1.8	1.8	2.0	2.2	2.3	2.4	2.6

表 68 切削螺旋齒齒輪時進給量的修正係數

被切齒輪螺旋線的傾斜角(度)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
修　正　係　數	0.98	0.96	0.94	0.90	0.86	0.82	0.77	0.70	0.64	0.57	0.50

滾齒機切削圓柱齒輪時所消耗的功率 N_e：

$$N_e=\frac{C_p v s_0^{y_p} m^{x_p}}{4500}\ 馬力, \qquad (128)$$

式中 C_p——表示被加工金屬特性的係數，m——被切齒輪的模數。其餘符號與公式(127)相同。

表 69 公式(128)中 C_p、x_p 和 y_p 的數值

被　加　工　金　屬	C_p	x_p	y_p
40 號鋼	30	1	0.75
40X 號鋼	24	1	0.75
12XH3 號和 20X 號鋼	30	1	0.75
鑄鐵 H_B=160～180	11.3	1.13	0.80
鑄鐵 H_B=200～220	11.3	1.37	0.80

2. 用圓插齒刀在插齒機上的切削過程①

用高速鋼PФ1製成的插齒刀粗加工齒輪時的平均切削速度：

$$v_{平均}=\frac{C_v z^k}{T^n s^{y_v} m^{x_v}}\ 公尺/分, \qquad (129)$$

式中 C_v——表示被加工金屬特性的係數，z——被切齒輪的齒數，T——插齒刀耐用度(分)(機動時間)，s——插齒刀一往復行程內在母圓上的進給量(公厘)，m——被切齒輪模數。

表 70 公式(129)中的 C_v、k、n、x_v 和 y_v 的數值

模　數 (公厘)	12XH3號鋼，20X號鋼	40X 號鋼	45 號鋼	12XH3號鋼，40X號鋼，45號鋼		20X號鋼，鋼	
	C_v	C_v	C_v	k	n	x_v	y_v
0.3	35.06	40.30	42.50	0.04	0.26	0.24	0.55
0.6	40.34	45.50	47.75	0.035	0.23	0.28	0.49
0.8	41.60	47.00	49.50	0.033	0.22	0.29	0.47
1.0	43.13	48.00	51.15	0.032	0.21	0.30	0.45

---

① 杜島爾甲馬，金屬切削研究會：《齒輪機床切削用量手冊》，1948。

當進給量 s＝常數＝0.37 公厘/往復行程時，用高速鋼 PΦ1 製成的插齒刀在走刀時的平均切削速度按下式：

$$v_{平均}=\frac{C_v}{T^n}\ 公尺/分。\qquad (130)$$

表 71 公式(130)中的 C_v 和 n 的數值

磨損（公厘）	12XH3 號鋼	40 號鋼	45 號鋼	所有金屬
	C_v	C_v	C_v	n
0.04	176	200	208	0.37
0.06	138	150	167	0.30
0.08	130.5	151	156	0.27
0.10	127	147.8	153	0.25

8. 基本（工藝）時間的計算

А）用模數盤銑刀銑製圓柱齒輪時：

$$T_{機動}=\frac{Lz}{s_{分鐘}}+\frac{Lz}{s_x}+T_1z\ 分，\qquad (131)$$

式中 $T_{機動}$——被切齒輪為 z 個齒時所需的機動時間，L——走刀長度（公厘）（$L=l+l_{切入}$，式中 l——被切齒的長度（公厘），$l_{切入}$——切入長度（公厘）），z——被切齒輪的齒數，$s_{分}$——每分進給量（公厘），s_x——反向行程速度（公尺/分）（銑齒機床 $s_x\approx4000$ 公尺/分），T_1——每齒的分度時間（分）（$T_1\approx0.05$ 分）。

Б）用滾刀銑製圓柱齒輪時：

$$T_{機動}=\frac{Lz}{ns_0k}\ 分，\qquad (132)$$

式中 n——滾刀每分轉數，s_0——工件每轉的進給量，k——滾刀頭數，L——走刀長度（$L=l+l_{切入}$）。切入量 $l_{切入}$ 等於：

$$l_{切入}=\frac{\sqrt{t(d-t)}}{\cos\beta}\ 公厘，\qquad (133)$$

式中 t——銑切深度（公厘），d——滾刀直徑（公厘），β——滾刀螺旋線傾斜角。

В）用盤形插齒刀切削圓柱齒輪時：

$$T_{機動}=\frac{\pi mzi}{s_pn}+\frac{h}{s'_pn_1}\ 分，\qquad (134)$$

式中 m——被切齒輪模數，h——被切齒輪的高度或它的一部分（公厘），s_p——插齒刀每一往復行程沿節圓的進給量（公厘），s'_p——插齒刀每一往復行程徑切入的進給量（$s'_p=0.1\sim0.35$），n——插齒刀每分鐘往復行程數，n_1——在切入時間內插齒刀的往復行程數，i——走刀次數。

Г）用滾刀切削蝸輪：

$$T_{機動}=\frac{2.7mz}{ns_0k}\ 分，\qquad (135)$$

符號與公式(132)同。

第十部分　刀具

一　切刀

表 1　切刀用鋼的選擇

切刀類型	加工鑄鐵的硬度			加工鋼的硬度		
	$H_B \leq 180$	$H_B \leq 220$	$H_B > 220$	$H_B \leq 180$ $\sigma_b \leq 65$ 公斤/公厘²	$H_B \leq 220$ $\sigma_b \leq 85$ 公斤/公厘²	$H_B > 220$ $\sigma_b > 85$ 公斤/公厘²
車刀、彎頭車刀和鏜刀:						
粗加工	ЭИ184	ЭИ262	РФ1, ЭИ262	ЭИ184	ЭИ262	РФ1, ЭИ262
光加工	ЭИ184	ЭИ184	РФ1, ЭИ262	ЭИ184	ЭИ184	РФ1, ЭИ262
切螺紋	ЭИ184, Х12М, 9ХВГ	ЭИ262, РЭИ184	РФ1, ЭИ262, Р	ЭИ184, Х12М, 9ХВГ	ЭИ262, Р, ЭИ184	РФ1, ЭИ262, Р
鉋刀:						
粗加工	ЭИ184	ЭИ262	РФ1, ЭИ262	ЭИ184	ЭИ262	РФ1, ЭИ262
光加工	ЭИ184	ЭИ184	РФ1, ЭИ262	ЭИ184	ЭИ184	РФ1, ЭИ262
成形刀和自動車床用車刀:						
粗加工	ЭИ184	ЭИ262, ЭИ184	РФ1, ЭИ262	ЭИ184	ЭИ262, ЭИ184	РФ1, ЭИ262
光加工	ЭИ184	ЭИ184	ЭИ262	ЭИ184	ЭИ184	ЭИ262
刀盤的刀齒:						
粗加工	ЭИ184	ЭИ262, ЭИ184	РФ1, ЭИ262	ЭИ184	ЭИ262, ЭИ184	РФ1, ЭИ262
光加工	ЭИ184	ЭИ184	ЭИ262	ЭИ184	ЭИ184	ЭИ262

切刀切削部分的幾何參數按 ГОСТ 2320-43。

表 2　主後角 α 的數值

切　刀	後角 α（當每轉或每一往復行程的進給量為下列數值時）	
	≤0.2 公厘	>0.2 公厘
外圓車刀	12°	6°
通切鉋刀和通切插刀	8°	6°
溝槽刀、鏜刀、切斷刀、自動機—切槽刀、成形刀、螺紋刀	12°	8°

註：在帶切入工作和進給量大於 0.2 公厘/轉的外圓車刀 α＝8°。

表 3　切刀鋼棱寬度和凹坑半徑

切刀截面尺寸			切　刀			
			外圓車刀和端面車刀		鉋刀和插刀	
矩形	正方形	圓形	鋼棱寬度	凹坑半徑	鋼棱寬度	凹坑半徑
10×16	12×12	12	0.2	3	0.2	8
12×20	16×16	15	0.4	5	0.4	15
16×25	20×20	20	0.6	8	0.6	25
20×30	25×25	25	0.8	12	0.8	30
25×40	30×30	—	1	15	1	40
30×45	40×40	—	1.2	18	1.2	50
40×60	60×60	—	1.5	20	1.5	60

副後角 α_1　所有切刀的副後角 α_1 規定等於主後角 α，但溝槽刀與切斷刀除外，其 $\alpha_1 = 1°$。

切刀截面的形狀和尺寸　截面的形狀是與被加工材料和切刀的類別有關的。

在加工鋼（鋼料在赤熱保證強度的情況下）時所有類型的切刀，都採用帶

倒稜的曲線形前面。但切削刃有複雜外形的成形刀除外。

在加工鋼，進給量大於0.2公厘/轉的通切刀、端面切刀、溝槽刀和鏜刀採用帶倒稜的平前面。

不帶倒稜的平前面用於：1）用於加工鑄鐵的各型切刀；2）切削刃有複雜外形的成形刀；3）用於加工鋼、其前面帶曲線倒稜在刃磨時有困難和工作時進給量達0.2公厘/轉時，以及在其他情況前面必須是平形而不帶倒稜的切刀。

表4　平前面切刀前角γ的數值

被加工材料			γ角（當每轉或每一往復行程進給量為下列數值時）	
名稱	σ_b 公斤/公厘²	H_B	<0.2公厘	>0.2公厘
	高速鋼切刀			
鋼	≤50	≤150	25°	25°
	50～80	150～235	25°	20°
	80～100	235～290	20°	12°
	100～120	290～350	12°	8°
鑄鐵	—	≤150	20°	20°
	—	150～200	12°	12°
	—	200～250	8°	8°
	硬質合金切刀			
鋼	≤70	≤210	20°	20°
	70～90	210～265	12°	12°
	90～130	265～375	5°	5°
	>130	>375	−5°	−5°
鑄鐵	—	≤200	12°	12°
	—	200～240	5°	5°
	—	>400	−5°	−5°

註：1. 具有曲線形前面或平前面帶倒稜的切刀：高速鋼通常的γ=30°；硬質合金的γ=20°。

2. 在刨刀和插刀以及車刀，在加工間斷表面或帶硬皮的鑄件時，前角以20°和12°代替30°和25°。

盤形成形刀　此種切刀的刀形深度與被加工材料的截形有所不同，因為其前面並非在通過切刀中心的徑向面上。

表5　前角0°和後角10°的盤形成形刀刀形的深度

零件截形的深度（公厘）	成形刀直徑（公厘）		
	30	40	50
	刀形深度（公厘）		
2	1.964	1.967	1.968
5	4.889	4.900	4.907
10	—	9.704	9.752
15	—	—	14.463

表6　刀具硬質合金刀片牌號的選擇

（按ГОСТ 2209-45）

加工形式	被加工材料	
	鋼	鑄鐵、青銅及其他有色金屬
帶變化載荷的粗車	T5K10; T5K6	BK12; BK8
平穩的粗車	T5K10; T5K6	BK8; BK6
中粗車	T5K6; T15K6	BK6; BK3
光車	T15K6; T21K5	BK3; BK6
有變化載荷的銑削	—	BK8; BK12 BK6;
中粗銑削和光銑削		BK3; BK6
鏜削和多刃刀具的加工	T5K6; T5K10 BK8; T15K6	

表 7　硬質合金的成分和性質
（按 ГОСТ 2209-45）

硬質合金牌號	化學成分(%)			比重（不小於）	洛氏硬度（不小於）
	WC	TiC	Co		
ВК3	97	—	3	14.85	89.0
ВК6	94	—	6	14.5	87.5
ВК8	92	—	8	14.3	87.5
ВК12	88	—	12	14.1	86.5
Т5К6	89	5	6	12.4	88.0
Т15К6	79	15	6	12.2	87.5
Т5К10	85	5	10	10.9	88.0
Т21К8	71	21	8	10.0	88.0

二　鑽

表 8　鑽用鋼的選擇

鑽	加工鑄鐵的硬度			加工鋼的硬度		
	$H_B \leq 180$	$H_B \leq 220$	$H_B > 220$	$H_B \leq 180$ $\sigma_b \leq 65$ 公斤/公厘²	$H_B \leq 220$ $\sigma_b \leq 85$ 公斤/公厘²	$H_B > 220$ $\sigma_b > 85$ 公斤/公厘²
麻花鑽（直徑<5公厘）	9ХС, У12А, У10А	ЭИ184, 9ХС, У12А	ЭИ262, ЭИ184, Р	9ХС, У12А, У10А	ЭИ184, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184,
麻花鑽（直徑5~16公厘）	ЭИ184, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184	ЭИ184, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р
麻花鑽（直徑>16公厘）	ЭИ184, Х12М, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184, Х12М, 9ХС	РФ1, ЭИ262, Р	ЭИ184, Х12М, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184, Х12М 9ХС	РФ1, ЭИ262, Р
麻花中心鑽	Х12М, 9ХС, У12А, У10А	Х12М, 9ХС, У12А	ЭИ184, Х12М, 9ХС	Х12М, 9ХС, У12А, У10А	Х12М, 9ХС, У12А	ЭИ184, Х12М, 9ХС

麻花鑽切削部分的幾何參數（按 ГОСТ 2322-43）。

表 9　鑽的刃磨形狀

鑽的直徑（公厘）	刃磨形狀		被加工材料
	名稱	符號	
0.25~12	單磨（正規刃磨）	Н	鋼、鋼鑄件、生鐵
>12~80	帶修磨橫刃的單磨	НП	鋼鑄件（σ_b<50 公斤/公厘²，未去硬皮）
	帶修磨橫刃及刃帶的單磨	НПЛ	鋼和鋼鑄件（σ_b<50 公斤/公厘²，已去硬皮）
	帶修磨橫刃的雙磨	ДП	鋼鑄件（σ_b>50 公斤/公厘²，未去硬皮）；生鐵（未去硬皮）
	帶修磨橫刃和刃帶的雙磨	ДПЛ	鋼和鋼鑄件（σ_b>50 公斤/公厘²，已去硬皮）；生鐵（已去硬皮）

註：用於加工各種材料的鑽：直徑≤12公厘者按Н刃磨；直徑>12公厘者按ДПЛ刃磨。

表 10 螺旋溝傾斜角

鑽的直徑（公厘）	0.25~0.35	0.4~0.45	0.5~0.7	0.75~0.95	1.0~1.9	2.0~2.9	3.0~3.4	3.5~4.4	4.5~6.4	6.5~8.4	8.5~9.9	10~80
螺旋溝傾斜角（度）	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30

表 11 麻花鑽刃磨和修磨的部分

鑽的直徑（公厘）	刃磨			橫刃修磨		刃帶修磨		
	雙磨刃的長度（公厘）	後角	橫刃斜角	被磨的橫刃長度（公厘）	修磨長度（公厘）	修磨長度（公厘）	倒稜寬度（公厘）	後角（度）
		（度）						
12~15	2.5	14~11	50	1.5	3	1.5	0.2~0.4	6~8
15~20	3.5	12~9	55	2	4	1.5		
20~25	4.5	12~9	55	2.5	5	2		
25~30	5.5	12~9	55	3	6	2		
30~40	7	11~8	55	3.5	7	3		
40~50	9	11~8	55	4	9	3		
50~60	11	11~8	55	5.5	11	4		
60~70	13	11~8	55	6.5	13	4		
70~80	15	11~8	55	7.5	15	4		

註：各種直徑的鑽的頂刃夾角（頂角）：

$2\varphi=118°$； $2\varphi_0=70°$。

表 12 選擇鑽的直徑（按 ГОСТ 885-41）（公厘）

名義直徑	鑽通孔		擴孔前的鑽孔	鉸孔或鏜孔前的鑽孔	鉸螺紋前的鑽孔		
	安螺栓、螺釘、雙頭螺栓用	安開口銷用			基本公制螺紋	吋制螺紋	管用螺紋
1	1.2	1	—	—	0.75	—	—
1.2	1.3	—	—	—	0.95	—	—
1.3	—	1.5	—	—	—	—	—
1.4	1.7	—	—	—	1.1	—	—
1.5	—	—	—	1.4	—	—	—
1.7	2.0	—	—	—	1.35	—	—
1.8	—	2	—	1.7	—	—	—
2	2.3	—	—	1.9	1.6	—	—
2.2	—	2.5	—	—	—	—	—
2.3	2.8	—	—	—	1.9	—	—
2.5	—	—	—	2.4	—	—	—
2.6	—	—	—	—	2.15	—	—
2.7	—	3	—	—	—	—	—
2.8	—	—	—	2.7	—	—	—
3	—	—	—	2.9	2.5	—	—
1/8"	—	—	—	—	—	—	8.8
3.5	4	—	—	3.4	2.9	—	—
3.6	—	4	—	—	—	—	—
4	5	—	—	3.9	3.3	—	—
4.5	5.3	—	—	—	—	—	—
4.6	—	5	—	—	—	—	—
3/16"	5.8	—	—	—	—	3.7	—
5	6	—	—	4.9	4.1	—	—
5.5	6.5	—	—	—	—	—	—
5.6	—	6	—	—	—	—	—
6	7	—	—	5.8	4.9	—	—
1/4"	7.6	—	—	—	—	5.1	11.7
7	8	—	—	6.7	5.9	—	—
7.5	—	6	—	—	—	—	—
5/16"	9	—	—	—	—	6.4	—
8	9	—	—	7.7	6.6	—	—
9	10.5	—	—	8.7	7.6	—	—
9.5	—	10	—	—	—	—	—
10	11	—	—	9.7	8.3	—	—
11	12.5	—	—	10.7	9.3	—	—
7/16"	12.5	—	—	—	—	9.2	—
12	13	—	—	11.7	10	—	—
1/2"	14.5	—	—	—	—	10.4	18.9
13	—	—	—	12.7	—	—	—
14	15	—	—	13.7	11.7	—	—
9/16"	16	—	—	—	—	12	—
15	—	—	—	14.7	—	—	—
5/8"	17	—	—	—	—	13.3	20.9

(續)

名義直徑	鑽通孔		擴孔前的鑽孔	鉸孔或鏜孔前的鑽孔	鉸螺紋前的鑽孔		
	安螺栓、螺釘、雙頭螺栓用	安開口銷用			基本公制螺紋	吋制螺紋	管用螺紋
16	17	—	14.3	15.6	13.7	—	—
17	—	—	15.3	16.6	—	—	—
18	20	—	16.3	17.6	15.1	—	—
19	22	—	16.6	18.6	—	—	—
3/4"	22	—	—	—	—	16.3	24.3
20	22	—	17.6	19.6	17.1	—	—
21	—	—	18.6	20.6	—	—	—
22	24	—	19.6	21.6	19.1	—	—
7/8"	25	—	—	—	—	19.1	28.1
23	—	—	20.6	22.6	—	—	—
24	26	—	21.6	23.6	20.6	—	—
25	—	—	22.6	24.6	—	—	—
1"	28	—	—	—	—	21.9	30.5
26	—	—	23.6	25.6	—	—	—
27	29	—	24.6	26.6	23.5	—	—
28	—	—	25.6	27.6	—	—	—
1 1/8"	33	—	—	—	—	24.6	35.2
29	—	—	26.6	28.6	—	—	—
30	32	—	27.6	29.6	26	—	—
1 1/4"	35	—	—	—	—	27.8	39.2
33	36	—	30	32.5	29	—	—
1 3/8"	38	—	—	—	—	—	41.6
36	40	—	33	35.5	31.4	—	—
1 1/2"	42	—	—	—	—	33.4	45.1

表 13 鑽的直徑的公差（按 ГОСТ 885-41）（公厘）

鑽的直徑	偏差			
	磨製過的鑽		未磨製過的鑽	
	上差	下差	上差	下差
0.25~0.5	—	—	0	−0.02
0.5~0.75	0	−0.015	0	−0.025
0.75~1	0	−0.02	0	−0.03
1~3	0	−0.025	0	−0.04
3~6	0	−0.03	—	—
6~10	0	−0.036	—	—
10~18	0	−0.043	—	—
18~30	0	−0.052	—	—
30~50	0	−0.062	—	—
50~80	0	−0.074	—	—

表 14 鑽的公差（按 ОСТ 437）（公厘）

鑽的直徑	直徑的公差	刃帶寬度	沿鑽背的直徑	刃瓣寬度（下列材料所做的鑽）		鑽心厚度（下列材料所做的鑽）		螺距
				碳鋼	高速鋼	碳鋼	高速鋼	
	−	+	−	+ −	+ −	−	−	
0.25~0.95	0.010~0.015	0.05	0.02	0.03~0.5	—	0.010	—	0.25
1.00~1.90	0.02	0.10	0.03	0.10	0.10	0.015	0.02	0.50
2.00~3.80	0.02~0.03	0.15	0.04	0.15	0.15	0.020	0.03	1.0
3.90~5.20	0.03	0.15~0.20	0.06	0.15	0.15	0.04	0.05	2.0
5.30~10.0	0.03	0.30	0.08	0.20	0.20	0.05~0.08	0.05~0.10	2.0
10.2~15.0	0.04	0.30~0.40	0.12	0.3~0.5	0.3~0.5	0.10~0.12	0.12~0.18	2.0
15.5~20.0	0.04~0.05	0.5	0.16	0.6~0.7	0.6~0.8	0.12	0.20	2.0
20.5~24.0	0.05	0.5	0.20	0.08~0.09	0.09~0.10	0.12	0.20	2.0
24.5~30.0	0.05	0.6	0.25	0.10	1.2	0.12	0.20	2.0
30.5~39.0	0.06	0.65	0.30	1.2	1.4	0.12	0.20	2.0
39.5~50.0	0.08	0.7	0.40	1.3~1.5	1.5~1.7	0.12	0.20	2.0

表 15 麻花鑽直徑的等級

(按 ГОСТ 885-41)(公厘)

0.25	3	7.6	12	17	22	29.2	37	45
0.3	3.15	7.7	12.1	17.1	22.3	29.6	37.3	45.1
0.35	3.2	7.8	12.3	17.2	22.6	30	37.5	45.5
0.4	3.3	7.9	12.4	17.3	22.7	30.5	37.6	45.6
0.45	3.4	8	12.5	17.4	22.8	30.7	38	45.7
0.5	3.5	8.1	12.7	17.5	22.9	30.9	38.5	46
0.55	3.6	8.2	12.8	17.6	23	31	38.6	46.2
0.6	3.7	8.3	12.9	17.7	23.5	31.3	38.7	46.4
0.65	3.8	8.4	13	17.9	23.6	31.4	38.9	46.5
0.7	3.9	8.5	13.2	18	23.7	31.5	39	47
0.75	4	8.6	13.3	18.3	24	31.6	39.2	47.5
0.8	4.1	8.7	13.5	18.4	24.1	32	39.5	47.6
0.85	4.2	8.8	13.7	18.5	24.3	32.5	39.6	48
0.95	4.4	8.9	13.8	18.6	24.6	32.6	39.7	48.6
1	4.5	9	14	18.8	24.7	32.7	40	48.7
1.1	4.7	9.1	14.3	18.9	24.8	33	40.5	49
1.15	4.8	9.2	14.4	19	25	33.4	41	49.5
1.2	4.9	9.3	14.5	19.1	25.3	33.5	41.4	49.6
1.25	5	9.4	14.6	19.2	25.6	33.6	41.5	49.7
1.3	5.1	9.5	14.7	19.3	26	33.7	41.6	50
1.35	5.2	9.6	14.8	19.5	26.1	34	41.7	51
1.4	5.3	9.7	14.9	19.6	26.4	34.4	42	52
1.5	5.4	9.8	15	19.7	26.6	34.5	42.2	53
1.6	5.5	9.9	15.1	20	26.9	34.6	42.4	54
1.7	5.7	10	15.2	20.3	27	35	42.7	55
1.75	5.8	10.1	15.3	20.4	27.6	35.2	43	56
1.8	5.9	10.2	15.4	20.6	27.7	35.5	43.3	57
1.9	6	10.3	15.5	20.7	27.8	35.6	43.5	58
2	6.2	10.4	15.6	20.8	27.9	35.7	44	60
2.05	6.3	10.5	15.7	20.9	28	35.8	44.4	62
2.1	6.4	10.6	15.8	21	28.1	35.9	44.5	65
2.15	6.5	10.7	16	21.2	28.3	36	44.6	68
2.2	6.6	10.8	16.2	21.5	28.6	36.5	44.7	70
2.25	6.7	10.9	16.3	21.6	28.8	36.6	44.8	72
2.3	6.8	11	16.4	21.7	29	36.7		75
2.4	6.9	11.2	16.5	21.8		36.9		78
2.5	7	11.3	16.6	21.9				80
2.6	7.1	11.4	16.8					
2.65	7.2	11.5	16.9					
2.7	7.3	11.7						
2.8	7.4	11.8						
2.9	7.5	11.9						

三　擴孔鑽和鉸鑽

表 16 擴孔鑽和鉸鑽用鋼的選擇

刀具	被加工材料		
	鑄鐵 $H_B\leq180$ 鋼 $\sigma_b\leq65$ 公斤/公厘²	鑄鐵 $H_B\leq220$ 鋼 $\sigma_b\leq85$ 公斤/公厘²	鑄鐵 $H_B>220$ 鋼 $\sigma_b>85$ 公斤/公厘²
整體的、套式的和特殊的擴孔鑽	ЭИ184, Х12М, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184, Х12М, 9ХС	РФ1, ЭИ262, Р
擴孔鑽用的刀齒	ЭИ184, Х12М, Р38	ЭИ262, Р, ЭИ184, Р38	РФ1, ЭИ262 Р, Р38
鉸鑽和斜面用的刀齒	ЭИ184, Х12М, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184, Х12М, 9ХС	РФ1, ЭИ262, Р

表 17 整體三溝帶錐柄的螺旋擴孔鑽的尺寸

(按 ГОСТ В-1676-42)(公厘)

直徑	工作部分長度	總長度	莫氏錐號	直徑	工作部分長度	總長度	莫氏錐號
12	95	170	1	19, 20	125	215	2
13, 14	100	175	1	21～23	140	230	2
15	105	180	1	24～26	150	250	3
16～18	120	210	2	27～30	175	265	3

表 18 可調整裝配的套式擴孔鑽的尺寸

(按 ГОСТ 2255-43)(公厘)

擴孔鑽的外徑	鑽體長度	裝心軸的孔徑	刀齒數
39.75～42	45	16	4
43.75～48	50	19	4
49.75～55	55	22	4
57.7～70	60	27	6
71.7～82	65	32	6
84.65～100	70	40	8

表 19 套式擴孔鑽心軸的直徑(公厘)

裝鑲部分		鍵		心軸的總長度	莫氏錐體
直徑	長度	寬度	高度		
16	70	5	6	310	3
19	80	6	7	350	4
22	90	7	8	365	4
27	100	8	9	420	5
32	110	10	11	440	5
40	120	12	12	470	5

表 20 螺旋擴孔鑽直徑的公差
(按 ГОСТ В-1677-42)(公厘)

擴孔鑽的名義直徑(公厘)	擴孔鑽	
	鉸孔前的孔加工	用於孔的終加工
≤18	−0.15 −0.20	+0.06 +0.02
>18～30	−0.20 −0.25	+0.07 +0.02
>30～50	−0.24 −0.30	+0.09 +0.03
>50	−0.29 −0.36	+0.10 +0.03

表 21 擴孔鑽用的莫氏錐體的公差

莫氏錐體	極限偏差		
	尾柄的基本尺寸(公厘)	傾斜角	錐度
1	+0.06 −0.00	±1′	±0.0006
2	+0.07 −0.00	±1″	±0.0006
3	+0.08 −0.00	±50″	±0.0005
4	+0.09 −0.00	±50″	±0.0005
5	+0.10 −0.00	±40″	±0.0004

四 鉸刀

表 22 手用鉸刀的尺寸(公厘)

名義直徑	尾柄直徑	總長度	工作部分的長度	切削圓錐的長度
3～3.5	2.5～3.0	80～85	40	10
4～4.5	3.5～4.0	90～95	45	11
5～6	4.5～5.5	100	50～55	12～13
7～8	6.5～7.5	110	60	15
9～10	8.5～9.5	125	65	16
11～13	10.25～12.25	140	75	18
14～16	13.25～15.25	160	85	21
17～19	16.25～18.25	180	95	23
20～22	19.25～21.25	200	105	26
23～25	22.25～24.25	220	115	28
26～28	25.25～27.25	240	125	31
30～33	29～32	270	140	35
34～36	33～35	300	155	38
38～42	37～41	335	170	42
44～50	43～49	370	190	47

表 23 套式整體鉸刀的尺寸
(按 ОСТ НКТП 3676)(公厘)

名義直徑	孔徑	工作部分長度	總長度
25～28	13	30	40
30～34	13	30	40
35～40	16	35	45
42～48	19	40	50
50～55	22	45	55
58～68	27	45	60
70～83	32	45	65

表 24 錐形(莫氏圓錐)鉸刀尺寸
(按 ОСТ 2513-39)(公厘)

莫氏錐號	錐度	前端直徑	後端直徑	尾柄直徑	總長度	工作部分長度
0	1：19.212	6.547	9.878	8	95	48
1	1：20.048	9.571	12.913	10	100	50
2	1：20.020	14.734	18.730	14	125	61
3	1：19.922	20.011	24.880	20	150	76
4	1：19.254	25.231	32.461	24	180	97
5	1：19.002	37.875	45.769	34	230	124
6	1：19.180	54.353	65.071	45	310	172

表 25 錐形（公制圓錐）鉸刀尺寸

（按 OCT 2514-39）（公厘）

錐度 1:20＝0.05

公制錐號	前端直徑	後端直徑	尾柄直徑	總長度	工作部分長度
4	2.9	4.5	4	50	22
6	4.5	6.6	5	65	30
80	70.9	82.0	55	340	182
100	89.3	102.3	70	385	214
120	107.7	122.6	85	425	246
140	126.1	142.9	100	465	278

表 26 留有研磨留量的鉸刀直徑的偏差和公差

（按 OCT 2811-40）（公厘）

（1號鉸刀 用於 配合 $A=C$；2號鉸刀 用於 配合 $A_3=C_3$）。

名義直徑	1號鉸刀			2號鉸刀		
	偏差		公差	偏差		公差
	上差 +	下差 +		上差 +	下差 +	
3～6	0.016	0.008	0.008	0.025	0.013	0.012
>6～10	0.018	0.009	0.009	0.028	0.013	0.015
>10～18	0.019	0.008	0.011	0.034	0.016	0.018
>18～30	0.022	0.009	0.013	0.044	0.023	0.021
>30～50	0.026	0.010	0.016	0.050	0.025	0.025
>50～80	0.030	0.011	0.019	0.061	0.031	0.030
>80～100	0.035	0.013	0.022	0.072	0.037	0.035

表 27 帶方頭錐尾的碳鋼和合金鋼機用鉸刀的磨損標準與耐用度（公厘）

刀具尺寸		允許磨耗的數值	一次重磨間的磨耗數值	重磨次數	兩次重磨間的耐用度		刀具工作的計算時間（時）	
直徑	校準部分的長度	當加工下列材料時						
		鋼和鑄鐵	鋼和鑄鐵	鋼和鑄鐵	鋼	鑄鐵	鋼	鑄鐵
10	10	7	0.6	11	0.3	0.6	4	7
12	11	7	0.6	11	0.4	0.7	5	8
14	13	9	0.7	12	0.4	0.7	5	9
16	13	9	0.7	12	0.4	0.8	5	10
18	13	9	0.7	12	0.5	0.9	7	12
20	18	13	0.8	16	0.5	0.9	9	13
22	18	13	0.8	16	0.5	0.9	9	15
24	18	13	0.9	14	0.6	1.2	9	18
26	18	13	0.9	14	0.7	1.2	11	18
28	18	13	0.9	14	0.8	1.4	12	21
30	18	13	0.9	14	0.8	1.6	12	24
32	18	13	0.9	14	0.9	1.8	14	27

表 28 碳鋼和合金鋼做的套式、整體鉸刀的磨損標準與耐用度（公厘）

刀具尺寸		允許磨耗的數值	一次重磨間的磨耗數值	重磨次數	兩次重磨間的耐用度		刀具工作的計算時間（時）	
直徑	校準部分的長度	當加工下列材料時						
		鋼和鑄鐵	鋼和鑄鐵	鋼和鑄鐵	鋼	鑄鐵	鋼	鑄鐵
25	14	10	0.9	11	1.0	2.0	12	24
30	14	10	0.9	11	1.4	2.5	17	30
35	16	10	1.0	10	1.6	3.0	18	33
40	16	10	1.0	10	2.0	3.5	22	38
45	18	12	1.1	11	2.0	4.0	24	45
50	20	14	1.1	12	2.0	4.0	26	52
55	20	14	1.2	11	2.5	5.0	30	60
60	22	15	1.3	12	2.5	5.0	33	65
65	22	15	1.2	12	3.0	5.5	39	71
70	24	17	1.3	13	3.0	5.5	43	77

表 29　鉸孔時加工留量的平均值（公厘）

孔的直徑	3~6	7~18	19~30	31~50	51~80	81~100
用粗鉸刀和光鉸刀時的總加工留量	0.20	0.25	0.35	0.40	0.55	0.70
粗鉸刀的加工留量	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50
光鉸刀的加工留量	0.05	0.05	0.10	0.10	0.15	0.20

五　絲錐

表 30　機用絲錐和板牙所用材料的選擇

刀具	被加工材料		
	鑄鐵 $H_B \leq 180$ 鋼 $\sigma_b <$ 65 公斤/公厘²	鑄鐵 $H_B \leq 220$ 鋼 $\sigma_b <$ 85 公斤/公厘²	鑄鐵 $H_B > 220$ 鋼 $\sigma_b >$ 85 公斤/公厘²
所有類型的螺母絲錐	ЭИ184, Х12М, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184, Х12М	РФ1, ЭИ262, Р
圓板牙	9ХС, У10А	9ХС, У10А	9ХС
螺紋切頭用的板牙	РФ1, ЭИ262, Р	РФ1, ЭИ262, Р	РФ1, ЭИ262, Р

表 31　公制螺紋用的手用絲錐的主要尺寸
（按 ГОСТ 1602-43）（公厘）

螺紋的名義直徑	螺距	絲錐的總長度	工作部分的長度	螺紋的名義直徑	螺距	絲錐的總長度	工作部分的長度
2	0.4	35	14	16	2	80	35
2.3	0.4	35	14	18	2.5	90	40
2.6	0.45	35	16	20	2.5	90	40
3	0.5	40	16	22	2.5	95	40
4	0.7	45	18	24	3	100	45
5	0.8	50	20	27	3	105	45
6	1	50	20	30	3.5	115	50
8	1.25	60	25	36	4	130	55
10	1.5	60	25	42	4.5	145	60
12	1.75	70	30	48	5	160	65
14	2	75	35				

表 32　公制螺紋用的手用絲錐切削部分的螺紋扣數

鉸孔所用絲錐的數目	絲錐名稱	被切的孔型	螺紋扣數
1	單把	通孔	8~10
2	粗 光	通孔	7~8 4~6
3	粗 中 光	不通孔和通孔	5~6 2.5~4 1.5~2

表 33　吋制螺紋用的手用絲錐的主要尺寸（按 ГОСТ 1603-43）

螺紋的名義直徑		每吋扣數	絲錐總長度（公厘）	工作部分長度（公厘）
吋	公厘			
1/4	6.350	20	50	20
5/16	7.938	18	60	25
3/8	9.525	16	60	25
1/2	12.700	12	70	30
5/8	15.875	11	80	35
3/4	19.050	10	90	40
7/8	22.225	9	95	40
1	25.400	8	105	45
1 1/8	28.575	7	115	50
1 1/4	31.750	7	120	50
1 1/2	38.100	6	135	55
1 3/4	44.450	5	150	60
2	50.800	4.5	165	65

表 34　公制螺紋用的短螺帽絲錐的主要尺寸
（按 ГОСТ В-1004-42）（公厘）

螺紋的名義直徑	螺距	絲錐的總長度	工作部分的長度	頸部部分的長度不大於	螺紋的名義直徑	螺距	絲錐的總長度	工作部分的長度	頸部部分的長度不大於
2	0.4	35	10	5	16	2	130	40	24
2.3	0.4	35	10	5	18	2.5	135	50	30
2.6	0.45	40	12	6	20	2.5	135	50	30
3	0.5	40	12	6	22	2.5	145	50	30
4	0.7	50	18	15	24	3	150	60	35
5	0.8	55	18	16	27	3	160	60	35
6	1	60	20	15	30	3.5	170	70	40
8	1.25	75	25	15	36	4	180	75	45
10	1.5	85	30	15	42	4.5	190	85	50
12	1.75	110	35	20	48	5	200	95	55
14	2	120	40	24					

表 35 吋製螺紋用的短螺帽絲錐的主要尺寸

（按 ГОСТ В-1605-42）

螺紋的名義直徑		每吋扣數	絲錐的總長度（公厘）	工作部分的長度（公厘）	錐形部分的長度不大於（公厘）
吋	公厘				
1/4	6.350	20	65	25	15
5/16	7.938	18	80	30	15
3/8	9.525	16	90	35	20
1/2	12.700	12	100	40	25
5/8	15.875	11	120	45	28
3/4	19.050	10	135	50	30
7/8	22.225	9	145	50	30
1	25.400	8	160	60	35
1 1/8	28.575	7	165	65	40
1 1/4	31.750	7	165	65	40
1 1/2	38.100	6	175	75	45
1 3/4	44.450	5	195	95	55
2	50.800	4.5	200	100	60

表 36 公制螺紋用的長螺帽絲錐的主要尺寸

（按 ГОСТ-1606-42）（公厘）

螺紋的名義直徑	螺距	絲錐的總長度	工作部分的長度	錐形部分的長度不大於	螺紋的名義直徑	螺距	絲錐的總長度	工作部分的長度	錐形部分的長度不大於
6	1	130	20	12	22	2.5	270	50	30
8	1.25	135	25	15	24	3	330	60	35
10	1.5	150	30	18	27	3	300	60	35
12	1.75	180	35	20	30	3.5	310	70	40
14	2	165	40	24	36	4	330	75	45
16	2	210	40	24	42	4.5	350	85	50
18	2.5	240	50	30	48	5	370	95	55
20	2.5	250	50	30					

表 37 吋製螺紋用的長螺帽絲錐的主要尺寸

（按 ГОСТ В-1607-42）

螺紋的名義直徑		每吋扣數	絲錐的總長度（公厘）	工作部分的長度（公厘）	錐形部分的長度不大於（公厘）
吋	公厘				
1/4	6.350	20	120	25	15
5/16	7.938	18	135	30	18
3/8	9.525	16	150	35	20
1/2	12.700	12	180	40	25
5/8	15.875	11	210	45	28
3/4	19.050	10	240	50	30
7/8	22.225	9	270	50	30
1	25.400	8	300	60	35
1 1/8	28.575	7	310	65	40
1 1/4	31.750	7	320	65	40
1 1/2	38.100	6	340	75	45
1 3/4	44.450	5	360	95	55
2	50.800	4.5	380	100	60

表 38 公制螺紋用的磨製過的絲錐的公差

（按 ОСТ ВКС 7217）

螺紋的名義直徑（公厘）	螺距（公厘）	外徑		中徑			內徑	25 公厘長度內的螺距	螺紋綫形中角的允許偏差，+−（分）
		極限偏差（公忽①）							
		下差 +	上差 +	下差 +	上差 + 絲錐 C	上差 + 絲錐 D	上差 +	+ −	
6	1	50	80	16	25	34	59	10	30
7	1	50	86	16	31	38	59	10	30
8～9	1.25	70	106	16	33	38	63	10	25
10	1.5	90	125	20	35	42	89	10	25
11	1.5	90	153	20	38	47	89	10	25
12	1.75	110	153	20	38	47	98	10	20
14～16	2	130	175	20	38	47	108	10	20
18～22	2.5	160	212	25	46	56	137	10	20
24～27	3	200	252	30	51	63	167	10	20
30～33	3.5	240	302	30	55	69	196	10	20
36～39	4	280	342	30	55	69	216	10	15
42～45	4.5	320	382	36	61	75	245	10	15
48～52	5	360	422	36	61	75	275	10	15

---

① 1 公忽＝$\frac{1}{1000}$ 公厘。——譯者

表 39 时制螺紋用的非磨製絲錐的公差

（按 OCT BKC 7217）

螺紋的名義直徑（公厘）	螺距（公厘）	外徑		中徑			內徑	螺距，+ −				螺紋輪廓半角的允許偏差，+ −（分）	
		極限偏差（公忽）											
		下差 +	上差 +	下差 +	上差 +		上差 +	在長度達				絲錐	
					絲錐 E	絲錐 H		絲錐 E 10公分	絲錐 E 25公分	絲錐 H 10公分	絲錐 H 25公分	E	H
1	0.25	16	—	8	33	48	14	40	—	60	—	60	75
1.4	0.3	16	—	8	33	48	20	40	—	50	—	60	75
2～2.3	0.4	20	—	8	33	48	30	30	—	50	—	50	65
3	0.5	25	—	12	42	60	30	30	—	50	—	45	60
3.5	0.6	30	—	12	42	60	30	30	—	50	—	40	50
4	0.7	30	—	12	42	60	35	30	50	40	70	35	45
5	0.8	40	88	12	42	60	49	30	50	40	70	30	40
6	1	50	98	16	46	64	59	30	50	40	70	30	40
7	1	50	108	16	52	74	59	30	50	40	70	30	40
8～9	1.25	70	128	16	52	74	63	30	50	40	70	25	35
10	1.5	90	148	20	56	78	89	30	50	40	70	25	35
11	1.5	90	160	20	63	90	89	30	50	40	70	25	35
12	1.75	110	180	20	68	90	93	30	50	40	70	20	30
11～18	2	130	200	20	68	90	108	30	50	40	70	20	25
18～22	2.5	160	244	25	77	100	137	30	50	40	70	20	25
24～27	3	200	284	30	82	114	167	30	50	40	70	20	25
30～33	3.5	240	340	30	92	130	186	—	50	—	70	20	25
36～39	4	280	380	30	92	130	216	—	50	—	70	15	20
42～45	4.5	330	430	35	98	136	243	—	50	—	70	15	20
48～52	5	360	480	35	98	136	273	—	50	—	70	15	20

表 40 吋制螺紋用的磨製過的絲錐的公差

（按 OCT BKC 7218）

螺紋的名義直徑（吋）	每吋扣數	外徑		中徑			內徑	螺距	螺紋輪廓半角的允許偏差，+ −（分）
		極限偏差（公忽）							
		下差 +	上差 +	下差 +	上差 +		上差 +	在長度 25 公厘內 + −	
					絲錐 C	絲錐 D			
1/4	20	70	106	16	31	38	96	10	25
5/16	18	90	126	20	35	42	100	10	25
3/8	16	90	126	20	35	42	118	10	25
7/16	14	110	153	20	38	47	131	10	20
1/2	12	130	173	20	38	47	151	10	20
9/16	12	130	173	20	38	47	158	10	20
5/8	11	160	208	25	43	52	172	10	20
3/4	10	160	212	25	46	58	182	10	20
7/8	9	160	212	25	46	58	209	10	20
1	8	200	252	30	51	63	236	10	20
1 1/8	7	240	292	30	51	63	261	10	20
1 3/8	6	280	342	30	55	69	316	10	15
1 1/2	6	280	342	30	55	69	321	10	15
1 5/8	5	360	422	35	61	75	370	10	15
1 3/4	5	360	422	35	61	75	375	10	15
2 7/8	4.5	360	422	35	61	75	413	10	15
2	4.5	360	422	35	61	75	418	10	15

表 41 吋制螺紋用的非精製絲錐的公差

（按 OCT BKC 7218）

螺栓的名義直徑（吋）	每吋扣數	外徑		中徑			內徑	螺距				螺紋牙形半角的允許偏差，+ −（分）	
								絲錐 E + −		絲錐 H + −			
		極限偏差（公忽）											
		下差 +	上差 +	下差 +	上差 + 絲錐 E	上差 + 絲錐 H	上差 +	在長度上 10公厘	25公厘	10公厘	25公厘	絲錐 E	絲錐 H
1/4	20	70	118	16	46	64	96	30	50	40	70	25	35
5/16	18	90	148	20	56	78	109	30	50	40	70	25	35
3/8	16	90	148	20	56	78	118	30	50	40	70	25	35
7/16	14	110	180	20	63	90	131	30	50	40	70	20	30
1/2	12	120	200	20	63	90	151	30	50	40	70	20	25
9/16	12	130	200	30	63	90	153	30	50	40	70	20	25
5/8	11	160	230	25	68	95	172	30	50	40	70	20	25
3/4	10	160	244	25	77	109	182	30	50	40	70	20	25
7/8	9	160	244	25	77	109	209	30	50	40	70	20	25
1	8	200	284	30	83	114	236	30	50	40	70	20	25
1 1/8	7	240	324	30	82	114	261	—	50	—	70	20	25
1 1/4	7	240	340	30	92	130	266	—	50	—	70	20	25
1 3/8	6	280	380	30	92	130	316	—	50	—	70	15	20
1 1/2	6	280	380	30	92	130	331	—	50	—	70	15	20
1 5/8	5	300	400	36	98	136	370	—	50	—	70	15	20
1 3/4	5	300	400	36	98	136	375	—	50	—	70	15	20
1 7/8	4.5	300	400	36	98	136	413	—	50	—	70	15	20
2	4.5	300	400	36	98	136	438	—	50	—	70	15	20

六 板牙

表 42 圓板牙的主要尺寸

（按 ГОСТ 2173-43）

螺紋直徑			板牙外徑（公厘）	板牙寬度（公厘）	刃溝寬度（公厘）	刃溝數目
公制（公厘）	吋制	管用				
1~2.6	—	—	16	5	0.7~1	3
3~6	1/4"	—	20	6~7	1.1~1.7	3
7~9	5/16"	—	25	9	2.0~2.9	4
10~11	3/8"	—	30	11	3~3.5	4
12~14	1/2"	1/4"	38	14	3.4~4.4	4
16~20	3/4"	3/8"~1/2"	45	18	4.0~5.3	4~5
22~24	1"	—	55	22	5.9~6.1	5
27~36	1 1/8"~1/4"	3/4~1"	65	25	6.4~7.2	6~7
39~42	1 1/2"	1 1/4"	75	30	7.2~7.4	7
45~52	1 3/4~2"	1 1/2"	90	36	7.2~8.8	7~8

表 43 圓板牙扳手的主要尺寸

（按 ГОСТ 2175-43）（公厘）

板牙直徑	夾圈外徑	夾圈厚度	手柄直徑	板牙眼孔高度	夾緊螺釘	扳手總長度
16	25	7	5	4.8	M4	130
20	30	9	6	5.8	M4	200
25	40	9~12	6	5.8~8.5	M5	250
30	45	10~14	8	6.5~10	M6	300
38	60	11~17	10	7.5~13	M6~M8	380
45	70	13~22	12	9.0~17	M8	480
55	85	14~25	14	9.0~20	M10	580
65	95	16~27	16	11~23	M10	680
75	105	18~32	18	13~27	M12	780
90	120	20~38	20	15~32	M14	900

表 44　圓板牙的尺寸偏差

（按 ГОСТ В-1679-42）（公厘）

偏　　差	公　差
外圓柱面對螺紋軸心綫的跳動量不大於:	
螺紋直徑　≤11 公厘	0.10
>11~22 公厘	0.12
>22~52 公厘	0.15
板牙端面的跳動量不大於:	
螺紋直徑　≤11 公厘	0.08
>11~22 公厘	0.10
>22~52 公厘	0.12
緊定螺釘的錐孔對中間平面的偏移不大於:	
板牙厚度　≤18 公厘	0.2
板牙厚度　>18 公厘	0.25

表 45　稜形（鉗工）板牙和鉗工板牙架滑塊的主要尺寸

鉗工板牙架號數	螺紋名稱直徑			板牙寬度（公厘）		板牙厚度（公厘）	板牙長度		滑塊厚度（公厘）
	公制（公厘）	吋制（吋）	管用（吋）	按凹下部分計算	按邊緣計算		左向	右向	
1	6~8	1/4~5/16	—	16	19	7	11	10	5
2	6~12	1/4~1/2	1/4	20	25	10	15	14	7
3	8~16	3/8~5/8	1/4~3/8	24	30	12	18	17	10
4	16~24	5/8~1	3/8~5/8	35	42	15	24~23	23~22	10
5	24~30	1~1 1/2	5/8~1	50	60	22	35~34	33~32	12
6	42~45	1 1/2~2	1 1/4~1 1/2	65	78	25	45	43	15

表 46　斜裝配鉗工板牙架的主要尺寸（公厘）

鉗工板牙架號數	導軌間的距離	凹槽寬度	凹槽總長度	框架厚度	鉗工板牙架總長度	螺栓直徑
1	16	20	40	7	280	6
2	20	26	55	9	380	10
3	24	31	68	11	480	10
4	35	43	86	12	750	14
5	50	62	125	20	100	16
6	65	80	165	25	1000	20

表 47　管板牙和它的擋環的主要尺寸 ●

（按 ОСТ НКТП 6313/299 和 6314/300）（公厘）

螺紋名稱直徑			板牙外徑	孔徑	板牙長度	螺紋長度	溝的長度	擋環的外徑	擋環的長度	[illegible]	[illegible]	擋環缺口的寬度	擋環墊的厚度	螺釘直徑
公制（公厘）	吋制（吋）	管用（公厘）												
1~5	—	—	16	8	35	5~7	16	30	10	3.5	12	1.5	3	5
6~8	1/4~5/16	—	20	10	45	9	20	35	10	4	15	2	3	6
9~11	3/8~7/16	1/8	25	14	60	12	25	45	12	5	20	2	4	6
12~14	1/2~9/16	1/4	30	18	60	15	30	50	12	5.5	23	3	4	6
16~18	5/8~3/4	3/8	38	22	75	18	33	60	15	5.5	27	3	6	8
20~24	7/8~1	1/2~5/8	45	30	75	22	45	70	18	6	32	4	7	8
27~30	1 1/8~1 1/4	3/4~7/8	55	38	90	26	55	85	20	6.5	37	4	8	8
33~36	1 3/8~1 1/2	1	65	45	90	30	55	95	22	7	42	5	10	10
42~45	1 5/8~1 3/4	—	75	50	105	35	65	105	25	7.5	48	5	10	10
48~52	1 7/8~2	—	90	55	105	40	65	125	30	8	56	5	12	10

● 譯者可參看 Четвериков:《Металлорежущие инструменты》第 505 頁。——譯者

七 銑刀

表 48 銑刀材料的選擇

銑刀	被加工材料		
	鑄鐵 $H_B \leq 180$ 鋼 $\sigma_b \leq 65$ 公斤/公厘²	鑄鐵 $H_B \leq 220$ $\sigma_b \leq 85$ 公斤/公厘²	鑄鐵 $H_B > 220$ 鋼 $\sigma_b > 85$ 公斤/公厘²
整體的：圓柱銑刀、鋸片銑刀、端面銑刀、盤銑刀、成形銑刀、角度銑刀等	ЭИ184, Х12М, 9ХС, У12А	ЭИ262, Р, ЭИ184, Х12М	РФ1, ЭИ262, Р
鍵槽銑刀、T形槽銑刀	ЭИ184, Х12М, 9ХС, У12А	ЭИ184, Р, Х12М, 9ХС	ЭИ262, Р
機鑲盤銑刀	9ХС, У12А	Р, ЭИ184, 9ХС	ЭИ262, Р, ЭИ184
機鑲螺旋銑刀和端面銑刀	Р, ЭИ184	ЭИ262, Р, ЭИ184	РФ1, ЭИ262, Р
錐柄用的柱形銑刀和立銑刀	Х12М, 9ХС	Р, ЭИ184, 9ХС	РФ1, ЭИ262, Р
螺紋盤銑刀	ЭИ184, Х12М	ЭИ262, Р, ЭИ184, Х12М	РФ1, ЭИ262, Р
梳形螺紋銑刀	Р, ЭИ184	ЭИ262, Р, ЭИ184	РФ1, ЭИ262, Р
鑲銑刀齒	ЭИ184, Х12М, РЭ8, РЭ12	ЭИ262, Р, ЭИ184, РЭ8, РЭ12	РФ1, ЭИ262, Р, РЭ8, РЭ12

銑刀切削部分的幾何參數（按 ГОСТ 2321-43）。

表 49 前角 γ 的數值

被加工材料	γ
鋼（$\sigma_b \leq 60$ 公斤/公厘²）	20°
鋼（$\sigma_b > 60 \sim 100$ 公斤/公厘²）	15°
鋼（$\sigma_b > 100$ 公斤/公厘²）	10°
鑄鐵 $H_B \leq 180$	15°
鑄鐵 $H_B > 180$	10°

表 50 後角 α 的數值（在垂直於銑刀軸心線的截面上量的）

銑刀	α
細齒圓柱銑刀和端面銑刀	16°
粗齒圓柱銑刀和端面銑刀或者是鑲齒的	12°
直細齒雙面刃和三面刃盤銑刀	20°
直粗齒雙面刃和三面刃盤銑刀或者是鑲齒的	16°
斜細齒雙面刃和三面刃盤銑刀	16°
斜粗齒雙面刃和三面刃盤銑刀或者是斜鑲齒的	12°
立銑刀和角銑刀帶柱形或錐形尾柄直徑 ≤10 公厘	25°
同上，直徑 10～20 公厘	20°
同上，直徑 >20 公厘	16°
尖鋸齒的盤銑刀和槽銑刀	20°
花鍵槽銑刀（滑槽銑刀）	30°
切斷銑刀（鋸片）	20°
鍵槽銑刀	16°
T形槽銑刀（直徑 ≤25 公厘）	25°
T形槽銑刀（直徑 >25 公厘）	20°
鑲式角銑刀	16°
細齒尖鋸齒成形銑刀	16°
粗齒的鏟齒和尖鋸齒成形銑刀	12°

銑刀尺寸的公差 按 ГОСТ В-1666-42。外徑誤差允許在 B_4 偏差內（按 ОСТ 1010）。

銑刀寬度（高度）的允許誤差如下：

а）圓柱銑刀和端面銑刀
正值——按 9 級精度
負值——按 7 級精度

б）三面刃盤銑刀
寬度 ≤10 公厘 +0.10 公厘
寬度 >10 公厘 +0.15 公厘

в）鍵形槽銑刀
寬度 ≤10 公厘 +0.05 公厘
寬度 >10 公厘 +0.08 公厘

在銑刀全長內各不同截面上的外徑的差值不超過：

圓柱銑刀長度 ≤50 公厘 0.02 公厘
圓柱形銑刀長度超過 50 公厘 0.03 公厘
端面銑刀長度 ≤30 公厘 0.03 公厘
端面銑刀長度 >30 公厘 0.05 公厘
三面刃盤銑刀和槽銑刀 0.03 公厘

支承端的端面跳動量，當在心軸上檢驗時不應超過 0.02 公厘。端齒切削刃的端面跳動量，在帶凸肩的心軸上（心軸有凸肩，銑刀就是用拉緊螺帽壓緊在它的上面）檢驗時不應超過：

銑刀直徑 ≤75 公厘 0.03 公厘
銑刀直徑 >75 公厘 0.04 公厘

刀齒的徑向跳動量，當在心軸上檢驗時不應超過：

銑刀直徑 ≤75 公厘 0.05 公厘
銑刀直徑 >75 公厘 0.06 公厘

碳鋼和合金鋼銑刀的硬度應在 $R_c = 61 \sim 64$ 範圍內，而在代高速鋼銑刀應在 $R_c = 62 \sim 65$ 範圍內。

硬度是在與切削刃相距不超過 5 公厘的端部上或在刀齒的後面上檢驗的。在銑刀的工作部分上不應有脫碳層和硬度不均的地方。

表 51 帶普通齒的銑刀的齒數

銑刀直徑（公厘）	圓柱銑刀			端面銑刀		盤銑刀		鑲式銑刀		螺紋銑刀	角銑刀
	輕工作	正常工作	重工作	正常工作	重工作	正常工作	重工作	正常工作	重工作		
3	—	—	—	—	—	—	—	4	—	—	—
5～10	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	8
12～18	—	—	—	—	—	—	—	8	4	6	12
20～30	—	—	—	—	—	—	—	10	4～6	6	14
35～40	12	—	—	8	—	—	—	12	8	6～8	16
40～50	14	—	—	10	—	14	—	14	8	8	18
60	16	10	8	12	10	16	8	—	—	—	20
75	18	12	8	12	10	18	10	—	—	—	22
90	20	14	10	14	12	20	10	—	—	—	24
110	22	16	10	16	12	22	12	—	—	—	—
130	—	18	10	18	12	24	12	—	—	—	30
150	—	—	—	20	12	26	14	—	—	—	—
175	—	—	—	—	—	28	16	—	—	—	36
200	—	—	—	—	—	30	18	—	—	—	—

表 52 鋸銑刀直徑和厚度而變的刀齒齒數

直徑（公厘）	厚度（公厘）	齒數	直徑（公厘）	厚度（公厘）	齒數
130	14～26	14	175	22～30	14
150	14～22	16	200	14～18	20
150	24～28	12	200	20～30	16
175	14～20	18			

表 53 模數銑刀的主要尺寸

模數	外徑（公厘）	齒數	孔徑（公厘）	模數	外徑（公厘）	齒數	孔徑（公厘）
0.3	40	26	16	4.5	85	11	27
0.4	40	22	16	5	90	11	32
0.5	40	20	16	5.5	95	11	32
0.6	40	18	16	6	100	11	32
0.7	40	18	16	6.5	105	11	32
0.8	40	16	16	7	105	11	32
1.0	50	14	16	8	110	11	32
1.25	50	14	16	9	115	10	32
1.5	55	14	22	10	120	10	32
1.75	60	12	22	11	135	10	40
2	60	12	22	12	145	10	40
2.25	60	12	22	13	155	10	40
2.5	65	12	27	14	160	10	40
3	70	12	27	15	165	10	40
3.5	75	12	27	16	170	10	40
4	80	12	27				

表 54　模數銑刀組

26 個		15 個		8 個		3 個	
銑刀號數	齒輪齒數	銑刀號數	齒輪齒數	銑刀號數	齒輪齒數	銑刀號數	齒輪齒數
1	12	1	12	1	12～13	A	12～20
1 1/2	13	1 1/2	13	—	14～16	—	—
2	14	2	14	2	—	—	—
2 1/4	15	—	—	—	—	—	—
2 1/2	16	2 1/2	15～16	—	—	—	—
3	17	3	17～18	3	17～20	—	—
3 1/4	18	—	—	—	—	—	—
3 1/2	19	3 1/2	19～20	—	—	—	—
3 3/4	20	—	—	—	—	—	—
4	21	4	21～22	4	21～25	B	21～54
4 1/4	22	—	—	—	—	—	—
4 1/2	23	4 1/2	23～25	—	—	—	—
4 3/4	24～25	—	—	—	—	—	—
5	26～27	5	26～29	5	26～34	—	—
5 1/4	28～29	—	—	—	—	—	—
5 1/2	30～31	5 1/2	30～34	—	—	—	—
5 3/4	32～34	—	—	—	—	—	—
6	35～37	6	35～41	6	35～54	—	—
6 1/4	38～41	—	—	—	—	—	—
6 1/2	42～46	6 1/2	42～54	—	—	—	—
6 3/4	47～54	—	—	—	—	—	—
7	55～65	7	55～79	7	55～134	C	55
7 1/4	66～79	—	—	—	—	—	—
7 1/2	80～102	7 1/2	80～134	—	—	—	—
7 3/4	103～134	—	—	—	—	—	—
8	135	8	135	8	135	—	—

表 55　嚙合角 20° 和 15° 的模數滾刀

模數	外徑（公厘）	總長度（公厘）	螺紋長度（公厘）	法向螺距（公厘）	軸向螺距（公厘）	齒高（公厘）	中徑（公厘）	[illegible]	螺旋傾斜角	鏟削深度 K	
										[illegible] V	[illegible] V
1	$50^{\pm0.5}$	$50^{+0.6}$	43	3.142	3.143	2.4	46.85	12	1°13′	2.20	2.17
1.25	$51^{\pm0.5}$	$50^{+0.6}$	43	3.927	3.928	3.0	46.25	12	1°33′	2.75	2.71
1.5	$55^{\pm0.6}$	$55^{+0.7}$	48	4.712	4.714	3.6	50.525	12	1°47′	3.30	3.25
1.75	$56^{\pm0.6}$	$55^{+0.7}$	48	5.498	5.501	4.2	49.925	12	2°01′	3.85	3.79
2	$55^{\pm0.6}$	$55^{+0.7}$	48	6.283	6.288	4.8	49.325	12	2°19′	4.40	4.33
2.25	$60^{\pm0.6}$	$60^{+0.7}$	53	7.069	7.074	5.4	53.475	10	2°25′	4.95	4.87
2.5	$60^{\pm0.6}$	$60^{+0.7}$	53	7.854	7.862	6.0	53.75	10	2°43′	5.50	5.42
2.75	$60^{\pm0.6}$	$60^{+0.7}$	53	8.639	8.651	6.6	52.16	10	3°01′	6.05	5.96
3	$70^{\pm0.6}$	$65^{+0.7}$	58	9.425	9.438	7.2	61.425	10	[illegible]	6.60	6.50
3.25	$70^{\pm0.6}$	$65^{+0.7}$	58	10.210	10.226	7.8	[illegible]	10	[illegible]	7.15	7.04
3.5	$70^{\pm0.6}$	$70^{+0.7}$	63	10.996	11.015	8.4	[illegible]	10	3°20′	7.70	[illegible]
3.75	$75^{\pm0.6}$	$70^{+0.7}$	63	11.781	11.804	9.0	[illegible]	10	3°20′	8.25	8.12
4	$75^{\pm0.6}$	$75^{+0.7}$	68	12.566	12.591	9.6	[illegible]	9	[illegible]	8.80	[illegible]
4.25	$80^{\pm0.6}$	$80^{+0.7}$	73	13.352	13.376	10.2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	9.35	[illegible]
4.5	$80^{\pm0.6}$	$80^{+0.7}$	73	14.137	14.169	10.8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	$85^{\pm0.7}$	$85^{+0.9}$	78	15.708	15.747	12.0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5.5	$95^{\pm0.7}$	$90^{+0.9}$	[illegible]	17.279	17.326	13.2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	$100^{\pm0.7}$	$95^{+0.9}$	87	18.850	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6.5	$100^{\pm0.7}$	$100^{+0.9}$	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	$110^{\pm0.7}$	$105^{+0.9}$	97	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	$120^{\pm0.7}$	$115^{+0.9}$	107	25.133	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
9	$130^{\pm0.7}$	$120^{+0.9}$	112	28.274	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	$140^{\pm0.8}$	$125^{+1.0}$	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

表 56 模數滾刀(嚙合角 20°)在法向截面上的齒形尺寸
(按 OCT/HKM 20026)

模數	法向螺距（公厘）	齒厚（公厘）	齒高（公厘）	齒頂高（公厘）	齒刃圓角半徑（公厘）	齒底圓角半徑（公厘）
1	3.142	1.57	2.4	1.2	0.2	0.3
1.25	3.927	1.96	3.0	1.5	0.2	0.3
1.5	4.712	2.36	3.6	1.8	0.3	0.3
1.75	5.498	2.75	4.2	2.1	0.3	0.5
2	6.283	3.14	4.8	2.4	0.4	0.5
2.25	7.069	3.53	5.4	2.7	0.4	0.5
2.5	7.854	3.93	6.0	3.0	0.5	0.5
2.75	8.639	4.32	6.6	3.3	0.5	0.8
3	9.425	4.71	7.2	3.6	0.6	0.8
3.25	10.210	5.11	7.8	3.9	0.6	0.8
3.5	10.996	5.50	8.4	4.2	0.7	1.0
3.75	11.781	5.89	9.0	4.5	0.7	1.0
4	12.566	6.28	9.6	4.8	0.8	1.0
4.25	13.352	6.68	10.2	5.1	0.8	1.0
4.5	14.137	7.07	10.8	5.4	0.9	1.0
5	15.708	7.85	12.0	6.0	1.0	1.5
5.5	17.279	8.64	13.2	6.6	1.1	1.5
6	18.850	9.43	14.4	7.2	1.2	1.5
6.5	20.420	10.21	15.6	7.8	1.3	1.5
7	21.991	11.00	16.8	8.4	1.4	2.0
8	25.133	12.57	19.2	9.6	1.6	2.0
9	28.274	14.14	21.6	10.8	1.8	2.0
10	31.416	15.71	24.0	12.0	2.0	2.0

表 57 漸開線圓柱齒輪用的單頭光滾刀的公差
(按 ГОСТ 2973-45)(公厘)

〔A〕和〔B〕級滾刀用於 3 級和 4 級精度的齒輪，而〔C〕級滾刀用於低於 4 級精度的齒輪。

部分	模數				
	1～2.25	2.25～4	4～6	6～8	8～10
滾刀螺距的極限偏差：					
〔A〕級	±0.010	±0.010	±0.015	±0.015	±0.025
〔B〕級	±0.015	±0.015	±0.025	±0.025	±0.035
〔C〕級	±0.025	±0.040	±0.040	±0.040	±0.060
三個螺距長度內的螺距極限累積誤差：					
〔A〕級	±0.015	±0.015	±0.025	±0.025	±0.040

(續)

部分	模數				
	1～2.25	2.25～4	4～6	6～8	8～10
〔B〕級	±0.025	±0.025	±0.040	±0.040	±0.060
〔C〕級	±0.040	±0.060	±0.060	±0.060	0.080
外徑的徑向跳動量：					
〔A〕級	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
〔B〕級	0.04	0.05	0.06	0.06	0.08
〔C〕級	0.05	0.07	0.07	0.07	0.09
軸向截形和法向截形的齒形公差：					
〔A〕級	0.012	0.015	0.018	0.025	0.030
〔B〕級	0.018	0.025	0.030	0.035	0.040
〔C〕級	0.030	0.050	0.070	0.070	0.070
徑向前面的公差(只在斜側的一面)：					
〔A〕級	0.040	0.060	0.070	0.090	0.120
〔B〕級	0.060	0.080	0.110	0.140	0.170
〔C〕級	—	—	—	—	—
螺旋槽圓周節距的最大累積誤差：					
〔A〕級	0.035	0.040	0.050	0.050	0.060
〔B〕級	0.035	0.040	0.050	0.060	0.070
〔C〕級	0.035	0.040	0.060	0.060	0.070
滾刀外徑的錐度(全長內)不大於：					
〔A〕級	0.030	0.030	0.040	0.060	0.080
〔B〕級	0.040	0.040	0.045	0.055	0.080
〔C〕級	0.060	0.080	0.120	0.120	0.120
凸肩的徑向跳動量：					
〔A〕級	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
〔B〕級	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
〔C〕級	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

（續）

部分	模數				
	1～2.25	2.25～4	4～6	6～8	8～10
端面跳動量：					
[A]級	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
[B]級	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
[C]級	0.020	0.020	0.025	0.025	0.025
齒厚的極限偏差（對名義尺寸而言）：					
[A]級	±0.020	±0.025	±0.030	±0.040	±0.050
[B]級	±0.020	±0.035	±0.030	±0.040	±0.050
[C]級	±0.030	±0.040	±0.050	±0.060	±0.070

八 插齒刀

表 58 盤形直齒插齒刀

（按 ГОСТ 321-41 和 322-41）

模數	齒數	圓周直徑（公厘）				給於平面的齒的尺寸（公厘）		齒頂高的係數	計算截面的距離（公厘）	輪轂寬度（公厘）	插齒刀寬度（公厘）
		節圓	基圓	齒頂圓	齒根圓	弧上厚度	齒頂高				
節圓直徑75公厘											
1	76	76	71.533	79.78	74.78	2.03	1.88	1.25	6	6	12
1.25	60	75	70.601	79.37	73.32	2.49	2.29	1.25	6.5	6	12
1.5	50	75	70.404	80.36	73.74	2.91	2.63	1.25	7.3	6	12
1.75	43	75.25	70.635	81.24	73.49	3.34	3.03	1.25	7.7	8	15
2	38	76	71.339	82.85	72.68	3.75	3.34	1.25	8	8	15
2.25	34	76.5	71.809	83.30	72.05	3.94	3.40	1.25	5.6	8	15
2.5	30	75	70.404	83.11	69.91	4.35	3.70	1.25	5.5	8	15
2.75	28	77	72.278	85.37	71.59	4.75	4.19	1.30	5.5	8	17
3	25	75	70.404	83.85	66.21	5.08	4.40	1.30	4.8	8	17

（續）

模數	齒數	圓周直徑（公厘）				給於平面的齒的尺寸（公厘）		齒根高的係數	計算截面的距離（公厘）	輪轂寬度（公厘）	插齒刀寬度（公厘）
		節圓	基圓	齒頂圓	齒根圓	弧上厚度	齒頂高				
3.25	24	78	73.217	87.47	70.59	5.46	4.71	1.30	4.6	8	17
3.5	22	77	72.279	86.98	68.78	5.82	4.90	1.30	4.2	8	17
3.75	20	75	70.401	85.55	66.05	6.18	5.17	1.30	3.8	8	17
4	19	76	71.339	87.24	66.41	6.59	5.63	1.30	4.0	8	17
4.25	18	76.5	71.809	88.63	65.35	7.00	5.98	1.30	4.3	8	17
4.5	17	76.5	71.809	89.15	65.75	7.41	6.32	1.30	4.5	8	17
節圓直徑100公厘											
1	100	100	93.868	104.60	91.60	2.36	2.30	1.30	10.0	8	17
1.25	80	100	93.558	105.72	98.97	2.73	2.61	1.25	10.0	8	17
1.5	68	102	95.745	107.96	100.46	3.16	2.96	1.30	10.5	8	17
1.75	58	101.5	95.276	108.19	99.64	3.59	3.34	1.25	11.0	8	17
2.0	50	100	93.548	107.31	97.31	3.98	3.86	1.25	11.0	10	20
2.25	45	101.25	95.041	109.29	98.04	4.41	4.02	1.25	11.5	10	20
2.5	40	100	93.868	108.46	95.96	4.73	4.23	1.25	10.3	10	20
2.75	36	99	92.979	108.36	94.35	5.11	4.64	1.30	10.5	10	20
3.0	34	102	95.743	111.82	96.23	5.43	4.91	1.30	9.6	10	20
3.25	31	100.75	94.573	110.59	94.08	5.76	5.17	1.30	8.5	10	20
3.5	28	98	91.990	108.71	90.52	6.39	5.39	1.30	7.7	10	20
4	25	100	93.868	111.76	90.94	6.77	5.87	1.30	6.6	10	20
4.25	24	102	95.745	111.13	92.48	7.07	6.06	1.30	6.1	10	20
4.5	22	99	92.928	111.85	88.36	7.41	6.32	1.30	6.3	10	20
5	20	100	93.868	114.06	88.06	8.34	7.08	1.30	6.0	10	20
5.5	19	104.5	98.091	118.36	91.36	9.06	7.73	1.30	5.5	12	22
6	17	102	95.745	118.86	87.96	9.96	8.03	1.30	6.0	12	22
6.5	16	104	97.623	122.27	88.47	10.70	9.03	1.30	6.6	12	22
7	15	105	98.561	124.67	88.27	11.33	9.64	1.30	7.6	12	22
8	13	104	97.623	126.45	84.83	13.18	11.34	1.30	8.6	12	22

表 59 斜齒盤形插齒刀

（按 ГОСТ 327-41 和 328-41）

法面模數（公厘）	端面模數（公厘）	齒數	斜角	圓周直徑（公厘）					沿斜平面的齒的尺寸（公厘）		計算檢驗的量柱（公厘）	輪齒寬度（公厘）	插齒刀寬度（公厘）
				節圓	正面基圓	反面基圓	齒頂圓	齒根圓	弧上厚度	齒頂高			
齒的斜角15°													
1.0	1.036	100	15°12'10"	103.626	96.709	96.984	108.23	103.23	2.34	2.31	9.65	10	22
1.25	1.296	80	15°12'10"	103.626	96.709	96.984	108.95	102.60	2.73	2.62	9.65	10	22
1.5	1.553	66	15°07'50"	102.515	95.663	95.917	108.47	100.97	3.16	2.94	10.14	10	22
1.75	1.811	56	14°53'30"	101.406	94.684	94.877	108.09	99.34	3.59	3.36	10.63	10	22
2.0	2.073	50	15°12'10"	103.626	96.709	96.984	110.91	100.34	3.98	3.67	10.62	10	22
2.25	2.330	44	15°02'50"	102.515	95.663	95.937	110.56	99.31	4.41	4.04	11.11	10	22
2.5	2.601	40	15°17'10"	103.626	96.709	96.984	112.08	99.58	4.73	4.24	10.11	10	22
2.75	2.848	36	15°02'50"	102.515	95.663	95.937	111.63	97.85	5.17	4.56	10.14	10	22
3.0	3.100	32	14°51'51"	99.195	92.614	92.847	108.71	93.71	5.45	4.74	9.29	12	25
3.25	3.367	30	14°48'30"	100.957	94.146	94.396	110.76	94.51	5.76	4.97	8.72	12	25
3.5	3.623	28	14°53'30"	101.406	94.658	94.907	111.77	94.27	6.09	5.20	7.44	12	25
3.75	3.879	26	14°48'50"	100.853	94.165	94.396	111.57	92.82	6.34	5.38	6.19	12	25
4.0	4.145	25	15°12'10"	103.626	96.709	96.984	114.97	94.57	6.77	5.69	6.18	12	25
4.25	4.397	23	14°51'10"	101.129	94.402	94.641	112.83	91.58	7.07	5.97	4.81	12	25
4.5	4.660	22	15°02'50"	102.515	95.663	95.932	114.71	92.21	7.41	6.12	4.35	12	25
5.0	5.181	20	15°12'10"	103.626	96.709	96.984	117.18	92.18	8.24	6.80	4.83	12	25
5.5	5.696	18	15°02'50"	102.515	95.663	95.932	117.42	89.93	9.06	7.48	5.31	12	25
6.0	6.200	16	14°34'34"	99.195	92.614	92.846	115.46	85.46	9.98	8.16	5.80	12	25
6.5	6.723	15	14°58'30"	100.853	94.146	94.396	118.47	85.97	10.71	8.84	6.28	12	25
7.0	7.343	14	14°58'30"	101.406	94.658	94.907	102.38	85.38	11.54	9.52	6.76	12	25

（續）

法面模數（公厘）	端面模數（公厘）	齒數	斜角	圓周直徑（公厘）					沿斜平面的齒的尺寸（公厘）		計算檢驗的量柱（公厘）	輪齒寬度（公厘）	插齒刀寬度（公厘）
				節圓	正面基圓	反面基圓	齒頂圓	齒根圓	弧上厚度	齒頂高			
齒的斜角23°													
1.0	1.087	94	23°07'37"	102.212	94.693	95.171	106.81	101.81	2.34	2.31	9.20	10	22
1.25	1.361	75	23°13'05"	102.500	95.859	96.299	106.73	102.48	2.73	2.67	9.15	10	22
1.5	1.628	63	[illegible]	102.939	93.513	93.949	106.88	99.15	3.08	2.88	8.75	10	22
1.75	1.900	54	[illegible]	102.611	93.745	93.658	107.09	98.25	3.44	3.21	8.45	10	22
2.0	2.175	47	[illegible]	102.212	94.693	95.171	109.31	99.31	3.91	3.56	9.20	10	22
2.25	2.448	41	[illegible]	99.973	92.667	93.074	107.39	98.54	4.28	3.83	8.77	10	22
2.5	2.711	37	[illegible]	100.292	92.906	93.386	108.54	96.54	4.60	4.14	8.78	10	22
2.75	2.987	34	[illegible]	101.570	94.113	94.534	110.29	97.54	4.99	4.38	8.10	10	22
3.0	3.262	32	[illegible]	104.798	97.029	97.488	111.23	98.23	5.42	4.73	8.61	12	25
3.25	3.535	29	[illegible]	98.388	91.232	91.634	108.43	94.78	5.88	4.85	8.06	12	25
3.5	3.814	27	[illegible]	102.898	95.375	95.709	112.89	96.89	6.26	5.04	5.80	12	25
3.75	4.086	25	[illegible]	101.891	94.403	94.827	112.53	93.78	6.35	5.34	5.52	12	25
4.0	4.353	23	[illegible]	99.886	92.379	92.784	110.88	95.69	6.85	5.53	4.43	12	25
4.25	4.617	22	[illegible]	101.570	94.113	94.534	113.10	97.88	7.00	5.79	2.95	12	25
4.5	4.896	21	[illegible]	102.806	95.275	95.739	115.86	92.58	7.41	6.17	4.13	12	25
5.0	5.447	19	[illegible]	103.502	95.859	96.299	117.88	93.59	8.24	6.80	4.59	12	25
5.5	5.975	17	[illegible]	101.570	94.113	94.534	116.476	88.976	9.06	7.48	5.06	12	25
6.0	6.525	16	[illegible]	104.798	97.029	97.488	121.00	91.28	9.98	8.16	5.60	12	25
6.5	7.072	14	[illegible]	99.388	91.232	91.634	118.20	83.80	10.71	8.84	6.01	12	25
7.0	7.606	13	[illegible]	99.388	91.232	91.634	117.38	83.38	11.53	9.52	6.47	12	25

表 60 節圓名義直徑50公厘的套筒式直齒插齒刀

（按 ГОСТ 325-41）

模數（公厘）	齒數	節圓直徑（公厘）	齒長	模數（公厘）	齒數	節圓直徑（公厘）	齒長
1	50	50.0	12	2.25	22	49.5	15
1.25	40	50.0	12	2.5	20	50.0	15
1.5	34	51.0	12	3	17	51.0	17
1.75	29	50.75	15	3.5	14	49.0	17
2	25	50.0	15				

表 61 節圓名義直徑25公厘的柄式直齒插齒刀

（按 ГОСТ 326-41）

模數（公厘）	齒數	節圓直徑（公厘）	齒長	模數（公厘）	齒數	節圓直徑（公厘）	齒長
1	26	26.0	12	2	13	26.0	15
1.25	20	25.0	12	2.25	12	27.0	15
1.5	18	27.0	12	2.5	10	25.0	15
1.75	15	26.25	15				

表 62 插齒刀的公差（按 ГОСТ 331-45）（公厘）

[A]級——用於2級精度齒輪的光加工；
[Б]級——用於3級和4級精度齒輪的光加工；
粗的——用於齒的初步加工。

偏差	[A]級	[Б]級	粗的
最大的相鄰周節的差不大於	0.005	0.008	0.015
最大的插齒刀周節的累積誤差不大於	0.015	0.022	0.050
基面對孔軸心線或尾柄軸心線的偏心距不大於	0.01	0.015	0.050
齒頂面對孔軸心線或尾柄軸心線的偏心距不大於	0.0075	0.015	0.025
孔軸心線對支持面的垂直度偏差不大於	0.005	0.008	0.020
前面的端面跳動量不大於	0.02	0.04	0.08
齒頂圓對名義尺寸的偏差	±0.25	+0.3 −0.5	±1.0
插齒刀刀齒工作部分齒形的公差			
模數1.0～2.0不大於	0.005	0.007	0.020
模數2.25～4.0不大於	0.006	0.008	0.025
模數4.25～6.5不大於	0.008	0.012	0.030
模數7.0及>7.0不大於	0.010	0.015	0.040
齒頂高對插齒刀理論尺寸的偏差：			
模數1.0～2.0不大於	0.03	0.04	0.04
模數2.25～4.0不大於	0.05	0.07	0.07
模數4.25～6.5不大於	0.07	0.10	0.10
模數7.0及>7.0不大於	0.10	0.12	0.12

九 拉 刀

拉刀材料 用於加工硬度 $H_B<180$ 的鑄鐵和破斷應力達65公斤/公厘² 的鋼時，製造拉刀採用：9ХВГ、9ХС、Х12М 鋼；加工硬度 $H_B<220$ 的鑄鐵和破斷應力達85公斤/公厘² 的鋼時採用 ЭИ184、9ХВГ、9ХС 鋼；用於加工較大硬度的鋼和鑄鐵時，採用 Р9Ф1、ЭИ262 和 Р 鋼。

拉刀柄部 直徑比工件的孔小0.5～1公厘。

頸部直徑 比柄部直徑小1.5～2.0公厘。

過渡部分長度　通常爲 20 公厘。

引導部分長度　不小於被拉孔的長度。 爲了避免拉刀的歪移，圓拉刀在齒組中還做有輔助的引導部分。

切削部分　齒距：

$$t=(1.5\sim2)\sqrt{l},$$

式中　l——孔的長度。

齒高：

$$h=(0.3\sim0.5)t。$$

表 63　拉刀按所加工材料選取的前角 γ 值

鍛鋼和軋鋼（$H_B\leq300$）	12.5°
鋼鑄件（$H_B\leq100$）	10°
鑄鐵	6~8°
鋁和鋅	6°
紅銅	15°
巴氏合金	8~10°
青銅、軟合金	0°

後角 α 值與被加工材料的性質有關，其值爲 1~3°。

齒槽圓角半徑

$$r=(0.1\sim0.2)t。$$

校準部分和收尾　校準齒的齒距通常爲切削齒齒距的 60~70%。

十　鋸

圓　鋸

鋸切冷金屬用的鋸　這種鋸的厚度 $h=0.3\sqrt{D}$ 或 $h=0.01D$，式中 D——鋸的直徑（公厘）。

鋸齒撥開寬度① $B=1.5h$（可達 $2h$）。

---

① 鋸齒撥開是爲了避免鋸對被切材料間的摩擦。——譯者

表 64　圓鋸鋸齒的切削角

被鋸的材料	角	
	前角 γ°	後角 α°
銅、軟銅	25~28	7~10
鋼　$\sigma_b\leq50$ 公斤/公厘²	18~22	6~8
$\sigma_b\leq75$ 公斤/公厘²	15~20	5~7
$\sigma_b>75$ 公斤/公厘²	10~15	5~6
黃銅	0~8	5~6

齒高應爲 0.3~0.5 齒距。 齒數：最大 $z=(3.7\sim6.4)\sqrt{D}$；最小 $z=(4.5\sim5)\sqrt{D}$。

側斜角（угол поднутрения）15~30′。

齒溝角 55°。

加工鋁合金的鋸　這種鋸與前述不同，其齒數較多：

$$z=2.65\sqrt{D}。$$

齒的形狀爲直線形；齒溝角爲 60°；齒溝圓角半徑爲 1.5 公厘。前角爲 5°，後角（圓柱上）爲 7°。

鋸切熱材料的鋸　鋸厚：

$$h=(0.18\sim0.20)\sqrt{D}。$$

前角 $\gamma=10\sim15°$，後角 $\alpha=10°$。

齒高約爲 $^1/_3$ 齒距。 齒背作成凸形，並且研磨部分的寬等於 $^2/_3$ 齒距，而其餘的 $^1/_3$ 齒距部分爲齒帶有鋸齒刃磨的部分。

直　鋸

鋸條　鋸條長度爲 150~350 公厘，最普通的鋸條長度爲 300 公厘；厚度爲 0.6~0.8 公厘，寬爲 11~16 公厘。

鋸條厚度

$$h=1.5\frac{L}{300},$$

式中　L——鋸條長度（公厘）。

前角γ爲負值 0~12°（爲了使齒加強），後角 α=27~37°。齒的形狀爲三角形的。

表 65 按被鋸切材料確定的鋸條齒數

材　　　料	長 100 公厘內的齒數
退火工具鋼、高速鋼、青銅、黃銅	56~48
機器鋼、光拉鋼	56~40
鋁	40
鋼片及壁厚 3 公厘以下的管子	88
角鐵、鋼和黃銅管	88~72
小斷面的工具鋼	120~72

帶鋸 齒的樣式和鋸條的齒相似。前角 γ=0~15°，後角 α=30~35°。

鋸的厚度按被鋸切材料和該材料的横截面確定；材料越硬、材料横截面越大，則帶鋸應該越厚。

鋸的材料 鋸切冷金屬的鋸用碳鋼、合金鋼或者高速鋼製成。

用於鋸切熱材料的圓鋸用 σ_b=80~90 公斤/公厘² 和 δ=12~14%，含錳 0.8~1.0% 的碳鋼製成。

[illegible]由韌性軟鋼製成，含碳不大於 0.2%，磷、硫含量應盡可能少。

鋸條和帶鋸由普通類型的碳鋼或由高速鋼造成，也可以用鎢鋼製造。[illegible]也可用滲碳的軟鋼製造，但這軟鋼中磷、硫含量應盡可能少。

十一 銼

銼的材料 銼主要是用碳鋼造成。大尺寸的銼，所用鋼的碳含量爲 0.9~1.0%，細小尺寸的銼，所用鋼的碳含量爲 1.05~1.2%。有時爲了改善銼的質量，所取的碳鋼還含有鉻 0.7~0.8%。銼也用經過滲碳或部分的[illegible]製造。

銼經淬火（[illegible]）的硬度，應不小於 R_c=60。

表 66 銼和粗銼的主要尺寸（公厘）

總長度	尾柄長度	銼的寬度	前端厚度	尾柄的端部厚度
		銼		
100	40	12	3.5	1
150	50	18	5	1.5
200	60	22	6	2
250	70	26	8	2.5
300	80	30	9	2.5
350	90	35	10	3
400	100	40	11	3
450	100	45	12	3
		粗銼		
350	90	32	22	3
400	100	35	24	3
450	100	38	26	3
500	100	40	28	3

表 67 銼的手把（公厘）

銼的總長度	手把長度	手把端部直徑
100	75	22
150	100	30
200	125	35
300	135	42
500	150	45

銼　紋

表 68 銼每 1 公分長度內的齒數

	4~14 齒
1 號——粗紋的	15~25 齒
2 號——中紋的	30~40 齒
3 號——細紋的	40~50 齒
4 號——細紋的	50~60 齒
5 號——細紋的	63~80 齒
6 號——細紋的	4~6 齒
粗銼	

在交叉的銼紋中，下銼紋的斜角爲 45°，而上銼紋的斜角爲 70°。上銼紋[illegible]的齒數普通比下銼紋的齒數多個些。在銼的每 1 公分長度內，上銼紋比下銼紋多 1~2 齒。

細銼每 1 公分長度內，齒紋爲 120 齒。比這再小的銼紋就沒有什麼用處，因爲它不足以使銼刀咬住加工材料，加工時[illegible]。

表 69　粗齒銼① 每 1 公分長度內的銼紋數目

粗齒銼長度(公厘)	200	250	300	350	400
1 號	—	3.6	3.2	2.8	2.4
2 號	6.4	6	5.6	5.2	4.8

十二　鏨

鏨的材料　鏨用矩形、六角形、八角形或橢圓形截面的 У7А、У7 和 4ХС 鋼製造。

表 70　鉗工用鏨的尺寸（ОСТ 6587）（公厘）

總長度	寬度	厚度	鏨刃的寬度	傾斜部分的長度
100	12	8	5	25
125	12	8	10	35
150	16	10	15	40
175	25	16	20	50
200	32	20	25	60

表 71　尖鏨的尺寸（ОСТ 6588）（公厘）

總長度	寬度	厚度	工作部分最大的寬度	工作部分厚度	鏨刃寬度	工作部分長度
150	12～16	8～10	15～20	1.5～4	2～5	30～35
175	16～25	10～16	20～30	7～8	8～10	35～45
200	25	16	35～40	10～12	12～15	50～55

十三　磨具

表 72　砂輪硬度的符號

砂輪	符號	
	按 ОСТ 3620	諾頓（Нортон）制度
極軟	ЧМ	E
最軟	ВМ_1, ВМ_2	F, G
軟	М_1, М_2, М_3	H, I, J
中軟	СМ_1, СМ_2	K, L
中等	С_1, С_2	M, N
中硬	СТ_1, СТ_2, СТ_3	O, P, Q
硬	Т_1, Т_2	R, S
最硬	ВТ_1, ВТ_2	T, U
極硬	ЧТ_1, ЧТ_2	V, W

---

① 粗齒銼用於加工較金屬軟的材料，所以有時也叫木銼。——譯者

磨料磨粒的大小（粒度）用號目字表之，這號目字是表示篩子（篩子用於篩選磨粒）在直線一吋內所有的孔數，此時篩中孔的尺寸使該種磨粒剛能篩過。

表 73　各種粒度的磨粒的實際尺寸

粒度	10	12	16	20
磨粒尺寸(公厘)	1.68～2.00	1.19～1.68	0.84～1.19	0.71～0.84

粒度	24	36	46	60
磨粒尺寸(公厘)	0.50～0.71	0.35～0.50	0.25～0.35	0.177～0.250

粒度	80	100	120
磨粒尺寸(公厘)	0.140～0.177	0.125～0.140	0.088～0.125

比粒度 120 更小的磨粒其分級法是將該磨粒在水中攪拌，在一定的時間後，有一部分磨粒就沉在水槽中，照其沉下的快慢（由時間長短來）就定為該種微粒磨粒的級別①。

表 74　分級粉① 的尺寸（公厘）

¼ 分	0.150～0.175
½ 分	0.100～0.125
1 分	0.075～0.100
5 分	0.040～0.060
15 分	0.020～0.040
30 分	0.010～0.020
60 分	0.005～0.010

哥以磨膏　此種磨膏有：1）粗的（30～20 公忽）；2）中等的（8～20 公忽）；3）細的（1～3 公忽）。

表 75　研磨工具用的哥以磨膏的成分（%）

氧化鉻	矽酸膠	硬脂	蘇打
80	3	15	2

---

① 請參閱《刀具的計算與設計》第 417 頁，關於工具的磨粒分類。——譯者

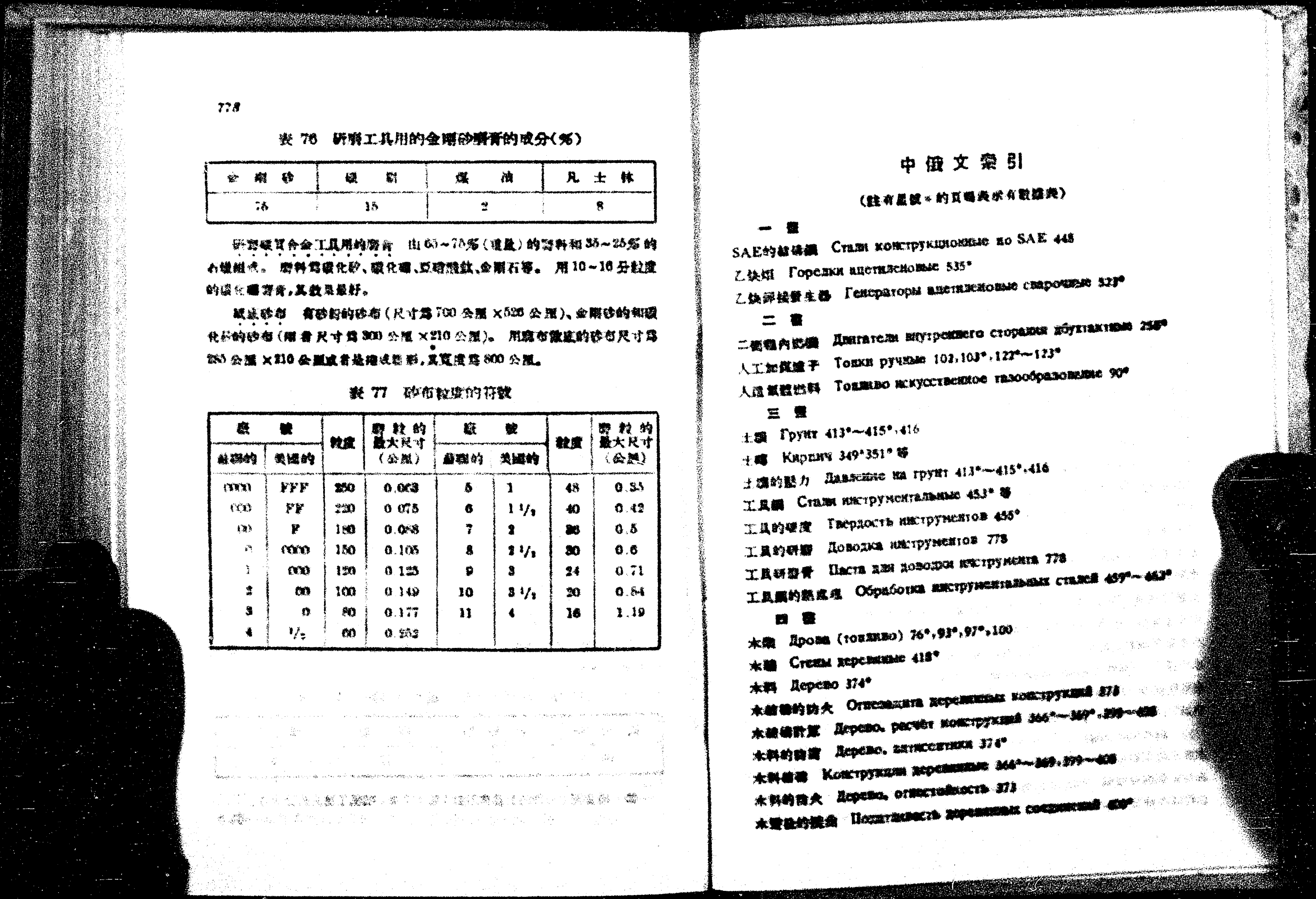


表 76　研磨工具用的金刚砂研膏的成分(%)

金刚砂	硬脂	煤油	凡士林
76	15	2	8

研磨硬質合金工具用的研膏　由65~75%（重量）的磨料和35~25%的石蠟組成。磨料爲碳化矽、碳化硼、碳化鈦、金刚石等。用10~16号粒度的碳化硼研膏，其效果最好。

紙基砂布　有砂粒的砂布（尺寸爲700公厘×525公厘）、金刚砂的和碳化矽的砂布（附着尺寸爲300公厘×210公厘）。用麻布做基的砂布尺寸爲285公厘×210公厘或者是捲成整卷，其寬度爲800公厘。

表 77　砂布粒度的符號

號數		粒度	磨粒的最大尺寸（公厘）	號數		粒度	磨粒的最大尺寸（公厘）
蘇聯的	美國的			蘇聯的	美國的		
0000	FFF	250	0.063	5	1	48	0.35
000	FF	220	0.075	6	1 1/2	40	0.42
00	F	180	0.088	7	2	36	0.5
0	0000	150	0.105	8	2 1/2	30	0.6
1	000	120	0.125	9	3	24	0.71
2	00	100	0.149	10	3 1/2	20	0.84
3	0	80	0.177	11	4	16	1.19
4	1/2	60	0.252				

中俄文索引

（註有星號*的頁碼表示有數據表）

一　畫

SAE的結構鋼　Стали конструкционные по SAE 448
乙炔焰　Горелки ацетиленовые 535*
乙炔焊接發生器　Генераторы ацетиленовые сварочные 527*

二　畫

二衝程內燃機　Двигатели внутреннего сгорания двухтактные 258*
人工加煤鉗子　Топки ручные 102,103*,122*~123*
人造氣體燃料　Топливо искусственное газообразованное 90*

三　畫

土壤　Грунт 413*~415*,416
土磚　Кирпич 349*351* 等
土壤的壓力　Давление на грунт 413*~415*,416
工具鋼　Стали инструментальные 453* 等
工具的硬度　Твердость инструментов 455*
工具的研磨　Доводка инструментов 778
工具研磨膏　Паста для доводки инструмента 778
工具鋼的熱處理　Обработка инструментальных сталей 459*~462*

四　畫

木柴　Дрова (топливо) 76*,93*,97*,100
木牆　Стены деревянные 418*
木料　Дерево 374*
木結構的防火　Огнезащита деревянных конструкций 373
木結構計算　Дерево, расчёт конструкций 366*~369*,399~408
木料的防腐　Дерево, антисептики 374*
木料結構　Конструкции деревянные 366*~369,399~408
木料的防火　Дерево, огнестойкость 373
木質接的撓曲　Податливость деревянных соединений [illegible]

木材防腐剂 Антисептики для дерева 374*

内燃机的热平衡 Баланс тепловой двигателя внутреннего сгорания 248, 249*

内燃机的性能 Двигатели внутреннего сгорания, характеристики 254

内燃机的修理 Двигатели внутреннего сгорания, ремонт 260~263*

内燃机用润滑油 Масла для двигателей внутреннего сгорания 250*~253*

内燃机的功率 Мощность двигателей внутреннего сгорания 245

内燃机的修理 Ремонт двигателей 260*~263*

内燃机的效率 Коэффициент полезного действия двигателей внутреннего сгорания 246, 247

化学水去氧法 Деаэрация химическая воды 157*, 167

化学热处理 Обработка химико-термическая 437

水塔 Градирни 235*

水蒸汽 Пар водяной 38*

水处理 Обработка воды 164

水的参数 Вода, параметры 38*, 39*

水的硬度 Жесткость воды 157*

水的硬度 Вода, жесткость 157*

水的处理 Вода, обработка 161*~170*

水硬水泥 Цементы гидравлические 353*, 354

水管的敷设 Водопроводы, прокладка 185*, 186*, 187

水管法兰盘 Фланцы трубопроводов 185*~186*

水管法兰盘 [illegible] Материалы прокладочные для фланцев 185*

水的过滤 Фильтрация воды 155*

水银整流器 Выпрямители ртутные 304*

水银整流器的效率 Коэффициент полезного действия выпрямителей ртутных 304*

水处理的凝结法 Коагуляция в обработке воды 164

水的化学清净设备 Аппаратура химводочистки 168*~170*

水的沾污物质 Вода, загрязняющие вещества 157*

化学除盐 Обессоливание химическое воды 167

分钟钟 Минутники 767*

分汽式蒸汽透平 Турбины паровые с отбором пара 212*, 213*

火焰炉 Печи пламенные 507

火室炉子 Топки камерные 126*

毛坯直径 Заготовки для диаметр 637*~641*

少钢筋的混凝土 Железобетон, малоармированный 389~390

天然煤气燃料 Газы, топочные природные 89~90*, 94*, 97*

巴比特合金 Баббиты 486*~487*

不锈钢 Стали нержавеющие 465

切削速度 Скорости резания 674, 679~685*

切边余量 Припуски в штамповке на обрезку 632, 633*

切削刀具材料的热处理 Обработка металлов термическая для режущего инструмента 466

切削硬质合金 Сплавы твердые режущие 468*~470

切齿机床 Станки зуборезные 727, 728

公共房屋的照度标准 Нормы освещенности общественных зданий 346*

公斤公尺 Килограммометр 17*

五 画

[illegible] Асбослюда 177*

石棉 Асбест 177*, 279*, 376*

[illegible] Асботермит 177*

石膏 Гипс 353*, 376*

石油 Нефть 94*

石灰砂浆 Растворы строительные известковые 360*

[illegible] Двигатели внутреннего сгорания, бескомпрессорные 257*~258*

四冲程内燃机 Двигатели внутреннего сгорания, четырёхтактные 256

四柱式压力机 Прессы кузнечные, четырёхколонные 580*

功率因数 cosφ 的补偿 Компенсация cosφ 317

功率单位 Единицы мощности 17*

功率單位換算 Мощность перевод единиц 17°
瓦-時 Ватт-час 17°
瓦 Ватт 17°
瓦泡爾 Вапор 195
瓦泡爾軟瀝青 Гудрон вапорный 195
可鍛鑄鐵的退火 Отжиг ковкого чугуна 512~513
可鍛鑄鐵 Чугуны ковкие 472°,512
可熔保安器 Предохранители плавкие 321°
皮帶，傳動 Ремень, передача 664~666
皮帶傳動的鍋駝機電站 Передача ремённая локомобильных электростанций 208
由於化學反應不完全的熱損失 Теплопотери топлива от химической неполноты сгорания 101
由於機械的不完全燃燒所引起熱損失 Теплопотери топлива от механической неполноты сгорания 101
外澆口 Чаша литниковая 500°,501°
外部照度標準 Нормы освещенности наружного 347°
焊縫(鋼焊) Швы электрические стальные 319°
立式鍋爐 Котлы вертикальные 140°~144°
加氣混凝土 Бетон пробужденный 351°
尼格魯 Нигрол 195
生產廠房的照度標準 Нормы освещенности производственных помещений 345°
卡 Калория 17°
平鍛機 Машины горизонтально-ковочные 574,585°
仟瓦 Киловатт 17°
正火(常化處理) Нормализация (термическая обработка) 428

六 畫

安全閥 Клапан предохранительный 146
尖鏨 Крейцмесели 786
在插齒機上的金屬切削 Резание металла на зубодолбёжных станках 729

在拉床上的金屬切削 Резание металла на протяжных станках 723
在鑽床上的金屬切削 Резание металла на сверлильных станках 693
在切齒機上的金屬切削 Резание металла на зуборезных станках 727
在車床上的金屬切削 Резание металла на токарных станках 674
在銑床上的金屬切削 Резание металла на фрезерных станках 697 等
在磨床上的金屬切削 Резание металла на шлифовальных станках 709 等
有色金屬 Металлы цветные 474°,514,515
有色合金 Сплавы цветные 474° 等
有色金屬的焊接 Сварка цветных металлов 546,548°
有鋼筋的砌體 Кладка армированная 391°
同步電機 Машины синхронные 286~292°
同步發電機 Генераторы электрические синхронные 287°,288°,291°
同步電動機 Электродвигатели синхронные 289°,290°
同步調相機 Компенсаторы синхронные 291°
光源懸掛高度 Светильники электрические высота подвеса 344°
行政辦公室的照度標準 Нормы освещенности административных зданий 346°
灰口鑄鐵 Чугуны серые 470°~471°,508°
合金 Лигатуры 514,515
自動開關 Выключатели автоматические 308°
自動車床上的金屬切削 Резание металла на автоматах 689
防腐油 Масла, антисептики 374
曲柄鍛壓床 Прессы кузнечные кривошипные 575
地板 Полы 421°428°
回火 Отпуск 429

七 畫

汽缸油 Масла цилиндровые 195°,196°
汽油 Бензин 94°
低合金高速鋼 Стали малолегированные 467
低合金鋼的熱處理 Обработка малолегированных сталей 468
呎-磅/秒 Футофунт в секунду 17°

呎-磅 Футофунт 17*
作燃料的氣體 Газы, топочные 88*~90*
抗摩合金 Сплавы антифрикционные 486~487
礬土水泥 Цементы глиноземистые 353*
快速銲接 Сварка скоростная 542*
住房的照度標準 Нормы освещенности жилых помещений 346*
車刀 Резцы токарных станков 667~669,679~683,722
車床 Станки токарные 670~674
車刀的耐用度 Стойкость резцов 679
冷鑄 Литье кокильное 519
冷鑄模 Кокиль 519

八 畫

兩鍋筒和三鍋筒的鍋爐 Котлы двух и трехбарабанные 134*~135*
矽藻土 Диатомит 177*
松材 Сосна, стройматериал 372*
金屬的淬火 Закалка металлов 428,435,436*
金屬建築材料 Металлы, строительные материалы 375~376
金屬學 Металловедение 426 等
金屬的拉制 Протягивание металла 725*~726*,727
金屬切削機床的進給 Подача металлорежущих станков 669
金屬切削機床 Станки металлорежущие 659
金屬切削工具 Металлорежущий инструмент 732
金屬的時效 Старение металла 429
金屬粉末冶金合金 Сплавы металлокерамические 468*~470
金屬的切削速度 Резание металла скорости 674,679,680*~688*
金剛石金屬表面加工 Обработка металлов поверхностная алмазами 722
金屬光加工 Обработка металлов чистовая 720,722
金屬切削加工 Обработка металлов резанием 689
金屬的氣割 Резка металла газом 549,540*
空氣參數 Воздух, параметры 39*
空氣預熱器 Воздухоподогреватели 147,148*,149*,150*,151*

空氣壓縮機 Компрессоры воздушные 253
空氣預熱器的方塊 Кубы воздухоподогревателя 151*
空氣輸送式磨煤機 Мельницы аэробильные 119*
空氣錘 Молоты пневматические 577*
空氣燃燒的換算容量 Объем приведенный воздуха для сгорания 96
板衝 Штамповка листовая 599
板牙 Плашка 755*
板牙滑塊 Сухари к клуппам 756*
板材分割衝壓 Штамповка разделительная 601,603*
板牙公差 Допуски на плашки 756*
板料的膨脹 Расширение листов 611*
固體燃料 Топливо твердое 76*~83*
固定式鍋駝機 Локомобили стационарные 202*,204*~205*
抹灰用灰漿 Растворы строительные штукатурные 362~363
抹灰工作 Штукатурка 362~363
受電設備 Приёмники электроэнергии 271*~272*
受電設備的電流 Ток в приёмниках 273*
受電設備的電壓 Напряжение электроприемников 271*~272*
拉床 Станки протяжные 724
拉刀 Протяжка 771
直線運動機構 Механизмы прямолинейного движения 666~669
直流電機 Машины постоянного тока 283*~284*
直鋸 Пилы продольные 773
泡沫水泥 Пенобетон 177*
取暖時間 Период отопительный 106*~110*
油開關 Выключатели масляные 306*~307*
抽風機 Дымососы 152*~154*
放熱係數 Коэффициент теплоотдачи 182
青銅 Бронзы 476~479*,514
坩堝爐 Горны тигельные 506*,507*
波特蘭水泥 Цементы портланд 354*

泥煤 Торф 76*,93*,97*
軋槽 Калибры 657*
供水水源 Водоснабжение, источники 238
供熱固定式鍋駝機 Локомобили теплофикационные 206*,209*
九 畫
建築用結合料 Вяжущие строительные 352 等
建築物各部分 Здания, части 403 等
建築用磚石 Камни строительные 349
建築材料 Материалы строительные 349 及以後
建築物取暖的燃料計算 Отопление зданий, расчёт топлива 105
建築用膠泥 Растворы строительные 357 等
建築物地基 Основания зданий 350 等
建築材料的導熱係數 Теплопроводность строительных материалов 376*~379*
建築用鋼 Стали строительные 375
建築物基礎 Фундаменты зданий 350
通風機 Вентиляторы 152*~154*,155
退火 Отжиг 426,428
重油霧化器 Форсунки мазутные 115*
重油 Мазут 76*,84*,94*,97*
重油燃料 Топливо мазутное 76*~84*,97*
砂箱 Опоки 496*,498*
砂布 Шкурки 778*
砂布粒度 Зернистость шкурок 778
砌牆用膠泥 Растворы строительные для кладки 358*
屋頂 Кровли 419*~420
背壓式蒸氣透平 Турбины паровые с противодавлением 214*
耐火油漆料 Краски огнезащитные 373
耐火粉刷料 Штукатурка огнестойкая 375
型砂粒度 Зернистость формовочных песков 492*
型砂 Песок формовочный 492

架空線路 Линии воздушные 332*~336*
省煤器 Экономайзеры 105,147
前爐 Копильник 503*
頁岩 Сланцы 76*,97*,100
十 畫
透平冷凝器 Конденсаторы турбинные 229*~232*
透平發電機的振動 Вибрация турбогенераторы 240*~245
透平的透平給水泵 Турбонасосы турбин 236*,237*
透平發電機的振動 Турбогенераторы вибрации 240*~245*
透平發電機 Турбогенераторы 217*,237*,240*
透平循環水泵 Насосы циркуляционные турбин 229*
透平發電機功率 Мощность турбогенераторов 218
透平油 Масла турбинные 239*,240*
氣割用的嘴子 Мундштуки для газовой резки 550
氣體的動力黏度 Газы, динамическая вязкость 42*,43
氣體的比熱 Теплоёмкость газов 40~41*
氣體的導熱係數 Теплопроводность газов 43*
氣體燃料 Топливо газообразное 90*,94*
氣焊接 Сварка газовая 524
氣體的加熱 Газы, нагревание 42*
氣體的比熱 Газы, теплоёмкость 40*,41*
氣體的動力黏度 Вязкость газов динамическая 42*,43*
氣體的導熱係數 Газы, теплопроводность 43*
特種鑄鐵 Чугуны литейные специальные 472*
特種型式的鑄造 Литье специальное 519
特種鋼 Стали специальные 464
特種鋼的焊接 Сварка специальных сталей 545
高壓電線 Провода электрические высоковольтные 335*
高速柴油機用燃料 Топливо для быстроходных дизелей 87*
高速鋼 Стали быстрорежущие 665*
高壓電線路 Линии высоковольтные 335

氧氣調壓器 Редукторы кислородные 535
氧化銅整流器 Выпрямители меднозакисные (купроксные) 317*
氧炔焊 Сварка ацетилено-кислородная 533*, 541*
氧炔氣瓶 Баллоны для кислород и ацетилена 534
柴油機 Дизели 246 等
柴油機的預行進氣 Предварение впуска дизелей 259*
馬力 Лошадиная сила 17
馬弗爐式燃燒器 Горелки муфельные 115, 120
造型混合物 Смеси формовочные 494*
造型材料 Материалы формовочные 491*~496*
修補鑄件的填補物 Замазка для литья 524
修補鑄件壓合用溶液 Растворы для запрессовки литья 524
帶鋸 Пилы ленточные 774
容量與電流的關係 Мощность электрическая в зависимости от тока
274*~275*
純凝汽式透平 Турбины паровые чисто конденсационные 212*, 213*
倉庫的照度標準 Нормы освещенности складов 346*
臭油 Карболинеум 374
能量單位的換算 Энергия, перевод единиц 17
能量單位 Единицы энергии 17*
帶直線工作運動的機床 Станки с прямолинейным рабочим движением
723
煤塊 Угли каменные 47*~75*, 76等, 97*

十一畫

軟線 Шнуры электропроводки 339~341
異步電機 Машины электрические асинхронные 292*~295*
異步電動機 Электродвигатели асинхронные 292*~295*
混凝土的收縮 Бетон, усадка 365
混凝土結構計算 Бетон, расчёт конструкций 380~390
混凝土的強度 Бетон, прочность 364*
混凝土單位體積重量 Бетон, объёмный вес 365*

混凝土彈性模量 Бетон, модуль упругости 366*
混凝土 Бетон 363~366, 376*
混凝土用的礫石 Гравий для бетона 356
混凝土的拌合料 Заполнители бетона 355~356
混凝土磚 Камни бетонные 351*
混凝土結構 Конструкции бетонные 389~390
混合氣體的導熱係數 Теплопроводность газовых смесей 44*
混凝土用的碎石和碎磚 Щебень для бетона 356
粘土建築材料 Глина, стройматериал 355*, 361*
淬火用油 Масла для закалки 435*
淬火用冷卻液 Жидкость охлаждающая для закалки 435, 436*
黃銅 Латунь 476*~477*, 480*~483*, 514
接觸焊 Сварка контактная 530, 546
接頭配件 Фитинги 176*
推算的燃料特性 Топливо характеристики приведенные 96, 97*~98*
推算的燃料特性 Характеристики приведенные топлива 95~99
推算的燃料含硫量 Сернистость приведенная [illegible] 96
規定的燃料 Топливо условное 105, 106
蛇形鋼管省煤器 Экономайзеры стальные змеевиковые 147*
雪花石膏 Алебастр 376
粗銼 Рашпили 776
砂條 Брусовка 775
脫碳 Обезуглероживание стали 434
剪切餘量 Припуски в штамповке для ножей 616*
球磨式磨煤機 Мельницы шаровые барабанные 119*
移動式鍋駝機 Локомобили передвижные 201*, 203*

十二畫

奧圖循環 Цикл отто 746
硫化橡皮 Вулканит 177
陽離子交換法 Катионирование 166
雲杉木料 Ель, стройматериал 371*~372*

發生爐的燃料氣體 Газы, топочные генераторные 90*, 94
發電機 Генераторы электрические 271*~272*
發電機的過負荷 Генераторы электрические, перегрузка 304
發動機用冷卻水 Вода, охлаждающая для двигателей 259
發動機燃料 Топливо моторное 85*~87*
發動機用液體的過濾 Фильтрация жидкостей для двигателей 263
絕熱材料 Материалы теплоизоляционные 177*~182*
絕熱結構 Конструкции теплоизоляционные 179*~181*
絕緣材料 Изолирующие материалы 279*
絕熱材料和結構的熱損失 Теплопроводность изоляционных материалов
 и конструкций 177*~181*
絕緣子的電氣特性 Электрические характеристики изоляторов 337
絕熱材料 Изоляция материалы 177*~178*
絕熱 Изоляция тепловая 179*~181*, 182, 183*
煤粉燃燒器 Горелки пылеугольные 114*
煤氣燃燒器 Горелки газовые 116*
煤粉運送螺旋 Шнеки пылевые 121*
煤油 Керосин 94*
焦耳 Джоуль 17
焦炭鑄鐵 Чугуны литейные коксовые 473*
焦爐煤氣 Газы, топочные коксовые 94*
焦炭 Кокс 76, 77*, 94*
過熱蒸汽的熱焓 Пар перегретый теплосодержание 30*~35*
過熱蒸汽的運動黏度 Пар перегретый кинематическая вязкость 37*
過熱蒸汽的動力黏度 Пар перегретый динамическая вязкость 36*
過熱蒸汽 Пар перегретый 24*~37*
插齒刀公差 Допуски на долбяки 771
插齒刀 Долбяки 766*~771
插齒機 Станки зубодолбёжные 729
插床 Станки долбёжные 723
絲錐 Метчики 748*~754*

絲錐公差 Допуски на метчики 751*, 754*
氰化槽 Ванна для цианирования 439*
氰化 Цианирование 438*
氮化滲碳 Нитроцементация 439
氮化 Азотирование 439
結構鋼 Стали конструкционные 440, 441* 等
結構的允許撓曲 Гибкость допускаемая конструкций 407*
單流鍋爐 Котлы прямоточные 138
單鍋筒鍋爐 Котлы однобарабанные 136*, 137*
超級精磨 Суперфиниш 721, 722
超光金屬加工 Обработка металлов сверхчистовая 721, 722
軸頸密封水(軸封)預熱器 Подогреватели сальниковые 234*
硬鋁滾焊 Сварка роликовая дуралюмина 548
[illegible] Цикл дизеля 246
普通石灰 Известь воздушная 352*
無筋砌石 Кладка каменная неармированная 391*
無煙煤的標號 Маркировка антрацита 47*, 97*, 100*
鈷鉻鎢硬質合金 Стеллиты 463*
給水的蒸餾水 Дистиллят питательной воды 158*

十 三 畫

鉚接計算 Заклёпки, расчёт 409, 410*, 411*
電力輸送中的電壓損失 Напряжения потери в электропередаче 320
電機的負荷 Нагрузки на электрические машины 318*, 319*
電力電纜的負荷 Нагрузки на кабели силовые 327
電動機的轉矩 Моменты вращения электродвигателей 292
電焊機 Машины сварочные 525*, 529*, 530~532
電器照明燈具 Лампы осветительные электрические 342*
電容器 Конденсаторы электрические 316*
電氣絕緣材料 Материалы электроизоляционные 279*
電纜 Кабели электрические 304, 320*
電氣絕緣子在導線上的距離 Изоляторы электрические, расстояние в

проводке 341
電弧焊接 Заварка электродуговая 525
電廠的給水 Водоснабжение, электростанций 237*
電池充電 Батарея электрическая, зарядка 317
電線 Провода электрические 319 及以下各頁
電力保安器 Предохранители силовые 312*
電氣設備的過熱 Перегрев электрооборудования 298*~299*,313*
電氣照明 Освещение электрическое 342 及以下各頁
電氣設備的意外過負荷 Перегрузка аварийная электрооборудования 304
電機綫組的符號 Обмотка электромашин обозначения 286*,296*,299*
電機綫組的絕緣 Изоляция обмоток электромашин 300*~301*
電廠的經濟 Электростанции экономика 264,266~269
電廠工作規程 Электростанции режим 263~264
電動給水泵 Электронасосы питательные 235*
~~電廠管道內工作媒質的速度 Трубопроводы электростанций, скорости~~ рабочей среды 175*
電廠管道 Трубопроводы электростанций 173*~176*,183*~187*
電廠管道的顏色 Трубопроводы электростанций, расцветка 174*
電爐 Печи электрические 507,508*
電抗器 Реакторы 312
電機用電刷 Щетки электромашин 285
電動機 Электродвигатели 280*~284*
電動機的過負荷 Электродвигатели перегрузка аварийная 304
電弧焊接 Сварка электродуговая 525*~529*,540*~541*
電機的溫昇 Температура перегрева в электромашинах 298*,299*,313*
電氣光源 Светильники электрические 342*~343*
電焊機的導綫 Провода электрические сварочных машин 527*,528*, 532*
電廠水管的絕緣 Трубопроводы электростанций изоляция 183*,184*, [illegible]

萬能式電機 Машины универсальные 296*
萬能式電動機 Электродвигатели универсальные 296*
萬能分度頭 Головки универсально-делительные 706
鉋床 Станки строгальные 723
鉋削 Строгание 724*
傳熱係數 Теплоотдача, коэффициент 182
傳動 Передачи 662
傳動效率 Передачи, коэффициент полезного действия 664
照度標準 Нормы освещенности 345*~348
照明裝置的利用係數 Коэффициент использования осветительной установки 348*
暖氣鍋爐 Котлы отопительные 145*,146*
暖氣系統效率 Коэффициент отопит системы 110
暖氣系統的運行效率 Отопление эксплоатационный К.П.Д. 110*
填料箱填料 Набивка, сальниковая 187*
~~填料 Сальники~~ 187*
鼓風爐的氣體燃料 Газы, топочные доменные 90*,94
預熱器 Подогреватели [illegible]
碎煤機 Дробилки 120*
圓鋸 Пилы круглые 772

十 四 畫

蒸氣水壓機 Прессы кузнечные парогидравлические [illegible]
蒸汽抽氣器 Эжекторы паровые 230*
蒸汽透平 Турбины паровые 210 等
蒸汽透平的修理 Турбины паровые ремонт 239
蒸氣鍋爐 Котлы паровые 127*
蒸汽發生器 Парообразователи 168
蒸氣空氣錘 Молоты паровоздушные 570,579*
蒸汽機 Машины паровые 190,192*,197*,198*
蒸汽鍋駝機 Локомобили паровые 199,200*~207*
蒸汽機的效率 Коэффициент паровых машин [illegible],193

蒸發器 Испарители 168,234*
蒸汽濕度 Влажность пара 161
蒸汽透平的功率 Мощность турбин 212*~214*,216*
蒸汽機功率 Мощность паровых машин 192
銅 Медь 474
銅合金 Сплавы медные 474*~475*
銅排 Шины электрические медные 318*
銑刀公差 Допуски на фрезы 764*~766*
銑床 Станки фрезерные 697 等
滲碳劑 Карбюризаторы 433*
滲碳鋼 Стали для цементации 437
滾珠軸承鋼 Стали шарикоподшипниковые 464*
滾齒床 Станки зубофрезерные 727
熔化的損耗 Угар при плавке 512*
熔鐵爐 Вагранки 502,504*
熔化爐 ~~Печи плавильные 502~~
熔劑層下的電弧焊接 Сварка электродуговая под флюсом 523*,544*
鉸刀公差 Допуски на развертку 746
鉸刀 Развертки 745*~748*
鉸削留量 Припуски в развертывании 748*
黏度 Вискозия 195
輕質混凝土 Бетон лёгкий 365,366
飽和蒸汽 Пар насыщенный 18*~23*
對流 Конвекция 182
鋼製工具的硬度 Инструмент стальной, твёрдость 455*
匯流排的負荷 Шины электрические нагрузки 318*~319*
管道中允許流速 Скорости, допускаемые в трубопроводах 175*
管板牙 Прогонки трубчатые 757*
蓄電池 Аккумуляторы электрические 305*
酸和鹼對絕緣的作用 Воздействие кислот и щелочей на изоляционные
338

褐煤 Угли бурые 47*
潤滑油 Масла смазочные 197*,253*
潤滑油的再生 Регенерация смазочных масел 253*
十五畫
衝製的刀具 Ножи штамповочные 612~615
衝型斜度 Уклоны штамповочные 587*
衝製時的浮雕 Рельефы при штамповке 628
衝造 Штамповка 555*等
衝製的衝頭 Пуансоны штамповочные 612,624,648~652
衝製中材料的排樣 Раскрой материала в штамповке 618
衝造加工餘量 Припуски в штамповке 562*~565*
衝造錘 Молоты штамповочные 584*
衝造飛邊溝 Канавка в штамповке 589*,593*
衝製的衝模 Матрицы штамповочные 612~615,624,646*,648~652
衝製間隙 Зазоры в штамповке 608,610
衝造的飛邊 ~~Заусенцы в штамповке 592*~~
衝造的公差 Допуски на штамповку 562*~565*,618
衝頭的公差 Допуски на пуансоны 610
衝模的公差 Допуски на матрицы 610
衝製中的拉延 Вытяжка в штамповке 623 等
衝製中的衝裁 Вырубка в штамповке 619
衝製的緩衝器 Буфера в штамповке 652~654
熱水供應 Водоснабжение горячее 111*
熱處理的加熱槽 Ванна нагревательная в термической обработке 438*
熱水器 Бойлеры пароводяные 232*,233*
熱工學符號 Теплотехника, обозначения 13~16
熱處理 Обработка термическая 426 等
熱的單位 Размерности в теплотехнике 13~16
熱力計算的準則 Подобие в тепловых расчетах, критерии 16
熱處理加熱溫度 Обработка температура нагрева 430
熱水器設備的給水泵 Насосы бойлерных установок 233*

導熱係數 Коэффициент теплопроводности 177*~181*
熱力準則 Критерии подобия тепловые 16
導線的電阻 Провода сопротивление 330
導線中的容許電流 Ток допускаемый в проводах 321*
導線的應用範圍 Проводка электрическая области применения 340
導體 Проводники электрические 278*, 338*
導線上的負荷 Провода электрические нагрузка 326*~327*
導線的截面 Провода электрические сечения 322*~326*
導電材料 Материалы электропроводниковые 278*, 338*
導線的感抗 Индуктивное сопротивление проводов 331*
鋁排 Шины электрические алюминиевые 318*
鋁合金點銲 Сварка точечная алюминиевых сплавов 548*
鋁合金 Сплавы алюминиевые 485*~487*, 514
鋁熱銲 Сварка термитная 549*
鋁 Алюминий 484*~487*
鋁箔 Альфоль 177*
銲接用熔劑 Флюсы для сварки 543*
銲接接頭的計算 Соединения сварные, расчёт 553*
銲接接頭的計算 Сварка, расчет соединений 553
銲接 Сварка 525*
銲接用乙炔 Ацетилен в сварке 534*
銲接餘量 Припуски в сварке 547*
銲縫計算 Швы сварные, расчёт 409*, 411*
銲條塗料 Обмазка электродов 536*~539*
銲接劑 Припои 483*~489*
廢氣的熱損失 Теплопотеря топлива с уходящими газами 99, 101
鑄件的修補 Литьё исправление брака 524
廢氣的熱損失 Газы уходящие, теплопотери 99~100
選煤 Браковка углей 74, 75
選煙煤 Угли каменные браковка 74
製造鍋爐汽輪機用的管子 Трубы в котлотурбостроении 46

鍛造鍋爐汽輪機用集管 Коллекторы котлотурбостроения 46
鍛造模用的鋼 Стали для форм 523*
摩擦落下錘 Молоты падающие 578*, 580*
摩擦壓床 Прессы кузнечные фрикционные 575
摩擦錘 Молоты фрикционные 573, 578*
膠泥的比例 Растворы строительные, дозировка 361*
膠泥用砂 Песок для строительных растворов 355
膠木板 Бакелит 279*
樓板 Перекрытия 418
模子 Модели в литье 490*
線路的電壓損耗 Потери электронапряжения в линии 320
噴砂清理用的噴嘴 Сопла для пескоструйной очистки литья 518
澆鑄系統 Литники 498
盤式給煤器 Питатели тоновые тарельчатые 121*
銼 Напильники 764
豎井式爐子 Топки шахтные 127*
豎井式磨煤機 Мельницы шахтные 117*
齒輪的切製 Нарезание зубчатых колёс 727
褐煤的熱當量 Угли бурые калорийные эквиваленты 91*~92*
彈簧錘 Молоты рессорные 576*

十 六 畫

錐擴 Зенковка 743
鋼軌的銲接 Сварка рельсов 549*
鋼的銲接 Сварка стали 530
鋼的臨界溫度 Температура критическая стали 430
鋼筋混凝土的鋼筋 Арматура железобетона 375, 384
鋼的原子氫銲 Сварка атомноводородная стали 551*, 552*
鋼的滲碳 Цементация стали 437*
鋼的化學熱處理 Стали химикотермическая обработка 437*
鋼的熱處理 Стали термическая обработка 430*~433*
鋼結構的計算 Стали расчёт конструкций 408~411

鋼 Стали 440
鋼筋磚石結構 Конструкции армокирпичные 397~399
鋼筋混凝土的計算 Железобетон, расчёт 380~389
鋼的導熱係數 Теплопроводность стали 46*
鋼鑄件 Отливки стальные 513
鋼筋混凝土結構 Конструкции железобетонные 380~389
鋼結構 Конструкции стальные 405~411
鋼樑撓度的極限值 Балки, предельные прогибы 408*
鋼的脫碳 Стали обезуглероживание 434*
燃料的熱當量 Эквиваленты калорийные топлива 91*~94*
燃料的熱值 Способность теплотворная топлива 96
燃料燃燒的空氣容量 Объём воздуха для сгорания топлива 97
燃料消耗定額 Топливо нормы расхода 102,103*,105~111
燃料的計算係數 Топливо расчётные коэффициенты 97*~99
燃料的熱值 Топливо теплотворная способность 96
燃料的換算濕度 Топливо влажность приведенная 96
燃料的含灰量 Топливо зольность 96
燃料 Топливо 47等,76~94
燃料的熱損失 Теплопотери топлива 99,100*,101~102
燃料的化學成分 Топливо состав химический 95*
燃料的含硫量 Топливо сернистость 96
燃料加料 Колоша топливная 505*
燃料的濕度 Влажность топлива 96
燃燒過程 Горение 95
燃料含灰量 Зольность топлива 96
燃料的熱焓 Теплосодержание топлива 97*
磚石牆 Стены каменные 417*~418*
磚柱 Столбы каменные 417
磚石結構 Конструкции каменные 391*~396
磚石砌 Кладка каменная 351,391*
磚石結構的計算 Камни расчёт конструкций 391,397

磚砌 Кладка кирпичная 417*
磨削 Шлифование 609,709
磨具 Абразивный инструмент 776
磨床 Станки шлифовальные 709等
磨料 Абразивы 776
磨料的粒度 Зернистость абразивов 777
磨輪(砂輪) Круг шлифовальный 709,776
燒失量 Угар при ковке 556*
燒結硬質合金 Сплавы спекаемые твёрдые 469*
機床,自動機床,半自動機床 Станки, автоматы, полуавтоматы 689
機械化爐子 Топки механические 103,104*,111,124*~125*
凝結水中氧氣含量 Кислородосодержание конденсата 231*
凝結水泵 Насосы конденсатные 229*
錫合金 Сплавы оловянные 475*
輸電線路 Линии электропередачи 319,320*
避雷器 Разрядник 337*
輻射(放熱) Лучеиспускание (теплоотдача) 182
鋸條 Полотна ножовочные 773
縫式煤氣燃燒器 Горелки щелевые 114*

十七畫

鍋爐的效率 Коэффициент полезного действия котлов 103,104
鍋爐透平製造 Котлотурбостроение 44*,45*,46*
鍋爐 Котлы 95,98*,111等
鍋爐檢修期限 Котлы сроки ремонта 146*
鍋爐管子附件中的壓力 Давление в арматуре котлов 170*
鍋爐給水 Вода питательная для котлов 158*,159*~163~170
鍋駝機電站發電機 Генераторы локомобильных электростанций 209
鍋爐透平製造中的鍋筒 Барабан в котлотурбостроении 46
鍋爐透平的管子附件 Арматура котлотурбостроения 46,176*
鍋爐的熱平衡 Баланс тепловой котла 95,99
鍋爐中廢氣溫度 Температура уходящих газов котлов 108

鍋駝機電站 Электростанции, локомобильные 208*, 209*
鍋駝機鍋爐管 Трубки локомобильных котлов 207*
鍋爐用鋼 Стали котельные 44*, 45*, 46*
鍋爐用水的磷酸鹽處理 Фосфатирование воды для котлов 168
鍋爐用水去油處理法 Обезмасливание воды для котлов 155*, 168
鍋爐耐火材料消耗定額 Огнеупоры, расход для котлов 185*~189*
鍋爐放污水 Продувка котлов 170, 171*
鍋爐水垢的清除 Накипь котельная, удаление 167
鍋爐用水的化學淨化 Очистка химическая котельной воды 167*~168*
鍋爐蒸汽品質標準 Пар нормы качества для котлов 141
鍋爐中的漏入空氣 Присос воздуха в котлах 146
鍋爐燃料消耗 Расход топлива для котлов 102, 103
鍋駝機功率 Мощность локомобилей 199, 209*
鍋爐的效率 Котлы коэффициент полезного действия 103, 104*
鍋爐用耐火材料消耗定額 Котлы расход огнеупоров 188*, 189*
壓鑄機 Машины для литья под давлением 521
壓鑄用的模子 Форма в литье под давлением 522*, 523*
壓鑄的螺紋 Резьба при литье под давлением 522*
壓邊圈 Складкодержатели 629, 630, 632, 650~652
壓鑄用合金 Сплавы при литье под давлением 522*
壓鑄鑄件 Отливки под давлением 522*, 523*
壓鑄法鑄件的公差 Допуски на отливку под давлением 523*
壓力鑄造 Литье под давлением 475*, 521*, 522*
壓延毛坯 Вытяжка заготовка 633 及以後
壓延間隙 Вытяжка, зазоры 648*
壓延係數 Вытяжка, коэффициент 643, 645*
壓延餘量 Вытяжка, припуск 633*
壓延容器 Вытяжка сосудов 645*
鍛錘鍛模方塊 Кубики для штампов 596*
鍛錘 Молоты ковочные 582*~583*
鍛件加熱 Нагрев при ковке 566*~570

鍛造公差 Допуски на ковку 556
鍛造工具 Ковочный инструмент 597*
鍛造 Ковка 555 等
鍛造切割的損失量 Обсечка при ковке 555
鍛造加工餘量 Припуски в ковке 556, 557*~561*
鍛造壓力機 Прессы кузнечные ковочные 570*
鍛造水壓機 Прессы кузнечные гидравлические 570*, 581*
錘的鍛模 Штампы молотовые 587*
錘頭 Бойки ковочные 596*, 598*
顆粒分析用的篩子 Сита для зернового анализа 495*
聯箱臥式水管鍋爐 Котлы камерные горизонтальные водотрубные 139*
銷栓的計算 Нагели, расчёт 404
環境中的熱損失 Теплопотери топлива в окружающую среду 102
螺旋式給煤器 Питатели топочные шнековые 120*
螺釘接合計算 Болты, расчёт 409, 410*, 411*
黏合劑 Крепитель в литье 497*
擴孔鑽 Зенкеры 743
擴孔鑽莫氏錐 Конуса Морзе для зенкеров 743
擴孔鑽公差 Допуски на зенкера 744

十八畫

繞組的絕緣強度 Прочность изоляции обмоток 300*~301*

十九畫

鏨 Зубила 776*
鏜磨 Хонингование 720*, 721, 722*
鏜磨餘量 Припуски в хонинговании 721*

二十畫

爐篦 Колосники 111
爐渣棉 Вата шлаковая 178, 181
爐膽鍋爐 Котлы жаротрубные 144*
爐子減速器 Редукторы топочные 113*, 121*
爐子 Топки 111, 124*~125*

爐排式爐柵 Решетки колосниковые 111,112*

爐料計算 Шихта, расчёт 515~517

爐渣混凝拌合料 Шлаки-заполнители бетона 364

蘇聯製造的蒸汽透平 Турбины паровые отечественого производства 219*~228*

二十二畫

鑄件標準 Стандарты отливки 490*~491*

鑄件的清理 Очистка литья 518~519

鑄造內澆口 Питатели в литье 498

鑄鐵熔化 Плавка чугуна 508~512*

鑄件加工餘量 Припуски в литье 490*

鑄鐵澆鑄 Разливка чугуна 508

鑄鐵鑄件 Отливки чугунные 501*,508*,510*

鑄造泥心 Стержни в литье 497*

鑄鐵鰭管式省煤器 Экономайзеры чугунные ребристые 147*

[illegible] Тяги в литье 505*,506*

[illegible] [illegible] в литье 493*

鑄鐵的焊接 Сварка чугуна 544

鑄造砂型 Форма в литье 496*

鑄造[illegible]的配合 Запрессовка литья 524

鑄造透氣性 Газопроницаемость в литье 495*,496

鑄造泥心膠 Клей стержневой в литье 497*

鑄件 Литье 490 等

鑄造錐度 Конусность в литье 490*,522*

鑄件的清理 Литье очистка 518~519

鑄鋼 Литье фасонное 513

鑄鐵 Чугуны 46,470 等

彎曲時的彈性 Пружинение при гибке 621,622*

彎曲機 Машины гибочные 575

彎曲用的坯料 Заготовки для гибки 621,633

彎曲 Гибка 620

二十三畫

變壓器、電壓互感器 Трансформаторы электрические напряжения 271*~272*,301*~304*

變流器、電流互感器 Трансформаторы электрические тока 310,311*

變壓器的過負荷 Трансформаторы электрические напряжения перегрузка 304

二十七畫

鑽床 Станки сверлильные 693

鑽 Сверла 694~695,736*

鑽的螺旋溝(槽) Канавка винтовая в сверлах 738

鑽的刃磨 Заточка сверл 737

鑽的公差 Допуски на сверла 740,741*

鑽的修磨 Подточка сверл 738*

鑽的耐用度 Стойкость сверла 694*

鑽削 Сверление 693

親愛的讀者:

當您讀完這本書後，請盡量地指出本書內容、設計和校对上的錯誤和缺點，以及对我社有關出版工作的意見和要求，以幫助我們改進工作。來信請寄北京东交民巷二十七号本社收（將信封左上角剪開，註明郵資總付字樣，不必貼郵票），並請詳告您的通訊地址和工作職務，以便經常联系。

机械工業出版社

本書有下列字句印刷不清楚

頁數	位置	不清楚的字句	清楚的字句
101	倒7行	耗損 $_4^{\Pi}p$，熔渣中的耗損 $_4^{\text{шл}}$和	耗損 $q_4^{\Pi}p$，熔渣中的耗損 $q_4^{\text{шл}}$和
144	表81表頭 第五欄	受熱面 K （公尺 ）	受熱面H_K （公尺^2）
190	表127第一欄 倒1行 倒10行	L H	L_i H_i
191	表第一欄 第4行 第9行	N p_1, p_2, p_3	N_i p_{i1}, p_{i2}, p_{i3}
192	倒4行	$\eta = \frac{L_i}{L_0} = \frac{ALi}{i_1 - i_K}$	$\eta_i = \frac{L_i}{L_0} = \frac{ALi}{i_1 - i_K}$
217	下表第1欄 倒1行 第7行	$\eta_M \cdot \eta$ $\eta_e = \frac{N'}{N} = \frac{860}{d\ (i_1 - i_2)}$	$\eta_M \cdot \eta_T$ $\eta_{oe} = \frac{N_e}{N} = \frac{860}{d_e(i_1 - i_2)}$
228	表177右第1欄 第5行	H-250-1	ПН-250-1
245	倒一行	$N' = \frac{V_h \cdot n \cdot r \cdot p_i}{900000}$指示馬力。	$N_i = \frac{V_h \cdot n \cdot z \cdot p_i}{900000}$指示馬力。
262	表內第3欄 倒6行	$\frac{6000000}{o6}$=小時	$\frac{6000000}{n_{o6}}$=小時
599	倒1行	Δ——材料的相對厚度$\left(\frac{S_T}{D}\right.$……	Δ_n——材料的相對厚度$\left(\frac{S_T}{D_n}\right.$……

25X1

Page Denied

9

石油工作者手册

蘇聯 伊·茲·哈斯給斯 著
郝俊芳 林平一 施俠譯

石油工業出版社

И. З. ХАСКЕС

СПУТНИК НЕФТЯНИКА

根據蘇聯國立石油燃料科技書籍出版社

1951年列寧格勒增訂第二版譯

統一書號：15037·42

石油工作者手册

郝俊芳 林平一 施俠譯

*

石油工業出版社出版（社址：北京六鋪炕石油工業部十號樓）
北京市書刊出版業營業許可證出字第083號
北京市印刷一廠排印 新華書店發行

*

787×1092$\frac{1}{50}$開本＊印張3$\frac{22}{25}$＊124千字＊印4,131—7,160册
1955年7月北京第1版第1次印刷
1956年5月北京第1版第3次印刷
定價(8)7角9分

內 容 提 要

此手冊的綜合部分收集了工程上常用的數據和計算公式；在專業部分中則分別列出了石油地質、石油鑽井、石油開採及石油煉製各專業常用的主要數據和設備規範。

本手冊宜於作石油礦場實際工作者及石油學校教學的參考。

* * *

本書原文第72、73兩頁載有蘇聯有關申請發明權的文件；第190—205頁載有蘇聯各種石油產品的ГОСТ名稱，因考慮到這兩部分對我國讀者不適用，故予以刪除。

初版序言

幾乎每一位工程師、技師、大學生或科學工作者都有一個隨身記事本。在其中除記有一些通信地址和電話號碼以外，還會記載許多工作上所需要的實用數據、計算公式、係數、表格及其他材料。因爲手邊有這些東西總是有用的。

顯然，每個人寫在記事本中的資料，都是他自己實際工作上所必需的。因此，不同專業工作人員記事本的內容也就有很大區別。

但是，有許多技術數據、通信地址及圖書資料等，如將它們寫在記事本中，則可以對一定工業部門中的廣大工作者都有用處。

在這本小冊子中收集了有關石油工作者們所需要的資料，

不難理解：這本爲各個石油專業工作者們所通用的小冊子，不可能包括到各個生產者在工作中所需用的全部資料。因此，除手冊正文部分外，尙在小冊子的後面附有若干頁空白紙，以便每個人可以補充他自己所需用的資料。

取材的決定性因素是考慮到儘可能照顧多數石油工作者們工作上的需要。由於煉油廠裏的石油工作者們使用大型參考書的可能條件比石油礦場工作者爲多；因此，這本小冊子在石油礦場部分的篇幅多於石油煉製部分。

這本小冊子的編纂尙屬初次嘗試，無疑地會引起讀者們的反映，謹以感激的心情接受批評，並考慮讀者們所指出的缺點，

再版序言

第一版「石油工作者手冊」很快就賣完了。

從讀者們所寄來的意見和要求也證明了石油工作者們對於這本手冊很感興趣，而這些意見和要求，對於再版的準備工作有了很大的幫助。

在所收到的意見中主要希望在「石油工作者手冊」中增加一些一定專業工作者們在日常工作中所必需的各種參考資料。關於這一點，在手冊篇幅所允許的範圍內已經採納了這些具體建議。

在「石油工作者手冊」的再版中，除去修改原有錯誤並以更新數據代替舊有的以外；又增添了一些關於蘇聯在石油工業中優先地位的資料，增加了綜合部分；爲了便於應用，又按各石油專業將小冊子的專業部分分爲許多章節，並增添了標準地質圖例、沉積岩的分類、水的 pH 值的測定、岩石强度係數、不同直徑井眼的理論體積、有關泥漿及加重劑的數據、量測時的氣量計算公式、石油產品所用正常離心泵的使用範圍、水平貯油罐裝填計算的表格及管件的規定通孔等。

此外，由於手冊篇幅所限，不允許擴大到包括所有各種不同石油專業的技術參考資料。因此，準備將來出版一本內容專業化的「石油工作者手冊」以集中各專業所需要的技術資料來滿足大家的要求。

有關對專業版內容的意見和要求請寄至：

蘇聯莫斯科 12，烏拉基米洛夫大街 4 號，國立石油燃料科技書籍出版社。

（Москва 12, проэзд Владимирова, 4. Гостоптохиздат).

目　錄

一、蘇聯科學與技術在石油事業方面的優先成就

二、綜合部分

常用常數的數值……………………………………………13
四位對數表(自1至999)……………………………………20
圓周長度，圓面積，平方、立方，平方根及立方根的
　數值……………………………………………………………24
代數恆等式…………………………………………………30
乘方和開方運算……………………………………………31
方程式的解…………………………………………………32
主要角度的三角函數………………………………………33
三角函數表…………………………………………………35
指數函數和雙曲三角函數表………………………………36
一般常用數量的代表符號…………………………………38
物理單位的符號……………………………………………40
主要力學單位………………………………………………41
主要力學單位互相間的關係………………………………42
公制與英制換算表…………………………………………44
液體比重計讀數 ϱ^{15}_{61} 到 ϱ^{20}_{4} 的換算……………………46
平均溫度校正………………………………………………46
波美與密度間的關係………………………………………47

波美計的溫度校正……48
液體與氣體耗量的計算……48
條件粘度與運動粘度的換算公式……49
恩格拉粘度換算成賽波粘度及瑞德烏德粘度時的係數……49
運動粘度厘沲(CCT)和條件粘度(°E)恩格拉的換算……50
在不同溫度下水的粘度(厘泊)……53
在不同溫度下水的密度……53
化學元素及其性質……54
Д. И. 門捷列夫的元素週期表……55
標準篩……58
各種燃料(液體，氣體，固體)的平均放熱量……59
電工計算的近似公式及實用數據……60
不同馬力原動機各種油料的消耗量……62
汽車用標準汽油耗量……62
內燃機燃料消耗定額（公斤/馬力・小時）……63

三、專業部分

1.地質……64
蘇聯地質年代表……64
野外量測顆粒尺寸的樣板……68
主要造岩礦物的比重……70
岩石孔隙度……71
標準圖例……72
沉積岩的分類……73

岩石的電阻係數……75
經度及緯度的長度……77
傾斜面上的傾角(以其眞傾角及傾斜的傾角來計算)(度)……79
自斜切面上所見的傾角以求得眞傾角的校正表（以度計算）……80
不同體積的顆粒在水中沉落速……81
水的 pH 值之測定……81
2.鑽井……83
鑽井常遇到的岩石……83
不考慮剪切阻力的岩石强度係數……84
輕便鑽井裝備的主要規範……85
鑽機的技術規範……86
渦輪鑽的工作特性……88
鑽柱重量……89
各型絞車的功率損耗及滑車組的機械效率……91
絞車提升速的最適宜比例……91
Л 1-4 M型四速絞車的最大起重能力與最高立根數目……92
吊升機構的機械利益……93
鋼絲繩活端及死端之受力（在不同繩數與不同狀態時）……93
在不同轉數 n 與不同深度情況下，各種尺寸鑽柱的半波長度……94
泥漿泵的排量……95

環形空間泥漿的回流速（公尺/秒）……95
泥漿泵的工作特性……96
鑽桿接頭重量（公斤）……98
三角皮帶……98
套管直徑與鑽頭尺寸的配合……99
不同直徑井眼的理論體積（立方公尺）……100
配泥漿時粘土用量之計算……101
加重材料的比重……101
將1立方公尺泥漿自比重A加重至比重B時所需加
　重材料的重量（公斤）……102
加重材料用量的計算……107
油井水泥的凝結時間與抗撓強度……108
注水泥結果試驗……109
鑽鋌重量……110
鑽桿的規範與重量……111
套管及接箍的規範與重量……112
蘇聯石油工業部各企業所用套管的每公尺重量……114
3.採油及採氣……114
以氣舉法採油時，計算油井在最大效率（$\eta_{\text{макс}}$）及
　最大產量（$Q_{\text{макс}}$）的方式下生產的氣舉管（直徑及
　氣體消耗比）圖表……114
阿塞拜疆石油研究所製定的計算標準類型抽油機
　應用範圍的圖表……116
標準類型抽油機的規範……119
標準類型的深井泵……120
抽油機工作時，深井泵在理論上具有的生產率……122
深井泵生產率的計算公式……124
計算驢頭最大負荷的公式……124
深井泵的抽油桿在不同介質內的重量……124
用不同直徑的抽油桿時泵的可下深度……125
在不同衝程長度的情況下，取得最大生產率所需的
　活塞直徑（公厘）……125
級次抽油桿每公尺的平均重量……125
整個級次抽油桿中各級抽油桿長度大致的平均值（以
　%表示）……126
礦場所採用的主要壓縮機類型的規範……127
起重機的技術規範……128
修井使用的鋼絲繩規範……129
套管及沖洗管間的環形截面（平方公分）……129
用水沖洗時，在水龍帶、水龍頭及2″短節中的
　水頭損失……130
管子橫截面及它對水的摩擦係數……130
使用示差測壓計測定氣量時，計算氣體流量的公
　式……131
使用蝶閥式測氣計時，計算氣體流量的公式……133
用畢托管測量氣量的計算公式……133
氣管輸送氣量能力的計算……134
伴氣氣體與理想氣體定律於每一大氣壓相差的平均
　係數Δ（以小數表示）……135
各種不同直徑氣管的當量長度……135

油井酸化處理時所用的鹽酸…………………………… 135
鹽酸內含鐵量增高時，加入醋酸的數量……………… 135
調配不同濃度酸溶液所需的鹽酸及水量……………… 137
鹽酸的比重及濃度……………………………………… 140
泵管及壓縮氣管的尺寸和重量………………………… 141
無縫鋼管的尺寸及重量………………………………… 142
水管及氣管的尺寸與重量……………………………… 143
油礦使用的拖拉機……………………………………… 144
4. 石油產品及可燃性氣體。石油產品及可燃性氣體之性質及其儲藏與運輸…………………………… 146
烴類的專門名詞………………………………………… 146
烯烴的專門名詞舉例…………………………………… 148
蘇聯可燃性天然氣之組成% …………………………… 151
在標準狀態下氣態烴之物理化學性質………………… 152
石油氣組成中烴類的蒸氣壓（公斤/平方公分）……… 154
高辛烷值組份…………………………………………… 155
標準汽油品質之主要指標……………………………… 156
柴油及馬達燃料品質之主要指標……………………… 158
拖拉機燃料品質之主要指標…………………………… 160
重油品質之主要指標…………………………………… 161
汽車拖拉機潤滑油品質之主要指標…………… …… 162
柴油機用潤滑油品質之主要指標……………………… 164
航空潤滑油品質之主要指標…………………………… 166
辛烷值與品級值之換算表…… ……………………… 167
粘稠油品之主要性質及其必要預熱溫度……………… 168

標準化油品離心泵……………………………………… 172
標準化離心泵之應用範圍……………………………… 173
管件之通稱管徑………………………………………… 174
按石油工業規範突緣接合墊圈之尺寸………………… 175
通稱壓力、工作壓力及試壓壓力……………………… 176
鋼質貯罐………………………………………………… 176
鐵道油槽車之主要尺寸………………………………… 179
每 1 公尺長油管中油品之體積………………………… 179
平底及圓底水平圓筒形貯罐中液體之體積…………… 180
圓底充滿容積係數與$\frac{h}{D}$及$\frac{f}{D}$之關係………………… 182
蒸汽蛇管加熱面之規範及罐中與計量槽中加熱油品時蒸汽之耗量規範……………………………… 184
盤式石油流量計之使用能力…………………………… 185
油品標準試驗法……………………………………… … 185

四、記 錄 用 紙

一、蘇聯科學與技術在石油事業方面的優先成就

年代	事件
1594	亞力山大·麻麥特·奴路在巴拉哈建造了深度爲35公尺的石油井。
1746	Ф. 浦列都諾夫在烏赫特建造了世界上第一座石油精製工廠。
1803—1829	巴庫居民喀歐木別克由兩口深度各爲 18 公尺和 30 公尺的井中自海底取到了石油。
1823	農奴僧彼尼弟兄在馬茲都克建造了世界上第一座蒸餾廠。
1848	Ф. A. 西蒙諾夫技師在比比-埃巴特鑽了世界上第一口石油井（比美國追克井早9年）。
1855	工業家西達羅夫在烏赫特河鑽了世界上第二口石油井。
1861	A. M. 佈特列羅夫建立了關於有機物結構的理論。
1863	偉大的俄羅斯學者 Д. И. 門捷列夫（Д. И. Менделеев）在世界上首先提出了使用油管來運輸石油。
1870	A. M. 佈特列羅夫創造了現在所謂的選擇精製法。
1872—1873	世界上首先在裏海用木船運輸石油。
1876	A. A. 列特尼寫出了第一部關於石油工程的教科書：「瀝青礦產之乾餾」。
1875—1878	A. A. 列特尼在世界上第一次進行了關於石油殘油高溫氣相催化裂化的研究。
1876	在巴庫礦場比美國早15年使用了深井泵（伊凡諾夫斯基在1861年提出的）。
1878	俄國潤滑油第一次出現在國際市場上，並且排擠了其他國家出產的劣質油。
1879	B.拉高辛建立了康士坦丁潤滑油廠，並在該廠第一次成立了由Д. И.門捷列夫所領導的潤滑油技術實驗室。
1879	巴庫技師 O. 林次建造了機車爐噴嘴。
1881	世界第一次在巴庫實現了在油槽車中用鐵路輸送石油產品。
1883	B. B. 馬爾科夫尼科夫及奧格布林發現了環烷並開始了對它們的研究。
1883	在巴庫建立了世界上第一座連續蒸餾釜。
1884	巴庫技師O.林次首先在阿浦歇郎使用了機械化頓鑽（巴庫式頓鑽）。
1885	採礦工程師 A. 瓦西列夫在俄國第一次寫出了以「阿浦歇郎半島之採油及鑽井工程現狀」爲題的科學論文。

年　代	事　　　件
1885	亞歷山大工程師在巴庫建造了一套設備，在該設備中，他自含潤滑油渣油中製得20%之裂化煤油。
1885	Д. П. 康那瓦洛夫實現了各種有機物的氣相催化分解。
1886—1890	В Г. 舒浩夫研究了工業上裂化過程的原理及主要裝備並獲得專利。
1888	工程師麥比索夫在巴庫礦場上第一次應用了高壓擠水泥法。
1890	遠在美國人之前，卽在紅達路斯克區之伊路斯村近郊建設了石油蒸餾廠，以用分解蒸餾(裂化)的方法加工重質殘渣狀石油。
1895	А. Н. 尼科夫洛夫工程師取得了高壓下順次分解(卽裂化)法的專利權。
1900	В. 瓦路斯基工程師擬定了水力鑽井衝擊器的結構。
1900	由於 В. В. 馬爾科夫尼科夫對高加索石油研究上的卓越貢獻，國際石油會議授獎章給他。
1900—1904	在叔金教授的領導下，在世界上第一次設計並建成了裝有柴油泵的8″煤油輸送管綫。
1904—1911	И. Н. 哥路什考夫完成了四厚册鑽井指南著作。

年　代	事　　　件
1905	遠在美國渤根斯之前，А. А. 巴古歇夫斯基工程師卽在巴庫使用了近代注水泥法。
1906	在俄國世界上第一次製成了潤滑脂(索立多)。
1908	Е. И. 奧爾洛夫較菲歇及特洛普什早18年的時候，以一氧化碳加氫，製得乙烯及高級烯烴。
1908	В. Г. 舒浩夫在世界上第一次建成了注入式帶分隔金屬油船。
1910	在世界石油工業歷史上第一次在比比-埃巴特斯特海港附近進行了海底油層的開採。
1911	Н. Д. 捷林斯基院士發現了六元環烷烴類催化破壞加氫。
1911—1912	И. М. 顧布金在馬雅靠浦斯科區發現了袖狀油藏比美國地質家瓦路森指出地層油藏的時間早很多。
1913	П. Г. 古爾維奇教授完成了經典著作「石油加工的科學原理」。
1915	П. Г. 古爾維奇教授奠定了石油重餾分水蒸汽蒸餾的理論。
1914	世界上第一次在俄國實行了以注入壓縮氣體而採油的方法。
1918	Н. Д. 捷林斯基院士實現了以氯化鋁催化裂化的工業過程。

年代	事件
1921	И. M. 顧布金院士指出了石油層計劃開採及儲藏保持的基本原理。
1922	M. A. 科別留什尼考夫工程師提出新型鑽井法——井底動力法，並設計了渦輪鑽。
1924	在巴庫的蘇拉哈，世界上第一次使用了渦輪鑽鑽油井(M. A. 科別留什尼考夫發明的)。
1925	依 C. M. 基洛夫同志的提議世界上第一次在裏海進行了海洋鑽井。
1926	M. M. 斯克瓦路曹夫發明了鑽井自動化。
1929	B. Γ. 舒浩夫及 M. A. 科別留什尼考夫發明並實現了管式氣相裂化法(蘇聯裂化法)。
1927	A. M. 沙赫那查洛夫工程師在世界上第一次發明了井斜測量儀。
1930	B. A. 薩克洛夫教授發明了氣測法，後來在1939年美國斯密特曾企圖認爲首創權屬於他。
1932	出版了顧布金院士的經典著作「石油學說」。
1932	T. Л. 金茲布路格-卡拉奇節娃發現了生活並繁殖於極深處油層中的嫌氣細菌。
1934	蘇聯比美國早4年在油氣鑽探工作上使用了氣測法。
1935	工程師 П. П. 舒米洛夫，P. A. 伊安諾先，Э. E. 塔奇也夫及 M. T. 顧斯曼設計了多級無減速的渦輪鑽具。
1936	在蘇聯的三個學院中同時發現了烷烴的催化環化(芳構化)。
1937	工程師 A. П. 奧斯特洛夫斯基及 H. B. 亞力山大等在世界上第一次發明了交流電鑽。
1940	世界上第一次在巴庫海上用 A. П. 奧斯特洛夫斯基及 H. B. 亞力山大等式的電鑽鑽了深度爲 1465 公尺的油井。
1940—1950	由於在石油技術領域內的卓越貢獻，有 200 位以上的科學工作者和工程師們獲得了斯大林獎金。

二、綜合部分

常用常數的數值

數值	n	$\lg n$	數值	n	$\lg n$
π	3.1416	0.49715	π^2	9.8696	0.99430
2π	6.2832	0.79818	$2\pi^2$	19.7392	1.29533
3π	9.4248	0.97427	$1:\pi^2$	0.1013	$\bar{1}.00570$
4π	12.5664	1.09921	$\sqrt{\pi}$	1.7724	0.24857
6π	18.8496	1.27530	$\sqrt[3]{\pi}$	1.4646	0.16572
$\pi:2$	1.5708	0.19612	e	2.7183	0.43429
$\pi:3$	1.0472	0.02003	$1:e$	0.3679	$\bar{1}.56571$
$\pi:4$	0.7854	$\bar{1}.89509$	e^2	7.3891	0.86859
$\pi:6$	0.5236	$\bar{1}.71900$	$1:e^2$	0.1353	$\bar{1}.13141$
$\pi:180$	0.0174	$\bar{2}.24188$	$\sqrt{e}$	1.6487	0.21715
$\pi:360$	0.0087	$\bar{3}.94085$	$\sqrt[3]{e}$	1.3956	0.14476
$1:\pi$	0.3183	$\bar{1}.50825$	ln 10	2.30258	0.36222
$1:2\pi$	0.1592	$\bar{1}.20182$	$\ln\pi$	1.14473	0.05870
$1:3\pi$	0.1061	$\bar{1}.02573$	$\lg A=0.435\ln A$		
$1:4\pi$	0.0796	$\bar{2}.90079$	$\ln A=2.3\lg A$		

絕對零度……………………………………………-273.16°C

亞佛加特羅常數（1克分子氣體的分子數）………6.023×10^{23}

布列茨曼常數 $k=\frac{R}{N_0}$……………1.3805×10^{-16}爾格·度$^{-1}$

重力常數G…………………6.67×10^{-8}達因·平方公分·度$^{-2}$

理想氣體的熱膨脹係數…………………………$\frac{1}{273.2}$或0.00366

洛什米德常數n_0（在0°C及1大氣壓下，每1立方公分理想氣體中的分子數）…………………………2.687×10^{19}

熱的功當量 T……4.182×10^{10}爾格＝4.182兆焦爾……

≈427公斤公尺＝1千卡

1公分分子量理想氣體體積(在0°C 1大氣壓下)……22.415公升

0°C時乾空氣中的聲速……………………………331.36公尺/秒

真空中光速………………………………………299776 公里/秒

功的熱當量 A………………………… 0.239×10^{-7} 卡＝1爾格

重力加速度（在緯度45°的海平面上）………～981公分/秒^2

愛因斯坦質量與能量互換定律：

$E=mc^2$，　　E——能量（爾格）；

m——質量（克）；　　c——光速（公分/秒）。

1爾格＝1.113×10^{-21}克，　　1克＝8.987×10^{20}爾格。

四位對數表（自1至999）

n	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	比例部分								
											1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	0000	0043	0086	0128	0170	0212	0253	0294	0334	0374	4	8	12	17	21	25	29	32	37
11	0414	0453	0492	0531	0569	0607	0645	0682	0719	0755	4	8	11	15	19	23	26	30	34
12	0792	0828	0864	0899	0934	0969	1004	1038	1072	1106	3	7	10	14	17	21	24	28	31
13	1139	1173	1206	1239	1271	1303	1335	1367	1399	1430	3	6	10	13	16	19	23	26	29
14	1461	1492	1523	1553	1584	1614	1644	1673	1703	1732	3	6	9	12	15	18	21	24	27
15	1761	1790	1818	1847	1875	1903	1931	1959	1987	2014	3	6	8	11	14	17	20	22	25
16	2041	2068	2095	2122	2148	2175	2201	2227	2253	2279	3	5	8	11	13	16	18	21	24
17	2304	2330	2355	2380	2405	2430	2455	2480	2504	2529	2	5	7	10	12	15	17	20	22
18	2553	2577	2601	2625	2648	2672	2695	2718	2742	2765	2	5	7	9	12	14	16	19	21
19	2788	2810	2833	2856	2878	2900	2923	2945	2967	2989	2	4	7	9	11	13	16	18	20
20	3010	3032	3054	3075	3096	3118	3139	3160	3181	3201	2	4	6	8	11	13	15	17	19
21	3222	3243	3263	3284	3304	3324	3345	3365	3385	3404	2	4	6	8	10	12	14	16	18
22	3424	3444	3464	3483	3502	3522	3541	3560	3579	3598	2	4	6	8	10	12	14	15	17
23	3617	3636	3655	3674	3692	3711	3729	3747	3766	3784	2	4	6	7	9	11	13	15	17
24	3802	3820	3838	3856	3874	3892	3909	3927	3945	3962	2	4	5	7	9	11	12	14	16
25	3979	3997	4014	4031	4048	4065	4082	4099	4116	4133	2	3	5	7	9	10	12	14	15
26	4150	4166	4183	4200	4216	4232	4249	4265	4281	4298	2	3	5	7	8	10	11	13	15
27	4314	4330	4346	4362	4378	4393	4409	4425	4440	4456	2	3	5	6	8	9	11	13	14
28	4472	4487	4502	4518	4533	4548	4564	4579	4594	4609	2	3	5	6	8	9	11	12	14
29	4624	4639	4654	4669	4683	4698	4713	4728	4742	4757	1	3	4	6	7	9	10	12	13
30	4771	4786	4800	4814	4829	4843	4857	4871	4886	4900	1	3	4	6	7	9	10	11	13
31	4914	4928	4942	4955	4969	4983	4997	5011	5024	5038	1	3	4	6	7	8	10	11	12
32	5051	5065	5079	5092	5105	5119	5132	5145	5159	5172	1	3	4	5	7	8	9	11	12
33	5185	5198	5211	5224	5237	5250	5263	5276	5289	5302	1	3	4	5	6	8	9	10	12
34	5315	5328	5340	5353	5366	5378	5391	5403	5416	5428	1	3	4	5	6	8	9	10	11
35	5441	5453	5465	5478	5490	5502	5514	5527	5539	5551	1	2	4	5	6	7	9	10	11
36	5563	5575	5587	5599	5611	5623	5635	5647	5658	5670	1	2	4	5	6	7	8	10	11
37	5682	5694	5705	5717	5729	5740	5752	5763	5775	5786	1	2	3	5	6	7	8	9	10
38	5798	5809	5821	5832	5843	5855	5866	5877	5888	5899	1	2	3	5	6	7	8	9	10
39	5911	5922	5933	5944	5955	5966	5977	5988	5999	6010	1	2	3	4	5	7	8	9	10
40	6021	6031	6042	6053	6064	6075	6085	6096	6107	6117	1	2	3	4	5	6	8	9	10
41	6128	6138	6149	6160	6170	6180	6191	6201	6212	6222	1	2	3	4	5	6	7	8	9
42	6232	6243	6253	6263	6274	6284	6294	6304	6314	6325	1	2	3	4	5	6	7	8	9
43	6335	6345	6355	6365	6374	6385	6395	6405	6415	6425	1	2	3	4	5	6	7	8	9
44	6435	6444	6454	6464	6474	6484	6493	6503	6513	6522	1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	6532	6542	6551	6561	6571	6580	6590	6599	6609	6618	1	2	3	4	5	6	7	8	9
46	6628	6637	6646	6656	6665	6675	6684	6693	6702	6712	1	2	3	4	5	6	7	7	8
47	6721	6730	6739	6749	6758	6767	6776	6785	6794	6803	1	2	3	4	5	5	6	7	8
48	6812	6821	6830	6839	6848	6857	6866	6875	6884	6893	1	2	3	4	4	5	6	7	8
49	6902	6911	6920	6928	6937	6946	6955	6964	6972	6981	1	2	3	4	4	5	6	7	8
50	6990	6998	7007	7016	7024	7033	7042	7050	7059	7067	1	2	3	3	4	5	6	7	8
51	7076	7084	7093	7101	7110	7118	7126	7135	7143	7152	1	2	3	3	4	5	6	7	8
52	7160	7168	7177	7185	7193	7202	7210	7218	7226	7235	1	2	2	3	4	5	6	7	7

n	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	比例部分								
											1	2	3	4	5	6	7	8	9
53	7243	7251	7259	7267	7275	7284	7292	7300	7308	7316	1	2	2	3	4	5	6	6	7
54	7324	7332	7340	7348	7356	7364	7372	7380	7388	7396	1	2	2	3	4	5	6	6	7
55	7404	7412	7419	7427	7435	7443	7451	7459	7466	7474	1	2	2	3	4	5	5	6	7
56	7482	7490	7497	7505	7513	7520	7528	7536	7543	7551	1	2	2	3	4	5	5	6	7
57	7559	7566	7574	7582	7589	7597	7604	7612	7619	7627	1	2	2	3	4	5	5	6	7
58	7634	7642	7649	7657	7664	7672	7679	7686	7694	7701	1	1	2	3	4	4	5	6	7
59	7709	7716	7723	7731	7738	7745	7752	7760	7767	7774	1	1	2	3	4	4	5	6	7
60	7782	7789	7796	7803	7810	7818	7825	7832	7839	7846	1	1	2	3	4	4	5	6	6
61	7853	7860	7868	7875	7882	7889	7896	7903	7910	7917	1	1	2	3	4	4	5	6	6
62	7924	7931	7938	7945	7952	7959	7966	7973	7980	7987	1	1	2	3	4	4	5	6	6
63	7993	8000	8007	8014	8021	8028	8035	8041	8048	8055	1	1	2	3	4	4	5	5	6
64	8062	8069	8075	8082	8089	8096	8102	8109	8116	8122	1	1	2	3	4	4	5	5	6
65	8129	8136	8142	8149	8156	8162	8169	8176	8182	8189	1	1	2	3	3	4	5	5	6
66	8195	8202	8209	8215	8222	8228	8235	8241	8248	8254	1	1	2	3	3	4	5	5	6
67	8261	8267	8274	8280	8287	8293	8299	8306	8312	8319	1	1	2	3	3	4	5	5	6
68	8325	8331	8338	8344	8351	8357	8363	8370	8376	8382	1	1	2	3	3	4	4	5	6
69	8388	8395	8401	8407	8414	8420	8426	8432	8439	8445	1	1	2	2	3	4	4	5	6
70	8451	8457	8463	8470	8476	8482	8488	8494	8500	8506	1	1	2	2	3	4	4	5	6
71	8513	8519	8525	8531	8537	8543	8549	8555	8561	8567	1	1	2	2	3	4	4	5	5
72	8573	8579	8585	8591	8597	8603	8609	8615	8621	8627	1	1	2	2	3	4	4	5	5
73	8633	8639	8645	8651	8657	8663	8669	8675	8681	8686	1	1	2	2	3	4	4	5	5
74	8692	8698	8704	8710	8716	8722	8727	8733	8739	8745	1	1	2	2	3	4	4	5	5
75	8751	8756	8762	8768	8774	8779	8785	8791	8797	8802	1	1	2	2	3	3	4	5	5
76	8808	8814	8820	8825	8831	8837	8842	8848	8854	8859	1	1	2	2	3	3	4	5	5
77	8865	8871	8876	8882	8887	8893	8899	8904	8910	8915	1	1	2	2	3	3	4	4	5
78	8921	8927	8932	8938	8943	8949	8954	8960	8965	8971	1	1	2	2	3	3	4	4	5
79	8976	8982	8987	8993	8998	9004	9009	9015	9020	9025	1	1	2	2	3	3	4	4	5
80	9031	9036	9042	9047	9053	9058	9063	9069	9074	9079	1	1	2	2	3	3	4	4	5
81	9085	9090	9096	9101	9106	9112	9117	9122	9128	9133	1	1	2	2	3	3	4	4	5
82	9138	9143	9149	9154	9159	9165	9170	9175	9180	9186	1	1	2	2	3	3	4	4	5
83	9191	9196	9201	9206	9212	9217	9222	9227	9232	9238	1	1	2	2	3	3	4	4	5
84	9243	9248	9253	9258	9263	9269	9274	9279	9284	9289	1	1	2	2	3	3	4	4	5
85	9294	9299	9304	9309	9315	9320	9325	9330	9335	9340	1	1	2	2	3	3	4	4	5
86	9345	9350	9355	9360	9365	9370	9375	9380	9385	9390	1	1	2	2	3	3	4	4	5
87	9395	9400	9405	9410	9415	9420	9425	9430	9435	9440	0	1	1	2	2	3	3	4	4
88	9445	9450	9455	9460	9465	9469	9474	9479	9484	9489	0	1	1	2	2	3	3	4	4
89	9494	9499	9504	9509	9513	9518	9523	9528	9533	9538	0	1	1	2	2	3	3	4	4
90	9542	9547	9552	9557	9562	9566	9571	9576	9581	9586	0	1	1	2	2	3	3	4	4
91	9590	9595	9600	9605	9609	9614	9619	9624	9628	9633	0	1	1	2	2	3	3	4	4
92	9638	9643	9647	9652	9657	9661	9666	9671	9675	9680	0	1	1	2	2	3	3	4	4
93	9685	9689	9694	9699	9703	9708	9713	9717	9722	9727	0	1	1	2	2	3	3	4	4
94	9731	9736	9741	9745	9750	9754	9759	9763	9768	9773	0	1	1	2	2	3	3	4	4
95	9777	9782	9786	9791	9795	9800	9805	9809	9814	9818	0	1	1	2	2	3	3	4	4
96	9823	9827	9832	9836	9841	9845	9850	9854	9859	9863	0	1	1	2	2	3	3	4	4
97	9868	9872	9877	9881	9886	9890	9894	9899	9903	9908	0	1	1	2	2	3	3	4	4
98	9912	9917	9921	9926	9930	9934	9939	9943	9948	9952	0	1	1	2	2	3	3	4	4
99	9956	9961	9965	9969	9974	9978	9983	9987	9991	9996	0	1	1	2	2	3	3	4	4

圓周長度，圓面積，平方，立方，平方根及立方根的數值

n	πn	$\frac{\pi n^2}{4}$	n^2	n^3	$\sqrt{n}$	$\sqrt[3]{n}$
1.0	3.142	0.7854	1.00	1.000	1.0000	1.0000
1.5	4.712	1.7672	2.25	3.375	1.2247	1.1447
2.0	6.283	3.1416	4.00	8.000	1.4142	1.2599
2.5	7.854	4.9037	6.25	15.625	1.5811	1.3572
3.0	9.425	7.0686	9.00	27.000	1.7321	1.4422
3.5	10.996	9.6211	12.25	42.875	1.8708	1.5183
4.0	12.566	12.566	16.00	64.000	2.0000	1.5874
4.5	14.137	15.904	20.25	91.125	2.1213	1.6510
5.0	15.708	19.635	25.00	125.000	2.2361	1.7100
5.5	17.279	23.758	30.25	166.375	2.3452	1.7652
6.0	18.850	28.274	36.00	216.000	2.4495	1.8171
6.5	20.420	33.183	42.25	274.625	2.5495	1.8663
7.0	21.991	38.485	49.00	343.000	2.6458	1.9129
7.5	23.562	44.179	56.25	421.875	2.7386	1.9574
8.0	25.133	50.226	64.00	512.000	2.8284	2.0000
8.5	26.704	56.745	72.25	614.125	2.9155	2.0408
9.0	28.274	63.617	81.00	729.000	3.0000	2.0801
9.5	29.845	70.882	90.25	857.375	3.0822	2.1179
10.0	31.416	78.540	100.00	1000.000	3.1623	2.1544
10.5	32.987	86.590	110.25	1157.625	3.2404	2.1897
11.0	34.558	95.033	121.00	1331.000	3.3166	2.2239
11.5	36.128	103.87	132.25	1520.875	3.3912	2.2572
12.0	37.699	113.10	144.00	1728.000	3.4641	2.2894
12.5	39.270	122.72	156.25	1953.125	3.5355	2.3208

續

n	πn	$\frac{\pi n^2}{4}$	n^2	n^3	$\sqrt{n}$	$\sqrt[3]{n}$
13.0	40.841	132.73	169.00	2197.000	3.6056	2.3513
13.5	42.412	143.14	182.25	2460.375	3.6742	2.3811
14.0	43.982	153.94	196.00	2744.000	3.7417	2.4101
14.5	45.553	165.13	210.25	3048.625	3.8079	2.4385
15.0	47.124	176.72	225.00	3375.000	3.8730	2.4662
15.5	48.695	188.69	240.25	3723.875	3.9370	2.4933
16.0	50.265	201.06	256.00	4096.000	4.0000	2.5198
16.5	51.836	213.82	272.25	4492.125	4.0620	2.5458
17.0	53.407	226.98	289.00	4913.000	4.1231	2.5713
17.5	54.978	240.53	306.25	5359.375	4.1833	2.5963
18.0	56.549	254.47	324.00	5832.000	4.2426	2.6207
18.5	58.119	268.80	342.25	6331.625	4.3012	2.6448
19.0	59.690	283.53	361.00	6859.000	4.3589	2.6684
19.5	61.261	298.65	380.25	7414.875	4.4159	2.6916
20.0	62.832	314.16	400.00	8000.000	4.4721	2.7144
20.5	64.403	330.06	420.25	8615.125	4.5277	2.7368
21.0	65.973	346.36	441.00	9261.000	4.5826	2.7589
21.5	67.544	363.05	462.25	9938.375	4.6368	2.7806
22.0	69.115	380.13	484.00	10648.000	4.6904	2.8021
22.5	70.686	397.61	506.25	11390.625	4.7434	2.8231
23.0	72.257	415.48	529.00	12167.000	4.7958	2.8438
23.5	73.827	433.74	552.25	12977.875	4.8477	2.8643
24.0	75.398	452.39	576.00	13824.000	4.8990	2.8845
24.5	76.969	471.44	600.25	14706.125	4.9497	2.9044
25.0	78.540	490.87	625.00	15625.000	5.0000	2.9241

續

n	πn	$\frac{\pi n^2}{4}$	n^2	n^3	$\sqrt{n}$	$\sqrt[3]{n}$
25.5	80.111	510.71	650.25	16581.375	5.0497	2.9434
26.0	81.681	530.93	676.00	17576.000	5.0990	2.9624
26.5	83.252	551.55	702.25	18609.625	5.1478	2.9814
27.0	84.823	572.56	729.00	19683.000	5.1962	3.0000
27.5	86.394	593.96	756.25	20796.87	5.2440	3.0184
28.0	87.965	615.75	784.00	21952.000	5.2915	3.0366
28.5	89.535	637.94	812.25	23149.125	5.3385	2.0546
29.0	91.106	660.52	841.00	24389.000	5.3852	3.0723
29.5	92.677	683.49	870.25	25672.375	5.4313	3.0899
30.0	94.248	706.86	900.00	27000.000	5.4772	3.1072
30.5	95.819	730.62	930.25	28372.625	5.5226	3.1244
31.0	97.389	754.77	961.00	29791.000	5.5678	3.1414
31.5	98.960	779.31	992.25	31255.875	5.6124	3.1582
32.0	100.53	804.25	1024.00	32768.000	5.6569	3.1748
32.5	102.10	829.58	1056.25	34328.125	5.7008	3.1913
33.0	103.67	855.30	1089.00	35937.000	5.7446	3.2075
33.5	105.24	881.41	1122.25	37595.375	5.7879	3.2237
34.0	106.81	907.92	1156.00	39304.000	5.8310	3.2396
34.5	108.38	934.82	1190.25	41063.625	5.8736	3.2554
35.0	109.96	962.11	1225.00	42875.000	5.9161	3.2710
35.5	111.53	989.80	1260.25	44738.875	5.9581	3.2866
36.0	113.10	1017.88	1296.00	46656.000	6.0000	3.3019
36.5	114.67	1046.35	1352.25	48627.125	6.0415	3.3171
37.0	116.24	1075.21	1369.00	50653.000	6.0827	3.3322
37.5	117.81	1104.47	1406.25	52734.375	6.1237	3.3472

續

n	πn	$\frac{\pi n^2}{4}$	n^2	n^3	$\sqrt{n}$	$\sqrt[3]{n}$
38.0	119.38	1134.11	1444.00	54872.000	6.1644	3.3620
38.5	120.95	1164.16	1482.25	57066.625	6.2048	3.3767
39.0	122.52	1194.59	1521.00	59319.000	6.2450	3.3912
39.5	124.09	1225.42	1560.25	61629.875	6.2849	3.4056
40.0	125.66	1256.64	1600.00	64000.000	6.3245	3.4200
40.5	127.23	1288.25	1640.25	66430.125	6.3639	3.4341
41.0	128.81	1320.25	1681.00	68921.000	6.4031	3.4482
41.5	130.38	1352.65	1722.25	71473.375	6.4421	3.4622
42.0	131.95	1385.44	1764.00	74088.000	6.4807	3.4760
42.5	133.52	1418.63	1806.25	76765.625	6.5192	3.4898
43.0	135.09	1452.20	1849.00	79507.000	6.5574	3.5034
43.5	136.66	1486.17	1892.25	82312.875	6.5954	3.5169
44.0	138.23	1520.53	1936.00	85184.000	6.6333	3.5303
44.5	139.80	1555.28	1980.25	88121.125	6.6708	3.5437
45.0	141.37	1590.43	2025.00	91125.000	6.7082	3.5569
45.5	142.94	1625.97	2070.25	94196.375	6.7454	3.5700
46.0	144.51	1661.90	2116.00	97336.000	6.7823	3.5830
46.5	146.08	1698.23	2162.25	100544.625	6.8191	3.5960
47.0	147.65	1734.94	2209.00	103823.000	6.8556	3.6088
47.5	149.23	1772.05	2256.25	107171.875	6.8920	3.6216
48.0	150.80	1809.56	2304.00	110592.000	6.9282	3.6342
48.5	152.37	1847.45	2352.25	114084.125	6.9642	3.6468
49.0	153.94	1885.74	2401.00	117649.000	7.0000	3.6593
49,5	155.51	1924.42	2450.25	121287.375	7.0356	3.6717
50.0	157.08	1963.50	2500.00	125000.000	7.0711	3.6840

續

n	πn	$\frac{\pi n^2}{4}$	n^2	n^3	$\sqrt{n}$	$\sqrt[3]{n}$
51.0	160.22	2042.82	2601.00	132651.000	7.1414	3.7084
52.0	163.36	2123.72	2704.00	140608.000	7.2111	3.7325
53.0	166.50	2206.19	2809.00	148877.000	7.2801	3.7563
54.0	169.64	2290.22	2916.00	157464.000	7.3485	3.7798
55.0	172.78	2375.83	3025.00	166375.000	7.4162	3.8030
56.0	175.93	2463.01	3136.00	175616.000	7.4833	3.8259
57.0	179.07	2551.76	3249.00	185193.000	7.5498	3.8485
58.0	182.21	2642.08	3364.00	195112.000	7.6158	3.8709
59.0	185.35	2733.97	3481.00	205379.000	7.6811	3.8930
60.0	188.49	2827.44	3600.00	216000.000	7.7460	3.9149
61.0	191.63	2922.47	3721.00	226981.000	7.8102	3.9365
62.0	194.77	3019.07	3844.00	238328.000	7.8740	3.9579
63.0	197.92	3117.25	3969.00	250047.000	7.9373	3.9791
64.0	201.06	3216.99	4096.00	262144.000	8.0000	4.0000
65.0	204.20	3318.31	4225.00	274625.000	8.0623	4.0207
66.0	207.34	3421.20	4356.00	287496.000	8.1240	4.0412
67.0	210.48	3525.66	4489.00	300763.000	8.1854	4.0615
68.0	213.63	3631.69	4624.00	314432.000	8.2462	4.0817
69.0	216.77	3739.29	4761.00	328509.000	8.3066	4.1016
70.0	219.91	3848.46	4900.00	343000.000	8.3666	4.1213
71.0	223.05	3959.20	5041.00	357911.000	8.4261	4.1408
72.0	226.19	4071.51	5184.00	373248.000	8.4853	4.1602
73.0	229.33	4185.39	5329.00	389017.000	8.5440	4.1793
74.0	232.47	4300.85	5476.00	405224.000	8.6023	4.1983
75.0	235.62	4417.87	5625.00	421875.000	8.6603	4.2172

續

n	πn	$\frac{\pi n^2}{4}$	n^2	n^3	$\sqrt{n}$	$\sqrt[3]{n}$
76.0	238.76	4536.47	5776.00	438976.000	8.7178	4.2358
77.0	241.90	4656.63	5929.00	456533.000	8.7750	4.2543
78.0	245.04	4778.37	6084.00	474552.000	8.8318	4.2727
79.0	248.18	4901.68	6241.00	493039.000	8.8882	4.2908
80.0	251.32	5026.56	6400.00	512000.000	8.9443	4.3089
81.0	254.47	5153.01	6561.00	531441.000	9.0000	4.3267
82.0	257.61	5281.03	6724.00	551368.000	9.0554	4.3445
83.0	260.75	5410.62	6889.00	571787.000	9.1104	4.3621
84.0	263.89	5541.78	7056.00	592704.000	9.1652	4.3795
85.0	267.03	5674.50	7225.00	614125.000	9.2195	4.3968
86.0	270.17	5808.81	7396.00	636056.000	9.2736	4.4140
87.0	273.32	5944.69	7569.00	658503.000	9.3274	4.4310
88.0	276.46	6082.13	7744.00	681472.000	9.3808	4.4480
89.0	279.60	6221.13	7921.00	704969.000	9.4340	4.4647
90.0	282.74	6361.74	8100.00	729000.000	9.4868	4.4814
91.0	285.88	6503.89	8281.00	753571.000	9.5394	4.4979
92.0	289.02	6647.62	8464.00	778688.000	9.5917	4.5144
93.0	292.17	6792.92	8649.00	804357.000	9.6437	4.5307
94.0	295.31	6939.78	8836.00	830584.000	9.6954	4.5468
95.0	298.45	7088.23	9025.00	857375.000	9.7468	4.5629
96.0	301.59	7238.24	9216.00	884736.000	9.7980	4.5789
97.0	304.73	7389.83	9409.00	912673.000	9.8489	4.5947
98.0	307.87	7542.98	9604.00	941192.000	9.8995	4.6104
99.0	311.02	7697.68	9801.00	970299.000	9.9499	4.6261
100.0	314.16	7854.00	1000.00	1000000.000	10.0000	4.6416

代數恒等式

二項式（和或差）的平方	$(a\pm b)^2=a^2\pm 2ab+b^2$
二項式（和或差）的立方	$(a\pm b)^3=a^3\pm 3a^2b+3ab^2\pm b^3$
多項平方	$(a+b+c+\cdots\cdots+k+l)^2=$ $=a^2+b^2+c^2+\cdots\cdots+k^2+l^2+$ $+2ab+2ac+\cdots\cdots+2ak+2al+$ $+2bc+\cdots\cdots+2bk+2bl+\cdots\cdots+2kl$
二項和與二項差的乘積	$(a+b)(a-b)=a^2-b^2$
立方和或立方差	$a^3\pm b^3=(a\pm b)(a^2\mp ab+b^2)$
二奇次指數項的和或差	$a^n\pm b^n=(a\pm b)(a^{n-1}\mp a^{n-2}b+$ $+a^{n-3}b^3\pm\cdots\cdots\pm ab^{n-2}+b^{n-1})$
二偶次指數項的差	$a^n-b^n=(a-b)(a^{n-1}+a^{n-2}b+$ $+a^{n-3}b^3+\cdots\cdots+ab^{n-2}+b^{n-1})$
二數和的 n 次方（牛頓二項式）	$(a+b)^n=a^n+na^{n-1}b+$ $+C_n^2a^{n-2}b^2+C_n^3a^{n-3}b^3+\cdots\cdots$ $\cdots\cdots+C_n^ka^{n-k}b^k+\cdots\cdots+b^{n*}$

* C_n^k——二項式係數

$$=\frac{n(n-1)\cdots\cdots(n-k+1)}{k!}.$$

乘方和開方運算

積及商的 n 次方	$(abc\cdots\cdots)^n=a^nb^nc^n\cdots$; $\left(\frac{a}{b}\right)^n=\frac{a^n}{b^n}$
同底的積及商	$a^ma^n=a^{m+n}$; $\frac{a^m}{a^n}=a^{m-n}$
帶指數數值的 n 次方	$(a^m)^n=a^{mn}$
積與商的 n 次根	$\sqrt[n]{abc\cdots}=\sqrt[n]{a}\sqrt[n]{b}\sqrt[n]{c}\cdots$; $\sqrt[n]{\frac{a}{b}}=\frac{\sqrt[n]{a}}{\sqrt[n]{b}}$
n 次根的 p 次方	$\left(\sqrt[n]{a}\right)^p=\sqrt[n]{a^p}$
帶指數數值與帶根號數值的開方	$\sqrt[n]{a^p}=\sqrt[\frac{n}{p}]{a}$; $\sqrt[p]{\sqrt[n]{a}}=\sqrt[np]{a}$
零指數，負指數與分指數	$a^0=1$; $a^{-n}=\frac{1}{a^n}$; $a^{\frac{1}{n}}=\sqrt[n]{a}$; $a^{\frac{m}{n}}=\sqrt[n]{a^m}$; $a^{-\frac{m}{n}}=\frac{1}{\sqrt[n]{a^m}}$

方程式的解

二元一次方程式	$\begin{cases} a_1x+b_1y=c_1 \\ a_2x+b_2y=c_2 \end{cases}$	$x=\frac{c_1b_2-c_2b_1}{a_1b_2-a_2b_1}$, $y=\frac{a_1c_2-a_2c_1}{a_1b_2-a_2b_1}$,
不完全的二次方程式	$ax^2=0$,	$x_{1,2}=0$,
	$ax^2+bx=0$,	$x_1=0$,　$x_2=-\frac{b}{a}$,
	$ax^2+c=0$	$x_{1,2}=\pm\sqrt{-\frac{c}{a}}$,
完全的二次方程式:		
1.　一般公式	$ax^2+bx+c=0$,	$x_{1,2}=\frac{-b\pm\sqrt{b^2-4ac}}{2a}$,
2.　b爲偶數($b=2k$)	$ax^2+2kx+c=0$,	$x_{1,2}=\frac{-k\pm\sqrt{k^2-ac}}{a}$,
3.　首項係數爲1	$x^2+px+q=0$	$x_{1,2}=-\frac{p}{2}\pm\sqrt{\left(-\frac{p}{2}\right)^2-q}$
x^2的二次方程式	$ax^4+bx^2+c=0$	$x_{1,2,3,4}=\pm\sqrt{y}$, $y=\frac{-b+\sqrt{b^2-4ac}}{2a}$

主要角度的三角函數

象　　限	角		sin	cos	tg	ctg
	度	弧　度				
—	0	0	0	1	0	$\mp\infty$
I	30	$\frac{1}{6}\pi$	$\frac{1}{2}$	$\frac{\sqrt{3}}{2}$	$\frac{\sqrt{3}}{3}$	$\sqrt{3}$
	45	$\frac{1}{4}\pi$	$\frac{\sqrt{2}}{2}$	$\frac{\sqrt{2}}{2}$	1	1
	60	$\frac{1}{3}\pi$	$\frac{\sqrt{3}}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\sqrt{3}$	$\frac{\sqrt{3}}{3}$
—	90	$\frac{1}{2}\pi$	1	0	$\pm\infty$	0
II	120	$\frac{2}{3}\pi$	$\frac{\sqrt{3}}{2}$	$-\frac{1}{2}$	$-\sqrt{3}$	$-\frac{\sqrt{3}}{3}$
	135	$\frac{3}{4}\pi$	$\frac{\sqrt{2}}{2}$	$-\frac{\sqrt{2}}{2}$	-1	-1
	150	$\frac{5}{6}\pi$	$\frac{1}{2}$	$-\frac{\sqrt{3}}{2}$	$-\frac{\sqrt{3}}{3}$	$-\sqrt{3}$
—	180	π	0	-1	0	$\mp\infty$

續

象限	角		sin	cos	tg	ctg
	度	弧度				
—	180	π	0	-1	0	$\mp\infty$
	210	$1\frac{1}{6}\pi$	$-\frac{1}{2}$	$-\frac{\sqrt{3}}{2}$	$\frac{\sqrt{3}}{3}$	$\sqrt{3}$
Ⅲ	235	$1\frac{1}{4}\pi$	$-\frac{\sqrt{2}}{2}$	$-\frac{\sqrt{2}}{2}$	1	1
	240	$1\frac{1}{3}\pi$	$-\frac{\sqrt{3}}{2}$	$-\frac{1}{2}$	$\sqrt{3}$	$\frac{\sqrt{3}}{3}$
—	270	$1\frac{1}{2}\pi$	-1	0	$\pm\infty$	0
	300	$1\frac{2}{3}\pi$	$-\frac{\sqrt{3}}{3}$	$\frac{1}{2}$	$-\sqrt{3}$	$-\frac{\sqrt{3}}{3}$
Ⅳ	315	$1\frac{3}{4}\pi$	$-\frac{\sqrt{2}}{2}$	$\frac{\sqrt{2}}{2}$	-1	-1
	330	$1\frac{5}{6}\pi$	$-\frac{1}{2}$	$\frac{\sqrt{3}}{2}$	$-\frac{\sqrt{3}}{3}$	$-\sqrt{3}$
—	360	2π	0	1	0	$\mp\infty$

三角函數表

度	sin	tg	ctg	cos	度	度	sin	tg	ctg	cos	度
0	0.0000	0.0000	∞	1.000	90	23	0.391	0.424	2.36	0.921	67
1	0.017	0.017	57.29	1.000	89	24	0.407	0.445	2.25	0.914	66
2	0.035	0.035	28.64	0.999	88	25	0.423	0.466	2.14	0.906	65
3	0.052	0.052	19.08	0.999	87	26	0.438	0.488	2.05	0.899	64
4	0.070	0.070	14.30	0.998	86	27	0.454	0.510	1.96	0.891	63
5	0.087	0.087	11.43	0.996	85	28	0.469	0.532	1.88	0.883	62
6	0.105	0.105	9.51	0.995	84	29	0.485	0.554	1.80	0.875	61
7	0.122	0.123	8.14	0.993	83	30	0.500	0.577	1.73	0.866	60
8	0.139	0.141	7.12	0.990	82	31	0.515	0.601	1.66	0.857	59
9	0.156	0.158	6.31	0.988	81	32	0.530	0.625	1.60	0.848	58
10	0.174	0.176	5.67	0.985	80	33	0.545	0.649	1.54	0.839	57
11	0.191	0.194	5.14	0.932	79	34	0.559	0.675	1.48	0.829	56
12	0.208	0.213	4.70	0.978	78	35	0.574	0.700	1.43	0.819	55
13	0.225	0.231	4.33	0.974	77	36	0.588	0.727	1.38	0.809	54
14	0.242	0.249	4.01	0.970	76	37	0.602	0.754	1.33	0.799	53
15	0.259	0.268	3.73	0.966	75	38	0.616	0.781	1.28	0.788	52
16	0.276	0.287	3.49	0.961	74	39	0.629	0.810	1.23	0.777	51
17	0.292	0.306	3.27	0.956	73	40	0.643	0.839	1.19	0.766	50
18	0.309	0.325	3.08	0.951	72	41	0.656	0.869	1.15	0.755	49
19	0.326	0.344	2.90	0.946	71	42	0.669	0.900	1.11	0.743	48
20	0.342	0.364	2.75	0.940	70	43	0.682	0.933	1.07	0.731	47
21	0.358	0.384	2.61	0.934	69	44	0.695	0.966	1.04	0.719	46
22	0.375	0.404	2.48	0.927	68	45	0.707	1.000	1.00	0.707	45

指數函數和雙曲三角函數表

雙曲正弦 $\mathrm{sh}x=\dfrac{e^x-e^{-x}}{2}$

雙曲餘弦 $\mathrm{ch}x=\dfrac{e^x+e^{-x}}{2}$

雙曲正切 $\mathrm{th}x=\dfrac{e^x-e^{-x}}{e^x+e^{-x}}$

x	e^x	e^{-x}	$\mathrm{sh}x$	$\mathrm{ch}x$	$\mathrm{th}x$	x	e^x	e^{-x}	$\mathrm{sh}x$	$\mathrm{ch}x$	$\mathrm{th}x$
0	1.000	1.000	0.000	1.000	0.000	3	20.09	0.0498	10.02	10.07	
0.1	1.105	0.905	0.100	1.005	0.100	3.1	22.20	0.0450	11.08	11.12	
0.2	1.221	0.819	0.201	1.020	0.197	3.2	24.53	0.0408	12.25	12.29	
0.3	1.350	0.741	0.305	1.045	0.291	3.3	27.11	0.0369	13.54	13.57	
0.4	1.492	0.670	0.411	1.081	0.380	3.4	29.96	0.0334	14.97	15.00	
0.5	1.649	0.607	0.521	1.128	0.462	3.5	33.12	0.0302	16.54	16.57	
0.6	1.822	0.549	0.637	1.185	0.537	3.6	36.60	0.0273	18.22	18.31	
0.7	2.014	0.497	0.759	1.255	0.604	3.7	40.45	0.0247	20.21	20.24	
0.8	2.226	0.449	0.888	1.337	0.664	3.8	44.70	0.0224	22.34	22.36	
0.9	2.460	0.407	1.027	1.433	0.716	3.9	49.40	0.0202	24.69	24.71	
1	2.718	0.368	1.175	1.543	0.762	4	54.60	0.0183	27.29	27.31	
1.1	3.004	0.333	1.336	1.669	0.800	4.1	60.34	0.0166	30.16	30.18	
1.2	3.320	0.301	1.509	1.811	0.834	4.2	66.69	0.0150	33.34	33.35	
1.3	3.669	0.273	1.698	1.971	0.862	4.3	73.70	0.0136	36.84	36.86	
1.4	4.055	0.247	1.904	2.151	0.885	4.4	81.45	0.0123	40.72	40.73	
1.5	4.482	0.223	2.129	2.352	0.905	4.5	90.02	0.0111	45.00	45.01	
1.6	4.953	0.202	2.376	2.577	0.922	4.6	99.48	0.0101	49.74	49.75	
1.7	5.474	0.183	2.646	2.828	0.935	4.7	109.9	0.0091	54.97	54.98	
1.8	6.050	0.165	2.942	3.107	0.947	4.8	121.5	0.0082	60.75	60.76	
1.9	6.686	0.150	3.268	3.418	0.956	4.9	134.3	0.0074	67.14	67.15	
2	7.389	0.135	3.627	3.762	0.964	5	148.4	0.0067	74.20	74.21	
2.1	8.166	0.122	4.022	4.144	0.970	5.1	164.0	0.0061	82.01	82.01	
2.2	9.025	0.111	4.457	4.568	0.976	5.2	181.3	0.0055	90.63	90.64	
2.3	9.974	0.100	4.937	5.037	0.980	5.3	200.3	0.0050	100.2	100.2	
2.4	11.02	0.0907	5.466	5.557	0.984	5.4	221.4	0.0045	110.7	110.7	
2.5	12.18	0.0821	6.050	6.132	0.987	5.5	244.7	0.0041	122.3	122.3	
2.6	13.46	0.0743	6.695	6.769	0.989	5.6	270.4	0.0037	135.2	135.2	
2.7	14.88	0.0672	7.406	7.473	0.991	5.7	298.9	0.0033	149.4	149.4	
2.8	16.44	0.0608	8.192	8.253	0.993	5.8	330.3	0.0030	165.1	165.2	
2.9	18.17	0.0550	9.060	9.115	0.994	5.9	365.0	0.0027	182.5	182.5	
3	20.09	0.0498	10.02	10.07	0.995	6	403.4	0.0025	201.7	201.7	

$\mathrm{th}x$ 的值，在 $x>3$ 時與1很相近。

一般常用數量的代表符號

名稱	符號		名稱	符號	
	基本的	備用的		基本的	備用的
價	n	z	面積	F, S	
重量	G	P, Q	氣體常數	R	
原子量	A		光流	Φ	
分子量	M	μ	熱流	Φ	
單位體積重量	γ_v, γ_{05}	γ	路程	s	
相對重量	d		功	A, W, L	
比重	γ		半徑	R, r	ρ
時間	t	τ	力	P, F, Q, R	
高度	H, h		切力	T	
壓力	p		垂直力	N	
直徑	D, d		光度	I	
長度	L, l		綫速度	v	w, u
波長	λ		光速	c	
光量	Q		角速度	ω	
熱量	Q		溫度	t	θ
粘滯係數	η	μ	絕對溫度	T	Θ
動粘滯係數	ν		熱容量	C	
綫膨脹係數	α	β	潛熱	L	
體膨脹係數	β	α	發熱量	Q	H
效率	η		轉角	φ	
折射率	n		相對伸長	ε	δ
放熱係數	α		綫加速度	a	j
傳熱係數	k		重力加速度	g	
導熱係數	λ		角加速度	ε	
滾動摩擦係數	k		頻率	f	ν
滑動摩擦係數	f	μ	每分鐘轉數	n	
質量	m		寬度	B, b	
抗切彈性係數	G		功的熱當量（單位功所相當之熱量）	$A, \frac{1}{E}$	
彈性係數	E		熱的功當量（單位熱量所相當之功）	E	
轉動慣量	J	I	偏心度	e	
靜力矩	S		能	E	
阻力矩	W		內能	U	
力矩	M		動能	T	
功率	N, P		位能	Π	
切應力	τ		熱函	I	
正應力	σ		熵	S	
體積	V				
週期	T	τ			
密度	ρ				

物理單位的符號

中文名稱	俄文名稱	俄文符號	中文名稱	俄文名稱	俄文符號
安培	Ампер	*а*	公尺·公斤	Килограммометр	*кГм*
埃	Ангстрем	Å	公里	Километр	*км*
絕對大氣壓	Атмосфера (барометрическая)	*атм*	庫倫	Кулон	*к*
實用大氣壓	Атмосфера (техническая)	*кг/см², ат*	公升	Литр	*л*
大氣壓	Атмосфера (техн. избыточная)	*ати*	馬力	Лошадиная сила	*л.с.*
巴	Бар	*бар*	流克斯	Люкс	*лк*
瓦特	Ватт	*вт*	流明	Люмен	*лм*
伏特	Вольт	*в*	公尺	Метр	*м*
高斯	Гаусс	*гс*	微米	Микрон	*μ*
亨利	Генри	*гн*	公厘	Миллиметр	*мм*
赫兹	Герц	*гц*	分	Минута	мин.
克	Грамм	*г*	牛頓	Ньютон	*н*
焦耳	Джоуль	*дж*	歐姆	Ом	*ом*
達因	Дина	*дин*	泊兹	Пьеза	*пз*
因那特	Инерта	*и*	公分	Сантиметр	*см*
瓩	Киловатт	*квт*	秒	Секунда	сек.
瓩時	Киловатт-час	*квт·ч*	莫	Сименс	*сим*
仟伏特	Киловольт	*кв*	斯坦	Стен	*сн*
卡路里	Калория	*кал*	噸	Тонна	*т*
仟卡路里	Килокалория	*ккал*	法拉弟	Фарада	*ф*
公斤（重）	Килограмм (масса)	*кг*	小時	Час	*ч*
公斤（力）	Килограмм (сила)	*кГ*	爾格	Эрг	*эрг*

主要力學單位

名稱	單位系統		
	CGS （公分-克-秒）	MTS （公尺-噸-秒）	MKS （公尺-公斤-秒）
力	達因(*дин*) 1達因＝1克·公分/秒²	斯坦(*сн*) 1斯坦＝1噸·公尺/秒²	公斤(*кГ*) 1公斤＝9.81公斤·公尺/秒²
功	爾格 1爾格＝1克·平方公分/秒²	千焦耳 斯坦公尺 1千焦耳＝1斯坦公尺 ＝1噸·平方公尺/秒²	公斤·公尺
功率	爾格/秒 1爾格/秒＝1克·平方公分/秒³	瓩 1瓩＝1噸·平方公尺/秒³	公斤·公尺/秒
壓力	巴(*бар*) 1巴＝1克/公分·秒²	泊兹(*пз*) 1泊兹＝1噸/公尺·秒²	公斤/平方公尺 1公斤/平方公分＝1大氣壓
速度	公分/秒	公尺/秒	公尺/秒
加速度	公分/秒²	公尺/秒²	公尺/秒²
耗量(重量)	克/秒	噸/秒	公斤/秒
耗量(體積)	立方公分/秒	立方公尺/秒	立方公尺/秒
力矩	達因·公分	斯坦·公尺	公斤·公尺
慣性矩	克·平方公分	噸·平方公尺	公斤·平方公尺
動量矩	克·平方公分/秒	噸·平方公尺/秒	公斤·平方公尺/秒

主要力學單位互相間的關係

力	達因	斯坦	公斤
達因	1	10^{-8}	$1.02\cdot10^{-6}$
斯坦	10^{8}	1	102
公斤	$9.81\cdot10^{5}$	$9.81\cdot10^{-3}$	1

功	爾格	焦耳	千焦耳	公斤 公尺	瓦特-小時	千卡	公升-大氣壓
爾格	1	10^{-7}	10^{-10}	$1.02\cdot10^{-8}$	$2.78\cdot10^{-11}$	$2.39\cdot10^{-11}$	$0.987\cdot10^{-9}$
焦耳	10^{7}	1	10^{-3}	0.102	$2.78\cdot10^{-4}$	$2.39\cdot10^{-4}$	$0.987\cdot10^{-2}$
千焦耳	10^{10}	10^{3}	1	1.02	0.278	0.239	9.87
公斤·公尺	$9.81\cdot10^{7}$	9.81	$9.81\cdot10^{-3}$	1	$2.72\cdot10^{-3}$	$2.34\cdot10^{-3}$	$9.68\cdot10^{-2}$
瓦特-小時	$3.6\cdot10^{10}$	$3.6\cdot10^{3}$	3.6	367	1	0.861	35.6
千卡	$4.18\cdot10^{10}$	$4.18\cdot10^{3}$	4 18	427	1.16	1	41.3
公升-大氣壓	$1.013\cdot10^{9}$	$1.013\cdot10^{2}$	0.1013	$1.03\cdot10^{-2}$	$2.8\cdot10^{-2}$	$2.42\cdot10^{-2}$	1

續

功率	爾格/秒	瓦特	瓩	公斤·公尺/秒	馬力	卡/秒	千卡/時
爾格/秒	1	10^{-7}	10^{-10}	$1.02.10^{-8}$	$1.36.10^{-10}$	$2.39\ 10^{-8}$	$8.61.10^{-8}$
瓦特	10^{7}	1	10^{-3}	0.102	$1.36.10^{-3}$	0.239	0.861
瓩	10^{10}	10^{3}	1	102	1.36	259	861
公斤·公尺/秒	$9.81.10^{7}$	9.81	$9.81.10^{-3}$	1	$1.33.10^{-2}$	2.34	8.45
馬力	$7.36.10^{9}$	736	0.736	75	1	176	633
卡/秒	$4.18.10^{7}$	4.18	$4.18.10^{-3}$	0.427	$5\ 69.10^{-3}$	1	3 6
千卡/秒	$1.16.10^{7}$	1.16	$1.16.10^{-3}$	0.118	$1.58.10^{-3}$	0.278	1

壓力	巴	公斤/平方公尺	大氣壓	公斤/平方公分(大氣壓)	水銀柱(公厘)	泊兹
巴	1	$1.02.10^{-3}$	$9.87.10^{-7}$	$1.02.10^{-6}$	$7.5.10^{-4}$	10^{-4}
公斤/平方公尺	98.1	1	$9.68.10^{-5}$	10^{4}	$7.35.10^{-2}$	$9.81.10^{-3}$
大氣壓	$1.015\ 10^{6}$	$1.033.10^{4}$	1	1.033	760	$1.033.10^{2}$
公斤/平方公分(大氣壓)	$9.81.10^{5}$	10^{4}	0.968	1	735	98.1
水銀柱(公厘)	$1.33.10^{3}$	13.6	$1.31.10^{-3}$	$1.36.10^{-3}$	1	0 133
泊兹	10^{4}	102	$9.87.10^{-3}$	$1.02.10^{-2}$	7.5	1

公制與英制換算表

英　　制	公　　制		換成公制時乘以
	名　　稱	符　　號	
英畝	公畝	га	0.4047
桶（42加崙）	公升	л	159
BTU	千卡	ккал	0.252
BTU/立方呎	千卡/立方公尺	ккал/м^3	8.90
BTU/小時	千卡/小時	ккал/час	0.252
BTU/時·平方呎	千卡/時·平方公尺	ккал/час·м^2	2.712
BTU/時·平方呎°F	千卡/時·平方公尺°C	ккал/час·м^2°C	4.882
美制加崙	公升	л	3.785
英制加崙	公升	л	4.55
吋	公厘	мм	2.54
水柱高度（吋）	公斤/平方公尺	кГ/м^2	25.4
水柱高度（吋）	水銀柱高度（公厘）	мм рт.ст.	1.869
水銀柱高度（吋）	公斤/平方公分	кГ/см^2	0.03453
水銀柱高度（吋）	水銀柱高度（公厘）	ммрт.ст.	25.4
平方吋	平方公分	см^2	6.452
平方呎	平方公尺	м^2	0.0929
平方哩	公畝	га	259
平方碼	平方公尺	м^2	0.8361
立方吋	立方公分	см^3	16.39
立方呎	立方公尺	м^3	0.02832
立方呎/桶	立方公尺/立方公尺	м^3/м^3	0.1781
立方呎/分	立方公尺/時	м^3/час	1.699

續

英　　制	公　　制		換成公制時乘以
	名　　稱	符　　號	
立方碼	立方公尺	м^3	0.7645
馬力（英，美）	瓩	квт	0.7457
馬力（歐洲）	瓩	квт	0.736
馬力小時	公斤·公尺	кГм	2.737 × 10^5
哩	公里	км	1.609
海里	公里	км	1.853
長噸	公噸	т	1.016
短噸	公噸	т	0.9072
英磅	公斤	кг	0.454
磅/平方吋	大氣壓	атм	0.06805
磅/平方吋	公斤/平方公分（大氣壓）	кГ/см^2 (ат)	0.0703
磅/平方吋	水銀柱（公厘）	мм.рт.ст.	51.7
磅/平方呎	公斤/平方公尺	кГ/м^2	4.882
呎	公尺	м	0.3048
水柱高度（呎）	大氣壓	ат	0.0295
水柱高度（呎）	水銀柱（公厘）	мм.рт.ст.	22.41
碼	公尺	м	0.914

液體比重計讀數 ρ_{15}^{15} 和 ρ_4^{20} 的換算

（在換算爲 ρ_4^{20} 時，減掉校正數，在換算爲 ρ_{15}^{15} 時加上校正數）

密　　度	校　　正	密　　度	校　　正
0.700—0.710	0.0051	0.830—0.840	0.0044
0.710—0.720	0.0050	0.840—0.850	0.0043
0.720—0.730	0.0050	0.850—0.860	0.0042
0.730—0.740	0.0049	0.860—0.870	0.0042
0.740—0.750	0.0049	0.870—0.880	0.0041
0.750—0.760	0.0048	0.880—0.890	0.0041
0.760—0.770	0.0048	0.890—0.900	0.0040
0.770—0.780	0.0047	0.900—0.910	0.0040
0.780—0.790	0.0046	0.910—0.920	0.0039
0.790—0.800	0.0046	0.920—0.930	0.0038
0.800—0.810	0.0045	0.930—0.940	0.0038
0.810—0.820	0.0045	0.940—0.950	0.0037
0.820—0.830	0.0044		

平 均 溫 度 校 正

$\rho_4^{20} = \rho_4^t + \gamma(t-20)$，$\gamma$ —— 平均溫度校正

密　　度	1°C的溫度校正	密　　度	1°C的溫度校正
0.700—0.710	0.000897	0.850—0.860	0.000699
0.710—0.720	0.000884	0.860—0.870	0.000686
0.720—0.730	0.000870	0.870—0.880	0.000673
0.730—0.740	0.000857	0.880—0.890	0.000660
0.740—0.750	0.000844	0.890—0.900	0.000647
0.750—0.760	0.000831	0.900—0.910	0.000633
0.760—0.770	0.000818	0.910—0.920	0.000620
0.770—0.780	0.000805	0.920—0.930	0.000607
0.780—0.790	0.000792	0.930—0.940	0.000594
0.790—0.800	0.000778	0.940—0.950	0.000581
0.800—0.810	0.000765	0.950—0.960	0.000568
0.810—0.820	0.000752	0.960—0.970	0.000555
0.820—0.830	0.000738	0.970—0.980	0.000542
0.830—0.840	0.000725	0.980—0.990	0.000529
0.840—0.850	0.000712	0.990—1.000	0.000518

攝氏溫度和華氏溫度換算公式

由華氏溫度換算成攝氏溫度的公式：

$$t°C = 0.556(t°F - 32).$$

由攝氏溫度換算成華氏溫度的公式：

$$t°F = 1.8t°C + 32.$$

$$0°C = 32°F, \qquad 100°C = 212°F.$$

$$0°F = -17.8°C, \qquad 100F = 37.8°C.$$

水 的 硬 度

德制硬度：100 000 份水中含 1 份 CaO 或 1 公升水中含 10 毫克 CaO 時的硬度稱爲德制硬度 1°（1 份 MgO 等於 1.4 份 CaO），1° 德制硬度 = 1.25° 英制硬度。

英制硬度：70 000 份水中含 1 份 $CaCO_3$ 或 0.7 公升水中含 10 毫克 $CaCO_3$ 時的硬度爲英制硬度 1°。

波美與密度間的關係

（重於水的液體用）

°Bé	ρ_4^{15}	°Bé	ρ_4^{15}	°Bé	ρ_4^{15}	°Bé	ρ_4^{15}
1	1.007	18	1.142	35	1.320	52	1.563
2	1.014	19	1.152	36	1.332	53	1.580
3	1.022	20	1.162	37	1.345	54	1.597
4	1.029	21	1.171	38	1.357	55	1.615
5	1.037	22	1.180	39	1.370	56	1.634
6	1.045	23	1.190	40	1.383	57	1.652
7	1.052	24	1.200	41	1.397	58	1.671
8	1.060	25	1.210	42	1.410	59	1.691
9	1.067	26	1.220	43	1.424	60	1.710
10	1.075	27	1.231	44	1.438	61	1.732
11	1.083	28	1.241	45	1.453	62	1.753
12	1.091	29	1.252	46	1.468	63	1.775
13	1.100	30	1.263	47	1.483	64	1.795
14	1.108	31	1.274	48	1.498	65	1.820
15	1.116	32	1.285	49	1.515	66	1.842
16	1.125	33	1.297	50	1.530	67	1.865
17	1.134	34	1.303	51	1.546		

波美計的溫度校正

（溫度高於 15°C 時與校正值相加，溫度低於 15°C 時與校正值相減）

溫度 t°C	校正值		溫度 t°C	校正值	
	當鹽度小於 8° 波美時	當鹽度等於 8° 波美時		當鹽度小於 8° 波美時	當鹽度等於 8° 波美時
10	0.15	0.15	26	0.37	0.46
11	0.12	0.12	27	0.41	0.51
12	0.09	0.09	28	0.44	0.56
13	0.06	0.06	29	0.48	0.61
14	0.03	0.03	30	0.51	0.66
15	0.00	0.00	31	0.55	0.71
16	0.03	0.04	32	0.59	0.76
17	0.05	0.08	33	0.63	0.81
18	0.08	0.13	34	0.68	0.86
19	0.11	0.17	35	0.73	0.91
20	0.15	0.22	36	0.76	0.97
21	0.18	0.26	37	0.84	1.01
22	0.22	0.31	38	0.90	1.06
23	0.25	0.35	39	0.96	1.11
24	0.29	0.38	40	1.02	1.16
25	0.33	0.42			

液體與氣體耗量的計算

度量單位	立方公分/秒	公升/秒	公升/分	公升/時	立方公尺/分	立方公尺/時
立方公分/秒	1	10^{-3}	$6\cdot10^{-2}$	3.6	$6\cdot10^{-5}$	$36\cdot10^{-4}$
公升/秒	1000	1	60	3600	$6\cdot10^{-2}$	3.6
公升/分	16.67	$167\cdot10^{-4}$	1	60	10^{-3}	$6\cdot10^{-2}$
公升/時	0.278	$278\cdot10^{-6}$	$167\cdot10^{-4}$	1	$167\cdot10^{-7}$	10^{-3}
立方公尺/分	16670	16.67	1000	60000	1	60
立方公尺/時	277.8	0.2778	16.67	1000	$167\cdot10^{-4}$	1

條件粘度與運動粘度的換算公式

條件粘度單位	符號	換算成運動粘度的公式（沲）
恩格拉（度）	°E_t	$\nu_t=0.0731\,E_t-\frac{0.0631}{E_t}$
通用賽波（秒）	″SU_t	$\nu_t=0.0022\,SU_t-\frac{1.8}{SU_t}$
伏勞賽波秒(Фурол)	″SF_t	$\nu_t=0.022\,SF_t-\frac{2.05}{SF_t}$
商業瑞德烏德（秒）	″R_t	$\nu_t=0.00260\,R_t-\frac{1.71}{R_t}$
海軍瑞德烏德（秒）	″RA_t	$\nu_t=0.0259\,RA_t-\frac{0.405}{RA_t}$

恩格拉粘度換算成賽波粘度及瑞德烏德粘度時的係數

°E	換成度時的乘數		°E	換成度時的乘數	
	賽波	瑞德烏德		賽波	瑞德烏德
1.15	29.9	26.5	2.40	32.9	28.2
1.20	30.1	26.7	2.50	33.0	28.3
1.25	30.3	26.8	2.60	33.1	28.3
1.30	30.5	26.9	2.70	33.2	28.4
1.35	30.7	27.0	2.80	33.3	28.4
1.40	30.9	27.1	2.90	33.4	28.5
1.45	31.1	27.2	3.00	33.5	28.5
1.50	31.3	27.3	3.50	33.6	28.6
1.60	31.5	27.4	4.00	33.7	28.7
1.70	31.7	27.5	4.50	33.8	28.8
1.80	31.9	27.6	5.00	33.9	28.8
1.90	32.1	27.7	6.00	34.0	28.9
2.00	32.3	27.9	7.00	34.1	28.9
2.10	32.5	28.0	8.00	34.1	28.9
2.20	32.6	28.1	9.00 或較高	34.2	29.0
2.30	32.8	28.2			

運動粘度厘沲(CCT)和條件粘度(°E)恩格拉的換算

CCT	°E	CCT	°E	CCT	°E	CCT	°E	CCT	°E
1.00	**1.00**	**4.00**	1.29	**7.00**	1.57	**10.0**	1.86	**15.0**	2.37
1.10	1.01	4.10	1.30	7.10	1.58	10.1	1.87	15.2	2.39
1.20	1.02	4.20	1.31	7.20	1.59	10.2	1.88	15.4	2.42
1.30	1.03	4.30	1.32	7.30	1.60	10.3	1.89	15.6	2.44
1.40	1.04	4.40	1.33	7.40	1.61	10.4	1.90	15.8	2.46
1.50	1.05	4.50	1.34	7.50	1.62	10.5	1.91	16.0	2.48
1.60	1.06	4.60	1.35	7.60	1.63	10.6	1.92	16.2	2.51
1.70	1.07	4.70	1.36	7.70	1.64	10.7	1.93	16.4	2.53
1.80	1.08	4.80	1.37	7.80	1.65	10.8	1.94	16.6	2.55
1.90	1.09	4.90	1.38	7.90	1.66	10.9	1.95	16.8	2.58
2.00	1.10	**5.00**	1.39	**8.00**	1.67	11.0	1.96	17.0	2.60
2.10	1.11	5.10	1.40	8.10	1.68	11.2	1.98	17.2	2.62
2.20	1.12	5.20	1.41	8.20	1.69	11.4	**2.00**	17.4	2.65
2.30	1.13	5.30	1.42	8.30	1.70	11.6	2.01	17.6	2.67
2.40	1.14	5.40	1.42	8.40	1.71	11.8	2.03	17.8	2.69
2.50	1.15	5.50	1.43	8.50	1.72	12.0	2.05	18.0	2.72
2.60	1.16	5.60	1.44	8.60	1.73	12.2	2.07	18.2	2.74
2.70	1.17	5.70	1.45	8.70	1.73	12.4	2.09	18.4	2.76
2.80	1.18	5.80	1.46	8.80	1.74	12.6	2.11	18.6	2.79
2.90	1.19	5.90	1.47	8.90	1.75	12.8	2.13	18.8	2.81
3.00	1.20	**6.00**	1.48	**9.00**	1.76	13.0	2.15	19.0	2.83
3.10	1.21	6.10	1.49	9.10	1.77	13.2	2.17	19.2	2.86
3.20	1.21	6.20	**1.50**	9.20	1.78	13.4	2.19	19.4	2.88
3.30	1.22	6.30	1.51	9.30	1.79	13.6	2.21	19.6	2.90
3.40	1.23	6.40	1.52	9.40	1.80	13.8	2.24	19.8	2.92
3.50	1.24	6.50	1.53	9.50	1.81	14.0	2.26	**20.0**	2.95
3.60	1.25	6.60	1.54	9.60	1.82	14.2	2.28	20.2	2.97
3.70	1.26	6.70	1.55	9.70	1.83	14.4	2.30	20.4	2.99
3.80	1.27	6.80	1.56	9.80	1.84	14.6	2.33	20.6	**3.02**
3.90	1.28	6.90	1.56	9.90	1.85	14.8	2.35	20.8	3.04

續

CCT	°E	CCT	°E	CCT	°E	CCT	°E	CCT	°E
21.0	3.07	27.4	3.86	33.8	4.69	40.2	5.52	46.6	6.36
21.2	3.09	27.6	3.89	34.0	4.72	40.4	5.54	46.8	6.39
21.4	3.12	27.8	3.92	34.2	4.74	40.6	5.57	47.0	6.42
21.6	3.14	28.0	3.95	34.4	4.77	40.8	5.60	47.2	6.44
21.8	3.17	28.2	3.97	34.6	4.79	41.0	5.63	47.4	6.47
22.0	3.19	28.4	**4.00**	34.8	4.82	41.2	5.65	47.6	6.49
22.2	3.22	28.6	4.02	**35.0**	4.85	41.4	5.68	47.8	6.52
22.4	3.24	28.8	4.05	35.2	4.87	41.6	5.70	48.0	6.55
22.6	3.27	29.0	4.07	35.4	4.90	41.8	5.73	48.2	6.57
22.8	3.29	29.2	4.10	35.6	4.92	42.0	5.76	48.4	6.60
23.0	3.31	29.4	4.12	35.8	4.95	42.2	5.78	48.6	6.62
23.2	3.34	29.6	4.15	36.0	4.98	42.4	5.81	48.8	6.65
23.4	3.36	29.8	4.17	36.2	**5.00**	42.6	5.84	49.0	6.68
23.6	3.39	**30.0**	4.20	36.4	5.03	42.8	5.86	49.2	6.70
23.8	3.41	30.2	4.22	36.6	5.05	43.0	5.89	49.4	6.73
24.0	3.43	30.4	4.25	36.8	5.08	43.2	5.92	49.6	6.76
24.2	3.46	30.6	4.27	37.0	5.11	43.4	5.95	49.8	6.78
24.4	3.48	30.8	4.30	37.2	5.13	43.6	5.97	**50.0**	6.81
24.6	3.51	31.0	4.33	37.4	5.16	43.8	**6.00**	50.2	6.83
24.8	3.53	31.2	4.35	37.6	5.18	44.0	6.02	50.4	6.86
25.0	3.56	31.4	4.38	37.8	5.21	44.2	6.05	50.6	6.89
25.2	3.58	31.6	4.41	38.0	5.24	44.4	6.08	50.8	6.91
25.4	3.61	31.8	4.43	38.2	5.26	44.6	6.10	51.0	6.94
25.6	3.63	32.0	4.46	38.4	5.29	44.8	6.13	51.2	6.96
25.8	3.65	32.2	4.48	38.6	5.31	**45.0**	6.16	51.4	6.99
26.0	3.68	32.4	4.51	38.8	5.34	45.2	6.18	51.6	7.02
26.2	3.70	32.6	4.54	39.0	5.37	45.4	6.21	51.8	7.04
26.4	3.73	32.8	4.56	39.2	5.39	45.6	6.23	52.0	7.07
26.6	3.76	33.0	4.59	39.4	5.42	45.8	6.26	52.2	7.09
26.8	3.78	33.2	4.61	39.6	5.44	46.0	6.28	52.4	7.12
27.0	3.81	33.4	4.64	39.8	5.47	46.2	6.31	52.6	7.15
27.2	3.83	33.6	4.66	**40.0**	5.50	46.4	6.34	52.8	7.17

ccт	°E	ccт	°E	ccт	°E	ccт	°E	ccт	°E
53.0	7.20	57.8	7.83	62.6	8.48	67.4	9.11	72.2	9.77
53.2	7.22	58.0	7.86	62.8	8.50	67.6	9.14	72.4	9.80
53.4	7.25	58.2	7.88	63.0	8.53	67.8	9.17	72.6	9.82
53.6	7.28	58.4	7.91	63.2	8.55	68.0	9.20	72.8	9.85
53.8	7.30	58.6	7.94	63.4	8.58	68.2	9.22	73.0	9.88
54.0	7.33	58.8	7.97	63.6	8.60	68.4	9.25	73.2	9.90
54.2	7.35	59.0	**8.00**	63.8	8.63	68.6	9.28	73.4	9.93
54.4	7.38	59.2	8.02	64.0	8.66	68.8	9.31	73.6	9.95
54.6	7.41	59.4	8.05	64.2	8.68	69.0	9.34	73.8	9.98
54.8	7.44	59.6	8.08	64.4	8.71	69.2	9.36	74.0	**10.01**
55.0	7.47	59.8	8.10	64.6	8.74	69.4	9.39	74.2	10.03
55.2	7.49	**60.0**	8.13	64.8	8.77	69.6	9.42	74.4	10.06
55.4	7.52	60.2	8.15	**65.0**	8.80	69.8	9.45	74.6	10.09
55.6	7.55	60.4	8.18	65.2	8.82	**70.0**	9.48	74.8	10.12
55.8	7.57	60.6	8.21	65.4	8.85	70.2	9.50	**75.0**	10.15
56.0	7.60	60.8	8.23	65.6	8.87	70.4	9.53		
56.2	7.62	61.0	8.26	65.8	8.90	70.6	9.55		
56.4	7.65	61.2	8.28	66.0	8.93	70.8	9.58		
56.6	7.68	61.4	8.31	66.2	8.95	71.0	9.61		
56.8	7.70	61.6	8.34	66.4	8.98	71.2	9.63		
57.0	7.73	61.8	8.37	66.6	**9.00**	71.4	9.66		
57.2	7.75	62.0	8.40	66.8	9.03	71.6	9.69		
57.4	7.78	62.2	8.42	67.0	9.05	71.8	9.72		
57.6	7.81	62.4	8.45	67.2	9.08	72.0	9.75		

更高粘度值之換算可以採用下列公式:

$$E_t=0.135\,\nu_t \text{ 或 } \nu_t=7.41\,E_t,$$

式中 E_t——溫度 t°C 時石油產品的條件粘度（恩格拉）;

ν_t——溫度 t°C 時石油產品的運動粘度（厘沲）。

在不同溫度下水的粘度（厘泊）

°C	η	°C	η	°C	η	°C	η	°C	η
0	1.794	11	1.273	22	0.961	33	0.751	60	0.470
1	1.732	12	1.239	23	0.958	34	0.736	65	0.437
2	1.674	13	1.205	24	0.916	35	0.721	70	0.407
3	1.619	14	1.175	25	0.895	36	0.706	75	0.381
4	1.568	15	1.145	26	0.875	37	0.692	80	0.357
5	1.519	16	1.116	27	0.855	38	0.679	85	0.335
6	1.473	17	1.087	28	0.836	39	0.666	90	0.317
7	1.429	18	1.050	29	0.818	40	0.654	95	0.299
8	1.387	19	1.034	30	0.800	45	0.597	100	0.284
9	1.348	20	1.009	31	0.785	50	0.549		
10	1.310	21	0.984	32	0.767	55	0.507		

在不同溫度下水的密度

溫 度，°C	密度，克/立方公分	溫 度，°C	密度，克/立方公分
0	0.99987	26	0.99681
2	0.99997	28	0.99626
4	1.00000	30	0.99567
6	0.99997	32	0.99505
8	0.99988	34	0.99440
10	0.99973	36	0.99372
12	0.99953	38	0.99299
14	0.99927	40	0.99224
16	0.99897	42	0.99147
18	0.99862	44	0.99066
20	0.99823	46	0.98982
22	0.99780	50	0.98810
24	0.99732		

化學元素及其性質

符號 d——固體或液體元素在20°C的比重或氣體（帶*號者）在0°C 和760公厘水銀柱壓力下的密度（克/公升）。

元素名稱	原子序數	元素符號	原子量	溫度，°C		d
				熔點	沸點	
氮	7	N	14.008	—210	—195.8	1.25*
鋁	13	Al	26.97	658	2500	2.70
氬	18	Ar	39.94	—189.4	—185.8	1.78*
鋇	56	Ba	137.36	704	1540	3.5
鈹	4	Be	9.02	1285	2970	1.9
硼	5	B	10.82	2300	2550	3.3 （晶 體） 2.3 （非晶體）
溴	35	Br	79.92	—7.3	59	3.12
釩	23	V	50.95	1710	3000	5.8
鉍	83	Bi	209.00	271.3	1560	9.8
氫	1	H	1.008	—259.4	—252.7	0.09*
鎢	74	W	184.0	3370	5900	19.3
氦	2	He	4.003	—272.2 （26 атм）	—268.9	0.18*
鐵	26	Fe	55.85	1535	3000	7.87
金	79	Au	197.2	1063	2966	19.3
碘	53	I	126.92	113.5	184.35	4.93
鎘	48	Cd	112.41	320.9	767	8.65
鉀	19	K	39.096	63	760	0.86
鈣	20	Ca	40.08	850	1440	1.54
氧	8	O	16.00	—218.8	—182.97	1.43*
鈷	27	Co	58.94	1490	2900	8.9
矽	14	Si	28.06	1415	2287	2.4
氪	36	Kr	3.7	—157	—152.9	3.74*
氙	54	Xe	131.3	—111.5	—108	5.89*
鋰	3	Li	6.94	186	1335	0.53

續

元素名稱	原子序數	元素符號	原子量	溫度，°C		d
				熔點	沸點	
鎂	12	Mg	24.32	651	1107	1.74
錳	25	Mn	54.93	1250	2151	7.4
銅	29	Cu	63.54	1083.2	2595	8.9
鉬	42	Mo	95.95	2625	3700	10.2
砷	33	As	74.91	817 （36 атм）	615 （昇 華）	5.73
鈉	11	Na	22.997	97.7	880	0.97
氖	10	Ne	20.18	—248.6	—245.9	0.90*
鎳	28	Ni	58.69	1455	2900	8.9
錫	50	Sn	118.70	231.9	2270	7.30
鉑	78	Pt	195.23	1773.5	4400	21.45
鐳	88	Ra	226.05	960	1140	5.0
汞	80	Hg	200.61	—38.87	356.9	13.55
銣	37	Rb	85.48	38.5	700	1.53
鉛	82	Pb	207.21	327.4	1744	11.34
硒	34	Se	78.96	220.1	685	4.81
硫	16	S	32.066	112.8	444.6	2.07
銀	47	Ag	107.88	960.5	2000	10.49
鍶	38	Sr	87.63	770	1370	2.60
銻	51	Sb	121.76	630.5	1635	6.62
鈦	22	Ti	47.90	1800	3100	4.54
碳	6	C	12.01	3500	（昇 華）	3.51 （金剛石） 1.8—2.1 （非晶體） 2.25 （石 墨）
鈾	92	U	238.07	1133	3500	18.7
磷	15	P	30.98	44.2	280.5	1.82 （白 磷）
氟	9	F	19.00	—218	—188.2	1.696*
氯	17	Cl	35.457	—101	—34	3.21*
鉻	24	Cr	52.01	1800	2200	7.14
鋅	30	Zn	65.38	419.5	907	7.14

Д. И. 門捷列夫的元素週期表

週期	系列	元素的類								
		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	0
1	I	H 1 氫 1.0080								He 2 氦 4.003
2	II	Li 2 鋰 6.940	Be 4 鈹 9.02	5 B 10.82 硼	6 C 12.010 碳	7 N 14.008 氮	8 O 16.000 氧	9 F 19.00 氟		Ne 10 氖 20.183
3	III	Na 11 鈉 22.997	Mg 12 鎂 24.32	13 Al 26.97 鋁	14 Si 28.06 矽	15 P 30.98 磷	16 S 32.066 硫	17 Cl 35.457 氯		A 18 氬 39.944
4	IV	K 19 鉀 39.096	Ca 20 鈣 40.08	Sc 21 鈧 45.10	Ti 22 鈦 47.90	V 23 釩 50.95	Cr 24 鉻 52.01	Mn 25 錳 54.93	Fe 26 鐵 55.85 Co 27 鈷 58.94 Ni 28 鎳 58.69	
	V	29 Cu 63.54 銅	30 Zn 65.38 鋅	31 Ga 69.72 鎵	32 Ge 72.60 鍺	33 As 74.91 砷	34 Se 78.96 硒	35 Br 79.916 溴		Kr 36 氪 83.7
5	VI	Rb 37 銣 85.48	Sr 38 鍶 87.63	Y 39 釔 88.92	Zr 40 鋯 91.22	Cb 41 鈳 92.91	Mo 42 鉬 95.95	Tc 43 鎝 99	Ru 44 釕 101.7 Rh 45 銠 102.91 Pd 46 鈀 106.7	
	VII	47 Ag 107.880 銀	48 Cd 112.41 鎘	49 In 114.76 銦	50 Sn 118.70 錫	51 Sb 121.76 銻	52 Te 127.61 碲	53 I 126.92 碘		Xe 54 氙 131.3
6	VIII	Cs 55 銫 132.91	Ba 56 鋇 137.36	La 57* 鑭 138.92	Hf 72 鉿 178.6	Ta 73 鉭 180.88	W 74 鎢 183.92	Re 75 錸 186.31	Os 76 鋨 190.2 Ir 77 銥 193.1 Pt 78 鉑 195.23	
	IX	79 Au 197.2 金	80 Hg 200.61 汞	81 Tl 204.39 鉈	82 Pb 207.21 鉛	83 Bi 209.00 鉍	84 Po 210 釙	85 At 211 砹		Rn 86 氡 222
7	X	Fr 87 鈁 223	Ra 88 鐳 226.05	Ac 89 錒 227.05	Th 90 釷 232.12	Pa 91 鏷 231	U 92 鈾 238.07	超鈾元素 Np 93 錼 237	Pu 94 鈽 239 Am 95 鋂 241 Cm 96 鋦 242	
能生成鹽的高價氧化物		R_2O	RO	R_2O_3	RO_2	R_2O_5	RO_3	R_2O_7	RO_4	
氣體狀態的高價氫化物					RH_4	RH_3	RH_2	RH		

*58—71 稀土金屬														
	Ce 58 鈰 140.13	Pr 59 鐠 140.92	Nd 60 釹 144.27	Il 61 147	Sm 62 釤 150.43	Eu 63 銪 152.0	Gd 64 釓 156.9	Tb 65 鋱 159.2	Dy 66 鏑 162.46	Ho 67 鈥 164.94	Er 68 鉺 167.2	Tm 69 銩 169.4	Yb 70 鐿 173.04	Lu 71 鎦 174.99

* 譯者註：本表係以1954年較新的代替了原來的表。

標準篩

蘇聯標準				美國標準		泰羅系統	
篩號	篩孔尺寸公厘	每平方公分的孔數	金屬絲直徑公厘	篩號	篩孔尺寸公厘	每吋孔數	篩孔尺寸公厘
4	1.50	16	1.00	14	1.41	10	1.651
5	1.20	25	0.80	16	1.19	12	1.397
6	1.02	36	0.60	18	1.00	14	1.168
8	0.75	64	0.50	20	0.84	16	0.991
10	0.60	100	0.40	25	0.71	20	0.833
11	0.54	121	0.37	30	0.59	24	0.701
12	0.49	144	0.34	35	0.50	28	0.589
14	0.43	196	0.28	40	0.42	32	0.495
16	0.40	256	0.24	45	0.35	35	0.417
20	0.30	400	0.20	50	0.30	42	0.351
24	0.25	576	0.17	60	0.25	48	0.295
30	0.20	900	0.13	70	0.21	60	0.246
40	0.15	1 600	0.10	100	0.149	65	0.208
50	0.12	2 500	0.08	120	0.125	100	0.147
60	0.102	3 600	0.07	140	0.105	115	0.124
70	0.088	4 900	0.06	170	0.088	150	0.104
80	0.075	6 400	0.05	200	0.074	170	0.088
100	0.060	10 000	0.04	230	0.062	200	0.074

各種燃料（液體，氣體，固體）的平均放熱量

燃料類型	單位體積重量 公斤/立方公尺	放熱量 千卡/公斤
液體燃料		
原油及重油	950	10000
煤油	820	10000—10500
里格羅因	750	10200
重汽油	700	11000
酒精	800	5700—7100
氣體燃料（壓力爲760公厘水銀柱下）		
燈用煤氣	0.52	5500
高爐瓦斯	1.25	900
焦爐瓦斯	0.50	4000—5000
發生爐煤氣	1.02	1000—1300
固體燃料		
木料（風乾）含水分爲 20—25%	400	3300
木料含水份爲30—35%	470	2750
塊狀泥煤（風乾）	400	3000
莫斯科煤	750	3000
泥煤團	250	4000
褐煤	650	4500
煤炭	850	6500
無烟煤	1000	7300
焦炭	400	6500
可燃頁岩	800	3500
木屑與鉋花	250	2000

附註： 如燃料的類型不知時，則其需要量之計算以每公斤放熱量爲7000千卡/公斤計。

電工計算的近似公式及實用數據

1. 架空綫與電纜綫

電　　　壓	5	10	35	110
斷面面積，平方公厘	35—70	35—70	35—70	70—120
架空綫電感電抗，歐姆/公里	0.37	0.37	0.40	0.42
接地架空綫電容電流，安培/公里	0.015	0.025	0.10	—
接地電纜綫電容電流，安培/公里	0.52—0.72	0.71—0.87	3.8 （斷面爲70平方公厘）	—

2. 導綫中的電壓降落

$$\Delta U=\frac{PR+QX}{U}\text{(千伏)},$$

式中　U——綫電壓(千伏)；

P及Q——有功及無功功率(兆瓦，兆乏)；

R及X——電阻和電抗(歐姆)。

近似計算的簡化公式：（當$X=0.4$歐姆/公里$\cos\varphi=0.8$時）

$$\Delta U=\frac{Sl}{U^2}\left(\frac{a}{s}+b\right),$$

式中　U——綫電壓(千伏)；

S——容量(視在功率)(兆乏)；

l——導綫長度(公里)；

s——導綫斷面面積(平方公厘)；

a——銅綫爲1430，鋁綫爲2330；

b——架空綫爲21，電纜綫6—10千伏爲4.5。

3. 電力裝備的許可過載負荷

發電機和電動機

$\frac{I_{пор}}{I_н}$	1.15	1.2	1.25	1.3	1.4	1.5
t	8	6	5	4	3	2

式中　$\frac{I_{пор}}{I_н}$——發電機和電動機電流的過載倍數；

t——在一定過載負荷下允許的時間(分)。

變　壓　器

過載倍數	1.3	1.6	1.75	2	3
時　　間	2小時	45分	20分	10分	1.5分

電　　纜

過載百分數	110	115
時　　間	2小時(3千伏以下之電纜)	2小時(6及10千伏的電纜)

不同馬力原動機各種油料的消耗量

功　率	油料消耗克/馬力・小時	
馬力	柴油機 半柴油機 汽油機	瓦斯 發生爐煤氣
<10	8—20	7—15
10—50	6—10	6—8
50—200	4—7	4—6
200—1000	5—5	3—4
>1000	2—3	2—3

汽車用標準汽油耗量

汽車牌號	每走100公里的汽油耗量（公升）	汽車牌號	每100公里的汽油耗量（公升）
ГАЗ А	12.0	ЗИС-110	27.0
ГАЗ-АА	20.5	ЗИС-16(公共大汽車)	37.0
ГАЗ-М1	14.5	ЗИС-6(自動卸貨車)	35.0
ГАЗ-ММ	20.5	ЗИС-6	41.0
ГАЗ-61	17.0	ЗИС-585(自動卸貨車)	40.0
ГАЗ-51	26.5	ЯГ-4-5	43.5
ГАЗ-С1	21.0	ЯГ-5	47.0
ЗИС-101	25.5	ЯС-3	45.5
ЗИС-5	34.0	КИМ 10	9.0
ЗИС-8	34.0		9.0
ЗИС-50	34.0	ГАЗ-М45(莫斯科人)	14.5
ЗИС-150	38.0	ГАЗ-М20(勝利)	13.5

內燃機燃料消耗定額（公斤/馬力・小時）

燃料類型	原動機負載程度	公　功　率（馬力）			
		4—8	10—16	20—40	>50
汽油	正常100%	0.32	0.30	0.29	0.29
	75%	0.36	0.34	0.33	0.33
	50%	0.45	0.42	0.40	0.40
	空車(維持1馬力正常功率)	0.12	0.10	0.10	0.09
煤油	正常100%	0.41	0.36	0.35	0.36
	75%	0.46	0.41	0.41	0.41
	50%	0.57	0.50	0.50	0.50
	空車(維持1馬力正常功率)	0.17	0.15	0.15	0.14
石油 (柴油機用)	正常100%	0.23	0.21	0.19	0.19
	75%	0.24	0.22	0.20	0.20
	50%	0.28	0.25	0.23	0.22
	空車(維持1馬力正常功率)	0.38	0.35	0.31	0.30

注： 原文書第72、73兩頁載蘇聯有關申請發明權的文件，因考慮到這部分對我國讀者不適用，故予以刪除。——譯者

三、專業部分

1. 地質

蘇聯地質年代表

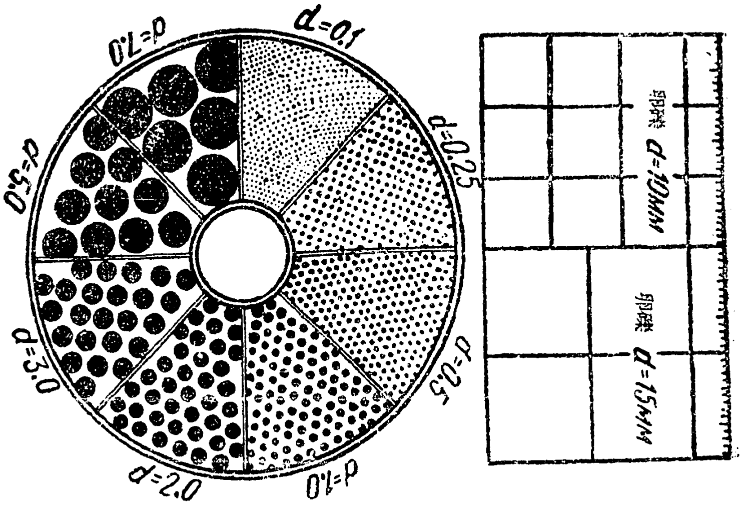
代	紀	期		組、層、系	褶曲、造山作用、相	
新生代	第四紀（Q）二百萬年	全新世			阿爾卑斯	
		更新世		浮山木組 里斯-浮山木組 里斯組		瓦拉何造山期，第四紀初期
		晚上新世		明德路-里斯組 明德路組 乾玆-明德路組 乾玆組		隆造山期，上新世末期
	第三紀（Tr）五千八百萬年	上新世	新第三紀	亞浦歇郎組 亞克卡給路組 生產層 邦提柴組		東高加索造山期，上新世
		中新世		[illegible]上層 {梅歐提柴組 薩路忙特組 喀拉干組} 螺旋層		阿其造山期，中新世末 薩福造山期，老第三紀末
		漸新世	古第三紀	馬依柴普系		比利牛斯造山期，漸新世與始新世之間
		始新世		高文斯克系		
		古新世		蘇木喀依特系		
中生代	白堊紀（Cr）六千萬年	上白堊紀		達特組 賽諾 {麻斯特瑞河組 喀木班組 桑坦組 康雅克組} 杜朗組 賽諾曼組	造山運動科賽里造	拉若米造山期，上白堊紀末
		下白堊紀	高路特	阿爾卑斯組 阿普特斯科組		阿弗斯特造山期，上、下白堊紀之間
			涅歐克姆	巴萊木組 高德瑞夫組 瓦朗因組		
	侏羅紀（J）四千萬年	上侏羅紀		波倫（伏爾加）組 科協瑞德日組 奧科斯浮路德組 給羅外組		安娑造山期，上侏羅紀之末
		中侏羅紀		巴特斯科組 巴依奧斯科組		頓涅次造山期，下侏羅紀之末 古基末爾造山期，上三疊紀之末
		下侏羅紀				
	三疊紀（T）三千萬年	上三疊紀 中三疊紀 下三疊紀				普發爾次造山期，上二疊紀與三疊紀之間

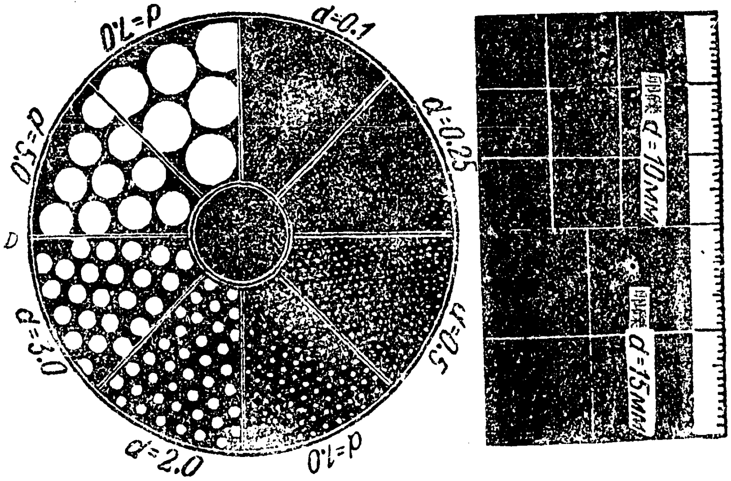
續

代	紀	期	組、層、系	褶曲、造山作用、相
古	二疊紀（P）四千萬年	上二疊紀	達大斯科組 喀扎組 烏非木組	山運動 薩爾造山期，上下二疊紀之間
		下二疊紀	滾頓路組 亞陸丁組	
	石炭紀（C）七千五百萬年	上石碳紀（烏拉爾）		海里西造山運動 烏拉爾造山期，下二疊紀與上石碳紀之間
		中石碳紀（莫斯科）	馬雅奇考夫組 巴道路組 卡西路組 外瑞依組	阿斯吐爾造山期，上中石碳紀之間 蘇接特造山期，中下石碳紀之間
		下石碳紀	那繆路組 維茲依斯科（亞陸普浩夫系 歐克斯系 煤系） 杜陸內斯科	佈列東造山期，下石碳紀與泥盆紀之間
	泥盆紀（D）五千萬年	上泥盆紀	法面組 浮蘭組	加里東造山運動
生		中泥盆紀	依外特組 埃費路斯科組	
		下泥盆紀	高布廉次斯科組 雅丁斯科組	加里東造山運動後期，在下泥盆紀與上志留紀之間
	志留紀（S）八千五百萬年	上志留紀		
代		下志留紀		加里東造山運動初期，在上下泥盆紀之間
	寒武紀（Cm）七千萬年	上寒武紀		
		中寒武紀		古隆運動
		下寒武紀		
原古代				拉弗林節夫運動
太古代				

野外量測顆粒尺寸的樣板

(根據Л.В.布斯達瓦洛夫)


d=0.1
d=0.25
d=0.5
d=1.0
d=2.0
d=3.0
d=5.0
d=7.0
卵礫 d=10мм
卵礫 d=15мм


d=0.1
d=0.25
d=0.5
d=1.0
d=2.0
d=3.0
d=5.0
d=7.0
卵礫 d=10мм
卵礫 d=15мм

使用說明：左圖（黑點者）用於深色岩屑；
右圖（白點者）用於淺色岩屑；
將砂或顆粒放在中央，並用放大鏡觀測其顆粒的大小，即可以依它所具有顆粒之大小，而決定岩石的名稱（參看下頁）。

野外量測顆粒尺寸樣板表

砂粒	微粒	細粒	中粒	大粒	粗粒
尺寸(公厘)	0.05—0.1	0.1—0.25	0.25—0.5	0.5—1.0	1.0—2.0
排號	1	2	3	4	5
卵礫	細	中	大		
尺寸(公厘)	2.0—3.0	3.0—5.0	5.0—10.0		
排號	6	7	8		

在野外記錄本上只記載排號而不記名稱，如果有不等顆粒——好幾種大小顆粒時，則自最主要成分的排號開始。

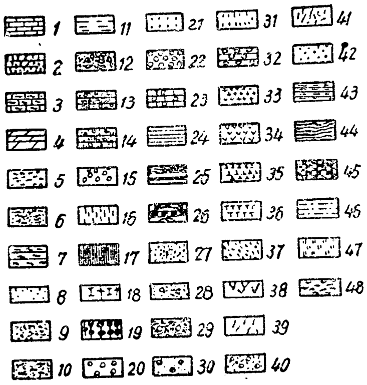
主要造岩礦物的比重

名稱	化學成分	比重，克/立方公分
石英	SiO_2	2.65
蛋白石	$SiO_2 \cdot nH_2O$	2.1—2.3
正長石	$K_2Al_2Si_6O_{16}$	2.58
斜長石	$(Ca, Na)\ Al_2Si_6O_{16}$	2.6—2.7
黑雲母	$(H,K)(Mg,Fe)Al_2Si_3O_{12}$	2.7—3.1
白雲母	$HKAl_2Si_3O_{12}$	2.76—3.0
角閃石	$(Ca,Mg,Fe)OAl_2O_3SiO_2$	2.9—3.4
橄欖石	$(Mg, Fe)\ OSiO_2$	3.2—3.6
蛇紋石	$H_4(Mg, Fe)_3S_2O_9$	2.5—2.65
綠泥石	鋁矽酸化物	2.7—2.9
石膏	$CaSO_4 \cdot 2H_2O$	2.2—2.4
方解石	$CaCO_3$	2.6—2.8
白雲石	$CaCO_3 \cdot MgCO_3$	2.85—2.95
高嶺土	$H_2Al_2Si_2O_8 \cdot H_2O$	2.60—2.65
褐鐵礦	$Fe_2O_3 \cdot nH_2O$	3.4—4.0
黃鐵礦	FeS_2	4.9—5.2

岩石孔隙度

岩石		平均孔隙度%
塊狀結晶岩(由裂縫所造成的孔隙)	比重	
閃長岩	2.85—3.0	0.25
微晶花崗岩	2.85—3.0	0.05—0.45
偉晶花崗岩	2.63—2.75	0.36—0.85
正長岩	2.6—2.9	0.50—0.60
輝長岩	2.9—3.2	0.60—0.70
玄武岩	2.9—3.3	0.65—1.28
沉積岩		
粘土頁岩		0.54—1.40
矽質頁岩		0.85—1.44
粘土		6.0—50.0
砂		6.0—52.0
油砂（斯茲蘭）		4.2—33.1
油砂（布頗路斯蘭）		13.0—27.1
油砂（巴庫）		18.0—52.0
含油砂岩（新格拉茲斯區）		15.7—28.0
含油砂岩（老格拉茲斯區）		3.5—29.2
緻密石灰岩		0.67—2.55
鮞狀石灰岩		13.6—16.9
含油石灰岩及白雲岩		2.0—33.0
白雲岩化灰岩（紅克木斯科）		6.0—17.0
石灰岩（依西巴）		2.4—30.0
石灰岩（上朱撫夫城）		0.21—16.8

標準圖例


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48

沉積岩： 1—石灰岩；2—白堊；3—泥灰岩；4—白雲岩；5—粘土；6—壤土；7—粘土頁岩；8—砂；9—斜層砂岩；10—頁質砂岩；11—砂岩；12—卵礫；13—礫岩；14—角礫岩；15—結核；16—黃土；17—冰積層；18—砂質岩層；19—泥灰質層；20—鐵質層；21—矽質岩層；22—黃鐵礦化。

火成岩： 23—黃鐵礦化石灰岩；24—瀝青質岩；25—煤；26—泥煤；27—油砂；28—含氣砂層；29—含水砂層；30—燐灰石；31—石膏；32—鹽；33—酸性深成岩；34—中性深成岩；35—基性深成岩；36—超基性深成岩；37—酸性噴出岩；38—中性噴出岩；39—基性噴出岩；40—熔岩及浮岩；41—火山灰；42—片麻岩；43—結晶片岩；44—變質片岩；45—大理岩；46—石英岩；47—角岩及碧石；48—蛇紋岩。

沉積岩的分類

（根據 Л. В. 布斯達瓦洛夫）

岩石名稱	主要成分，%		
	粗砂	細砂	粘土
粗砂岩類			
粗砂岩	80—100	—	0—20
帶細粒粗砂岩	50—80	10—50	0—10
頁質粗砂岩	50—80	0—10	10—50
頁質帶細粒粗砂岩	50—80	10—25	10—40
帶細粒頁質粗砂岩	50—80	10—40	10—25
	細砂與粘土之和不大於 20%		
細砂岩類			
細砂岩	0—10	80—100	0—10
帶粗粒細砂岩	10—50	50—80	0—10
頁質細砂岩	0—10	50—80	10—50
帶細粒頁質細砂岩	10—40	50—80	10—25
頁質帶粗粒細砂岩	10—25	50—80	10—40
	粗砂與粘土之和不大於 20%		

續

岩石名稱	主要成分，%		
	粗砂	細砂	粘土
頁岩類			
頁岩	0—20	—	80—100
粗砂質頁岩	10—50	0—10	50—80
細砂質頁岩	0—50	10—50	50—80
帶細粒粗砂質頁岩	10—40	10—25	50—80
帶粗粒細砂質頁岩	10—25	10—40	50—80
	所含粗砂與細砂之和不大於 20%		
未經選擇的岩石類（混合類）			
砂質壚堣①	33.3—50	0—50	0—50
Гипалеврит②*	0—50	33.3—50	0—50
砂質粘土③	0—50	0—50	33.3—50

① 砂粒比單獨細砂或粘土爲多。

② 細砂顆粒比單獨砂粒或粘土爲多。

③ 粘土顆粒比單獨細砂粒或砂粒爲多。

* 由於中文尚無正式名稱，故未譯出。——譯者

岩石的電阻係數

岩石名稱	電阻，歐姆公尺
海水	6.6
巴庫區鑽井用水	0.1—1
淡水	10—100
含礦化水粘土	0.5—10
白堊岩——泥灰岩	$10^2—10^8$
赤鐵礦	10^6
花崗石	10^8
石英	10^{11}
石油	10^{12}
岩鹽	10^{15}
阿基塞龍半島	
阿基塞龍組:	
石灰岩	3—30
頁岩	0.5—1.5
亞克查其陸組:	
頁岩	0.5—1.5
生産層:	
粘土	1.0—2.5
油砂	<200
格羅茲內區	
薩馬特斯基組——頁岩、泥灰岩	2—5
地中海組:	
頁岩	1—3
含油砂岩	<1000
馬衣高普區	
木地樂斯基層，粘土泥岩等	2—3
薩馬特斯基組，粘土等	2—3
馬依柴普系粘土	2—5

續

岩石名稱	電阻，歐姆公尺
油砂	<100
有孔虫層岩鹽——泥灰岩，粘土	3—5
費爾干平原	
黃土沉積	10—30
礫石層	10—1000
漸新統紅頁岩	4—6
漸新統馬林那粘土	5
始新統，綠粘土	2—5
恩巴區	
白堊-賽諾層	<10
賽諾和阿爾普層	50—500
阿普特和涅歐崇姆層	6—7
侏羅層	<10
二疊、三疊層	1—4
二疊——岩鹽層	∞
依西姆巴區	
晚上新統	15—150
第三層	10—20
烏非木層	50—70
過渡層	<200
康古拉水化學層	>1000
阿陸丁組灰岩及白雲岩層	>1000
紅卡曼區	
卡薩組砂頁岩	10—30
康古拉組，白雲岩，石膏，無水石膏層	>1000

經度及緯度的長度

緯度	經度1°的長度 公里	經度1分的長度 公尺	緯度	緯度1°的長度 公里	緯度1分的長度 公尺
36°	90.1652	1503	36°—37°	110.9702	1849
37	89.0152	1484	37—38	110.9890	1849
38	87.8339	1464	38—39	111.0079	1849
39	86.6279	1444	39—40	111.0270	1849
40	85.3952	1423	40—41	111.0462	1850
41	84.1336	1402	41—42	111.0655	1850
42	82.8521	1381	42—43	111.0849	1850
43	81.5423	1359	43—44	111.1044	1851
44	80.2075	1337	44—45	111.1239	1851
45	78.8482	1314	45—46	111.1434	1851
46	77.4646	1291	46—47	111.1630	1852
47	76.0575	1268	47—48	111.1825	1852
48	74.6256	1244	48—49	111.2019	1853
49	73.1730	1220	49—50	111.2213	1853
50	71.6969	1195	50—51	111.2406	1854
51	70.1988	1170	51—52	111.2597	1854
52	68.6792	1145	52—53	111.2787	1854
53	67.1385	1119	53—54	111.2975	1855
54	65.5769	1093	54—55	111.3162	1855
55	63.9952	1066	55—56	111.3346	1855

續

經　度	經度1°的長度 公里	經度1分的長度 公尺	緯　度	緯度1°的長度 公里	緯度1分的長度 公尺
56°	62.3938	1040	56—57	111.3527	1855
57	60.7752	1013	57—58	111.3707	1856
58	59.1558	986	58—59	111.3885	1856
59	57.4762	958	59—60	111.4056	1856
60	55.8009	930	60—61	111.4226	1857
61	54.1034	902	61—62	111.4392	1857
62	52.3991	873	62—63	111.4555	1857
63	50.6737	844	63—64	111.4714	1857
64	48.9326	816	64—65	111.4869	1857
65	47.1765	786	65—66	111.5019	1858
66	45.4055	757	66—67	111.5165	1858
67	43.6206	727	67—68	111.5307	1858
68	41.8222	697	68—69	111.5443	1858
69	40.0109	667	69—70	111.5575	1858
70	38.1872	636	70—71	111.5701	1859
71	36.3516	606	71—72	111.5822	1859
72	34.5048	575	72—73	111.5938	1859
73	32.6473	544	73—74	111.6048	1859
74	30.7797	513	74—75	111.6152	1859
75	28.9025	482	75—76	111.6250	1860

傾斜面上的傾角（以其眞傾角及傾斜的傾角來計算）（度）

眞傾角 ╲ 切面方向與岩層傾角面間所成角度	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
10	10	10	9	9	9	8	8	7	6	6	5	4	3	3	2	1
15	15	15	14	14	13	12	12	10	10	9	8	6	5	4	3	1
20	20	19	19	18	18	17	16	14	13	12	10	9	7	5	4	2
25	25	24	24	23	22	21	20	18	17	15	13	11	9	7	5	2
30	30	29	28	28	27	25	24	22	20	18	16	14	11	9	6	3
35	35	34	33	32	31	30	28	26	24	22	19	16	13	10	7	4
40	40	39	38	37	36	35	33	31	28	26	23	20	16	12	8	4
45	45	44	43	42	41	39	37	35	33	30	27	23	19	15	10	5
50	50	49	48	47	46	44	42	40	37	34	31	27	22	17	12	6
55	55	54	53	52	51	49	48	45	43	39	36	31	26	20	14	7
60	60	59	58	57	56	55	53	51	48	45	41	36	30	24	17	9
65	65	64	64	63	62	60	59	57	54	51	47	42	36	29	20	11
70	70	69	69	68	67	66	65	63	60	56	54	49	43	35	26	13
75	75	75	74	74	73	72	71	69	67	65	62	58	52	44	33	18
80	80	80	79	79	78	78	77	76	75	73	71	67	63	56	45	26
85	85	85	85	84	84	84	83	83	82	81	80	78	76	71	63	45
89	89	89	89	89	89	89	89	89	88	88	88	88	87	86	84	79

自斜切面上所見的傾角以求得眞傾角的校正表（以度計算）

（校正經常是增加的）

視傾角 ＼ 切面方向與岩層傾角面間所成角度	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
2	0	0	0	0	0.5	0.5	1	1	1.5	1.5	2	3	4	6	9
5	0	0	0.5	0.5	1	1	1.5	2	3	3.5	5	8	9.5	14	21.5
10	0	0.5	1	1	1.5	2	3	4	5.5	7	9.5	12.5	17	24	35
15	0	0.5	1	1.5	2	3	4	5.5	7.5	10	13	17	23	31	42
20	0.5	0.5	1	2	3	4	5.5	7.5	9.5	12.5	16	20.5	27	34.5	45
25	0.5	1	1.5	2	3.5	4.5	6.5	8.5	11	14	18	22.5	28.5	36	44.5
30	0.5	1	1.5	2.5	3.5	5	7	9.5	12	15	19	23.5	29	36	44
35	0.5	1	1.5	3	4	5.5	7.5	9.5	12.5	15.5	19.5	23.5	29	35	41
40	0.5	1	2	3	4	5.5	7.5	10	12.5	15.5	19	23	28	33	38
45	0.5	1	2	3	4	5.5	7.5	9.5	12.5	15	18.5	22	26	30.5	35
50	0.5	1	2	3	4	5.5	7.5	9.5	11.5	14.5	17	20	24	28	31.5
55	0.5	1	1.5	2.5	4	5	7	8.5	11	13	15.5	18.5	21.5	25	28
60	0.5	1	1.5	2.5	3.5	4.5	6	8	9.5	11.5	14	16	18	21.5	24
65	0.5	1	1.5	2	3	4	5.5	7	8.5	10	12	14	16	18	20
70	0.5	0.5	1	2	2.5	3.5	3.5	5.5	7	8	9.5	11	30	15.5	16.5
75	0	0.5	1	1.5	2	2.5	3.5	4.5	5	6	7.5	8.5	10	11	12.5
80	0	0.5	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	6.5	7.5	8
85	0	0	0.5	0.5	1	1	1.5	1	1	1.5	1.5	2	3.5	4	4

不同體積的顆粒在水中沉落速

顆粒體積，公厘	在水中沉落速，公厘/秒
0.01	0.2
0.01—0.05	2.0
0.05—0.25	21.0
0.25	>21.0

水的 pH 值之測定

$$pH = pK + S + \alpha + v,$$

式中　pK——特性常數（間-硝基酚爲 8.33）；

S——含鹽量校正係數（淸水 $S=0$ 海水 $S=-0.16$）；

α——溫度校正係數（溫度指直接在試驗管中量得者）；

$v=\lg\frac{1-F}{F}$，

F——染色指數。

溫度校正係數之值

℃	α	℃	α
5	+0.10	25	−0.05
10	+0.06	30	−0.11
15	+0.02	35	−0.15
17.5	0.00	40	−0.18
20	−0.02		

$v=\lg\frac{1-F}{F}$之值

F	v	F	v	F	v	F	v
0.05	—1.28	0.18	—0.65	0.31	—0.35	0.44	—0.11
0.06	—1.20	0.19	—0.62	0.32	—0.33	0.45	—0.09
0.07	—1.12	0.20	—0.59	0.33	—0.31	0.46	—0.07
0.08	—1.06	0.21	—0.57	0.34	—0.29	0.47	—0.05
0.09	—1.00	0.22	—0.55	0.35	—0.27	0.48	—0.03
0.10	—0.95	0.23	—0.52	0.36	—0.25	0.49	—0.02
0.11	—0.90	0.24	—0.50	0.37	—0.23	0.50	0
0.12	—0.85	0.25	—0.48	0.38	—0.22	0.51	+0.02
0.13	—0.82	0.26	—0.46	0.39	—0.20	0.52	+0.04
0.14	—0.79	0.27	—0.44	0.40	—0.18	0.53	+0.05
0.15	—0.75	0.28	—0.41	0.41	—0.16	0.54	+0.07
0.16	—0.71	0.29	—0.39	0.42	—0.14	0.55	+0.09
0.17	—0.68	0.30	—0.37	0.43	—0.13	0.56	+0.11

2. 鑽 井

鑽井常遇到的岩石

名稱	主要的	砂	粘土	砂岩	石灰岩
岩石名稱	中的間質	1)微粘土質的 2)粘土質的 3)高粘土質的	1)微砂質的 2)砂質的 3)高砂質的	1)石灰質的 2)粘土質的	1)砂質的 2)粘土質的
	含雜質的	1)含粘土夾層的 2)包含粘土的 3)含小或大的卵礫的	1)含砂夾層的 2)含砂的	不規則的含有頁岩及礫石	
岩石特性	顏色	最常遇到的顏色爲：黑，深灰，灰，淺灰，白，黃，綠，紅，褐及雜色等			
	結構	1)巨粒的 2)粗粒的 3)中粒的 4)細粒的 5)微粒的 a)成層的 б)不成層的	1)不成層的 2)成層的 3)薄層的 4)片狀的	1)層狀的 2)不成層狀的 a)粗粒的 б)中粒的 в)微粒的	1)晶質的 2)介殼質的 3)多孔的
	硬度	1)鬆軟的 2)流動的	1)堅硬的 2)緻密的 3)粘滯的 4)塑性的	1)鬆散的 2)堅硬的 3)極硬的	
	化生石礦及次物	雲母質岩石有石膏晶體及石膏礦脈具有介殼斷口			
	含水油潛氣及形	1)含氣的 2)飽含油的 3)微含油的 4)有油跡的 5)含水的	1)有氣跡的 2)有油跡的 3)油浸的	1)含氣的 2)飽含油的 3)微含油的 4)裂縫中有油跡的	1)有油跡的 2)孔隙中含油的
	特跡殊徵	1)纖細的 2)流砂的 3)易坍塌的	遇鹽酸不生氣泡的	球狀片狀及不規則地結核	凝灰岩，白堊或石灰岩

不考慮剪切阻力的岩石强度係數

（根據 M. M. 普洛道多雅克諾夫）

類別	岩石强度	岩石種類	强度係數
Ⅲ-a	硬	硬石灰岩，不緻密的花崗岩，紅砂岩，白雲岩	8.0
Ⅳ	硬	普通砂岩	6.0
Ⅳ-a	硬	砂質頁岩	5.0
Ⅴ	中硬	泥質片岩，不堅硬的砂岩，石灰岩，軟礫岩	4.0
Ⅴ-a	中硬	各種片岩（不硬者）緻密泥灰岩	3.0
Ⅵ	較軟	軟片岩，十分軟的石灰岩，白堊，岩鹽，石膏，普通泥灰岩，風化砂岩。	2.0
Ⅵ-a	較軟	風化花崗岩，風化片岩，卵礫層，硬煤層，膠結的粘土	1.5
Ⅶ	軟	緻密粘土，軟煤層，硬沖積層，泥質土層	1.0
Ⅶ-a	軟	軟砂頁岩，黃土，卵礫	0.8

輕便鑽井裝備的主要規範

（根據石油裝備手册卷Ⅱ）

規範	АБ5М-100	АБ5-100	ПБА-300	БУ-40	БА-40 "東方"
鑽達深度，公尺	100	400	800	1000	1000
鑽桿尺寸，吋	$2^{7}/_{8}$	$4^{1}/_{2}$	$4^{1}/_{2}$	$4^{1}/_{2}$	$4^{1}/_{2}$
井架高度，公尺	8.8	11.8	17.5	24和39	21
原動機總馬力	73	200	240	600	660
每分鐘原動機軸的轉數	—	2700	1600	1500	1500
滾筒直徑，公厘	500	525	580	400	345
滾筒長度，公厘	250	700	700	750	910
剎帶直徑，公厘	—	—	815	815	950
剎帶寬度，公厘	—	—	250	250	180
鋼絲繩最大張力，噸	4.25	5	10.4	8.5	10.4
鋼絲繩直徑，吋	$^{1}/_{2}$	$^{3}/_{4}$	$^{7}/_{8}$	$^{7}/_{8}$	$^{7}/_{8}$
滑車裝置	3×4	2×3	3×4	3×4	3×4
最大起重能力，噸	5	20	40	40	40
大鈎吊昇速，公尺/秒					
v_1	0.15	0.26	0.078	0.35	0.14
v_2	0.26	0.48	0.14	0.62	0.33
v_3	0.54	0.91	0.27	0.92	0.58
v_4	1.00	1.64	0.48	1.30	0.94
v_5	—	—	0.61	—	1.41
轉盤開口，公厘	—	405	335	450	335
轉盤轉數，轉/分鐘	40—257	40—248	110—190	180—300	270—280
轉盤倒擋轉數，轉/分鐘	30	30	22	40	37
一部泥漿泵的最大排量，公升/秒	5.5	5.5	12.6	24	17.5
一部泥漿泵的最大工作壓力，大氣壓	30	30	30	150	80

鑽機的技術規範　（根據石油裝備手冊卷Ⅱ）

規　範	ЛМ2-2型	Л1-4М型	У2-4-5型	Л5-3型	高德雅也夫式	烏拉爾機械廠-2型	У2-4-3М型
鑽達深度，公尺	1500	3000	3000	4000	4000	4000	4000
所需馬力	150	300	300	550	300	1200	600
滑車裝置爲5×6時大鈎起重能力，噸	75	130	130	165	150	200	180
滾筒直徑，公厘	400	650	650	650	650	800	650
滾筒長度，公厘	760	804	800	840	804	1000	800
鋼絲繩直徑，吋	1	$1^1/_8$	$1^1/_8$	$1^1/_8$	$1^1/_8$	$1^1/_8$	$1^1/_8$
鋼絲繩最大張力，噸	8	14.5	14.5	18.5	14.5	22	20
剎帶輪直徑，公厘	1054	1170	1170	1170	1170	1450	1170
剎帶輪寬度，公厘	250	250	250	250	250	250	250
當滑車裝置爲5×6時的大鈎上升速，公尺/秒							
v_1	—	0.136	0.113	0.115	0.127	0.175	0.13
v_2	—	0.23	0.26	0.232	0.233	0.350	0.35
v_3	—	0.46	0.50	0.317	0.295	0.670	0.61
v_4	—	0.78	1.26	0.457	0.365	1.080	1.45
v_5	—	—	—	0.915	0.432	1.600	—
v_6	—	—	—	1.250	0.810	—	—
v_7	—	—	—	—	1.000	—	—
v_8	—	—	—	—	1.230	—	—
當滑車裝置爲4×5時的大鈎上升速，公尺/秒							
v_1	0.15*	0.170	0.22	0.144	—	0.22	0.23
v_2	0.46	0.29	0.33	0.29	—	0.44	0.43
v_3	0.21	0.57	0.64	0.393	—	0.84	0.76
v_4	0.62	0.98	1.58	0.572	—	1.35	1.80
v_5	0.25	—	—	1.145	—	2.00	—
v_6	0.75	—	—	1.560	—	—	—
Ш2型轉盤轉數，轉/分	70	64	106	82.5	88	88.7	135
	96	87	145	165	159	80	200
	115	90	148	227	206	147	—
尺寸，公厘	—	122	202	—	254	237	—
長	4000	3710	5390	4580**	6300	6670	5390
寬	2700	2960	3020	2240	5200	3100	3020
高	1700	2390	2995	2060	2600	2550	2995
重量，噸	7.9	11.5	17.8	7.2**	—	22.6	17.8

* 此處是指三個可換鏈輪，每一鏈輪所有的兩種速度。

** 只是絞車，不包括變速箱、水力剎車和萬向軸。

渦輪鑽的工作特性

類型	泥漿耗量	最大能力	每分鐘轉數	在渦輪中的壓力降落	軸轉矩	機械效率	級數	尺寸		重量
	公升/秒	馬力		大氣壓	公斤公尺			直徑 公厘	長度 公厘	噸
T14M-$9^3/_4''$	40	178	620	56	205	0.55	96	255	7785	2.2
	30	100	510	38	139					
	28	61	435	27	100					
T14M-8″	33	112	650	57	124	0.45	96	205	7720	1.7
	30	85	590	47	103					
	28	69	550	41	89					
T12M-$11^3/_4''$	50	173	544	52	360	0.5	150	300	7970	3.25
	45	127	510	42	296					
	40	90	275	33	254					
	35	59	240	25	177					
T12M-$9^3/_4''$	40	194	520	73	269	0.5	145	250	8000	2.28
	36	143	470	60	219					
	33	109	430	50	181					
	30	82	390	41	150					
	28	67	365	36	131					
T9M-50-5″	14	31	1440	36	15	0.46	50	125	2800	0.2
	10	11.2	1000	18.5	7.8					

鑽柱重量

鑽桿尺寸	$6^5/_8''$			$5^9/_{16}''$		$4^1/_2''$	
鑽桿類型	重型	中型	輕型	重型	中型	重型	中型
每公尺重量，公斤/公尺	53.7	43.33	42.5	42.4	41.87	29.8	25.45
鑽柱長度 公尺	鑽柱重量，噸						
50	2.68	2.17	2.12	2.10	2.09	1.49	1.27
100	5.37	4.33	4.25	4.21	4.19	2.98	2.54
150	8.05	6.50	6.37	6.31	6.29	4.47	3.81
200	10.73	8.67	8.49	8.42	8.37	5.96	5.08
250	13.41	10.84	10.61	10.51	10.46	7.45	6.35
300	16.09	13.01	12.73	12.61	12.55	8.94	7.62
350	18.77	15.18	14.85	14.81	14.64	10.43	8.89
400	21.45	17.35	16.97	16.91	16.73	11.92	10.16
450	24.13	19.52	19.09	19.01	18.82	13.41	11.43
500	26.81	21.69	21.21	21.11	20.91	14.90	12.70
550	29.49	23.86	23.33	23.21	23.00	16.39	13.97
600	32.17	26.03	25.45	25.31	25.09	17.88	15.24
650	34.85	28.20	27.57	27.41	27.18	19.37	16.51
700	37.53	30.37	29.69	29.51	29.27	20.80	17.72
750	40.21	32.54	31.81	31.61	31.36	22.35	19.05
800	42.89	34.71	33.93	33.71	33.45	23.84	20.32
850	45.57	36.88	36.05	35.81	35.84	25.33	21.59
900	48.25	39.05	38.17	37.91	37.63	26.82	22.86
950	50.93	41.22	40.29	40.01	39.72	28.31	24.13
1000	53.61	43.39	42.41	42.11	41.81	29.80	25.40
1050	56.29	45.56	44.53	44.21	43.90	31.19	26.67
1100	58.97	47.73	46.65	46.31	45.99	32.72	27.94
1150	61.65	49.90	48.77	48.41	48.08	39.27	29.21
1200	64.33	52.07	50.89	50.51	50.17	35.76	30.48
1250	67.01	54.24	53.01	52.61	52.26	37.25	31.75

（續）

鑽桿尺寸	$6^5/_8''$			$5^9/_{16}''$		$4^1/_2''$	
鑽桿類型	重型	中型	輕型	重型	中型	重型	中型
每公尺重量,公斤/公尺	53.7	43.33	42.5	42.4	41.87	29.8	25.45
鑽柱長度 公尺	鑽柱重量，噸						
1300	69.69	56.41	55.13	54.71	54.35	38.74	33.02
1350	72.38	58.58	57.25	56.81	56.44	40.23	34.29
1400	75.06	60.75	59.37	58.91	58.53	41.72	35.56
1450	77.74	62.92	61.49	61.01	60.62	43.21	36.83
1500	80.42	65.09	63.51	63.11	62.71	44.70	38.10
1550	83.10	67.26	65.71	65.21	64.80	46.19	39.37
1600	85.78	69.43	67.85	67.31	66.89	47.68	40.64
1650	88.46	71.60	69.97	69.41	68.98	49.17	41.91
1700	91.14	73.77	72.09	71.51	71.07	50.66	43.18
1750	93.82	75.94	74.21	73.61	73.16	52.15	44.45
1800	96.50	78.11	76.33	75.71	75.05	53.64	45.72
1850	99.18	80.28	78.45	77 51	77.14	55.13	46.99
1900	101.86	82.45	80.57	79.61	79.23	56.62	48.26
1950	104.54	84.62	82.69	81.71	81.32	58.11	49.53
2000	107.22	86.79	84.81	83.81	83.41	59 60	50.80
2050	—	—	—	85.91	85.50	61.09	52.07
2100	—	—	—	88 01	87.59	62.58	53.34
2150	—	—	—	90.11	89.68	64.07	54.61
2200	—	—	—	92.21	91.77	65.56	55.88
2250	—	—	—	94.31	93.86	67.05	57.15
2300	—	—	—	96.41	95 95	68.54	58.42
2350	—	—	—	98.51	98.04	70.03	59.69
2400	—	—	—	100.61	100.13	71.52	60.96
2450	—	—	—	102.71	102.22	73.01	62.23
2500	—	—	—	104.81	104.31	74.50	63.50

各型絞車的功率損耗及滑車組的機械效率

（根據B.Л.密特拉赫）

傳動類型	損耗百分率
鏈條潤滑良好且鏈輪精細加工	2
鏈條無良好潤滑	3
鏈條在未精細加工之鏈輪上	4
三角皮帶傳動	4
開式鋼齒輪	4
軸具有滾動軸承	1
軸具有滑動軸承	3
具有一對齒輪的傳動齒輪箱	4
具有兩對齒輪的傳動齒輪箱	7
無載荷的鏈輪	1—2
3×4滑車裝置的機械效率	0.88
4×5滑車裝置的機械效率	0.84

絞車提升速的最適宜比例

（根據 A.C. 維路那夫斯基）

絞車具有的速度數目	$\frac{v_2}{v_1}$	$\frac{v_3}{v_1}$	$\frac{v_4}{v_1}$	$\frac{v_5}{v_1}$	$\frac{v_6}{v_1}$	$\frac{v_7}{v_1}$	$\frac{v_8}{v_1}$	$\frac{v_9}{v_1}$	$\frac{v_{10}}{v_1}$	功率利用率 K %
1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50
2	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	66.7
3	1.5	3.0	—	—	—	—	—	—	—	75
4	1.33	2.0	4.0	—	—	—	—	—	—	80
5	1.25	1.67	2.5	5.0	—	—	—	—	—	83.3
6	1.2	1.5	2.0	3.0	6.0	—	—	—	—	85.7
7	1.17	1.4	1.75	2.33	3.5	7.0	—	—	—	87.5
8	1.14	1.33	1.6	2.0	2.67	4.0	8.0	—	—	88.9
9	1.12	1.29	1.5	1.8	2.25	3.0	4.5	9	—	90
10	1.11	1.25	1.43	1.67	2	2.5	3.33	5	10	90.9

（續）

鑽桿尺寸	$6^5/_8''$			$5^9/_{16}''$		$4^1/_2''$	
鑽桿類型	重型	中型	輕型	重型	中型	重型	中型
每公尺重量，公斤/公尺	53.7	43.33	42.5	42.4	41.87	29.8	25.45
鑽柱長度 公尺	鑽柱重量，噸						
1300	69.69	56.41	55.13	54.71	54.35	38.74	33.02
1350	72.38	58.58	57.25	56.81	56.44	40.23	34.29
1400	75.06	60.75	59.37	58.91	58.53	41.72	35.56
1450	77.74	62.92	61.49	61.01	60.62	43.21	36.83
1500	80.42	65.09	63.51	63.11	62.71	44.70	38.10
1550	83.10	67.26	65.71	65.21	64.80	46.19	39.37
1600	85.78	69.43	67.85	67.31	66.89	47.68	40.64
1650	88.46	71.60	69.97	69.41	68.98	49.17	41.91
1700	91.14	73.77	72.09	71.51	71.07	50.66	43.18
1750	93.82	75.94	74.21	73.61	73.16	52.15	44.45
1800	96.50	78.11	76.33	75.71	75.05	53.64	45.72
1850	99.18	80.28	78.45	77.51	77.14	55.13	46.99
1900	101.86	82.45	80.57	79.61	79.23	56.62	48.26
1950	104.54	84.62	82.69	81.71	81.32	58.11	49.53
2000	107.22	86.79	84.81	83.81	83.41	59.60	50.80
2050	—	—	—	85.91	85.50	61.09	52.07
2100	—	—	—	88.01	87.59	62.58	53.34
2150	—	—	—	90.11	89.68	64.07	54.61
2200	—	—	—	92.21	91.77	65.56	55.88
2250	—	—	—	94.31	93.86	67.05	57.15
2300	—	—	—	96.41	95.95	68.54	58.42
2350	—	—	—	98.51	98.04	70.03	59.69
2400	—	—	—	100.61	100.13	71.52	60.96
2450	—	—	—	102.71	102.22	73.01	62.23
2500	—	—	—	104.81	104.31	74.50	63.50

各型絞車的功率損耗及滑車組的機械效率

（根據В.П.密特拉赫）

傳動類型	損耗百分率
鏈條潤滑良好且鏈輪精細加工	2
鏈條無良好潤滑	3
鏈條在未精細加工之鏈輪上	4
三角皮帶傳動	4
閉式鋼齒輪	4
軸具有滾動軸承	1
軸具有滑動軸承	3
具有一對齒輪的憑動齒輪箱	4
具有兩對齒輪的憑動齒輪箱	7
無載荷的鏈輪	1—2
3×4滑車裝置的機械效率	0.88
4×5滑車裝置的機械效率	0.84

絞車提升速的最適宜比例

（根據 A.C. 維路那夫斯基）

絞車具有的速度數目	$\frac{v_2}{v_1}$	$\frac{v_3}{v_1}$	$\frac{v_4}{v_1}$	$\frac{v_5}{v_1}$	$\frac{v_6}{v_1}$	$\frac{v_7}{v_1}$	$\frac{v_8}{v_1}$	$\frac{v_9}{v_1}$	$\frac{v_{10}}{v_1}$	功率利用率 K %
1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50
2	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	66.7
3	1.5	3.0	—	—	—	—	—	—	—	75
4	1.33	2.0	4.0	—	—	—	—	—	—	80
5	1.25	1.67	2.5	5.0	—	—	—	—	—	83.3
6	1.2	1.5	2.0	3.0	6.0	—	—	—	—	85.7
7	1.17	1.4	1.75	2.33	3.5	7.0	—	—	—	87.5
8	1.14	1.33	1.6	2.0	2.67	4.0	8.0	—	—	88.9
9	1.12	1.29	1.5	1.8	2.25	3.0	4.5	9	—	90
10	1.11	1.25	1.43	1.67	2	2.5	3.33	5	10	90.9

ЛI-4M型四速絞車的最大起重能力與最高立根數目

減速箱至絞車傳動軸的傳動比	滑車組裝置	大鈎提升速，公尺/秒	排擋	大鈎容許極限載荷，噸	最高立根數				
					6⅝″		5⁹⁄₁₆″	4½″	3½″
					重型(帶接頭53.7公斤/公尺)	輕型(帶接頭42.5公斤/公尺)			
17:19	«4×5»	0.17	I	104	79	—	—	—	—
		0.29	II	60	45	55	63	80	109
		0.57	III	27	20	25	28	35	49
		0.93	IV	14	11	13	15	19	25
	«5×6»	0.133	I	126	—	—	—	—	—
		0.232	II	72	55	67	76	95	131
		0.458	III	33	25	31	35	44	60
		0.734	IV	18	14	17	19	24	33
17:27	«4×5»	0.12	I	149	—	—	—	—	—
		0.20	II	88	67	82	93	118	160
		0.405	III	40	30	37	42	53	73
		0.69	IV	22	17	20	23	29	40
	«5×6»	0.095	I	182	—	—	—	—	—
		0.162	II	106	80	—	—	—	—
		0.334	III	49	37	46	52	65	89
		0.571	IV	28	21	25	30	37	51

吊升機構的機械利益

繩 數	η_m	繩 數	η_m	繩 數	η_m
2	0.962	5	0.855	8	0.760
3	0.925	6	0.822	9	0.730
4	0.889	7	0.790	10	0.703

鋼絲繩活端及死端之受力（在不同繩數與不同狀態時）

複滑車的狀態	指 數	複滑車裝置			
		«2×3»	«3×4»	«4×5»	«5×6»
下 鑽	$P_1=$	0.236 Q	0.154 Q	0.113 Q	0.894 Q
	$S_1=$	0.254 Q	0.1723Q	0.132 Q	0.1032Q
起 鑽	$P_2=$	0.262 Q	0.1775Q	0.135 Q	0.1116Q
	$S_2=$	0.2438Q	0.1585Q	0.117 Q	0 0923Q
靜 止	$P_0=S_0=$	0.25 Q	0.167 Q	0.125 Q	0.1 Q

其中 Q ——鑽具重量（公斤）；

P_0——靜止時鋼絲繩活端的拉力（公斤）；

S_0——靜止時鋼絲繩死端的拉力（公斤）；

P_1——下鑽時鋼絲繩活端的拉力（公斤）；

P_2——起鑽時鋼絲繩活端的拉力（公斤）；

S_1——下鑽時鋼絲繩死端的拉力（公斤）；

S_2——起鑽時鋼絲繩死端的拉力（公斤）。

在不同轉數 n 與不同深度情況下，各種尺寸鑽柱的半波長度

（根據 Γ. M. 薩路基索夫）

轉數 n=	60			90			120			150		180		210	240
深度	鑽柱尺寸，吋														
公尺	$6\frac{5}{8}$	$5\frac{9}{16}$	$4\frac{1}{2}$	$6\frac{5}{8}$	$5\frac{9}{16}$	$4\frac{1}{2}$	$6\frac{5}{8}$	$5\frac{9}{16}$	$4\frac{1}{2}$	$6\frac{5}{8}$	$5\frac{9}{16}$	$6\frac{5}{8}$	$5\frac{9}{16}$	$6\frac{5}{8}$	$6\frac{5}{8}$
2500	—	80	80	—	53.0	53.0	—	40.0	39.8	—	32.1	—	26.8	—	—
2000	72	72	72	47.5	47.5	47.5	35.8	35.8	35.7	28.6	28.6	24.2	24.2	20.9	18.5
1500	62	62	62	41.5	41.5	41.0	31.4	31.4	31.2	25.4	25.4	21.2	21.2	18.6	16.5
1000	51	51	50.5	34.3	34.2	34.0	26.0	25.0	25.8	21.2	21.2	18.2	18.0	16.0	14.4
500	37	37	35.4	25.7	25.4	24.8	20.3	19.8	19.4	17.0	16.4	14.8	14.3	13.7	12.1
250	28.5	28	27.2	21.0	20.8	19.4	17.2	16.4	15.5	14.8	14.0	13.2	12.4	11.9	11.0
100	23.5	22	20.8	18.1	17.1	16.0	15.3	14.3	13.3	13.5	12.6	12.2	11.3	11.2	10.4
50	21.5	20	18.7	17.2	16.0	14.8	14.8	13.6	12.6	13.1	12.1	11.8	11.0	10.9	10.2
0	20.0	18.5	16.9	16.3	15.1	13.8	14.1	13.0	12.0	12.6	11.7	11.5	10.7	10.7	10.0
—25	19.2	17.6	15.9	16.0	14.8	13.3	13.9	12.8	11.6	12.4	11.5	11.4	10.5	10.5	9.9
—50	18.7	16.8	14.9	15.5	14.2	12.7	13.6	12.5	11.2	12.2	11.3	11.2	10.3	10.4	9.7
—100	17.3	15.2	13.5	14.7	13.4	12.0	13.1	11.9	10.7	11.9	10.9	11.0	10.0	10.2	9.6
—150	16.0	14.1	12.3	14.0	12.6	11.2	12.7	11.4	10.2	11.6	10.4	10.7	9.7	10.0	9.4
—200	14.9	13.0	11.3	13.3	11.9	10.4	12.1	10.9	9.7	11.2	10.1	10.4	9.4	9.8	9.2
—250	13.9	12.1	10.5	12.7	11.3	9.8	11.8	10.5	9.2	10.9	9.7	10.1	9.2	9.5	9.1
—300	13.1	11.2	9.7	12.1	10.6	9.2	11.3	10.1	8.8	10.6	9.4	9.9	8.9	9.4	8.9
—350	12.4	10.7	9.1	11.7	10.2	8.7	10.9	9.7	8.4	10.2	9.1	9.6	8.6	9.2	8.7
—400	11.8	10.0	8.7	11.2	9.8	8.4	10.5	9.3	8.2	9.9	8.8	9.4	8.4	9.0	8.5

泥漿泵的排量

泵的基本規範 吋	每分鐘衝程次數					
	1	35	40	45	50	55
	排量公升/秒 當 $\eta_v=0.8$					
$6\frac{3}{4}\times14$	0.45	15.5	17.8	20.2	22.5	—
$7\frac{1}{4}\times14$	0.51	17.8	20.4	22.9	25.5	28.0
$7\frac{1}{4}\times16$	0.57	20.1	23.0	25.9	28.8	31.6
$7\frac{3}{4}\times20$	0.97	33.9	38.8	45.6	48.5	53.3

環形空間泥漿的回流速（公尺/秒）

直徑，吋		泵量，公升/秒				
鑽頭	鑽柱	20	30	40	50	60
$15\frac{3}{4}$	$6\frac{5}{8}$	0.194	0.292	0.338	0.488	0.584
$14\frac{3}{4}$	$6\frac{5}{8}$	0.228	0.342	0.456	0.570	0.684
$13\frac{3}{4}$	$6\frac{5}{8}$	0.270	0.405	0.540	0.676	0.810
$12\frac{3}{4}$	$6\frac{5}{8}$	0.332	0.498	0.664	0.830	0.996
$11\frac{3}{4}$	$6\frac{5}{8}$	0.408	0.612	0.812	1.020	1.224
$10\frac{3}{4}$	$6\frac{5}{8}$	0.556	0.834	1.112	1.370	1.668
$10\frac{3}{4}$	$5\frac{9}{16}$	0.468	0.7	0.93	1.16	1.40
$9\frac{3}{4}$	$5\frac{9}{16}$	0.626	0.939	1.252	1.566	1.878
$9\frac{3}{4}$	$5\frac{9}{16}$	0.870	1.304	1.740	2.174	2.608
$8\frac{3}{4}$	$4\frac{1}{2}$	0.530	0.795	1.060	1.325	1.590
$8\frac{3}{4}$	$4\frac{1}{2}$	0.716	1.074	1.432	1.790	2.148
$7\frac{3}{4}$	$4\frac{1}{2}$	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
$7\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{2}$	0.832	1.248	1.664	2.08	2.496
$6\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{2}$	1.18	1.78	2.36	2.98	3.56
$5\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{2}$	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0

泥漿泵的工作特性

類型	活塞		理論排量	每分鐘	最大壓力	原動機		管徑(公厘)		不包括電動機在內的主要尺寸，公厘			重量（以整數計）
	直徑 公厘	衝程 公厘	公升/秒	衝程次數	公斤/平方公分	能力 瓩	轉數 轉/分	吸水管	排水管	長	寬	高	噸
НГ-3	170	355	20.5	40	30	70	750	150	76	3290	1850	1835	5.5
НГ8-16	185 170 150	405	34.0 28.5 22.0	50	60 75 90	270	750	200	100	4150	2400	3190	12.1
8ГР У8-1	135 170 150 130	400	35.0 29.2 22.2 16.1	52	60 70 90 120	275	750	200	100	4340	2070	2530	13.2
4ГР	185 170 150 130	400	43.7 35.4 27.8 20.1	65	65 80 120 140	285	725	200	150	4490	2600	2465	14.3
ЗИС-НГ-30-320	185 170 150 120	320	30 25 20 12	55	61 74 92 154	236	725	200	120	4100	2500	2200	9.5
У8-3	200 185 170 150 130	450	50.6 41.0 34.4 26.6 20.0	55	55 70 85 110 150	357	750	250	150	6730	2470	2950	19
НГ-150	150	260	24.0	65	55	180	—	125	95	3320	2010	2516	5.2

鑽桿接頭重量（公斤）

（一套公母接頭）

類型＼尺寸，吋	2 7/8	3 1/2	4 1/2	5 9/16	6 5/8
НПО（正規）	13.4	19.3	34.6	57.6	76.3
ШПО（貫眼）	19.4	22.9	38.1	58.8	73.2

三角皮帶

斷面梯形尺寸＼斷面符號	0	А	Б	В	Г	Д	Е
底部寬度，公厘	0	13	17	22	32	8	50
高度，公厘	6	8	10.5	13.5	19	23.5	30
斜角，度	40	40	40	40	40	40	40

套管直徑與鑽頭尺寸的配合

套管直徑		接箍外徑 公厘	鑽頭尺寸		空隙的絕對尺寸或水泥厚度 公厘	
名義尺寸 吋	外徑 公厘		吋	公厘	套管本體部分	接箍部分
5	146	166	7 3/4	197	25.5	15.5
6 (5)	168(146)	188(166)	8 3/4	222	27 (38)	17 (28)
7 (6)	194(168)	216(188)	9 3/4	248	27 (40)	16 (30)
7	194	216	10 3/4	273	39.5	28.5
8	219	245	11 3/4	318	49.5	37.5
9	245	269	12 3/4	323	39	27
10 (9)	273(245)	298(269)	13 3/4	349	38 (52)	25.5(40)
10	273	298	15	381	54	41.5
11	299	325	15 3/4	400	50.5	37.5
12	325	351	15 3/4	400	37.5	24.5
12	325	351	17	432	53.5	40.5
14(13)	377(351)	402(376)	17 3/4	451	37 (50)	24.5(37.5)
14	377	402	19	483	53	40.5
16	426	451	19 3/4	502	38	25.5
16	426	451	21	533	53.5	41
18	478	503	23/23 3/4	584(604)	53	40.5
20	529	554	25 3/4	654	62.5	50

不同直徑井眼的理論體積（立方公尺）

井深	井徑，吋													
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20
公尺	井徑，公厘													
	102	127	152	178	204	229	254	279	305	330	356	406	457	508
50	0.41	0.63	0.91	1.24	1.62	2.04	2.53	3.07	3.65	4.27	4.97	6.47	8.20	10.1
100	0.82	1.27	1.81	2.49	3.24	4.08	5.07	6.11	7.31	8.55	9.95	12.9	16.4	20.3
200	1 63	2.53	3.63	4.97	6.47	8.17	10.1	12.2	14.6	17.1	19.9	25.9	32.8	40.5
300	2.45	3.80	5.44	7.46	9.71	12.2	15.2	18.3	21.9	25.7	29.9	38.8	49.2	60.8
400	3.27	5.06	7.26	9.95	12.9	16.3	20.3	21.5	29.2	34 2	39.8	51.8	65.6	81.1
500	4.08	6.33	9.06	12.4	16.2	20.4	25.4	30.6	36.5	42.8	49.8	64.7	82.0	101.3
600	4.90	7.60	10.9	14.9	19.4	24.5	30.4	36.7	43.8	51.3	59.7	77.7	98.4	121.6
700	5.72	8.86	12.7	17 4	22 7	28.6	35.5	42.8	51.1	59.9	69.7	90.6	114.8	141.9
800	6.54	10 1	14.5	19 9	25.9	32.7	40.5	48.9	58.4	68.4	79.6	103.6	131.2	162.1
900	7.35	11.4	16.3	22.4	29.1	36 7	45.6	55.0	65.7	77.0	89.6	116.5	147.6	182.4
1000	8.17	12.7	18.1	24.9	33.4	40.8	50.7	61.1	73.1	85.5	99.5	129.5	164.0	202.7
2000	16.3	25.3	36.3	49.8	61.7	81.7	101.3	122.3	146.1	171.0	199.1	258.9	328.1	405.4
3000	24.5	38.0	54.4	74.6	97.1	122.5	152.0	183.4	219.2	256.6	298.6	388.4	492.1	608.0
4000	32.7	50 7	72.6	99.5	129 5	163.2	202.8	244.4	292.4	342.0	398.0	518.0	656.0	810.8

配泥漿時粘土用量之計算

$$x=\frac{\gamma_{\Gamma}(\gamma_{p}-\gamma_{B})}{\gamma_{\Gamma}-\gamma_{B}},$$

式中　x——配一立方公尺泥漿所需粘土量，噸；

γ_{Γ}——粘土比重；

γ_{p}——泥漿比重；

γ_{B}——水比重。

當粘土平均比重爲 2.6 時，

$$x=1.625(\gamma_{p}-\gamma_{B}).$$

加重材料的比重

（根據 Ю.В. 和 С.Ю. 茹浩夫斯基）

加重材料	比重	
	礦石	純品
科羅哇巴德斯基重晶石	3.77—3.85	4.5
別洛夫斯基重晶石	4.10—4.20	4.5
顧打斯基重晶石	4.30—4.35	4.5
赤鐵礦	4.30—4.60	5.19—5.23
黃鐵礦	4.00—4.20	4.90—5.20
磁鐵砂	3.80—4.50	4.90—5.20
黃鐵礦灰	—	3.60—3.80

將 1 立方公尺泥漿自比重 A 加重至比重 B 時所需加重材料的重量（公斤）

（根據 Ю.В 和 С.Ю. 茹浩夫斯基）

A \ Б	1.30	1.35	1.40	1.45	1.50	1.55	1.60	1.65	1.70	1.75	1.80	1.85	1.90	1.95	2.00	2.05	2.10	2.15	2.20	2.25	2.30
1.25	70	141	215	291	370	452	535	623	713	805	900	1000	1105	1210	1360	1440	1560	1690	1815	1950	2100
1.30	—	71	144	218	298	377	460	545	635	725	820	920	1020	1123	1240	1350	1470	1590	1720	1830	2000
1.35	—	—	72	146	222	304	384	468	554	645	740	835	935	1040	1147	1260	1380	1500	1630	1760	1900
1.40	—	—	—	73	148	226	306	390	477	555	650	750	850	950	1030	1170	1287	1405	1530	1660	1800
1.45	—	—	—	—	74	150	230	312	396	489	575	668	766	857	950	1055	1195	1310	1435	1560	1700
1.50	—	—	—	—	—	75	153	234	317	403	493	585	682	780	833	990	1100	1220	1342	1470	1600
1.55	—	—	—	—	—	—	77	156	238	327	410	500	595	693	795	900	1010	1125	1240	1370	1490
1.60	—	—	—	—	—	—	—	78	158	242	328	418	512	608	708	810	920	1030	1150	1270	1390
1.65	—	—	—	—	—	—	—	—	79	159	246	335	425	520	620	720	825	936	1050	1170	1300
1.70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	81	164	250	340	435	530	630	737	840	953	1070	1180
1.75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	82	167	256	348	442	540	645	750	860	975	1100
1.80	—	赤鐵礦比重 4.3—4.6							—	—	—	84	170	260	360	460	552	655	770	880	1000
1.85	—								—	—	—	—	85	172	266	360	460	563	667	780	900
1.90	—								—	—	—	—	—	86	173	265	368	470	575	685	800
1.95	—								—	—	—	—	—	—	88	180	276	376	477	585	700
2.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90	484	282	382	478	600
2.05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	92	187	285	390	500
2.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	94	192	294	400
2.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	95	195	300
2.20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	98	200

續

别洛夫斯基重晶石比重

4.1—4.2

Б / A	1.30	1.35	1.40	1.45	1.50	1.55	1.60	1.65	1.70	1.75	1.80	1.85	1.90	1.95	2.00	2 05	2.10	2.15	2.20	2.25	2.30
1.25	72	146	224	302	386	473	560	655	753	850	958	1070	1180	1300	1430	1560	1700	1840	2030	2200	2390
1.30	—	73	149	228	310	394	482	575	670	770	870	980	1100	1210	1260	1400	1600	1740	1895	2040	2250
1.35	—	—	74	152	236	315	402	492	585	683	785	890	1000	1118	1236	1365	1500	1640	1780	1940	2100
1.40	—	—	—	76	155	238	322	410	503	597	700	800	910	1020	1140	1240	1400	1540	1680	1830	1980
1.45	—	—	—	—	77	158	241	328	418	513	612	712	820	930	1045	1172	1300	1430	1570	1750	1880
1.50	—	—	—	—	—	79	161	246	332	428	523	625	730	840	955	1070	1200	1330	1470	1620	1770
1.55	—	—	—	—	—	—	81	164	251	341	435	535	640	745	855	975	1095	1225	1365	1510	1660
1.60	—	—	—	—	—	—	—	82	167	253	349	445	547	654	762	880	1000	1125	1260	1405	1550
1.65	—	—	—	—	—	—	—	—	83	171	261	356	455	560	665	780	900	1025	1155	1299	1432
1.70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	85	174	267	362	465	570	680	800	920	1046	1183	1330
1.75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	87	178	274	372	476	585	700	820	948	1078	1210
1.80	—								—	—	—	89	182	280	380	488	600	715	840	970	1105
1.85	—								—	—	—	—	91	185	286	390	500	615	735	865	1000
1.90	—								—	—	—	—	—	95	190	294	400	512	628	754	885
1.95	—								—	—	—	—	—	—	95	195	300	410	527	650	725
2.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	98	200	308	420	540	665
2.05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	205	316	430	553
2.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	102	210	324	445
2.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	105	215	332
2.20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108	221

續

Б / A	1.25	1.30	1.35	1.40	1.45	1.50	1.55	1.60	1.65	1.70	1.75	1.80
1.20	75	153	234	318	405	498	595	695	802	910	1025	1150
1.25	—	77	156	239	325	415	509	608	710	820	930	1050
1.30	—	—	78	159	247	333	424	522	622	730	840	955
1.35	—	—	—	81	162	249	340	439	535	640	750	865
1.40	—	—	—	—	82	165	255	348	445	547	655	767
1.45	—	科羅吐巴德斯基重晶石 比重3.5—3.8			—	83	167	260	356	455	560	670
1.50	—				—	—	85	170	267	364	465	575
1.55	—				—	—	—	87	178	273	374	477
1.60	—				—	—	—	—	89	182	280	384
1.65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	91	187	287
1.70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	93	191
1.75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	96

加重材料用量的計算

$$G=\frac{\gamma_3(\gamma_2-\gamma_1)}{\gamma_3-\gamma_2},$$

式中

G——1 立方公尺泥漿中所需加重材料的數量，噸；

γ_1——加重前泥漿比重；

γ_2——加重後泥漿比重；

γ_3——加重材料的比重。

加入到 1 立方公尺泥漿中加重材料的數量

泥漿原來比重，γ_1	加重後欲得到的泥漿比重，γ_2	所需重晶石重(公斤)(重晶石比重γ_3=4.5)
1.1	1.2	136
	1.3	283
	1.4	435
	1.5	606
	1.6	776
	1.7	955
1.2	1.3	141
	1.4	290
	1.5	450
	1.6	621
	1.7	800
1.3	1.4	145
	1.5	300
	1.6	466
	1.7	643

油井水泥的凝結時間與抗折強度

（根據ГОСТ．1581-42）

水泥的類別	用水	初凝（自混和時開始）		終凝（自初凝時開始）	凝結過程中	抗折強度不低於公斤/平方公分
		不早於	不遲於	不遲於	的溫度，°C	
冷井水泥	清水……	3 時	7 時30分	3 時	22±2	27
	海水……	3 時	6 時	3 時	22±2	32
熱井水泥	清水……	1 時45分	2 時45分	1 時30分	75±3 22±2	62 18
	海水……	1 時45分	2 時45分	1 時30分	75±3 22±2	62 22

注水泥結果試驗

（1）管內允許的泥漿掏空深度

套管名義尺寸，吋	壁厚公厘	允許掏空深度，公尺	套管名義尺寸，吋	壁厚公厘	允許掏空深度，公尺
5	7	1240	10	8	490
	9	1690		9	640
6	7.5	1050		10.5	820
	9	1390		12	1000
	10	1615	11	8	455
7	8	940		9.5	600
	9.5	1225		11	750
	11	1500		12.5	940
8	8	750	12	8.5	390
	9.5	900		10	555
	11	1200		11	645
9	8	600		12.5	820
	9	750	13	10	535
	10	900		12	660
	11	1050	14	11	480
				12	570

（２）提撈試驗時套管內液面允許增高數值的定額

套管名義尺寸 吋	泥漿掏空深度									
	以亞闊夫列夫裝置量測時					12小時後以抽吸器量測時				
	400 以前	400—600	600—800	800—1000	深於 1000	400 以前	400—600	600—800	800—1000	深於 1000
5—6	0.65	1.00	1.25	1.50	1.85	0.65	1.10	1.55	2.00	2.65
7—8	0.50	0.75	0.90	1.15	1.40	0.50	0.85	1.15	1.50	2.00
9—10	0.40	0.55	0.70	0.90	1.10	0.40	0.65	0.90	1.15	1.55
11以上	0.35	0.50	0.60	0.75	0.90	0.35	0.55	0 75	1.00	1.30

鑽鋌重量

相配合之鑽桿的外徑		鑽鋌外徑		鑽鋌內徑		每公尺重量 公斤
吋	公厘	吋	公厘	吋	公厘	
$2^3/_8$	60.3	$3^1/_4$	82.5	1	25.4	37.2
$2^7/_8$	73.0	$3^3/_4$	95.2	$1^1/_4$	31.7	44.6
$3^1/_2$	88.9	$4^1/_4$	107.9	$1^1/_2$	38.1	56.5
$4^1/_2$	114.3	$5^3/_4$	146.1	$2^1/_4$	57.1	104.1
$5^9/_{16}$	141.3	$6^3/_4$	171.45	$2^1/_4$	57.1	166.6
$6^5/_8$	168.3	$7^3/_4$	196.9	$3^1/_4$	82.5	201.0
$8^5/_8$	219.1	10	254	$4^1/_2$	114.3	297.6

鑽桿的規範與重量

（根據 ГОСТ 631-50）

鑽桿尺寸，名義吋	絲扣		尺寸，公厘						重量，公斤		
	每吋扣數	錐度	鑽桿				接頭		未加厚鑽桿每公斤重量	兩端加厚後所增加之重量	接頭
			外徑	壁厚	內徑	加厚部分的長度不短於	外徑	長度			
$2^7/_8$	8	$^1/_{16}$	73	9	55	100	95	166	14.2	2.5	4.2
$3^1/_2$	8	$^1/_{16}$	88.9	9 11	71 67	100 100	108	166	17.8 21.2	3	4.4
$4^1/_2$	8	$^1/_{16}$	114.3	8 10	98.3 94.3	130 130	140	204	20.9 25.6	6	9
$5^9/_{16}$	8	$^1/_{16}$	141.3	8 9 11	125.3 123.3 119.3	130 130 130	171	215	25.3 29.3 33.3	6 7 9	14 14 14
$6^5/_8$	8	$^1/_{16}$	168.3	8 9 11	152.3 150.3 146.3	130 130 130	197	229	31.6 35.3 42.6	10 10 13.5	16.7 16.7 16.7

鑽桿上好接頭以後應以水力試壓達 250 公斤/平方公分。

套管及接箍的規範與重量（根據ГОСТ 632-50）

名義尺寸	套管尺寸，公厘				接箍尺寸 公厘		理論重量 公斤		水力試壓的最大內壓力 公斤/平方公分			
									級別			
吋	外徑	壁厚	內徑	內徑直徑	長度	外徑	套管每尺	接箍	A	C	D	E
4³/₄	121	7	107	104	169	156	19.7	5		170	200	200
		8	105	102	169	156	22.5			190	200	200
		10	101	98	169	156	27.4			200	200	200
5⁹/₁₆	141	7	127	124	178	166	25.1	8.7		155	200	200
		8	125	122	178	166	26.2			170	200	200
		10	121	118	178	166	32.5			200	200	200
		12	117	114	178	166	38.4			200	200	200
5³/₄	146	7	132	129	191	166	23.9	8.7		140	180	200
		8	130	127	191	166	27.2			160	200	200
		10	126	123	191	166	33.5			200	200	200
		12	122	119	191	166	39.5			200	200	200
6⁵/₈	168	7	154	151	194	188	27.8	9.3	A級套管	120	155	200
		8	152	149	194	188	31.6			155	180	200
		9	150	147	194	188	35.3			155	190	200
		10	148	145	194	188	39.0			175	200	200
		11	146	143	194	188	42.6			190	200	200
		12	144	141	194	188	46.2		不出產12³/₄″以下之	200	200	200
		14	140	137	194	188	53.2			200	200	200
7⁵/₈	194	8	178	175	203	216	36.7	12.5		115	155	200
		10	174	171	203	216	45.4			155	190	200
		12	170	167	203	216	53.9			185	200	200
		14	166	163	203	216	62.2			200	200	200
8⁵/₈	219	8	203	200	203	243	41.6	15.0		100	135	175
		9.5	200	197	203	243	49.1			125	160	200
		11	197	194	203	243	56.4			145	190	200
		12.5	194	191	203	243	63.7			170	190	200
9⁵/₈	245	8	229	224	203	269	46.8	17.3		90	120	155
		9.5	226	221	203	269	55.2			110	140	185
		11	223	218	203	269	63.5			130	165	200
		12.5	220	215	203	269	71.7			150	190	200
10³/₄	273	9	255	250	216	298	58.6	21.5		90	120	155
		10.5	252	247	216	298	68.0			110	140	180
		12	249	244	216	298	77.2			125	165	200
11³/₄	299	10	279	274	216	325	71.3	24.3		95	120	160
		11	277	272	216	325	78.1			105	135	175
		12	275	270	216	325	84.9			115	150	190
12³/₄	325	10	305	300	229	351	77.7	28	70	85	110	145
		11	303	298	229	351	85.2		80	95	125	160
		12	301	296	229	351	92.6		85	105	155	175
13³/₄	351	10	331	326	229	375	84.1	29	65	80	100	135
		11	329	324	229	376	92.2		75	90	110	150
		12	327	322	229	376	100.5		80	95	125	160
14³/₄	377	11	355	350	229	402	99.5	31	65	80	105	140
		12	353	348	229	402	108.0		75	90	115	150
16³/₄	426	11	404	399	229	451	112.6	35	60	70	90	120
		12	402	397	229	451	122.5		65	75	100	130

蘇聯石油工業部各企業所用套管的每公尺重量

名義尺寸 吋	壁厚 公厘	每公尺實際平均重量 公斤		平均重量
		1949 年	1950年上半年	
5	7—9	29.14	31.02	30
6	7—7.5—9—10—11—12	37.71	38.67	38
8	8—9.5—11	50.39	53.62	51
10	8—9—10.5—12	68.54	69.84	69
12	10—11—12.5	86.93	87.55	87
14	11—12	105.62	105.58	106
16	11—12	118.79	119.91	119
18	11—12	126.94	127.44	127
20				157.5

3. 採油及採氣

以氣舉法採油時，計算油井在最大效率($\eta_{\text{макс}}$)及最大產量($Q_{\text{макс}}$)的方式下生產的氣舉管(直徑及氣體消耗比)圖表

(按照 А.П. 克里洛夫)

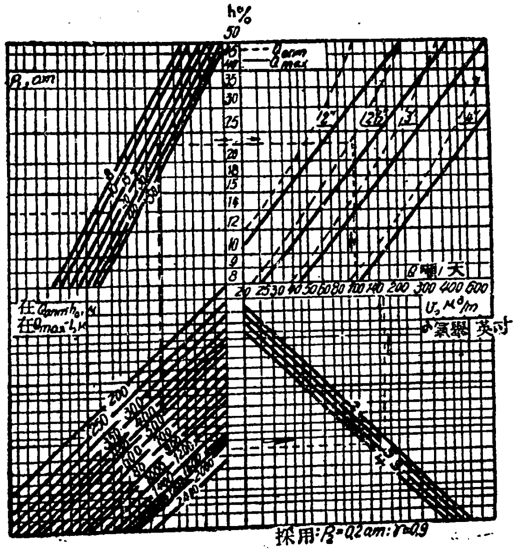
小方格 I：縱座標——氣舉管相對沉沒度%；

橫座標 {產量　噸/天；
　　　　所需的氣體消耗比　立方公尺/噸；

小方格 II：管鞋壓力(大氣壓)；

小方格 III：氣舉管在最大產量($Q_{\text{макс}}$)方式生產時的長度，或者在最有效($Q_{\text{опт}}$)方式生產時，井口至動液面的距離；

小方格 IV：氣舉管直徑(吋)。

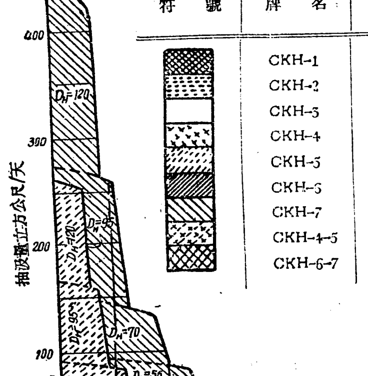


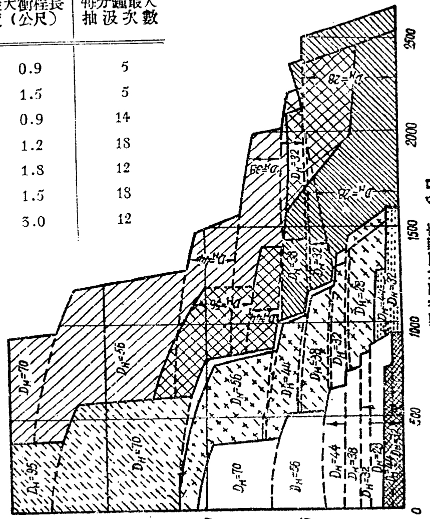
阿塞拜疆石油研究所製定的計算標準類型抽油機應用範圍的圖表

（根據A.H.亞達爾）

標準類型深井泵設備使用的範圍

符號	牌名	最大載荷公斤	最大衝程長度（公尺）	每分鐘最大抽汲次數
▩	CKH-1	3000	0.9	5
▤	CKH-2	5000	1.5	5
□	CKH-3	3000	0.9	14
░	CKH-4	5000	1.2	18
▨	CKH-5	5000	1.8	12
▧	CKH-6	8000	1.5	18
▧	CKH-7	8000	3.0	12
░	CKH-4-5			
▩	CKH-6-7			





抽油桿[illegible]

泵徑（$D_{н}$），公分	抽油桿直徑，吋
120及95	1
70	$^7/_8$
56	$^7/_8$(40%)及$^3/_4$(60%)
44	$^7/_8$(30%)及$^3/_4$(70%)
38;32;28	$^7/_8$(25%)及$^3/_4$(75%)
CKH-1及CKH-2	全部$^3/_4$

在計算時採用：液體比重等於1；管子底端未固定；CKH-1及CKH-2的充滿係數採用0.5；其餘類型的採用0.75。

圖表的使用

圖表所繪的深井泵抽汲量，是深井泵在兩次修井期間內的抽汲量平均值，在下新泵工作時，實際的抽汲量要比圖示的指標大些，以後，到需要更換泵時，則要稍微小些。

抽油機應用的範圍用折綫及座標軸綫段規定。

每一抽油機應用範圍的下限折綫同時是比此抽油機起重載荷低一級的抽油機應用範圍的上限。抽油機可能應用的範圍是各型抽油機應用範圍的和。

對某一直徑泵所定出的應用範圍曲綫是以列於表中（標準的）的方式計得者。

泵可下放深度（界於直綫段間；此直綫在大多數情況，幾乎是垂直於橫座標）是按照抽油機最大起重載荷計得者（其中CKH-6 44及56公厘泵除外）。

列於表中的抽汲方式及此時驢頭上的全載荷僅在曲綫與直綫相交點處產生。在每一泵使用範圍內如抽油桿載荷小於最大（表列者）載荷時，則抽汲方式具有較少的抽汲次數或者較小的衝程長度。

凡生產率在100立方公尺/天以下者採用第二圖超過100立方公尺/天者使用第一圖。

標準類型抽油機的規範

指標	CKH-1	CKH-2	CKH-3	CKH-4	CKH-5	CKH-6	CKH-7
驢頭最大載荷，公斤	5000	5000	5000	5000	5000	8000	10000
光桿衝程長度，公厘	900;750 600;450	1500;1200 900;600	900;750 600;450	1200;900 600	1800;1500 1200;900	2100;1800 1500;1200	3000;2400 1800;1200
每分鐘抽汲次數	5;4;3	5;4;3	14;10;7	18;14;10	12;9;6	15;12;9	12;9;6
連桿數目	1	1	2	2	2	2	2
均衡方式	平衡式		複合式	轉子式	複合式	轉子式	
遊樑前臂長度，公厘	1200	2000	1500	2000	5000	2500	4500
減速器傳速比	18.22	27.56	24.60	27.75	29.75	29.75	35.135
馬達：							
功率，瓩	2	5	6	20	20	85	50
轉數，轉/分鐘	730	730	730	730	730	730	730
定規，公厘							
長度	4780	6700	5500	6280	3140	9600	11400
寬度	1370	1940	1400	1780	1880	2100	2580
高度	3400	4550	5550	4250	6125	5500	7100
平衡重，公斤	960	2200	590/1040	1750	2520	4520	5800
總重量，噸	2.6	5	4.6	7.4	11.1	15.3	18
汲液上升最大高度，公尺	1000	1800	800	1200	1200	2400	2400
抽油桿許可應力，公斤/平方公分	—	2100	1300	1500	1300	2100	2100

標準類型的深井泵

牌號	泵型	尺寸 公厘	金屬襯套數目	衝程長度 公尺	泵管直徑 吋
HГH-1	帶吸爾布桿的雙凡耳管泵	43,44.45 56,57,58 68,69,70	8	0.9;1.5	2 $2^{1}/_{2}$ 3
HГH-2	帶尖刀式接頭的三凡耳式管泵	43,44,45 56,57,58 68,69,70 93,94,95	10,11 10,11 10,11,15 10,11,15	1.5—1.8 1.5—1.8 1.5—1.8—3.0 1.5—1.8—3.0	2 $2^{1}/_{2}$ 3 4
2HГH-2	附有「刮沙裝置」的活塞及尖刀式接頭的三凡耳管泵	43,44,45 56,57,58 68,69,70	8,10,11	0.9—1.5—1.8	2 $2^{1}/_{2}$ 3
3HГH-2	帶尖刀接頭有缸套皮碗式管泵	43,44,45 56,57,58 68,69,70 93.94,95	8,10,11	0.9—1.5—1.8	2 $2^{1}/_{2}$ 3
4HГH-2		120	--	1.5—1.8—3.0	5
HГH-3	帶冷拉工作筒和尖刀接頭的皮碗式管泵	28,32,38, 43,	9,11,12, 14,18	0.9—1.5——1.8—3.0	2 $2^{1}/_{2}$
HГH-4	上端封閉，雙凡耳式標準插入泵	56 70	9,11,12, 9,11,12, 18	0.9—1.5—1.8 0.9—1.5——1.8—3.0	3 4
HГH-5	下端封閉雙凡耳式標準插入泵	39 50 63	—	0.9—1.5—1.8	2 $2^{1}/_{2}$ 3
HГH-6	上端封閉，雙管望遠鏡式桿泵	39 50 63	—	0.9—1.5—1.8	2 $2^{1}/_{2}$ 3
2HГH-6	下端封閉雙凡耳雙管望遠鏡式插入泵	39 50 63	—	0.9—0.3	2 $2^{1}/_{2}$ 3
HГH-7	三管望遠鏡式桿泵	39 50 63	—	0.9—1.5—1.8	2 $2^{1}/_{2}$ 3

抽油機工作時，深井泵在理論上具有的生產率，立方公尺/天（充滿係數 $\eta=1$）

每分鐘抽汲次數	光桿衝程長度，公厘	深井泵直徑，公厘								
		28	32	38	43	44	56	70	95	120
3	450	1.19	1.55	2.20	2.83	2.97	4.79	7.48	13.78	21.98
	600	1.59	2.07	2.93	3.78	3.96	6.38	9.97	18.37	29.31
	750	1.99	2.59	3.67	4.72	4.95	7.98	12.47	22.96	36.64
	900	2.39	3.10	4.40	5.67	5.94	9.58	14.96	27.56	43.97
	1200	3.19	4.14	5.87	7.56	7.92	12.77	19.95	36.74	58.63
	1500	3.98	5 17	7.33	9.45	9.90	15.96	24.93	45.93	73.29
4	450	1.59	2.07	2.93	3.78	3.96	6.38	9.97	18.37	29.31
	600	2.02	2.76	3.91	5.04	5.28	8.51	13.30	24.50	39.09
	750	2.66	3.44	4.89	6.30	6 60	10.64	16.62	30.62	48.86
	900	3.19	4.14	5.87	7.56	7.92	12.77	19.95	36.74	58.63
	1200	4.25	5.52	7.82	10.08	10.56	17.02	26.60	48.99	78.17
	1500	5.31	6.90	9.78	12.60	13 20	21.28	33.25	61.24	97.82
5	450	1.99	2.58	3.67	4.72	4.95	7.98	12.47	22.96	36.64
	600	2.66	3 45	4.89	6.30	6.60	10.64	16.62	30.62	48.86
	750	3.32	4.31	6.01	7.87	8.25	13.30	20.78	38.27	61.07
	900	3.99	5.17	7.33	9.45	9.90	15.96	24.93	45.93	73.29
	1200	5 31	6.90	9.78	12.60	13.20	21.28	33.25	61.21	97.72
	1500	6.64	8.62	12.22	15.75	16.50	26.60	41.56	76.55	122.15
6	900	4.78	6.21	8.80	11.34	11.88	19.14	29.87	55.19	88.02
	1200	6.38	8 28	11.74	15.12	15.84	25.52	39.82	73.58	117.36
	1500	7.97	10.35	14.67	18.90	19.80	31.90	49.77	91.98	146.70
	1800	9.56	12.42	17.60	22.68	23.76	38.29	59.72	110.38	176.40
	2400	12.66	16.56	23.47	30.24	31.68	51.05	79.63	147.68	234.72
	3000	15 95	20.70	29.34	37.80	39.60	63.81	99.54	183.96	293.40
7	450	2.79	3.62	5.13	6.62	6.93	11.36	17.43	32.19	51.30
	600	3.73	4.83	6.85	8.82	9.24	14.89	23.23	42.92	68.40
	750	4.66	6.04	8.56	11.03	11.55	18.81	29.04	53.65	85.50
	900	5.57	7.24	10.27	13.23	13.86	22.33	34.84	64.39	102.60
9	900	7.17	9.32	13.20	17.01	17 82	28.71	44.79	82.78	132.03
	1200	9.56	12 42	17.60	22.68	23.76	38.29	59.72	110.38	176.40
	1500	11.95	15.52	22.00	28.35	29.70	47.85	74.65	137.97	220.00
	1800	14.35	18.63	26.40	34.02	35.64	57.42	89.59	165.54	264.06
	2400	19.13	24.84	35.21	45.36	47.52	76.57	119.45	220.75	352.08
	3000	23.92	31.05	44.01	56.70	59 40	95.70	149.51	275.94	440.10
10	450	3.99	5.17	7.34	9.45	9.90	15.95	24.88	45.99	73.29
	600	5.32	6.90	9.78	12.60	13.20	21.27	33.18	61.32	97.72
	750	6.63	8.62	12.23	15.75	16.50	26.63	41 47	76.65	122.15
	900	7.97	10.35	14.67	18 90	19.80	31.90	49 77	91.98	146.70
	1200	10.63	13.80	19.56	25.08	26.40	42.54	66.48	122.64	195.60
	1500	13.29	17.25	24.45	31.50	33.00	53.17	82.95	153.30	244.50
12	900	9.56	12.42	17.68	22.60	23.76	38.29	59.72	110.37	176.04
	1200	12.66	16.56	23.47	30.24	31.68	51.05	79.63	147.68	234.72
	1500	15.95	20.70	29.34	37.80	39.60	63.81	99.54	183.95	293.40
	1800	19.13	24.84	35.21	45.36	47.52	76.57	119.45	220.75	352.08
	2400	25.51	33.12	46.94	60.84	63.36	102.10	159.20	294 30	469.14
	3000	31.89	41.40	58.68	75.60	79.20	127.62	199.03	368.20	586.80
14	450	5.57	7.24	10.27	13.23	13.86	22.33	34.84	64.59	102.60
	600	7.44	9.66	13.69	17.64	18.48	29.78	46.45	85.85	136.92
	750	9.31	12.07	17.12	22.05	23.10	37.22	58.08	107.31	171.00
	900	11.16	14.49	20.54	26 46	27.72	44 67	69.68	128.77	205.38
	1200	14.88	19.32	27.38	35.28	36.96	59.56	92.90	171.69	273.84
	1500	18.60	24.15	34.23	44.10	46.20	74.44	116.13	214.62	342.30
18	600	9.57	12.42	17.60	22.68	23.76	38.29	59.79	110.36	176.04
	900	14.35	18.63	26.40	34.02	35.64	57.42	89.52	165.54	264.03
	1200	19.13	24.84	35.21	45.36	47.52	76.57	119.43	220.75	352.03
	1500	23.92	31.05	44.01	56.70	59 40	95.70	149.51	275.94	440.10

深井泵生產率的計算公式

$$Q = 1440FSn\alpha\gamma,$$

式中 Q——深井泵日生產率，噸；
F——活塞截面積，平方公尺；
S——驢頭衝程長度，公尺；
n——每分鐘衝數；
α——泵的抽汲係數；
γ——液體比重，噸/立方公尺。

計算驢頭最大負荷的公式

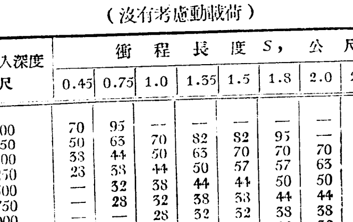
$$P_{\text{макс}} = P_{\text{ж}} + P'_{\text{ш}} + P_{\text{ш}}\frac{Sn^2\left(1+\frac{r}{l}\right)}{1800},$$

式中 $P_{\text{ж}}$——活塞上面液體的重量，公斤；
$P_{\text{ш}}$——抽油桿在空氣中重量，公斤；
$P'_{\text{ш}}$——抽油桿在液體中重量，公斤；
S——光桿衝程長度；
n——每分鐘衝數；
r——曲率半徑；
l——連桿長度，公尺。

深井泵的抽油桿在不同介質內的重量

抽油桿直徑，吋	每公尺抽油桿重量，公斤			
	在空氣中	在水中	在比重0.9的液體中	在比重0.8的液體中
$^5/_8$	1.76	1.54	1.55	1.56
$^3/_4$	2.58	2.03	2.11	2.14
$^7/_8$	3.19	2.78	2.85	2.87
1	4.10	3.58	3.63	3.08

用不同直徑的抽油桿時泵的可下深度



在不同衝程長度的情況下取得最大生產率所需的活塞直徑（公厘）

（沒有考慮動載荷）

泵的下入深度公尺	衝程長度 S，公尺								
	0.45	0.75	1.0	1.35	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0
500	70	95	—	—	—	—	—	—	—
750	50	63	70	82	82	95	—	—	—
1000	33	44	50	63	70	70	70	82	95
1250	23	33	44	50	57	57	63	70	70
1500	—	32	38	44	44	50	50	57	63
1750	—	28	32	38	33	44	44	50	50
2000	—	—	28	32	32	38	38	44	44
2500	—	—	—	—	28	28	32	32	38
3000	—	—	—	—	—	—	—	28	32

級次抽油桿每公尺的平均重量

抽油桿的組合吋	級次抽油桿柱中各級抽油桿所佔的百分數				qcp.（平均重量）公斤
	1″	⁷/₈″	³/₄″	⁵/₈″	
$1+{}^7/_8+{}^3/_4$	30	30	40	—	3.2
$1+{}^7/_8$	30	70	—	—	3.5
1	100	—	—	—	4.2
${}^7/_8+{}^3/_4+{}^5/_8$	—	30	30	40	2.4
${}^7/_8+{}^3/_4$	—	30	70	—	2.67
${}^7/_8$	—	100	—	—	3.24
${}^3/_4+{}^5/_8$	—	—	35	65	1.97
${}^3/_4$	—	—	100	—	2.42
${}^5/_8$	—	—	100	—	1.72

整個級次抽油桿中各級抽油桿長度大致的平均值（以%表示）

（表內同一項中，有三個數值，上面的數值是表示較粗的抽油桿，下面是較細的抽油桿）

活塞直徑，公厘 / 抽油桿直徑，公厘	28	32	38	44	50	57	63	69	95
22+19+16	20 25 55	22 26 52	25 30 45	27 33 40	30 40 30	35 45 20	40 50 10	40 50 10	—
25+22+19	—	20 20 60	22 23 55	23 25 52	25 30 45	30 30 40	30 35 35	35 40 25	40 50 10
25+22	—	22 78	23 77	25 75	30 70	30 70	33 67	35 65	50 50
22+19	25 75	25 75	30 70	30 70	35 65	40 60	40 60	45 55	70 30
19+16	30 70	30 70	35 65	40 60	45 55	50 50	55 45	65 35	—

礦場所採用的主要壓縮機類型的規範

種類型式（工廠）	氣缸直徑 公厘	活塞衝程，公厘	每分鐘最大轉數	最大壓力 大氣壓	理論生產率，立方公尺/分	原動機功率，馬力
КИ （「戰士」）	380×170	400	150	35	13.45	90
ИР （「什米德他」）	380×170	400	150	35	13.45	90
ВГ及СГ-8 ВГ及СГ-25	510×300 370×170	250 250	365 365	8 25	35 19.35	250
ВГ, СГ, 2СГ-50 ДСГ-100及 2ДСГ-100 （「戰士」）	370×225× ×190	250 —	365 365	50 100	19.35 56.0	165
МК-2 8ГК-3	430×178 420×230× ×125	355 305	300 350	35 50	30.0 33.5	200 300
10-XB XOB 8-XVG	15×6³/₄″ 11×5″ 13×13× ×6×6	405 254 305	150 300 350	37.5(47.5) 21(35) 35	13.7 9.3 32	90 80 300
RA-3	17×9.5×5″	355	300	50	31.3	300

起重機的技術規範

起重機類型	拖拉機	最大功率，馬力	每分鐘轉數	排擋數		各擋工作時，每分鐘絞車上滾筒的轉數						I擋速度時在滾筒第四層繩上的上繩速度，公尺/秒	在滾筒第四層繩上的繩子的最大應力，噸	以I擋及相應的復滑車系統工作時大鈎上的起重能力		原動機功率的利用率	絞車滾筒	
				正擋	倒擋	I	II	III	IV	V	VI			繩數	噸		直徑，公厘	工作長度，公厘
ЛТ-2-60	С-60	72	650	3	—	28	40	100	—	—	—	0.77	5.22	6	27.1	0.74	377	465
ЛТ-2-55	С-55	75	850	3	—	36.5	52	131	—	—	—	0.77	4.16	6	21.6	0.74	377	465
ЛТ-2М-55	С-65	75	850	6	3	21.5	30	58.5	76	105	203	0.59	6.65	8	44.1	0.82	380	1000
ЛТ-2М-30	С-30	93	1000	6	2	25	35	68	89	124	242	0.72	8.25	8	54.8	0.82	380	1000
ЛТ-7	Рама	25	1440	4	1	25.5	53	96.5	164	—	—	0.53	2.75	3	7.8	0.70	273	730
ЛТ-10-110	НД-10W	110	2000	4	2	32.5	73.5	115	260	—	—	0.94	7.1	8	47.2	0.71	380	1000
ЛТ-11К	С-30	93	1000	4	1	32.4	52.5	102	162	—	—	0.80	7.5	8	49.8	—	—	—
ЛТ-12-80	С-30	93	1000	4	1	44	54	123	189	—	—	1.07	5.15	6	26.6	0.79	325	700

修井使用的鋼絲繩規範

鋼絲繩直徑		鋼絲直徑，公厘	鋼絲繩股數	每股的鋼絲數	轉向	一般鋼絲繩的最大長度，公尺	每公尺鋼絲重量，公斤	破裂拉力，噸	允許載荷，安全因素為五，噸
吋	公厘								
1/2	12.5	0.8	6	19	正轉	800	0.54	8.55	1.70
5/8	16.0	1.0	6	19	〃	500	0.85	13.34	2.67
5/8	16.0	1.5	6	7	〃	1200	0.94	15.92	3.18
3/4	19.0	1.2	5	7	〃	1200	1.18	19.32	3.87
3/4	19.0	2.0	6	7	〃	1200	1.18	19.65	3.93
7/8	22.2	2.2	6	7	〃	1100	1.56	23.78	4.75
1	25.4	1.4	6	27	倒轉	570	2.32	37.18	7.44

套管及冲洗管間的環形截面（平方公分）

冲洗管直徑，吋 套管直徑，吋	2	$2^{1}/_{2}$	3	4
5	100.1	87	66.8	—
6	148.1	135	114.5	74
7	212	198.7	173.4	138
8	—	282	261.5	221

用水冲洗時，在水龍帶、水龍頭及 2″ 短節中的水頭損失

公升/秒	大氣壓	公升/秒	大氣壓
3	0.4	7	2.2
4	0.8	8	2.9
5	1.2	9	3.6
6	1.7	10	5.0

管子橫截面及它對水的摩擦係數

標準直徑，吋	$1^1/_2$	2	$2^1/_2$	3	4	5	6	7	8
管內截面積，平方公分	13.13	20.2	30.2	45.4	79.3	128.7	176.7	240.5	323.6
摩擦係數	0.040	0.037	0 035	0.034	0.032	0.030	0.028	0.025	0.020

使用示差測壓計測定氣量時、計算氣體流量的公式

$$V_i = C\sqrt{hP},$$

式中　V_i——換算至標準狀况下的氣體流量，立方公尺/時；

C——小時係數，此係數決定於擋板孔徑的尺寸，氣管直徑及聯接法；

P——靜止絕對壓力，公斤/平方公分；

h——示差壓力，公厘，水柱高。

在標準狀況下，對於 $\gamma=0.6$ 及 $T=288°K$ 時的小時係數C值

擋板孔徑 吋	法蘭接式					
	氣管直徑，吋					
	2	$2^1/_2$	3	4	5	6
$^1/_2$	1.422	1.422	1.422	1.422	—	—
$^3/_4$	3.198	3.198	3.198	3.198	3.198	—
1	5.784	5.689	5.689	5.689	5.689	5.689
$1^1/_4$	19.710	9.010	8.862	8.862	8.862	8.862
$1^1/_2$	25.854	13.75	13.010	12.800	12.800	12.800
$1^3/_4$	—	40.4	18.361	17.395	17.385	17.585
2	—	—	26.054	23.158	22.760	22.760
$2^1/_4$	—	—	35.610	29.910	28.850	28.850
$2^1/_2$	—	—	—	38.949	35.155	35.570
$2^3/_4$	—	—	—	49.188	44.700	45.105
3	—	—	—	63.410	55.020	52.060
$3^1/_4$	—	—	—	—	67.153	62.450
$3^1/_2$	—	—	—	—	81.790	73.610
$3^3/_4$	—	—	—	—	98.980	87.544
4	—	—	—	—	—	104.220
$4^1/_4$	—	—	—	—	—	120.480
$4^1/_2$	—	—	—	—	—	142.630

續

擋板孔徑 吋	管接式					
	氣管直徑，吋					
	2	$2^1/_2$	3	4	5	6
$^1/_2$	1.485	1.456	1.456	1.456	—	—
$^3/_4$	3.51	3.58	3.55	3.33	3.35	—
1	6.95	6.57	6.11	5.94	5.86	5.86
$1^1/_4$	12.64	10.79	10.09	9.47	9.26	9.14
$1^1/_2$	22.56	17.61	15.59	14.10	13.6	13.37
$1^3/_4$	—	28.00	25.12	20.01	18.89	18.47
2	—	—	35.15	27.71	25.47	24.44
$2^1/_4$	—	—	50.66	37.62	33.41	31.68
$2^1/_2$	—	—	—	50.73	43.50	40.51
$2^3/_4$	—	—	—	67.76	55.51	49.93
3	—	—	—	90.25	70.45	62.36
$3^1/_4$	—	—	—	—	88.98	77.27
$3^1/_2$	—	—	—	—	112.25	92.68
$3^3/_4$	—	—	—	—	140.83	114.02
4	—	—	—	—	—	140.53
$4^1/_4$	—	—	—	—	—	165.53
$4^1/_2$	—	—	—	—	—	203.01

係數 C 是在氣體比重爲 0.6、

流經管子的溫度爲 15 °C時所計算的。

在另一溫度(t_∂)時，係數需乘以$\sqrt{\dfrac{273+15}{273+t_\partial}}$。

在另一比重(γ_∂)時，係數需乘以$\sqrt{\dfrac{0.6}{\gamma_\partial}}$。

使用墊圈式測氣計時，計算氣體流量的公式

$$V=0.167\cdot D^2\sqrt{\frac{H}{\gamma}},$$

式中 V——氣體日流量，立方公尺；

D——墊圈孔徑，公厘；

H——水柱高度（U 形測壓管內兩水面差），公厘（使用水銀測壓管進行測量時應將所得出的兩水銀液面差乘上 13.6）；

γ——氣體比重（與空氣相比較）。

用畢托管測量氣量的計算公式

1.在餘速頭小於 1 大氣壓時：

$$Q=0.3021\ d^2\sqrt{W}$$

或

$$Q=1.1138\ d^2\sqrt{M}$$

或

$$Q=30.21\ d^2\sqrt{P},$$

式中 Q——在氣體比重爲 0.6 時換算至 760 公厘水銀柱及15 °C的氣體流量，立方公尺/天；

d——管子內徑，公厘；

W——管子中心的餘速頭，公厘水柱；

M——管子中心的餘速頭，公厘水銀柱；

P——管子中心的餘速頭，公斤/平方公分。

2.在餘速頭大於 1 大氣壓時

$$Q=15.4d^2P\text{aбс},$$

式中 $P\text{aбс}$——速頭的絕對壓力，大氣壓。

氣管輸送氣量能力的計算

1.維依瑪烏特公式:

$$Q=26.209\times D^{8/3}\sqrt{\frac{P_1^2-P_2^2}{\gamma\cdot T\cdot l}},$$

式中 Q——氣管通過流量，立方公尺/時;

D——直徑，公分;

P_1——氣管起端的絕對壓力，公斤/平方公分;

P_2——氣管終端的絕對壓力，公斤/平方公分;

l——氣管長度，公厘;

γ——氣體比重，對空氣$\gamma=1$;

T——輸送時的絕對溫度。

2.比較精確的公式:

$$Q=1.964\frac{T_0}{P_0}\left[\frac{(P_1^2-P_2^2)D^5}{\lambda\gamma Z l T}\right]^{0.5},$$

式中 P_0，P_1及P_2——絕對壓力，公斤/平方公分;

Q——在P_0及T_0時的氣體流量，立方公尺/小時;

i——氣管長度，公厘;

D——氣管直徑，公分;

γ——氣體比重(空氣=1);

λ——與直徑有關的水力阻力係數;

T_0及T——絕對溫度;

Z——氣體上壓縮係數 $\left(Z=\frac{100}{100+4}\right)$.

碳氫氣體與理想氣體定律於每一大氣壓相差的平均係數

Δ（以小數表示）

氣體與空氣相對的比重	溫度	壓力，絕對大氣壓					
	℃	22	29	36	43	50	57
0.6	15	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025	0.0024	0.0024
	27	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	38	0.0016	0.0017	0.0017	0.0017	0.0017	0.0017
0.7	15	0.0035	0.0036	0.0037	0.0037	0.0038	0.0038
	27	0.0030	0.0030	0.0031	0.0033	0.0033	0.0034
	38	0.0025	0.0027	0.0027	0.0028	0.0028	0.0028
0.8	15	0.0047	0.0050	0.0053	0.0054	0.0056	0.0057
	27	0.0041	0.0043	0.0045	0.0045	0.0047	0.0047
	38	0.0035	0.0038	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
0.9	15	0.0063	0.0067	0.0071	—	—	—
	27	0.0054	0.0057	0.0060	—	—	—
	38	0.0045	0.0045	0.0047	—	—	—

各種不同直徑氣管的當量長度

D / D當量	50	100	150	200	250	300
50	1	0.0248	0.00285	0.00062	0.00019	0.00007
100	40.5	1	0.115	0.02480	0.00755	0.00285
150	350.5	8.7	1	0.21561	0.0656	0.0248
200	1625.5	40.5	4.64	1	0.3042	0.115
250	5344.0	152.5	15.25	3.29	1	0.378
300	14130.0	350.5	40.5	8.7	2.644	1

油井酸化處理時所用的鹽酸

蘇聯國家標準	質　量	化學組成，%			
		氯化氫的最少含量	硫化物折合成SO₃的最大含量	最大含鐵量	最大含砷量
1382—42	技術上				
	1 級標準	27.5	0.4	0.03	0.01
	2 級標準	27.5	0.6	未定出標準	
857—41	（技術上）綜合級標準	31.0	0.005	0.01	0.0002

鹽酸內含鐵量增高時，加入醋酸的數量

HCl% 濃　度	鹽酸中 Fe_2O_3 的含量%				
	1	0.5	0.2	0.1	0.05
	加入 100% 的醋酸體積與鹽酸體積的百分比				
10	1.6	1.4	1.0	0.9	0.8
15	1.8	1.5	1.0	0.9	0.8

調配不同濃度酸溶液所需的鹽酸及水量

分子——27%的鹽酸，公斤；分母——水（包括追加數目在內），立方公尺

被稀釋酸所需的體積立方公尺	被稀釋酸所需的濃度，%									
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	190/0.83	230/0.80	270/0.76	310/0.73	350/0.69	390/0.66	430/0.62	470/0.59	510/0.55	550/0.52
2	380/1.67	460/1.59	540/1.53	660/1.46	700/1.39	780/1.32	860/1.24	940/1.17	1020/1.11	1100/1.04
3	570/2.50	690/2.39	810/2.29	920/2.19	1040/2.08	1170/1.98	1290/1.87	1410/1.76	1530/1.65	1650/1.56
4	760/3.34	910/3.18	1070/3.06	1230/2.92	1390/2.78	1560/2.64	1720/2.49	1880/2.34	2040/2.21	2200/2.08
5	950/4.17	1140/3.98	1340/3.82	1530/3.65	1740/3.47	1940/3.30	2150/3.11	2360/2.93	2570/2.75	2780/2.57
6	1140/5.00	1370/4.78	1610/4.58	1840/4.38	2090/4.17	2330/3.96	2580/3.73	2830/3.52	3080/3.31	3320/3.10
7	1330/5.84	1600/5.58	1880/5.35	2150/5.12	2440/4.85	2720/4.62	3000/4.35	3300/4.11	3600/3.86	3900/3.58
8	1520/6.67	1830/6.37	2140/6.12	2460/5.84	2780/5.56	3110/5.28	3440/4.98	3770/4.68	4080/4.42	4400/4.16

續

被稀釋酸所需的體積 立方公尺	被稀釋酸所需的濃度, %									
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9	$\frac{1710}{7.50}$	$\frac{2050}{7.17}$	$\frac{2400}{6.88}$	$\frac{2760}{6.57}$	$\frac{3140}{6.25}$	$\frac{3500}{5.94}$	$\frac{3870}{5.60}$	$\frac{4240}{5.28}$	$\frac{4610}{4.96}$	$\frac{4980}{4.63}$
10	$\frac{1890}{8.34}$	$\frac{2280}{7.97}$	$\frac{2690}{7.64}$	$\frac{3080}{7.30}$	$\frac{3480}{6.95}$	$\frac{3890}{6.60}$	$\frac{4300}{6.27}$	$\frac{4720}{5.87}$	$\frac{5140}{5.50}$	$\frac{5560}{5.14}$
11	$\frac{2080}{9.17}$	$\frac{2510}{8.77}$	$\frac{2960}{8.40}$	$\frac{3390}{8.03}$	$\frac{3830}{7.64}$	$\frac{4280}{7.26}$	$\frac{4730}{6.89}$	$\frac{5190}{6.46}$	$\frac{5650}{6.05}$	$\frac{6110}{5.66}$
12	$\frac{2270}{10.00}$	$\frac{2740}{9.57}$	$\frac{3230}{9.16}$	$\frac{3700}{8.76}$	$\frac{4180}{8.33}$	$\frac{4670}{7.92}$	$\frac{5160}{7.51}$	$\frac{5660}{7.04}$	$\frac{6160}{6.60}$	$\frac{6660}{6.18}$
13	$\frac{2460}{10.83}$	$\frac{2970}{10.37}$	$\frac{3500}{9.92}$	$\frac{4010}{9.49}$	$\frac{4530}{9.02}$	$\frac{5060}{8.58}$	$\frac{5590}{8.14}$	$\frac{6130}{7.63}$	$\frac{6670}{7.15}$	$\frac{7210}{6.70}$
14	$\frac{2650}{11.66}$	$\frac{3200}{11.17}$	$\frac{3770}{10.68}$	$\frac{4320}{10.22}$	$\frac{4880}{9.71}$	$\frac{5450}{9.24}$	$\frac{6020}{8.76}$	$\frac{6600}{8.21}$	$\frac{7180}{7.70}$	$\frac{7760}{7.22}$
15	$\frac{2840}{12.49}$	$\frac{3430}{11.97}$	$\frac{4400}{11.44}$	$\frac{4630}{10.95}$	$\frac{5230}{10.40}$	$\frac{5840}{9.90}$	$\frac{6450}{9.58}$	$\frac{7070}{8.80}$	$\frac{7690}{8.25}$	$\frac{8310}{7.74}$
16	$\frac{3030}{13.32}$	$\frac{3660}{12.77}$	$\frac{4310}{12.20}$	$\frac{4940}{11.68}$	$\frac{5580}{11.09}$	$\frac{6230}{10.56}$	$\frac{6880}{10.00}$	$\frac{7540}{9.39}$	$\frac{8200}{8.80}$	$\frac{8860}{8.26}$
17	$\frac{3220}{14.15}$	$\frac{3890}{13.57}$	$\frac{4580}{12.96}$	$\frac{5250}{12.41}$	$\frac{5930}{11.78}$	$\frac{6620}{11.22}$	$\frac{7310}{10.62}$	$\frac{8010}{9.98}$	$\frac{8710}{9.35}$	$\frac{9410}{8.78}$
18	$\frac{3410}{14.98}$	$\frac{4120}{14.37}$	$\frac{4850}{13.72}$	$\frac{5560}{13.14}$	$\frac{6280}{12.47}$	$\frac{7010}{11.88}$	$\frac{7740}{11.24}$	$\frac{8480}{10.57}$	$\frac{9220}{9.90}$	$\frac{9960}{9.30}$
19	$\frac{3600}{15.81}$	$\frac{4350}{15.17}$	$\frac{5120}{14.48}$	$\frac{5870}{13.87}$	$\frac{6630}{13.16}$	$\frac{7400}{12.54}$	$\frac{8170}{11.86}$	$\frac{8950}{11.16}$	$\frac{9730}{10.45}$	$\frac{10510}{9.82}$
20	$\frac{3700}{16.64}$	$\frac{4580}{15.97}$	$\frac{5390}{15.24}$	$\frac{6180}{14.60}$	$\frac{6970}{13.85}$	$\frac{7780}{13.20}$	$\frac{8600}{12.48}$	$\frac{9420}{11.75}$	$\frac{10240}{11.00}$	$\frac{11060}{10.34}$
21	$\frac{3980}{17.47}$	$\frac{4810}{16.77}$	$\frac{5660}{16.00}$	$\frac{6490}{15.33}$	$\frac{7320}{14.54}$	$\frac{8170}{13.86}$	$\frac{9030}{13.10}$	$\frac{9890}{12.34}$	$\frac{10750}{11.55}$	$\frac{11610}{10.86}$
22	$\frac{4170}{18.30}$	$\frac{5040}{17.57}$	$\frac{5930}{16.76}$	$\frac{6800}{16.06}$	$\frac{7670}{15.23}$	$\frac{8560}{14.52}$	$\frac{9460}{13.72}$	$\frac{10360}{12.93}$	$\frac{11260}{12.10}$	$\frac{12160}{11.38}$
23	$\frac{4360}{19.13}$	$\frac{5270}{18.40}$	$\frac{6200}{17.52}$	$\frac{7110}{16.79}$	$\frac{8020}{15.92}$	$\frac{8950}{15.18}$	$\frac{9890}{14.34}$	$\frac{10830}{13.52}$	$\frac{11770}{12.65}$	$\frac{12710}{11.90}$
24	$\frac{4550}{19.96}$	$\frac{5500}{19.17}$	$\frac{6470}{18.28}$	$\frac{7420}{17.52}$	$\frac{8370}{16.61}$	$\frac{9340}{15.84}$	$\frac{10320}{14.96}$	$\frac{11300}{14.11}$	$\frac{12280}{13.20}$	$\frac{13260}{12.42}$
25	$\frac{4740}{20.79}$	$\frac{5730}{19.97}$	$\frac{6740}{19.04}$	$\frac{7730}{18.25}$	$\frac{8720}{17.30}$	$\frac{9730}{16.50}$	$\frac{10750}{15.58}$	$\frac{11770}{14.70}$	$\frac{12790}{13.75}$	$\frac{13810}{12.94}$

鹽酸的比重及濃度

比重 d^{15}_{4}	°Be	% HCl	每一立方公尺所含HCl公斤數	比重 d^{15}_{4}	°Be	% HCl	每一立方公尺所含HCl公斤數
1.030	4.1	5.15	0.053	1.120	15.4	23.82	0.267
1.035	4.7	7.15	0.074	1.125	16.0	24.78	0.279
1.040	5.4	8.16	0.084	1.130	16.5	25.75	0.291
1.045	6.0	9.16	0.095	1.135	17.1	26.70	0.302
1.050	6.7	10.17	0.107	1.140	17.7	27.66	0.315
1.055	7.4	11.18	0.118	1.142	18.0	28.14	0.321
1.060	8.0	12.19	0.129	1.145	18.3	28.61	0.328
1.065	8.7	13.19	0.140	1.150	18.8	29.57	0.340
1.070	9.4	14.17	0.152	1.152	19.0	29.95	0.345
1.075	10.0	15.16	0.163	1.155	19.3	30.55	0.353
1.080	10.6	16.15	0.174	1.160	19.8	31.52	0.366
1.085	11.2	17.13	0.185	1.163	20.0	32.10	0.373
1.090	11.9	18.11	0.197	1.165	20.3	32.49	0.379
1.095	12.4	19.06	0.209	1.170	20.9	33.46	0.391
1.100	13.0	20.01	0.220	1.175	21.4	34.42	0.404
1.105	13.6	20.97	0.232	1.180	22.0	35.39	0.418
1.110	14.2	21.92	0.243	1.185	22.5	36.31	0.430
1.115	14.9	22.85	0.255	1.190	23.0	37.23	0.443

泵管及壓縮氣管的尺寸和重量（根據ГОСТ633-50）

管子及接箍的名義直徑，吋	外徑	內徑	管壁	每公尺管子重量 公斤		接箍重量 公斤	
	公厘	公厘	厚度 公厘	平滑管	管子兩端加厚，所增加的重量	平滑者	兩端加厚者
1¹/₂	48.3	40.3	4	4.39	0.4	0.5	0.8
2	60.3	50.3	5	6.84	0.7	1.3	1.5
2¹/₂	73	62	5.5	9.16	0.9	2.4	2.8
3	88.9	75.9	6.5	13.22	1.3	3.6	4.2
3¹/₂	101.6	88.6	6.5	15.22	1.4	4.5	5.0
4	114.3	100.3	7	18.47	1.6	5.1	6.5
1	32.0	25.0	3.5	2.46	0.1	—	0.5
1¹/₄	42.2	35.2	3.5	3.34	0.2	—	0.7

無縫鋼管的尺寸及重量

外徑 公厘	管壁厚度 公厘	管子每公尺的理論重量 公斤	外徑 公厘	管壁厚度 公厘	管子每公尺的理論重量 公斤
25	2.5	1.39	133	5.0	15.78
	3.0	1.63		6.0	18.70
	3.5	1.86		8.0	24.66
	4.0	2.07	152	5.0	18.13
33	4.0	2.85		6.0	21.60
57	3.5	4.62		8.0	28.41
	4.0	5.23	159	5.0	18.99
	5.0	6.41		6.0	22.64
63.5	3.5	5.18		8.0	29.79
	4.0	5.87	219	6.0	31.52
	5.0	7.21		8.0	41.63
76	3.5	6.26		10.0	51.54
	4.0	7.10	245	7.0	41.09
	5.0	8.75		8.0	46.76
83	3.5	6.86		9.0	52.38
	4.0	7.79		10.0	57.95
	5.0	9.62	273	7.0	45.92
89	3.5	7.38		8.0	52.28
	4.0	8.38		9.0	58.60
	5.0	10.36		10.0	64.85
102	4.0	9.67	299	8.0	57.41
	5.0	11.95		9.0	64.37
	6.0	14.21		10.0	71.27
108	4.0	10.26	325	8.0	62.54
	5.0	12.70		9.0	70.14
	6.0	15.09		10.0	77.68
114	4.0	10.85	377	8.0	72.80
	5.0	13.44		9.0	81.68
	6.0	15.98		10.0	90.51
127	5.0	15.04	426	9.0	92.55
	6.0	17.90		10.0	102.59
	8.0	23.48			

水管及氣管的尺寸與重量

（根據ГОСТ 3262-46）

管子稱號	名義通道直徑	管子外徑	管壁厚度，公厘		管子理論重量		
					每公尺附有接箍的管子重		每公尺管子所分得的接箍重（每五公尺一接箍）
吋	公厘	公厘	普通	加厚	普通	加厚	
1/4	8	13.50	2.25	2.75	0.62	0.73	—
3/8	10	17.00	2.25	2.75	0.82	0.97	—
1/2	15	21.25	2.75	3.25	1.26	1.45	0.01
3/4	20	26.75	2.75	3.50	1.65	2.03	0.02
1	25	33.50	3.25	4.00	2.46	2.95	0.04
1 1/4	32	42.25	3.25	4.00	3.18	3.82	0.05
1 1/2	40	48.00	3.50	4.25	3.93	4.67	0.09
2	50	60.00	3.50	4.50	5.01	6.29	0.15
2 1/2	70	75.50	3.75	4.50	6.86	8.10	0.22
3	80	88.50	4.00	4.75	8.60	10.07	0.26
4	100	114.00	4.00	5.00	11.51	13.90	0.46
5	125	140.00	4.50	5.50	15.70	18.90	0.66
6	150	165.00	4.50	5.50	18.95	22.77	1.14

油礦使用的拖拉機

規範	國際 CT3-XT3	斯大林 60型	斯大林 65型	斯大林 80型
拖拉機型式	輪式 中等馬力	大馬力・履帶式		
發動機型式	四衝程 煤油機	四衝程里 格羅因機	四衝程柴油機	
燃料 主要用	煤油	里格羅因	索拉油	柴油
燃料 起動用	汽油	汽油	汽油	汽油
每分鐘曲軸轉數	1050	650	850	1000
正常功率，馬力	30	60	65	80
最大功率，馬力	32	72	75	95
燃料消耗比，克/馬力・小時	290	300—340	210—220	205—220
動運速度，公里/小時				
Ⅰ	3.5	3.0	3.6	2.25
Ⅱ	4.5	4.2	4.85	3.6
Ⅲ	7.4	5.9	6.95	5.14
Ⅳ	—	—	—	7.4
Ⅴ		—	—	9.65
倒車	4.2	2.2	2.5	2.66—3.75
外形尺寸（公厘）長度	3485	4090	4086	5680
寬度	1685	2395	2416	3040
高度	2450	2770	2803	2767
重量，公斤	3060	10000	11200	11400

4. 石油產品及可燃性氣體。石油產品及可燃性氣體之性質及其儲藏與運輸

烴類的專門名詞

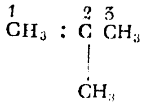
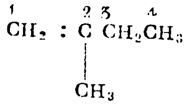
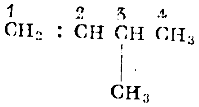
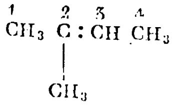
通式	石油文獻上應用之專門名詞	沿用之同義名詞
C_nH_{2n+2}	烷烴	石臘烴 石臘屬碳氫化合物 脂鏈飽和碳氫化合物
C_nH_{2n}(一個雙鍵)	烯烴	Олефины*
C_nH_{2n-2} (二個雙鍵)	二烯烴	Диолефины Диеновые углеводороды
C_nH_{2n-4} (三個雙鍵)	三烯烴	Триолефины
C_nH_{2n-6} (四個雙鍵)	四烯烴	Тетраолефины
C_nH_{2n-2} (一個三鍵)	炔烴	乙炔系碳氫化合物
C_nH_{2n-6} (二個三鍵)	二炔烴	二乙炔系碳氫化合物
C_nH_{2n-10}(三個三鍵)	三炔烴	三乙炔系碳氫化合物
C_nH_{2n}	環烷烴	Циклоалканы，環狀石臘烴，нафтены. 多甲基系碳氫化合物
C_nH_{2n-2}	環烯烴	Циклоалкены Циклоолефины
C_nH_{2n-4}	環二烯烴	Циклоалкадиены Циклодиолефины
C_nH_{2n-4}	環炔烴	Циклоалкины 環狀乙炔系烴類
C_nH_{2n-6}	環炔烯烴	Циклоалкенины
—	芳香烴*	芳香族碳氫化合物
C_nH_{2n-6}	單環芳香烴*	苯族碳氫化合物 單環芳香族碳氫化合物
—	雙環芳香烴*	雙環芳香族碳氫化合物
—	多環芳香烴（其中有三環芳香烴，四環芳香烴等等*）	多環芳香族碳氫化合物

---

* 俄文中有些同義名詞無相應的中文名詞，故按原文列入表中。——譯者

* 所列專門名詞首次見於“單體烴的物理化學性質”手冊第一卷中，經相應的科學報告會廣泛討論及審定後可廣爲應用。
（原文爲 Арены, Моноарены, Диарены, Полиарены。——譯者）

烯烴的專門名詞舉例

實驗式	構造式	石油文献上應用之專門名詞	同義名詞
C_2H_4	$CH_2:CH_2$	乙烯	Этилен
C_3H_6	$CH_2:CHCH_3$	丙烯	Пропилен
C_4H_8	$\overset{1}{CH_2}:\overset{2}{CH}\ \overset{3}{CH_2}\ \overset{4}{CH_3}$	1-丁烯	1-бутилен α-бутилен
C_4H_8	$\overset{1}{CH_3}\ \overset{2}{CH}:\overset{3}{CH}\ \overset{4}{CH_3}$	2-丁烯 (順式及反式異構體)	2-бутилен β-бутилен
C_4H_8	 $\overset{1}{CH_3}:\underset{\substack{\vert\\ CH_3}}{\overset{2}{C}}\ \overset{3}{CH_3}$	2-甲基丙烯	異丁烯
C_5H_{10}	$\overset{1}{CH_2}:\overset{2}{CH}\ \overset{3}{CH_2}\ \overset{4}{CH_2}\ \overset{5}{CH_3}$	1-戊烯	1-амилен
C_5H_{10}	$\overset{1}{CH_3}\ \overset{2}{CH}:\overset{3}{CH}\ \overset{4}{CH_2}\ \overset{5}{CH_3}$	2-戊烯	α-амилен 2-амилен β-амилен
C_5H_{10}	 $\overset{1}{CH_2}:\underset{\substack{\vert\\ CH_3}}{\overset{2}{C}}\ \overset{3}{CH_2}\overset{4}{CH_3}$	2-甲基-1-丁烯	2-метил-1-бутилен
C_5H_{10}	 $\overset{1}{CH_2}:\overset{2}{CH}\ \underset{\substack{\vert\\ CH_3}}{\overset{3}{CH}}\ \overset{4}{CH_3}$	3-甲基-1-丁烯	異戊烯 Изоамилен
C_5H_{10}	 $\overset{1}{CH_3}\ \underset{\substack{\vert\\ CH_3}}{\overset{2}{C}}:\overset{3}{CH}\ \overset{4}{CH_3}$	2-甲基-2-丁烯	三甲基乙烯
C_6H_{12}	$CH_2:CHCH_2CH_2CH_2CH_3$	1-己烯	1-гексилен α-гексилен
$C_{10}H_{20}$	$CH_2:CH(CH_2)_7CH_3$	1-癸烯	1-децилен
$C_{11}H_{22}$	$CH_2:CH(CH_2)_8CH_3$	1-十一烯	1-ундецилен 1-гендецилен
$C_{12}H_{24}$	$CH_2:CH(CH_2)_9CH_3$	1-十二烯	1-додецилен
$C_{19}H_{38}$	$CH_2:CH(CH_2)_{16}CH_3$	1-十九烯	1-нонадецилен
$C_{20}H_{40}$	$CH_2:CH(CH_2)_{17}CH_3$	1-二十烯	α-эйкозен
$C_{21}H_{42}$	$CH_2:CH(CH_2)_{18}CH_3$	1-二十一烯	α-генэйкозен

蘇聯可燃性天然氣之組成%（根據 ВТИ 之數據）

產區	甲烷	乙烷	丙烷	丁烷	戊烷	硫化氫	二氧化碳	氮氣	氧氣	一立方公尺之重量公斤	對空氣之比重	乾氣之低熱值 仟卡/立方公尺
油田之天然氣												
阿塞拜疆(平均)	85.0	2.8	—	1.2	—		11.0	—	—	0.893	0.691	8014
阿塞拜疆，按巴庫ГЭС數據	89.3	3.1	0.8	0.8	0.5	痕跡	5.0	—	—	0.835	0.646	8704
格羅茲內(1)十月產區	49.0	11.0	17.0	15.0	4.0		1.0	3.0	—	1.408	1.038	15180
格羅茲內(2)老區	82.1	10.2	3.5	4.1	—		—	—	—	0.902	0.698	10493
達蓋斯坦(意斯拜爾巴西)	75.0	6.8	6.0	6.0	0.2		2.0	4.0	—	0.998	0.772	10600
烏依(1)碳黑工廠	72.4	4.7	7.3	6.7	0.6		2.0	6.3	—	1.036	0.802	10580
烏依(2)闊谷地	93.2	2.0	1.2	1.9	0.5		0.2	1.0	—	0.800	0.619	9225
潑里康	51.0	6.0	8.0	4.0	0.3		0.7	30.0	—	1.107	0.856	8234
依星巴 夏	44.5	17.4	16.5	5.4*	2.5	5.0	0.5	6.7	1.7	1.288	0.996	12700
依星巴 冬	44.2	16.7	15.5	6.5**	2.6	5.0	0.3	7.5	1.9	1.297	1.003	12655
布果羅斯倫	71.7	7.0	4.0	3.0	1.5	2.0	0.8	10.0	—	0.984	0.761	9529
恩巴	87.1	3.2	1.2	0.5	0.5		1.8	5.1	—	0.820	0.634	853
土爾克曼 柴列金	90.0	5.0	2.0	1.2	0.5		0.5	3.0	—	0.812	0.628	9010
土爾克曼 聶比特達格	85.7	5.5	4.0	3.0	0.4		2.1	1.5	—	0.887	0.687	9697
加里寧	79.5	5.4	1.7	2.1	0.6		7.8	4.8	—	0.936	0.742	8477
氣田之天然氣												
布果羅斯倫	76.7	4.5	1.7	0.8	0.6	1.0	0.2	14.5	—	0.884	0.681	8 085
薩拉托夫(愛爾山卡)	94.0	1.2	0.7	0.4	0.2		0.2	5.5	—	0.765	0.592	8 533
渭里托波列	97.9	0.1		0.1		痕跡	0.2	1.8	—	0.729	0.564	8 364
達沙夫(西烏克蘭)	97.9	0.5	0.2	0.1	0		0.1	1.2	—	0.730	0.565	8 497

* 其中 i-C_4H_{10}=2.2%。

** 其中 i-C_4H_{10}=2.1%。

在標準狀態下氣態烴之物理化學性質

（0°C 及 760公厘水銀柱）

	甲烷 CH_4	乙烷 C_2H_6	丙烷 C_3H_8	丁烷 C_4H_{10}	戊烷 C_5H_{12}	乙炔 C_2H_2	乙烯 C_2H_4	丙烯 C_3H_6
分子量	16.04	30.05	44.09	58.12	72.15	26.04	28.05	42.08
對空氣之比重	0.554	1.049	1.562	2.09	2.488	0.907	0.975	1.452
1 立方公尺氣體之重量*，公斤	0.716	1.341	1.967	2.593	3.219	1.162	1.251	1.877
1 公斤氣體之體積，立方公尺：								
在0°C時	1.397	0.746	0.508	0.386	0.311	0.860	0.800	0.533
在20°C時	1.499	0.800	0.545	0.414	0.334	0.923	0.858	0.572
熔點**，°C	—182.5	—182.8	—187.6	—138.3	—130	—81.8	—169.2	—185.2
沸點**，°C	—161.6	—88.6	—42.1	—0.5	+36	—83.6	—103.7	—47.7
臨界溫度**，°C	—82.1	32.3	96.8	152.0	197.0	35.3	9.5	91.4
臨界壓力**，公斤/平方公分	45.8	48.2	42.0	37.5		61.0	50.7	45.4
發熱量*，仟卡/公斤：								
高	13260	12400	12030	11840	11715	12020	12120	11760
低	11920	11320	11030	10910	10820	11610	11350	10990
發熱量*仟卡/立方公尺								
高	9494	16630	23670	30690	37710	13950	15170	22080
低	8529	15190	21740	28280	34820	13480	14200	20640
1 絕對大氣壓下在空氣中之燃點，°C	645	530	510	490	446	335	540	455
$\alpha=1$時，在氣體空氣混合物中氣體之含量，%	9.5	5.7	4.0	3.1	2.6	7.9	6.5	4.5
與空氣構成爆炸混合物之界限*%								
下限	5.3	3.2	2.3	1.9	1.4	2.5	3.2	2.2
上限	14.0	12.5	9.5	8.4	8.0	80.0	34.0	9.7

---

* 按全蘇熱工研究所(BTИ)之數據。

** 按「單體烴的理化性質」手册第二卷1947年之數據。

石油氣組成中烴類的蒸氣壓（公斤/平方公分）

烴 類	溫 度，°C										
	—20	—10	0	+10	20	30	40	50	60	70	80
乙烷	14.0	18.3	23.6	29.8	37.3	45.1	—	—	—	—	—
丙烷	2.5	3.5	4.9	6.9	9.1	12.1	15.8	19.4	23.4	29.0	34.2
異丁烷	0.9	1.3	1.7	2.6	3.5	4.5	6.3	7.8	10.2	12.9	15.6
正丁烷	0.55	0.85	1.25	1.7	2.2	3.3	4.4	6.0	7.7	10.2	11.9
異戊烷	0.15	0.22	0.34	0.55	0.73	1.05	1.56	2.07	2.93	3.84	4.75
正戊烷	0.09	0.16	0.24	0.30	0.42	0.67	1.10	1.56	2.17	2.92	3.70
己烷	0.02	0.03	0.05	0.10	0.18	0.25	0.37	0.53	0.73	1.02	1.35
庚烷	—	—	0.014	0.03	0.045	0.07	0.11	0.18	0.28	0.41	0.54
辛烷	—	—	—	—	—	0.02	0.037	0.05	0.10	0.15	0.21

高辛烷值組份

性 質 指 標	工業異辛烷 ГОСТ4095-48	工業烴化苯 ВТУ 251-48
每公斤含4毫升乙基液時之辛烷值	104	99
初餾點不低於，°C	40	105
餾出10%之溫度不超過，°C	82	不低於120
餾出50%之溫度不超過，°C	115	—
餾出90%之溫度不超過，°C	150	—
餾出97.5%之溫度不超過，°C	180	180
殘渣及損失總計不超過，%	2.5	2.5
殘渣不超過，%	1.5	1.5
蒸氣壓不超過，公厘水銀柱	560	—
酸價不超過，毫克KOH/100毫升	1.2	1.2
馬氏法碘價不超過	10	10
實際膠質不超過，毫克/100毫升	2	2
硫不超過，%	0,02	—
凝固點不高於，°C	—	−60
密度ρ_4^{20}不小於	—	0.860

標準汽油品質之主要指標

品質之指標	航空汽油									車用汽油		
	ГОСТ 1012-45					ГОСТ 5764-48		ГОСТ 2154-45	ГОСТ 2059-45	ГОСТ 2084-48		
						催化汽油						
	巴庫汽油 Б-95/130	Б-95/115	Б-92/120	Б-89	Б-70	Б-100/150	Б-95/150	始動汽油	馬達汽油 КБ-70	А-66	А-70	А-74
P-9 之含量不超過，毫升/公斤	4	4	4	4	4	3.3	4	—	—	1.5	1.5	0
辛烷值不低於：												
不加乙基液者	—	—	—	—	70	—	—	—	70	—	—	74
加上述之 P-9 量者	95	95	92	89	89	—	—	—	—	66	70	—
1-C 法	—	—	—	—	—	100	—	—	—	—	—	—
馬達法	—	—	—	—	—	93.6	95	—	—	—	—	—
富氣 5-C 法測得之品級值不低於	130	115	120	—	—	130	130	—	—	—	—	—
初餾點不低於，°C	40	40	40	40	40	40		不高於 40	35	—	—	35
10%餾出溫度不超過，°C	82	82	88	88	88	75		—	88	79	79	70
40%餾出溫度不低於，°C	75	75	75	75	75	75		—	—	—	—	—
50%餾出溫度不超過，°C	105	105	105	105	105	105		—	118	145	145	105
90%餾出溫度不超過，°C	145	145	145	145	145	145		100	150	195	195	165
97.5%餾出溫度不超過，°C	180	180	180	180	180	180(97%)		—	175 (97%)	—	—	—
終餾點不超過，°C	—	—	—	—	—	—		160	—	205	205	180
蒸氣壓不超過，公厘水銀柱	330	360	320	360	360	240—360		500—1500	575	500	500	500
酸價不超過，毫克 KOH/100 毫升	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2		—	1.8	3	3	2
凝固點不超過，°C	−60	−60	−60	−60	−60	−60		—	—	—	—	—
碘價不超過	10	10	10	15	15	—		—	—	—	—	—
管際膠質不超過，毫克/100 毫升	2	2	2	2	2	2		—	6	10	10	6
硫不超過，%	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05		—	0.05	0.15	0 15	0.1
感應期不短於，分鐘	—	—	—	—	—	—		—	800	240	240	600

柴油及馬達燃料品質之主要指標

品質指標	高速柴油機用						索拉油	馬達燃料		
	ГОСТ 4749-49				ГОСТ 305-42		ГОСТ 1666-42	ГОСТ 1667-42		
	ДА	ДЗ	ДЛ	ДС	Л	З		M_3	M_4	M_5
十六烷値	40	40	45	50	—	—	—	—	—	—
10%餾出溫度不低於，℃	200	200	—	—	—	—	—	—	—	—
50%餾出溫度不超過，℃	255	275	290	280	—	—	—	—	—	—
90%餾出溫度不超過，℃	300	335	330	—	—	—	—	—	—	—
95%餾出溫度不超過，℃	330	—	—	340	—	—	—	—	—	—
250℃前餾出量不超過，%	—	—	—	—	—	—	—	15	15	15
300℃前餾出量不少於，%	—	—	—	—	50		—	—	—	—
350℃前餾出量不少於，%	—	—	—	—	85		—	—	—	—
動力粘度，ν_{20}，сст	2.5—4.0	3.5—6.0	3.5—8.0	—	5.0—8.5		—	—	—	—
條件粘度，E_{20}	1.15—1.5	1.25—1.45	1.25—1.7	—	1.4—1.7		—	—	—	—
動力粘度，ν_{50}，сст	—	—	—	2.5—4.0	—		2.8—9.0	36	57	68
條件粘度，E_{50}	—	—	—	1.15—1.5	—		1.2—1.75	5	7.5	9
殘碳不超過，%	0.05	0.05	0.05	0.05	0.1		—	3	3.5	4
酸價不超過，毫克KOH/100毫升	5	5	5	5	10		—	—	—	—
灰分不超過，%	0.01	0.02	0.02	0.02	0.025		0.025	0.04	0.03	0.08
硫不超過，%	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2		0.2	0.5	0.5	0.5
М-П法閃點不低於，℃	35	50	60	90	65		125（Бр.）	65	65	90
凝固點不超過，℃	−60	−45	−10	−15	−10	−35	−20	−5	−5	+5
機械雜質不超過，%	無		無				無	0.1	0.1	0.1
水分不超過，%	無		無				痕跡	1.0	2.0	2.0

拖拉機燃料品質之主要指標

指標	里格羅因 ГОСТ 2109-45	拖拉機煤油 ГОСТ 1842-46		輕拖拉機煤油 ГОСТ 3131-50	高辛烷值輕拖拉機煤油 ГОСТ 4017-49
		I	II		
辛烷值不低於	54	40	40	40	45
12%餾出溫度不超過，°C	150	—	—	—	—
10%餾出溫度不低於，°C	—	—	—	110	110
50%餾出溫度不低於，°C	—	—	—	190	190
90%餾出溫度不低於，°C	不超過 200	—	—	240	240
98%餾出溫度不超過，°C	250	—	—	290	290
200°C前餾出量不少於，%	—	10	20	—	—
270°C前餾出量不少於，%	—	80	80	—	—
300°C前餾出量不少於，%	—	93	98 (315°)	—	—
酸價不超過，毫克KOH/100毫升	4	4.5	4.5	4.5	4.5
灰分不超過，%	—	0.005	0.005	0.005	0.005
實際膠質不超過，毫克/100毫升	—	40	40	40	40
硫不超過，%	—	—	—	1.0	—

重油品質之主要指標

指標	船艦重油 ГОСТ1626-44		燃料重油 ГОСТ1501-42				烏黑金鍋爐燃料油
	«12»	«20»	«10»	«20»	«40»	«80»	ТУ
黏度，E_{75}	12 (E_{50})	6	3.6	6.0	10.0	16.5	30
勃氏法閃點不低於，°C	—	—	65	80	100	110	110
М-П法閃點不低於，°C	90	90	—	—	—	—	—
凝固點不超過，°C	—8	—5	+5	+5	+10	+25	+25
灰分不超過，%	0.15	0.15	0.3	0.3	0.3	0.5	0.5
硫不超過，%	0.8	0.8	4	4	2.0	2.0	2.0
水分不超過，%	1.0	1.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
機械雜質不超過，%	0.5	0.5	—	—	—	—	—
硫酸法膠質不超過，%	50	60	—	—	—	—	—
水溶性酸鹼	無						

汽車拖拉機潤滑油品質之主要指標

指標	酸洗車用油				選擇精製汽車拖拉機油		加накс*（циатим-330）之特種車用油		加циатим-331之車用油			
	ГОСТ 1862-42				ГОСТ 5239-50		ГОСТ 3829-47		ГОСТ 5303-50			
	4	6	10	18	AC-5	AC-9.5	夏用	冬用	$\text{AC}_{\text{п}}$-5	$\text{AK}_{\text{п}}$-5	$\text{AC}_{\text{п}}$-9.5	$\text{AK}_{\text{п}}$-9.5
動力粘度 ν_{50}, ccт	25—29	—	—	—	—	—	45—60	29—33	—	—	—	—
條件粘度, E_{50}	3.5—4.0	—	—	—	—	—	6.0—8.0	4.0—4.5	—	—	—	—
動力粘度 ν_{100} 不小於, ccт	—	5.0	9.6	15	5.0	9.5	—	—	5.0	5.0	9.5	9.5
條件粘度不小於 E_{100}	—	1.4	1.8	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—
$\frac{\nu_{50}}{\nu_{100}}$之比值不超過	—	8.4	7.8	9.0	7.0	7.4	—	—	7.0	8.6	7.4	8.8
殘碳不超過，%	0.2	0.3	0.5	0.7	0.15	0.3	0.8	0.8	—	—	—	—
酸價不超過，%毫克 KOH/克	0.15	0.15	0.28	0.42	0.20	0.40	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0	3.0
灰分不超過，%	0.01	0.01	0.025	0.025	0.012	0.015	0.2	0.2	0.4	0.4	0.4	0.4
勃氏法閃點不低於，℃	180	185	200	215	170	210	200	165	170	185	200	200
凝固點不超過，℃	—30	—30	—25	0	—30	—20	—20	—25	—30	—30	—20	—20
水溶性酸	無				無							
水溶性鹼	無				無		—	—	無			
機械雜質	無				無		0.0035	0.0035	0.025			
水分	無	痕跡			痕跡		無		痕跡			
巴波克法對熱氧化穩定性不少於 分鐘	—	—	—	—	—	—	30	30	30	27	30	27
添加物，%	—	—	—	—	—	—	3	3	3	3	3	3
平克維奇法無錫青銅之腐蝕性，克/平方公尺	—	—	—	—	—	—	5	5	—	—	—	—

* накс 係一種改善洗滌性和抗蝕性的添加劑，爲燃料和潤滑油中央科學研究所克列因同志所創製。——編者

柴油機潤滑油品質之主要指標

指標	柴油機用油	思賓斯柴油機用油	高速柴油機用油					低速柴油機用油	
			思賓斯選擇精製之柴油機用油	加[illegible]之柴油機用油		加[illegible]之柴油機用油		馬達油	
	ГОСТ 1600-46	ТУ 322-50	ТУ256-49	ТУ 174-[illegible]		ГОСТ [illegible]		ГОСТ 1519-42	
				冬用	夏用	冬用	夏用	M	T
動力粘度 ν_{50} 不大於 ccт	77.0	—	—	—	—	57.0	74.0	4[illegible] [illegible]	62 63
條件粘度不大於，E_{50}	10.4	—	—	7.0	10.0	—	—	6.0 6.5	8.2—9.0
動力粘度，ν_{100} 不小於 ccт	10.5	14.4	14.4	—	—	8.5	10.4	—	—
條件粘度不小於，E_{100}	1.9	2.5	2.5	1.6	1.9	—	—	—	—
$\frac{\nu_{50}}{\nu_{100}}$ 不大於	—	7.2	7.2	—	—	—	—	—	—
殘碳不超過，%	0.4	0.8	0.5	0.45	0.75	—	—	0.3	0.4
酸價不超過，毫克 KOH/克	0.15	0.35	0.25	0.15	0.15	0.15	0.15	—	—
灰分不超過，%	0.005	0.004	0.004	0.28	0.23	不小於	0.055	0.02	0.04
水溶性酸，鹼及水分		無				無			
機械雜質不超過，%		無	無	0.007	無	0.01	0.01	0.007	0.007
勃氏法閃點不低於，℃	210	210	210	200	190	200	190	195	205
凝固點不超過，℃	−10	0	−5	−20	−15	−20	−15	−8	0
密度 ρ_4^{20} 不超過，克/立方公分	—	0.895	0.895	—	—	—	—	—	—
250℃ 按巴波克法對熱氧化穩定性不少於 分鐘	—	—	—	—	—	25	25	—	—
平克維奇法無錫青銅之腐蝕性不超過，克/平方公尺	—	—	—	—	—	5	5	—	—
添加劑含量，%	—	—	—	2.5	2.5	5.0	5.0	—	—

航空潤滑油品質之主要指標

指　標	航空潤滑油				
	ГОСТ 1013-49				ТУ [illegible] МС
	МС-14	МС-20	МК-22	МС-24	[illegible]
動力粘度 ν_{100} 不小於，сст	14	20	22	24	[illegible]
$\frac{\nu_{50}}{\nu_{100}}$ 之比值，不超過	6.55	7.85	[illegible]	8.6	[illegible]
殘碳不超過，%	0.45	0.3	0.7	0.5	[illegible]
酸價不超過[illegible]KOH，[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
灰分不超過，%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
М-П法閃點不低於，℃	200	225	250	[illegible]	[illegible]
勃氏法及М-П法閃點之差數不超過，℃	20	20	[illegible]	[illegible]	[illegible]
凝固點不高於，℃	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]			[illegible]		